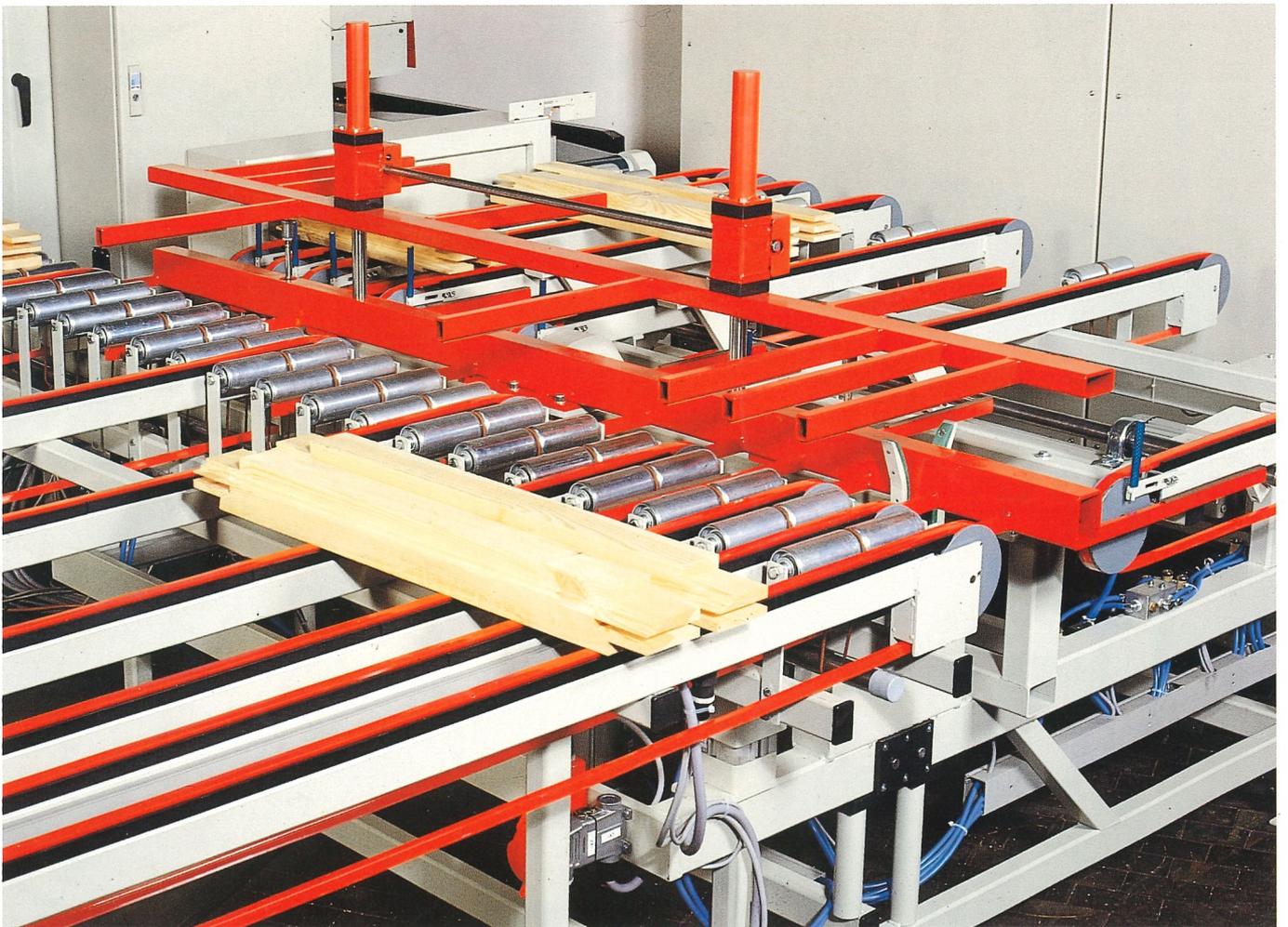




Rahmenweise Fensterfertigung

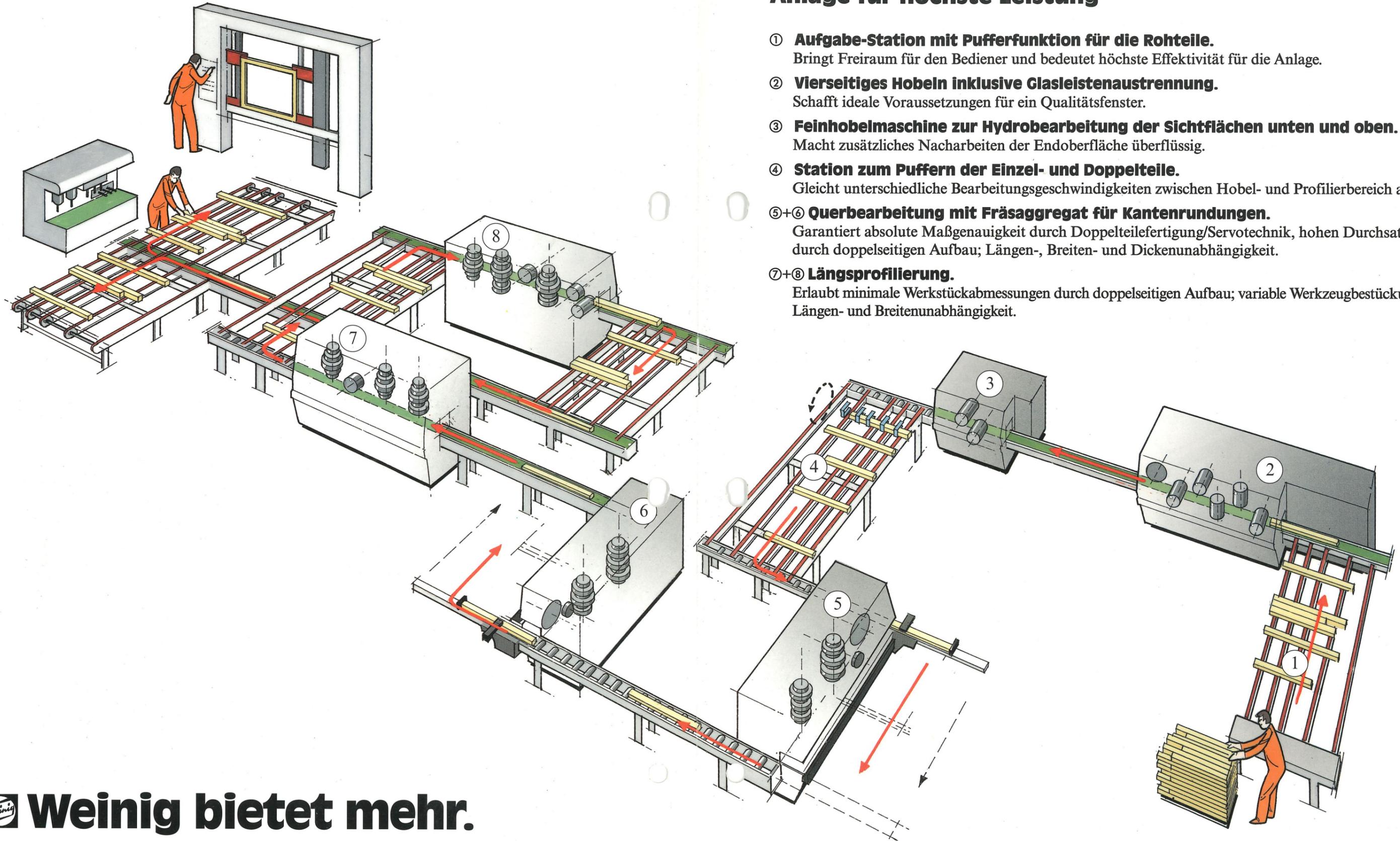
Mechanisierungen. Automatisierung