

Wszechstronne rozwiązania dla budownictwa drewnianego

HC WEINMANN

Mosty wielofunkcyjne

WALLTEQ M-120

WALLTEQ M-300

WALLTEQ M-340/380

YOUR SOLUTION







Mosty wielofunkcyjne WALLTEQ – wszechstronne, precyzyjne i szybkie

Nasze maszyny sterowane numerycznie umożliwiają wykonanie w pełni automatycznie wszystkich prac przy pokrywaniu elementów konstrukcji szkieletowych, np. mocowanie elementów czy formatowanie i wykonywanie wszystkich otworów. Są przeznaczone do wszelkich zadań związanych z budową domów drewnianych, niezależnie od tego, czy mowa o elementach ścian, dachu, stropu lub ścian szczytowych i pozwalają na wydajną i precyzyjną produkcję zarówno kilku, jak i większej liczby elementów.

YOUR SOLUTION

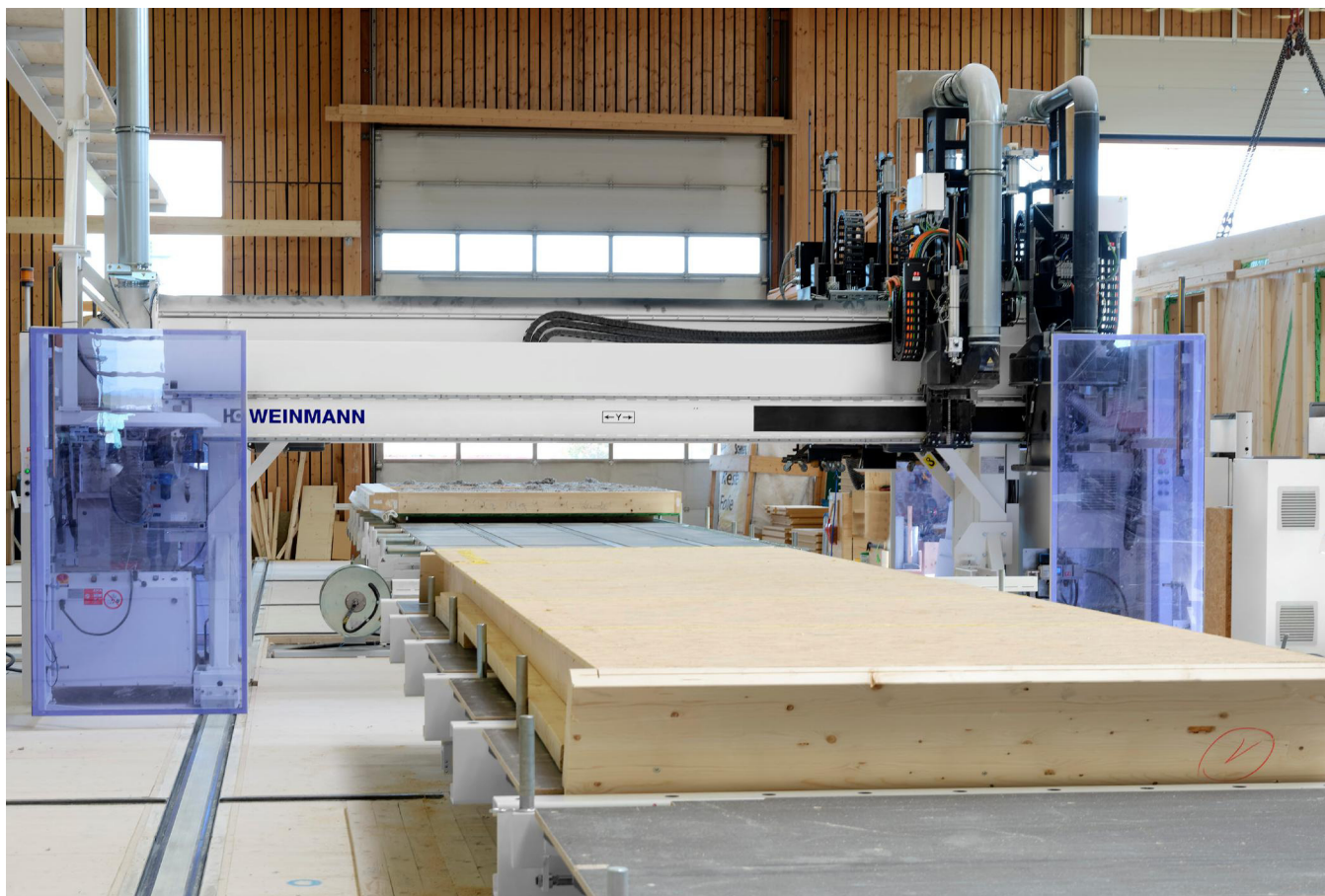
[WIĘCEJ NA STRONIE HOMAG.COM/WEINMANN](https://www.homag.com/weinmann)

SPIS TREŚCI

- 06 Wyposażenie podstawowe i opcje
- 08 WALLTEQ M-120 i opcje
- 10 WALLTEQ M-300 i opcje
- 12 WALLTEQ M-340
- 14 WALLTEQ M-340 – opcje
- 16 WALLTEQ M-380
- 18 WALLTEQ M-380 – opcje
- 20 WALLTEQ M-380 – specjalne obszary zastosowania
- 21 WALLTEQ M-300 / M-380 insuFill
- 22 Rzut maszyny i dane techniczne
- 24 Możliwości konfiguracji
- 26 Oprogramowanie
- 28 tapio
- 30 Serwis

Wszechstronność i łatwość dostosowania do potrzeb

Mosty wielofunkcyjne WALLTEQ są wszechstronne, a ich rozbudowa jest możliwa zgodnie z indywidualnymi potrzebami. W zależności od żądanej wydajności i gamy produkowanych elementów dostępne są różne wersje mostów WALLTEQ, pozwalające spełnić wszelkie wymagania.



Zalety

- obróbka różnego rodzaju materiałów bez potrzeby przezbrajania
- możliwość rozbudowy: modułowa konstrukcja umożliwia dopasowanie mostu do zmieniających się wymagań rynkowych
- możliwość indywidualnej konfiguracji mostu w zależności od jego wersji

Technologia, która zachwyca

- sterowanie CNC gwarantujące całkowicie automatyczną obróbkę
- obróbka z interpolacją
- trwała, wytrzymała konstrukcja
- centralne smarowanie i napęd zębatkowy zapewniające bezobsługowość

W pakiecie

- ergonomia i bezpieczeństwo pracy
- w pełni automatyczne pobieranie danych z programu CAD
- wzrost wydajności dzięki ustrukturyzowanym procesom produkcyjnym



	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
	opłacalna produkcja niewielkiej ilości sztuk	maszyna bazowa do linii produkcyjnych	możliwość wszechstronnego zastosowania	możliwość indywidualnej konfiguracji
mocowanie	spinanie, gwoździowanie			spinanie, gwoździowanie, przykręcanie
obróbka	frezowanie	frezowanie lub cięcie	frezowanie, wiercenie, cięcie	
opisywanie	–	zaznaczanie, opisywanie		
magazynek narzędzi	–	–	12 miejsc na narzędzia	12 miejsc na narzędzia
uchwyty mocujące	2	1, opcjonalnie 2	1, opcjonalnie 2	indywidualnie dobierana ilość

Inwestycja w przyszłość

Nasze maszyny pozwalają na w pełni automatyczną obróbkę różnych elementów oraz materiałów. Są też optymalnie przygotowane do produkcji pojedynczych elementów oraz gotowe na wymagania, jakie niesie ze sobą przyszłość. Już w wyposażeniu podstawowym maszyny serii WALLTEQ mają wiele pomocnych opcji.



Krok ku cyfryzacji

- w pełni automatyczny transfer danych ze wszystkich popularnych programów CAD stosowanych w budownictwie drewnianym
- łatwa obsługa dzięki intuicyjnemu interfejsowi użytkownika powerTouch
- tapio-ready: wszystkie procesy łańcucha produkcyjnego połączone i dostępne na jednej platformie cyfrowej
- stały, nieprzerwany przepływ danych od ich utworzenia aż po gotowy produkt (część łańcucha technologii BIM)



Nowoczesna technologia produkcji

- niemalże nieograniczone możliwości obróbki dzięki zróżnicowanej technologii wymiany narzędzi
- technologia CNC gwarantująca niezmienną, bardzo wysoką dokładność
- skrócenie czasu potrzebnego na konserwację dzięki centralnemu smarowaniu



Najwyższe standardy bezpieczeństwa

- 8 fotokomórek i 4 zderzaki
- zabezpieczona strefa pracy zarówno na stole montażowym, jak i z jego boku



Indywidualne rozwiązania

- możliwość połączenia różnych koncepcji, możliwość pracy przy kilku stołach
- możliwość włączenia mostu do linii produkcyjnej w każdej chwili

Wyposażenie na życzenie

Poniższe opcje można zintegrować w każdym moście wielofunkcyjnym, tak aby otrzymać maszynę w pełni dostosowaną do swoich potrzeb.



