

DSB Twinhead Pro XM

THINK DIGITAL.



WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

DSB Twinhead Pro XM

Sierra de cinta de corte delgado con 2 módulos de sierra.

Desarrollada para el corte preciso de madera dura y blanda en aplicaciones de corte en seco y húmedo.

La probada y madura sierra de cinta de corte delgado DSB Twinhead NG XM se ha convertido en la „Pro“ y establece un nuevo estándar en el corte delgado de madera de precisión: con su digitalización, la DSB Twinhead Pro XM pertenece a la siguiente generación de máquinas. Junto con el paquete con mantenimiento remoto, usted recibe la conexión a la nube myWINTERSTEIGER.

La supervisión de los rodamientos, la medición automática de la anchura del bloque, la detección automática de la hoja de la sierra: todos los datos de la máquina se muestran de forma muy clara. Otros aspectos técnicos destacados son la accesibilidad optimizada a la máquina para su mantenimiento y limpieza, la pantalla multitáctil de 12 pulgadas con una interfaz de usuario completa-

mente revisada, un potente sistema de extracción de virutas y mucho más.

Datos de la máquina para la mejora continua.

La digitalización ha tenido durante los últimos años un fuerte impacto en la ingeniería mecánica. Ofrece enormes oportunidades y posibilidades: ¡Los datos son el oro del siglo XXI! Pero su recopilación supone solo el primer paso. Solo un buen análisis e interpretación permite desenterrar este „tesoro de datos“. Una vez hecho esto, existe un valor añadido que aporta una clara ventaja. WINTERSTEIGER se centra en la digitalización para el desarrollo de máquinas y trabaja a toda máquina en nuevas soluciones.

Además de la máquina, también desarrollamos el software adecuado: gracias a la proximidad con nuestros clientes, se desarrolla con flexibilidad y se adapta continuamente.

Optimizada para la producción de productos de madera dura y blanda en las siguientes categorías de productos:

- Pisos de parquet
- Tableros multicapa
- Madera laminada encolada
- Puertas

- Ventanas
- Muebles
- Tablillas para lápices
- Componentes para esquís/snowboard

- Instrumentos musicales
- Segunda fase de corte en aserraderos.
- Palas de rotor para aerogeneradores

¡Pregúntenos también, cuando esté buscando soluciones individuales para otros materiales distintos a la madera!



La suma de sus ventajas

Soluciones digitales para proceso de producción eficientes (en el paquete con mantenimiento remoto)

- Detección de la hoja de la sierra en la máquina para la gestión automática de las herramientas
- Medición automática de la anchura del bloque
- Supervisión automática de los rodamientos para una sustitución preventiva
- Conexión a la nube myWINTERSTEIGER
- Pantalla multitáctil de 12 pulgadas para un mejor manejo

Alto rendimiento y dimensiones máximas

- Configuración básica de 2 módulos, ampliable a un sistema de producción completo
- Anchura de corte de hasta 310 mm, altura del bloque de hasta 165 mm y velocidad de avance de hasta 45 m/min.
- Accesibilidad optimizada para facilitar el mantenimiento y reparaciones

Tecnología de primera clase para una mayor precisión

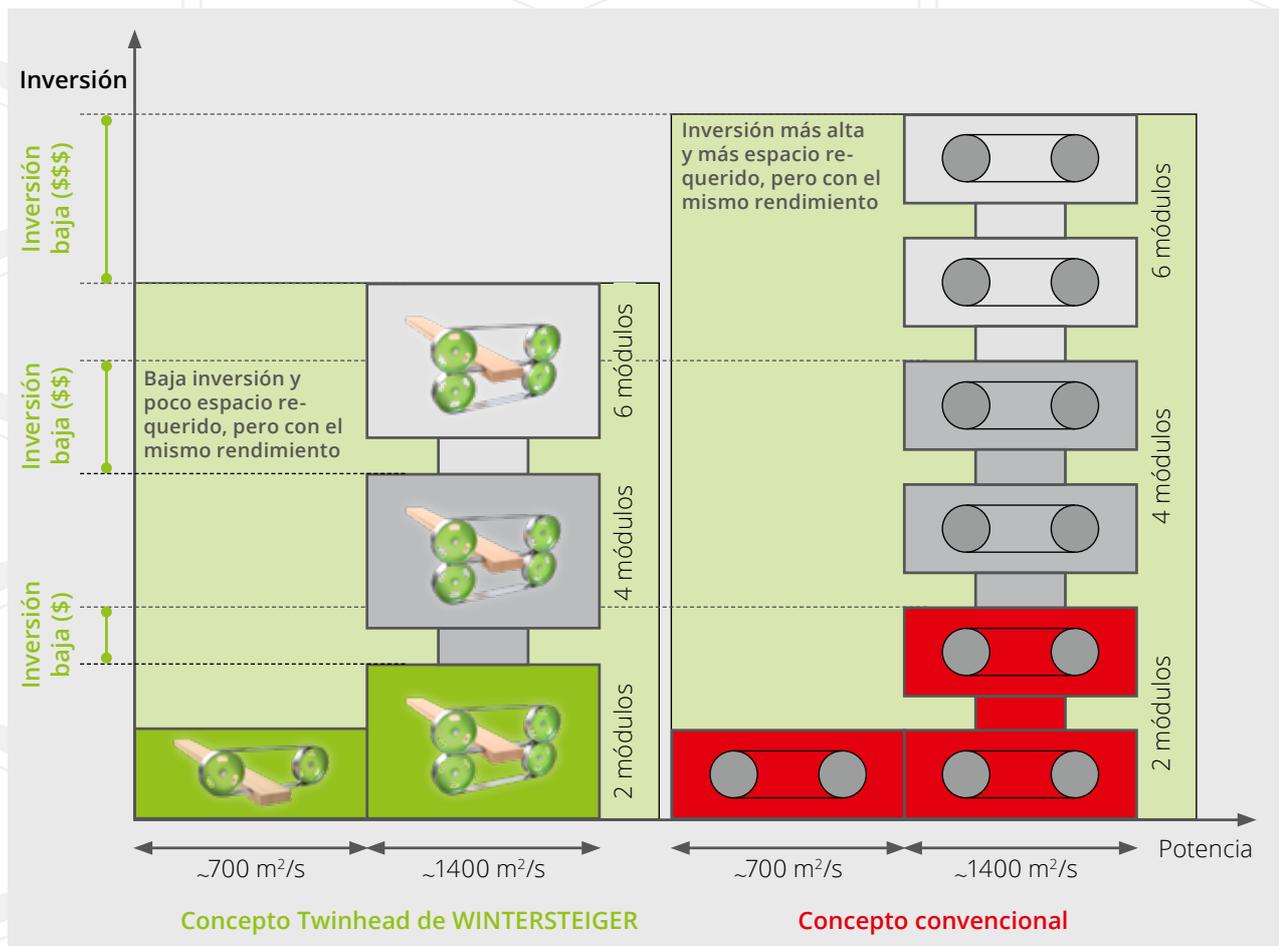
- Sistema de avance único para todas las calidades de bloque
- Optimizado para cortar madera blanda
- Potente aspiración para una alta velocidad de avance
- Todo de un solo proveedor y perfectamente coordinado:
- Máquinas, herramientas, automatización y un servicio de atención al cliente fiable - Estamos trabajando para usted en todo el mundo

