



DSB Singlehead NG XM
Piła taśmowa cienkotnąca



DSB Singlehead NG XM

Uniwersalna piła taśmowa cienkotnąca.

Największa precyzja, maksymalna ekonomiczność i uniwersalność.

Jeżeli przy coraz większych wymaganiach potrzebna jest maksymalna uniwersalność cięcia, to właściwym rozwiązaniem jest piła DSB Singlehead NG XM. Różne funkcje umożliwiają cięcie drewna również w najtrudniejszych warunkach – niezależnie od gatunku drewna i zastosowań.

Dzięki przemyślanej koncepcji maszyny późniejsze zwiększenie wydajności jest bardzo proste: łatwa rozbudowa piły taśmowej w konfiguracji in-line do maksymalnie 6 maszyn zapewnia całkowitą uniwersalność. Solidna konstrukcja oraz wiedza firmy WINTERSTEIGER zgromadzona w ciągu wielu dekad zapewniają maksymalną niezawodność maszyny oraz szybki zwrot z inwestycji.

Piły taśmowe od wiodącej na rynku firmy WINTERSTEIGER są z powodzeniem stosowane wszędzie tam, gdzie najważniejsza jest wydajność.

- Parkiety
- Płyty wielowarstwowe
- Drewno sklepane klejone
- Drzwi
- Okna
- Meble
- Materiał na ołówki
- Elementy nart/desek snowboardowych
- Instrumenty muzyczne
- Przecieranie w tartaku

Zapytaj nas, jeżeli szukasz indywidualnych rozwiązań w przypadku materiałów innych niż drewno!



Suma Twoich korzyści:

Solidna prowadnica blokowa do różnorodnych zastosowań

- Napędzane rolki transportowe na górze i na dole
- Przelotowy masywny stół ze specjalną powłoką
- Obróbka bloków o różnych parametrach technicznych

Zaawansowany układ sterowania piły zapewniający największą precyzję

- Delikatne nacinanie, zapewniające lepszą skuteczność piły
- Monitorowanie cięcia sterowane czujnikami
- Zaawansowane technicznie prowadnice karbonowe

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność

- Zoptymalizowane do zastosowań w cięciu na mokro i na sucho
- Zaprojektowane do cięcia różnego typu drewna
- Możliwość rozbudowy do 6 maszyn w konfiguracji in-line

Minimalny rzaz – maksymalna korzyść.

Kto również w przyszłości chce odnosić sukcesy, musi w czasach kurczących się zasobów i związanych z tym wysokich cen surowców pamiętać o oszczędzaniu materiałów: będzie to odgrywało coraz większą rolę.

Piła DSB Singlehead NG XM oferuje właśnie tę korzyść. Obietnica firmy WINTERSTEIGER brzmi: Minimalny

rzaz w połączeniu z największą precyzją. Pozwala to na zwiększenie wykorzystania drewna do 40% w

porównaniu z tradycyjnymi maszynami do cięcia drewna.

Państwa zysk: do 40% większe wykorzystanie drewna.

Ilustracja z lewej:

Normalny rzaz z dodatkowymi stratami ze względu na niedostateczną precyzję.



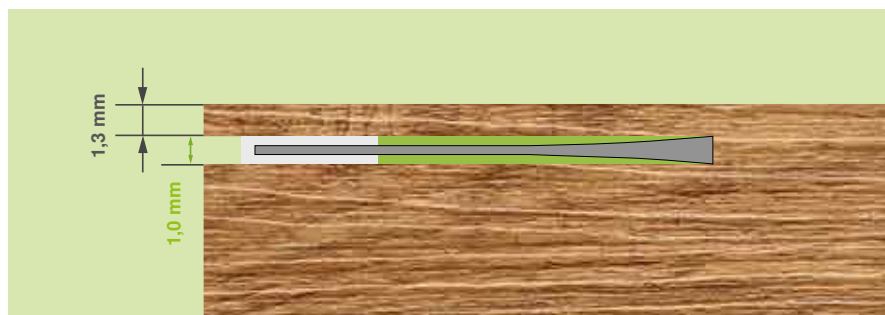
Ilustracja z prawej:

Cięcie cienkowarstwowe WINTERSTEIGER z minimalnymi stratami i największą precyzją!



Grubości lametek od 1,3 mm.

Wysoce innowacyjna kombinacja cienkiej taśmy tnącej i sztywnej prowadnicy bloku umożliwia wykonywanie lametek o ekstremalnie małej grubości. Jako techniczny majstersztyk piła DSB Singlehead NG XM zamyka lukę między fornirem klasycznym i wysokogatunkowym fornirem tartym.



