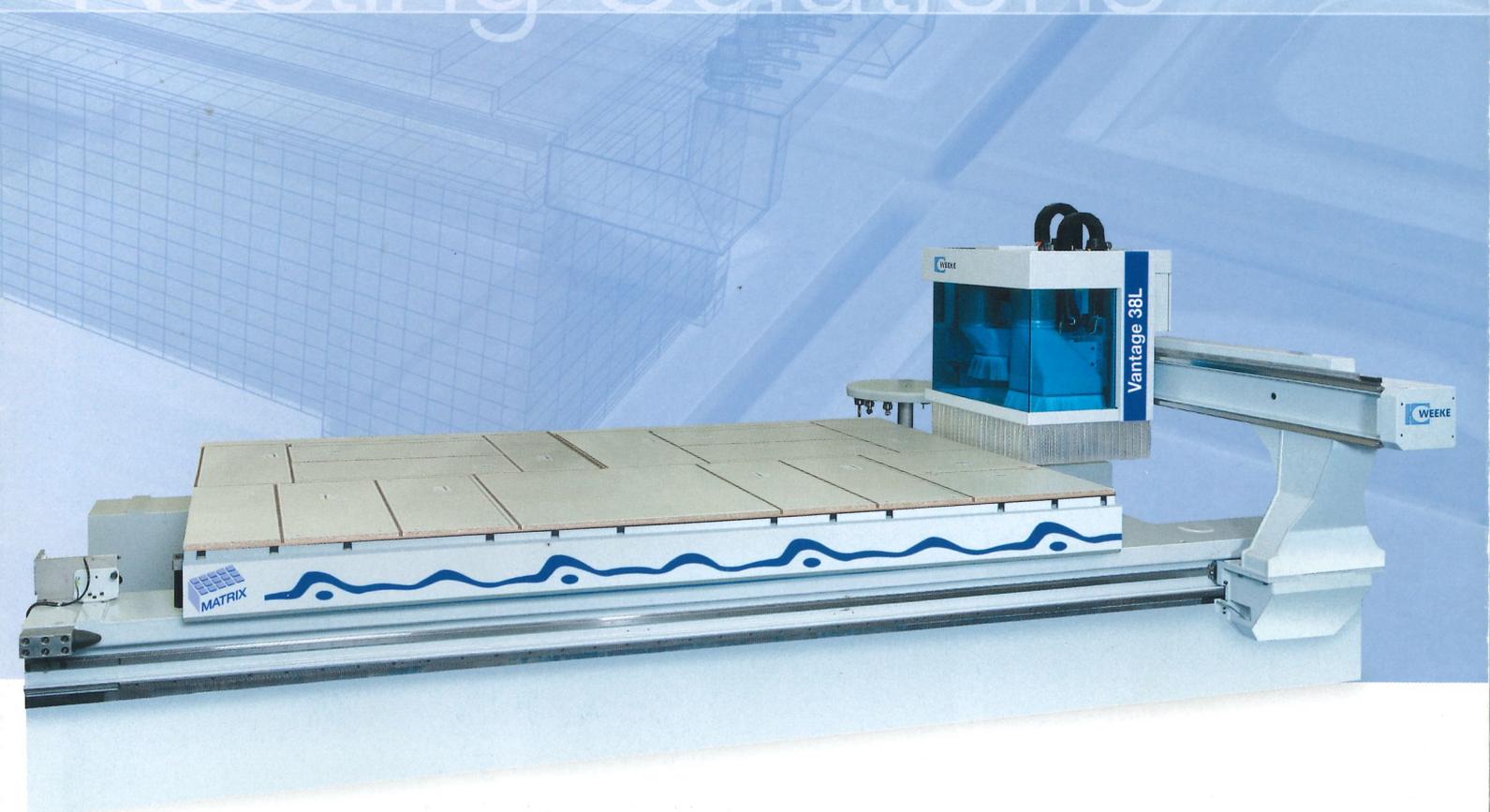


CNC-Portalbearbeitungszentrum Vantage 38L

Nesting Solutions

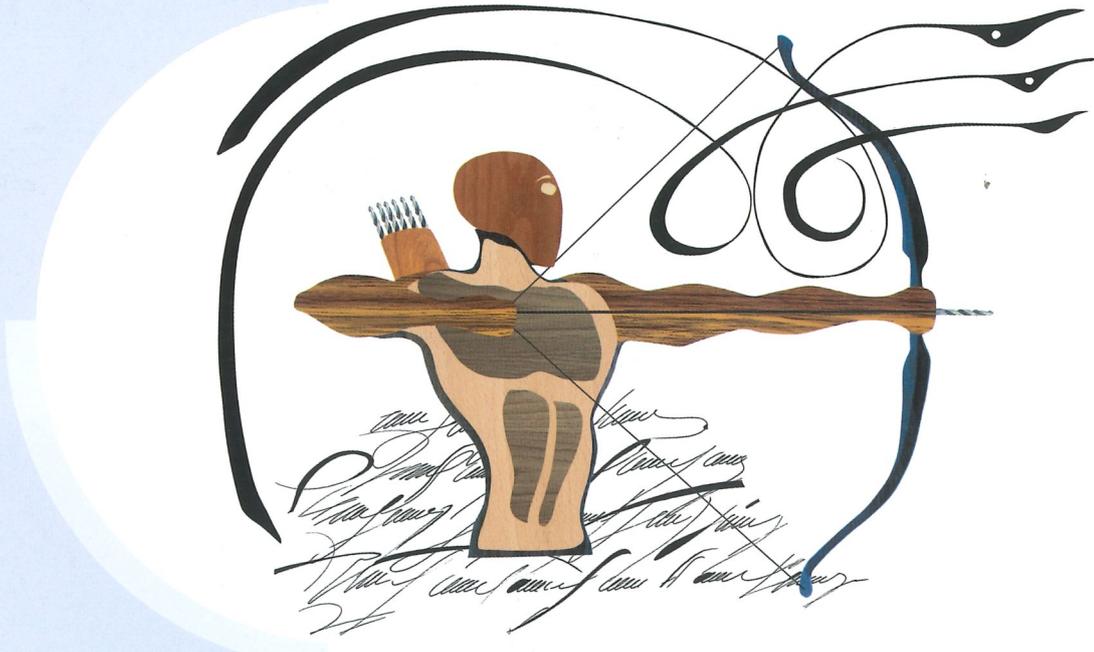


Optimat | profi line | power line



Vantage 38L

CNC-TECHNOLOGY



Highlights:

- Die schnellste und schwerste Maschine in ihrer Klasse
 - ➔ 130 m/min Vektorgeschwindigkeit
 - ➔ 6.200 kg
- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- 500 m³/h Vakuumpumpe im Standard
- High-Speed Bohren (1500-7500 min⁻¹)
- Patentierte Spindelklemmung
- 9 kW HSK-Frässpindel
- 14-fach Werkzeugwechsler
- C-Achse
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem
- Softwarepaket für Maschine und PC
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



