

Serie Rondamat

Le affilatrici universali per utensili
– assoluta precisione nella produzione



Il sistema di affilatura WEINIG: la risposta perfetta a qualsiasi esigenza

Con la linea delle Rondamat, WEINIG offre un programma di affilatrici per utensili fatto su misura per qualsiasi richiesta o condizione lavorativa. I prodotti vanno dalla macchina manuale a quella completamente automatica. Tutti i modelli hanno in comune la grande precisione di lavoro e tutte seguono uno standard di qualità molto alto, come del resto anche le scorniatrici WEINIG. Non a caso la maggior parte delle imprese che offrono servizi di affilatura lavorano con le Rondamat WEINIG.

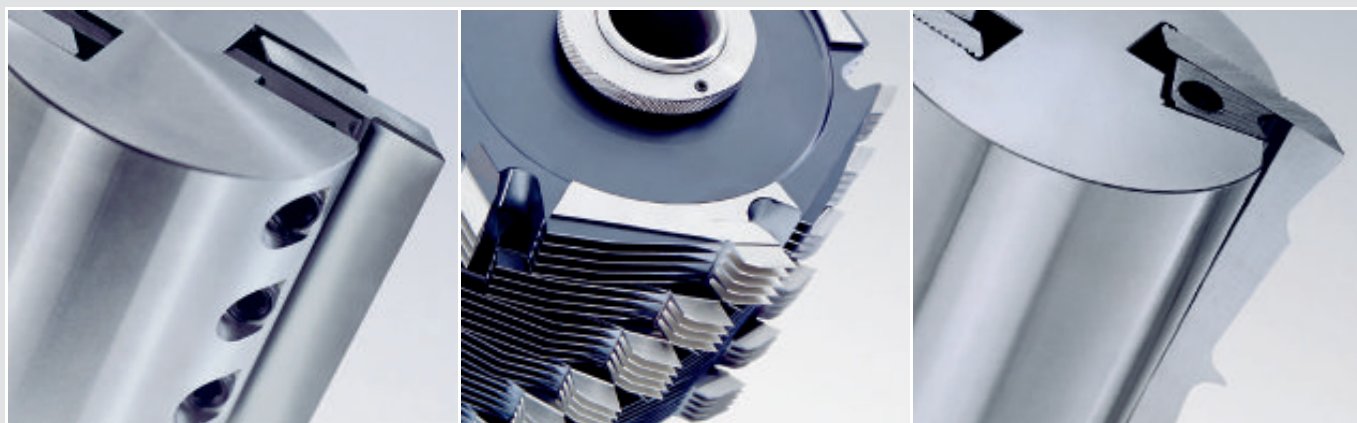
Per utensili che lavorano legno tenero o duro, pannelli in truciolare e derivati, MDF o materie sintetiche – le Rondamat sono affidabili per qualsiasi lavoro. Con le mole adatte è possibile profilare e riaffilare sia coltelli in HSS che in stellite o in metallo duro.

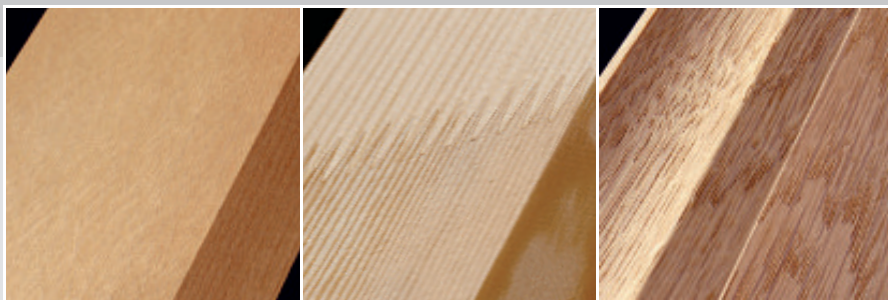
Da anni la riaffilatura di utensili è il nostro mestiere

Riaffilatura di coltelli da pialla direttamente nell'utensile

Riaffilatura di frese per lavori finger joint in blocco

Profilatura e riaffilatura di coltelli sagomati





Una vasta gamma di optional permette la profilatura e affilatura anche di utensili per prodotti particolari come utensili con attacchi a cono morse.



