



Profimat 22 N:

# Der profitable Weg, Holz auf allen 4 Seiten zugleich zu bearbeiten.

Je tiefer Ihre  
Produktionskosten  
sinken, desto höher  
steigen Ihre Chancen,  
Ihren Betrieb mit  
Gewinn in die 90er Jahre zu führen.



# Eine Neue ist mehr

Jemand gefährdet ständig die Existenz Ihres Unternehmens. Das sind die Einzweckmaschinen von gestern. Maschinen, die nur abrichten können. Oder nur fügen. Oder nur dickenhobeln.

Solche Maschinen können Sie sich heute nicht mehr leisten. Sie sind zu langsam.

Sie bringen einen zu geringen Ausstoß. Sie brauchen zuviel Platz. Sie zwingen Ihnen unnötige Transportwege auf. Sie verursachen hohe Rüstkosten. Vor allem aber verlangen sie zu viel qualifiziertes Personal.

Einen teuren Mann zum Abrichten.



**Versetzen Sie die Alten in den Ruhestand.  
Bevor Sie selbst sich zur Ruhe setzen müssen.**

# als drei Alte!

Einen teuren Mann zum Fügen.

Einen teuren Mann zum Dickenhobeln.

Und die Lohnkosten steigen unaufhaltsam mit dem allgemeinen Lohnniveau. Das Material wird kostspieliger. Die Kundenwünsche werden ausgefallener, die

Lieferfristen knapper, die Qualitätsanforderungen höher, der Wettbewerb härter. Mit einem veralteten Maschinenpark können Sie das auf die Dauer nicht überstehen.

Ihre alten Maschinen fressen aber nicht nur Ihren Gewinn auf. Sie nehmen Ihnen auch Ihr Privatleben weg. Wie oft hat Ihre Frau schon das kalte Essen wieder aufwärmen müssen, weil Sie „erst noch einen eiligen Auftrag fertig machen“ mußten?

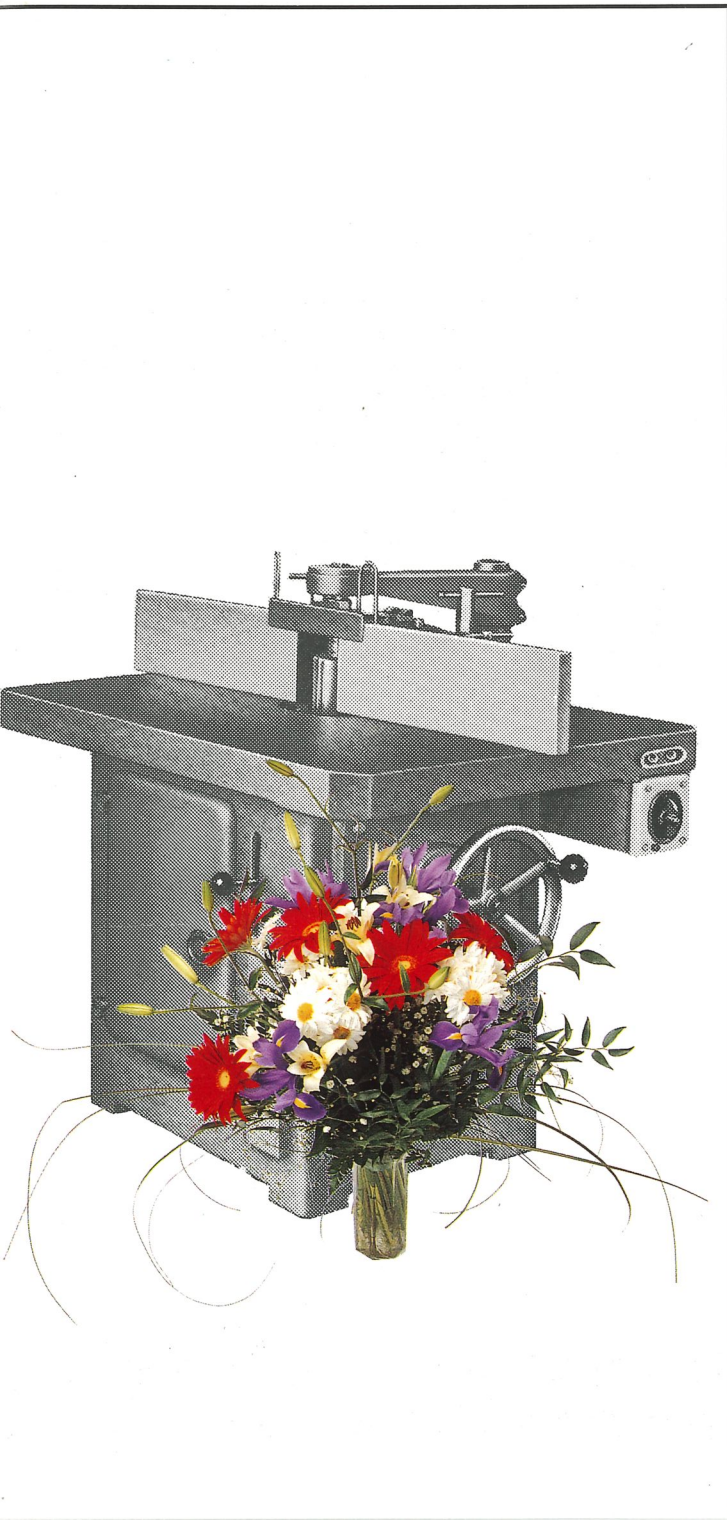
Wieviel Zeit bleibt Ihnen, sich um Ihre Kinder zu kümmern?

Wann konnten Sie das letzte Mal mit Ihrer Familie drei, vier Wochen in Urlaub fahren wie andere Leute?

Wann betreten Sie morgens Ihre Werkstatt? Wann verlassen Sie sie abends? Wann haben Sie das letzte Mal samstags frei gehabt?

Sehen Sie, daran sind auch Ihre alten Maschinen schuld. Früher oder später werden Sie sich den Weinig Profimat anschaffen.

Warum nicht jetzt?



# Profimat 22 N. Damit schaffen Sie in einer Stunde mehr als mit drei Oldies in einem Tag.

Statt mehrerer alter Maschinen haben Sie in Ihrer Werkstatt einen universellen Automaten. Statt gewinnfressender Rüstzeiten pausenlose Produktion. Statt unnötig viel Fachpersonal verringerte Lohnkosten. Statt schwerfälliger Umstellungen blitzschnelles Reagieren auf Marktchancen. Statt pausenlosem Streß entspanntes Arbeiten.

Mit dem Profimat können Sie abrichten plus fügen plus dicken-hobeln. In einem Rutsch! Er leistet dadurch in einer Stunde so viel wie herkömmliche Maschinen in einem ganzen Tag.