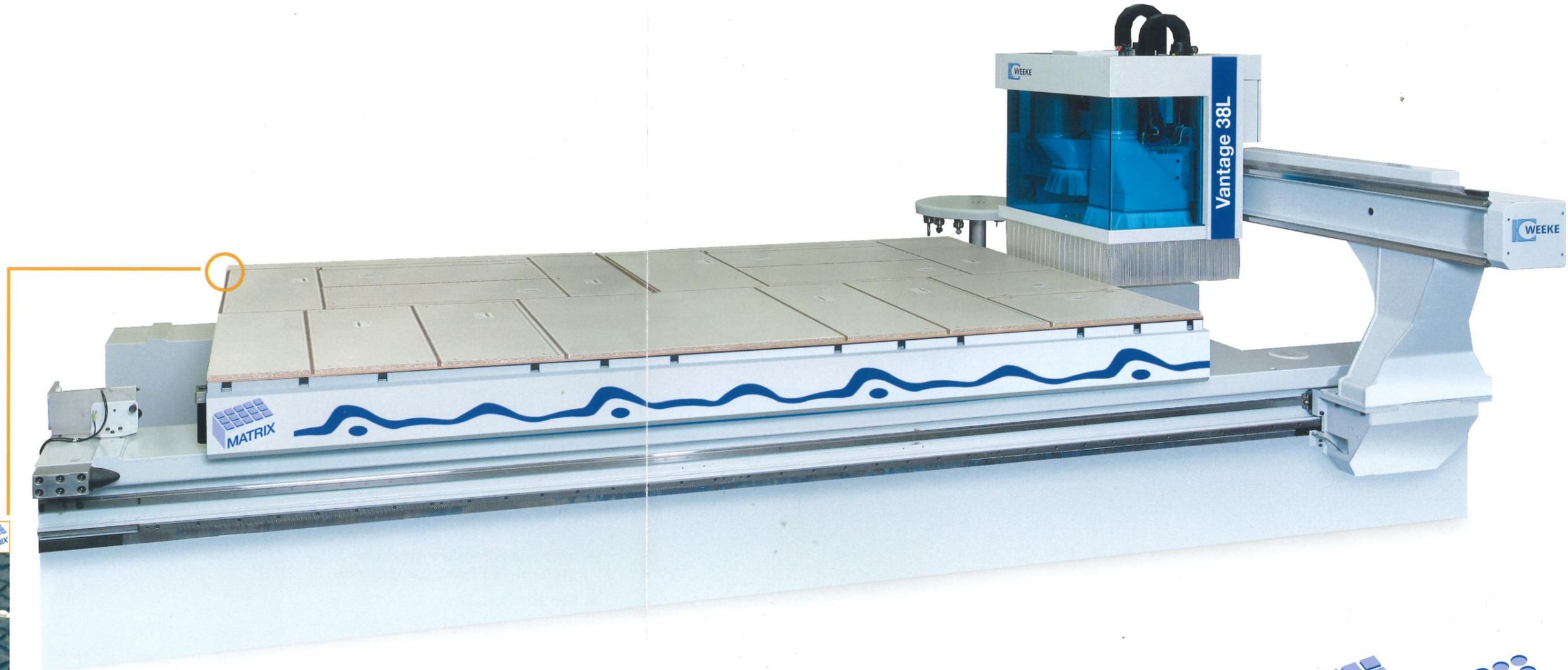
»Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.





Matrix Tisch



Standard



Optional

Elektronische Endlagenabfrage



Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern.

Bestückung | V25



- 25 vertikale Bohrspindeln
- 9 kW HSK Frässpindel
- Option: Nutsäge (Ø 125 mm/90°)
- Option: horizontales Bohren in X + Y

2 Z-Achsen



Effiziente Absaugung - die Bearbeitungseinheiten (Fräser oder Bohrgetriebe) werden separat abgesaugt

Werkzeugwechsler



14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend

Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazines

Zahnstangensystem



Gewährleistet höchste Bearbeitungsqualität und hohe Verfahrgeschwindigkeiten bis zu 130 m/min Vektorgeschwindigkeit.

All inclusive – Für Sie als Standard

power control PC-85T



- 17" TFT-Bildschirm
- CD-RW Laufwerk & Modem
- Front USB Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

Linearführungssystem



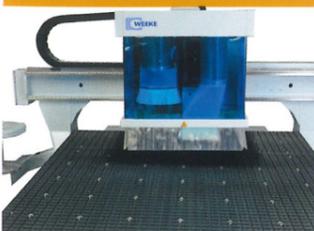
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



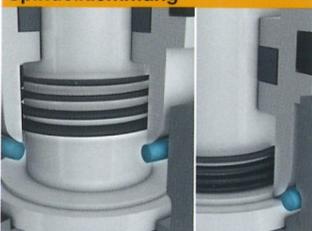
Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

