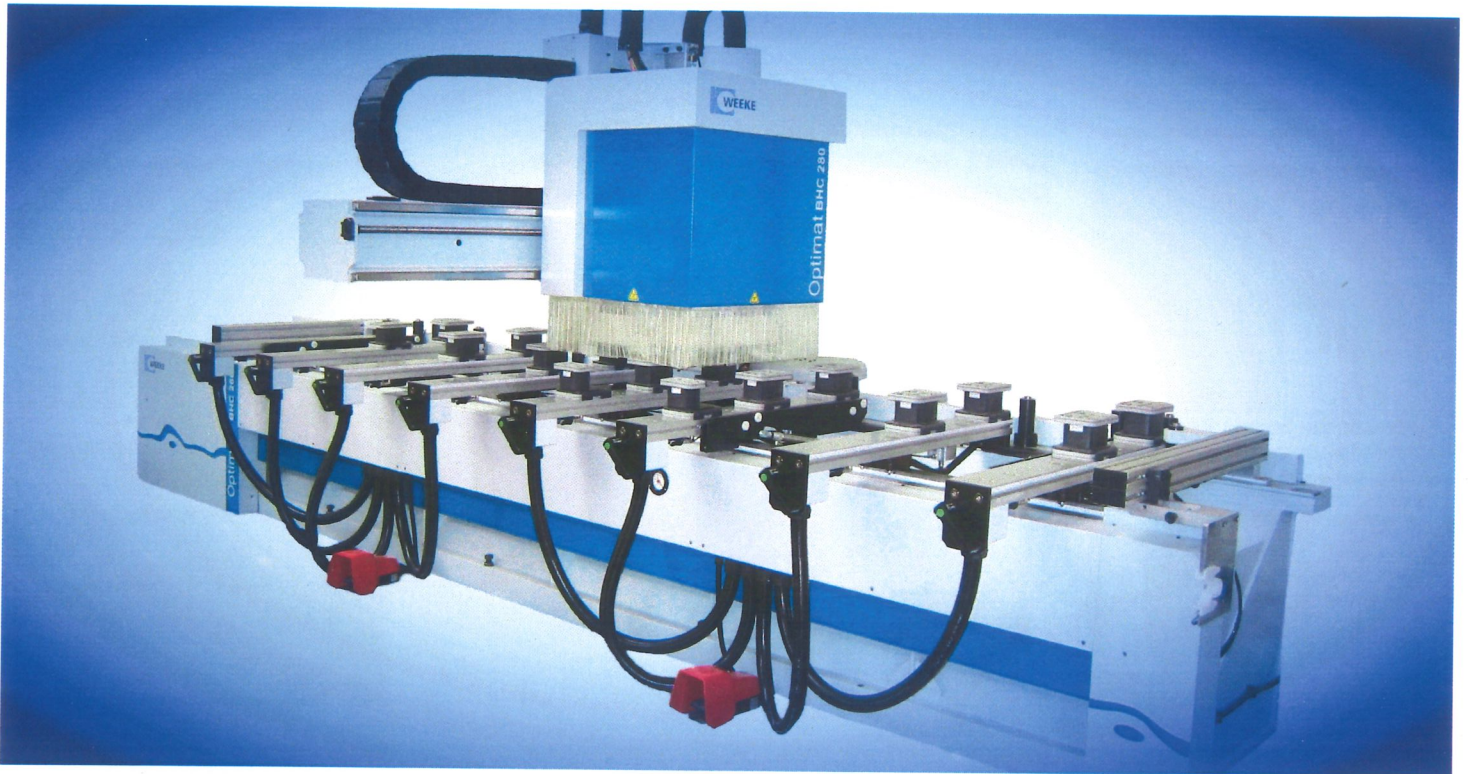


Optimat BHC 280 CNC-Bearbeitungszentrum

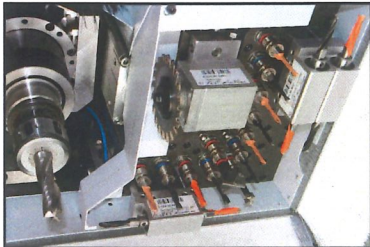


Optimat | profi line | power line

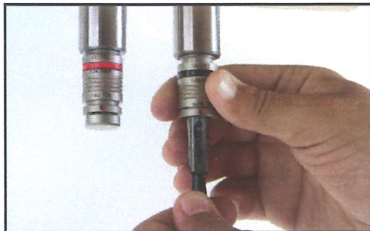


Optimat BHC 280

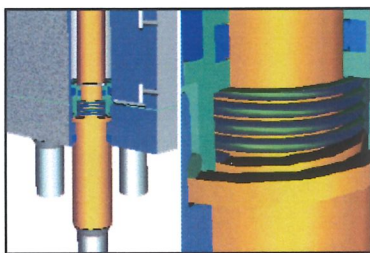
Highlights



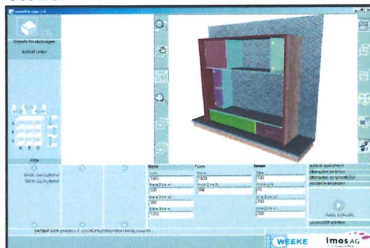
- 12 Bohrspindeln vertikal - 6 horiz.
- 1 Fräsmotor (9 kW/HSK)
- 1 Nutsäge (100 mm)
- 8-fach Wechsler