Ze względu na uniwersalną koncepcję bardzo małych strat podczas cięcia oraz seryjny napęd 32 kW piła DSB Singlehead NG XM przekonuje dzięki zauważalnym korzyściom związanym ze skutecznością i wydajnością.

Są one rezultatem efektów oszczędnościowych, które dotyczą zarówno materiału, jak i nakładów czasowych i które zwiększają stopień spełnienia wszystkich wymogów obróbki. Czy to przy rozcinaniu materiałów drewnianych czy alternatywnych, towarów suchych czy

mokrych, czy w przypadku wymiarów deskowych czy formatów XXL, przy rozcięciach pojedynczych, w wysokowydajnych instalacjach – WINTERSTEIGER umożliwia precyzyjne cięcie przy minimalnych stratach materiału.



Solidna prowadnica blokowa do różnorodnych zastosowań.

Innowacyjny system posuwu.

Napędzane rolki transportowe na górze i na dole zapewniają ciągłe wciąganie bloku również w przypadku obrabianych materiałów o skrajnie trudnych właściwościach. Optymalny chwyt i minimalne tarcie mokrego oraz suchego materiału zapewniają specjalne elementy gumowe rolek transportowych oraz innowacyjny system dociskowy. Jednocześnie stół zaopatrzony w specjalną powłokę zapewnia maksymalną stabilność obrabianego materiału. Napęd rolek transportowych na wejściu i wyjściu maszyny można płynnie ustawiać i regulować elektronicznie (4 – 20 m/min). Stabilizacja pionowa obrabianego materiału w obszarze cięcia umożliwia całkowicie precyzyjne cięcie.



Napędzane rolki transportowe na górze i na dole

Nadzwyczajnie dużą precyzję piła DSB Singlehead NG XM zawdzięcza również stołowi ze specjalną powłoką. Dodatkowe napędzane rolki dociskowe bezpośrednio nad obszarem cięcia zapewniają stałą stabilizację obrabi-

anego materiału na całej szerokości. Oprócz cięcia struganego materiału umożliwia to również cięcie nierównych, przetartych bloków drewna z krzywizną podłużną lub poprzeczną, wklęsłościami lub zwichrowaniem.

Posuw optymalny do każdego zastosowania.

W przypadku zastosowań wymagających dużej mocy i najwyższej wydajności piła DSB Singlehead NG XM umożliwia posuw o dużej prędkości od 8 do 45 m/min. W przypadku zastosowań precyzyjnych lub specjalnych, w obróbce materiałów delikatnych lub w rozmiarach XXL, posuw można regulować płynnie w zakresie od 1 do 15 m/min.



Bloki z wypaczeniem podłużnym lub poprzecznym, zagięte, powyginane



Cięcie bloku na sucho



Cięcie bloku na mokro





Zaawansowany układ sterowania piły zapewniający największą precyzję.

Delikatniejsze nacięcie zapewniające lepszą jakość cięcia.

Układ delikatnego nacinania chroni piłę i zwiększa jakość uzyskiwanego materiału. Dzięki zredukowaniu prędkości w momencie zetknięcia się piły z blokiem drewnianym

i zagłębiania się w niego, zminimalizowane zostają siły działające na piłę. Odchylenie piły jest mniejsze. Po całkowitym zagłębieniu się piły w bloku ponownie zwiększa się prędkość posuwu.

Monitorowanie cięcia sterowane czujnikami.

Czujniki monitorują siłę na prowadnicy piły oraz odstęp między piłą a prowadnicą. Po przekroczeniu określonego zakresu tolerancji – w wyniku możliwego podniesienia prowadnic oraz skrzywienia w drewnie – doprowadzanie materiału zatrzyma się automatycznie i drewno pozostanie

w aktualnej pozycji. Po usunięciu przyczyny można ponownie uruchomić posuw, a maszyna przejdzie do zwykłego trybu pracy. Zatrzymanie piły zapobiega większym odchyłom.

Korzyści:

- **Ochrona piły:** Zapobiega to utracie naprężenia piły z powodu nadmiernego rozciągnięcia.
- **Ochrona maszyny:** Komponenty maszyny są zabezpieczone, ponieważ posuw lub maszyna zostają zatrzymane w razie znoszenia piły na bok.
- **Ochrona materiału:** Znoszenie piły jest mierzone odpowiednio wcześniej, co powoduje zmniejszenie przekroczeń tolerancji oraz ilości odrzutów.
- **Koszty narzędzi:** Dzięki prezentacji graficznej można na czas podjąć decyzję o wymianie narzędzia akurat we właściwym momencie.