in der Fenster- fertigung.



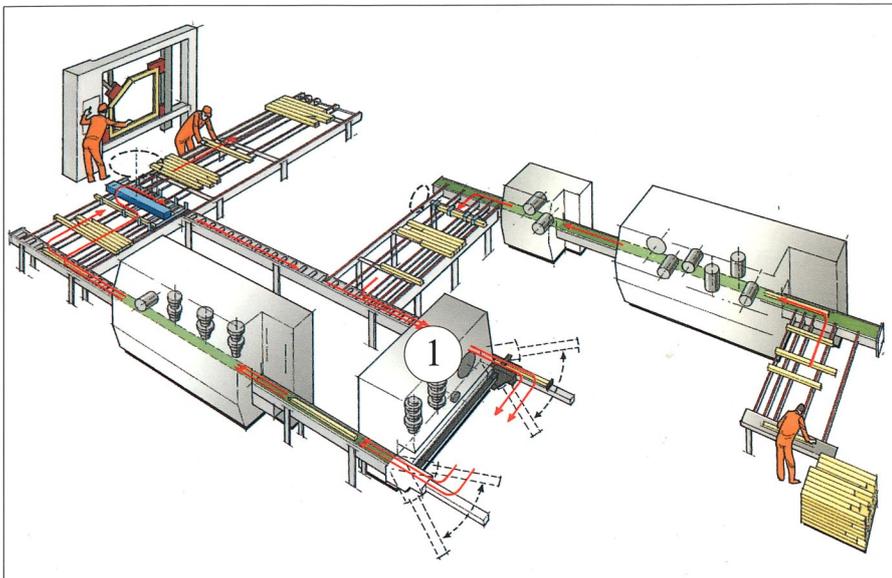
High-End Fensterbearbeitungslinie UC-Matic für rahmenweise Fensterfertigung