Odciąg współjezdny

- kompaktowa, korzystna cenowo jednostka odciągu
- przeznaczona głównie do pyłów drzewnych
- z automatycznym czyszczeniem filtra za pomocą systemu Air jet

Odciąg centralny

- zminimalizowanie obciążenia pyłem
- opcjonalnie: możliwość rozdzielania różnych materiałów

fastenerSwitch: szybka zmiana chwytaków i mocowań

- automatyczna zmiana różorakich chwytaków i mocowań
- 4 różne agregaty do mocowania materiału
- skrócenie czasów przestoju i większa dostępność



Zdalne sterowanie

- możliwość uruchomienia maszyny z różnych miejsc
- skrócenie drogi do przejścia i zoptymalizowanie przepływu pracy

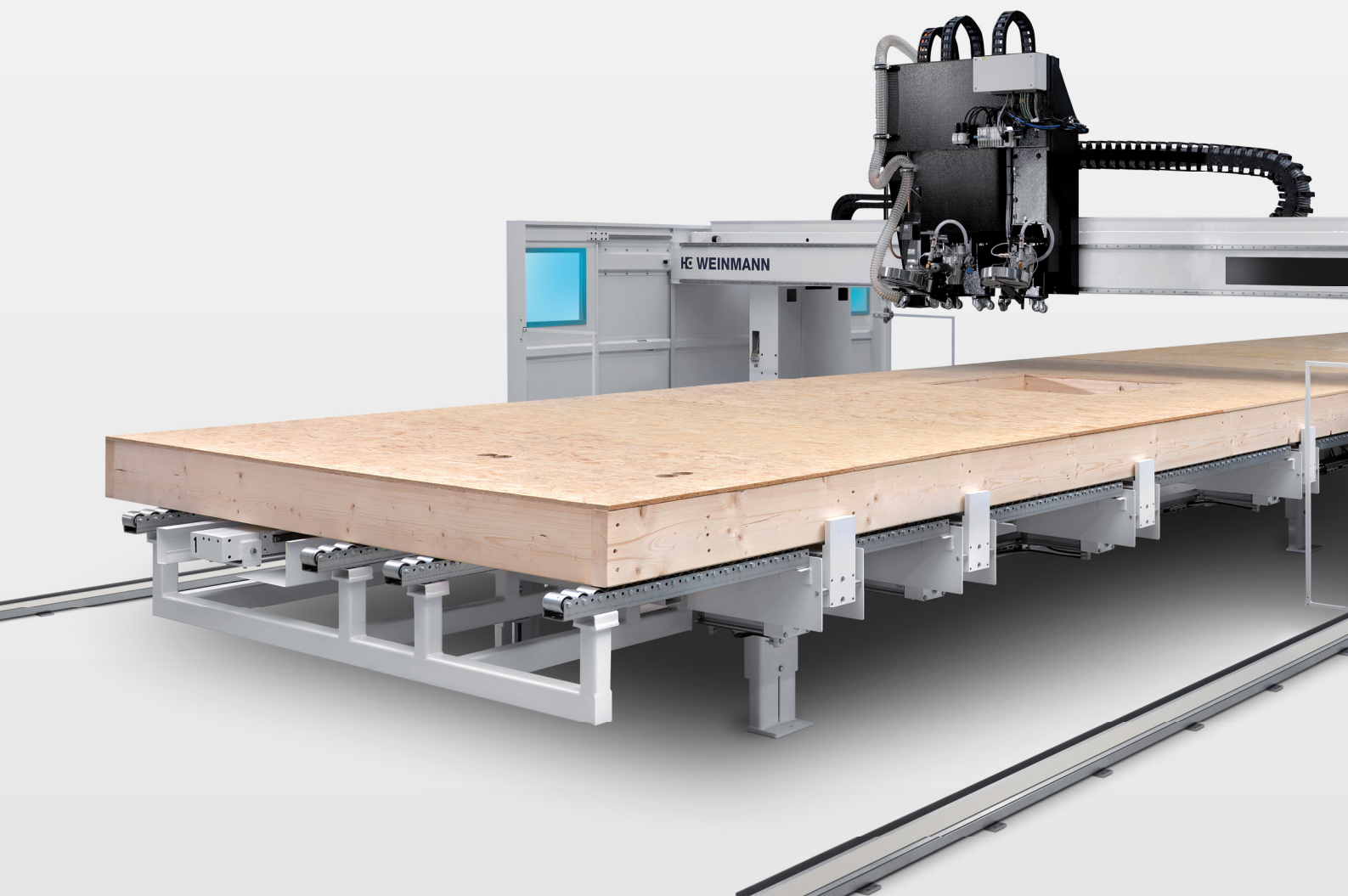


Moduły do zasilania elektrycznego i do szafy sterowniczej

- zasilanie awaryjne dla komputera sterującego
- ogrzewanie szafy sterowniczej
- chłodzenie szafy sterowniczej

Most wielofunkcyjny WALLTEQ M-120 — opłacalna produkcja niewielkiej ilości sztuk

WALLTEQ M-120 zapewnia doskonałe wprowadzenie do sterowanej numerycznie produkcji w sektorze budowy domów: szybkie i proste wytwarzanie elementów konstrukcji szkieletowej z zachowaniem znakomitego stosunku ceny do wydajności.



„Zachowując wysoki standard jakości i tę samą liczbę pracowników jesteśmy o ok. 30% szybsi niż gdy produkowaliśmy ręcznie.”

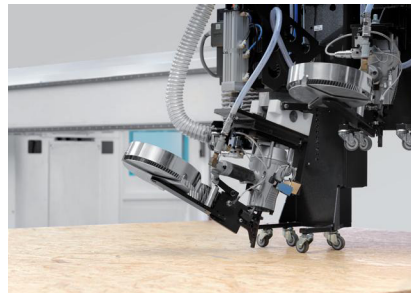
Christoph Bächle, Abbundzentrum St. Johann



Mocowanie pokrycia



Frezowanie z interpolacją



Opcja: wychylny uchwyt na gwoździarkę

W pełni automatyczna obróbka za pomocą agregatu frezarskiego

- frezowanie otworów pod okna, drzwi i gniazda
- wyrównywanie różnic grubości elementu agregatem frezowania obwiedniowego
- frezowanie z interpolacją elementów o dowolnym kształcie, np. okrąg, łuk, nachylenie dachu



Formatowanie powierzchni zewnętrznych



Opcja: szybkie wprowadzanie danych bezpośrednio do maszyny za pomocą easyRUN

Dwa uchwyty na urządzenia mocujące

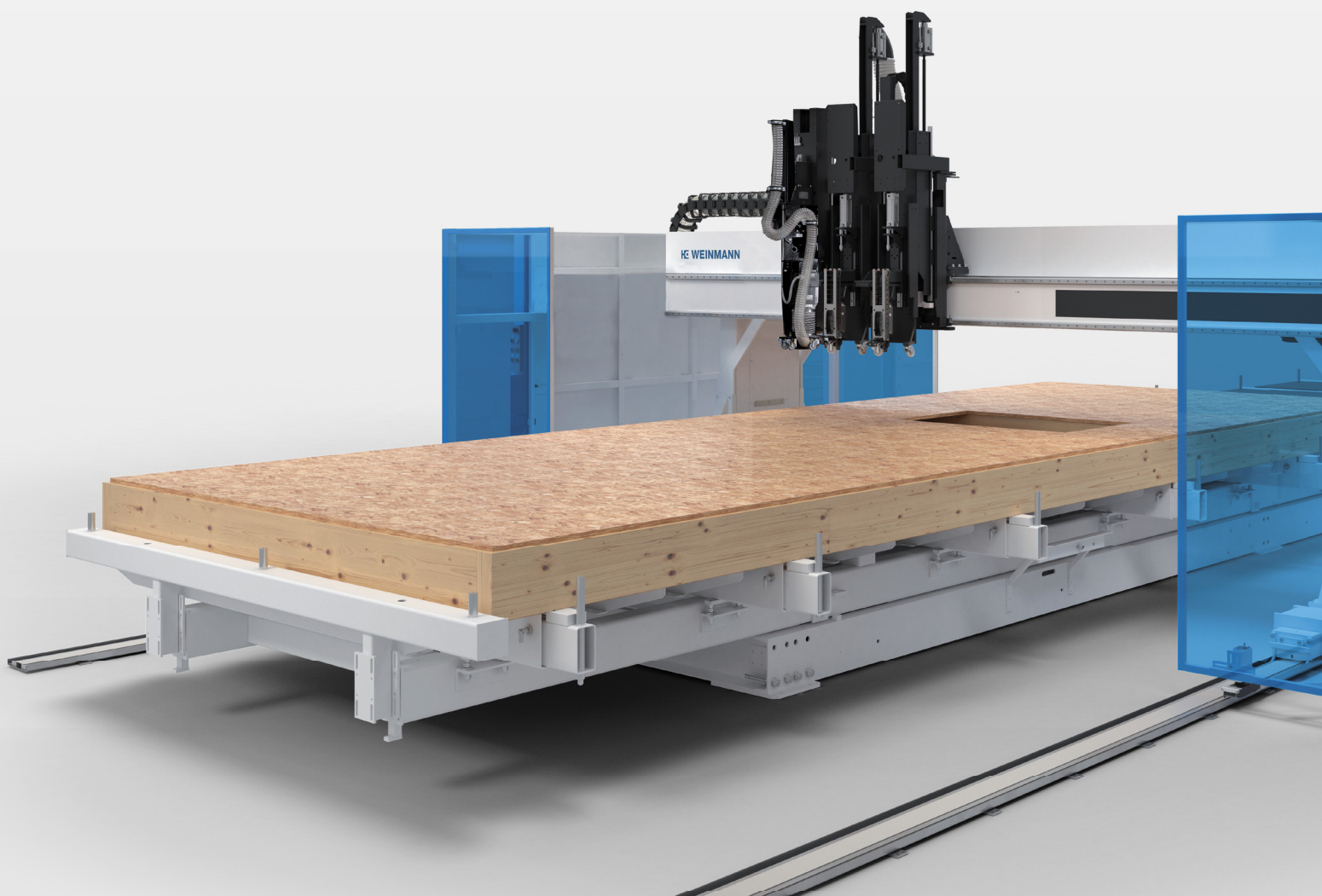
- automatyczne mocowanie warstw pokrycia za pomocą dwóch różnych zszywarek lub gwoździarek
- gwarancja zachowania statyki dzięki odpowiednim odstępom od krawędzi i mocowania

ZALETY WALLTEQ M-120:

- dobry zakup na początek: niskie koszty zakupu i wszechstronność zastosowań
- nieograniczone możliwości produkcji pojedynczych elementów
- szybkie i bezpośrednie wprowadzanie danych za pomocą easyRUN i automatyczny transfer danych

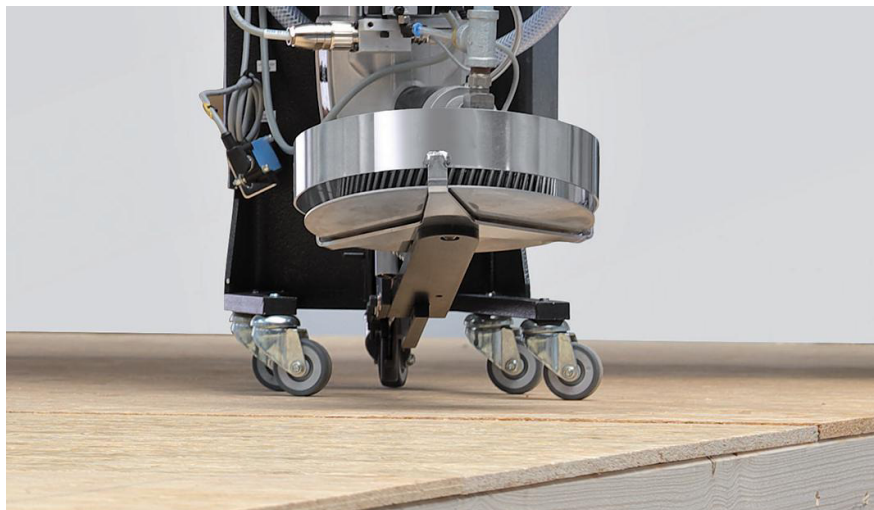
Most wielofunkcyjny WALLTEQ M-300 — podstawa dla linii produkcyjnych

WALLTEQ M-300 to idealna maszyna podstawowa do zastosowania w liniach produkcyjnych. Jest wyposażona w agregat mocujący oraz agregat frezarski lub agregat pilarski, dzięki czemu można wykonać każdą obróbkę elementów ściennych, dachowych i stropowych. Duża prędkość obróbki oraz indywidualne wyposażenie sprawiają, że maszyna idealnie nadaje się do zastosowania w liniach produkcyjnych.