Rondamat

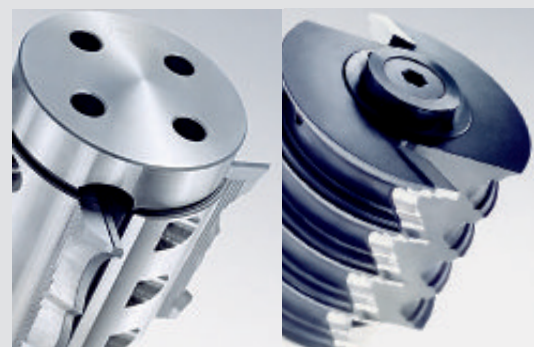
perché la precisione e la qualità diventano sempre più importanti:

- altissima precisione di profilatura
- tolleranza di affilatura al di sotto di 0,005 mm
- per utensili normali, hydro e PowerLock
- per una qualità di superficie perfetta
- ottima ripetibilità di profilo
- assoluta indipendenza dal fornitore di utensili
- esperienza pluriennale WEINIG
- scorniatrice, affilatrice, teste portacoltelli – sistemi risolutivi WEINIG!

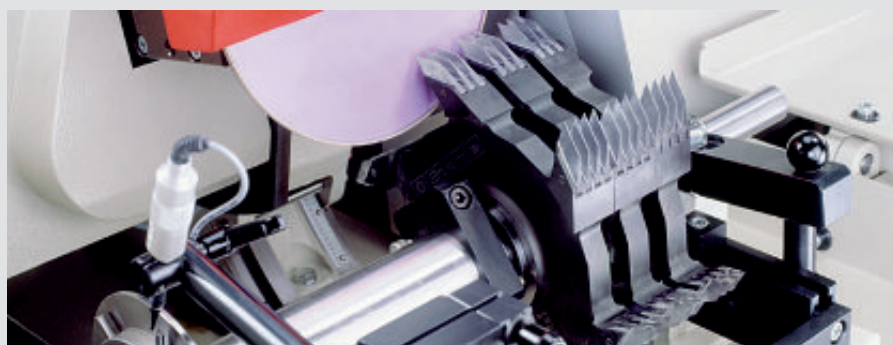


Il sistema di affilatura Rondamat: per teste portacoltelli e frese

Le **teste portacoltelli** sono utensili composti da un corpo in cui possono essere inseriti diversi taglienti. Con lo stesso utensile è possibile produrre una gran quantità di profili e sagome diverse e scegliere, per le diverse materie, il materiale di coltello più idoneo. Le **frese** invece sono utensili composti in cui il corpo portante e i taglienti sono indissolubilmente legati tra loro. Il singolo utensile può essere utilizzato solo per un unico profilo. Il concetto di affilatura WEINIG è ideale sia per l'uno che per l'altro tipo di utensile, garantisce un risultato eccezionale e concede ai coltelli un'enorme resistenza e durata nel tempo.



I taglienti nelle **teste portacoltelli** vengono sagomati e riaffilati sul dorso, secondo una dima. Questo sistema garantisce un'assoluta fedeltà di profilo e delle ottime condizioni di taglio per qualsiasi tipo di produzione o materiale. Utensili perfettamente affilati con concentricità perfetta.



I taglienti delle **frese** vengono affilati sul petto. Singolarmente o un intero gruppo di frese, tutte in blocco – la Rondamat garantisce assoluta precisione. Le frese vengono utilizzate per lavori specifici come produzione di bastoni o tondi in genere, scanalature o profili destinati all'incollaggio.

Rondamat 950, 960 e 970 WEINIG: affilatura di utensili con assoluta precisione di produzione propria

Rendetevi indipendenti! La più veloce scorniatrice e i sistemi di attrezzaggio più razionali possono essere sfruttati pienamente solo se gli utensili necessari sono disponibili in qualsiasi momento. Solo se vi occupate personalmente della produzione degli utensili sarete in grado di tenere in pugno i fattori decisivi quale tempo, qualità e prezzo. WEINIG offre il programma ideale: scorniatrice, utensili e sistema di affilatura Rondamat.

Rondamat 950

permette una produzione e una riaffilatura manuale di coltelli profilati con una dima. Il basamento della macchina molto robusto garantisce un'affilatura esente da vibrazioni. Il carrello con supporto a croce è indice di assoluta precisione.



