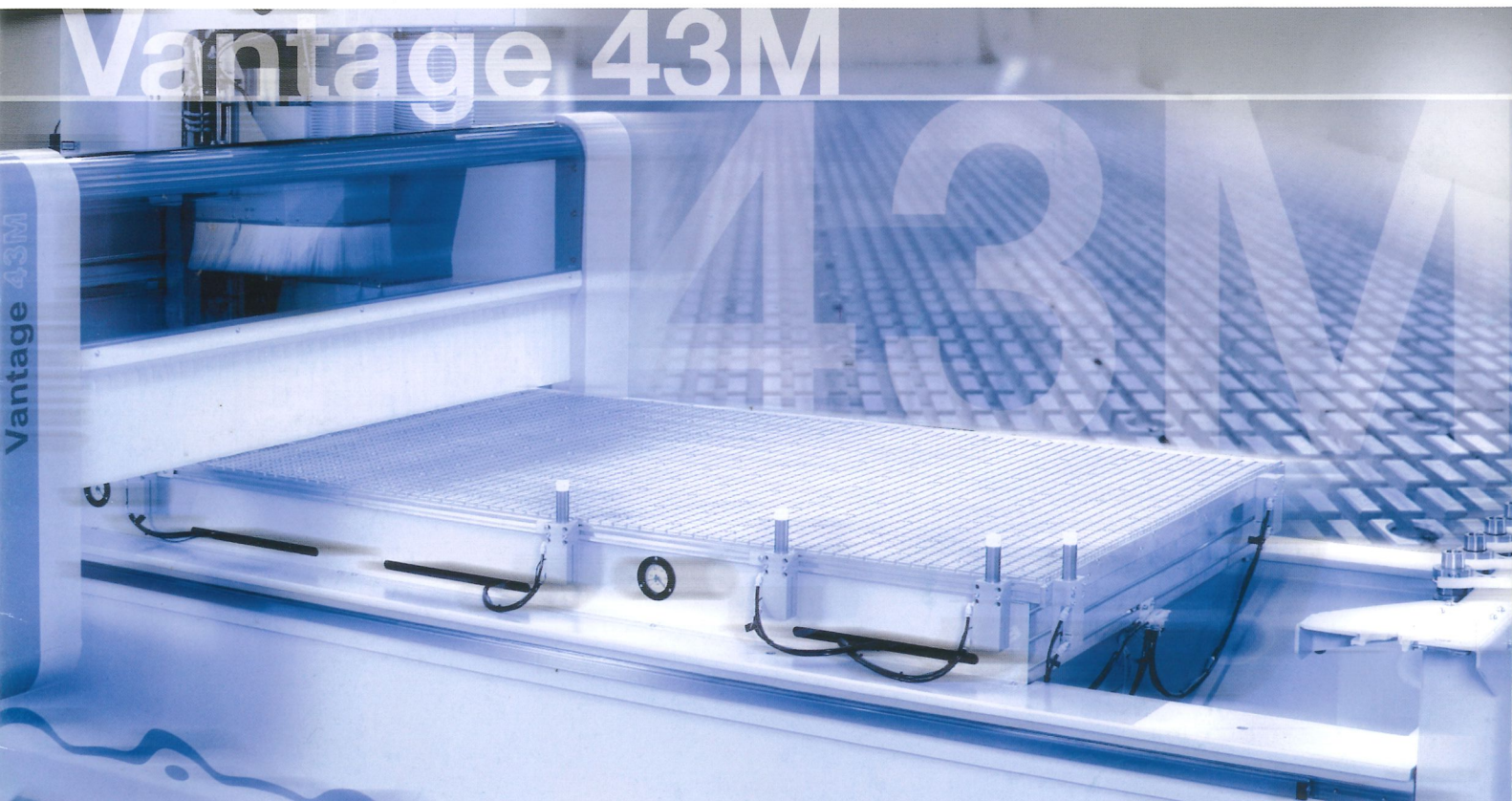


CNC-Portalbearbeitungszentrum



Vantage 43M



Nest & More Vantage
// German Technology



2 Werkzeugwechselsysteme im Standard



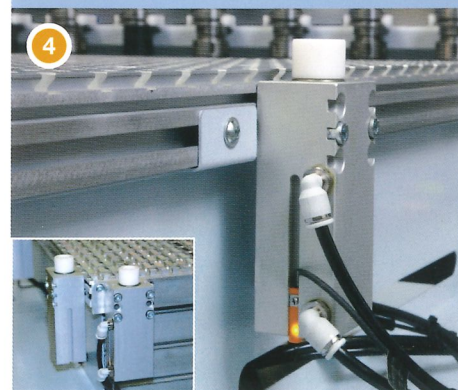
- 8-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 8-fach Werkzeugwechsler (Pick-Up)

Flexible Vakuumspannsysteme



Ob Massivholz- oder Rahmenteilbearbeitung — die unterschiedlichen Vakuumspannsysteme halten Sie flexibel in jeglichen Anwendungen

Elektronische Endlagenabfrage



Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

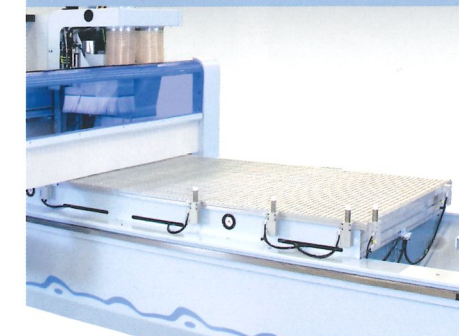
All inclusive – Für Sie als Standard

power control PC85



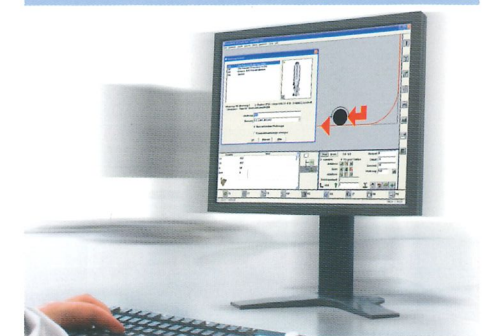
- 17" TFT-Bildschirm
- Intel® Core™ 2 Duo Prozessor
- Modem
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