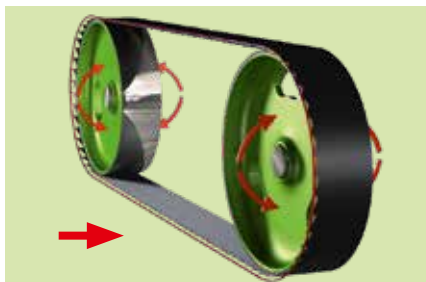
Monitorowanie cięcia sterowane czujnikami

Zaawansowane technicznie prowadnice karbonowe.

Ten wysokotechniczny materiał kompozytowy z ekstremalnie odpornych na ścieranie włókien poliwęglanowych i termoodpornej żywicy epoksydowej zapewnia dokładne prowadzenie taśmy przy bardzo długich okresach użyteczności.



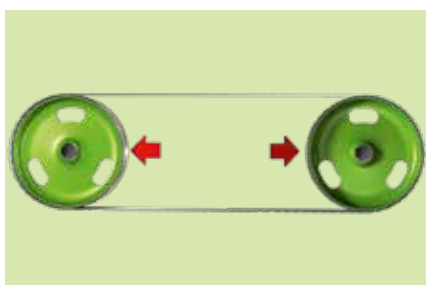
Ekstremalnie odporna na zużycie i ścieranie, zaawansowana technicznie prowadnica węglanowa



Automatyczna regulacja biegu taśmy.

Przy rozcinaniu niejednorodnych materiałów, np. drewna, na taśmę tnącą działają różne wartości siły. Za pośrednictwem czujnika układ automatycznej regulacji biegu taśmy rozpozna-

je przesunięcia taśmy tnącej wskutek działania różnych sił cięcia. Elektromotoryczny nastawnik steruje krążkami zwrotnymi i gwarantuje optymalną pozycję taśmy tnącej. Wyklucza to jednocześnie zjechanie taśmy tnącej z koła zwrotnego.



Serwopneumatyczny naprężacz taśmy tnącej.

Specjalny zawór reguluje napięcie taśmy tnącej, które jest dostosowywane do wymiarów konkretnej taśmy. W czasie przerw w pracy napięcie taśmy tnącej jest zmniejszane, co przyczynia się do redukcji jej zużycia.

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność.

Zoptymalizowane do zastosowań w cięciu na mokro i na sucho.

Uniwersalność oznacza przygotowanie na wszystkie wymagania oraz związane z nimi wyzwania. Szerokość cięcia, maksymalna wysokość bloku 165 mm lub innowacyjne systemy spryskiwania – w przypadku piły DSB Singlehead NG XM wszystko jest ukierunkowane na uniwersalność.

Innowacyjny układ natryskowy do cięcia na mokro.

Spryskiwanie zęba piły specjalnym, nieszkodliwym dla drewna medium tworzy aerozol, który smaruje i chłodzi taśmę tnącą. Zależnie od potrzeb i aplikacji interwały natrysku można indywidualnie regulować. Zaleta: dłuższy czas użyteczności taśmy cienkotnącej dzięki redukcji tarcia i zapobieganiu przyleganiu żywicy. Zalety systemu spryskującego widać szczególnie dobrze przy aplikacjach wymagających cięcia na mokro. Wykorzystuje on w pełni swoje zalety również przy cięciu drewnien o wysokiej zawartości żywicy lub krzemianów.

Dodatkowe spryskiwanie wodą.

Do obróbki niektórych, wilgotnych rodzajów drewna można stosować wodę zamiast typowego środka chłodząco-smarującego. Czubki zębów są spryskiwane niewielką ilością wody, dzięki czemu przerywane są połączenia wilgotnych trocin, żywicy i oleju chłodząco-smarującego. Boczne kąty przyłożenia piły pozostają czyste i działają prawidłowo. Wodę wykorzystywaną do spryskiwania można połączyć z typowym środkiem chłodząco-smarującym lub stosować oddzielnie w razie potrzeby.



Zrozumiałość i prostota z praktycznym programem obróbki drewna.

Przejrzysty interfejs użytkownika ułatwia szybkie oraz dokładne ustawienie wszystkich potrzebnych parametrów. Od praktykanta do eksperta – interfejs użytkownika jest zrozumiały dla każdego. Wszystkie ważne ustawienia można przejrzysto wprowadzić na ekranie początkowym.