Rondamat 960

è caratterizzata oltretutto da una precisione eccezionale nella concentricità. La tolleranza è minore di 0,005 mm! Le attrezzature che possono essere montate anche in un secondo momento, riescono a personalizzare al massimo questa macchina, rendendola un'affilatrice per coltelli profilati "fatta su misura". Naturalmente è possibile anche affilare utensili PowerLock.

Rondamat 970

è stata concepita per una produzione manuale di coltelli profilati secondo una dima e per una riaffilatura automatica. Anche la riaffilatura di coltelli da piastra non comporta problemi. La gradazione per l'angolo di spoglia può essere selezionata a libera scelta. Inoltre si ha anche la possibilità di affilare utensili PowerLock.



Rondamat 980 WEINIG: partner universale per la piallatura, scorniciatura e utensili finger joint

La Rondamat 980 garantisce risultati perfetti nella riaffilatura di coltelli per piallare direttamente nella testa con bloccaggio tradizionale, hydro o Power-Lock fino a 36 taglienti. Con un attrezzatura in optional è possibile anche la riaffilatura di frese o interi gruppi di frese o utensili finger joint. Il controllo delle funzioni avviene da un terminale, sul quale è possibile programmare liberamente i cicli di riaffilatura e la quota d'avvicinamento alla mola. La Rondamat 980 è idonea all'affilatura di taglienti in diversi materiali come ad esempio HM (metallo duro).



Rondamat 168 WEINIG: affilatrice per frese, coltelli da piallare e lame

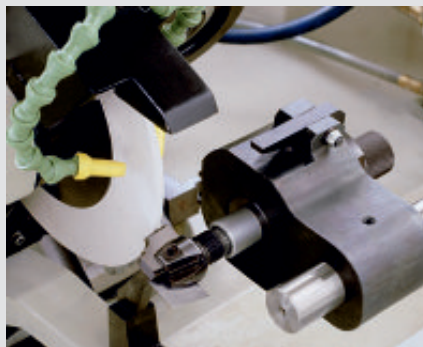
Un rapporto prezzo-prestazioni eccezionale contraddistingue la Rondamat 168 quale macchina ideale per la riaffilatura di coltelli da pialla, frese convenzionali, utensili finger joint e lame, sia in HSS (acciaio superrapido) che in HM (metallo duro). Per la riaffilatura di utensili con bloccaggio tradizionale o PowerLock. Uso molto semplice e visualizzazione chiara delle quote registrate. La Rondamat 168 dispone di un dispositivo divisore per qualsiasi quantità di taglienti.



I dispositivi e le attrezzature per le affilatrici che profilano

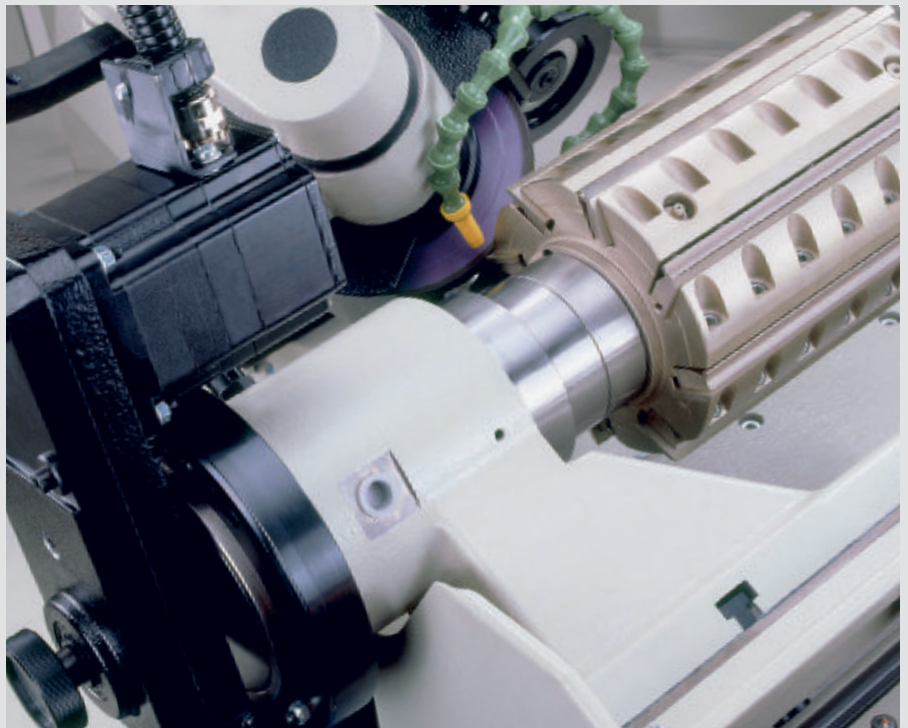
Sulla nostra esperienza pluriennale si basano tutti gli accessori a disposizione e che riescono a personalizzare la macchina, adattandola perfettamente a qualsiasi tipo di produzione. Per le Rondamat 960 e 970 sono pronte attrezzature per la produzione di frese da pantografo e coltelli in metallo duro, per la sagomatura di pietre jointer e l'affilatura automatica di coltelli per piallare direttamente nella testa e per la produzione di dime. A richiesta forniamo anche l'attrezzatura "comfort".