Anschlagssystem



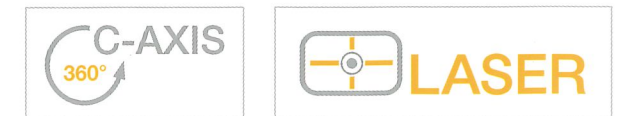
8 pneumatisch absenkbare Anschlagzylinder inklusive elektronischer Endlagenabfrage

Softwarepaket



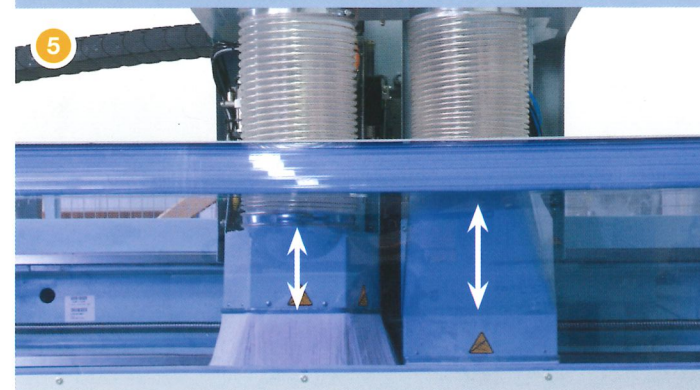
- Für den PC-Arbeitsplatz: woodWOP, woodDesign, woodWOP DXF Basic, woodAssembler
- Für die Maschine: MCC, MDE Basic, 3D CNC-Simulator

Highlights:



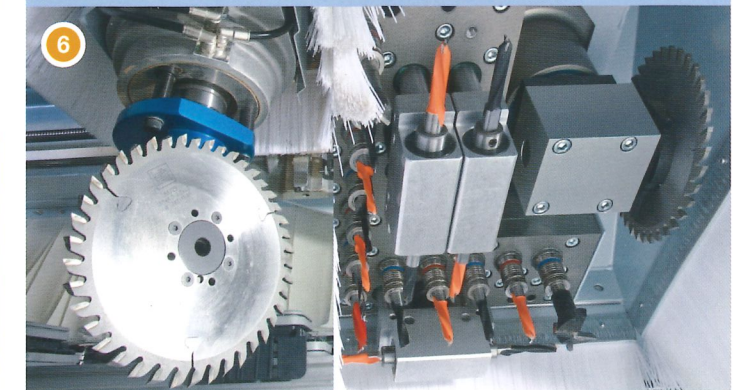
- Portalbauweise - für höchste Genauigkeit auf dem gesamten Arbeitsfeld 3130 mm x 1250 mm
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 80 m/min
- Flexible Vakuumspannsysteme
- High-Speed 7500 — 18 Bohrspindeln (12 vertikal / 6 horizontal)
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed 7500 Nutsäge (0° / 90°)
- 12 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360°
- 16 Werkzeugwechselplätze (2 x 8)
- Werkzeugeinlegeplatz
- Softwarepaket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

2 CNC-gesteuerte Z-Achsen



- Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

Konfiguration

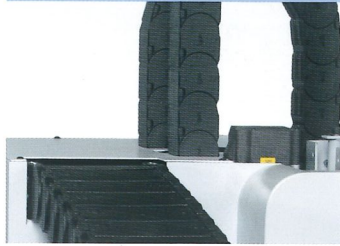


- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK
- 1 C-Achse 360°
- 12 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

Abbildungen können auch Optionen zeigen

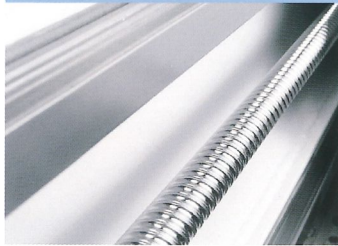
All inclusive – Für Sie als Standard

Geschlossene Energieketten



Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

Linearführungssystem



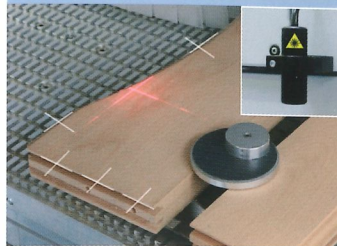
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines

Laserpositionierung



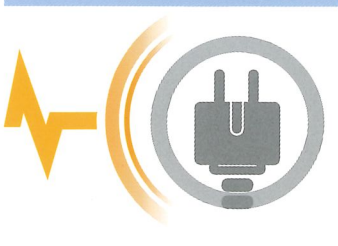
Die Fräskontur kann durch den Fadenkreuzlaser abgefahren werden

Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



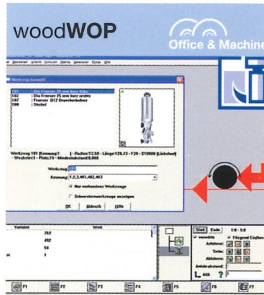
Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

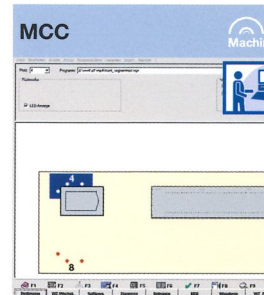
Software | Machine



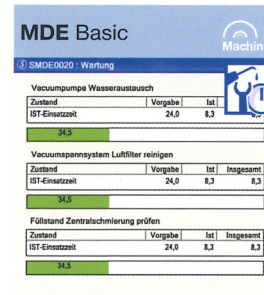
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