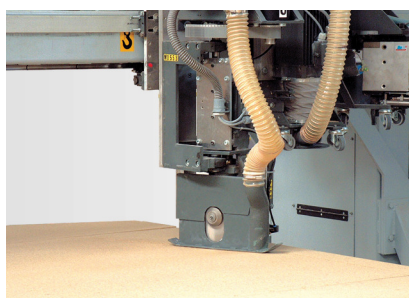


„Restrukturyzacja i nowe technologie produkcji są według mnie istotnymi elementami, które zapewnią mojej firmie dalszy wzrost w kolejnych latach.”

Andreas Gamper, Gamper Holzbau - Bauprojekt GmbH, Niemcy



Mocowanie pokrycia



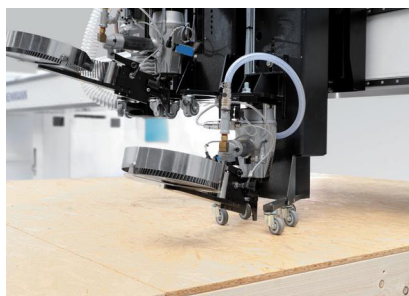
W pełni automatyczna obróbka za pomocą agregatu pilarskiego

- maksymalna głębokość cięcia 65 mm
- osłona piły ze zintegrowanym odciąganiem



W pełni automatyczna obróbka za pomocą agregatu frezarskiego

- maksymalna głębokość 90 mm
- osłona frezu ze zintegrowanym odciąganiem



Opcje dodatkowe (opcji dodatkowych nie można dowolnie łączyć):

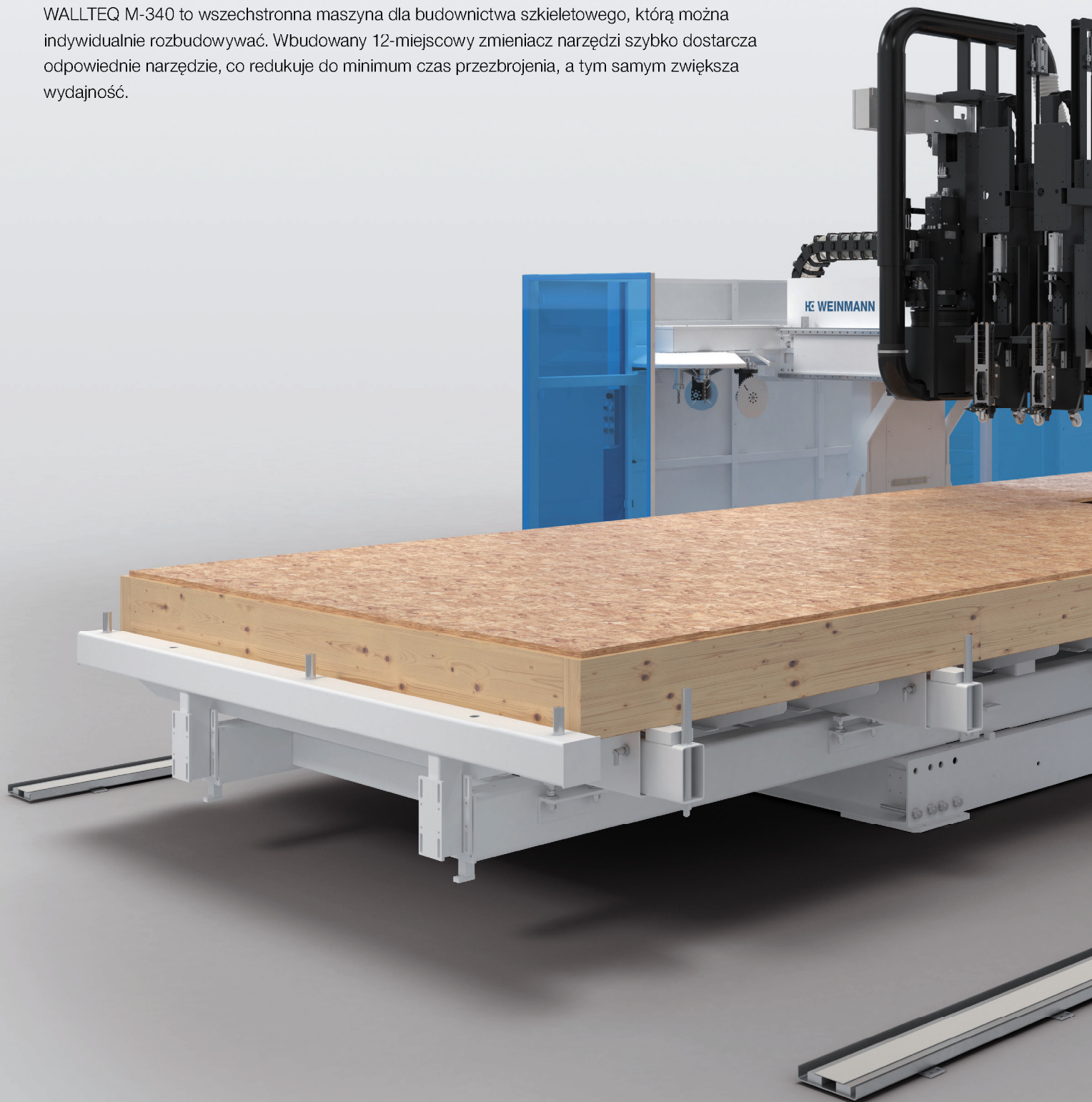
- drugie urządzenie mocujące
- trzewik ślizgowy
- trzewik na łąty
- wbijarka gwoździ
- wychylny uchwyt na gwoździarkę

ZALETY WALLTEQ M-300:

- automatyczny transfer danych
- idealnie nadają się do zastosowania w liniach produkcyjnych
- z szeroką gamą zabezpieczeń

Most wielofunkcyjny WALLTEQ M-340 — wszechstronne zastosowanie

WALLTEQ M-340 to wszechstronna maszyna dla budownictwa szkieletowego, którą można indywidualnie rozbudowywać. Wbudowany 12-miejscowy zmieniacz narzędzi szybko dostarcza odpowiednie narzędzie, co redukuje do minimum czas przebrojenia, a tym samym zwiększa wydajność.



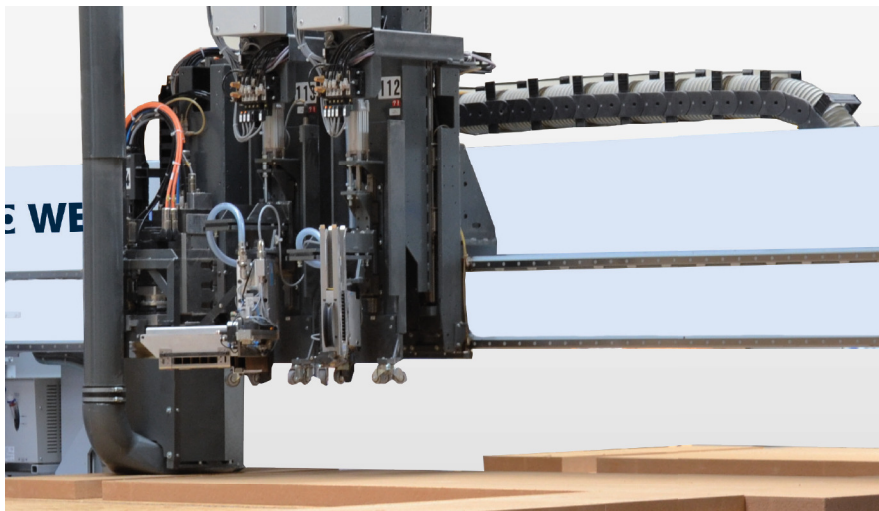


„Co prawda czas potrzebny na przygotowanie pracy wydłużył się. Ale dzięki większej precyzji produkowanych elementów i lepszemu przygotowaniu pracy, zdecydowanie skrócił się czas produkcji i montażu.“

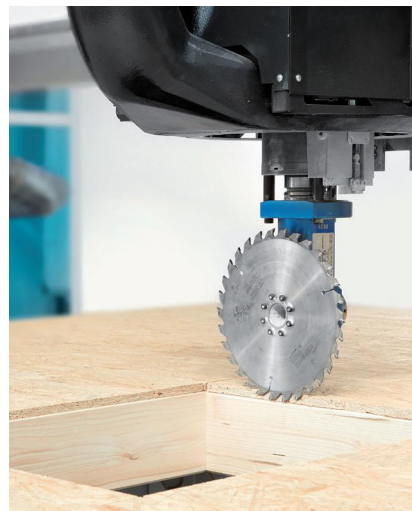
Daniel Hamdorf, Zimmerei Hamdorf, Fahrenkrug

WALLTEQ M-340 – wyposażenie podstawowe

Maszyna WALLTEQ M-340 wyposażona w 12-miejscowy zmieniacz narzędzi idealnie nadaje się do produkcji wysokiej jakości elementów ściennych, dachowych i stropowych. Mocowanie, cięcie, frezowanie i wiercenie przebiegają w pełni automatycznie.



Obróbka miękkich włókien drewna



Produkcja otworów okiennych



Magazynek na 12 narzędzi



Komplet narzędzi

- cięcie na głębokość do 80 mm
- frezowanie do 55 mm
- wiercenie do 180 mm



Mocowanie pokrycia

Automatyczna wymiana narzędzia

- krótszy czas zbrojenia: magazzynek na aż 12 narzędzi
- wrzeczono główne 18,5 KW gwarantujące wysoką wydajność skrawania
- szeroki wachlarz obróbki: cięcie, frezowanie i wiercenie
- oddzielny agregat pilarski w stacji pick-up, z głębokością cięcia do 135 mm

Agregaty mocujące:

- możliwe różne zszywarki i gwoździarki, niezależnie od producenta
- najwyższa prędkość: mocowanie za pomocą maks. 8 zszywek/sek.