Anlage für höchste Leistung

- ① **Aufgabe-Station mit Pufferfunktion für die Rohteile.**
Bringt Freiraum für den Bediener und bedeutet höchste Effektivität für die Anlage.
- ② **Vierseitiges Hobeln inklusive Glasleistenaustrennung.**
Schafft ideale Voraussetzungen für ein Qualitätsfenster.
- ③ **Feinhobelmaschine zur Hydrobearbeitung der Sichtflächen unten und oben.**
Macht zusätzliches Nacharbeiten der Endoberfläche überflüssig.
- ④ **Station zum Puffern der Einzel- und Doppelteile.**
Gleicht unterschiedliche Bearbeitungsgeschwindigkeiten zwischen Hobel- und Profilierbereich aus.
- ⑤+⑥ **Querbearbeitung mit Fräsaggregat für Kantenrundungen.**
Garantiert absolute Maßgenauigkeit durch Doppelteilefertigung/Servotechnik, hohen Durchsatz durch doppelseitigen Aufbau; Längen-, Breiten- und Dickenunabhängigkeit.
- ⑦+⑧ **Längsprofilierung.**
Erlaubt minimale Werkstückabmessungen durch doppelseitigen Aufbau; variable Werkzeugbestückung, Längen- und Breitenunabhängigkeit.

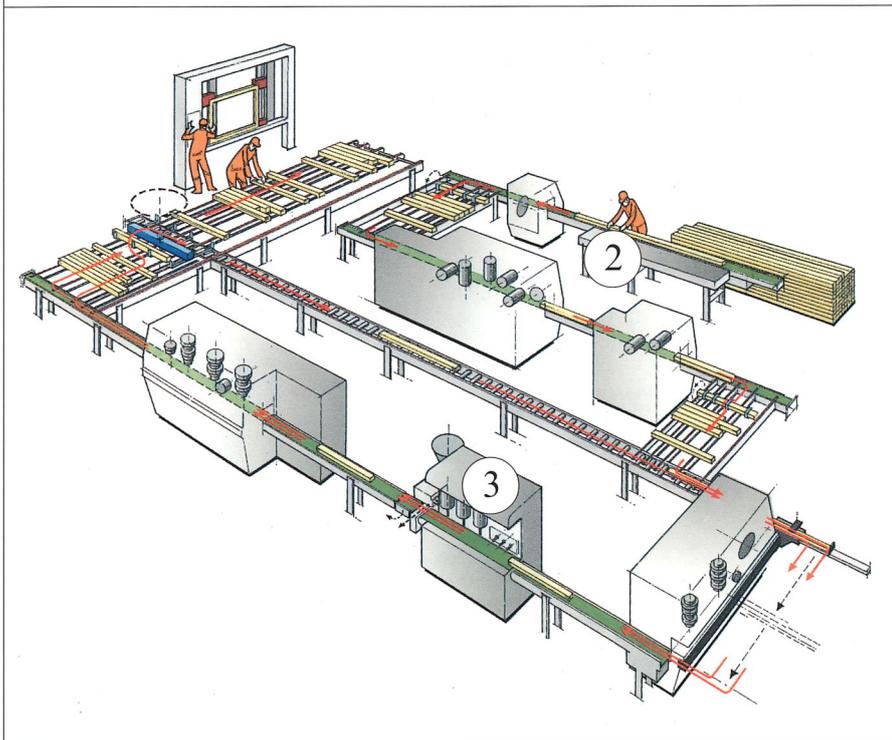


Beispiele für Ausbaumöglichkeiten der UC-Matic



Option 1

Diese Anlage verfügt zusätzlich über eine Querbearbeitungseinheit mit Schrägfenstereinrichtung für Winkel bis $\pm 75^\circ$ (①).



Option 2 und 3

Diese Anlage verfügt zusätzlich über eine Kappstation zum auftragsbezogenen Ablängen von Stangenware (②) und ein Bearbeitungszentrum für die Komplettbearbeitung am Einzelteil wie Bohren, Dübeln und Fräsen (③).



Frag' Weinig

Michael Weinig AG

Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0)9341/86-0
Fax (0)9341/7080
E-Mail weinig@t-online.de
Internet www.weinig.com
Bundesrepublik Deutschland