



# KURZTAKTPRESSEN ANLAGEN

Wemhöner  
Kurztahtpressen Anlagen setzen  
die Standards. Weltweit.

# WEMHÖNER SURFACE TECHNOLOGIES

Technologie, Qualität, Innovation – das sind die drei Säulen der mehr als 85-jährigen Erfolgsgeschichte von Wemhöner Surface Technologies. Traditionell mit der Holzwerkstoffindustrie, der Möbelindustrie und deren Zulieferern verbunden, produzieren heute ca. 300 Mitarbeiter Maschinen und Anlagen zur Veredelung von Holzwerkstoffen.

Am Heimatstandort Herford werden – immer in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden – neue Technologien auf höchstem Niveau entwickelt und Qualitäts-Standards optimiert. So setzen Wemhöner Kurztakt- und Durchlauf-Pressen, 3D VARIOPRESS®-Systeme, Leichtbauplatten-Anlagen sowie Digitaldruck-, Direktdruck- und Lackieranlagen die Standards. Weltweit.

Wemhöner liefert Systemlösungen, die durch ein perfektes Zusammenspiel von Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung im Maschinenbau optimale Produktionsabläufe und Produktionssicherheit garantieren.

Seit 1925 mit Stammsitz in Herford: Wemhöner Surface Technologies.





Das Werk in Changzhou, China.

Die internationale Ausrichtung verbunden mit dem kontinuierlichen Streben nach Innovationen begründen den weltweiten Erfolg von Wemhöner Surface Technologies. Um auch im wichtigsten Markt der Zukunft die Spitzenposition bei der Herstellung von Maschinen und Anlagen für die Möbelproduktion zu besetzen, wurde 2006 die Wemhöner (Changzhou) Machinery Manufacturing in Changzhou, China, gegründet.

In dieser ersten Produktionsstätte außerhalb Deutschlands sind seit der Eröffnung im Sommer 2007 bereits 50 Anlagen der Baureihe 3D Eagle für den chinesischen und den internationalen Markt produziert worden. 2008 folgte die erste Durchlaufpressen-Anlage, seit 2009 gehören auch Kurztaktpressen- und Leichtbauplatten-Anlagen zum Portfolio. Auf Grund dieser Entwicklung wurde die Produktionsfläche bereits 2011 auf 6.000 m<sup>2</sup> verdoppelt.

Mit den Standorten in Europa und Asien ist Wemhöner bestens für die Zukunft gerüstet. Auf dieser Basis kann unmittelbar auf Tendenzen in den klassischen und im Besonderen in sich neu entwickelnden Märkten reagiert werden. So sind Wemhöner Technologien immer state-of-the-art und weltweit für alle Kunden verfügbar.

## DESIGN TRIFFT WEMHÖNER SURFACE TECHNOLOGIE

Selten haben Basismaterialien das Einrichtungs- und Wohnraumdesign so nachhaltig beeinflusst wie die Oberflächenveredelung von Trägerplatten durch melaminharz-getränkte Papiere. Bereits 1930 in Deutschland erfunden und immer wieder verbessert, trat die geniale Kombination dieser beiden Komponenten gerade in den vergangenen zwei Jahrzehnten zu einem internationalen Siegeszug an und hat eine feste Position in der Möbel- und Laminatfußbodenindustrie bezogen. Die authentische Wiedergabe – z. B. von Holz- oder Fliesendekoren – durch hochauflösende Laminatbedruckung und eine Versiegelung der Oberflächen für höchste Beanspruchung erschließen immer wieder neue Einsatzbereiche für diese Werkstoffkombination.



Mit dem Verpressen von Holz- und Holzwerkstoffen bestens vertraut, nahm Wemhöner Surface Technologies schon vor 40 Jahren die Herstellung von Anlagen zur Kurztakt-Verpressung auf und entwickelte bis heute einen Technologie-Standard, der an Schnelligkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit kaum zu überbieten ist. Darauf können Sie sich verlassen.





