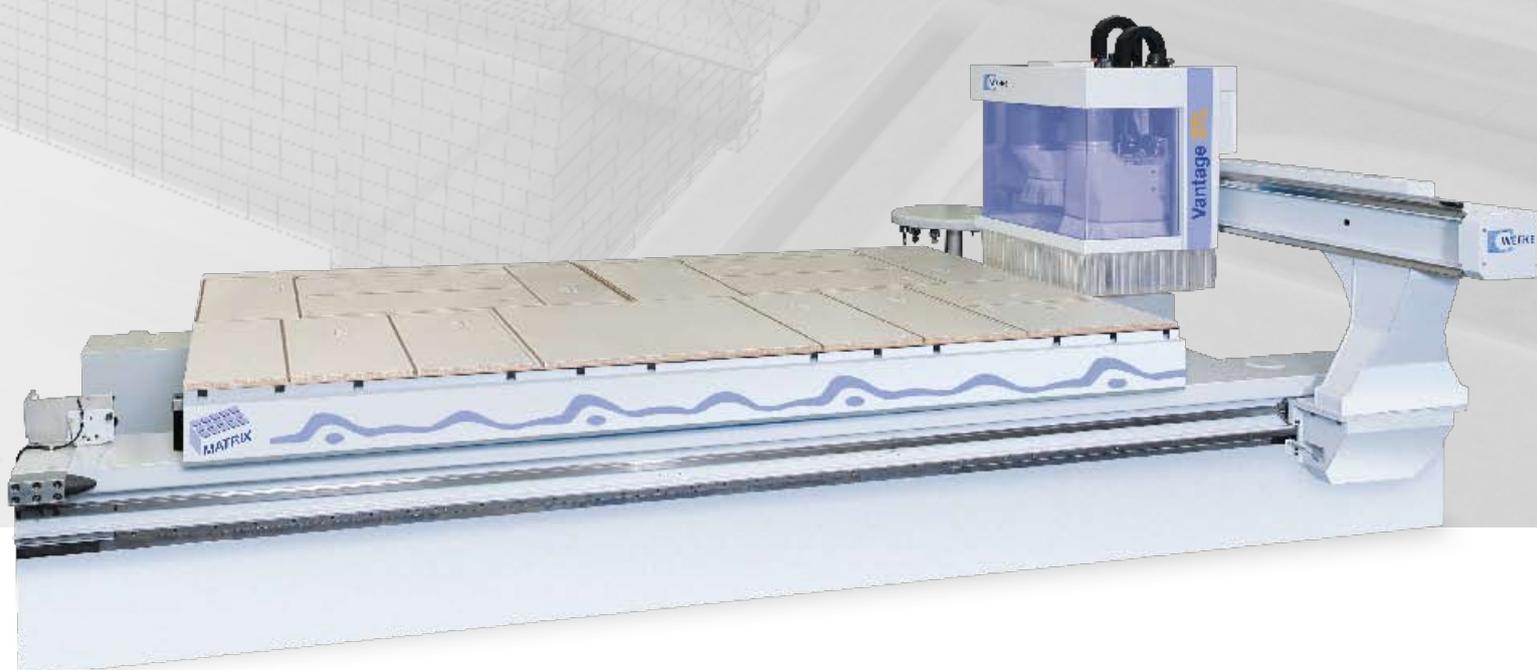


CNC-Portalbearbeitungszentrum Vantage 37L

Nesting Solutions



Optimat | profi line | power line

Vantage 37L

CNC-TECHNOLOGY



Highlights:

- Die schnellste und schwerste Maschine in ihrer Klasse
 - ➔ 105 m/min Vektorgeschwindigkeit
 - ➔ 5.900 kg (Maschinengesamtgewicht)
- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- 500 m³/h Vakuumpumpe im Standard
- High-Speed Bohren (1500-7500 min⁻¹)
- Patentierte Spindelklemmung
- 9 kW HSK-Frässpindel
- 14-fach Werkzeugwechsler
- C-Achse
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem
- Softwarepaket für Maschine und PC
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