Affilatura di frese per pantografi – il dispositivo di affilatura per frese da pantografo – con ferri grezzi per la produzione e la riaffilatura di punte e frese con una dima.



Profilatura di pietre jointer con una dima – il metodo semplice e comodo per sagomare con facilità qualsiasi pietra di rettifica per dispositivi jointer.

Affilatura automatica di coltelli per piallare – con divisori da 2 a 16 taglienti, il carrello d'affilatura si muove in direzione assiale con una velocità d'avanzamento registrabile. Appositi contatori, per contare i cicli di affilatura, e un bloccaggio del carrello con registrazione minima dell'asportazione sono soltanto alcune delle caratteristiche fondamentali.



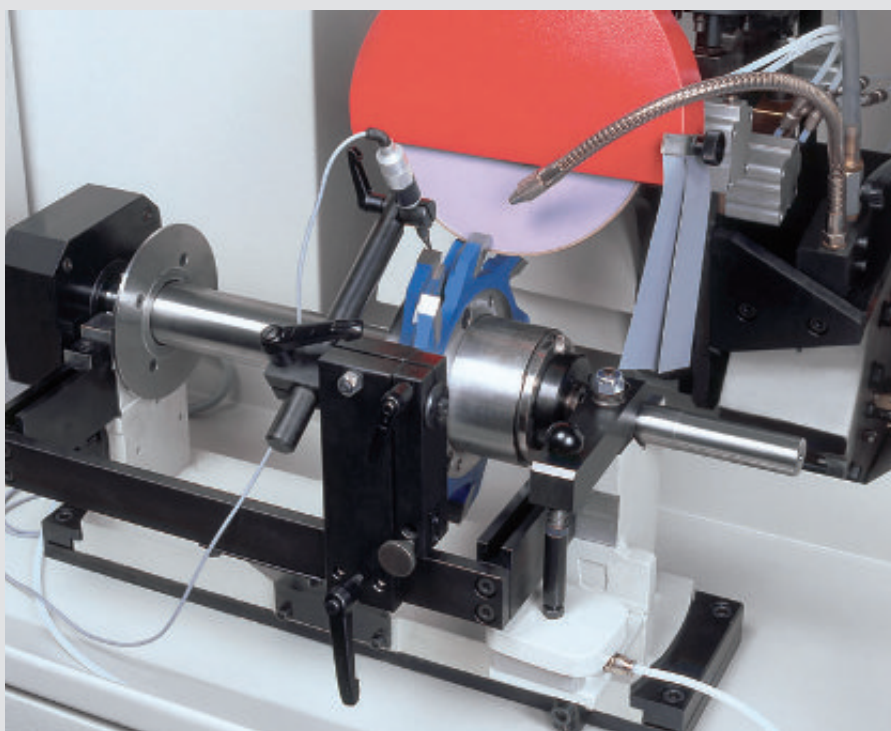
Accessori e attrezzature personalizzate secondo le esigenze produttive, per l'affilatura di frese e coltelli per piallare

Questi accessori personalizzano le Rondamat e le rendono "affilatrici fatte su misura". Per la Rondamat 980 è disponibile un'attrezzatura per l'affilatura di frese. Per la Rondamat 168 invece si ha la scelta tra attacchi tradizionali o sistemi di utensili PowerLock. WEINIG offre alla propria clientela il sistema di affilatura adeguato a qualsiasi tipo di utensile. Completamente automatico o manuale.