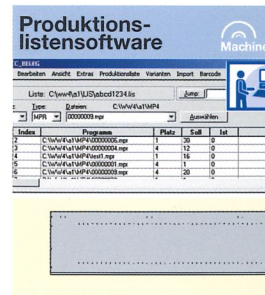
- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

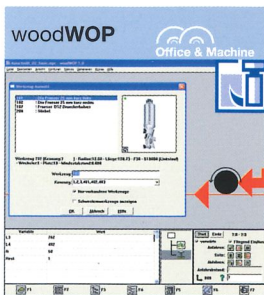


- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

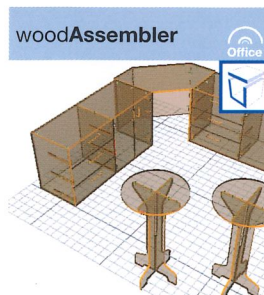


- Zur Verwaltung und Erstellung von Produktionslisten für die individuelle Fertigung

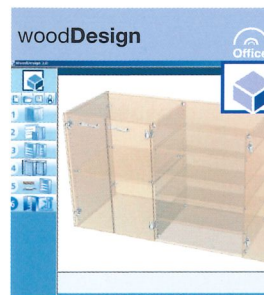
Software | Office



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



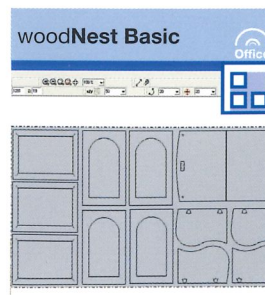
- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



- Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen

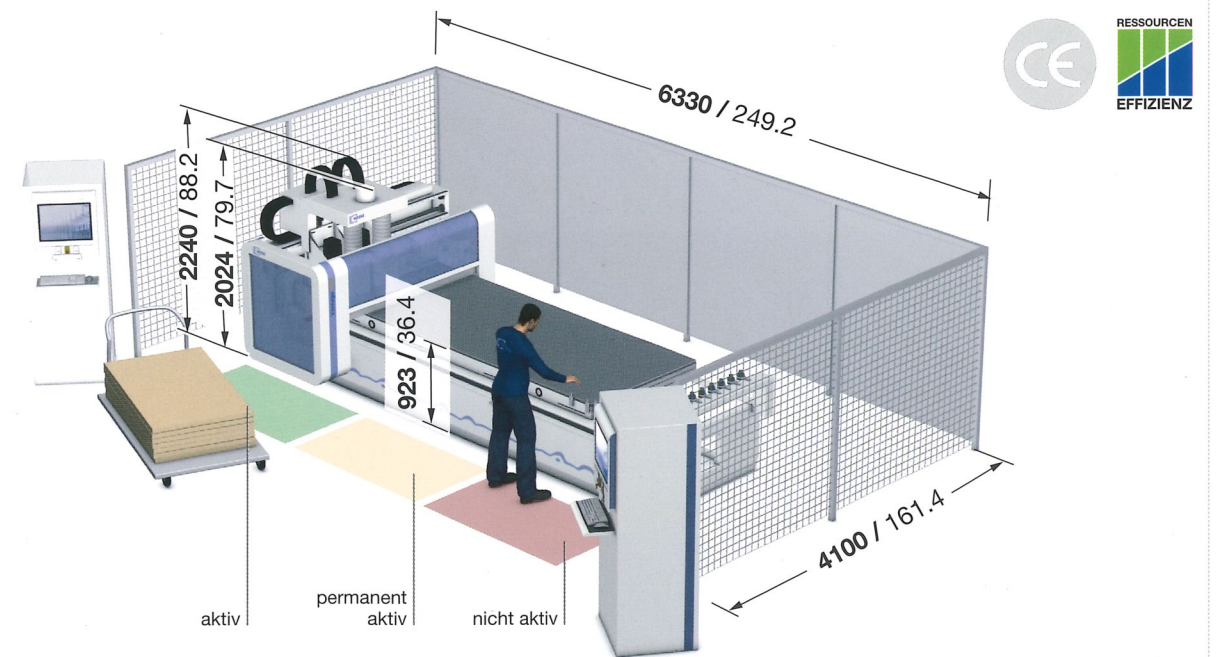
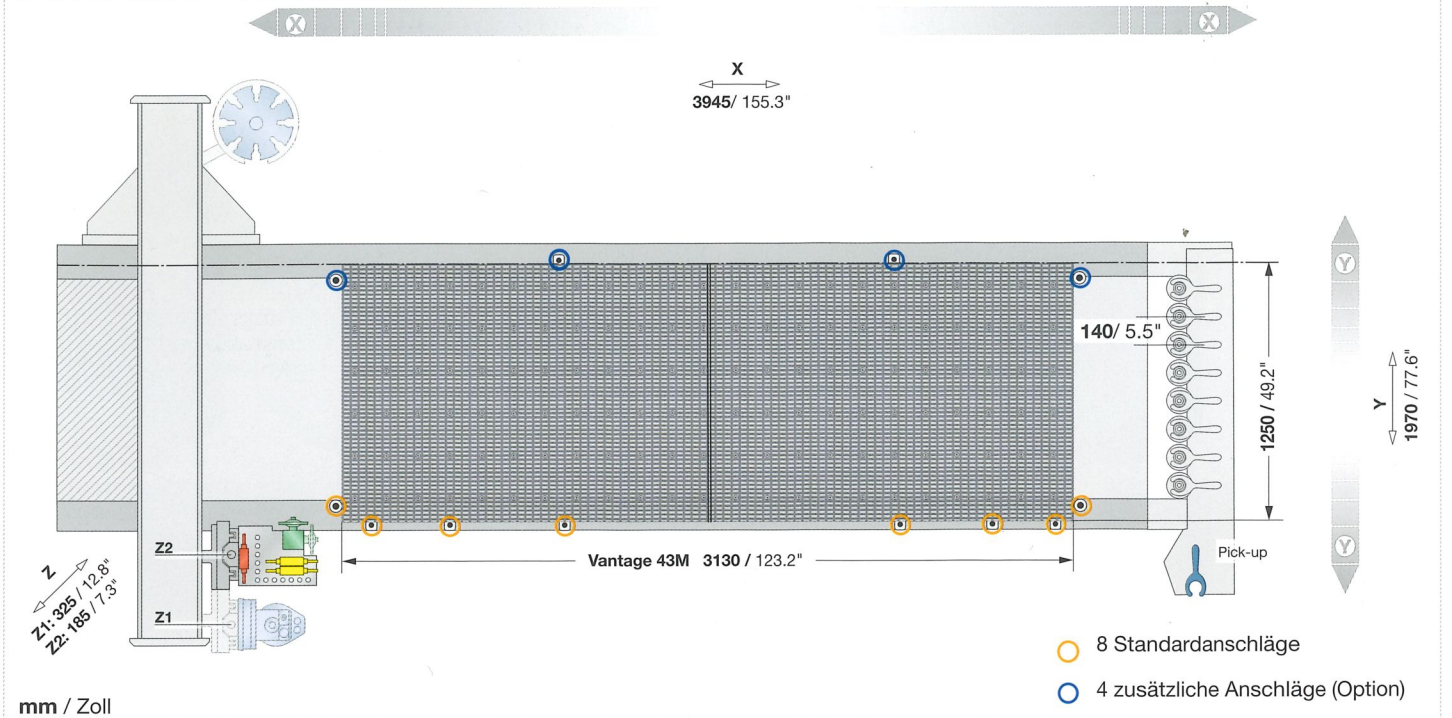


- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen



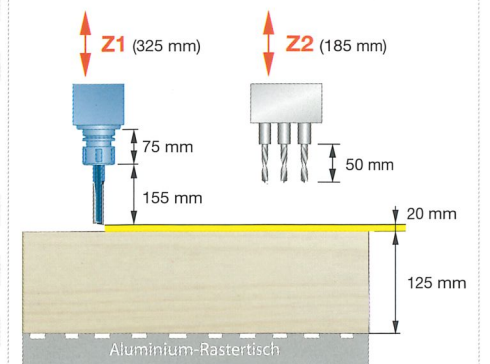
- Software zur manuellen Datenimport (Nesting) von Formteilen

Technische Daten



Schaltschrankposition frei wählbar

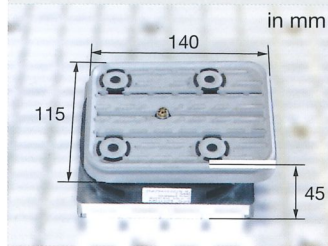
	X	Y	Z
Arbeitsfeld	3130 / 123.2	1250 / 49.2	125 / 4.9
Verfahrwege	3945 / 155.3	1970 / 77.6	Z1: 325 / 12.8 Z2: 185 / 7.3
Wechselfeldbearbeitung	1260 / 49.6		
Pendelbearbeitung	1000 / 39.4		
			mm / Zoll
Vektorgeschwindigkeit		m/min (X - Y) 80 - (Z) 20	
Druckluftanschluss		Zoll R 1/2	
Druckluft		bar 7	
Absaugstutzen		mm Ø 200	
Absaugleistung		m³/h min. 3170	
Maschinengesamtgewicht		kg ca. 3800	
Elektrischer Anschlusswert		kW 23,5	
Schaltschrankgröße L - B - H		mm 800 - 800 - 1970	



Abbildungen können auch Optionen zeigen

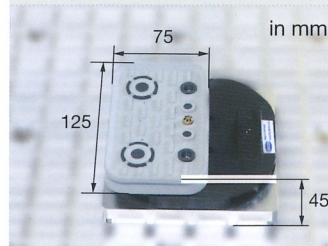
Optionen

Vakuumsauger für Rastertisch



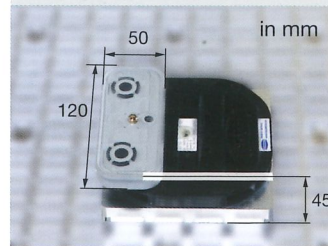
- 115 x 140 x 45 mm
- schnell und einfach positionierbar

Vakuumsauger für Rastertisch



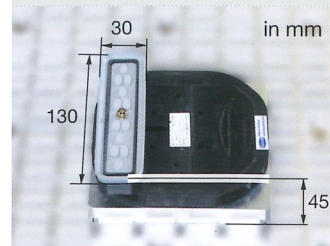
- 125 x 75 x 45 mm
- schnell und einfach positionierbar

Vakuumsauger für Rastertisch



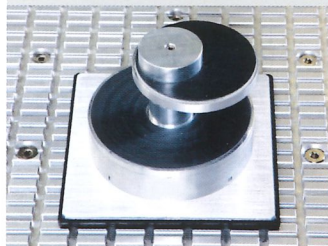
- 120 x 50 x 45 mm
- schnell und einfach positionierbar

Vakuumsauger für Rastertisch



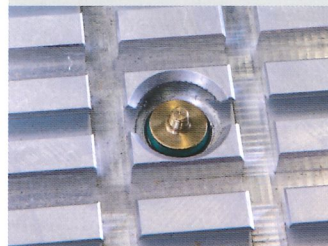
- 130 x 30 x 45 mm
- schnell und einfach positionierbar