El concepto Twinhead

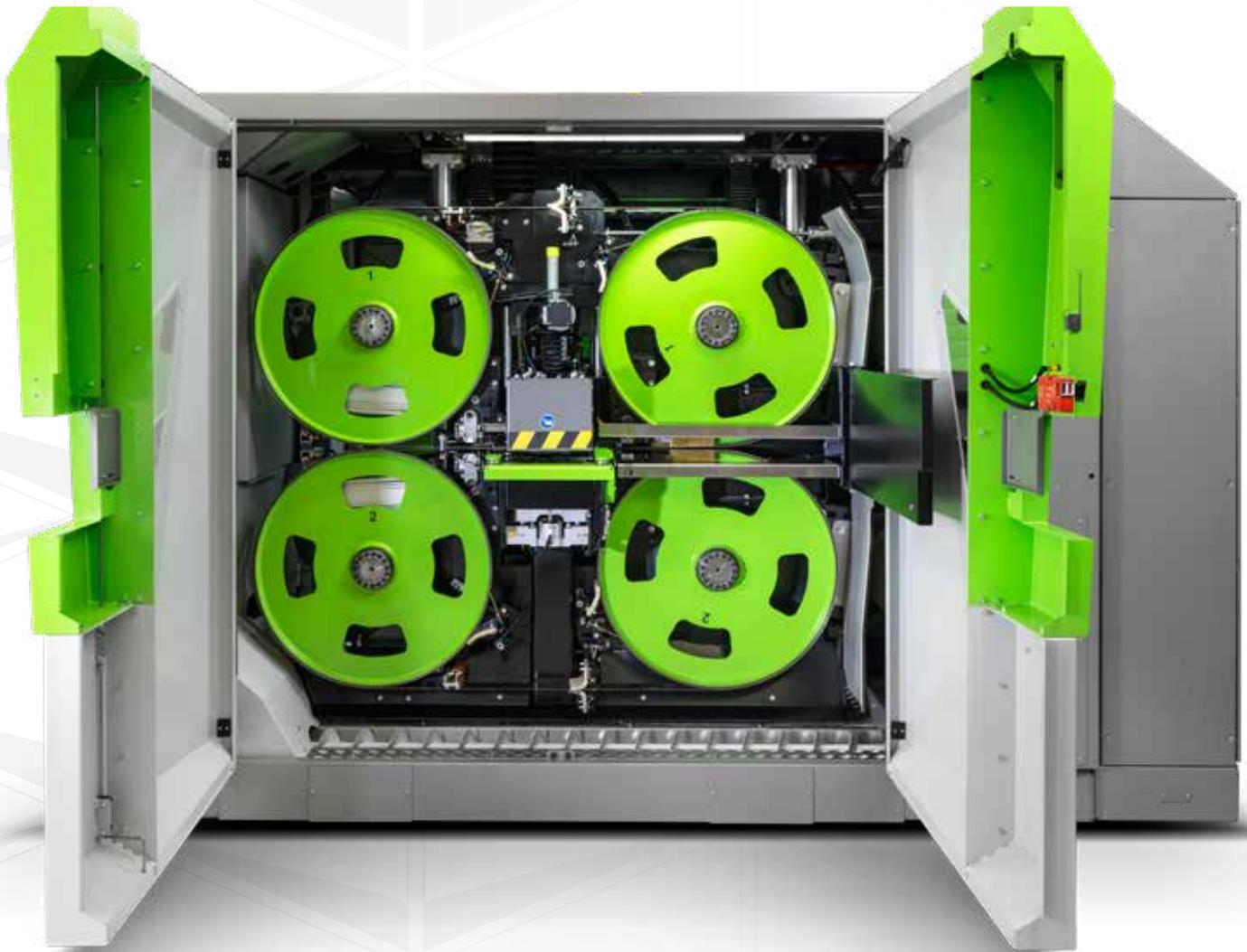
Ahorre espacio con los módulos de sierra horizontales.

La versión básica de la sierra de cinta de corte delgado DSB Twinhead Pro XM tiene 2 módulos de sierra y es la solución más compacta para realizar cortes en 2 pasos. El concepto Twinhead implica la disposición en paralelo de los módulos de sierra, por lo que es la solución óptima cuando se necesitan cortes múltiples.

En comparación con los ajustes de altura convencionales, el ajuste del módulo con accionamiento asistido a través de husillos roscados de precisión permite una velocidad hasta 10 veces mayor. De este modo se consigue un aprovechamiento rápido y óptimo de la altura de corte.



Relación de precio/rendimiento única con el concepto Twinhead



Anchura de corte de hasta 310 mm, anchura de corte de hasta 165 mm.