- High-Speed-Bohrspindeln – Drehzahl 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem

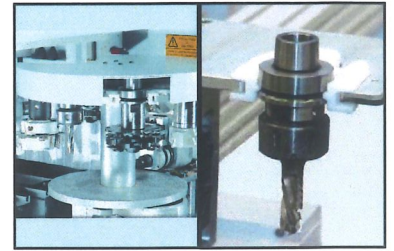


- Automatische Spindelklemmung – patentiertes System – immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen

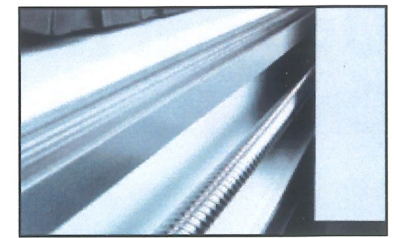


- woodDesign – Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenausgabe und Export von Schnittplänen

- Absorbierung jeglicher Schwingungen durch die stabile Rahmenkonstruktion - auch bei schwersten Bearbeitungen
- eine leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- eine Bearbeitungsmöglichkeit der Werkstückdicke von bis zu 100 mm
- ein Fräsmaß in Y-Richtung bis max. 1325 mm
- 8 Werkzeugwechsellplätze
- eine variable Spanntechnik mit dem Weeke K-Tisch
- einfachstes pneumatisches Fixieren der Werkstückkonsolen
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) - schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung. Durch kontrolliertes Herunterfahren des PC's wird somit Datenverlust vermieden.



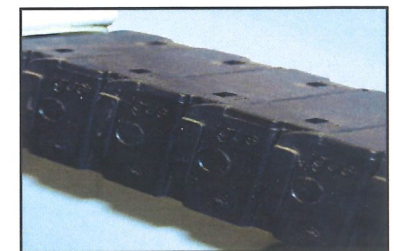
- 8-fach Werkzeugwechsler
- Werkzeug-einlegeplatz



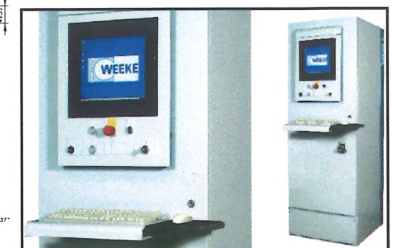
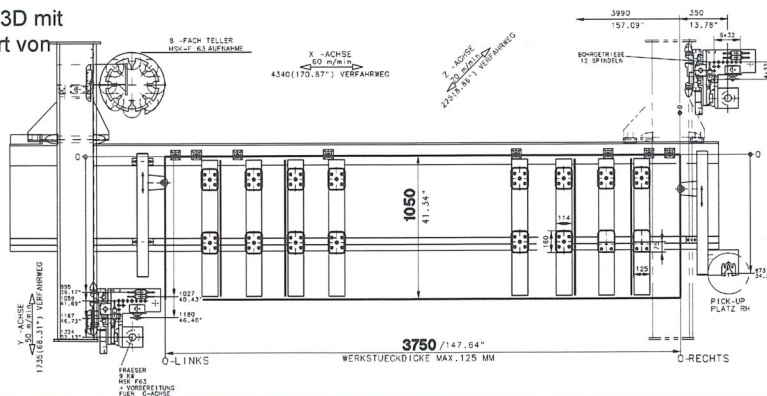
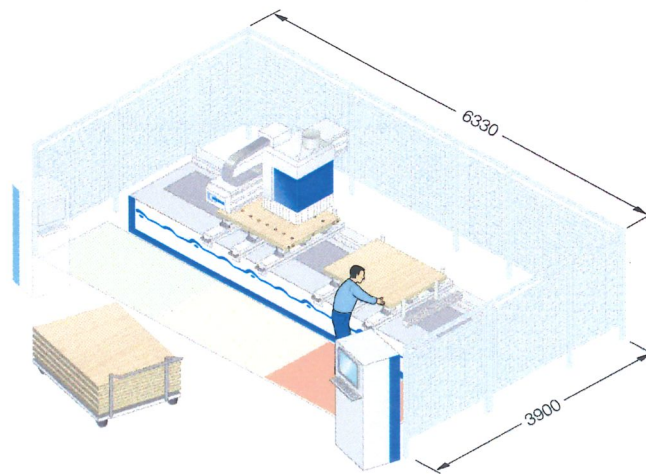
- Linearführungssystem – Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



- Werkstückeinlegehilfen – 4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



- Geschlossene Energieketten – Sichere und geschützte Kabelführung



- power control • 15" TFT • CD-Brenner • Modem • USB Frontside • Ethernet „on board“

WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10 - 16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
E-Mail: info@weeke.de
Internet: www.weeke.de