Praktyczne rozwiązanie: oprogramowanie ma funkcję pamięci dla często powtarzających się parametrów procesowych. Ponadto przekonuje ono wielojęzycznym interfejsem użytkownika oraz licznymi menu serwisowymi i pomocy. Obejmują one na przykład programy cięcia, drewna i piłowania, zapisywanie danych roboczych, wskazania diagnostyki oraz konserwacji.



Doskonała ergonomia i łatwość konserwacji zapewnia maksymalną dyspozycyjność maszyny.

Również podczas konserwacji piła DSB Singlehead NG XM zapewnia maksymalny komfort. Rozmieszczenie komponentów oraz dostępność od strony wejścia i wyjścia maszyny zapewniają szybką wymianę narzędzi oraz sprawne wykonanie prac konserwacyjnych.

Konstrukcja spodu maszyny oraz opcjonalny przenośnik ślimakowy do odprowadzania wiórów znacznie ułatwiają czyszczenie. Przerwy maszyny na czas konserwacji i czyszczenia są dzięki temu minimalne, co stanowi podstawowy warunek wysokiej dyspozycyjności maszyny.



Doskonała ergonomia i łatwość konserwacji

W najróżniejszych zastosowaniach potrzebne są uniwersalne możliwości obróbki materiałów.

W zależności od zastosowania oraz związanych z nim wymagań firma WINTERSTEIGER zapewnia wiele różnych możliwości transportu bloków. Od stabilnego przenośnika rolkowego po całkowicie zautomatyzowane linie produkcyjne: możliwości są niemal nieograniczone, co zapewnia optymalizację produkcji.

Odchylane taśmy rolkowe i napędzane bieżnie rolkowe.

Gwarancją dokładności cięcia jest stabilne przyłożenie długich bloków na wejściu i wyjściu maszyny. Firma WINTERSTEIGER stworzyła w tym celu masywne taśmy rolkowe i bieżnie rolkowe o długościach 2,5 m, 4 m i 5,5 m.

Odchylane systemy przenoszące ułatwiają ponadto także otwieranie drzwi maszyny, zapewniając szybką wymianę narzędzi.



Podajnik magazynowy – prosty sposób na zwiększenie wydajności.

Możliwość ułożenia kilku bloków drewna na podajniku magazynowym pozwala uzyskać zapas czasu i materiału. Dzięki temu pracownicy mogą obsługiwać równocześnie kilka maszyn lub procesów roboczych.

Podajnik magazynowy i cienkotnąca piła taśmowa współpracują ze sobą w sposób optymalny: powiązanie systemów sterowania na poziomie oprogramowania zapobiega błędom obsługi, a podajnik dopasowuje się do prędkości posuwu maszyny.

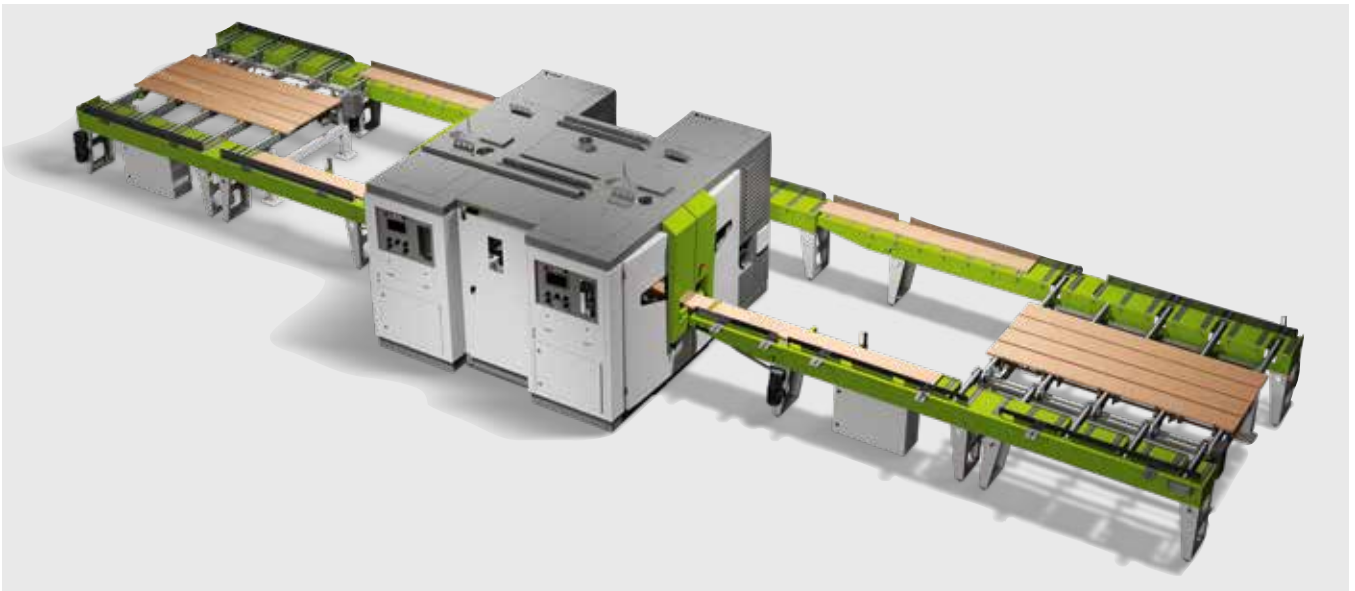
Różne wysokości bloków drewna można w bardzo prosty sposób ustawiać mechanicznie.