Con la DSB Twinhead Pro XM se adoptó y optimizó el probado sistema de transporte de bloques del modelo anterior. La altura de paso máxima del bloque es de 165 mm con una altura de corte de hasta 165 mm. Dependiendo de su equipamiento, la DSB Twinhead Pro XM permite regular progresivamente la velocidad de avance hasta 45 m/min.

Relación única entre precio y prestaciones.

Ya en su configuración básica, la DSB Twinhead XM destaca por sus ventajas ergonómicas y su mínimo espacio requerido, a la vez que su rendimiento máximo. El concepto Twinhead, con 2 módulos de sierra en una máquina, ofrece un marco muy atractivo, también con respecto a los costes de inversión.



3 DSB Twinhead Pro XM conectadas en serie
con un total de 6 módulos de sierra

¡Su máquina crece según las necesidades!

Para las necesidades de mayor capacidad.

La DSB Twinhead Pro XM es ampliable: Las máquinas conectadas en serie se conciben como sistemas de producción completos y forman, por tanto, unas unidades de fabricación completas en modo constructivo compacto. Las máquinas y sistemas existentes pueden ampliarse en cualquier momento.

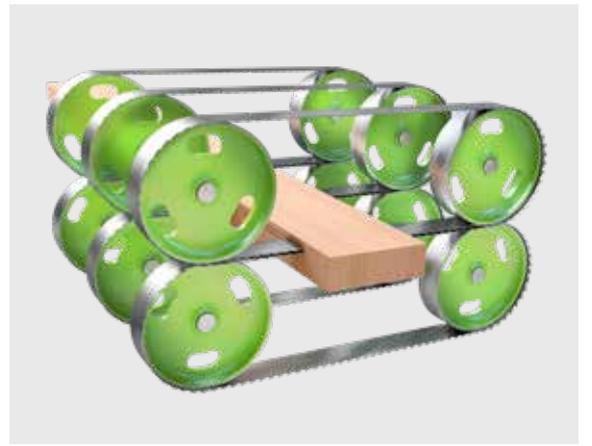
La automatización y la integración de máquinas en soluciones de procesos individuales forman parte de la competencia principal de WINTERSTEIGER.

Acceso óptimo a la máquina para facilitar el mantenimiento y la reparación.

La concepción innovadora de máquinas y de conexión en serie garantiza el acceso óptimo a todos los módulos de sierra y a todos los componentes de máquina, a la vez que un espacio requerido mínimo.

Con esta ergonomía especial se reducen los trabajos de preparación, los trabajos de ajuste y el cambio de hoja de sierra de cinta a un mínimo de tiempo y de costes.

Además el concepto ofrece pleno acceso a la zona de la máquina.



Máxima precisión – Mínima ranura de corte

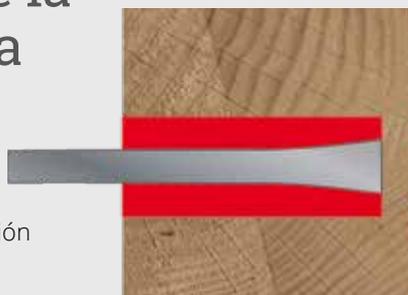
Tecnología de sierras absolutamente innovadora para la máxima precisión.

A diferencia de la fijación por simple tensión, en WINTERSTEIGER la hoja de sierra de cinta se mantiene en su posición en los volantes a través del control automático de movimiento de la sierra: Además de proteger y mantener la tensión interna de la hoja de sierra de cinta, se conserva la rodadura de deslizamiento de los volantes.

La tensión óptima de la hoja de sierra de cinta, combinada con las guías de carbono, permite el posicionamiento agresivo de las guías de la hoja de sierra de cinta. El resultado es la concentración de la tensión de la hoja de la sierra de cinta en la zona de corte. Este extraordinario paquete de tecnología, combinado con la guía del bloque rígida, es el garante de la precisión máxima de corte al utilizarse ranuras de corte mínimas a partir de 1,1 mm.

**Su beneficio:
un mayor aprove-
chamiento de la
madera, hasta
un 40 % más.**

Corte regular con pérdida adicional debido a una precisión insuficiente.



¡Corte delgado WINTERSTEIGER con pérdida mínima de corte y máxima precisión!



LA TECNOLOGÍA DE SIERRAS MÁS INNOVADORA

- Sistema de avance único
- Control automático del movimiento de la sierra
- Tensado servoneumático de la hoja de la sierra de cinta
- Guía de carbono de alta tecnología
- Descarga óptima de viruta

Rodillos de transporte accionados arriba y abajo



Sistema de avance único para todas las calidades de bloque.

Los rodillos de transporte accionados arriba y abajo aseguran el transporte continuo del bloque incluso en caso de características extremas de la pieza de trabajo. Un engomado especial de los rodillos de transporte, así como el innovador sistema de apriete proporcionan un óptimo agarre y una mínima fricción tanto para el producto húmedo como el seco. Simultáneamente la mesa portapieza de cromado duro garantiza la estabilidad máxima (alineación óptima) de la pieza.

El accionamiento de los rodillos de transporte en la entrada y evacuación es de ajuste continuo y con regulación electrónica (1 – 18 m/min o 8 – 45 m/min). La estabilización de la pieza de trabajo en vertical en la zona de corte facilita unos cortes absolutamente precisos.

Los rodillos de presión accionados adicionales que están situados por encima de la zona de corte garantizan una estabilidad constante en todo el ancho de la pieza de trabajo. Gracias a ello, no solo es posible cortar producto cepillado, sino también bloques irregulares con la rugosidad característica, propia del corte, con alabeo longitudinal o transversal, deformación o curvatura.