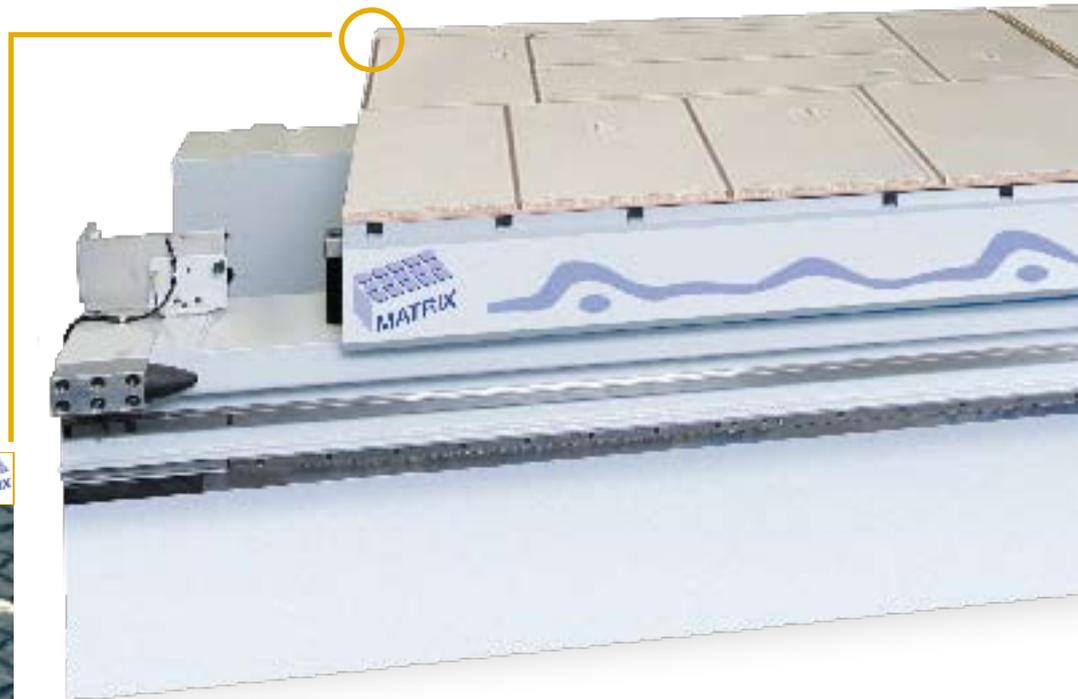
»Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.





MATRIX-Tisch



Elektronische Endlagenabfrage



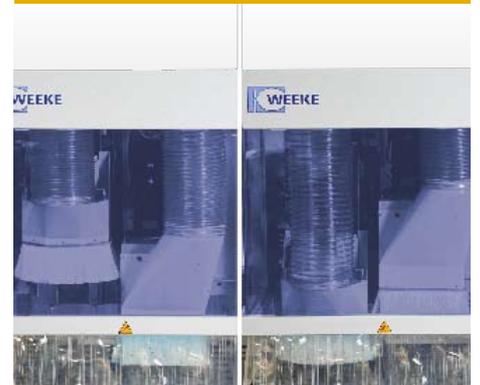
Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern.