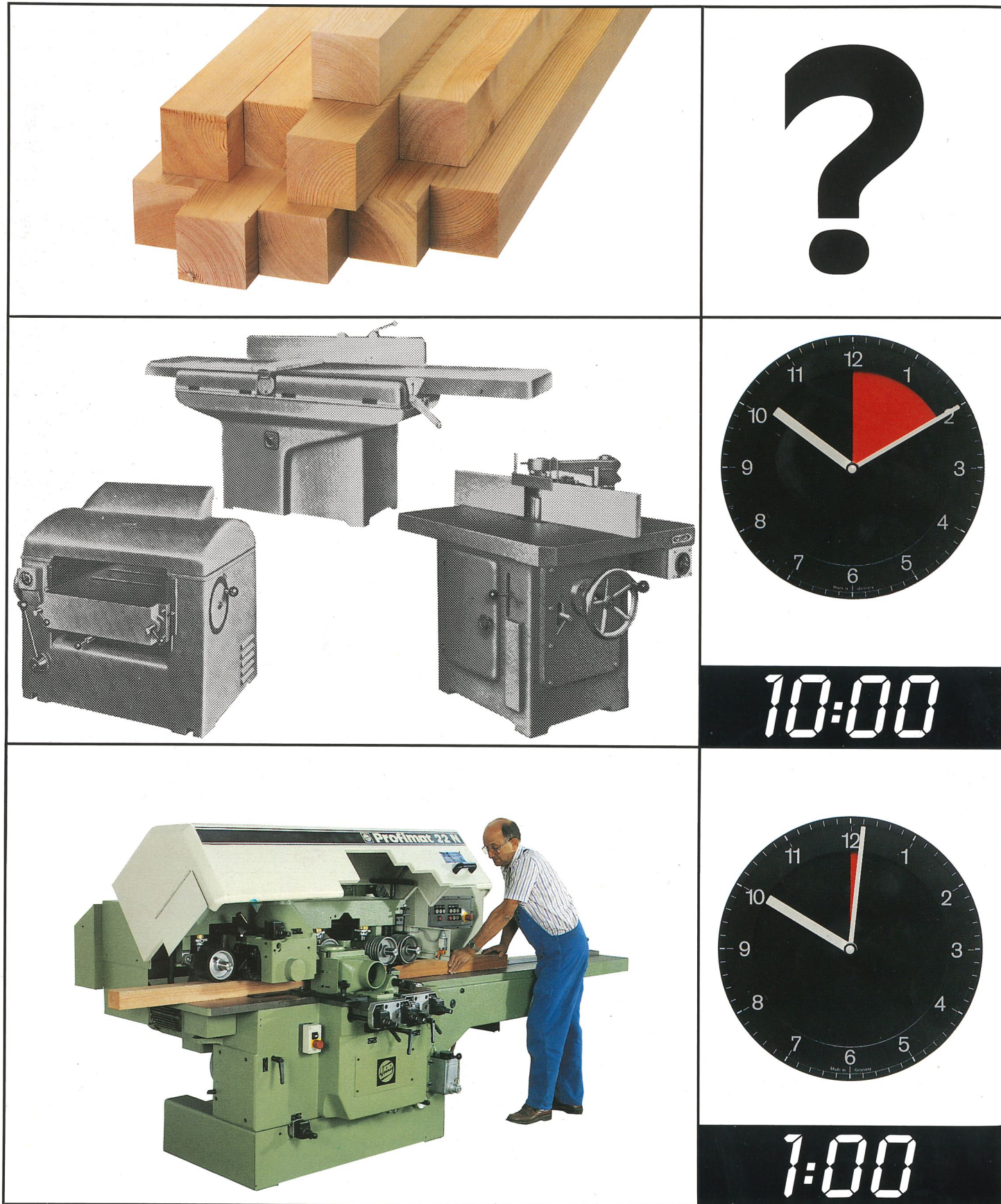
Er schafft unnütze Transportwege ab. Er ist innerhalb einer Minute auf eine neue Aufgabe umgerüstet. Er begnügt sich mit ungeletem Personal. Er arbeitet genauer als Ihr bestbezahlter Mitarbeiter es

bis jetzt konnte. Er liefert Ihnen Oberflächen, wie sie nur bei gleichzeitiger Bearbeitung aller vier Seiten möglich sind.

**Und das Ganze zum Preis Ihrer Standardmaschinen.**



# Alte Maschinen sehen im Leistungsvergleich zum Profimat ganz schön alt aus.



Ein Fall, wie er tagtäglich bei Ihnen vorkommt: 10 Vierkanthölzer sollen gehobelt werden. Der Profimat tritt im Wettbewerb gegen konventionelle Maschinen an. Wieviel Minuten brauchen Sie für diese Aufgabe?

Die Einzweckmaschinen haben es nach 30 Arbeitsgängen geschafft. 10mal abrichten. 10mal fügen. 10mal dickenhobeln. Mit Umrüsten und Hin- und Hertragen der Hölzer dauert das 10 Minuten.

So geht's mit dem Profimat. In einer einzigen Minute macht er aus den zehn ungehobelten Burschen zehn superglatte abgerichtete Werkstücke.

**Vergangenes hat keine Zukunft mehr. Die Zukunft ist vielseitig.**

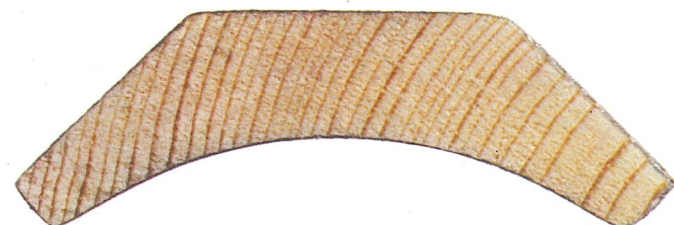
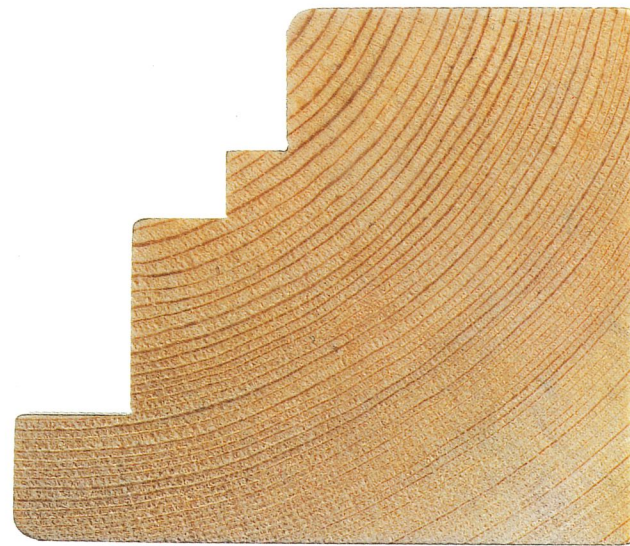
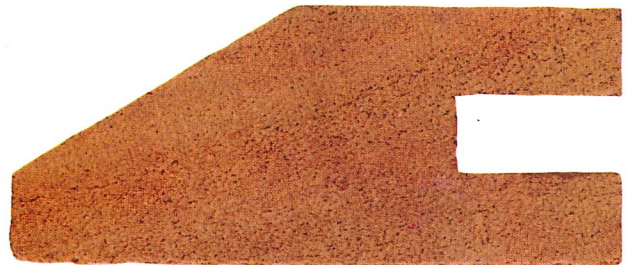
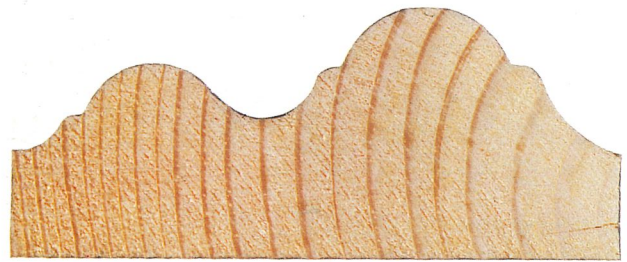


# Halten Sie den Weinig Profimat nicht nur für eine Hobelmaschine.

Sie können den Profimat auch mit dem Weinig Profiler-Paket haben. Das macht aus Ihrer Hobelmaschine einen vollwertigen Kehlautomat. In ihm steckt die größte Erfahrung der Welt in der Kon-

struktion von Kehlmaschinen.