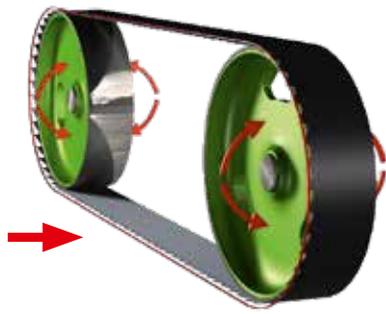
Bloques con alabeos longitudinales o transversales, deformaciones o curvaturas



Corte en seco de bloque

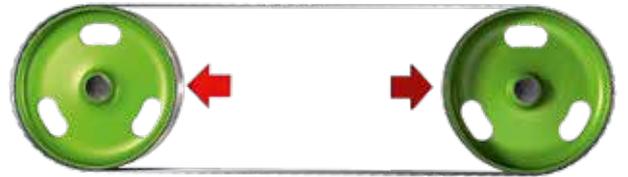


Corte en húmedo de bloque



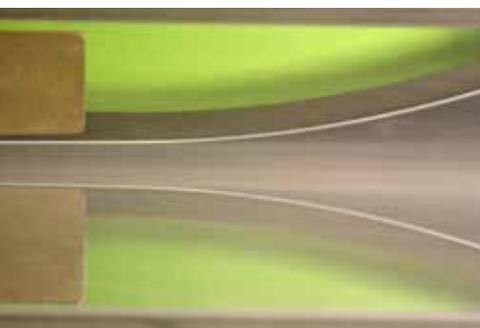
Control automático del movimiento de la sierra.

Cuando se cortan materiales no homogéneos, como la madera, la hoja de la sierra de cinta está expuesta a diferentes fuerzas de corte. Por medio de un sensor, el control automático de movimiento de la sierra detecta el desplazamiento de la hoja que provocan las diferentes fuerzas de corte. Una unidad de ajuste impulsada por un motor eléctrico controla los volantes y garantiza una óptima posición de la hoja de la sierra de cinta. De esta manera se evita además que la hoja se separe del volante.



Tensado servoneumático de la hoja de la sierra de cinta.

Una servoválvula regula la tensión de la hoja de la sierra de cinta, adaptándola a las respectivas dimensiones de la hoja. Durante las pausas del servicio se produce una reducción de la presión de tensado: La hoja de sierra de cinta está protegida.



Descarga óptima de viruta



Sinfín de evacuación



Guía de carbono de alta tecnología extremadamente resistente a la abrasión

Potente evacuación de viruta.

La aspiración de viruta de la máquina se ha diseñado para que las virutas salgan de la máquina lo más rápido y eficazmente posible. Gracias a ello, se evitan las temperaturas excesivas en el interior de la máquina. Especialmente en el sector de la madera blanda y con altas velocidades de avance, donde se genera más serrín en menos tiempo, la aspiración optimizada supone una clara ventaja.

El probado sinfín de evacuación se utiliza ahora también en la DSB Twinhead Pro XM, la máquina más grande de nuestra cartera de productos. Garantiza la evacuación continua del serrín fuera del interior de la máquina. También ayuda a la limpieza de la máquina: El serrín se puede barrer simplemente hacia el sinfín.

Guía de carbono de alta tecnología.

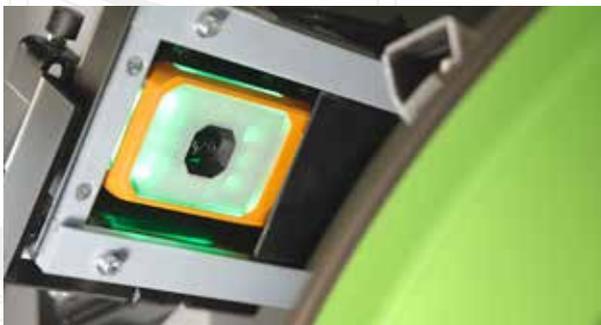
Este material compuesto de alta tecnología, formado por fibras de carbono extremadamente resistentes a la abrasión y por resina epoxi termorresistente, garantiza un guiado preciso de la hoja y una larga vida útil.



DSB Twinhead Pro XM

Piense en digital.

Soluciones de digitalización
para procesos de producción
más eficientes.



Las paradas imprevistas cuestan tiempo y dinero. El mejor remedio para reducir las paradas son los sensores que controlan la DSB Twinhead Pro XM.

Detección de la hoja de la sierra en la máquina para la gestión automática de las herramientas.

La detección digital de la hoja de la sierra facilita la gestión de herramienta. Las hojas de sierra insertadas se detectan al arrancar la máquina y los datos de la herramienta y de la máquina se enlazan entre sí.

A excepción del tipo de madera y de los datos específicos del cliente, ya no es necesario mantener los datos manualmente gracias al registro automático de datos.

Las hojas de sierra WINTERSTEIGER se marcan claramente durante el proceso de fabricación para facilitar su identificación. A continuación, el sistema de sensores de la máquina detecta las hojas de sierra y, por tanto, puede identificar de forma inconfundible cada hoja de sierra. Esto no afecta al resto del proceso de corte.



Medición automática de la anchura del bloque.

Con los sensores ópticos, la anchura del bloque se detecta automáticamente y ya no es necesario introducirla manualmente. Con la medición, también se puede calcular el rendimiento. Esto tiene la ventaja de que siempre se tiene una visión global de la cantidad de producción.

Supervisión automática de los rodamientos para una sustitución preventiva.

La supervisión de los rodamientos documenta el estado de los rodamientos principales y los sensores permiten sacar conclusiones sobre el desgaste de un rodamiento. Si se dispone de datos suficientes, se pueden predecir los daños en los rodamientos: La sustitución preventiva de los rodamientos puede realizarse fuera del tiempo de producción y sin interrupción por daños imprevistos.

Mantenimiento remoto y conexión a la nube myWINTERSTEIGER.

WINTERSTEIGER apuesta desde hace muchos años por el mantenimiento remoto lo que permite una respuesta muy rápida si alguna vez se necesita ayuda. Gracias a esta asistencia en línea, las empresas pueden ahorrarse a menudo las intervenciones del servicio de atención al cliente de WINTERSTEIGER in situ.

El paquete de mantenimiento remoto incluye además la conexión a la nube myWINTERSTEIGER. En esta nube, todos los datos de la máquina y de las herramientas se almacenan de forma estructurada y están disponibles para su análisis.

El servicio remoto

En caso de avería, la calidad y la rapidez son factores decisivos.



Las redes de asistencia y distribución internacionales de WINTERSTEIGER le garantizan un servicio de asistencia técnica óptimo y le proporcionan ayuda con la mayor brevedad posible por técnicos profesionales.