Multispanner für Rastertisch



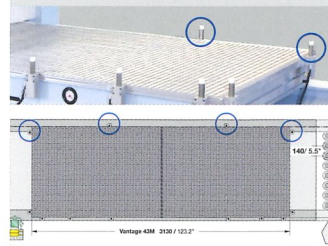
Z.B. für Rahmen- und Schmalteile bis 55 mm

Schnellverschlüsse



Konische Schnellverschlüsse zur Minimierung der Rüstzeit

Erweiterung Anschlagssystem



4 pneumatische absenkbare AL-Werkstückanschlüsse inklusive elektronischer Endlagenabfrage

Vakuumerzeuger



- 300/360 m³/h, 50/60 Hz
- 600/720 m³/h, 50/60 Hz

Zentrale Vakuumanlage



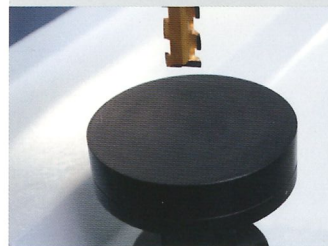
Bis zu 3 Vakuumpumpen können zentral zusammengefasst werden

Schnellwechselsystem



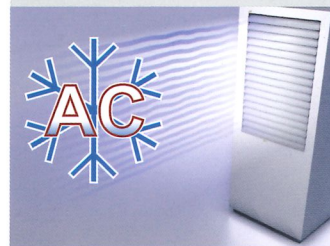
Vertikales Bohrschnellwechselsystem

Werkzeuglängenkontrolle



Nach einem Werkzeugwechsel wird die Länge des Werkzeuges abgefragt und mit der integrierten Werkzeugdatenbank abgeglichen

Klimaanlage



Klimatisierter Schaltschrank

Software



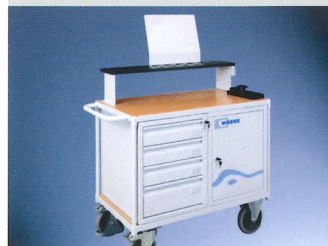
- woodWOP DXF Professional
- MDE Professional
- Barcode Software

Barcodeanbindung



Barcodescanner / -software

CNC-Einrichtwagen



- Bearbeitungswerkzeuge und Wartungsmittel sind zentral verfügbar
- Maße: ca. 1190 x 600 x 900 mm
- Traglast: ca. 500 kg

Aggregate

Bohren/Fräsen/Sägen, 2 Spindeln, 180 mm



Bohren/Fräsen, 4 Spindeln, 50 mm



Schlosskasten, 2 Spindeln, Ø 16/20 mm



Bohren/Sägen, schwenkbar - (0° - 90°), Ø 180 mm



Bohren/Fräsen, schwenkbar gekröpft - (0° - 100°)



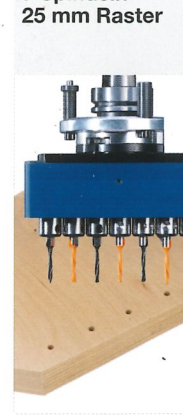
Getastetes Fräsaggregat mit Tastring, Ø 70 mm | 130 mm



Ecken ausklinken



Bohren, 7 Spindeln - 25 mm Raster

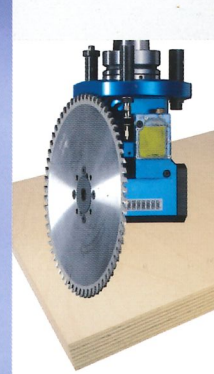


Beschlagbohrkopf, 3 Spindeln



HIGH PERFORMANCE

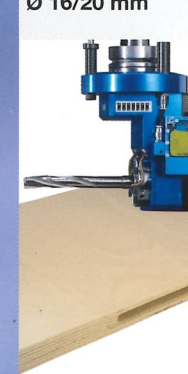
High Performance Sägen, Ø 220 mm



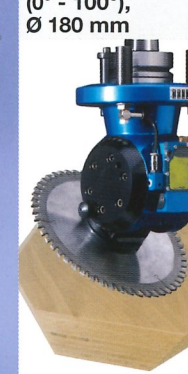
High Performance Bohren/Sägen/Fräsen, 2 Spindeln, Ø 220 mm