Komfortowe cięcie zwrotne.

Cięcie zwrotne to przyjazne dla operatora, obsługiwane przez jedną osobę rozwiązanie w zakresie automatyzacji pracy maszyny DSB Singlehead NG XM jako maszyny pojedynczej. Przy cięciu zwrotnym przedmiot obrabiany ustawiany jest ręcznie na segmencie rolkowym. Po rozcięciu blok wraca do pozycji wyjściowej, a taśma tnąca jest automatycznie ustawiana w pozycji następnego cięcia. Proces ten powtarza się bez konieczności dodatkowego ustawiania maszyny tak długo, aż rozcięty zostanie cały blok.

Wielką zaletą tej opcji jest to, że po ułożeniu przedmiotu obrabianego rozcięcie następuje automatycznie. Po wyjęciu przyciętej płytki proces ten nie wymaga żadnych dalszych czynności ręcznych. Nie jest też potrzebne ręczne pozycjonowanie taśmy tnącej.





Merry-go-round: minimalna zajętość personelu – maksymalna korzyść.

Blok może poruszać się w kółko, co minimalizuje pracę personelu. Wielokrotnie sprawdzony system Merry-go-round można dostosowywać indywidualnie do konkretnych wymagań. W systemie Merry-go-round umieszcza się ustaloną przez klienta liczbę bloków drewnianych.

Dzięki pełnej integracji z oprogramowaniem maszynowym piły DSB Singlehead NG XM można zapisywać indywidualne programy oraz obrabiać bloki drewniane w cyklu prawie całkowicie automatycznym.

Całą obsługę wykonuje tylko jeden pracownik. Pracownik nakłada bloki drewniane oraz zdejmuje skrawane płytki zawsze w tej samej pozycji.

Od pojedynczej maszyny do wielomodułowego systemu produkcji.

DSB Singlehead NG XM – koncepcja maszyny, która rozwija się wraz z oczekiwaniami względem wydajności. Można zacząć od pojedynczej cienkowarstwowej piły taśmowej, którą w razie potrzeby można rozbudować

do pełnego systemu produkcji z maksymalnie 6 maszynami. Systemy produkcji tworzą pełne zespoły produkcyjne o kompaktowej konstrukcji.

Automatyzacja i integracja w indywidualnych rozwiązaniach procesowych należą do podstawowych kompetencji firmy WINTERSTEIGER.





W porównaniu do alternatywnych koncepcji maszyny, dla firmy WINTERSTEIGER najważniejszym założeniem jest dostęp do wszystkich zespołów piły oraz komponentów maszyny mimo kompaktowej konstrukcji – również w

konfiguracji wielomodułowej. Dostępność poprawia ergonomię oraz skraca do minimum czas uzbrajania, prac nastawczych oraz wymiany piły taśmowej, co zwiększa dyspozycyjność maszyny.





Serwis firmy WINTERSTEIGER. Koniec dostawy jest dopiero początkiem współpracy.

Najlepszy czas na ocenienie jakości inwestycji nadchodzi wiele lat po dokonaniu dostawy. W związku z tym firma WINTERSTEIGER stworzyła globalny serwis, który rozpoczyna się wraz z uruchomieniem urządzenia i dotyczącym go szkoleniem, a kończy usługą help-desk.

Uruchomienie i szkolenie.

Firma WINTERSTEIGER gwarantuje uruchomienie urządzenia oraz szkolenie przez ekspertów na całym świecie i oczywiście na miejscu.

Obecność przy produkcji.

Mamy tutaj na myśli wszystkie dalsze środki, umożliwiające jak najszybsze, ekonomiczne zastosowanie urządzenia.

Proaktywne utrzymanie urządzenia w dobrym stanie technicznym.

