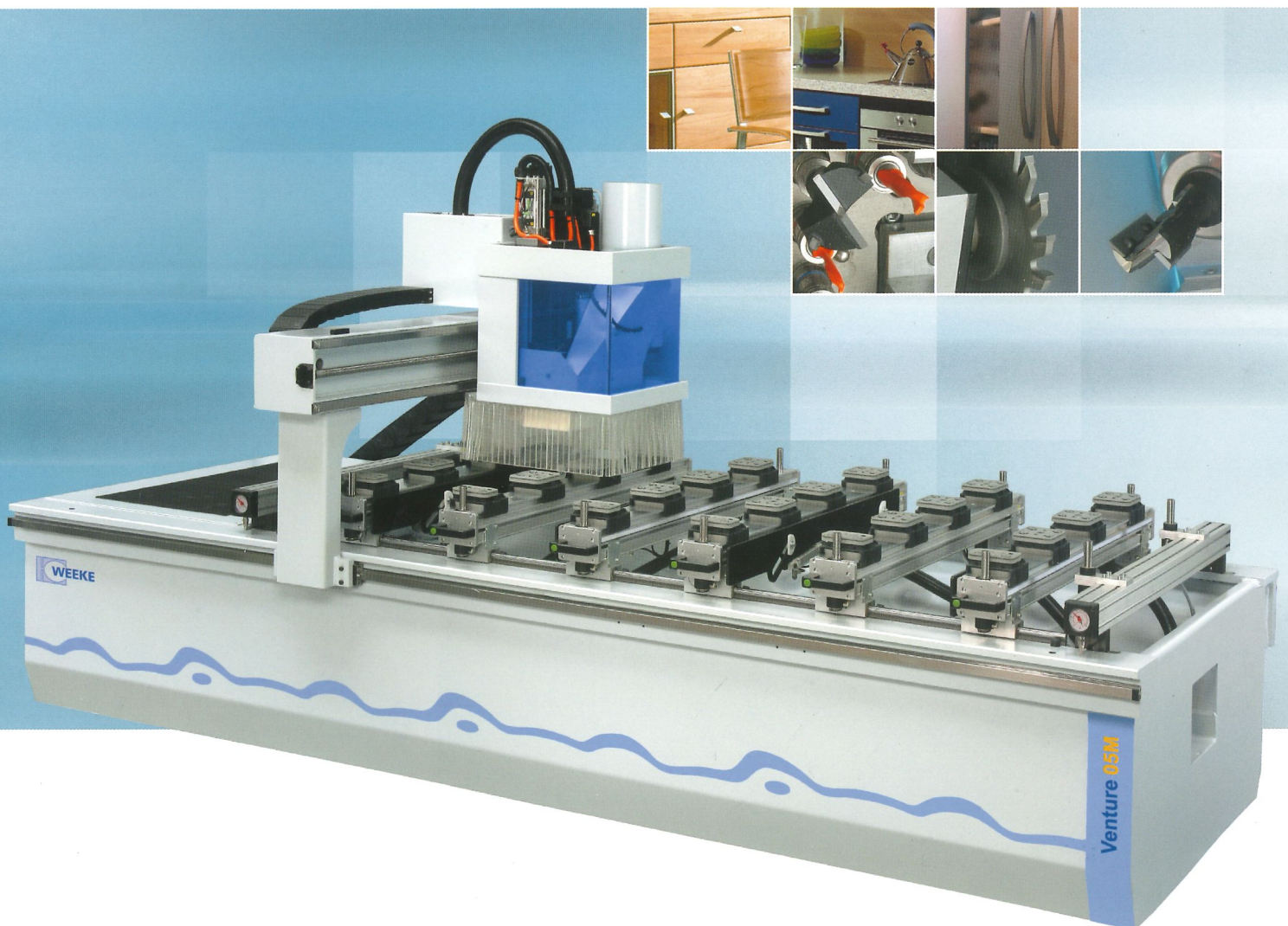
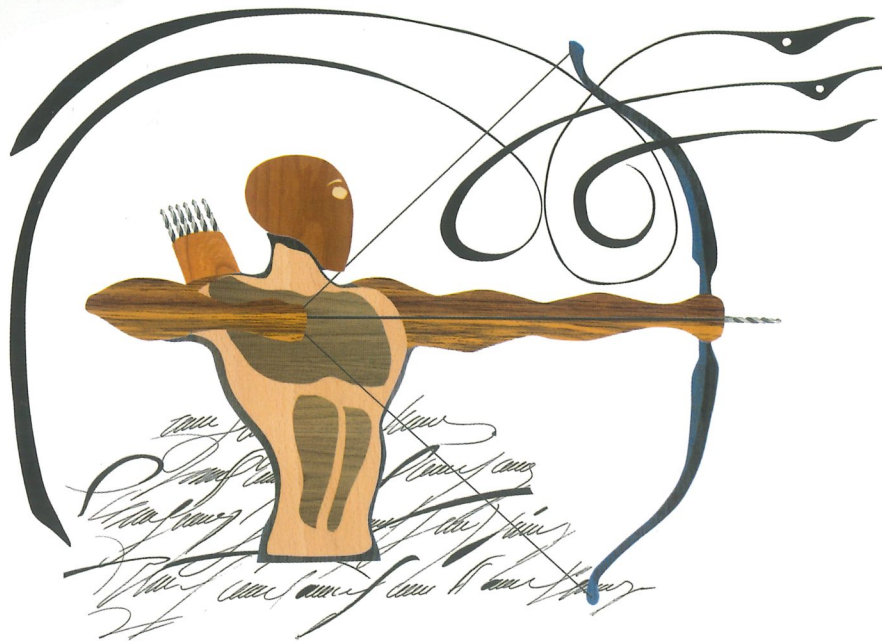