Bestückung | V10

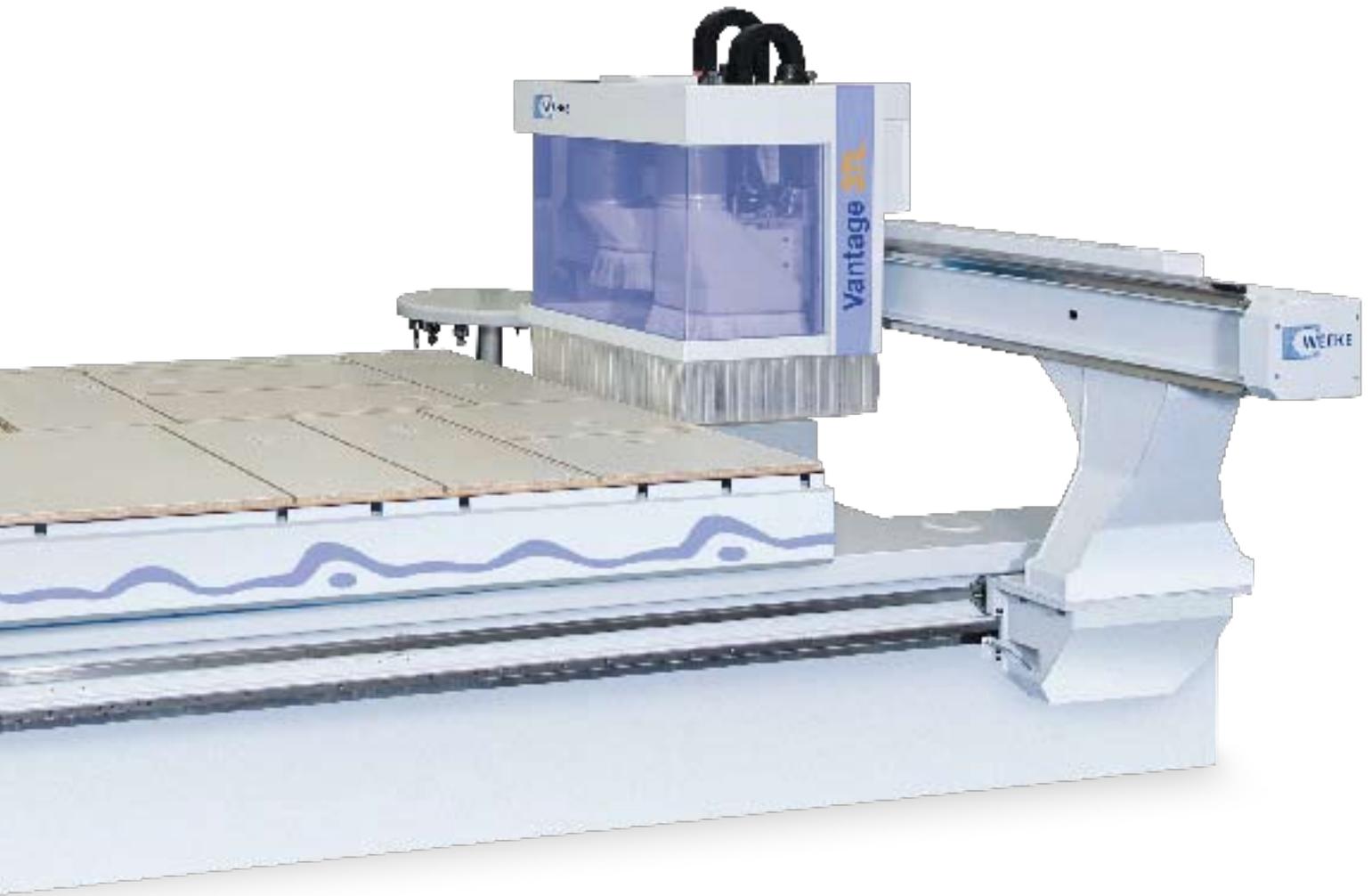


- 10 vertikale Bohrspindeln
- 9 kW HSK Frässpindel
- Horizontales Bohren in X + Y (optional)
- Schwenkbare Nutsäge (Ø 125 mm/90°) (optional)

2 Z-Achsen



Effiziente Absaugung - die Bearbeitungseinheiten (Fräser oder Bohrgetriebe) werden separat abgesaugt



Standard



Optional

Werkzeugwechsler



14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend

Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselfmagazines

Zahnstangensystem



Gewährleistet höchste Bearbeitungsqualität und hohe Verfahrgeschwindigkeiten bis zu 105 m/min Vektorgeschwindigkeit.