Konserwacja i zapobiegawcza wymiana określonych części podlegających zużyciu w ustalonych terminach likwiduje problemy zanim się pojawią. Na przykład podczas urlopu zakładowego naszych klientów, co umożliwia obniżenie kosztów utrzymania do minimum.

Umowy ramowe na materiały eksploatacyjne i piły.

Tego typu uzgodnienia pozwalają nam na wcześniejsze zaplanowanie zapotrzebowania rocznego i obniżenie kosztów, co skutkuje oczywiście natychmiastowym efektem dla klienta.

Inne zalety:

- Dostawy uzależnione od zużycia („just in time”)
- Dostępność w krótkich terminach
- Przechowywanie w magazynach firmy WINTERSTEIGER

Usługa help-desk.

Poprzez tą usługę spełniamy wysokie wymagania naszych partnerów w zakresie serwisu na całym świecie. Gwarantuje to doskonałej jakości pomoc także poza naszymi godzinami pracy.

Szybka pomoc dzięki zdalnemu serwisowi firmy WINTERSTEIGER.

W sytuacjach awaryjnych decydują jakość i szybkość. Globalne sieci i organizacje dystrybucyjne firmy WINTERSTEIGER gwarantują optymalne wsparcie przy rozwiązywaniu problemów technicznych oraz szybką pomoc ze strony profesjonalnych techników serwisowych.

Twoje korzyści:

- Wzrost dostępności maszyny
- Minimalizacja przestoju dzięki zdalnej diagnostyce
- Redukcja kosztów serwisowania
- Regularne przekazywanie aktualizacji oprogramowania
- Kopie bezpieczeństwa danych i niezawodna identyfikacja części zamiennych
- Wsparcie dla personelu konserwacyjnego i obsługującego
- Unikanie przestoju maszyny

Nasze świadczenia:

- Udostępnienie sprzętu (router)
- Rejestracja na portalu serwisowym WINTERSTEIGER
- Bezpłatna usługa zdalnego serwisu w pierwszym roku (z możliwością przedłużenia na podstawie umowy serwisowej)



Samodzielnie projektowane i produkowane brzeszczoty.

Wymagający klienci potrzebują indywidualnie dobranych narzędzi. W zależności od potrzeb firma WINTERSTEIGER oferuje najlepszy materiał, optymalne zwymiarowanie brzeszczotu i optymalną geometrię zęba.

WINTERSTEIGER jest dzisiaj w tej doskonałej sytuacji, że może zaoferować każdemu klientowi idealnie dostosowany do jego potrzeb brzeszczot lub brzeszczot taśmowy. Ekstremalnie cienki rzaz przy maksimum precyzji to idealna podstawa wytwarzania wysokogatunkowych produktów, co zwiększa decydująco perspektywy sukcesu gospodarczego klienta. Minimalne czasy dostaw i maksymalna elastyczność to dla firmy WINTERSTEIGER oczywistość.

Taśmy do traków i pił taśmowych do cięcia z drobnym rzazem marki WINTERSTEIGER zapewniają!

Optymalne rozwiązania:

- 30 lat wiedzy i doświadczeń ze wszystkimi rodzajami drewna,
- Referencje z całego świata
- Szeroka gama produktów z użyciem różnych materiałów podstawowych, podziałkami uzębienia i rzazem
- Dostosowane do potrzeb klientów prace rozwojowe nad nowymi produktami
- Optymalny uzysk drewna dzięki dopasowanym narzędziom

Maksymalna ekonomiczność:

- Natychmiastowa dalsza obróbka lameli bez dodatkowej kalibracji
- Rzaz od 0,7 mm
- Czysta powierzchnia lameli
- Najwyższa precyzja lameli
- Ekonomiczne wykorzystanie materiału dzięki stałemu, optymalnemu rzazowi

Niezawodny partner:

- Najwyższej klasy akcesoria do maszyn, narzędzi i pił z jednej ręki
- Indywidualna koncepcja systemu zapewniająca klientowi sukces
- Stała wysoka jakość i dostępność
- Wysoki poziom zadowolenia klientów



WINTERSTEIGER Sägen GmbH

DSB Singlehead NG XM

Liczby. Dane. Fakty.

