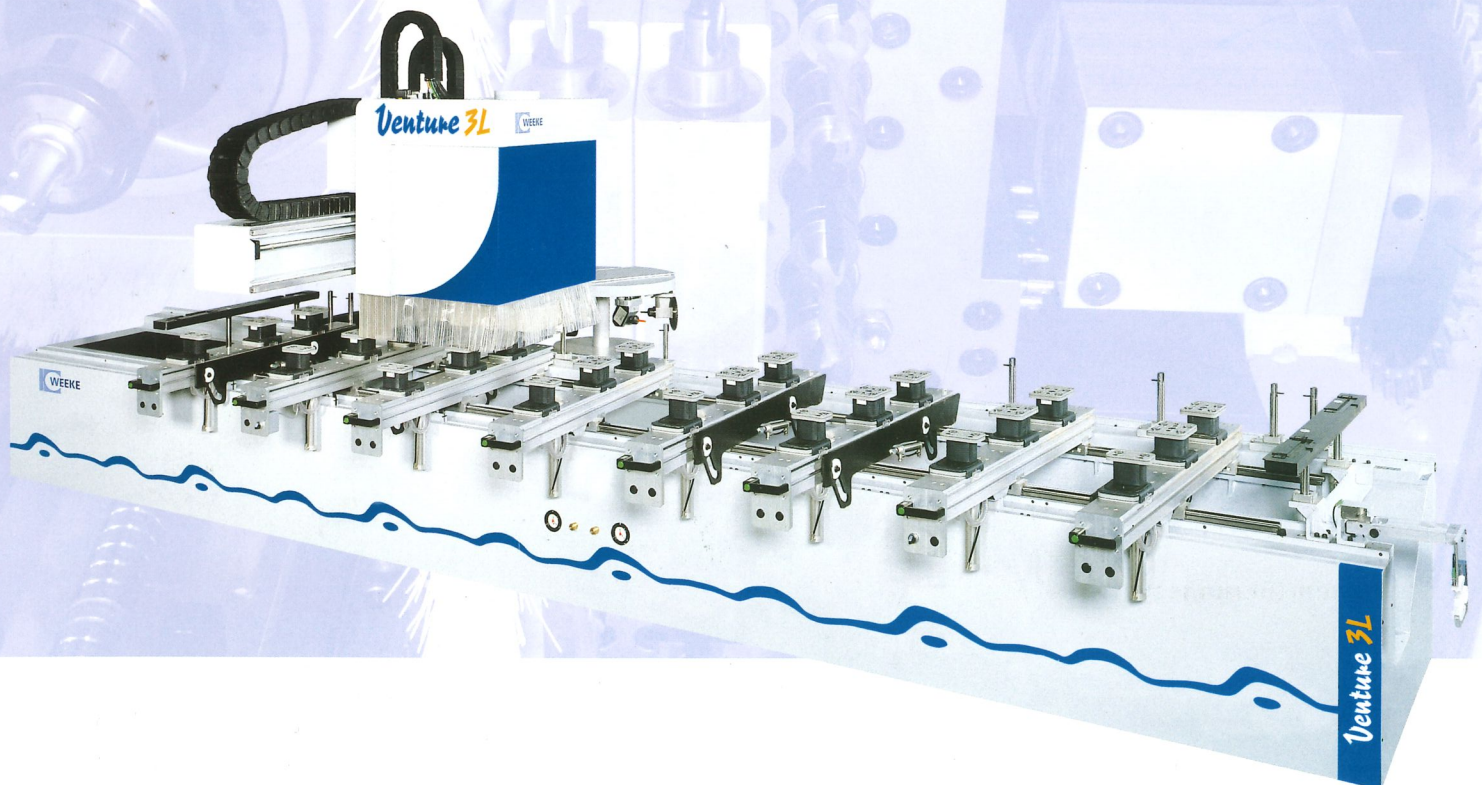


# CNC-Bearbeitungszentrum

## Venture 3L



2005

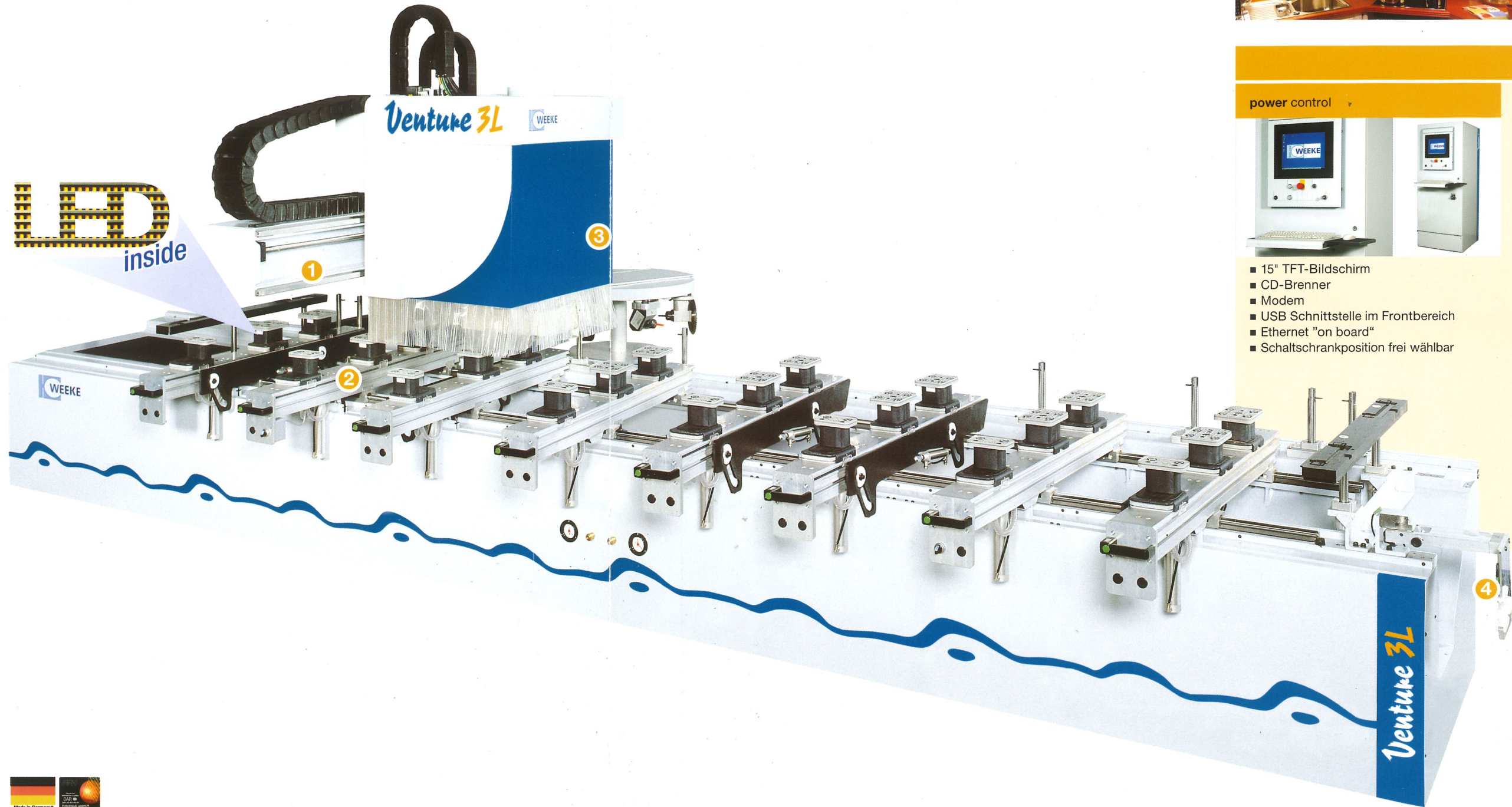


# Venture 3L

**Arbeitsfeld:**  
4250 x 1250 x 125 mm

**Highlights:**

- Kürzere Bearbeitungszeiten durch eine Vorschubgeschwindigkeit in X-Richtung bis 100 m/min
- Zeitsparendes sicheres Positionieren der Konsolen und Sauger durch das LED-System
- Integrierte C-Achse
- Absorbierung jeglicher Schwingungen durch die stabile Rahmenkonstruktion - auch bei schwersten Bearbeitungen
- Leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- 2 Z-Achsen
- Bearbeitungsmöglichkeit der Werkstückdicke von bis zu 125 mm
- Fräsmaß in Y-Richtung bis max. 1378 mm
- 14 Werkzeugwechsellplätze
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung. Durch kontrolliertes Herunterfahren des PC's wird somit Datenverlust vermieden.



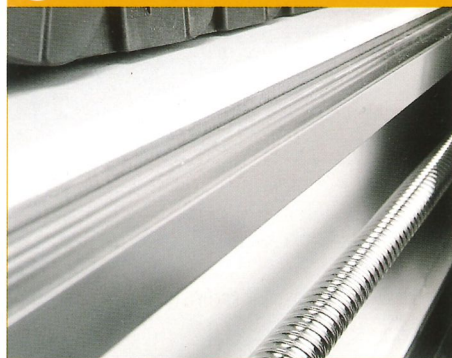
**power control**



- 15" TFT-Bildschirm
- CD-Brenner
- Modem
- USB Schnittstelle im Frontbereich
- Ethernet "on board"
- Schaltschrankposition frei wählbar



**1 Linearführungssystem**



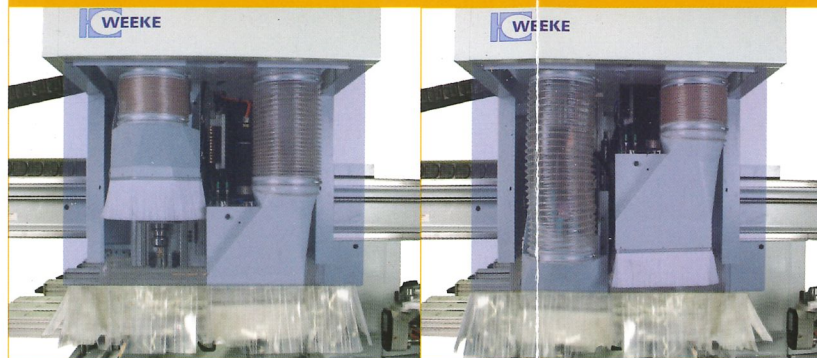
Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

**2 LED-Positioniersystem**



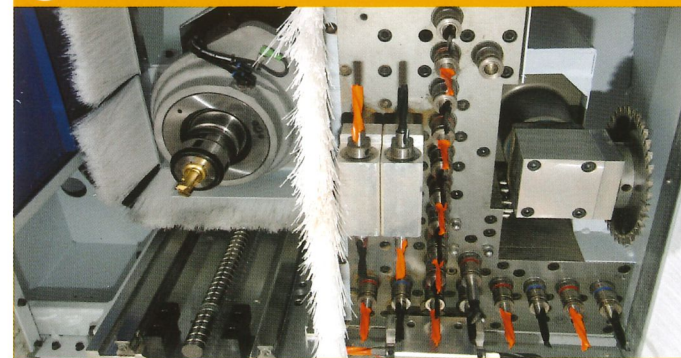
LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo die Sauger platziert werden müssen. Bis zu 70% schnellere Positionierung.