Sie können jedes beliebige Profil herstellen. Sie können jederzeit in neue Trends einsteigen. Sie können interessante Entwicklungen nutzen. Sie können

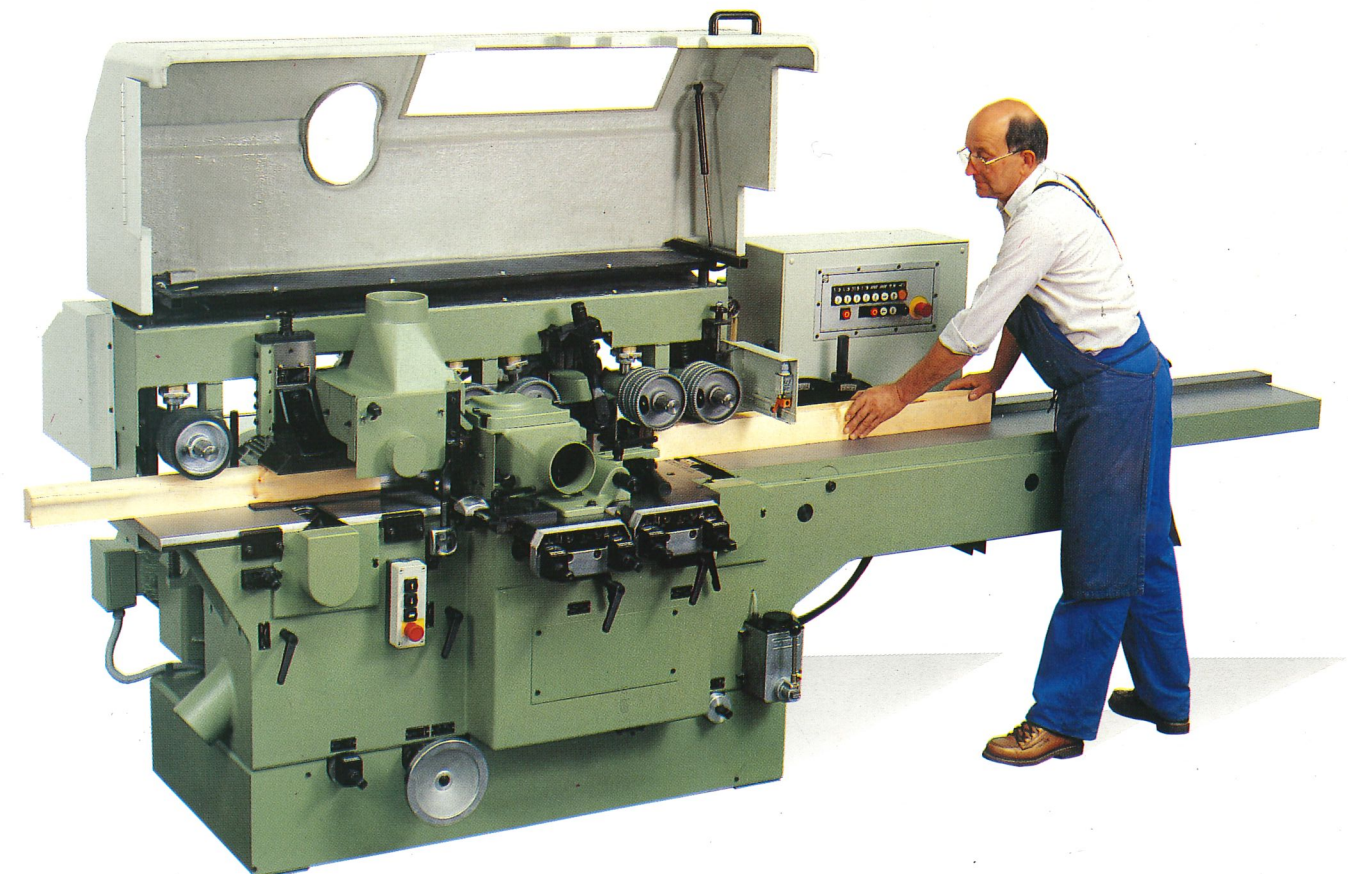
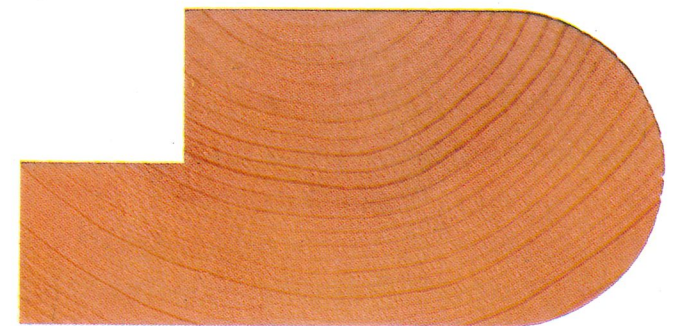
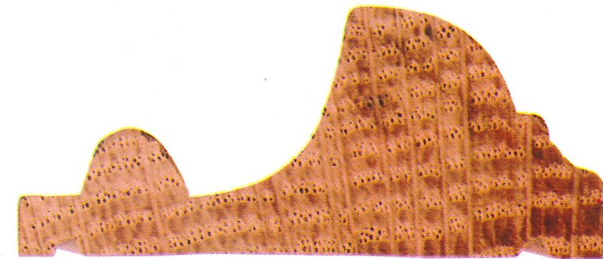


lukrative Produktneuheiten produzieren. Von einem Tag zum anderen.

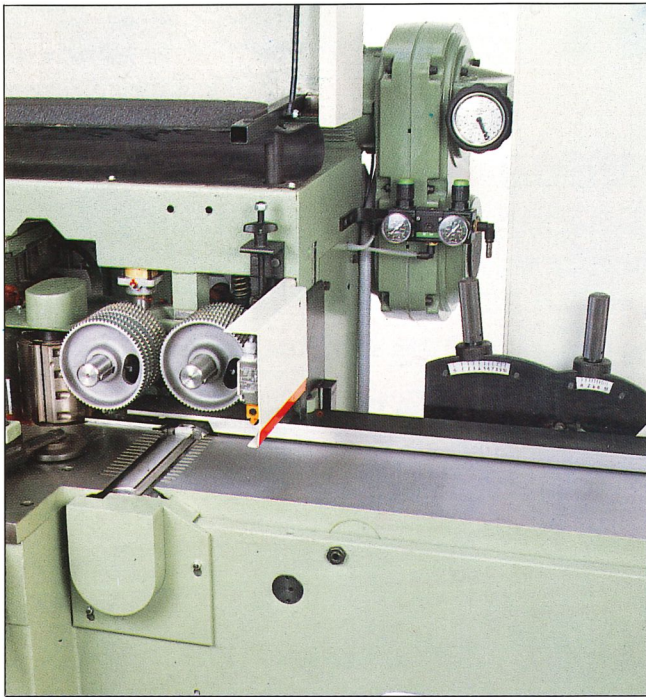
Beim Profimat mit Profiler-Paket sind die Profilerspindeln axial verstellbar.

