

Optimat BHP 210 CNC-Portalbearbeitungszentrum



Optimat | profi line | power line



Optimat BHP 210

Arbeitsfeld:

3700 x 2100 x 100 mm

Highlights:

- Die schnellste und schwerste Maschine in ihrer Klasse
- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- 500 m³/h Vakuumpumpe im Standard
- 9 kW HSK-Frässpindel
- High-Speed Bohren (1500-7500 min⁻¹)
- Patentierte Spindelklemmung
- 8-fach oder 14-fach Werkzeugwechsler
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



Stabile Rahmenkonstruktion



Absorbierung jeglicher Schwingungen - auch bei schwersten Bearbeitungen

Bestückungsvarianten



V10 ■ 10 vertikale Bohrspindeln
 ■ 9 kW HSK Frässpindel
 ■ Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°)
 ■ Option: horizontales Bohren in X + Y



V18 ■ 18 vertikale Bohrspindeln
 ■ 9 kW HSK Frässpindel
 ■ Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°)
 ■ Option: horizontales Bohren in X + Y



V25 ■ 25 vertikale Bohrspindeln
 ■ 9 kW HSK Frässpindel
 ■ Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°)
 ■ Option: horizontales Bohren in X + Y



power control



- 15" TFT-Bildschirm ■ CD-Brenner
- Modem ■ Ergonomisches Handterminal
- USB Schnittstelle im Frontbereich
- Schaltschrankposition frei wählbar

Bearbeitungsmöglichkeiten



- Nesting ■ Komponenten ■ Fronten



O-Trix Tisch



Verschiedene Saugertypen erhältlich

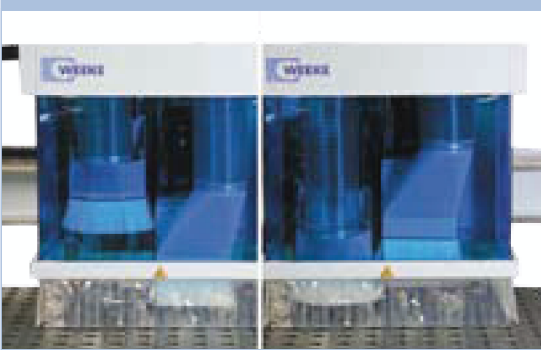
Abbildungen können auch Optionen zeigen

Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselsmagazines

2 Z-Achsen



Effiziente Absaugung - die Bearbeitungseinheiten (Fräser oder Bohrgetriebe) werden separat abgesaugt

Zahnstangensystem



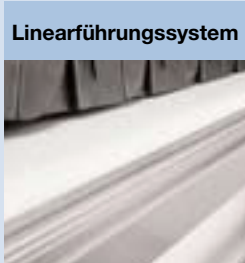
Gewährleistet höchste Bearbeitungsqualität und hohe Verfahrgeschwindigkeiten bis zu *100 m/min in X- und Y-Richtung *Standard

eln
n/90°
in X + Y

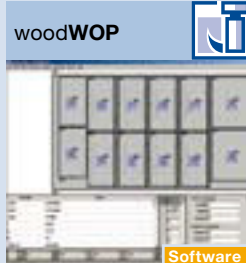
Standard



Automatische Spindelklemmung
 Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen



Linearführungssystem
 Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



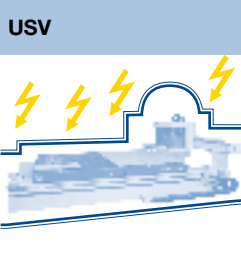
woodWOP
 ■ Moderne auf Windows® basierende Software
 ■ Mehr als 10.000 Installationen weltweit



MCC
 ■ Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
 ■ Graphische Belegung
 ■ Platzoptimierung



3D CNC-Simulator
 ■ Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
 ■ Ermöglicht Zeitberechnungen
 ■ 3D Darstellung



USV
 Schützt den Computer bei Netzstörung



Portalbauweise
 Für präziseste Bearbeitungen - speziell beim Nesten großer Platten / Werkstücke



MDE
 ■ Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

Optionen



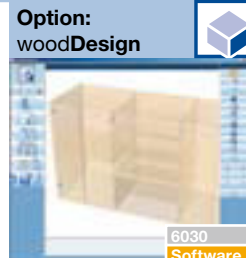
Option: Werkzeugwechsler
 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend



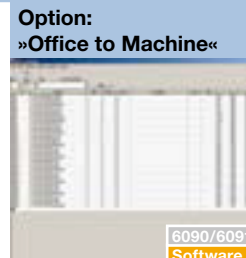
Option: C-Achse
 0-360° - flexiblere Bearbeitungsmöglichkeiten



Option: Matrix Tisch
 Verschiedene Saugertypen erhältlich



Option: woodDesign
 ■ Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenausgabe und Export von Schnittplänen