Rondamat 168

possibilità senza limiti
Affila i taglienti direttamente nella testa portacoltelli, frese tradizionali, frese per profili finger joint e lame in HSS (acciaio superrapido) o HM (metallo duro) – in modo veloce, preciso e economico. Convincente anche grazie ad uso semplicissimo.



L'attrezzatura per l'affilatura di frese per la Rondamat 980

Affilatura completamente automatica ad altissima precisione! L'attrezzatura per l'affilatura di frese garantisce una qualità di superficie eccezionale e una lunga durata di frese tradizionali, frese con bloccaggio hydro o frese per lavori finger joint.

0050 +



WEINIG e tutta la sua gamma: la periferia perfetta per la Rondamat

La linea delle Rondamat è parte integrante del concetto di macchinari WEINIG. Le singole parti possono essere unite perfettamente come un sistema modulare: sistemi di utensili, affilatrici, strumenti di misurazione, scorniatrici, sistemi di taglio e d'ottimizzazione, impianti finger joint, incollatrici, automazione e movimentazione. Messi insieme individualmente ne risultano soluzioni complete e personalizzate che riescono a incentivare notevolmente la produzione e preparano le aziende a superare con facilità le sfide che il futuro porta. La serie Rondamat si collega in molti punti a questo sistema modulare e rende indipendenti nel processo produttivo.

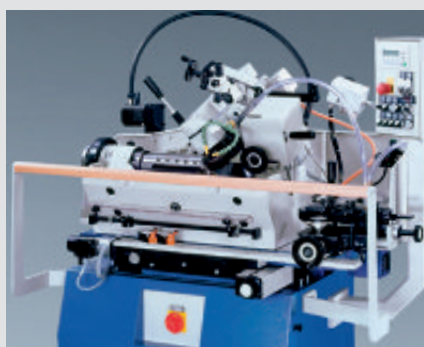
Strumento per la sagomatura di dime WEINIG

Produrre le dime con controllo NC, un sistema preciso, semplice e ripetibile.



Linea Rondamat WEINIG

Produrre e riaffilare utensili, in modo veloce e flessibile.



OptiControl PowerCom WEINIG

Misurare gli utensili, rilevare i profili e trasferire i dati alla scorniatrice, riduzione dei costi grazie alla riduzione del tempo di attrezzaggio macchina.



Sistema a scatola WEINIG

Utilizzabile per tutti i profili. Sostituisce la produzione di sempre nuovi controprofili, che richiede troppo tempo.

Sistema di presetting WEINIG per il jointer

Possibilità di preparare la pietra jointer fuori dalla macchina.

Tabella sinottica della Rondamat: Standard e optional

La matrice mette in evidenza le caratteristiche determinanti per le quali si differenziano i singoli modelli. Naturalmente otterrete informazioni più dettagliate e più appropriate alle richieste individuali dal vostro responsabile WEINIG.

	Rondamat 950	
Sistema PowerLock	—	
Larghezza utensili max., standard	240 mm	
Larghezza utensili ampliata a 350 mm	—	
Riaffilatura automatica di coltelli profilati e diritti nella testa portacoltelli	—	
Affilatura completamente automatica di teste per piallare tramite programma	—	
Dispositivo per l'affilatura di frese finger joint	—	
Diametro min. – max. teste portacoltelli	100 – 230 mm	
Diametro min. – max. lame	100 – 230 mm	
Diametro mole min. – max.	150 – 225 mm	
Spessore mola	2 – 3 – 4 – 10 mm	
Foro mola	60 mm	
Cicli di affilatura per ogni utensile	—	
Numero di taglienti	—	
Numero di taglienti, affilatura automatica di coltelli da pialla	—	
Regime di giri, albero affilatura, 4 velocità: 1.500 – 1.700 – 2.400 – 3.000	●	
Regime di giri albero di affilatura a regolazione meccanica 1.500 – 3.000 g/min.	—	
Regime di giri albero di affilatura con regolatore di frequenza 1.500 – 3.000 g/min.	—	
Regime di giri albero d'affilatura	—	
Potenza motore albero d'affilatura	1,1 kW	
Angolo di spoglia radiale sul dorso	15 – 35°	
Angolo di spoglia laterale, manuale	0 – 10°	
Angolo di spoglia laterale, automatico	—	
Angolo di spoglia laterale, per teste per piallare	—	
Serbatoio refrigerante	50 l	
Motore della pompa refrigerante	210 W	
Potenza di collegamento, totale	2 kW	
Tensione d'esercizio 400 volt, 50 Hz (ambito di tensione 380 – 420 volt)	●	
Bloccaggio carrello con regolazione per affilatura coltelli diritti, senza dima	—	
Attrezzatura per affilatura HM (metallo duro)	—	
Attrezzatura "Comfort"	—	
Attrezzatura per affilatura automatica, testa portacoltelli	—	
Attrezzatura per affilatura frese da pantografo	—	
Attrezzatura per sagomatura pietre jointer	—	