Druckbalken, Abführungen, Distanzringe und viel weiteres Zubehör sind inbegriffen.

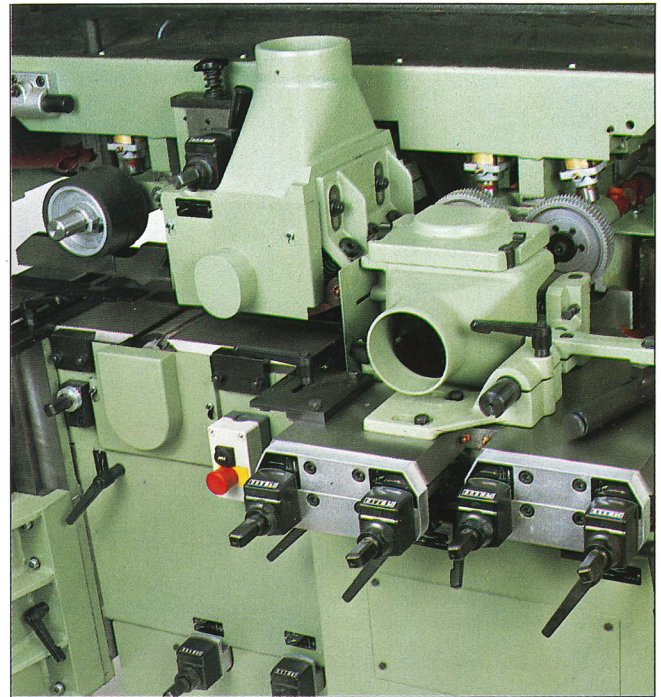
**Profimat 22 N.**  
**Der Abrichtfügedickenhobel-**  
**profilierautomat.**



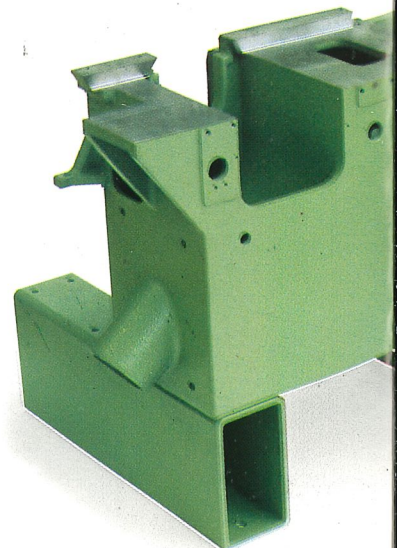
# High-Tech im Standard.

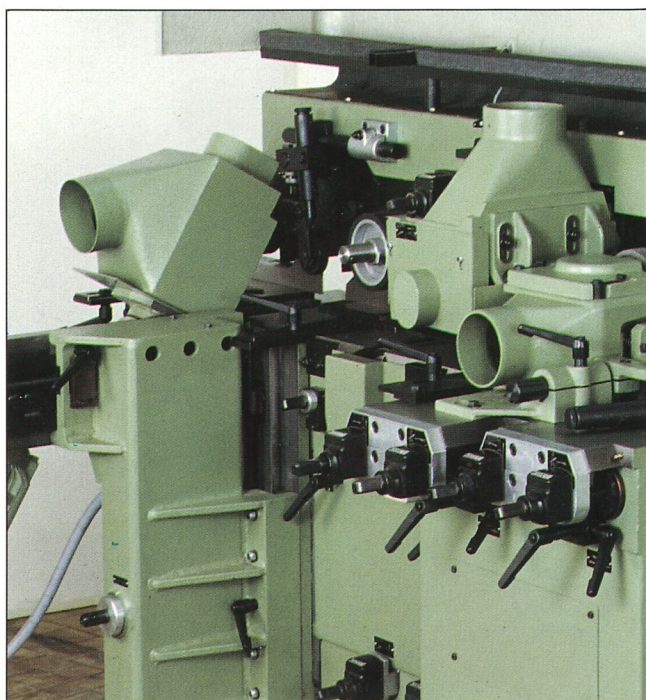


Die Schnellverstellungen für Abricht- und Füge-Spindel erlauben bis zu 10 mm Spanabnahme. Stufenlos regelbar ist die Vorschubgeschwindigkeit. Die Vorschubwalze vor der Abrichtspindel, Teil des Profilier-Pakets, ist separat höhenverstellbar. Alle Walzen sind gehärtet und verchromt, deshalb fördern sie ohne irgendwelche Stockungen auch Werkstücke aus hartem Holz durch die Maschine. Die Tischlippen wurden so gestaltet, daß sie das Arbeitsgeräusch mindern. Schalldämmend ist auch die Sicherheitshaube aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Die gesamte Konstruktion ist raumsparend, kompakt. Der Profimat braucht nicht mehr als 6 m<sup>2</sup> Stellfläche in Ihrer Werkstatt.

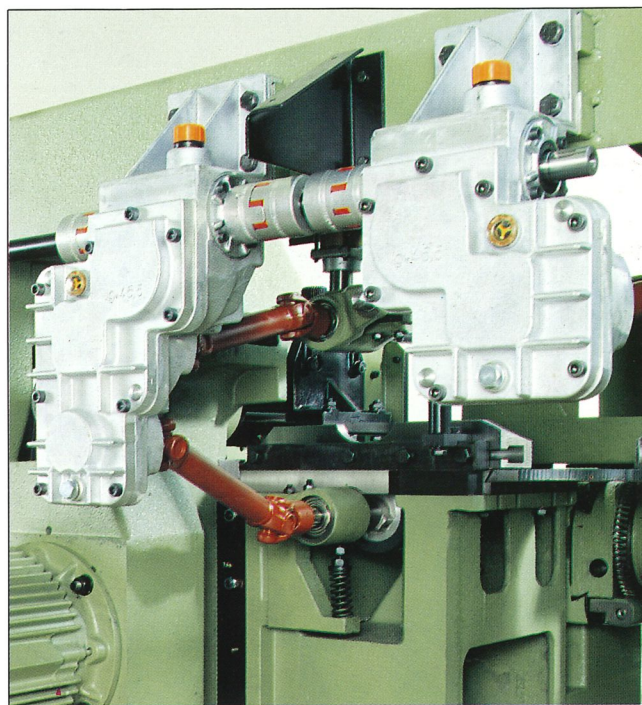


Auch die mechanische Digitalanzeige gehört zur Standardausrüstung. Sie braucht nicht extra bestellt und extra bezahlt werden. Diese Inclusive-Leistung macht Schluß mit dem Einstellen „nach Gefühl“, das immer von Ihrer jeweiligen Verfassung abhängt. So erreichen Sie die absolute Genauigkeit.