High Performance Schlosskasten, 2 Spindeln, Ø 16/20 mm



High Performance Bohren/Sägen, schwenkbar (0° - 100°), Ø 180 mm

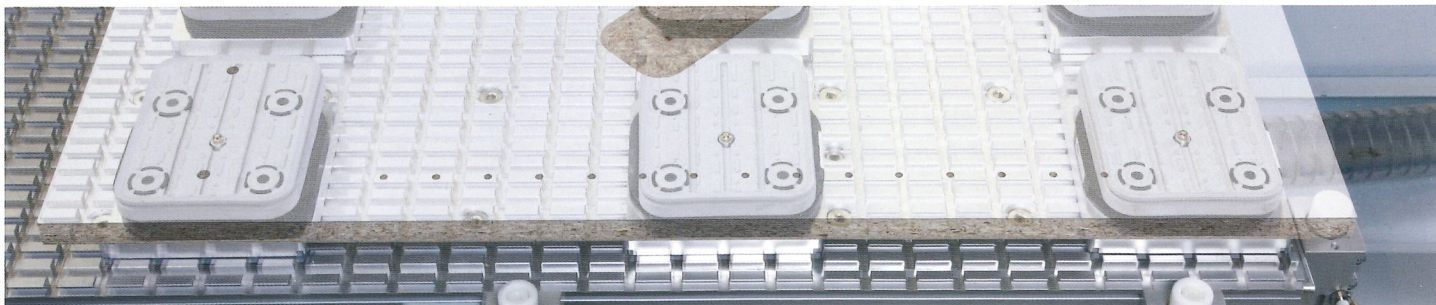
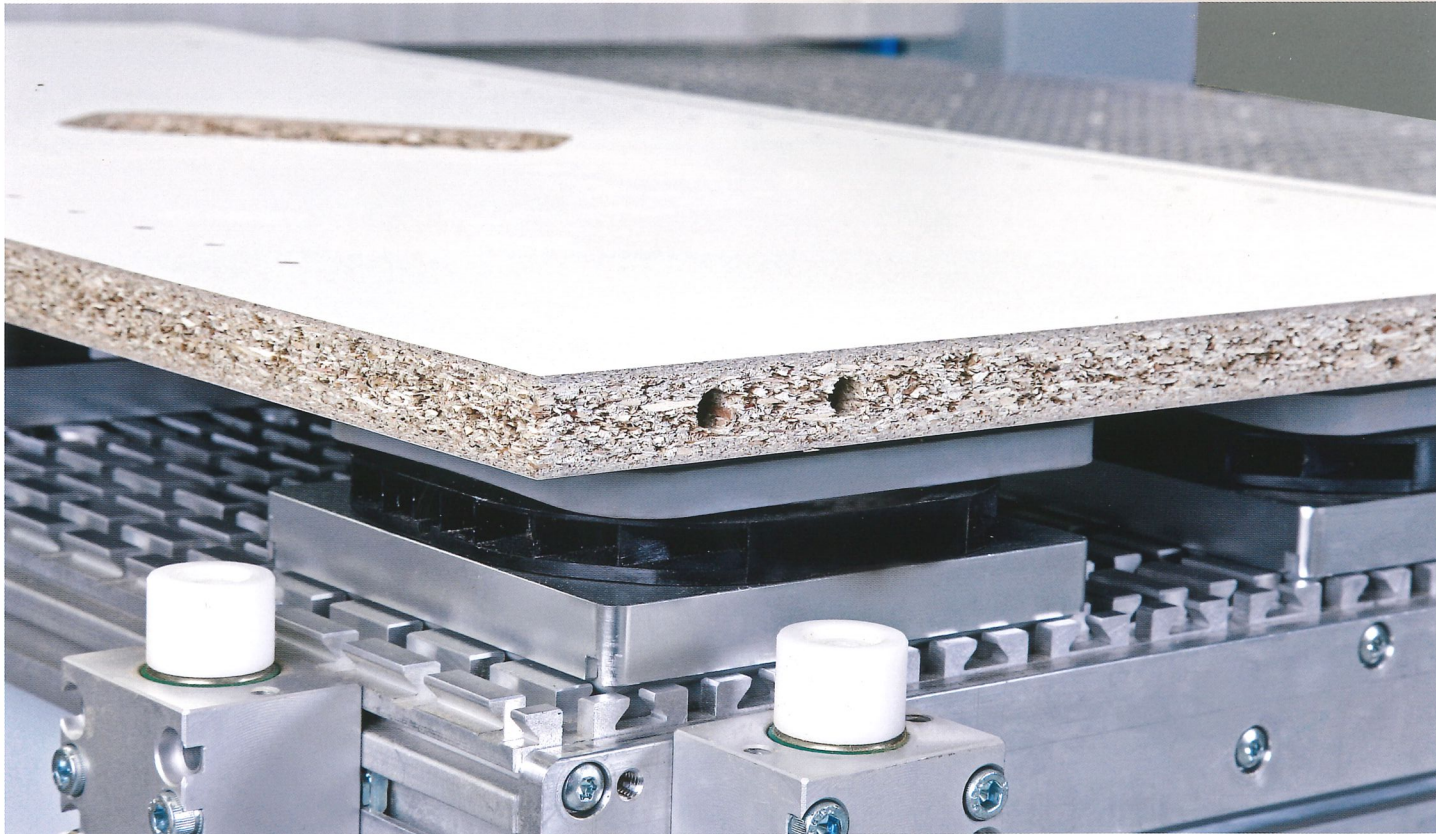


