



# FV6BLOCK

*"Tecnología CNC para todos"*



*Mecanice  
un Block  
COMPLETO  
en menos  
de 4m<sup>2</sup>*

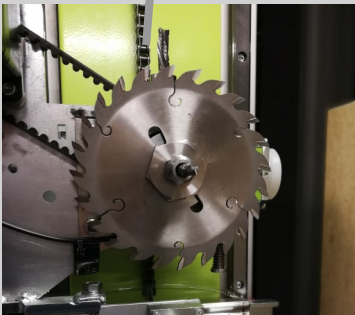
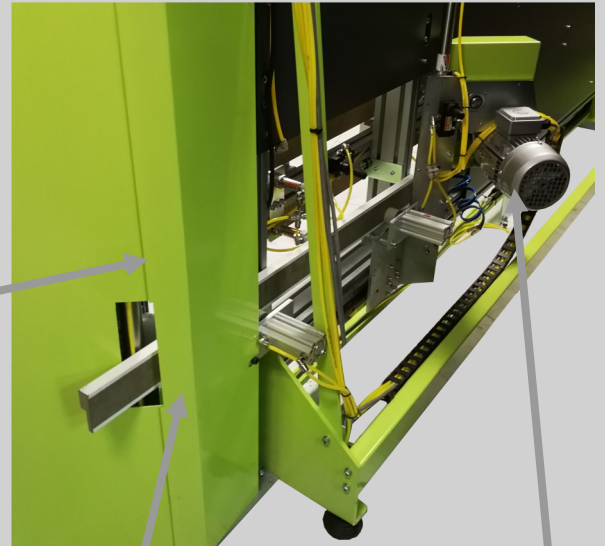