**2 Z-Achsen**



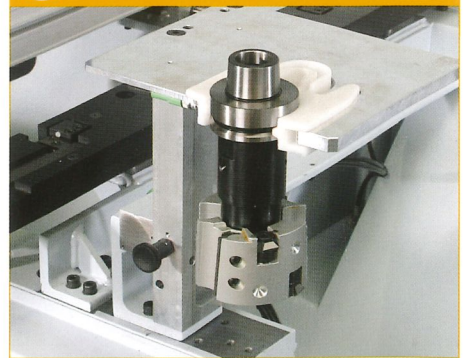
■ Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungswerkzeuge

**3 Konfiguration**



■ 19 Bohrspindeln vertikal ■ 6 Bohrspindeln horizontal  
 ■ 1 Fräsmotor mit 9 kW ■ 1 C-Achse mit HSK F 63  
 ■ 1 Nutsäge (Ø 125 mm / 90°)

**4 Werkzeugeinlegeplatz**



Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazines

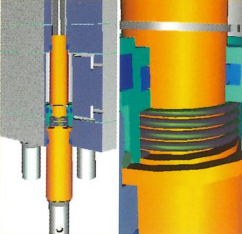
## All inclusive – Für Sie als Standard

### High-Speed-Bohrspindeln



Drehzahl 1500-7500 min<sup>-1</sup>  
mit patentiertem Schnellwechselsystem

### Automatische Spindelklemmung



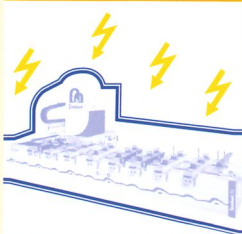
Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen

### Werkstück-einlegehilfen



6 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke

### USV



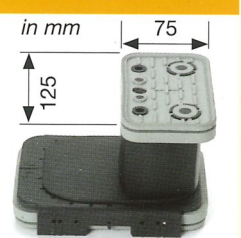
Schützt den Computer bei Netzstörungen

### Werkzeugwechsler



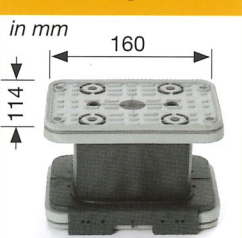
14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend

### Vakuumsauger



8 Vakuumschmallsauger

### Vakuumsauger



16 Standard-Vakuumblocksauger

### Anschläge bei Furnierüberstand



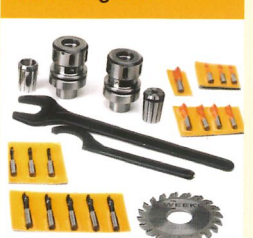
Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

### Geschlossene Energieketten



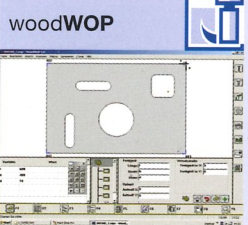
Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

### Werkzeugsatz



Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

## Software



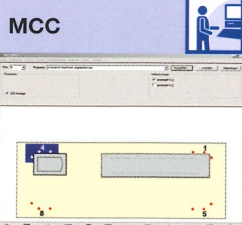
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 10.000 Installationen weltweit



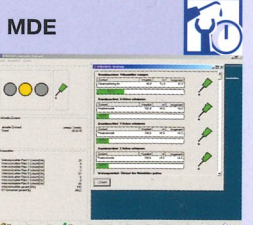
- Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenausgabe und Export von Schnittplänen



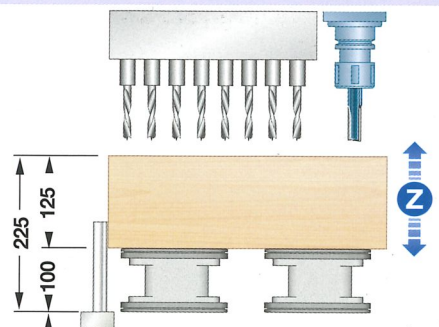
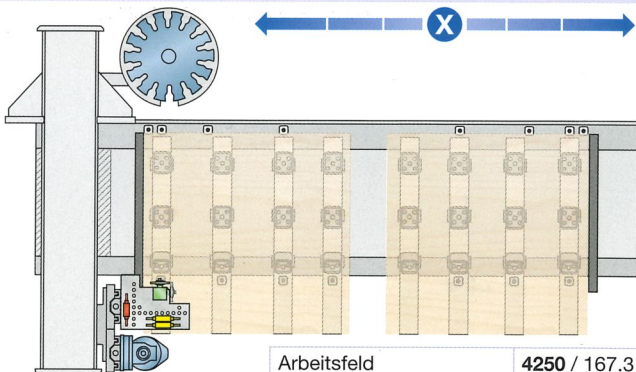
- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