Portalbauweise



Für präziseste Bearbeitungen - speziell beim Nesten großer Platten / Werkstücke

Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

C-Achse



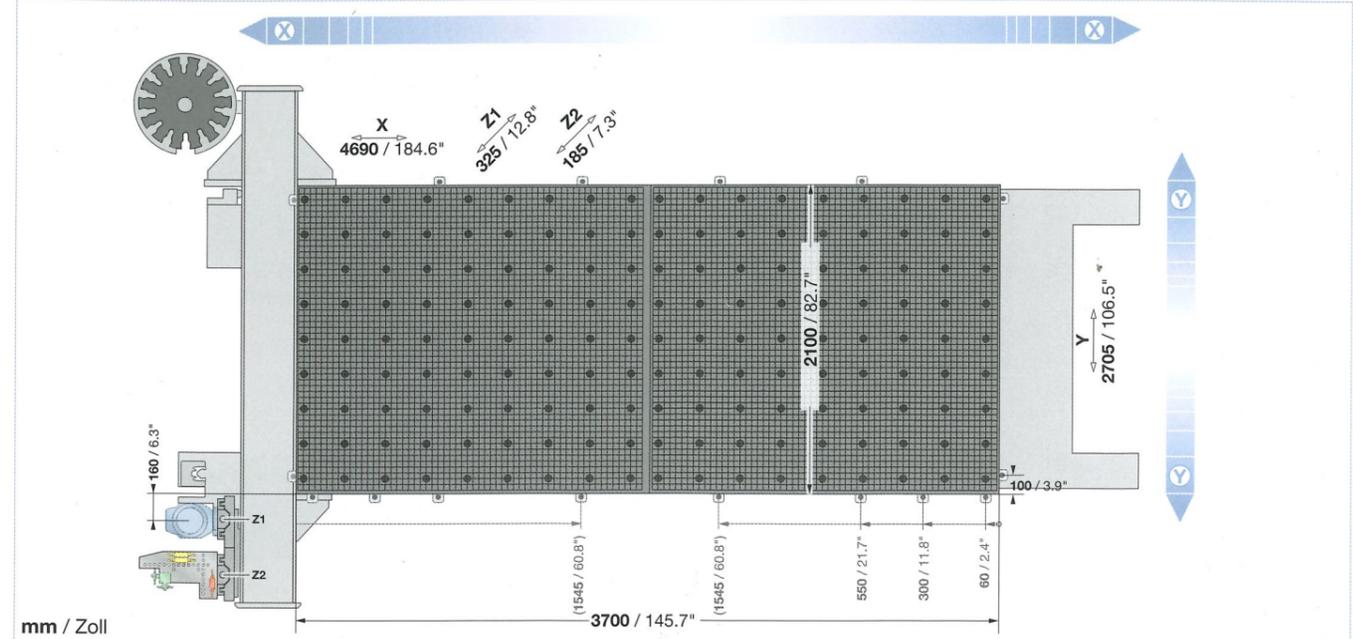
0-360° - flexiblere Bearbeitungsmöglichkeiten