# CNC-Bearbeitungszentrum Venture 05





### Highlights:

- Vektorgeschwindigkeit X/Y 80 m/min
- 24 Vakuumsauger im Standard
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumspannsystem
- Zweite Anschlagreihe im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 14 Bohrspindeln (8 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge
- Leistungsstarke 6 kW ETP-Frässpindel inklusive Hydrospannsystem
- Softwarepaket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



**»Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«**

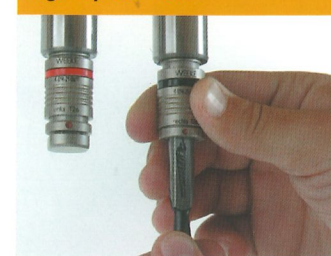
Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.

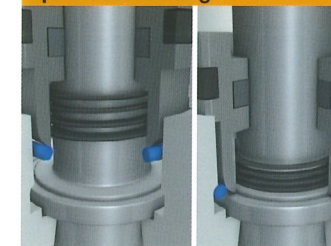


### High-Speed 7500



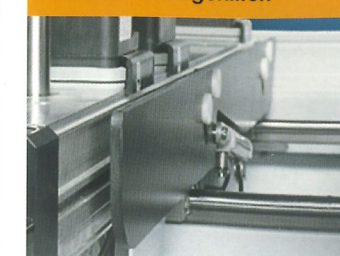
Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem

### Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

### Werkstückeinlegehilfen

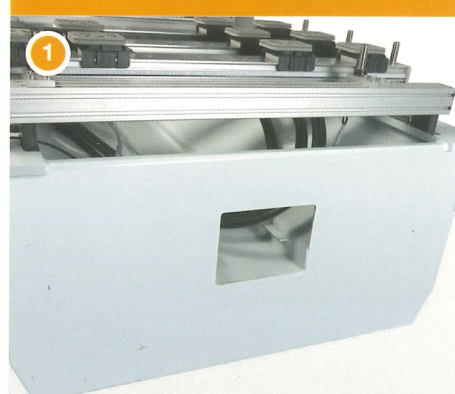


4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



**wood loves Venture**  
// German Technology

### Stabile Rahmenkonstruktion



Absorbierung jeglicher Schwingungen

### K-Tisch



Schlauchloses Vakuumspannsystem

### Portalbauweise



Sorgt bei rasanten Geschwindigkeiten für hohe, gleichbleibende Bearbeitungsqualität

### Konfiguration



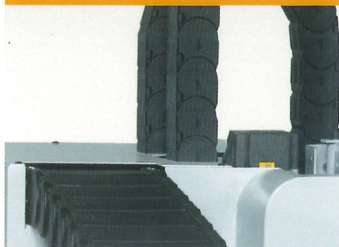
- 8 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 6 kW ETP 25
- 1 Nutsäge Ø 100 mm

### Elektronische Endlagenabfrage



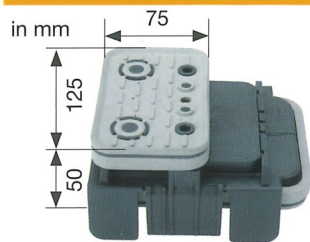
Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