Para mejorar aún más la disponibilidad y acortar los tiempos de reacción, existe la posibilidad de equipar opcionalmente su sierra de cinta de corte delgado WINTERSTEIGER con un servicio de asistencia remoto. Con el servicio remoto de WINTERSTEIGER estará usted siempre a unos pocos segundos de disponer de un análisis del problema.

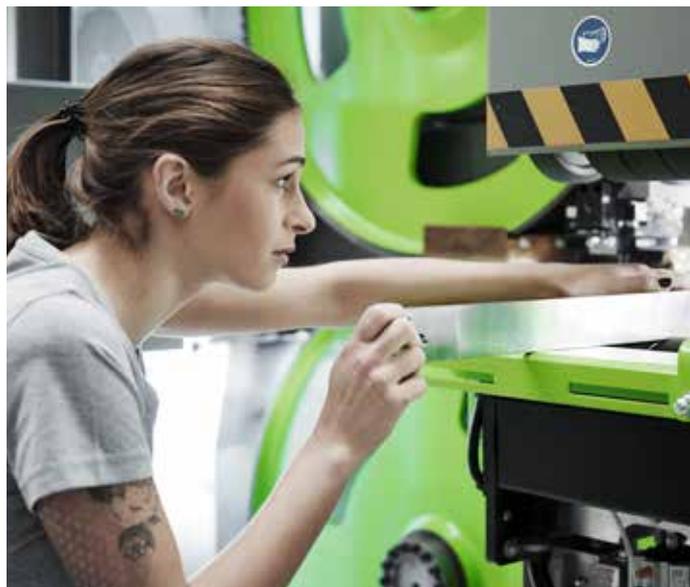
El contacto directo con nuestro servicio de asistencia técnica al cliente se realiza a través de una conexión en línea directamente con su máquina. Asimismo se suceden en tiempo real la detección de errores y el diagnóstico, y también el análisis de datos, las optimizaciones y los trabajos de mantenimiento. El servicio remoto de WINTERSTEIGER funciona con LAN/WAN/GPRS/UMTS/HSDPA.

OTRAS VENTAJAS:

- Incremento de la disponibilidad de la máquina
- Períodos de inactividad productiva mínimos gracias al diagnóstico a distancia
- Reducción de los costes de mantenimiento
- Transmisión periódica de las actualizaciones de software
- Aseguramiento de datos e identificación individual de las piezas de repuesto
- Atención y soporte para el personal de mantenimiento y de servicio
- Se evitan las paradas de la máquina

NUESTRAS PRESTACIONES:

- Puesta a disposición del hardware (router)
- Registro en el portal de servicio remoto de WINTERSTEIGER
- Prestación gratuita de servicios a distancia durante el primer año (la prestación de servicios se puede prolongar mediante acuerdo de mantenimiento)



Servicio posventa

El seguimiento permanece cuando finaliza la entrega.

El mejor momento para evaluar la calidad de una inversión es varios años después de la entrega. Por ello, WINTERSTEIGER dispone de un servicio posventa que trabaja para usted en todo el mundo.

Puesta en marcha y cursos de formación.

Ambas cosas WINTERSTEIGER las garantiza a escala mundial desplazando a sus especialistas al lugar donde se emplaza el cliente.

Seguimiento de la producción.

Con ello nos referimos a todas las demás medidas que posibilitarán que pueda hacerse uso de las máquinas lo antes posible y con la máxima rentabilidad.

Mantenimiento proactivo.

El mantenimiento y la sustitución preventiva de piezas de desgaste predeterminadas a intervalos regulares eliminan los problemas antes de que éstos hagan siquiera aparición. Por ejemplo, mientras nuestros clientes están de vacaciones, permitiendo así que incluso los costes de mantenimiento se mantengan a niveles reducidísimos.

Pedidos regulares para piezas de recambio y sierras.

Estos acuerdos nos permiten planificar con antelación las necesidades anuales y economizar costes, economías de las que, como es natural, se benefician de inmediato nuestros clientes.

Otras ventajas:

- Suministro orientado al consumo (just-in-time)
- Disponibilidad a corto plazo
- Stock de existencias en WINTERSTEIGER

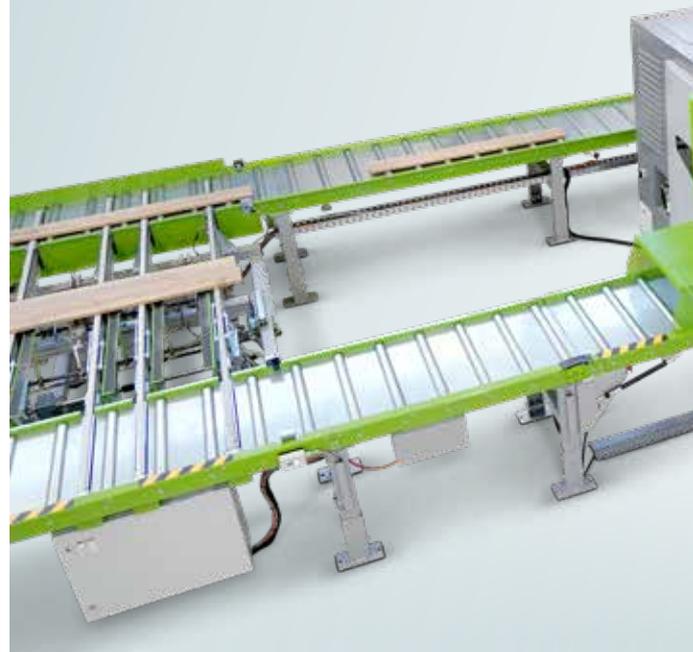
Servicio de disposición help-desk.

Con este servicio incrementamos aún más las elevadas prestaciones de nuestro servicio posventa a escala mundial para nuestros socios, garantizando una asistencia de primera clase incluso fuera de nuestras horas de despacho.

Sistemas de transporte

El adecuado para cada uno.