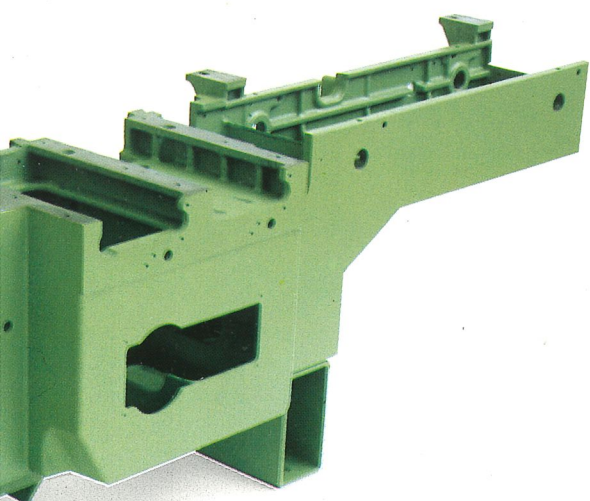




Wenn Sie den Profimat mit der Universalspindel ausstatten, sind Sie noch flexibler. Sie können sie vierseitig einsetzen. Durch den einfachen Wechsel von Tischplatten und Anschlägen ist sie im Nu umgerüstet.



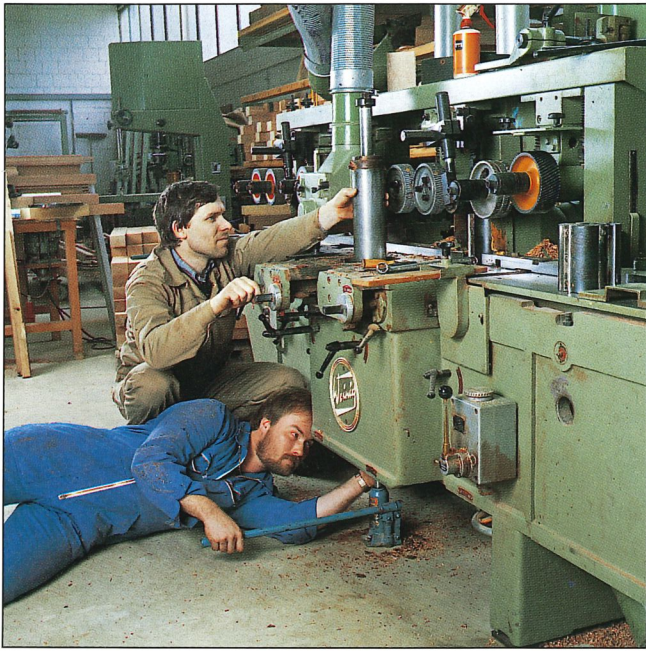
Keine Ketten! Die Kraftübertragung für die Vorschubwalzen erfolgt beim Profimat durch Kardanwellen. Kardan kostet Sie kaum Wartung. Kardan verschleißt so gut wie nie. Kardan funktioniert bei hartem, nassem, kurzem, gekrümmtem Holz.



Gußständer! Bei Weinig gibt es nichts anderes. Nur der schwere, gegossene Ständerkorpus gibt die Stabilität für die Präzision, die wir von einem Weinig Automaten und Ihre Kunden von Ihrem Produkt verlangen.



# Noch mehr im Standard.

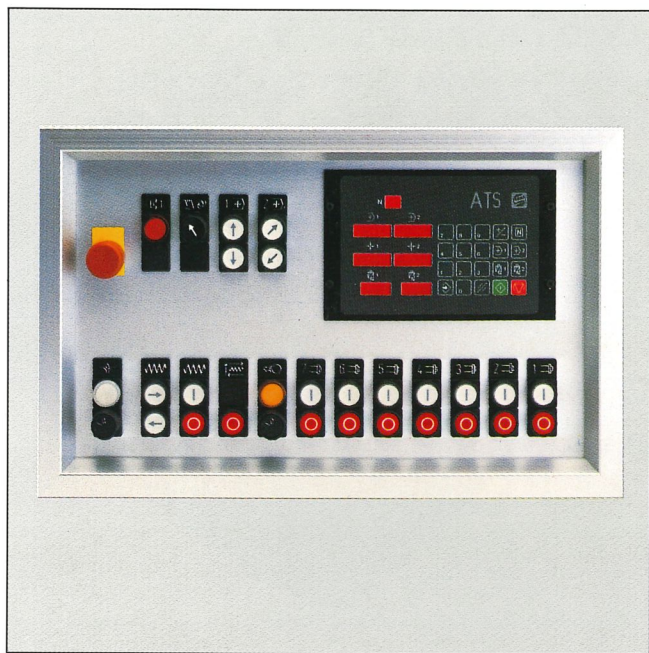


Jeder Weinig Kundendienst-Monteur hat eine jahrelange Ausbildung in Weinig High Tech hinter sich. Jährlich zweimal kommt er zum Training ins Ausbildungszentrum. So ist er immer über die neuesten Entwicklungen auf dem laufenden. Die computer-unterstützte Kundendienst-Organisation gibt Ihnen die Sicherheit, daß er pünktlich da ist, wenn Sie ihn brauchen.



Mit Ihrem Profimat erwerben Sie das Anrecht auf Schulung und Einweisung im Weinig Ausbildungszentrum. Das Weinig-Team macht Sie und Ihre Leute mit Ihrer neuen Maschine vertraut. So können Sie Ihren Profimat vom ersten Tag an voll nutzen.

# Die Rüstzeitkiller.

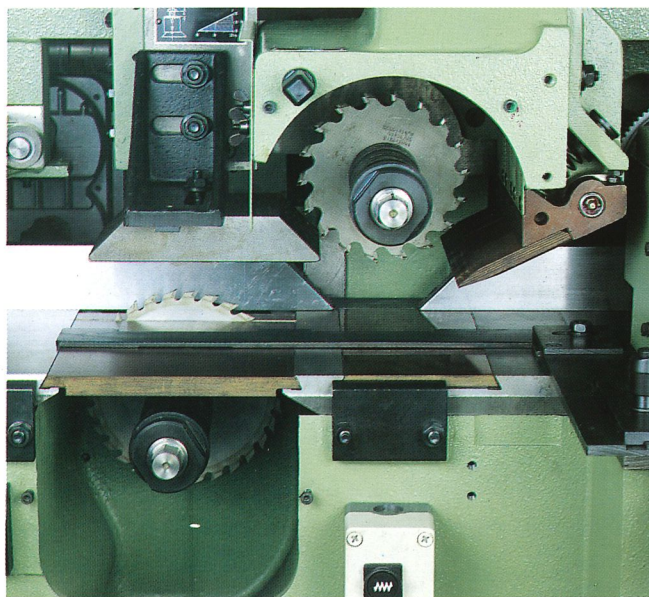


Der ATS-Computer-Profimat reduziert Rüstzeiten auf ein Minimum. Bis zu 99 Werkstück- Dimensionen können Sie einprogrammieren und per Knopfdruck abrufen. Automatisch werden die linke und die obere Spindel auf Werkstückbreite und -dicke eingestellt. Auf die Bruchteile von Millimetern genau. Schon das erste Werkstück stimmt exakt. Es gibt keinen Einstellabfall mehr. Auch dann nicht, wenn Sie angelernte Hilfskräfte einsetzen. Denken Sie an Ihre Kleinserien!