Wemhöner Kurztaktpressen-Anlagen werden am Standort Herford konzipiert, konstruiert und produktionsfähig komplettiert, bevor sie bei unseren Kunden installiert und in Betrieb genommen werden. Das gewährleistet weltweit gleichbleibende Qualität in der Technologie wie in der Produktion.

Wemhöner Kurztaktpressen Anlagen überzeugen souverän durch die Qualität des Endproduktes und der Flexibilität beim Einsatz von Oberflächen- und Trägermaterialien. Auch bei Nutzung der maximalen Pressfläche sind minimalste Stärketoleranzen über die gesamte Fläche des Pressgutes garantiert. Die kundenspezifische Wemhöner Software ermöglicht direkte Produktionswechsel ohne zeitintensive Rüstzeiten. Von der Beschickung bis zur Lagerung bietet Wemhöner mit SPS und einer übergeordneten Rechner-Anbindung eine vollständige Automatisierung und Visualisierung des Produktionsprozesses.

## MAXIMALE QUALITÄT AUF MAXIMALER FLÄCHE

### Anwendung:

Veredelung von Holzwerkstoffplatten mit vorrangig melaminharz-imprägnierten Papieren/Dekoren.

### Produkte:

Laminatfußboden,  
Möbelelemente.

### Dimensionen:

Pressflächen: 13 m Länge,  
2,3 m Breite  
Spezifischer Pressdruck  
bis 800 N/cm<sup>2</sup>.

## TECHNISCHE DATEN





## SIE WÄHLEN DIE IDEALE KOMBINATION

Grundsätzlich werden bei der Zusammenstellung der Komponenten einer Gesamtanlage kunden- und produktspezifische Voraussetzungen und die späteren örtlichen Gegebenheiten berücksichtigt. Von flexiblen Anlagen für kleinste Losgrößen bis hin zu Hochleistungsbeschichtungsanlagen mit 250 Takten/Stunde und spezifische Pressdrücke bis  $800 \text{ N/cm}^2$ . Für die Laminatfußbodenindustrie deckt Wemhöner das gesamte Leistungsspektrum der Melamin-Kurztaktbeschichtung ab. Eine doppelseitige Vakuum-Rohplattenbeschichtung für Dünnpfatten, kontinuierlicher Papierpalettenwechsel





ohne Taktzeitverlust, Filmlegestationen mit Einzelblattausrichtung, Abstapelanlagen mit Schonerplattenhandling, Doppelkühl- und Pressblech-Wechselstationen stehen nur beispielhaft für den Einsatz von Komponenten, die eine größtmögliche Flexibilität und einen reibungslosen Ablauf vor und nach dem eigentlichen Pressvorgang garantieren. Selbstverständlich kann eine Wemhöner Kurztaktpressen-Anlage auch als integrationsfähige Einzelanlage konzipiert und geliefert werden.



## LAMINAT – ERST AUF DEM ZWEITEN BLICK

Die Krönung der Oberflächenveredelung im Laminatbereich ist das immitieren von natürlichen Strukturen durch den Einsatz von strukturierten Pressblechen (Synchronpore). So erscheinen Produkte wie Laminatfußböden mit Holz- oder Fliesendekor noch authentischer und sind von massiven Materialien kaum noch zu unterscheiden. Dieser Arbeitsschritt – das Registerd Embossing – ist bei Wemhöner Kurztaktpressen-Anlagen in den Pressvorgang integriert, die Taktzahl wird nicht reduziert.





## Wemhöner Surface Technologies

GmbH & Co. KG

Planckstraße 7 | 32052 Herford | Germany

Phone: +49 4322 277 02020 | Fax: +49 4322 277 02939

[www.wemhoener.de](http://www.wemhoener.de) | [sales@wemhoener.de](mailto:sales@wemhoener.de)