ZALETY WALLTEQ M-340:

- magazzynek na 12 narzędzi
- nieograniczone możliwości wyposażenia w narzędzia
- wysoka wydajność

WALLTEQ M-340 – wyposażenie dodatkowe

Za pomocą modułów dodatkowych most można skonfigurować zgodnie z indywidualnymi wymaganiami.



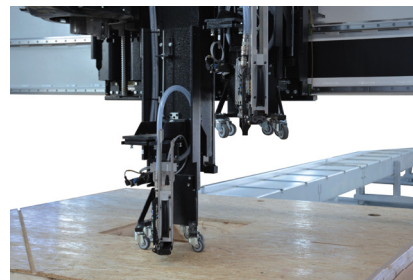
Zaznaczanie i opisywanie

Zaznaczenie styku płyt, pozycjiłaty czy deski szalunkowej umożliwia łatwe i szybkie pozycjonowanie.



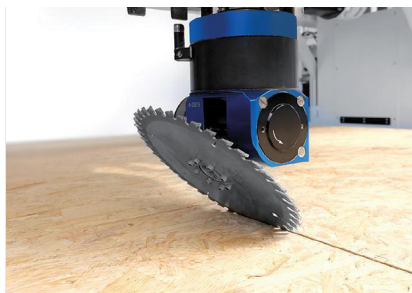
Trzewik ślizgowy do urządzeń mocujących

Mocowanie z trzewikiem ślizgowym pozwala bezpiecznie zamocować materiał, szczególnie płyty z miękkiej wełny drzewnej.



Uchwyt na drugi agregat mocujący

Do mocowania różnego rodzaju pokrycia przeznaczone są różne agregaty mocujące.



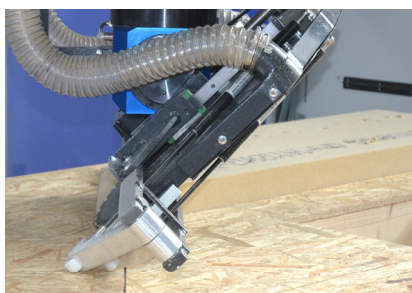
Agregat pilarski Flex 5

- cięcie pod kątem (0-60°)
- 0-45°: maksymalnie do 55 mm grubości płyty



Lepsza dynamika

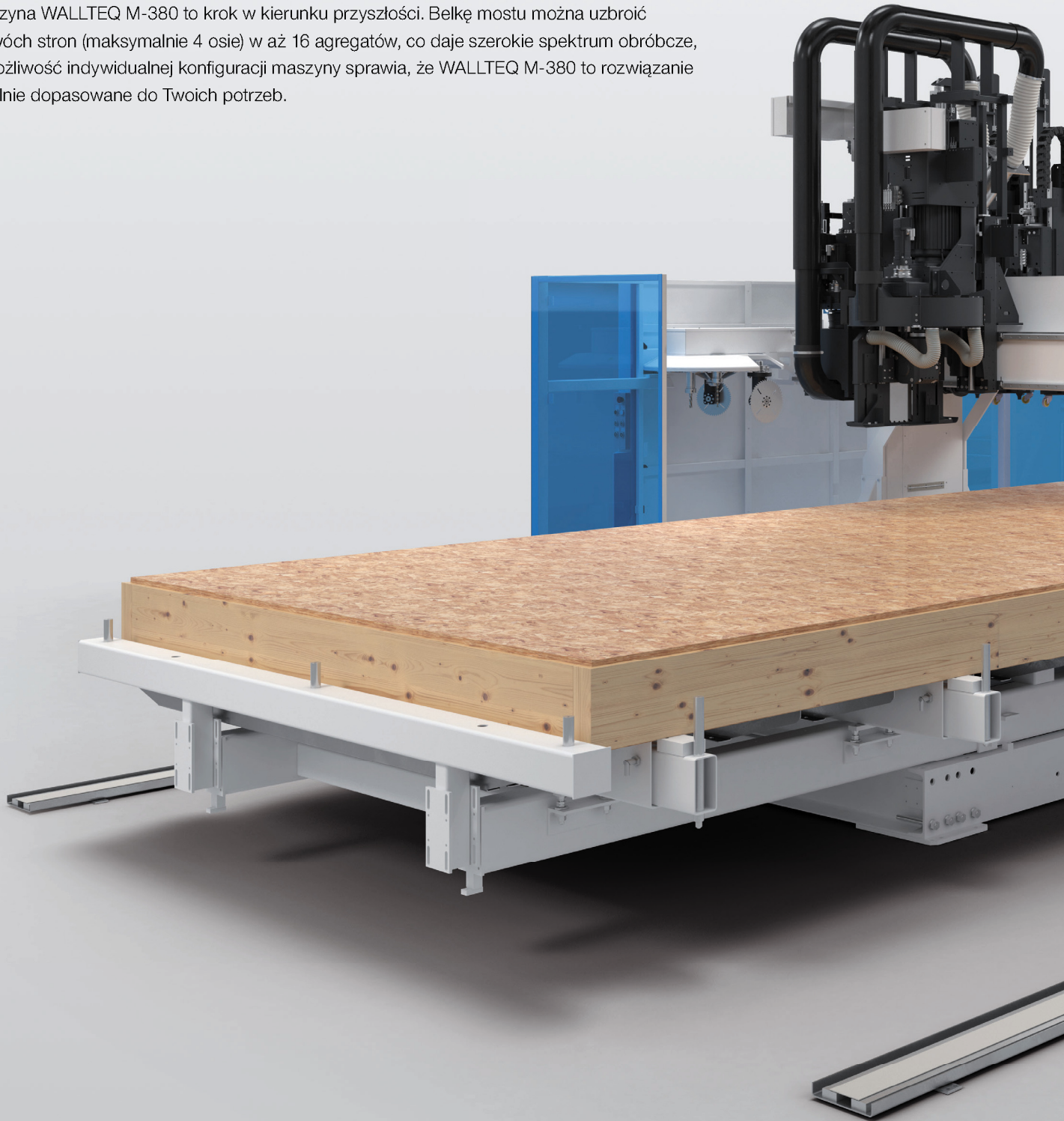
- szybsza obróbka przy stałej wysokiej dokładności
- ogromna zaleta w przypadku większych elementów i dłuższych odcinków przejazdu



Agregat pilarski ze zintegrowaną pokrywą odciągu

Most wielofunkcyjny WALLTEQ M-380 — możliwość indywidualnej konfiguracji

Maszyna WALLTEQ M-380 to krok w kierunku przyszłości. Belkę mostu można uzbroić z dwóch stron (maksymalnie 4 osie) w aż 16 agregatów, co daje szerokie spektrum obróbcze, a możliwość indywidualnej konfiguracji maszyny sprawia, że WALLTEQ M-380 to rozwiązanie idealnie dopasowane do Twoich potrzeb.





„Skrócenie czasu montażu wynikające z prefabrykacji jest dla nas bardzo korzystne pod względem finansowym. Dobrze nam doradzono; pierwsza maszyna od początku działała bez zarzutu.”

Jean-Luc Herrmann, Wolf System, Osterhofen

WALLTEQ M-380 – niewiarygodna różnorodność obróbki

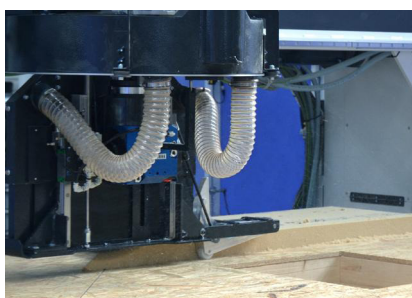
Dodatkowe agregaty obróbcze to odpowiedź na wyzwania przyszłości. Maszyna WALLTEQ M-380 oferuje wiele możliwości, począwszy od cięcia i frezowania przez wiercenie aż po zaznaczanie i opisywanie.



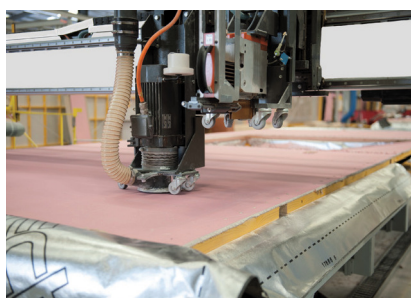
Frezowanie



Automatyczne cięcie



Agregat pilarski Flex 25



Obróbka płyt gipsowo-kartonowych



Formatowanie łąt dachowych

Szerokie spektrum obróbcze:

- wrzeczono 18,5 kW do 12-miejscowego zmieniaacza narzędzi
- cięcie, frezowanie, wiercenie, zaznaczanie, opisywanie
- pozostałe agregaty pilarskie: Flex 5, Flex 25

Najróżniejsze materiały:

- płyta z miękkiej wełny drzewnej
- płyta gipsowo-kartonowa
- SIP
- drewno lite i CLT
- płyty fasadowe
- i wiele innych

ZALETY WALLTEQ M-380:

- magazynek na 12 narzędzi
- nieograniczone możliwości wyposażenia w narzędzia
- wysoka wydajność

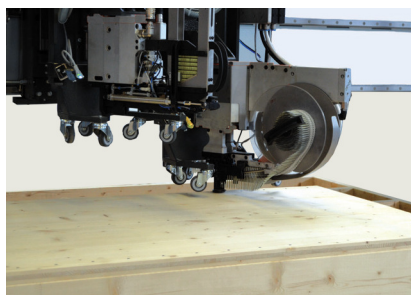
WALLTEQ M-380 – więcej możliwości mocowania

Również w zakresie mocowania dostępne są najróżniejsze możliwości rozbudowy WALLTEQ M-380. Dzięki temu oprócz zszywania i gwoździowania możliwe jest również mocowanie na śruby. Wydajność można dodatkowo zwiększyć poprzez równoległe mocowanie lub wykorzystanie wbijarki gwoździ.



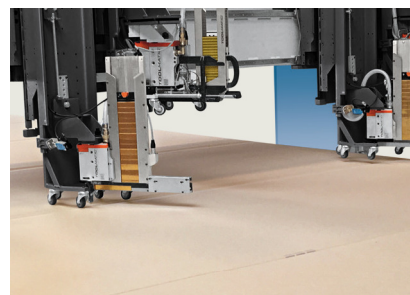
Trzewik na łatę

Automatyczne pozycjonowanie i mocowanie łat. Do mocowania łat wzdłużnych i poprzecznych służy gwoździarka z okrągłym magazynkiem.