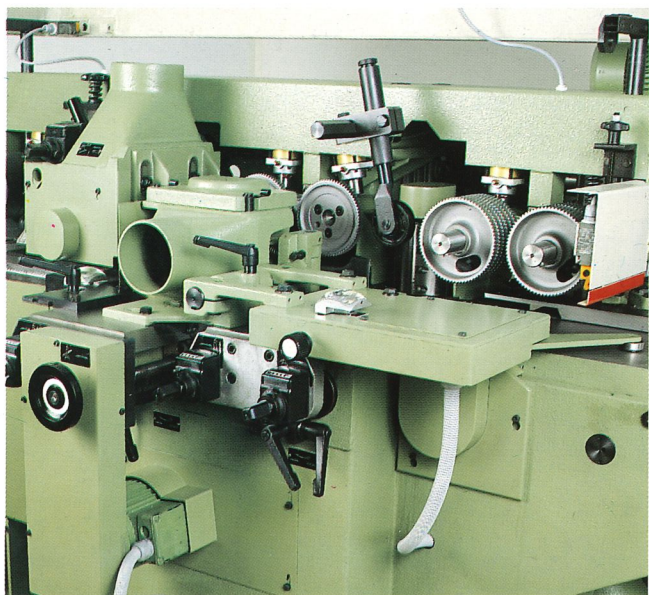


Der O.M.A.-Schnellwechsel-Profimat spart Rüstzeit. Auch können Sie Probeshabern, mehrfaches Nachmessen und wiederholtes Nachstellen der Spindel ein für allemal vergessen. Zunächst übertragen Sie die Profilzeichnung auf eine Profil-Stammkarte. Anschließend ermitteln Sie die Profilmäße zur Errechnung der Spindelpositionen. Diese werden in die O.M.A.- Meßkarte übertragen. Die Werkzeugmäße werden im O.M.A.-Meßstand festgestellt. Auf ihm können Radius und Höhe der Werkzeuge berührungslos ermittelt werden.

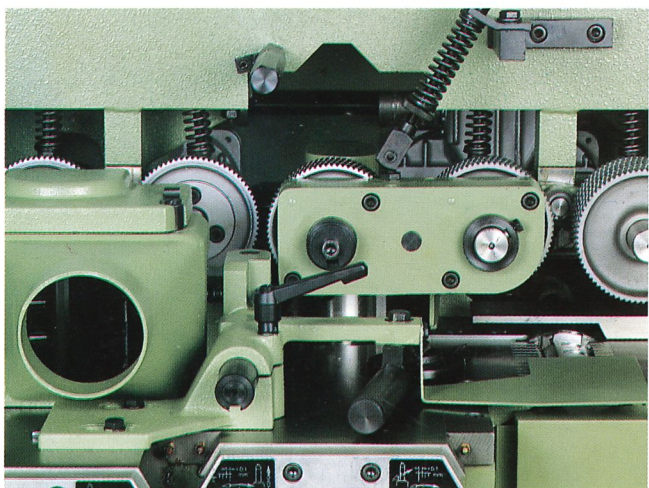
# Mehr Weinig-Extras.



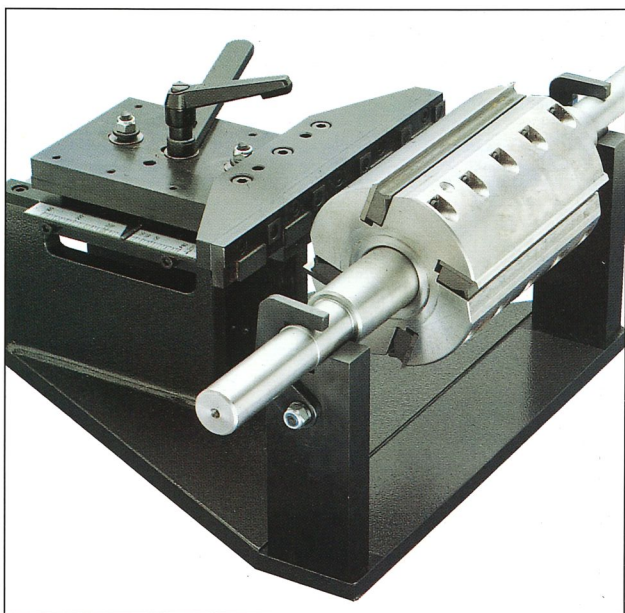
Mit dem Profimat können Sie nicht nur hobeln oder profilieren. Sie können auch sägen. Und zwar mit einer ungewöhnlichen Präzision. Sie brauchen bloß die speziellen Tischplatten für Holzeinlagen einzusetzen. So schaffen Sie eine geschlossene Tischebene, und die Werkstücke werden absolut dimensionsgerecht aufgetrennt.



Die Mobilspindel erspart Ihnen bei einer Werkstück-Serie mit unterschiedlicher Breite das Vorsortieren oder die laufend neue Einstellung der linken Spindel. Das Werkstück wird beim Einlauf abgetastet. Elektrisch gesteuert, bewegt sich die Spindel automatisch auf die abgetastete Breite. Nach dem Hobeln auf Breite fährt die Spindel auf das nächstfolgende Werkstückmaß.

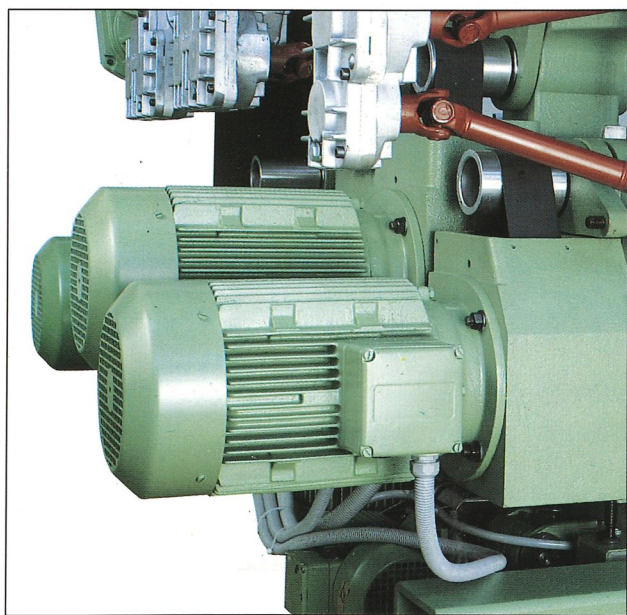


Der verkürzte Walzenabstand. Er ermöglicht Ihnen die einwandfreie Führung auch sehr kurzer Werkstücke.



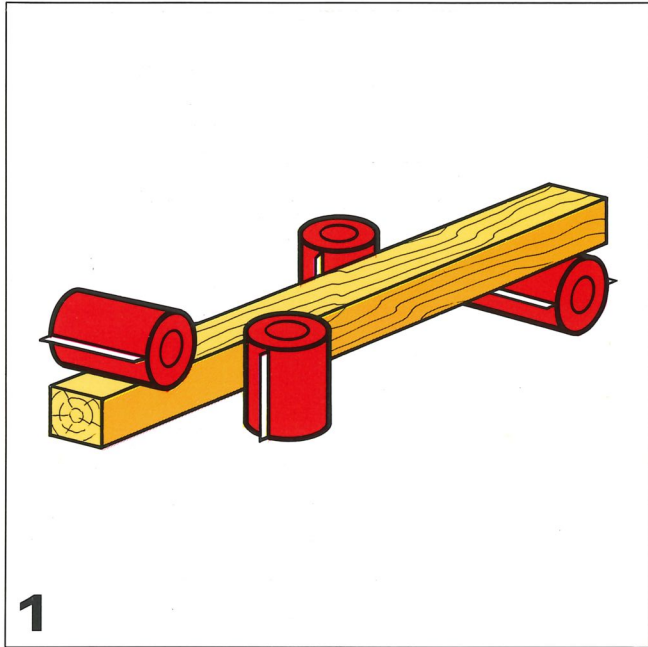
Die Messer-Einstellehre für Hobelköpfe mit höchster Einstellgenauigkeit. Leicht zu handhaben. Werkzeugdurchmesser und -länge werden nach Skalen eingerichtet. Für Rechts- und Linkshänder umrüstbar. Verschleißfrei, weil hartmetallbestückt.