Ci riserviamo modifiche tecniche. Affermazioni e raffigurazioni in questo depliant contengono anche attrezzature speciali che non fanno parte dell'equipaggiamento di serie delle m



Rondamat 960	Rondamat 970	Rondamat 980	Rondamat 168
○	○	○	○
240 mm	240 mm	330 mm	240 mm
○	○	--	--
--	●	--	--
--	--	●	--
--	--	●	○
100 – 300 mm	100 – 300 mm	100 – 300 mm	230 mm
100 – 300 mm	100 – 300 mm	100 – 300 mm	350 mm
150 – 225 mm	150 – 225 mm	125 mm	150 mm
2 – 3 – 4 – 10 mm	2 – 3 – 4 – 10 mm	--	--
60 mm	60 mm	20 mm	20 mm
--	--	1 – 10	--
--	--	1 – 36	36
(2 – 16)	2 – 16	--	--
●	--	--	--
○	●	--	--
○	○	--	--
--	--	4.600 UpM	4.400 UpM
1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,1 kW
10 – 30°	10 – 30°	15 – 35°	0 – 25°
0 – 20°	0 – 20°	--	20°
--	2,5 – 5 – 7,5 – 10°	--	--
60°	60°	--	--
50 l	50 l	50 l	40 l
210 W	210 W	210 W	90 W
2 kW	2 kW	2 kW	1,5 kW
●	●	●	●
○	○	--	--
○	○	--	--
○	○	--	--
○	○	--	--
○	○	--	--
○	○	--	--
○	○	--	--

macchine. Per le foto sono stati allontanati parzialmente i rivestimenti di protezione.

● Standard

○ Optional

Le vostre aspettative saranno soddisfatte: GRUPPO WEINIG – Il vostro partner nel futuro

Concentratevi completamente sui vostri affari, al resto ci pensiamo noi! Il GRUPPO WEINIG non è soltanto il leader tecnologico per l'industria della lavorazione del legno e per l'artigianato. Prestazioni eccezionali e soluzioni di sistemi completi compresi impianti di produzione "chiavi in mano" rendono il GRUPPO WEINIG il vostro partner ideale su tutti i campi, per una produzione flessibile e redditizia.



L'ExpoCenter WEINIG

Nel nostro ExpoCenter vi mostriamo ciò che una tecnologia all'avanguardia è capace di fare. Qui avete l'occasione di vedere "dal vivo" le nostre macchine in azione.



Training

Vogliamo che riusciate il più presto possibile a trarre il massimo vantaggio dai vostri investimenti. Di questo si occupa il provato concetto di istruzione e aggiornamento WEINIG. Corsi efficaci effettuati dagli specialisti WEINIG vi mettono in grado di sfruttare in breve tempo le massime capacità della vostra macchina.