Además de las máquinas, WINTERSTEIGER también ofrece diferentes soluciones para el suministro y la retirada del material cortado. La gama abarca desde simples pistas de rodillos y transportadores de rodillos de varias longitudes hasta transportadores de acumulación en la entrada. También se pueden realizar soluciones personalizadas.



Pistas de rodillos desplegables y transportadores de rodillos accionados.

El apoyo estable de bloques largos en la entrada y la evacuación de la máquina es un garante para obtener resultados de corte precisos. WINTERSTEIGER ha desarrollado pistas de rodillos y transportadores de rodillos de 2,5 m, 4 m y 5,5 m de longitud.

Los sistemas desplegables de transporte facilitan la apertura de la puerta de la máquina para cambiar la herramienta con rapidez.

WINTERSTEIGER también implementa sistemas rotativos personalizados y, con la experiencia en automatización de VAP-WINTERSTEIGER, se pueden automatizar procesos de producción completos: ¡Sus requisitos son la piedra angular del diseño conceptual!

Almacén de carga para incrementar de forma sencilla la eficiencia.

Insertando varios bloques de madera en el almacén de carga se consigue un reserva de material a la vez que se ahorra tiempo, lo que permite que los/as empleados/as puedan controlar varias máquinas o procesos de trabajo al mismo tiempo. Las diferentes alturas del bloque se pueden ajustar muy fácilmente de forma mecánica.

El almacén de carga y la sierra de cinta de corte delgado están perfectamente sincronizados entre sí: al estar conectados con el control de software, se evitan los errores de manejo ya que el almacén de carga se adapta a la velocidad de avance de la máquina.

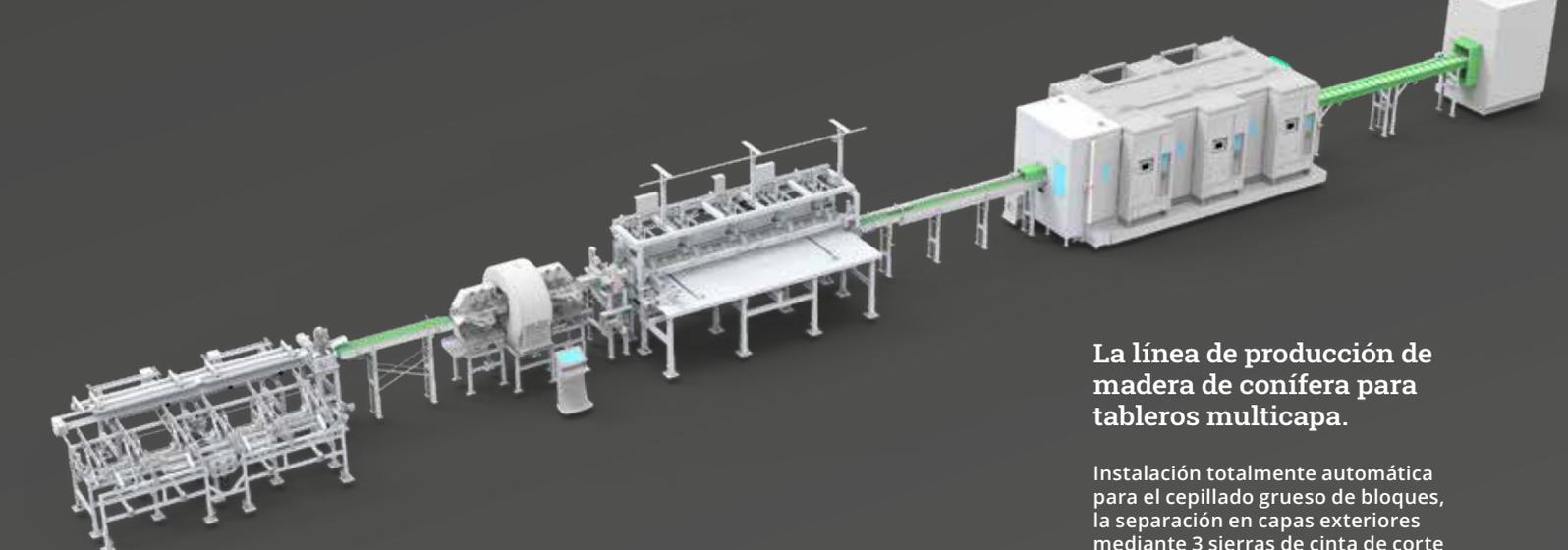
Para aumentar aún más la eficacia del trabajo con la máquina, WINTERSTEIGER ofrece también un almacén transportador de acumulación. Esto permite manejar la máquina con un solo empleado o una sola empleada.



Merry-go-round:
Mínimo uso de personal y máximo beneficio.

Instalaciones complejas específicas para el cliente

Dentro del Grupo WINTERSTEIGER, VAP-WINTERSTEIGER es el especialista en construcción de instalaciones y automatización. Productores de renombre de todo el mundo confían en las instalaciones „MADE IN AUSTRIA“.



La línea de producción de madera de conífera para tableros multicapa.

Instalación totalmente automática para el cepillado grueso de bloques, la separación en capas exteriores mediante 3 sierras de cinta de corte delgado DSB Twinhead NG XM conectadas en serie, el cepillado lateral del paquete de capas exteriores, la separación y eliminación de polvo de las láminas, así como la evaluación de la calidad de las capas exteriores para la producción de tableros multicapa.



Opciones

Para cada necesidad

La DSB Twinhead Pro XM cumple con su promesa. Y ofrece opciones que mejoran aún más el resultado en función de las exigencias individuales.

El avance óptimo para cualquier aplicación.

La DSB Twinhead Pro XM permite un avance de alta velocidad de entre 8 y 45 m/min para exigencias de alta potencia en la gama de capacidad superior. Para trabajos estándar, de precisión o aplicaciones especiales con materiales delicados o dimensiones XXL, se puede seleccionar el avance estándar desde 1 hasta 18 m/min.

Innovador sistema de pulverización para corte en húmedo.