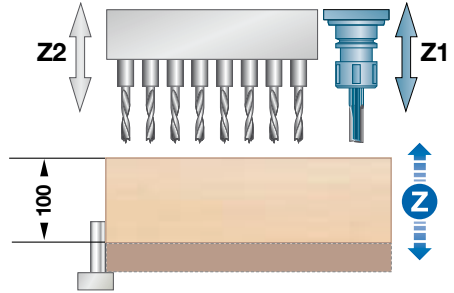
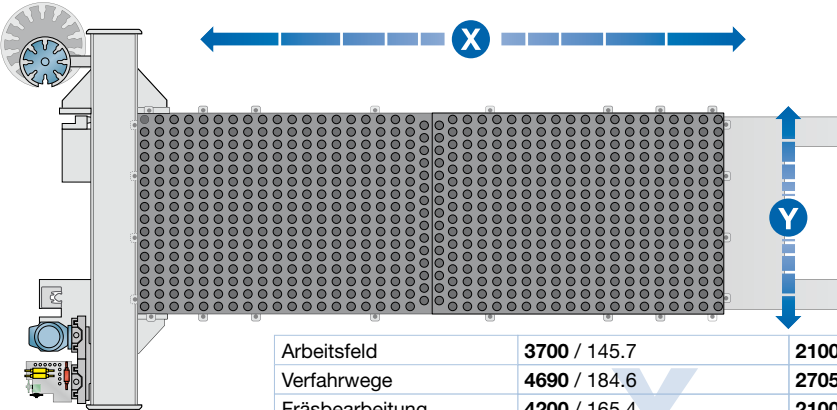
Option: »Office to Machine«
 ■ Produktionslisten-schnittstelle
 ■ Interfacesoftware



Option: Ausschiebevorrichtung und Luftkissenfunktion für O-Trix
 Für Werkstücke oder Schonplatte inklusive Absaugung. Das Ausschieben ist in beide Richtungen möglich.

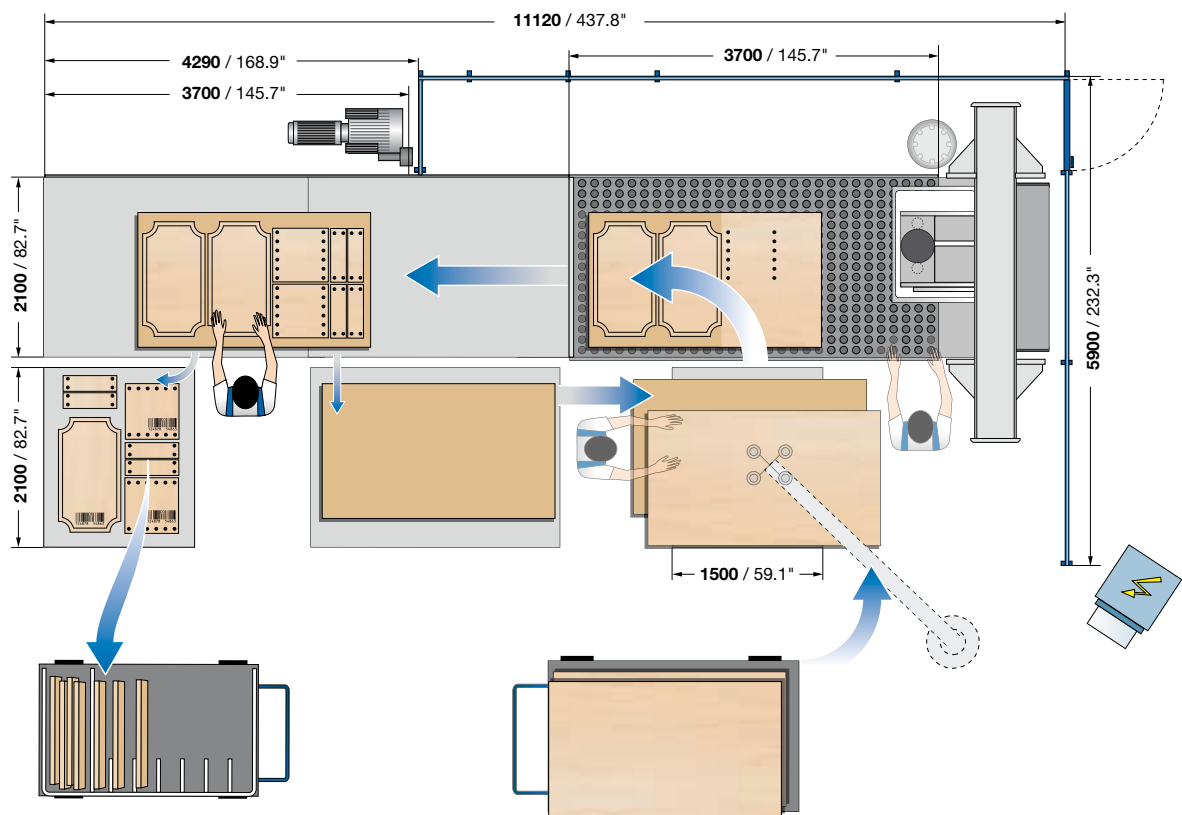


Option: woodNest
 ■ Verschnitt und Bearbeitungsoptimierung in einem Programm
 ■ Generiert fertige woodWOP-Programme inklusive aller Bearbeitungen
 ■ Kostenreduzierung durch Materialoptimierung



Arbeitsfeld	3700 / 145.7	2100 / 82.7	100 / 4.0
Verfahrwege	4690 / 184.6	2705 / 106.5	Z1: 325 / 12.8 (Z2: 185 / 7.3)
Fräsbearbeitung	4200 / 165.4	2100 / 82.7	100 / 4.0
Wechselfeldbearbeitung	1700 / 67.0		
Pendelbearbeitung	1040 / 41.0	mm / inch	

Handlingsbeispiel 1



Handlingsbeispiel 2

