



# Sägeblattaufbereitung für DSG Gattersägeblätter.

Maschinen zur optimalen Sägeblattaufbereitung!

Der wirtschaftliche Erfolg mit Dünnschnitt-Gattersägen setzt erstklassig geschärfte Sägeblätter voraus. Daher entscheidet sich der Erfolg Ihres Betriebes bereits im Schärfraum.

## Micro Grinder HT

Das preiswerte Einstiegsmodell für Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen.

### Hohe Wirtschaftlichkeit

- Günstiges Preis-/ Leistungsverhältnis
- Minimaler Abtrag durch exakte Sägeblattführung

### Hohe Präzision

- Exaktes Schleifaggregat mit Nassschliffeinrichtung
- Umschaltbar auf Bogen- oder Spitzzahn

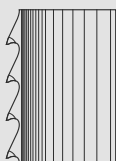
### Einfache Bedienung

- Winkeleinstellung mit 2 einstellbaren Fixanschlägen
- Zusätzlicher Reinigungsschlauch mit Absperrhahn und Stativ
- Verstellbare Tischhöhe



### Technische Daten

	Micro Grinder HT
Schleifspindel-Drehzahl	3700 U/min
Durchsatzleistung	25 Zähne/min
Brustwinkel	2 bis 20°
Freiwinkel	0 bis 20°
Zahnhöhe	4 bis 7 mm
Zahnteilung	10 bis 25 mm
Sägenlänge	380 bis 560 mm
Blattstärke	0,4 bis 3,0 mm
Sägenhöhe	35 bis 45 mm



Bereich mit erhöhter Spannung



### Tension Master

Sägenrollvorrichtung zum Nachspannen von Dünnschnitt-Sägeblättern. Um bei Dünnschnitt-Sägeblättern eine gleichmäßige Schnittqualität zu erreichen, müssen die Sägen mit hoher Kraft gespannt werden. Besonders wichtig ist die Einleitung dieser Zugspannung in den Zahnbereich der Säge, da dort die Schnittkräfte auftreten.

### Die Vorteile im Überblick:

- Optimale Spannung im Zahnbereich
- Höhere Schnittgenauigkeit
- Erhöhung der Standzeit der Dünnschnitt-Sägeblätter

### Tension Control

Prüfvorrichtung zur Kontrolle der nachgespannten Dünnschnitt-Sägeblätter.

## Micro Grinder NC

Der professionelle NC-Sägenschärfautomat für alle Dünnschnitt-Sägeblätter und Zerspanersägen für die industrielle Anwendung mit höchster Schleifqualität.

### Vollautomatischer Betrieb

- Magazinkapazität mit automatischer Beschickung und Abstapelung (~100 Sägeblätter)
- 6 – 8 Stunden vollautomatischer Betrieb (~1 Schicht)
- Freiprogrammierbare anwendungsspezifische Zahnformen und Teilungen
- Zyklisch einstellbare Reinigung der Schleifscheibe
- Abblasvorrichtung zum Trocknen der Sägeblätter

### Maximale Präzision

- Standzeitverbesserung aufgrund extrem hoher Schleifgenauigkeit und exakter Geometrie
- Minimaler Schleifabtrag durch automatische Höhenmessung je Sägeblatt
- Präzisionsvorschub mit sehr kurzen Takt- und Nebenzeiten
- Optimierte Schleifbewegung am Sägezahn
- Höhenverstellbare Sägeblatt-Klemmung
- Hohe Schleifgenauigkeit und Oberflächengüte mittels Nassschliffeinrichtung
- Spezielle Schleifscheiben für Stellite®- und Hartmetallsägeblätter

### Einfaches Handling

- Komfortable Bedienung mittels Touch-Screen-Display
- Einfaches Be- und Entladen des Magazins
- Optimale Zugänglichkeit aller Maschinenkomponenten
- Favoritenliste für häufig verwendete Sägengeometrien



### Technische Daten

	Micro Grinder NC
Schleifspindel-Drehzahl	6000 U/min
Durchsatzleistung	Abhängig von der eingestellten Vorschubgeschwindigkeit sowie der Anzahl der Zähne
Sägenlänge 510 mm; 28 Zähne	Ca. 4:00 bis 5:00 Minuten
Sägenlänge 390 mm; 23 Zähne	Ca. 3:20 bis 4:00 Minuten
Brustwinkel	4 bis 15°
Freiwinkel	8 bis 20°
Zahnhöhe	3,5 bis 8,6 mm
Zahnteilung	10 bis 25 mm
Sägenlänge	380 bis 710 mm
Blattstärke	0,4 bis 3,8 mm
Sägenhöhe	35 bis 50 mm





# Sägeblattaufbereitung für DSB Bandsägeblätter.

Maschinen zur optimalen Sägeblattaufbereitung!