Einstellbar für Flugkreise von 80 bis 300 mm. Einstellbar für Werkzeuglängen von 60 bis 310 mm. Aufnahmedorne in allen Durchmessern lieferbar.

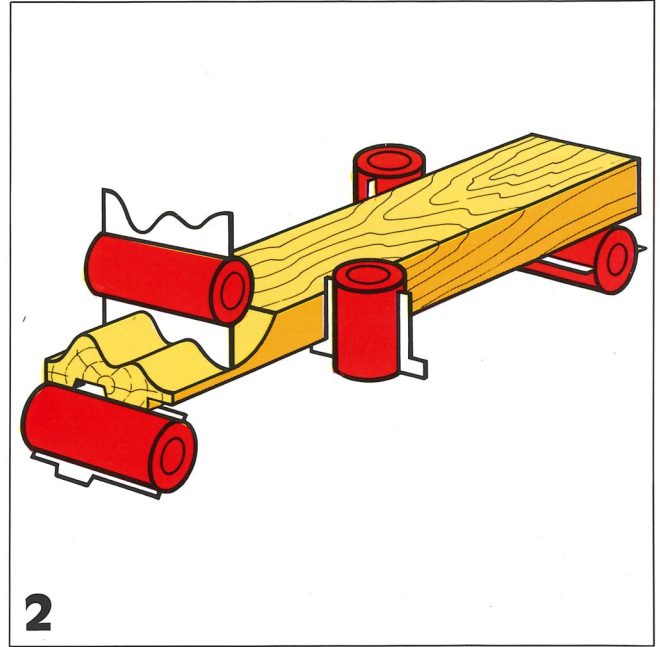


Große Spindel-Motore. Die Aufhängung wurde so konstruiert, daß einerseits Motoren bis 11 kW (15 PS) angebaut werden können, andererseits störende Schwingungen vermieden werden. Echte Weinig-Leistung.

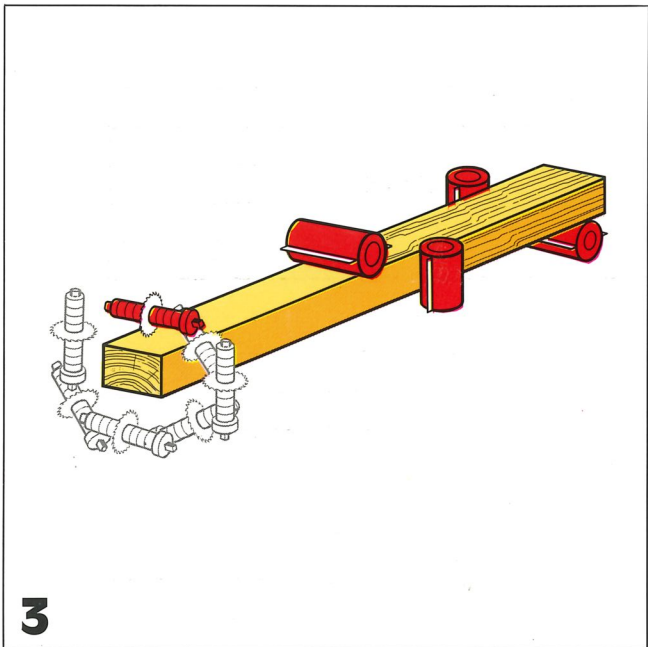
# Freie Auswahl unter vier Spindel-Anordnungen.



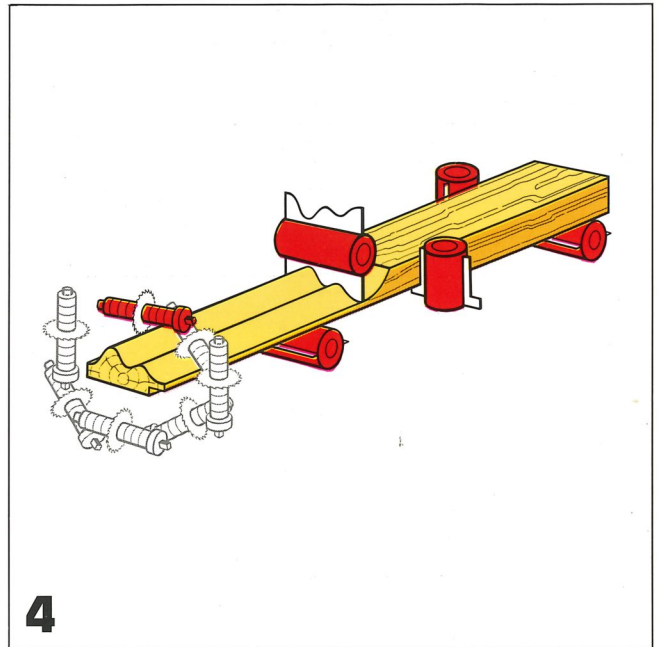
Unten — rechts — links — oben.



Unten — rechts — links — oben  
unten.



Unten — rechts — links — oben —  
universal.



Unten — rechts — links — oben —  
unten — universal.

# Die technischen Daten

Arbeitsbreite (bei Werkzeugdurchmesser 125 mm)	220 mm
Arbeitshöhe (bei Werkzeugdurchmesser 125 mm)	120 mm
Motorstärke des Vorschubes für Spindelordnungen Nr. 1-2-3	2,2 kW (3 PS)
Motorstärke des Vorschubes für Spindelordnungen Nr. 4	3 kW (4 PS)
Motorstärke der Horizontalspindeln	je 4 kW (5,5 PS)
Motorstärke der Vertikalspindeln	5,5 kW (7,5 PS)
Motorstärke der Universalspindel	4 kW (5,5 PS)
Drehzahl der Spindeln	6000 UpM
Durchmesser der Spindeln	40 mm
Kleinster Werkzeugdurchmesser	125 mm
Größter Werkzeugdurchmesser der 1. unteren und Vertikalspindeln	125 mm
Größer Werkzeugdurchmesser der oberen und Universalspindel	200 mm
Größter Werkzeugdurchmesser der 2. unteren Spindel	180 mm
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	5-22 m/min.
Vorschubwalzen, gehärtet, verchromt, Durchmesser	140 mm
Breite der Vorschubwalzen	2 x 50 mm
Verstellbereich von Abrichttisch und Fügelineal	je 10 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Betriebsspannung	380 V, 50 Hz
Rücklauf des Vorschubes	
Tippschalter für Vorschub „vorwärts“	
Hochklappbare Sicherheitsabdeckung	
Wendeplattenfräser für Führungsfalz auf 1. unterer Spindel	
Angetriebene Rolle im Auslauftisch	
Kettenloser Kardanvorschub	
Spindelverstellungen mittels mechanischer Digitalanzeigen	