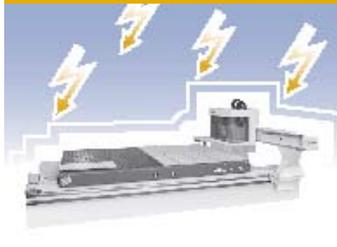
All inclusive – Für Sie als Standard

power control PC-85T



- 17" TFT-Bildschirm
- CD-RW Laufwerk & Modem
- Front USB Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



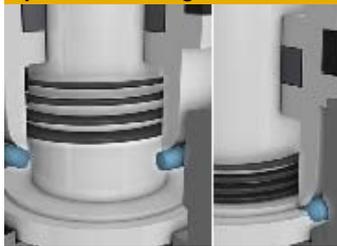
Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

Portalbauweise



Für präziseste Bearbeitungen - speziell beim Nesten großer Platten / Werkstücke

Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

C-Achse



0-360° - flexiblere Bearbeitungsmöglichkeiten

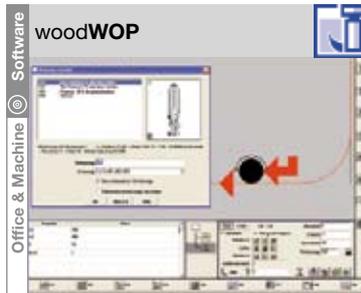
Vakuumerzeuger



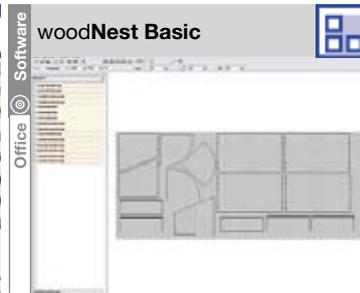
500/600 m³/h - 50/60Hz



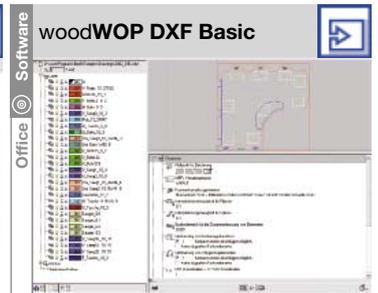
Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenausgabe und Export von Schnittplänen



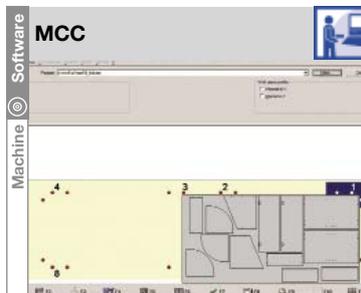
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 15.000 Installationen weltweit



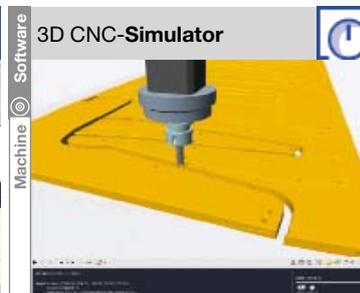
- Nesting-Einstiegssoftware
- woodWOP-Programme (Einzelteile) können direkt manuell verschachtelt werden. (Drag and Drop)



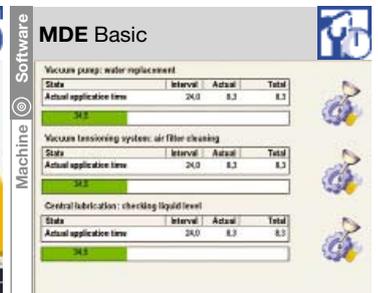
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen



- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung



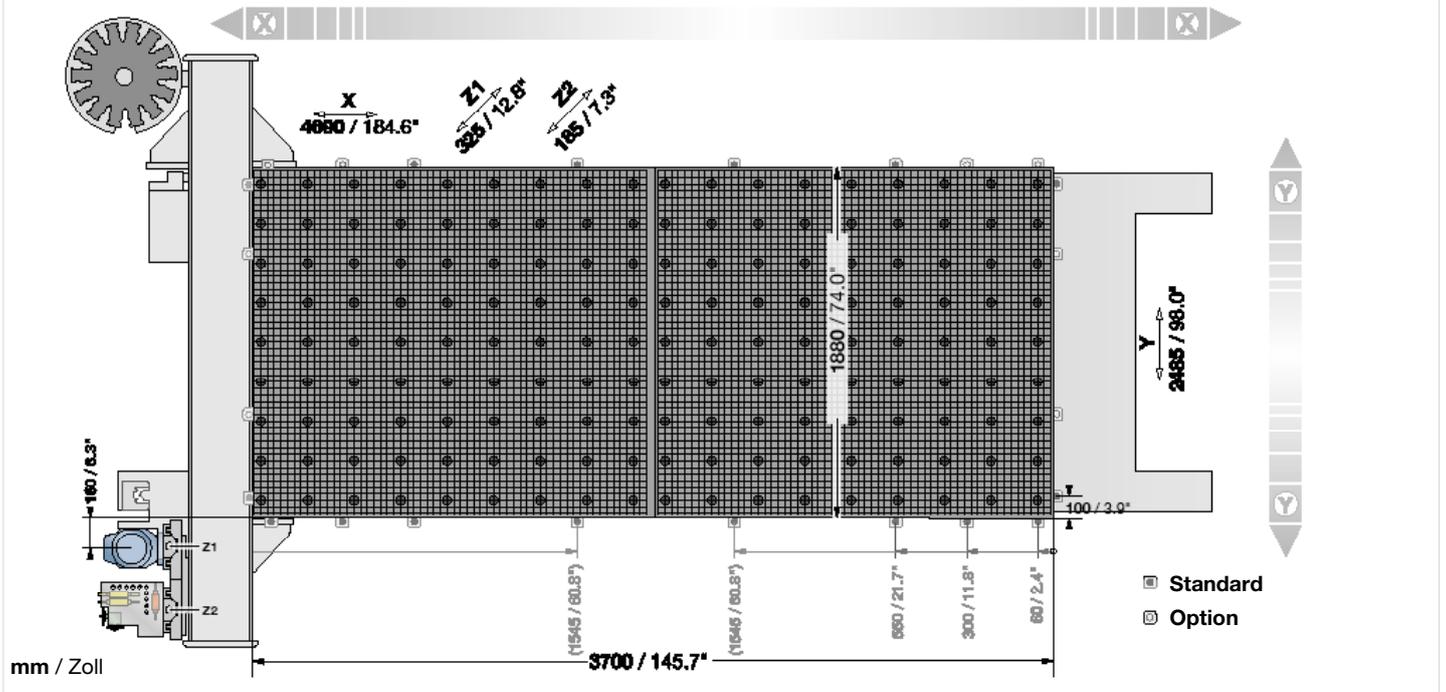
- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



- Erfassung und Auswertung von Wartungsintervallen über Zeitähler

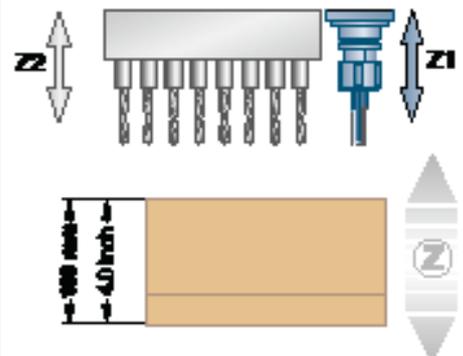
Software Machine Für die Maschine
 Software Office Für den PC Arbeitsplatz

Technische Daten



| | X | Y | Z |
|-------------|--------------|-------------|---------------------------------|
| Arbeitsfeld | 3700 / 145.7 | 1880 / 74.0 | 100 / 4.0 |
| Verfahrwege | 4690 / 184.6 | 2485 / 98.0 | Z1: 325 / 12.8 Z2: 185 / 7.3 |
| | | | mm / Zoll |

| | | |
|---------------------------------------|-------------------|-----------|
| Vektorgeschwindigkeiten X/Y - Z-Achse | m/min | 105 / 20 |
| Druckluftanschluss | Zoll | R 1/2 |
| Druckluft | bar | 7 |
| Absaugstutzen | mm | Ø 200 |
| Absaugleistung | m ³ /h | min. 3170 |
| Elektrischer Anschlusswert | kW | 29,5 |
| Maschinengesamtgewicht | kg | ca. 5900 |



Optionen

High-Speed – horizontal



- Horizontale Bohrspindeln 2X¹/2Y²
- Schwenkbare Nutsäge (90°)*3

Werkzeuglängenkontrolle



Nach einem Werkzeugwechsel wird die Länge des Werkzeuges abgefragt und mit der integrierten Werkzeugdatenbank abgeglichen.