Der wirtschaftliche Erfolg mit Dünnschnitt-Bandsägen setzt erstklassig geschärfte Bandsägeblätter voraus. Daher entscheidet sich der Erfolg Ihres Betriebes bereits im Schärfraum.

## Micro Grinder HT DSB

Das preiswerte Einstiegsmodell für Dünnschnitt-Bandsägeblätter.

### Hohe Wirtschaftlichkeit

- Günstiges Preis-/ Leistungsverhältnis
- Minimaler Abtrag durch exakte Sägeblattführung

### Hohe Präzision

- Exaktes Schleifaggregat mit Nassschliffeinrichtung
- Umschaltbar auf Bogen- oder Spitzzahn

### Einfache Bedienung

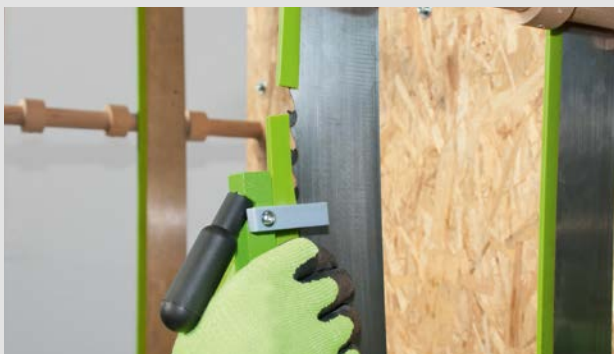
- Winkeleinstellung mit 2 einstellbaren Fixanschlägen
- Zusätzlicher Reinigungsschlauch mit Absperrhahn und Stativ
- Verstellbare Tischhöhe
- Maschinenleuchte
- Einstellbare Sägenbreite
- Einstellbare Bandführung für unterschiedliche Bandlängen



### Technische Daten

Micro Grinder HT DSB	
Schleifspindel-Drehzahl	3700 U/min
Durchsatzleistung	25 Zähne/min
Brustwinkel	5 bis 25°
Freiwinkel	0 bis 20°
Zahnhöhe	3 bis 15 mm
Zahnteilung	10 bis 25 mm
Sägenlänge	Bis 6500 mm
Blattstärke	0,4 bis 1,0 mm
Sägenhöhe	50 bis 80 mm

### Anwendungsbeispiel: Zahnschutz aufbringen



## Micro Grinder VNC

**Die automatische NC-Maschine zum Nachschärfen sämtlicher Bandsägeblätter und durch die geschlossene Bauweise ideal für das Nassschliffverfahren.**

Die großzügig dimensionierte Schleifscheibe sowie die leistungsstarke Kühlung garantieren optimale Schleifergebnisse.

Neben mechanischer Perfektion präsentiert sich der Micro Grinder VNC auch ergonomisch und elektronisch als absolutes Innovationsprodukt. Die Maschine erfreut den Bediener mit leicht verständlicher Einstellung und einfacher Handhabung über ein schwenkbares Display, wo die individuelle Anpassung der Schleifparameter erfolgt.

Die intuitiv zu bedienende und daher schnell zu erlernende Software erlaubt das Hinterlegen der jeweiligen Schleifprogramme. Daraus resultiert eine entscheidende Verkürzung der Einstellzeit beim Wechseln von Sägetypen. Weiterer Vorteil des Micro Grinder VNC: Die optional erhältliche Absaugungsanlage hält die Luft frei von Schleifnebel sowie anderen Schadstoffen.