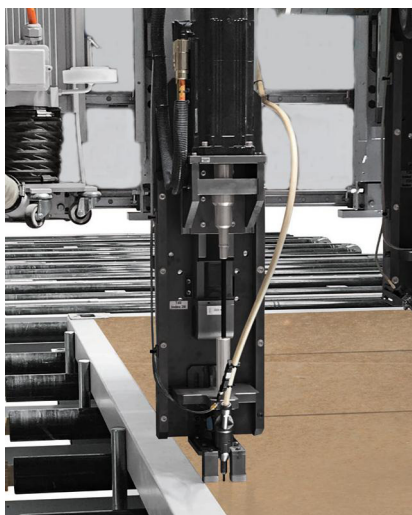
Wbijarka gwoździ

Wbijarka gwoździ wpływa na znaczne zwiększenie jakości podczas mocowania. Częstym obszarem zastosowania jest mocowanie płyt gipsowo-kartonowych. Prędkość: 1,25 s/gwoździec



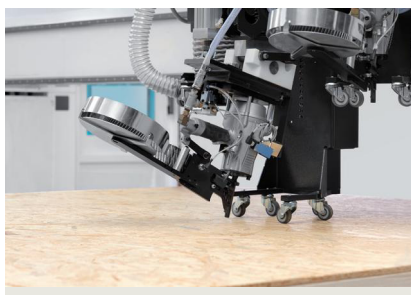
Mocowanie równoległe

Dzięki dwóm identycznym agregatom mocującym pokrycie jest mocowane równoległe. Pozwala to na osiągnięcie o 40% wyższej wydajności.



Mocowanie na śruby

Mocowanie na śruby jest przeznaczone przede wszystkim do płyt kartonowo-gipsowych oraz montażowych. Potrzeba jedynie ok. 2,5 s na jedną śrubę. Śruby luzem, o długości do 250 mm mogą być automatycznie rozdzielane.



Zespół wychyłny gwoździarki

- zespół wychyłny do utrzymania właściwych odstępów od krawędzi na przykład przy wąskich słupkach lub konstrukcji 2" x 4"
- poziome obracanie w celu prawidłowego mocowania płyt z miękkiej wlny drzewnej



Mocowanie desek szalunkowych

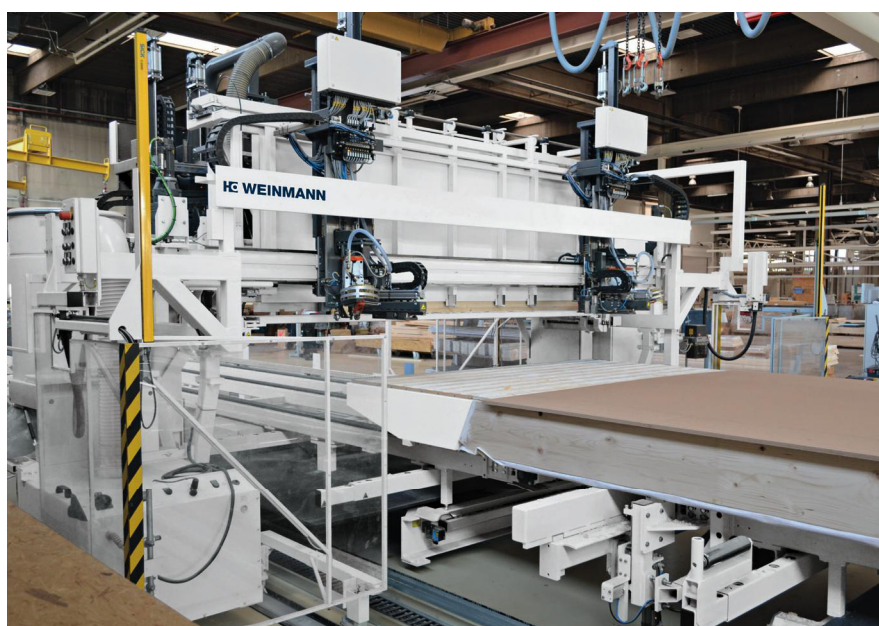
Dzięki urządzeniom mocującym automatycznie mocowane są również deski szalunkowe.

ZALETY WALLTEQ M-380:

- zszywanie, gwoździowanie, mocowanie na śruby, wbijanie gwoździ
- bezpieczne mocowanie dzięki dodatkowym urządzeniom do mocowania
- pozycjonowanie i mocowanie łat

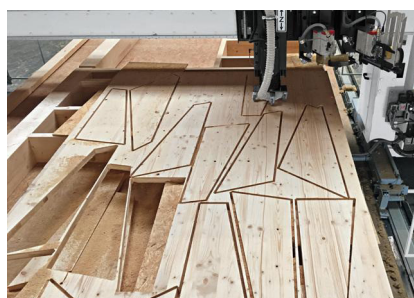
WALLTEQ M-380 – specjalne obszary zastosowania

Maszynę WALLTEQ M-380 można zastosować do różnych zadań. Układanie i mocowanie łąt, przycinanie płyt czy klejenie to tylko niektóre z nich.



Automatyczne nabijanie łąt

- automatyczne umieszczanie, ustawianie i mocowanie łąt na elemencie
- łąty i deski szalunkowe o wymiarach min. 24 x 48 i maks. 60 x 150 mm
- przepustowość wspólnego magazynu łąt wystarcza na kompletną warstwę (12 m) szalowania krokwi lub poszycia
- magazyn łąt jest uzupełniany ręcznie lub automatycznie



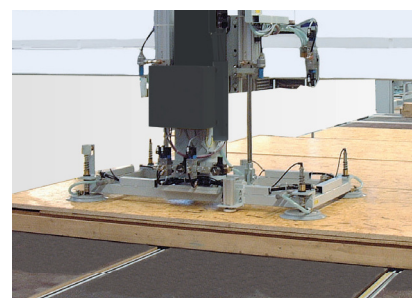
Automatyczny rozkrój płyt w nestingu

- oszczędność materiału i optymalizacja odpadu
- tworzenie dowolnych konturów bez łączników
- także do płyt fasadowych i innych wielkoformatowych płyt takich jak CLT, elementów typu sandwich oraz elementów niedrewnianych



Klejenie

System złożony z wielu dysz pozwala na szybkie klejenie zarówno pojedynczych elementów, jak i większych powierzchni.



Automatyczne układanie płyt

Próżniowy podnośnik ze ssawkami zamontowany w maszynie WALLTEQ automatycznie umieszcza płytę na elemencie.

Stół wielofunkcyjny WALLTEQ M-300/M-380 insuFill – automatyczne wdmuchiwanie materiału izolacyjnego

Sterowany numerycznie most wielofunkcyjny WALLTEQ M-300/M-380 ustawia się dokładnie w miejscu, gdzie powinien być umieszczony materiał wypełniający. Odpowiednie złącze przesyła dane dotyczące kształtu powierzchni, na jakiej ma być automatycznie wdmuchany materiał oraz jaka jego ilość jest potrzebna na szczelne wypełnienie przestrzeni w ścianie szkieletowej.



WALLTEQ M-300 insuFill – idealny do wdmuchiwania materiału izolacyjnego

- automatyczne wdmuchiwanie materiału izolacyjnego luzem między elementy konstrukcyjne ścian, dachów, stropów, szczytów oraz powierzchni nietypowych
- możliwość łączenia z innymi stołami roboczymi
- krótszy czas przejścia przez maszynę dzięki skróceniu taktu - optymalne rozwiązanie dla średnich przedsiębiorstw oraz produkujących na skalę przemysłową
- dodatkowo dostępna jest obrotowa płyta do wdmuchiwania materiału izolacyjnego (900) między elementy konstrukcyjne stropów oraz dachów (ręczna albo automatyczna)



WALLTEQ M-380 insuFill – doskonały do wdmuchiwania materiału izolacyjnego oraz do obróbki elementów

- automatyczne wdmuchiwanie materiału izolacyjnego luzem między elementy konstrukcyjne ścian, szczytów oraz powierzchni nietypowych
- możliwość łączenia z innymi stołami roboczymi
- duża dowolność zastosowania - niezastąpiony w małych i średnich przedsiębiorstwach
- dodatkowo dostępne są przeróżne opcje obróbki i mocowania materiału



Szerokie spektrum materiałów izolacyjnych

Ściany mogą być wypełnione różnym materiałem: celulozą, wełną drzewną albo wełną mineralną.



Optymalne zagęszczenie materiału izolacyjnego

Automatyczne obliczanie ilości materiału potrzebnego na optymalne, równomierne wypełnienie ściany.

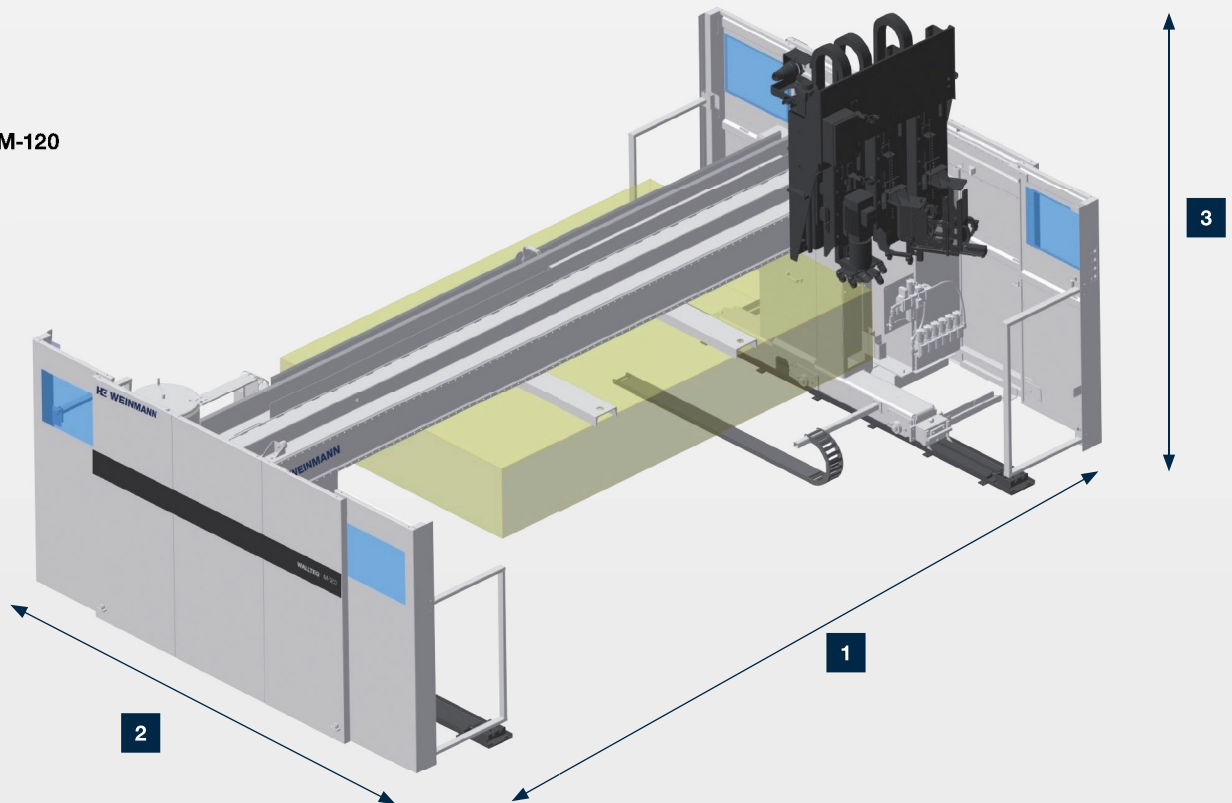
ZALETY:

- bezpieczeństwo procesu dzięki pełnej dokumentacji i możliwości zweryfikowania ilości materiału izolacyjnego
- optymalne, równomierne, szczelne rozmieszczenie izolacji między elementami konstrukcyjnymi ściany szkieletowej
- humanizacja pracy dzięki znacznie zmniejszonemu obciążeniu pyłem
- znaczna oszczędność materiału - nie powstają żadne odpady
- wysoka wydajność dzięki szybkiemu, równomiernemu wprowadzaniu materiału

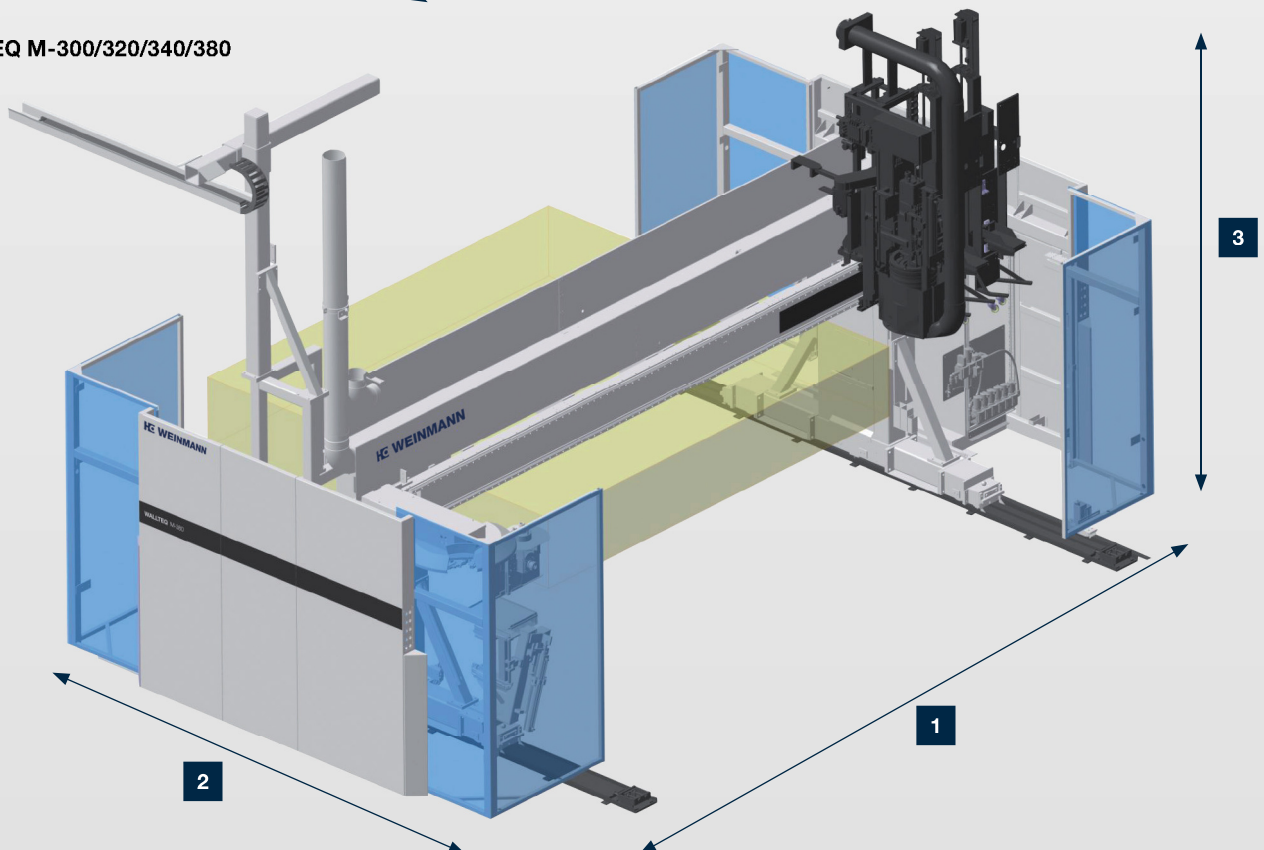
Najnowocześniejsza technologia produkcji

Mosty WALLTEQ można dowolnie łączyć z indywidualnymi koncepcjami stołów i odcinkiem przejazdu o maksymalnej długości 50 m, co pozwala na obróbkę bardzo dużych elementów. Mosty WALLTEQ charakteryzują się długą żywotnością i dostępnością, a o ich wysoki standard bezpieczeństwa dbają fotokomórki i czujniki ruchu.

WALLTEQ M-120



WALLTEQ M-300/320/340/380



WYMIARY MASZYN	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
1 szerokość (mm)	6 025	6 370	6 370	6 860/6 330
2 długość (mm)	3 655	3 700	3 700	3 330/3 850
3 wysokość (mm)	2 820	3 450	3 450	3 450
waga (t)	2,9	4,0	4,0	5,0

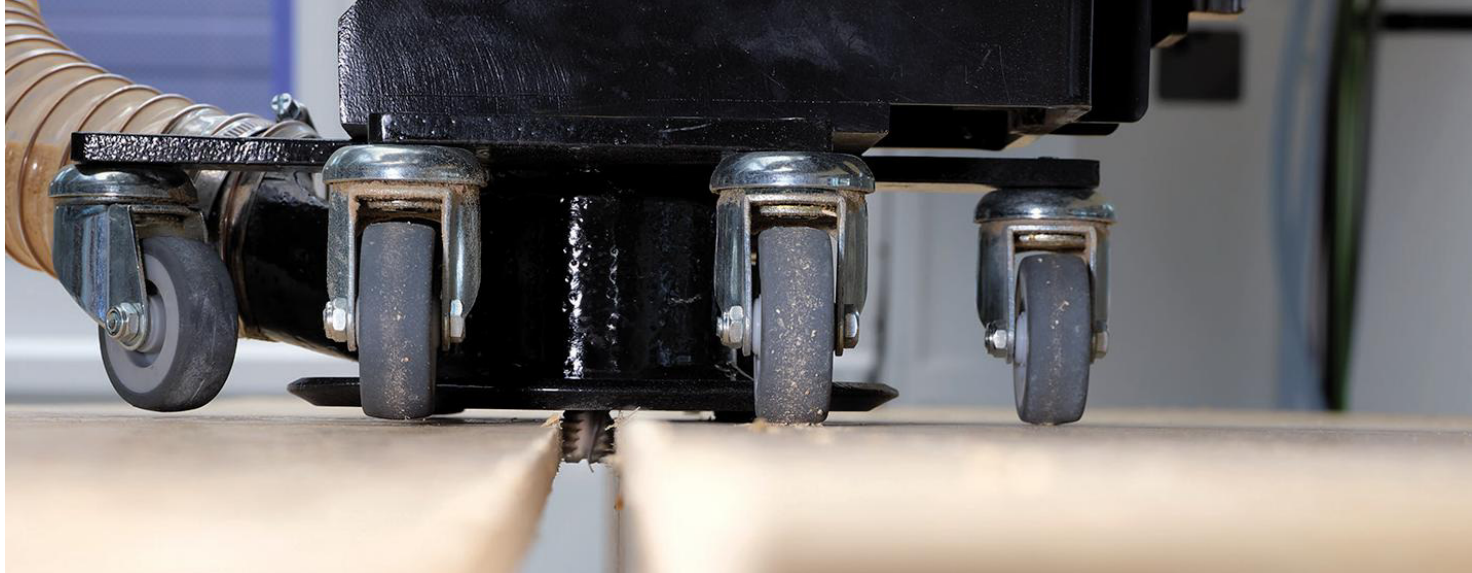
WYMIARY PRODUKTU	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
szerokość (mm)	3 600	3 200	3 200	3 200/4 200
długość (mm)	dostosowana do potrzeb klienta, maks. 50.000			
wysokość (mm)	500			

DANE TECHNICZNE	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
głębokość obróbki (mm)	w zależności od materiału do 60	cięcie do 64 frezowanie do 90	w zależności od narzędzia do 195	
moc współbieżnego odciągu (m ³ /h)	720	1 850		
moc centralnego odciągu (m ³ /h)	850	2 200		
wartość przyłącza elektrycznego (kW)	18		20-30	20-40
wartość przyłącza sprężonego powietrza (NI/min)	1 500			
ciśnienie pneumatyczne (bar)	8			

Możliwości konfiguracji

Wybór należy do Ciebie; dostępne opcje umożliwiają dopasowanie mostu wielofunkcyjnego do wymagań produkcji. W tabeli przedstawiono, które opcje są dostępne dla danego typu maszyny.