### Geschlossene Energieketten



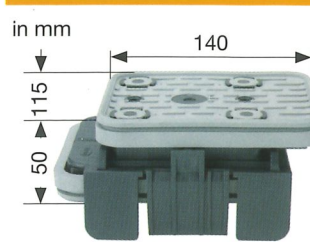
Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

### Vakuumsauger



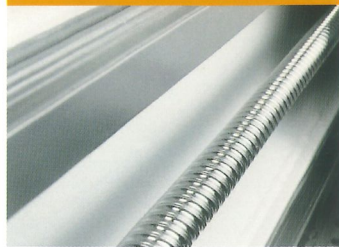
6 Vakuumschmalsauger

### Vakuumsauger



18 Vakuumblocksauger

### Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

### power control PC85



- 17" TFT-Bildschirm
- Intel® Core™ 2 Duo Prozessor
- Modem
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

### USV



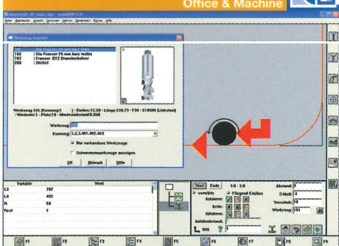
Schützt den Computer bei Netzstörung

### Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

### woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit

### woodDesign



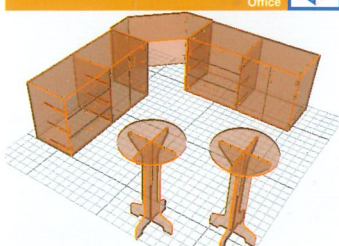
Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen

### woodWOP DXF Basic



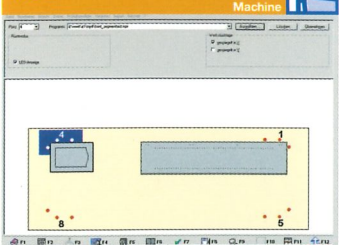
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

### woodAssembler



- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten

### MCC



- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung

### MDE Basic

SMDE0020 - Wartung			
	Vorgabe	Ist	Insgesamt
Vacuumpumpe Wasseraustausch			
Zustand			
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
Vacuumsystem Luftfilter reinigen			
Zustand			
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
Füllstand Zentralschmierung prüfen			
Zustand			
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			

- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeit- und Ereigniszähler

### 3D CNC-Simulator

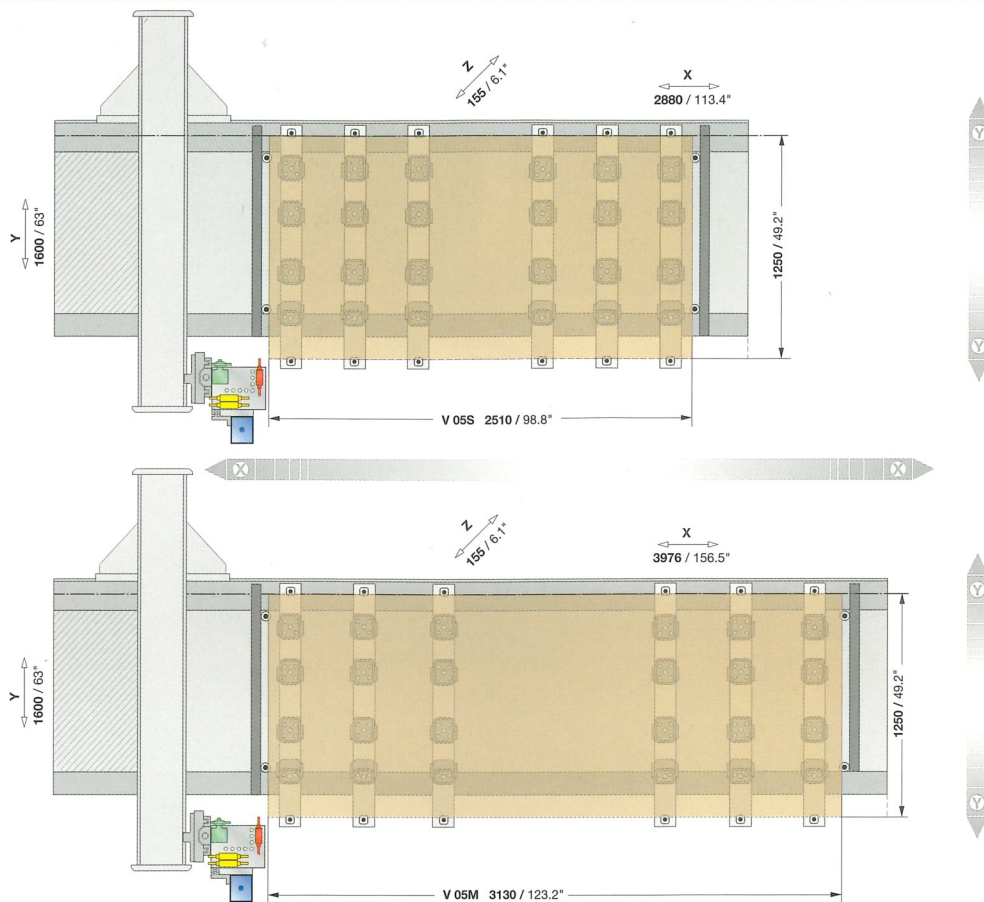


- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

Software Für die Maschine

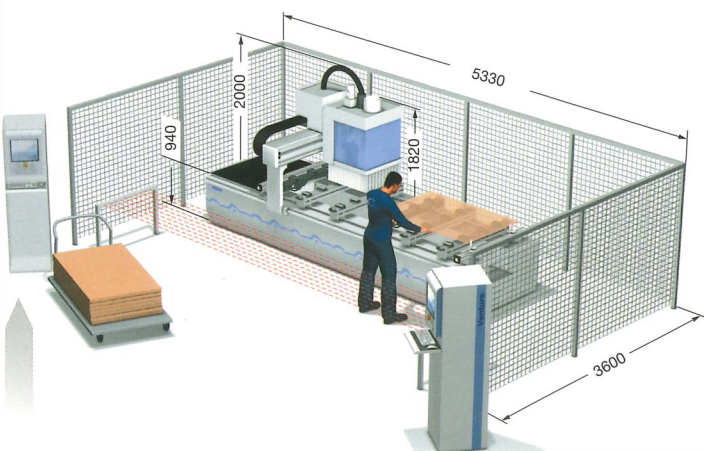
Software Für den PC-Arbeitsplatz

# Technische Daten Venture 05



**05S**

**05M**



Pendelbearbeitung möglich

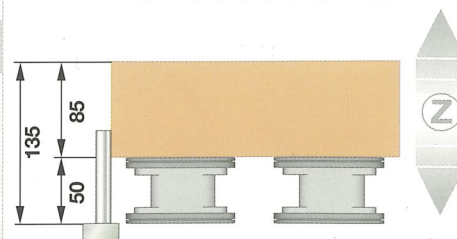
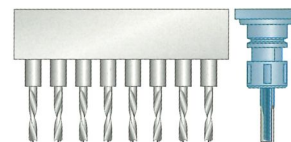
Schaltschrankposition frei wählbar

Venture	X		Y	Z
	05S	05M		
Arbeitsfeld	2510 / 98.8	3130 / 123.2	1250 / 49.2	85 / 3.3
Verfahrwege	2880 / 113.4	3976 / 156.5	1600 / 63.0	155 / 6.1

mm / Zoll

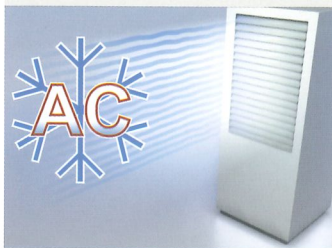
## 05S / 05M

Vektorgeschwindigkeit	m/min (X - Y) 80 - (Z) 20
Druckluftanschluss	Zoll R 1/2
Druckluft	bar 7
Absaugstutzen	mm Ø 200
Absaugleistung	m³/h min. 3170
Maschinengesamtwicht (05S / 05M)	kg ca. 3200 / 3700
Elektrischer Anschlusswert	kW 13,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm 800 - 800 - 1970



# Optionen

## Klimaanlage



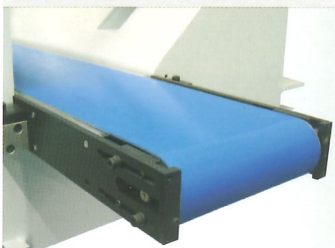
Klimatisierter Schaltschrank

## Multispannsystem



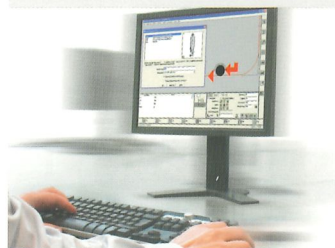
Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