Rociando el diente de sierra con un medio de pulverización especial y compatible con madera, se forma una neblina que lubrica y refrigera la hoja de sierra de cinta. En función de la necesidad y la aplicación, se pueden ajustar individualmente los intervalos de pulverización. Como resultado, la hoja de la sierra de cinta de corte fino aumenta su durabilidad gracias a la disminución de la fricción y a la eliminación de las adherencias de resina. Las ventajas de este sistema de pulverizado resultan particularmente necesarias en las aplicaciones de corte en húmedo, aunque también demuestra su capacidad a la hora de cortar maderas con altos porcentajes de resina o silicato.

Lubricación de las poleas de tracción y pulverización en el proceso de corte.

Se ha revisado el sistema para la lubricación de las poleas de tracción y la pulverización durante el proceso de corte. En la versión estándar, se dispone ahora de 2 depósitos de lubricación separados: uno para la lubricación de las poleas de tracción y el segundo para la pulverización durante el proceso de corte.

Pulverización adicional con agua.

Como alternativa al producto de pulverización convencional, el agua es ideal para el procesamiento de determinados tipos de maderas húmedas: Se rocía una pequeña cantidad sobre las puntas de diente, que deshace la unión formada entre el serrín mojado, la resina y el aceite lubricante. Los ángulos de incidencia laterales de la sierra permanecen limpios y plenamente funcionales. El agua se puede combinar con el medio de pulverización convencional o, según las necesidades particulares, se pueden utilizar ambos por separado.



Avance óptimo



Sistema de pulverización para corte en húmedo

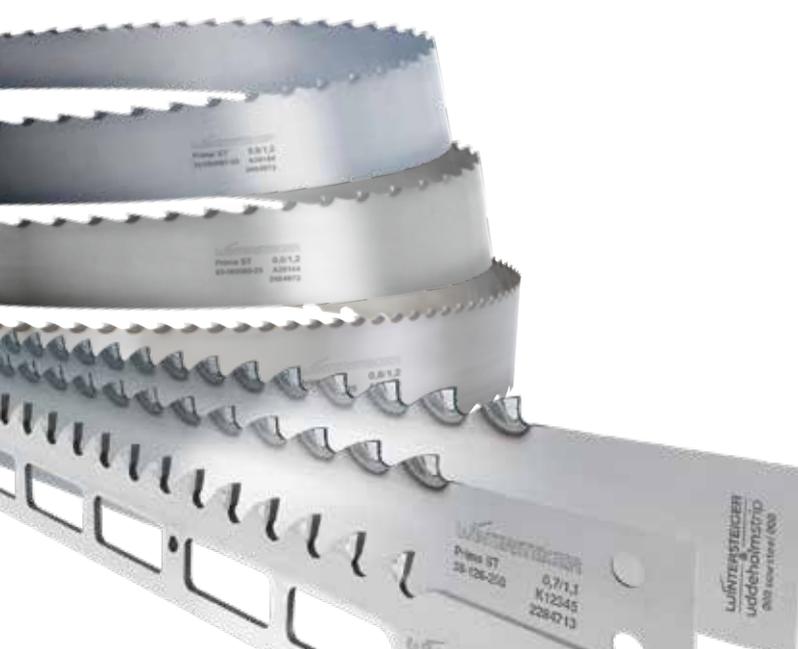


Sistema de pulverización de mesa



Hojas de sierra

A partir de un proceso propio de desarrollo y producción.



Los clientes exigentes necesitan herramientas personalizadas. En función de las necesidades específicas de cada caso, WINTERSTEIGER ofrece el mejor material y la dimensión de la sierra y geometría de dientes óptimas.

WINTERSTEIGER se encuentra, hoy por hoy, en la agradable situación de poder ofrecer a cada cliente la hoja de sierra alternativa o de cinta ideal para sus requisitos. El espesor de corte extremadamente delgado y de precisión máxima posible forma la base ideal para fabricar productos de alta calidad y aumenta, así, las posibilidades de ingreso de cada cliente de manera decisiva. Los plazos de entrega brevísimos y la mayor flexibilidad posible es algo que se sobreentiende en WINTERSTEIGER.

¡Las sierras alternativas de corte delgado y las sierras de cinta de corte delgado de WINTERSTEIGER convencen!

SOLUCIÓN ÓPTIMA

- Más de 30 años de conocimientos técnicos con todo tipo de maderas
- Referencias internacionales
- Amplio programa de productos con diferentes materiales básicos, pasos de dientes y espesores de corte
- Desarrollo de las sierras orientado al cliente
- Aprovechamiento óptimo de la madera gracias a la herramienta adecuada