Zusätzlicher Vakuumerzeuger



- 500/600 m³ - 50/60 Hz

Klimaanlage



Klimatisierter Schaltschrank

Vakuumsauger | MATRIX



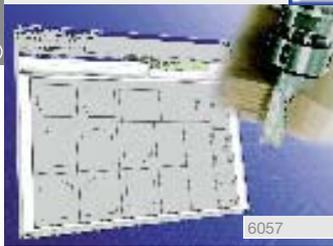
- 0230: Sauger 168 x 78 x 26 mm
- 0232: Sauger 198 x 168 x 26 mm

O-TRIX-Tisch



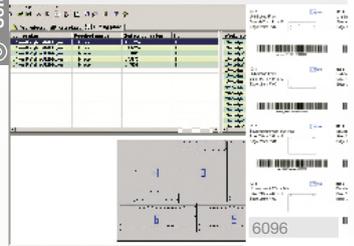
Optional ist der O-TRIX-Tisch erhältlich. Der MATRIX-Tisch aus der Grundmaschine entfällt.

woodNest professional



- Verschnitt und Bearbeitungsoptimierung in einem Programm
- Generiert fertige woodWOP-Programme inklusive aller Bearbeitungen
- Kostenreduzierung durch Materialoptimierung

»OfficetoMachine« Nesting



- Erstellung und Verwaltung von Produktionslisten für die Fertigung
- Frei konfigurierbare Import-schnittstelle
- Flexibler Editor für das Layout des Barcodelabels

Ausschiebevorrückung und Luftkissenfunktion für O-TRIX



- Zum Ausschieben von Werkstücken und Schonplatte inklusive Absaugung. Das Ausschieben ist in beide Richtungen möglich.

Bearbeitungsbeispiele



Bohren/Fräsen/Sägen, 2 Spindeln



Fräsen, 4 Spindeln



Fräsen, 2 Spindeln



Bohren/Fräsen, manuell neigbar – (0° - 45°)



Schlosskasten, Ø 16 mm, 2 Spindeln



Fräsen vertikal mit gestauter Glocke



Handlingsbeispiel: Vantage / ABD / KDF



Vantage 37L 042008D

Möbelbilder mit freundlicher Genehmigung von Möbel Wöstmann, Gütersloh

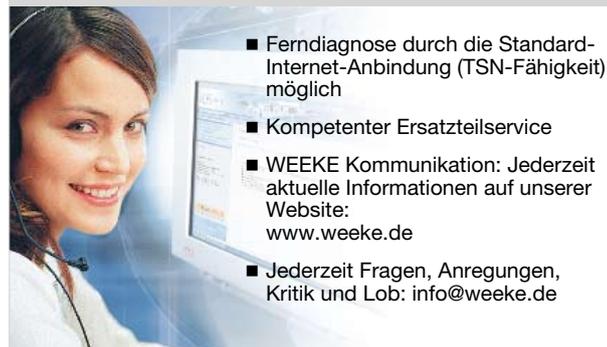
Optimat ABD 100



Highlights ABD 100

- CNC-gesteuerte Bohr- und Dübeleintreibmaschine
- Ergänzung zum Bearbeitungszentrum oder als Stand-alone-Solution
- Programmierung über woodWOP
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Keine Rüstzeiten

Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

Kontakt



WEEKE Bohrsysteme GmbH
 Benzstraße 10-16
 33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
 DEUTSCHLAND
 Tel.: +49 5245 445-0
 Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.