# FV6BLOCK

## Mecanizando los Batientes



### Reverso de la maquina



DISCO de corte para  
Mecanizar la longitud de  
los Batientes



DISCO de corte para  
Mecanizar los ingletes  
de los Batientes



DISCO de corte para  
Mecanizar un extremo  
el inglete del cabecero

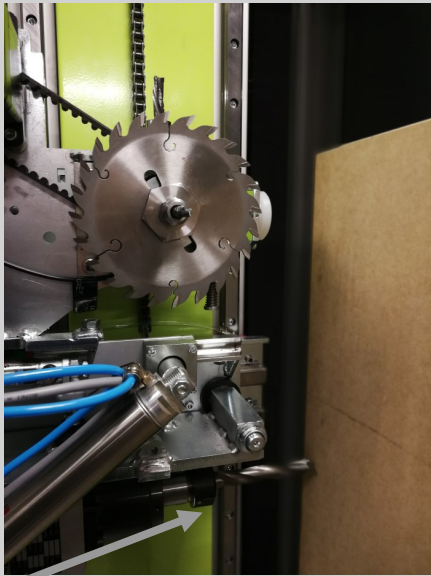


DISCO de corte para  
Mecanizar el otro  
extremo del  
inglete del cabecero

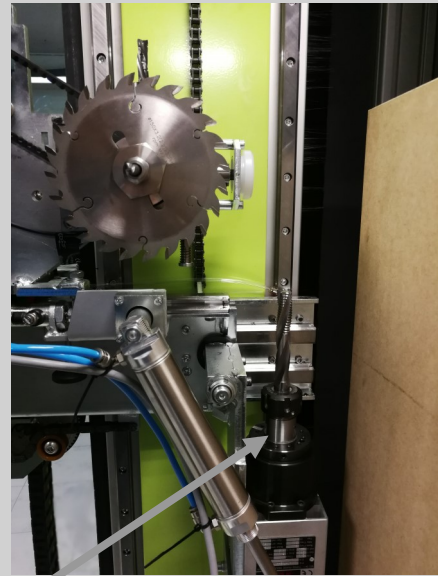


# FV6BLOCK

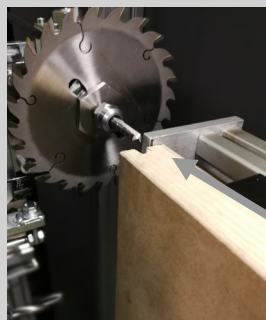
## Mecanizando La Puerta



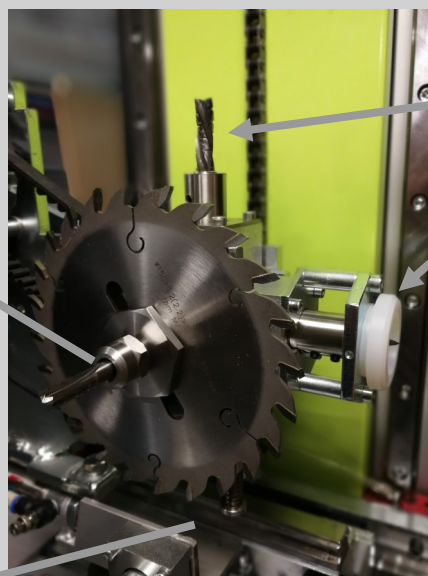
Fresador Alta Frecuencia con giro a 90°, en posición de mecanizado vidriera, agujero perilla, maneta....



Fresador Alta Frecuencia con giro a 90°, en posición de mecanizado cajeado cerradura, cerraduras blindada y canal.

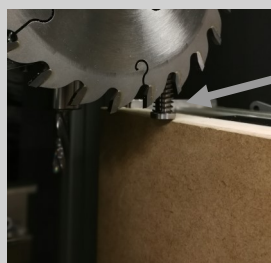


Fresa para mecanizado Ranura canto inferior de la puerta



Fresa mecanizado Pernios

Palpador flotante para dibujar rayas decorativas



Palpador electrónico para el mecanizado de pernios puerta



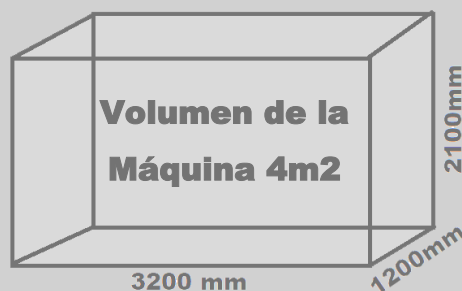
# FV6BLOCK

*"Tecnología CNC para todos"*



## DATOS TÉCNICOS

FV6BLOCK (dimensiones en mm)	
Maximo ancho puerta	1000
Maximo largo puerta	2400
Maximo espesor puerta	60
Motor fresador alta frecuencia	2,7Hp
Motor cabezal 400V/230V trifásico	1.5HP
Presión de aire requerida	7Kg/cm2 (7bar)
Dimensiones	3200x2100x1200
Peso (kg)	600



- Estructura de acero tubular, antitorsión.

- Medidas de campo de trabajo :

- Eje X : 2400mm

- Eje Y : 1000mm

- Eje Z : 60mm

- Cabezal con 5 herramientas, con cambio automático por rotación del 4º eje

- Palpador electrónico para pernios

- Palpador flotante para rayas decorativas

- Fresador Alta Frecuencia 2,7Hp 12000rpm con giro a 90º, para abrir vidrieras, mecanizar cajeados...

- Cabezal para corte a inglete de cercos y cabecero simultáneos

- Mesa con prensos neumáticos en toda la longitud.

- Mesa suplementaria inferior para mecanizado de cercos (derecho e izquierdo simultaneo)

- Mesa suplementaria posterior para mecanizado simultaneo del cerco cabecero

- Posibilidad de cortar cercos a inglete de forma independiente al CNC

- Sierra para cortar largo de los cercos

- Fresa para ranurar la base de las puertas correderas incorporada en el cabezal

- Control numérico Vertimaq interpolación 3 ejes simultáneos

- Puerto USB para carga de datos

- Programa de diseño Gplus Lepton, específico para carpintería.

- Engrase automático de los ejes X-Y-Z

-

- Opcional : Ventosas con bomba de vacío para mecanizar puertas blindadas (seguridad)

- Protecciones bajo NORMATIVA CE

- MADE IN SPAIN



VERTIMAQ,S.L

C/ Tirso de Molina 36  
08940 Cornellá del Llobregat (Barcelona)

+34 931413108

info@vertimaq.com

www.vertimaq.com

https://www.youtube.com/user/vertimaq

https://twitter.com/vertimaq