RENTABILIDAD MÁXIMA

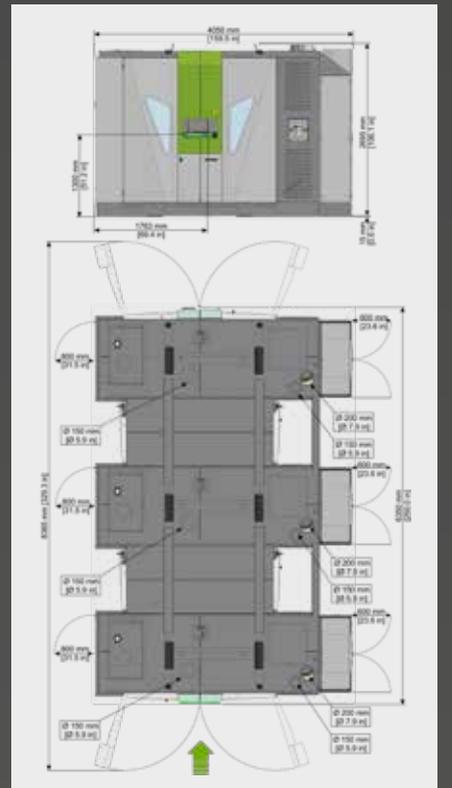
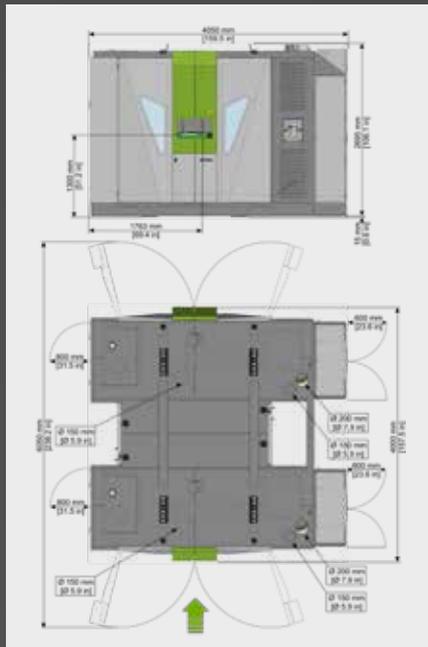
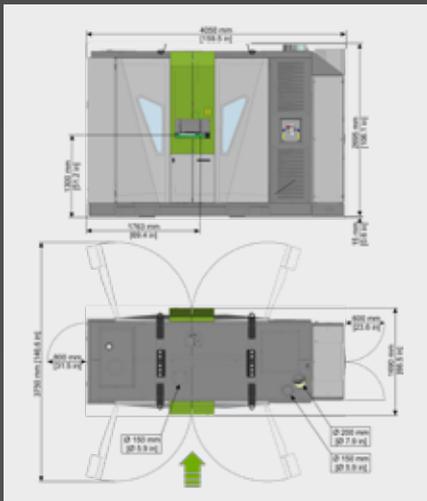
- Mecanizado posterior inmediato de la lámina sin necesidad de calibrado posterior
- Espesor de corte a partir de 0,7 mm
- Superficie de la lámina limpia
- Máxima precisión de la lámina
- Uso eficaz del material gracias al espesor de corte continuamente óptimo

SOCIO DE CONFIANZA:

- Preparación de máquinas, herramientas y sierras: todo por parte de una misma empresa
- Sistema concebido individualmente para el éxito de usted
- Calidad y posibilidad de entrega constantemente altas
- Alta satisfacción de los clientes

Datos técnicos

Dimensiones	DSB Twinhead Pro 2 XM	DSB Twinhead Pro 4 XM	DSB Twinhead Pro 6 XM
Altura	2710 mm		
Anchura	4050 mm		
Profundidad	1690 mm	4000 mm	6350 mm
Profundidad con las puertas abiertas	3750 mm	6050 mm	8365 mm
Peso	Aproximadamente 8000 kg	Aproximadamente 16000 kg	Aproximadamente 24000 kg
Carga sobre la cimentación	10.000 kg	20.000 kg	30.000 kg
Posibilidad de transporte de la máquina	2 alojamientos para carretilla elevadora en la parte de abajo de la máquina, 2 bridas para grúas montables en la parte de arriba de la máquina		
Medidas de transporte de la medidas de transporte (ancho x fondo x alto)	4050 x 1690 x 2710 mm		
Medidas de transporte con jaula de madera (ancho x fondo x alto)	4250 x 2200 x 2985 mm		
Medidas de transporte con caja para transporte marítimo (ancho x fondo x alto)	4250 x 2200 x 3005 mm		



Datos técnicos

Datos técnicos	
Potencia nominal del accionamiento principal	32 kW
Anchura de corte máx.	310 mm
Velocidad de avance, regulación continua (en función del tipo de madera y de las dimensiones del bloque)	Avance estándar: 1 – 18 m/min Avance de alta velocidad: 8 – 45 m/min
Velocidad de la hoja de sierra de cinta, regulación continua	20 – 60 m/seg
Sistema de pulverización para corte en húmedo	Para aplicaciones en húmedo así como a la hora de cortar maderas con altos porcentajes de resina o silicato
Tensión de la hoja de sierra de cinta	Servoneumático
Regulación del movimiento de la sierra (movimiento de la sierra visible a través de una ventana)	Automático
Tensión de conexión*	3 CA 380-480 V 50/60 Hz 3 CA 575 V 60 Hz – Con transformador 3 CA 208 V 50/60 Hz – Con transformador
Diámetro de las poleas de desvío de la hoja de sierra de cinta	Ø 915 mm
Disposición del módulo de sierra	Horizontal
Altura de trabajo	Aproximadamente 1300 mm (aproximadamente 1100 mm con cimentación bajada)
Regulación de la altura de corte de la hoja de sierra de cinta	Aproximadamente 1,5 hasta 165 mm
Guía de hoja de sierra de cinta con larga vida útil	Guía de carbono
Lubricación de la hoja de sierra de cinta	Mediante aceitador por aire a presión
Conexión de aire a presión	Presión de servicio 7 bar
Potencia de aspiración requerida	Mín. 500 litros/min por máquina
Boca de succión superior	1 de Ø 200 mm + 2 de Ø 150 mm por máquina
Potencia de succión	Mín. 5300 m³/h por mín. (7200 con sinfín de viruta)
Velocidad de aspiración de aire requerida	30 m/s por máquina
Suministro de energía y aire a presión	Indistintamente arriba o abajo

* Otra tensión de conexión bajo solicitud

Datos del bloque y de las láminas	
Anchura del bloque	Mín. 30 mm/máx. 310 mm
Guía de hoja de sierra de cinta	Ajustable en un lado
Precisión de corte (en función del material de partida y de las características de la herramienta)	Aprox. +/- 0,15 mm
Altura del bloque mín./máx.	5 mm/165 mm
Longitud del bloque mín./máx.	350 mm/ilimitado
Grosor de lámina (en función del tipo de madera y de las dimensiones del bloque)	> 1,5 mm
Guía del bloque, se puede seleccionar individualmente	Guía del bloque lateral o centrada

Datos de la hoja de sierra de cinta		
Espesor de la ranura de corte	A partir de 1,1 mm	
Espesor del material básico	A partir de 0,7 mm	
Anchura de la hoja de sierra de cinta	80 mm	Opcional: 100 mm
Longitud de la hoja de sierra de cinta	5500 mm	
Cambio de sierra sencillo y ergonómico (puertas abatibles giratorias en 125°)	Aproximadamente 2 minutos (2 personas)	





WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.