Vakuumerzeuger

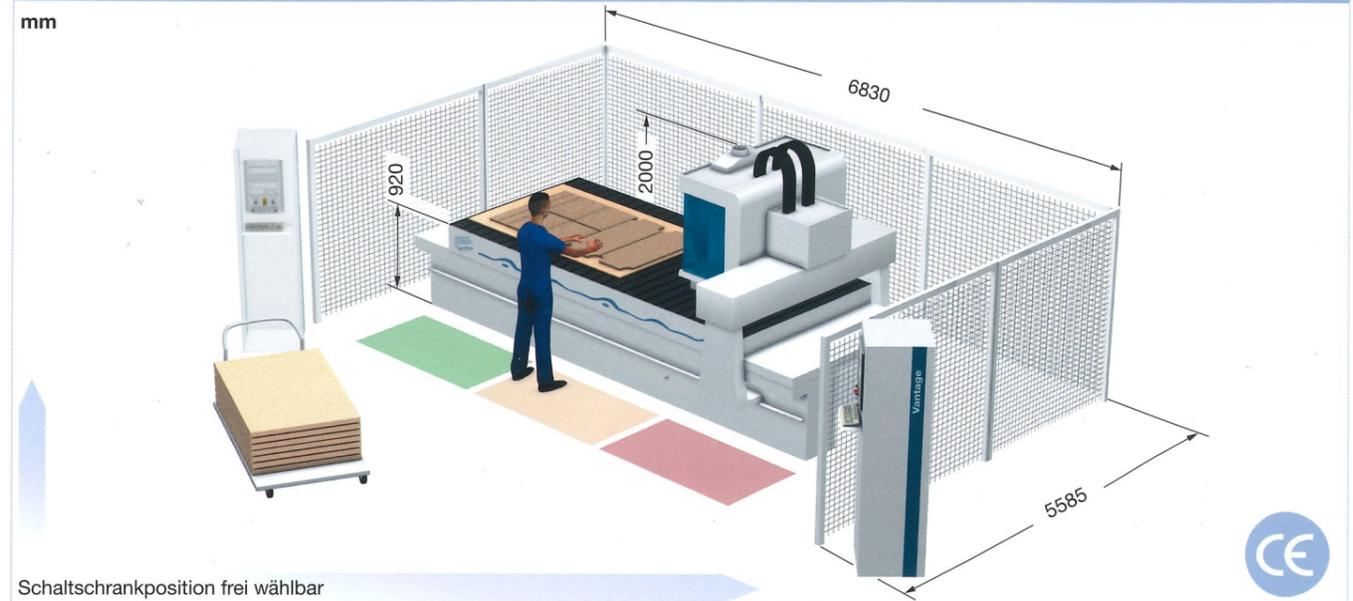


500/600 m³ - 50/60Hz

Technische Daten



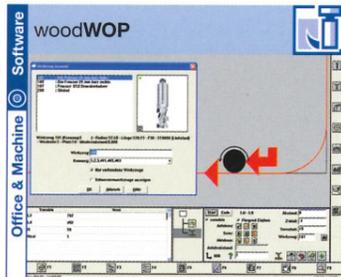
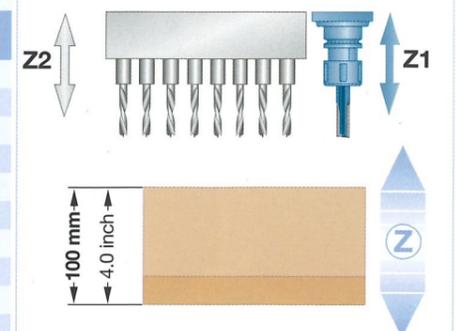
mm



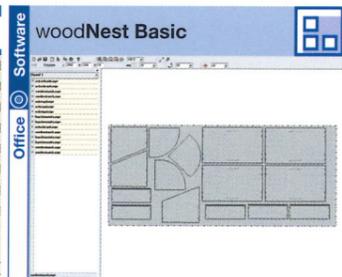
	X	Y	Z
Arbeitsfeld	3700 / 145.7	2100 / 82.7	100 / 4.0
Verfahrwege	4690 / 184.6	2705 / 106.5	Z1: 325 / 12.8 Z2: 185 / 7.3

mm / Zoll

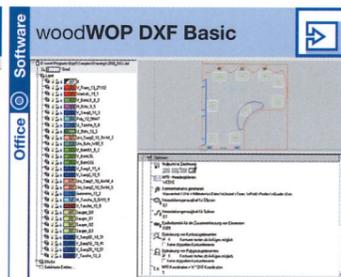
Vektorgeschwindigkeiten X/Y - Z-Achse	m/min	130 / 20
Druckluftanschluss	Zoll	R ½
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm Ø	200
Absaugleistung	m³/h	min. 3170
Elektrischer Anschlusswert	kW	29,5
Maschinengesamtwicht	kg	ca. 6200



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 15.000 Installationen weltweit



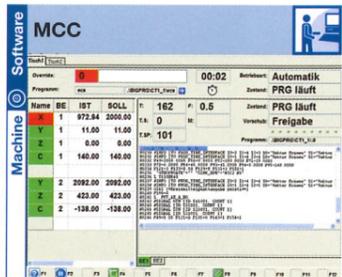
- Nesting-Einstiegssoftware
- woodWOP-Programme (Einzelteile) können direkt manuell verschachtelt werden. (Drag and Drop)



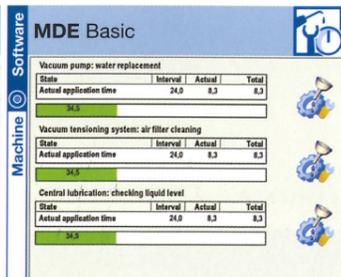
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen



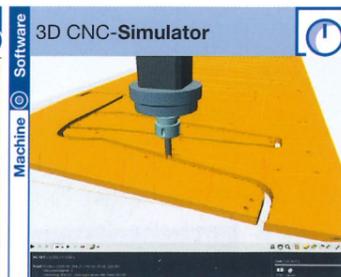
Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen



- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung



- Erfassung und Auswertung von Wartungsintervallen über Zeitähler

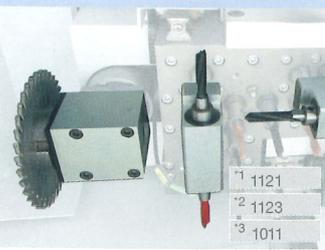


- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung mit Vakuumsauger

☺ Software Machine Für die Maschine
 ☺ Software Office Für den PC Arbeitsplatz

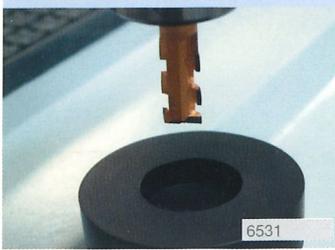
Optionen

High-Speed – horizontal



- Horizontale Bohrspindeln 2X¹/2Y²
- Schwenkbare Nutsäge (90°)*3

Werkzeuglängenkontrolle



Nach einem Werkzeugwechsel wird die Länge des Werkzeuges abgefragt und mit der integrierten Werkzeugdatenbank abgeglichen.

Zusätzlicher Vakuumerzeuger



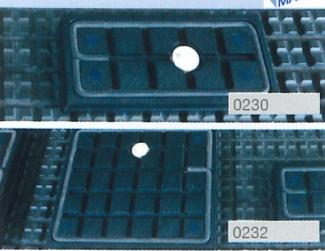
- 500/600 m³ - 50/60 Hz

Klimaanlage



Klimatisierter Schaltschrank

Vakuumsauger | Matrix



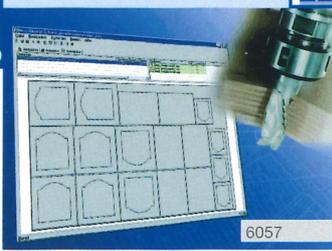
- 0230: Sauger 168 x 78 x 26 mm
- 0232: Sauger 198 x 168 x 26 mm

O-Trix Tisch



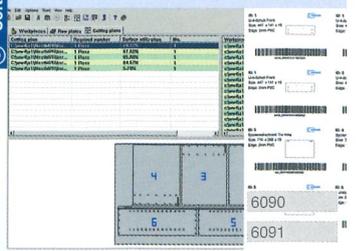
Optional ist der O-Trix Tisch erhältlich. Der Matrix Tisch aus der Grundmaschine entfällt.

woodNest professional



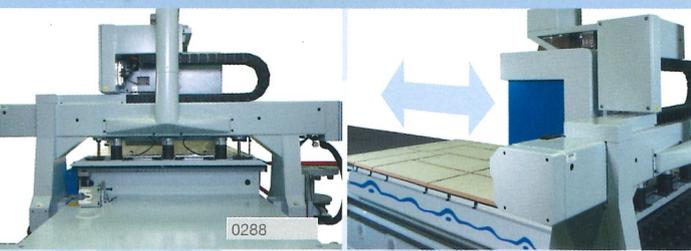
- Verschnitt und Bearbeitungsoptimierung in einem Programm
- Generiert fertige woodWOP-Programme inklusive aller Bearbeitungen
- Kostenreduzierung durch Materialoptimierung

»Office to Machine«



- Erstellung und Verwaltung von Produktionslisten für die Fertigung
- Frei konfigurierbare Import-schnittstelle
- Flexibler Editor für das Layout des Barcodelabels

Ausschiebevorrichtung und Luftkissenfunktion für O-Trix



- Für Werkstücke oder Schonplatte inklusive Absaugung. Das Ausschieben ist in beide Richtungen möglich.