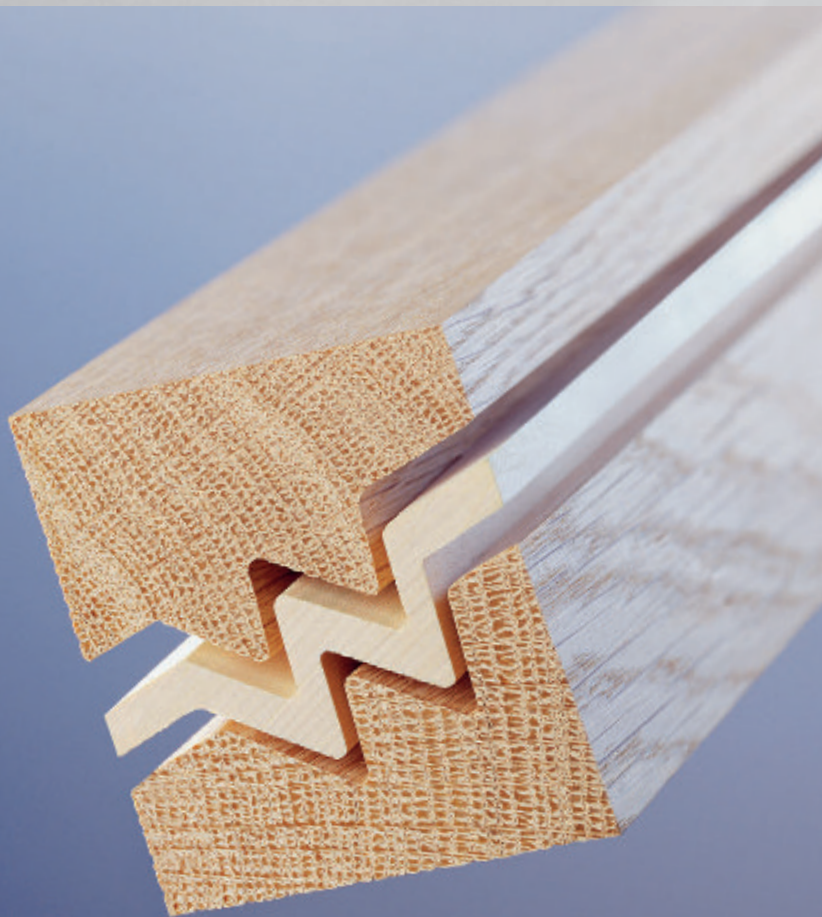
Kaizen

L'organizzazione della produzione presso la WEINIG si orienta in modo determinante e con successo verso il metodo Kaizen. Un continuo processo di miglioramenti ottimizza qualità ed efficacia. Approfittatene anche voi per la vostra azienda. Partecipate ai nostri seminari: vi trasmettiamo volentieri la nostra esperienza pluriennale.



Assistenza

Con succursali e aziende affiliate in tutte le parti del mondo e una grande équipe mobile di tecnici e montatori riusciamo a garantire, a livello mondiale, un'assistenza senza pari nel settore. Fornitura di pezzi di ricambio velocissima in ogni parte del globo, collaboratori che parlano anche la vostra lingua sono parte integrante del nostro tradizionale orientamento alla clientela.

**WEINIG**

Leader mondiale nella produzione di scorniatrici

WACO

La prima azienda al mondo per la produzione di scorniatrici e piallatrici ad alto rendimento

GRECON

Impianti potenti per giunzioni a pettine

DIMTER

Lo specialista per troncatrici ottimizzatrici e presse incollatrici

RAIMANN

Alta tecnologia per l'ottimizzazione dei tagli

CONCEPT

Il partner competente per soluzioni integrali

IL GRUPPO WEINIG: Mettiamo insieme tutti i componenti della lavorazione del legno massiccio

Compresi impianti di produzione "chiavi in mano"

La costruzione di macchine innovative è una cosa, offrire però soluzioni di interi sistemi è un'altra. Sempre più spesso i nostri clienti ci richiedono l'allestimento di un'intera azienda. Un compito per il team della WEINIG CONCEPT. Abbiamo raggruppato qui l'intera competenza del GRUPPO WEINIG. Dalla progettazione

fino a capannoni di produzione "chiavi in mano", i nostri professionisti si occupano di tutto. In tutto il mondo. Ci prendiamo noi la responsabilità. Per voi.

Un'équipe straordinaria

Ogni membro del GRUPPO WEINIG è leader nel suo campo. Da qui scaturiscono dei sinergismi straordinari dei quali potete approfittare in modo impareggiabile.



Serie Rondamat



Michael WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Germania

Telefono +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-mail mcwest@weinig.de
Internet www.weinig.com