	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
odciąg				
współjezdny	✓	✓	✓	✓
centralny	✓	✓	✓	✓
przewodnica kabli				
na posadzce	✓	✓	✓	✓
na konsolach na wysokości 4,0-4,5 m	✓	✓	✓	✓
poprowadzona w szczelinie w posadzce		✓	✓	✓
obsługa				
obsługa zdalna		✓	✓	✓
współjezdna korekta posuwu		✓	✓	✓
maszyna				
rozszerzenie mostu				✓
wydłużenie odcinka przejazdu	✓	✓	✓	✓
większa dokładność		✓	✓	✓
lepsza dynamika		✓	✓	✓
agregat chłodzący	✓	✓	✓	✓
ogrzewanie szafy sterowniczej	✓	✓	✓	✓
agregaty				
dodatkowa belka na agregaty				✓
agregat klejący				✓
montaż / przygotowanie płyty wdmuchiwanej				✓
układanie płyt na stole montażowym				✓
automatyczne nabijanie łąt				✓
półautomatyczne nabijanie łąt		✓	✓	✓
fastenerSwitch - szybka zmiana chwytaków i mocowań	✓	✓	✓	✓
stacja Pickup			✓	✓
drukarka etykiet		✓	✓	✓



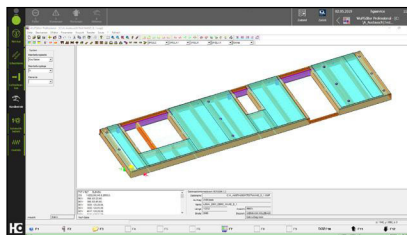
	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
agregaty mocujące				
drugie urządzenie mocujące	✓	✓	✓	✓
mocowanie równoległe				✓
trzewik ślizgowy dla drewna z miękkim włóknem		✓	✓	✓
wbijarka gwoździ		✓	✓	✓
wchylenie gwoździarki w osi X				✓
wchylenie gwoździarki w osi Y	✓	✓	✓	✓
automatyczna regulacja wysokości urządzenia mocującego		✓	✓	✓
jednostka mocowania na śruby				✓
zmiennicarz narzędzi na agregaty obróbcze				
napęd wrzeczona do 18,5 kW			✓	✓
napęd wrzeczona do 26 kW				✓
cięcie do 80 mm			✓	✓
cięcie do 105 mm			✓	✓
cięcie do 135 mm (stacja Pick-up)			✓	✓
wiercenie (w zależności od narzędzia)			✓	✓
frezowanie (w zależności od narzędzia)			✓	✓
agregat pilarski Flex 5 do 55 mm			✓	✓
przygotowanie pod agregat pilarski Flex 5			✓	✓
zaznaczanie - technologia długopisu		✓	✓	✓
zaznaczanie - technologia Ink Jet			✓	✓
opisywanie - technologia Ink Jet			✓	✓
pojedyncze agregaty obróbcze				
cięcie do 65 mm (1,5 kW)		✓	✓	✓
cięcie Flex25 do 195 mm (20 kW)				✓
frezowanie do 60 mm (5,5 kW)	✓			
frezowanie do 90 mm (6 kW)		✓		✓
wiercenie do 100 mm (4,4 kW)				✓

Oprogramowanie – fundament wydajnej produkcji

Oprogramowanie decyduje w coraz większym stopniu o wykorzystaniu maszyn. Aby zapewnić szybką i optymalną realizację życzeń klientów, zastosowane oprogramowanie do przygotowania pracy i do maszyn jest opracowywane całkowicie przez nas. Skorzystaj z oferty modułów oprogramowania, które są optymalnie dostosowane do Twojej maszyny.

Zalety

- jedno oprogramowanie do wielu maszyn
- ujednoczona obsługa wszystkich maszyn WEINMANN
- wyjątkowo łatwa obsługa
- prosty układ, intuicyjna obsługa programów
- obsługa oprogramowania w wybranym języku
- kompletne rozwiązania do integracji maszyn z procesem produkcyjnym
- dopasowane do siebie moduły
- nowoczesna architektura oprogramowania
- bezpłatne aktualizacje oprogramowania



wupWorks 3

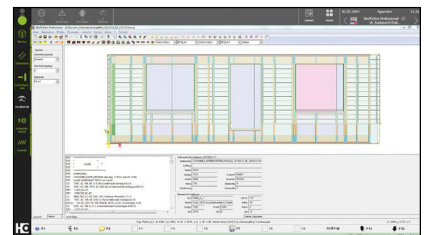
Oprogramowanie wupWorks 3 automatycznie przetwarza pliki WUP wygenerowane przez oprogramowanie CAD w programy CNC.

Dane są prezentowane graficznie w postaci modelu 3D. Automatyczne procedury optymalizacji gwarantują najlepsze wyniki. A odpowiednie narzędzia są również dobierane automatycznie.

wupWorks na PC w biurze

Za pomocą oprogramowania wupWorks do przygotowania pracy można zoptymalizować swoje zlecenia produkcyjne już w biurze. Za pomocą symulacji czasu określa się czas obróbki, optymalizuje proces tworzenia ofert oraz dane i ich kontrolę. Możliwa jest prezentacja listy surowca drzewnego oraz automatyczne porównanie narzędzi w maszynie i na PC w biurze.

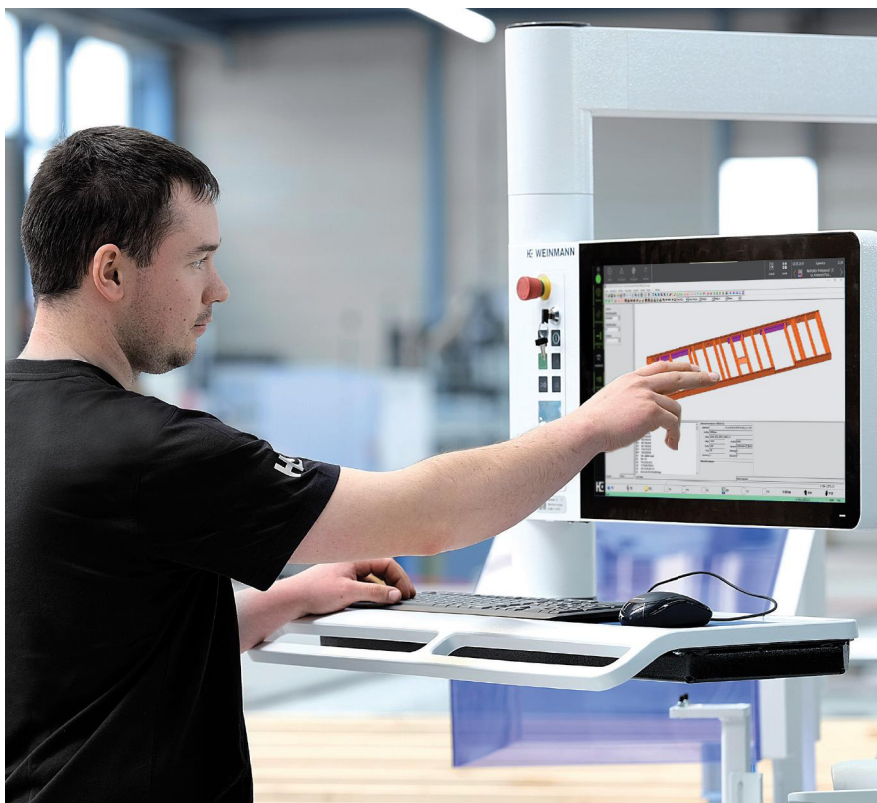
- rekordy danych są już zoptymalizowane - mniej przestojów maszyny
- krótszy czas przejścia materiału przez maszynę



WupEditor Basic

Oprogramowanie wupEditor umożliwia wczytanie plików WUP i BTL wyeksportowanych przez oprogramowanie CAD, ich graficzną prezentację i edycję. Ponadto za pomocą makr możliwe jest łatwe i szybkie tworzenie lub uzupełnianie elementów, a także przesyłanie ich bezpośrednio do wupWorks. Nie jest do tego potrzebny system CAD.

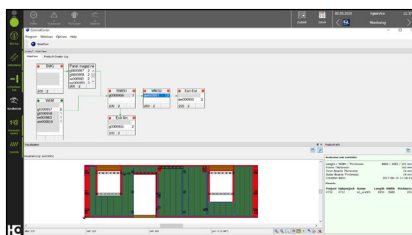
- łatwa kontrola danych
- szybkie dopasowanie i rozbudowa
- łatwe tworzenie kompletnych elementów za pomocą funkcji makr
- tworzenie własnych funkcji makr
- krótkie czasy przestoju podczas produkcji dzięki dopasowaniu elementów bezpośrednio na maszynie
- prezentacja graficzna 3D



powerTouch nowej generacji: **powerTouch2**

Szybszy, wygodniejszy, bardziej przejrzysty: skorzystaj z zalet naszego terminalu obsługowego powerTouch.

- Bezpośrednia i efektywna obsługa, szybsza nawet o 30%
- Bardziej informatywny i przejrzysty dzięki dodatkowym informacjom i obrazom poglądowym w czasie rzeczywistym zamiast ikon programów
- Nowe aplikacje do obsługi maszyn i urządzeń oraz sterowania nimi (np. NcCenter w sterowaniu PC87 w maszynach CNC lub woodCommander 4 w przypadku maszyn przelotowych).
- Świeży, atrakcyjny design dopasowany do nowego designu maszyn WEINMANN

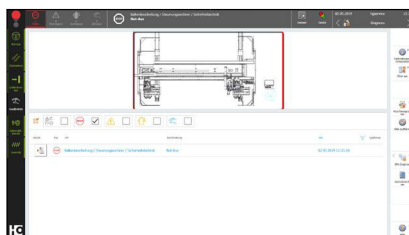


wupClient

Sterowanie linii produkcyjnej wupClient umożliwia komunikację między poszczególnymi maszynami a systemem produkcyjnym. Cały przepływ danych, poczynając od programu CAD, a kończąc na obróbce przez odpowiednie maszyny, jest prezentowany graficznie. Sterowanie linii produkcyjnej (wupServer lub zewnętrzne systemy sterujące) w połączeniu z zainstalowanym w maszynie systemem wupClient steruje centralnie przepływem produkcji. Maszyny w wyznaczonym czasie otrzymują odpowiednie informacje, a elementy są produkowane zgodnie z określoną kolejnością, natomiast nakłady na procesy logistyczne są zredukowane.

Baza danych narzędzi

Oprogramowanie to służy do obsługi wszystkich danych narzędzi. Zaliczają się do nich wymiary, wymiary kolizyjne, a także dopuszczalne prędkości obrotowe. Graficzny interfejs użytkownika wspomaga go podczas wprowadzania danych. W ten sposób oprogramowanie maszyny może wybrać optymalne narzędzia.

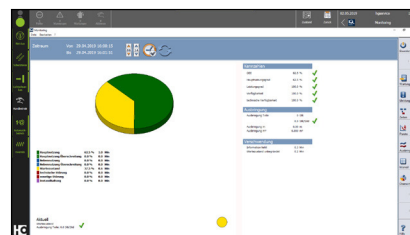


woodScout

System diagnozowania woodScout wyświetla ostrzeżenia i błędy w celach diagnostycznych. Umożliwia systematyczne usuwanie zakłóceń, zwiększając tym samym dostępność maszyn.

Poza tym pozwala na uzupełnienie prezentowanych informacji o własne komentarze. Zintegrowana dokumentacja maszyny otwiera się automatycznie w odpowiednim miejscu dotyczącym danego opisu błędu. Dzięki prostym, zrozumiałym informacjom operator jest w stanie sam szybko usunąć usterki.