Bearbeitungsbeispiele



Bohren/Fräsen/Sägen, 2 Spindeln



Fräsen, 4 Spindeln



Fräsen, 2 Spindeln



Bohren/Fräsen, manuell neigbar – (0° - 45°)



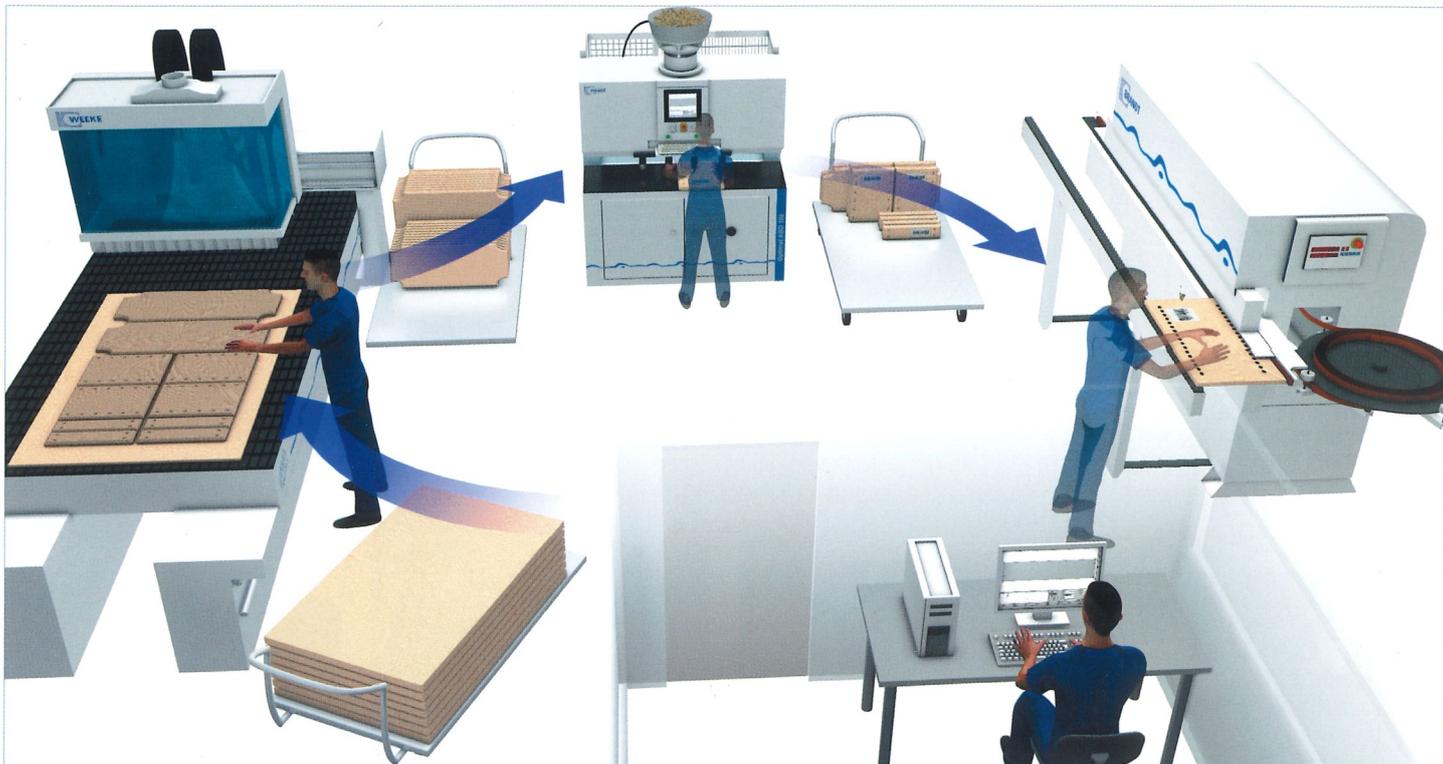
Schlosskasten, Ø 16 mm, 2 Spindeln



Fräsen vertikal mit getasteter Glocke



Handlingsbeispiel: Vantage / ABD / KDF



OPTIMAT ABD 100



Highlights ABD 100

- CNC-gesteuerte Bohr- und Dübeleintreibmaschine
- Ergänzung zum Bearbeitungszentrum oder als Stand-alone-Solution
- Programmierung über woodWOP
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Keine Rüstzeiten

Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- Weeke Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:
www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der Homag Gruppe

Kontakt



WECKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de