## Das Profilierpaket

Axialverstellung der rechten, linken, oberen und unteren Spindel, je 20 mm
Min. Werkzeugdurchmesser für obere und 2. untere Spindel 100 mm
Maschinenanschlag nach rechter Spindel 60 mm hoch und zum Werkzeugdurchmesser einstellbar.
Führungslinial nach linker Spindel zum Werkzeugdurchmesser einstellbar.
Gliederdruckbalken und Abführung vor und nach oberer Spindel, höhenverstellbar zum Werkzeugdurchmesser.
Distanzringe für alle Profilierspindeln.
Max. Werkzeugdurchmesser der rechten Spindel 195 mm bis 15 mm unter Tisch.
Max. Werkzeugdurchmesser der rechten und linken Spindel 180 mm bis 20 mm unter Tisch
Einzugswalze vor 1. unterer Spindel, höhenverstellbar

## Die Extras

ATS-System
O.M.A.-System
Holzeinlage für Tischplatten für Sägearbeiten
Mobilspindel für unterschiedlich breite Werkstücke
Verkürzter Walzenabstand für kurze, ungekappte Werkstücke
Einstellehre für Hobelköpfe
Motorverstärkungen bis zu 11 KW (15 PS)
Vorschubwalzen, pneumatisch, für harte Werkstücke und mit stark variierenden Holzdicken
Profilabführungen und Druckorgane

**und vieles mehr!**

Techn. Änderungen vorbehalten.

# Hier entsteht Ihr Profimat.

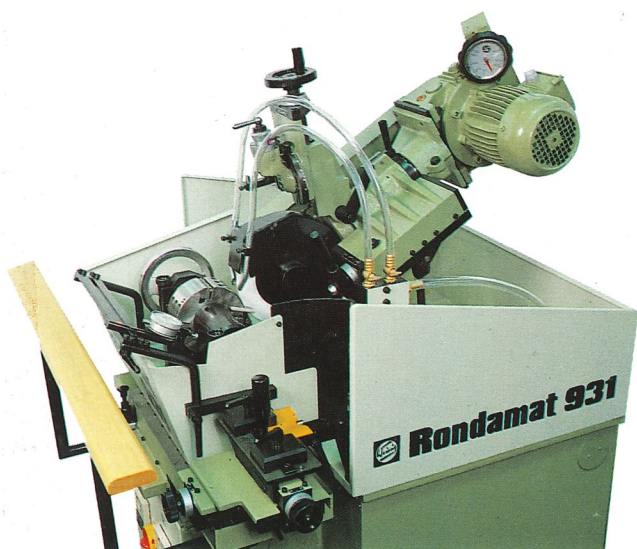
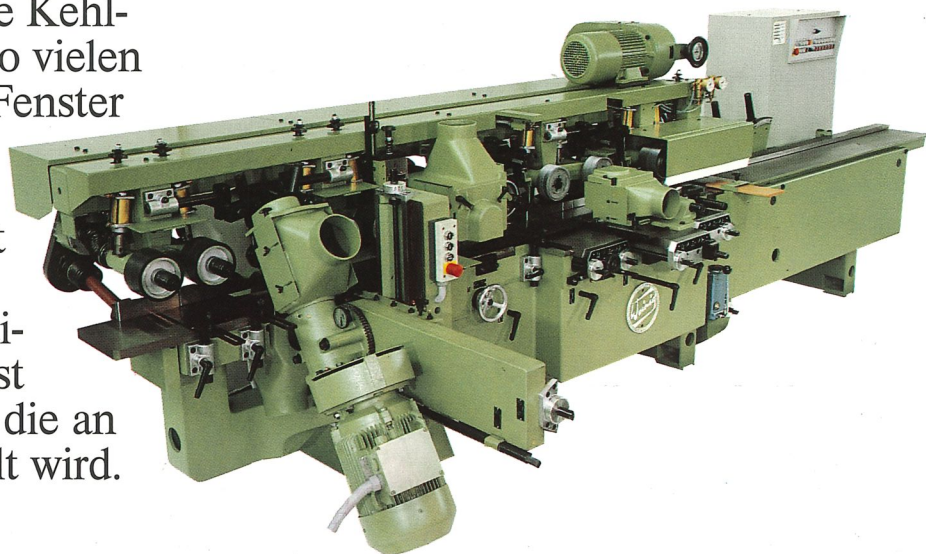


Die weltweite Nachfrage nach dem Profimat war so groß, daß sie unsere Fertigungskapazitäten überforderte. Da wir Ihnen keine so langen Lieferfristen zumuten wollten, errichteten wir auf unserem Werksgelände in Tauberbischofsheim eine neue Fertigungshalle.

Hier wird Ihr Profimat gebaut. Auf einem neuen Montageband. Für uns bedeutet das die Nutzung modernster Technologie und verkürzte Zugriffszeiten auf alle Bauteile. Für Sie noch mehr Präzision und schnellere Lieferung.

# Weinig bietet mehr.

Der Weinig Unimat. Keine Kehlmaschine der Welt ist in so vielen Betrieben im Einsatz. In Fenster und Türfabriken. In Möbelbetrieben. In der Leistenfertigung. So leicht an spezifische technische Anforderungen einer Fertigung anzupassen wie sonst keine. Löst jede Aufgabe, die an eine Kehlmaschine gestellt wird.



Das Weinig Rondamat-Schleifsystem. Mit ihm können Sie Ihre Profilmesser in wenigen Minuten selbst herstellen. So werden Sie unabhängig von Werkzeuglieferanten und sind schneller als andere.

Die Weinig-Messerköpfe. Mit einer unglaublichen Profilgenauigkeit. Sie nutzen die Präzision Ihrer Weinig-Maschine voll.





Die Unicontrol ist das Weinig-Bearbeitungscenter für die Fertigung von Holzfenstern in Klein- und Mittelbetrieben. Es löst aber auch die Probleme der Großproduzenten, wenn es um kleine Serien und Einzelfenster geht. Unicontrol beinhaltet zwei Funktionen: Die Querbearbeitung und die Längsbearbeitung. Damit kann sie ablängen, zapfen und schlitzen, längsprofilieren und verleimte Flügel umfräsen.



Die Weinig-Werksanlagen in Tauberbischofsheim. Das Werksgelände umfaßt 65.000 m<sup>2</sup>. Die überbauten Produktionsstätten sind 30.000 m<sup>2</sup> groß. Hier werden alle weltweit bekannten Weinig-Produkte hergestellt. Zum Beispiel auch der Schnellläufer Hydromat. Dieser Hochleistungs-Kehlautomat hobelt und profiliert mit traumhaften Vorschubgeschwindigkeiten (bis 200 m/min!) und traumhafter Oberflächenqualität. Und da kein Mensch den Hydromat schnell genug mit Holz beschicken und die bearbeiteten Werkstücke wieder abnehmen kann, produziert Weinig auch Mechanisierungsanlagen. In der Weinig-Qualität.

MICHAEL WEINIG AG  
 Weinigstraße 2/4  
 Postfach 1440  
 D-6972 Tauberbischofsheim  
 Telefon (0) 93 41/86-0  
 Telefax (0) 93 41/70 80  
 Telex 6 89 511  
 Bundesrepublik Deutschland



**Frag' Weinig.**