### Großes Anwendungsspektrum

- Für Blattbreiten von 50 bis 300 mm
- Alle gängigen Zahnformen möglich
- Erstellung individueller Schleifprogramme

### Höchste Schleifqualität

- Große Schleifscheibe
- Leistungsfähige Blattkühlung
- Variable Schleifgeschwindigkeit

### Einfaches Handling

- Schleifprogrammverwaltung
- Schwenkbares Display
- Einfaches Rüsten der Sägebänder



### Technische Daten

	Micro Grinder VNC
<b>Modell</b>	SPS gesteuerte Sägeschärfmaschine
<b>Leistung</b>	3 kW
<b>Zahnprofile</b>	Alle üblichen Zahnformen – Bogenzahn, Spitzzahn, PCP-Zahn
<b>Blattstärke</b>	0,6 – 6 mm
<b>Zahnteilung</b>	15 – 60 mm, Varierteilung
<b>Zahnhöhe</b>	0 – 25 mm
<b>Spanwinkel</b>	0 – 40°
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	Optimale 6 – 10 Zähne/min
<b>Schleifscheiben</b>	Borazon-Schleifscheibe, Ø 300 mm
<b>Wasserpumpe</b>	Bis 300 l/min
<b>Zulässige Umgebungstemperatur</b>	+ 4 bis 38°C
<b>Abmessung ohne Ausleger</b>	1400 x 1000 x 1800 mm (L x B x H)



Bandsäge auflegen



Schleifscheibe, Blattkühlung

# Zubehör für Bandsägeblätter.

## Tooth Control

**Für die Kontrolle und Reparatur von verbogenen Sägezähnen bei Bandsägeblättern.**

Das Bandsägeblatt wird auf die Vorrichtung gespannt und mit manuellem Vorschub durch die Messeinheit bewegt. Ein am Tooth Control positioniertes Werkzeug macht die direkte manuelle Reparatur des verbogenen Zahnes möglich, ohne dass das Bandsägeblatt wieder entnommen werden muss.

Bandsägeblätter mit Breiten von 50 mm bis 100 mm können kontrolliert und repariert werden. Die durchschnittliche Kontrolldauer eines Bandsägeblattes beträgt zirka 3 Minuten und die Reparaturdauer hängt von der Anzahl der verbogenen Zähne ab.

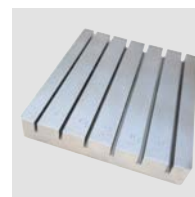


## Schärfzubehör.

**Das kostengünstige Set zur einfachen und schnellen Sägenaufbereitung.**

Bei jedem Schnittprozess besteht die Gefahr von mechanischen Einflüssen, die das Sägeband in seiner Leistungsfähigkeit beeinträchtigen. So etwa können lose Äste und rissiges Holz Sägezähne verbiegen oder Dellen und Beulen

am Blattkörper verursachen. Zum Glück sind viele dieser ärgerlichen Beschädigungen mit dem Schärfzubehör-Set von WINTERSTEIGER leicht gefunden sowie schnell und kostengünstig repariert.



Schränklehre



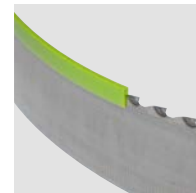
Schränkeisen



Schränkuhr



Kontrolllupe



Zahnschutz neue Säge



Zahnschutzmontage-  
werkzeug



Zahnschutz für Service



Fühlerlehre



Haarlineal



## Unser Dienstleistungsangebot: Sägeblattservice für Gatter- und Bandsägeblätter.



Sägenaufbereitung WI Sägen GmbH

**WINTERSTEIGER** bietet Ihnen einen hochwertigen Sägeblattservice – sowohl für Gatter- als auch für Bandsägeblätter. Dabei kommen CNC Nassschliff-Bearbeitungsmaschinen und automatische sowie manuelle Richtzentren zum Einsatz. An folgenden Standorten wird das Sägeblattservice durchgeführt:

- Österreich: WINTERSTEIGER AG, Ried im Innkreis
- Deutschland: WINTERSTEIGER Sägen GmbH, Arnstadt
- Frankreich: SKID-WINTERSTEIGER S.A.S., Contres
- USA: WINTERSTEIGER Inc., Salt Lake City/Utah
- USA: WINTERSTEIGER Schärfshop, Spring Hill/Tennessee

Unser Fachpersonal begleitet und überwacht jeden einzelnen Arbeitsschritt. Damit stellen wir sicher, dass die Sägeblätter mit höchster Qualität aufbereitet werden.