High Performance Hobelaggregat, X-Richtung

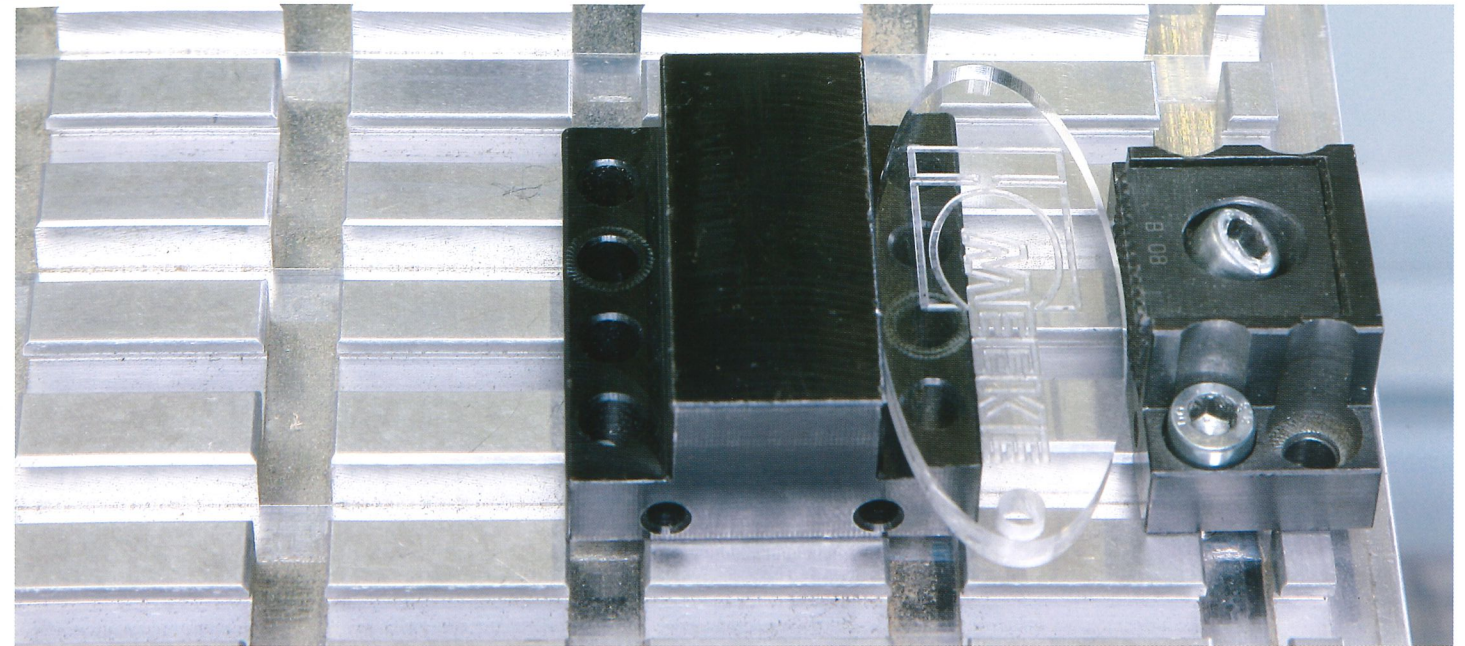


Der Aluminium-Rastertisch – vielseitig einsetzbar

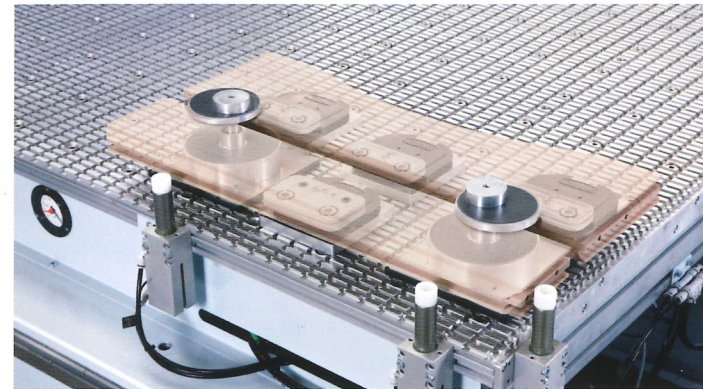
Der genutete Aluminium-Rastertisch ermöglicht die formschlüssige Befestigung von Spannmitteln und damit die sichere Fixierung der Werkstücke auch bei großen Zerspanungskräften. Die Vakuumübertragung durch die Tischkonstruktion optimiert die Verteilung des Vakuums, reduziert Leckagen und Übertragungsverluste und macht aufwändige Installationen überflüssig. Durch unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen eignet sich der Rastertisch auch für den Einsatz von Aggregaten.



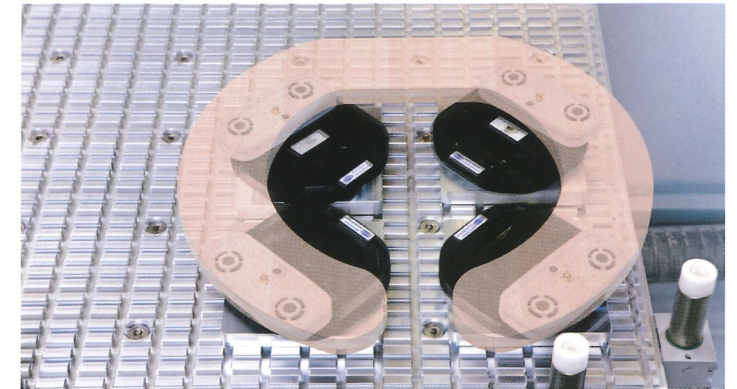
Durch verschiedenste Vakuumblocksaugervarianten ist die horizontale Bearbeitung auch beim Rastertisch schnell und einfach durchführbar



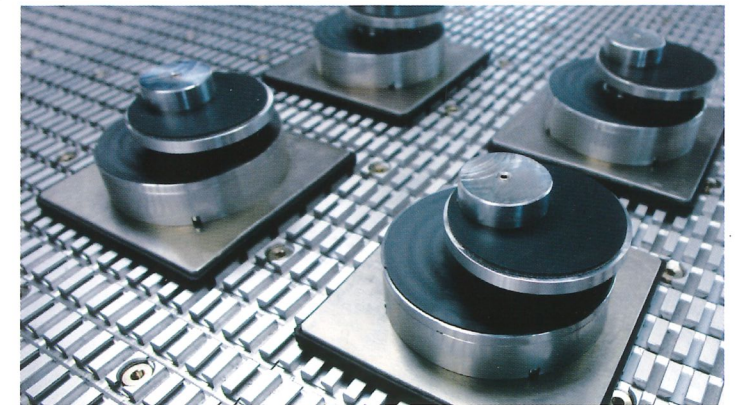
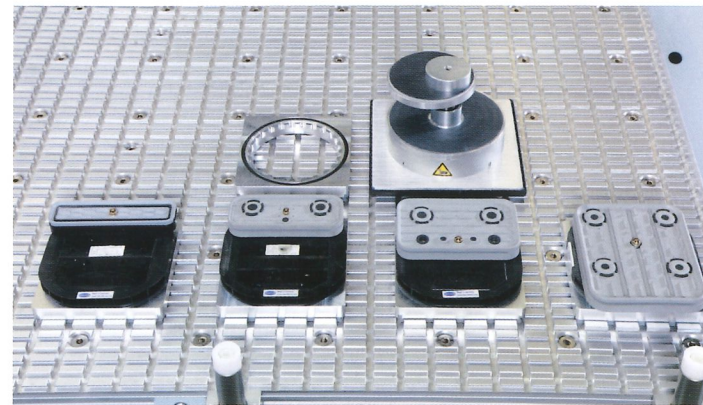
Aluminium-Rastertisch mit trapezförmigen Nuten zur formschlüssigen, flexiblen Befestigung von Spannmitteln aller Art