- Moderne einfache Steuerung der Maschineneinheiten über Softkeys
- Graphische Belegung
- Platzoptimierung



- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

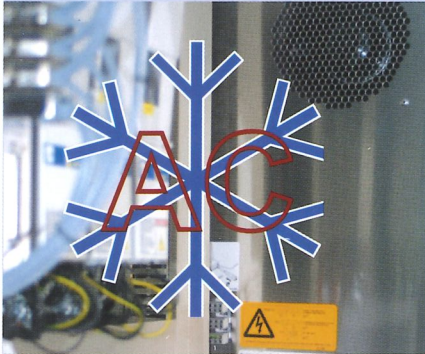


Arbeitsfeld	4250 / 167.3	1250 / 49.2	125* / 4.9
Verfahrwege	4860 / 191.3	1793 / 70.6	185** / 7.3 (300*** / 11.8)
Fräsbearbeitung	4595 / 180.9	1378 / 54.3	125* / 4.9
Wechselfeldbearbeitung	1950 / 76.7		
Pendelbearbeitung	1600 / 70.0		
		mm / Zoll	

\*unter Verwendung entsprechender Werkzeuglängen | \*\*Bohren | \*\*\*Fräsen

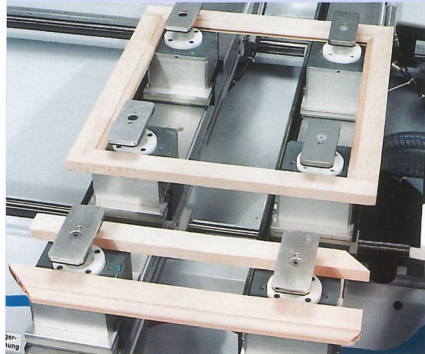
# Optionen *Venture 3L*

## Klimaanlage



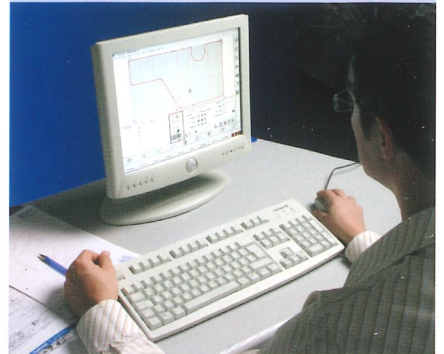
Klimatisierter Schaltschrank

## Multispannsystem



z.B. für Rahmen- und Schmalteile

## Software



■ DXF-Postprozessor ■ Barcode Software

Abbildungen können auch Optionen zeigen