- prezentacja danych o usterekach oraz ostrzeżeń
- łatwa i szybka diagnoza oraz usuwanie zakłóceń
- redukcja przestoju maszyny



MMR Basic, Professional & Office

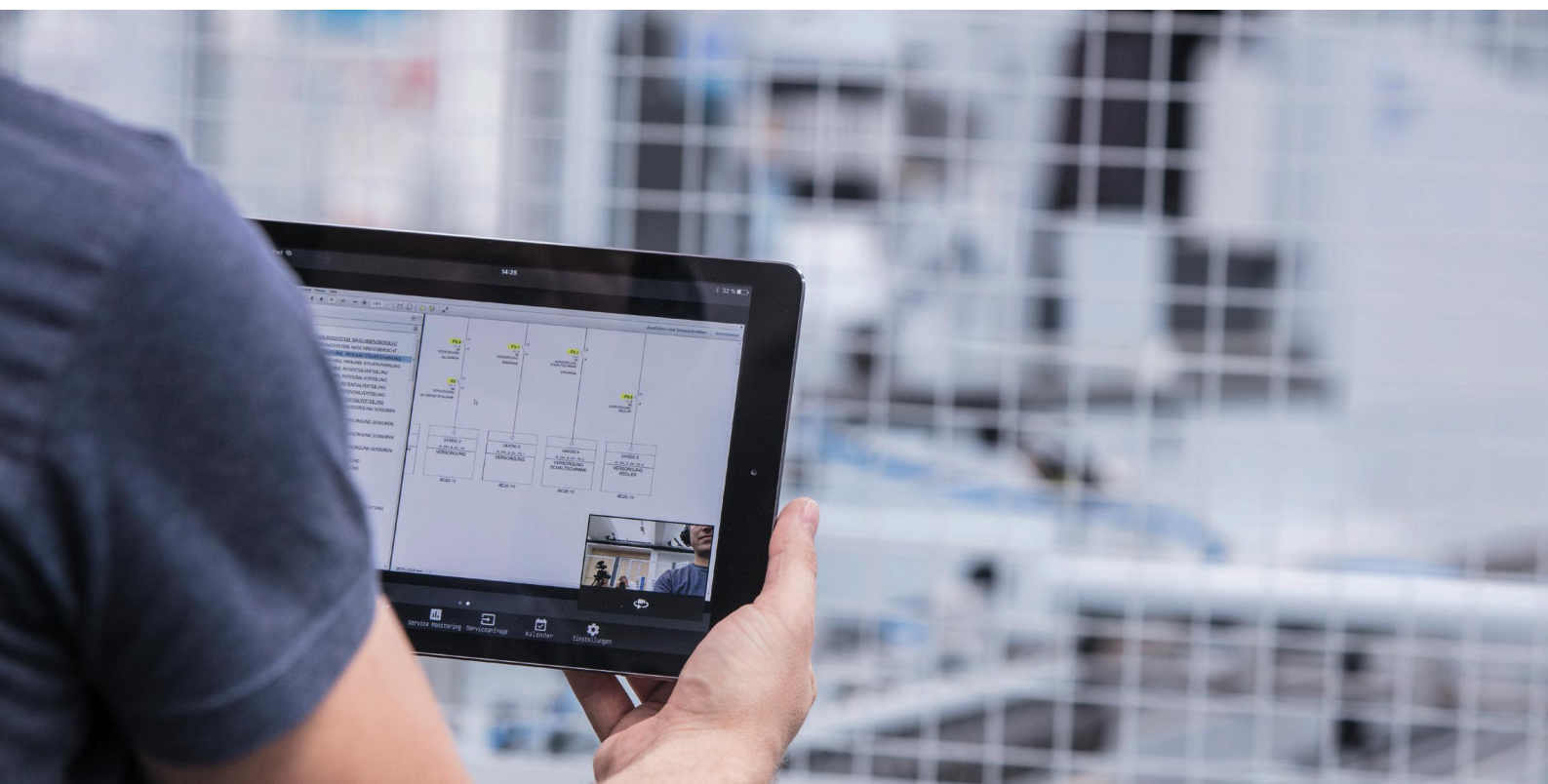
Moduł oprogramowania MMR (Machine Monitoring & Reporting) rejestruje wszystkie dane produkcyjne i maszynowe. Rejestrowana jest liczba wyprodukowanych obrabianych elementów, czas pracy maszyny i wiele innych wartości. Za pomocą komunikatów o konserwacji użytkownik może optymalnie wykonać konserwację.

- możliwość ręcznego wprowadzenia komentarza do przestoju maszyny
- prezentacja komunikatów o koniecznej konserwacji
- analiza wskaźników jako wartości dziennych i zmianowych
- graficzna analiza stanów maszyny
- analiza usterek za pomocą komunikatów o błędach maszyny
- możliwość podłączenia do MMR Office w celu wykonania centralnej analizy danych w biurze

Easy to get. And easy to use.

tapio to otwarty ekosystem w przemyśle drzewnym

To oznacza, że może przyłączyć się każdy, kto pracuje w przemyśle drzewnym.
Wówczas razem z naszymi partnerami biznesowymi opracowujemy cyfrowe rozwiązania dla każdego.



To całkiem proste:

MachineBoard jest dostępna za darmo i od zaraz dla maszyn HOMAG! W celu korzystania wymagane jest rejestracja na platformie tapio i „Podłączenie” maszyny – wystarczy odwiedzić stronę www.tapio.one.

Aplikacje, które sprawiają, że praca staje się łatwiejsza.

tapio

Partner

DataSave

- Zabezpiecza specjalistyczną wiedzę dotyczącą maszyny i konfiguracji
- Szybszy serwis w przypadku awarii maszyny
- Zaoszczędza czas przy ponownym uruchamianiu produkcji
- Zaoszczędza koszty konserwacji
- Automatyczne kopie zapasowe wielu maszyn

ServiceBoard

- Łatwe i szybkie tworzenie przypadków serwisowych i wysyłanie do właściwego partnera serwisowego
- Diagnoza wideo na żywo, aby rozwiązać przypadki serwisowe z pomocą obrazu.
- Redukcja barier językowych i tych związanych z odległością dzięki opcji wideo
- Działa również bez połączenia maszynowego z tapio (idealne rozwiązanie dla osób starszych)

MachineBoard

- Powiadomienia Push
- Dane i stan maszyny w czasie rzeczywistym dostępne w każdym miejscu
- Listy błędów, ostrzeżeń, czynności konserwacyjnych i akcji
- Wyświetlanie czasu do następnej ingerencji operatora maszyny



**Darmowa prezentacja bez konieczności rejestracji we wszystkich aplikacjach tapio.
Po prostu ściągnij i wypróbuj.**

Aktualnie dostępne w UE i Szwajcarii.

(Na skutek szybkich zmian w środowisku IT zapewniamy 5 lat kompatybilności z platformą tapio)

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optymalna obsługa i indywidualne doradztwo to część zakupów naszych maszyn. Wspieramy Cię innowacyjnymi usługami i produktami, które są optymalnie dopasowane do Twoich potrzeb. Za sprawą krótkiego czasu reakcji i szybkim

rozwiązaniom zapewniamy wysoką dostępność maszyn bez przestojów i opłacalną produkcję – przez cały cykl eksploatacji.



TELESERWIS

- Zdalne wsparcie telefoniczne od wykwalifikowanych ekspertów w sprawie sterowania, układów mechanicznych i techniki procesowej. Dzięki temu ponad 90% mniej przypadków wysyłania serwisantów na miejsce i tym samym szybsze rozwiązania dla Ciebie!
- Aplikacja ServiceBoard pomaga szybko, łatwo i rzeczowo rozwiązać zadania. A to dzięki mobilnej wideodiagnozie na żywo, automatycznemu wysyłaniu zapytań serwisowych, czy też katalogu części zamiennych eParts.



SERWIS CZĘŚCI ZAMIENNYCH

- Wysoka dostępność części i szybka dostawa.
- Pewna jakość dzięki wstępnie zdefiniowanym zestawom części zamiennych i części zużywających się, składającym się z oryginalnych części.
- Identyfikacja i zapytania o części zamienne przez całą dobę pod adresem www.eParts.de lub jeszcze szybsze i wygodniejsze zamawianie w nowym sklepie internetowym HOMAG Webshop eCommerce.



MODERNIZACJA

- Miej w swoim parku maszynowym zawsze aktualne modele i podnoś produktywność i jakość produktów. W ten sposób już dziś możesz produkować produkty przyszłości!
- Oferujemy aktualizacje, modernizacje oraz indywidualne doradztwo.



CYFROWE USŁUGI SERWISOWE

- ISN (intelliServiceNet) — nowe, przyszłościowe rozwiązanie w dziedzinie teleserwisu! Szybkie wznowienie produkcji dzięki dostępowi pracownika teleserwisu do danych.
- intelliAdvice — aplikacja, która pomaga. Nasza aplikacja to połączenie naszych doświadczeń i technologicznych rozwiązań.



OPROGRAMOWANIE

- Telefoniczne wsparcie i doradztwo Software Support jest na wyciągnięcie ręki.
- Inteligentne połączenie parku maszynowego z oprogramowaniem to idealne rozwiązanie — od konstrukcji do produkcji.



SERWIS NA MIEJSCU

- Zwiększenie dostępności maszyn i podwyższenie jakości produktów za sprawą certyfikowanych serwisantów.
- Regularne konserwacje / przeglądy zapewniają najwyższą jakość produktów.
- Minimalizacja czasu przestojów w razie nieprzewidzianych zakłóceń dzięki wysokiej dostępności naszych techników.



SZKOLENIA

- Dzięki szkoleniom dokładnie dopasowanym do Twoich potrzeb Twoi operatorzy będą potrafili właściwie obsługiwać i konserwować maszyny WEINMANN, aby optymalnie wykorzystać ich możliwości.
- Co za tym idzie, otrzymasz dokumenty szkoleniowe wraz ze sprawdzonymi ćwiczeniami praktycznymi.
- Szkolenia online i webinaria. Nauka bez konieczności podróżowania – spotkaj się ze swoim szkoleniowcem w klasie cyfrowej.

Dla Ciebie ponad...

1350

pracowników serwisu na świecie

90%

mniej przypadków wysyłania serwisantów na miejsce dzięki skutecznemu teleserwisowi

5000

klientów na szkoleniach / rok

150 000

maszyn z elektroniczną dokumentacją w 28 językach w systemie eParts

WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

info@weinmann-partner.de
www.homag.com/weinmann

YOUR SOLUTION