Bearbeitungsbeispiel: Multispanner



Bearbeitungsbeispiel: Vakuumsauger drehbar

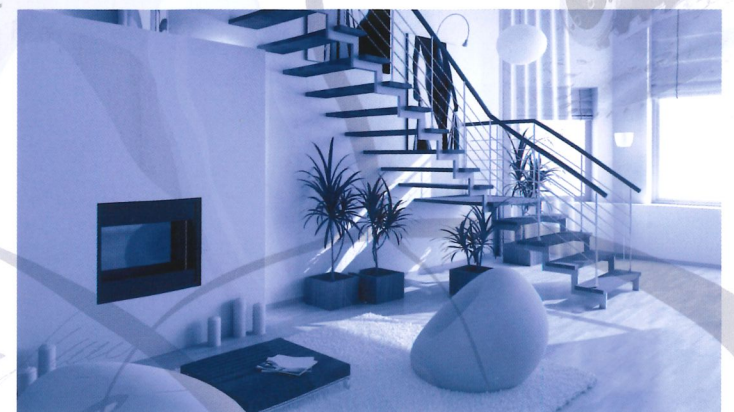
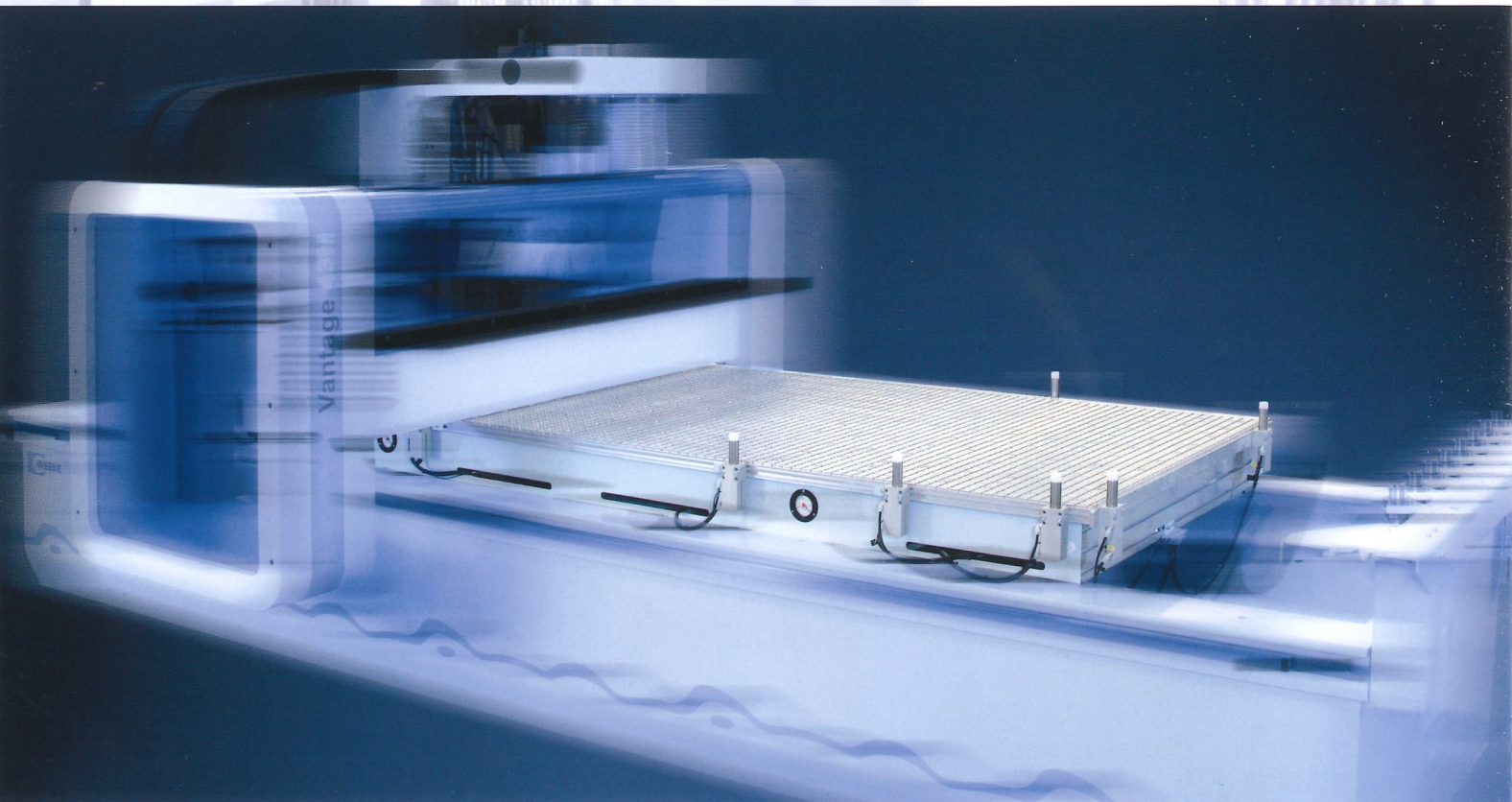


Der Aluminium-Rastertisch ist für verschiedenste Anwendungen und Materialien einsetzbar

**»Qualität ist das Resultat von Können, Motivation
– und Standort«**

Unsere Produkte bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition. »Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.



Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:
www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob:
info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



Choose the Original
Choose Success!

Kontakt



WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de – www.weeke.de