Dane techniczne

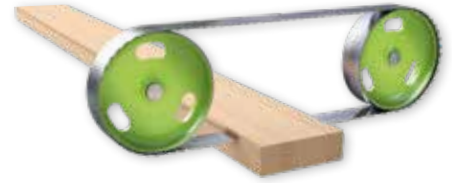
	DSB Singlehead NG XM / seria 350	DSB Singlehead NG XM / seria 660
Moc znamionowa napędu głównego	32 kW	
Napięcie przyłączeniowe*	3 AC 400V / 50 Hz 3 AC 480V / 60 Hz 3 AC 575V / 60 Hz* 3 AC 210 V 50 / 60 Hz*	
Maks. szerokość cięcia	350 mm	660 mm
Naprężenie piły taśmowej	Serwopneumatyczne	
Regulacja biegu taśmy (bieg taśmy widoczny we wzorniku)	Automatyczna regulacja biegu taśmy	
Prędkość posuwu, regulowana płynnie (w zależności od gatunku drewna i wymiaru bloku)	Posuw standardowy: od 4 do 20 m/min Posuw precyzyjny: od 1 do 15 m/min (opcjonalnie) Posuw wysokiej prędkości: od 8 do 45 m/min (opcjonalnie)	Posuw precyzyjny: od 1 do 15 m/min
Prędkość piły taśmowej, regulowana płynnie	Do 60 m/s	
Średnica krążków prowadzących piły taśmowej	915 mm	
Regulacja wysokości cięcia piły taśmowej	Od 1,7 do 165 mm	
Prowadnica piły taśmowej o podwyższonej trwałości	Prowadnica karbonowa	
Przyłącze sprężonego powietrza	Ciśnienie robocze 7 barów	
Przyłącze wody	1/2"	
Wymagana moc ssania	Min. 500 l/godz.	
Króciec odciągu	2 x DM150 (+ 1 x DM150 opcjonalnie)	
Wydajność odciągu	Min. 4000 m ³ /godz.	
Wymagana prędkość zasysania powietrza	Min. 30 m/sek	
Doprowadzenie prądu i sprężonego powietrza	Do wyboru od góry lub od dołu	

* Z zewnętrznym transformatorem

Dane bloku/lamel

	DSB Singlehead NG XM / seria 350	DSB Singlehead NG XM / seria 660
Szerokość bloku	Min. 30 mm / maks. 350 mm	Min. 30 mm / maks. 660 mm
Dokładność cięcia (w zależności od materiału wyjściowego i właściwości narzędzia)	Ok. +/- 0,15 mm	Ok. +/- 0,20 mm
Wysokość bloku min. / maks.	5 mm / 165 mm	
Cięcie drewna o różnej wilgotności	Zastosowanie do cięcia na sucho i na mokro	
Długość bloku min. / maks.	350 mm / bez ograniczeń	
Grubość lameli (w zależności od gatunku drewna i wymiaru bloku)	Od 1,7 mm (od 1,3 mm na zamówienie)	
Cięcie drewna o różnej wilgotności	Zastosowania w cięciu na sucho i na mokro	
Cięcie drewna o różnym przygotowaniu	Tarcica, strugana z 1 – 4 stron	
Cięcie drewna o różnej jakości	Krzywizna podłużna lub poprzeczna, wklęsłość lub zwichrowanie	

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian



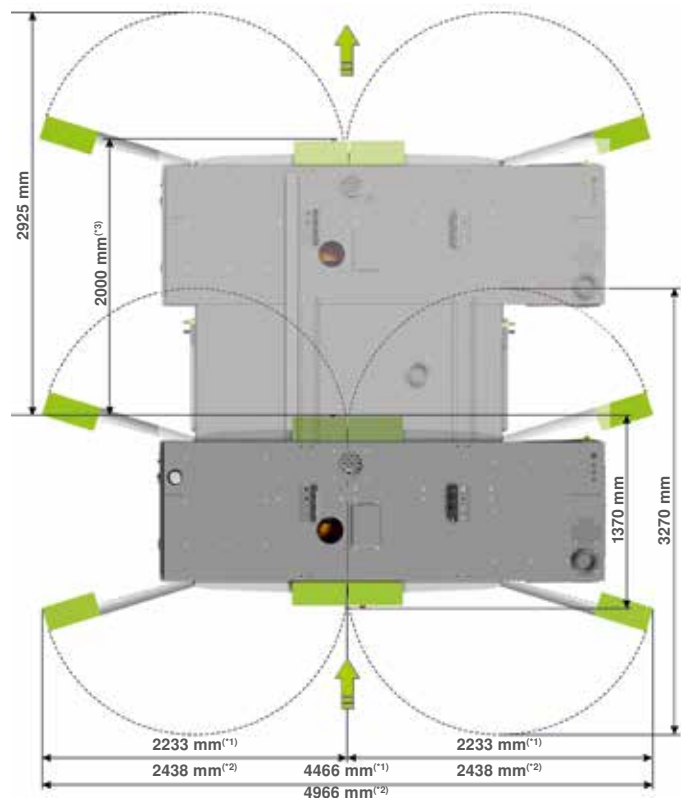
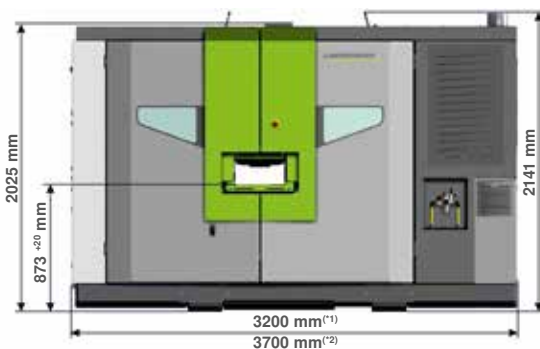
Dane piły taśmowej