## Spänetransport



Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne

## Software

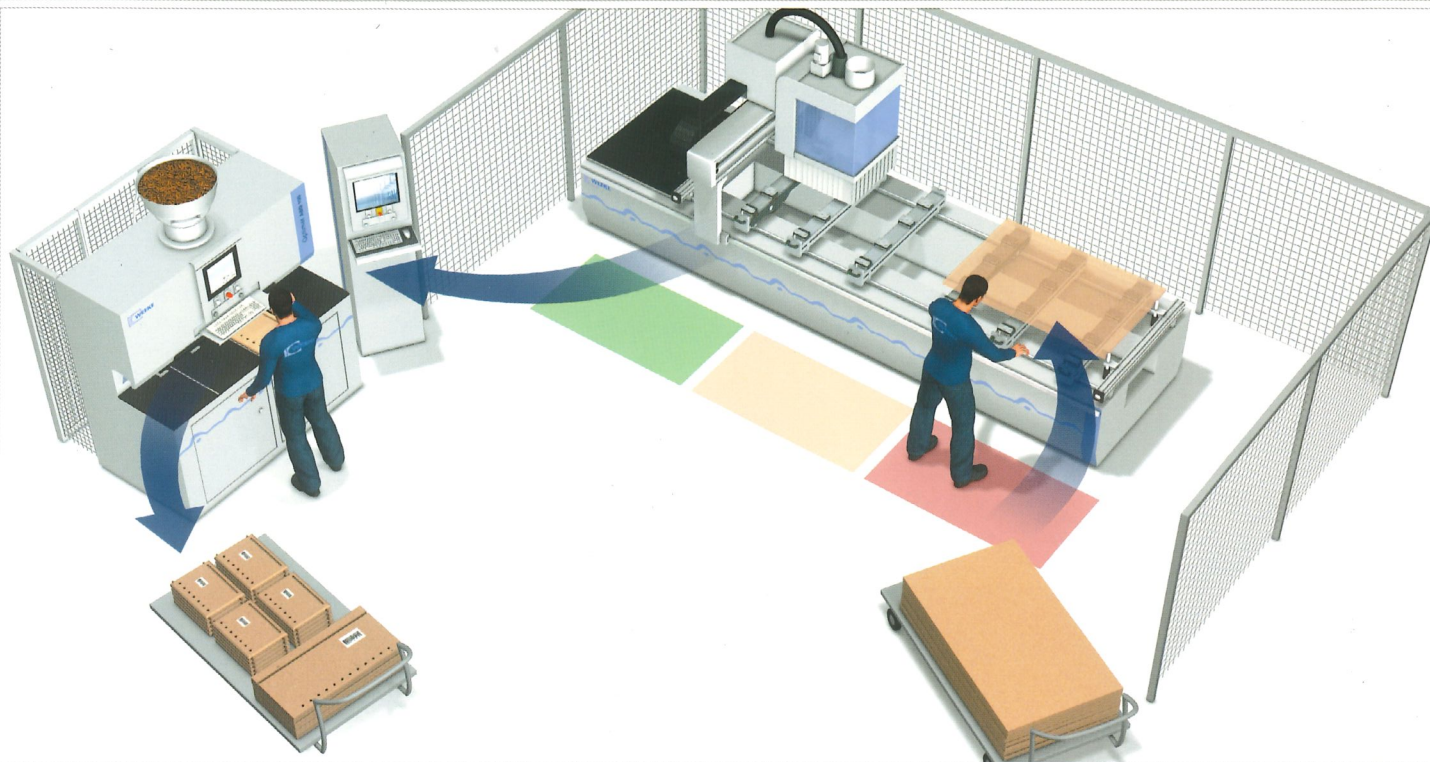


- woodWOP DXF Professional
- MDE Professional
- Barcode Software

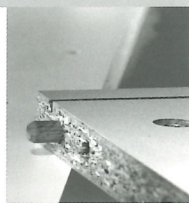
Abbildungen können auch Optionen zeigen



# Handlingsbeispiel: Venture und ABD 100



## Optimat ABD 100



## Highlights ABD-Baureihe

- Bohren und Dübeln leicht gemacht
- CNC-gesteuert
- Ergänzung zum Bearbeitungszentrum oder als Stand-alone-Solution
- Programmierung über woodWOP
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Keine Rüstzeiten

## Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEIKE Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: [www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

## Kontakt



**WEIKE Bohrsysteme GmbH**  
Benzstraße 10-16  
33442 Herzebrock-Clarholz  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-139  
[info@weeke.de](mailto:info@weeke.de) - [www.weeke.de](http://www.weeke.de)