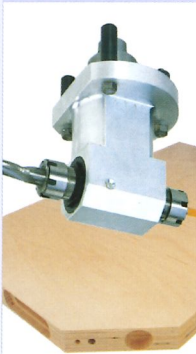
## Adapteraggregate

### Bohren/Fräsen/ Sägen, 2 Spindeln



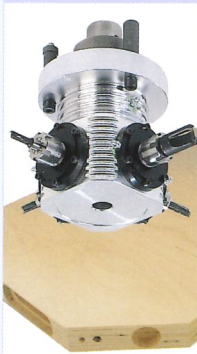
1603

### Fräsen, 2 Spindeln



1610

### Fräsen, 4 Spindeln



1605

### Bohren/Sägen, manuell neigbar – (0° - 90°)



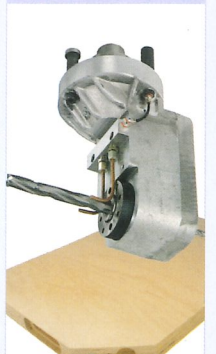
1515

### Bohren/Fräsen, manuell neigbar – (0° - 45°)



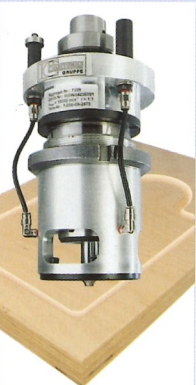
1613

### Schlosskasten, Ø 16 mm, 2 Spindeln



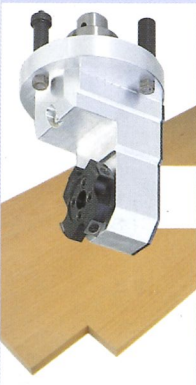
1626

### Fräsen vertikal mit getasteter Glocke



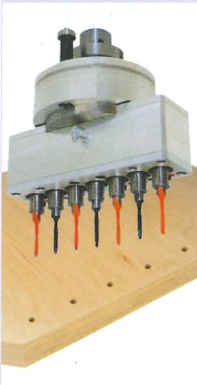
1650

### Ecken ausklinken



1656

### Bohren, 7 Spindeln – 25 mm Raster



1680

### Beschlagbohr- kopf, 3 Spindeln

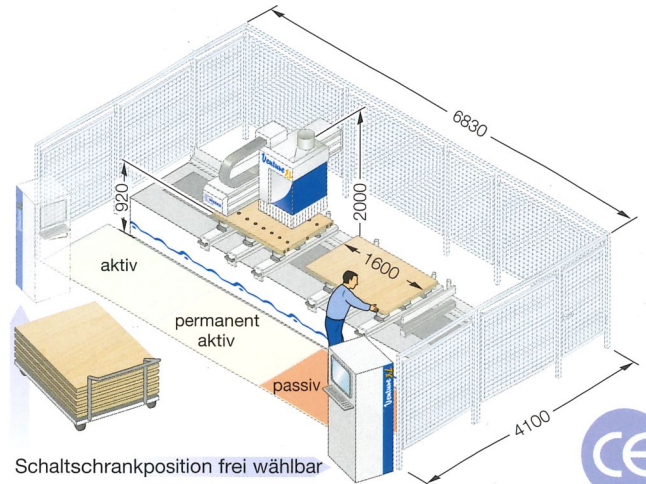
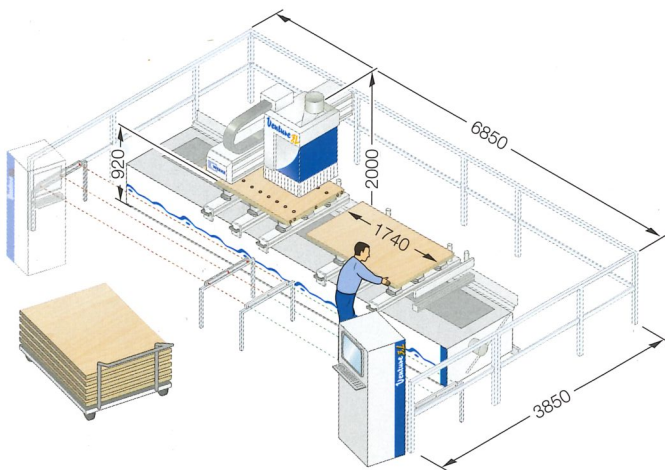
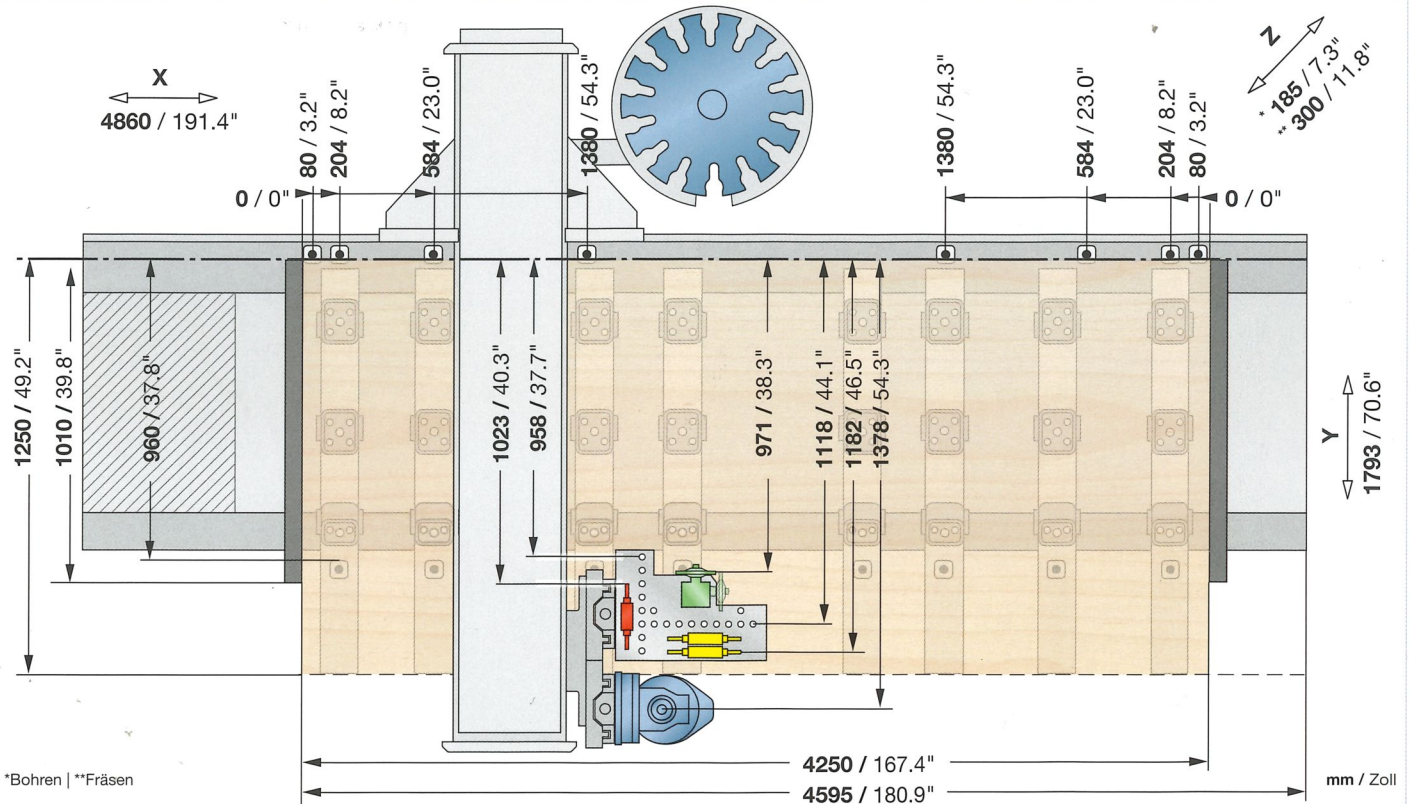


1695

## Weltweit erreichbar!

- Ferndiagnose durch die Standard-Modem-Anbindung möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- Weeke Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: [www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

# Venture 3L



## TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege X - Y - Z-Achse	mm	4860-1793-185*300**
Verfahrgeschwindigkeit X - Y - Z-Achse	m/min	100 - 50 - 20
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 200
Absaugleistung	m³/h	min. 3170
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 4300
Elektrischer Anschlusswert	kW	17,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm	800 - 800 - 1970



## WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16  
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 5245 445-0  
Fax: +49 5245 445-139  
info@weeke.de - www.weeke.de