	DSB Singlehead NG XM / seria 350	DSB Singlehead NG XM / seria 660
Szerokość piły taśmowej	80 mm (100 mm opcjonalnie na zamówienie)	100 mm
Długość piły taśmowej	5500 mm	6500 mm
Grubość rzazu	Od 1,1 mm	
Grubość materiału bazowego	Od 0,7 mm	
Łatwa, ergonomiczna wymiana piły	2 min (1 osoba)	

Wymiary

	DSB Singlehead NG XM / seria 350	DSB Singlehead NG XM / seria 660
Wysokość	2025 mm	2025 mm
Szerokość	3200 mm	3700 mm
Szerokość w przypadku napięcia specjalnego (zewnątrzna szafa sterownicza, 600 x 600 x 350 mm, napęd główny po stronie czołowej, pozostawić miejsce na otwarcie drzwi 600 mm)	3600 mm	4100 mm
Głębokość (środek maszyny)	1400 mm	1400 mm
Głębokość z otwartymi drzwiami	3270 mm	3770 mm
Masa	3800 kg	4500 kg
Obciążenie fundamentu	4000 kg	5000 kg
Możliwości transportu maszyny	Wnęka na wózek widłowy / wózek podnośnikowy na spodzie maszyny, 2 montowane zaczepy dźwigowe na górze maszyny	
Wymiary transportowe z paletą (szer. x gł. x wys.)	4150 x 1500 x 2250 mm (4100 kg)	4150 x 1500 x 2250 mm (4800 kg)
Wymiary transportowe z obciążeniem drewnem (szer. x gł. x wys.)	4200 x 1560 x 2380 mm (4380 kg)	4200 x 1560 x 2380 mm (5080 kg)

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian



*1 seria 350

*2 seria 660

*3 miejsce potrzebne na każdą kolejną maszynę (niezależnie od serii)

Sukces rozpoczyna się od właściwej decyzji
w odpowiednim czasie. Skontaktujcie się Państwo z nami!



WINTERSTEIGER
Thin-cutting & Repair

Centrala:

Austria: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,
Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-58,
woodtech@wintersteiger.at

Siedziba koncernu:

Azja południowo-wschodnia, Australia, Nowa Zelandia:
WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd., Singapore 569084, 2 Ang Mo Kio
Street 64 #05-03A, Tel.: +65 6363 3384, Fax: +65 6363 3378,
office@wintersteiger.com.sg

Chiny: WINTERSTEIGER China Co. Ltd., Room 902, Building 5
Lippo Plaza, No. 8 Ronghua Middle Road, Economic and Technical
Development Zone, 100176 Beijing, Tel.: +86 10 5327 1280,
Fax: +86 10 5327 1270, office@wintersteiger.com.cn

Francja: SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Tel.: +33 254 790 633,
Fax: +33 254 790 744, alphonse.pascal@wintersteiger.com

Rosja, GUS: OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moscow,
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, Tel.: +7 495 645 8491,
Fax: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

Ameryka Południowa: WINTERSTEIGER South América Comercio
de Maquinas Ltda., Rua dos Cisnes 348, CEP: 88137-300,
Palhoça, SC – Brazil, Tel./Fax: +55 48 3344 1135,
office@wintersteiger.com.br

USA, Kanada: WINTERSTEIGER Inc.,
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,
Tel.: +1 801 355 6550, Fax: +1 801 355 6541,
mailbox@wintersteiger.com

Przedstawiciele:

Albania, Bośnia-Hercegowina, Chorwacja, Czarnogóra, Finlandia, Hiszpania, Japonia, Korea, Kosowo, Macedonia, Polska, Portugalia, Serbia, Słowenia, Szwecja, Tajwan, Turcja. Dane kontaktowe naszych przedstawicieli można znaleźć na stronie www.wintersteiger.com/woodtech.