### Unser Serviceangebot umfasst:

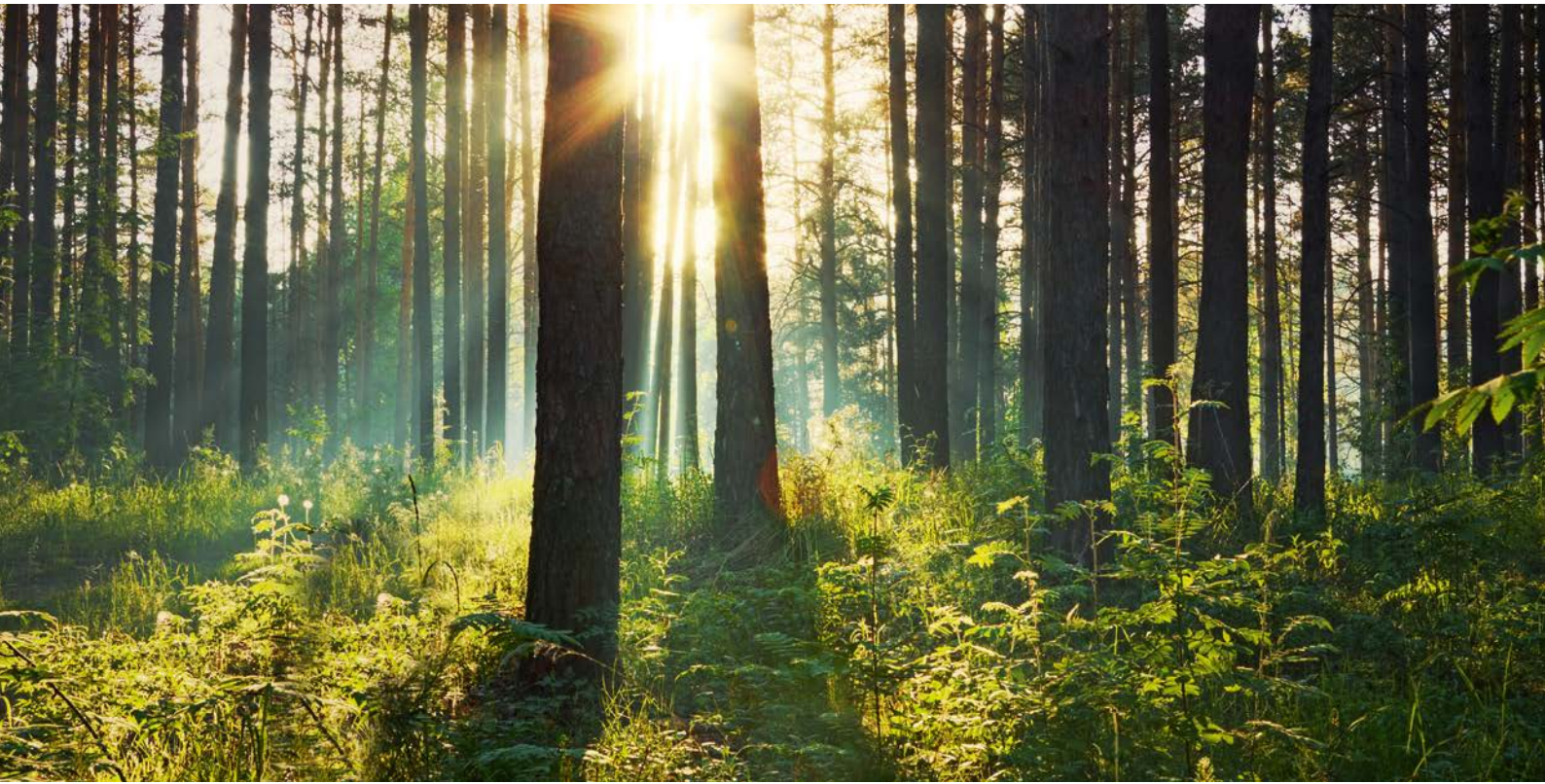
- Sägeblatt reinigen
- Zahnvermessung auf Parallelität und Flucht
- Schärfen, spannen, richten
- Sägeblatt schweißen
- Logistklösung für Hol- und Bringdienst



Durch die professionelle Aufbereitung garantieren wir Ihnen einen Top-Zustand Ihres Sägeblattes, sodass Sie das perfekte Werkzeug für Ihren Schnittprozess erhalten.



Erfolg beginnt mit der richtigen Entscheidung.  
Zum richtigen Zeitpunkt. Wir freuen uns auf Sie!



**WINTERSTEIGER**  
Thin-cutting & Repair

**Zentrale:**

**Österreich:** WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,  
Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-58,  
woodtech@wintersteiger.at

**Konzern international:**

**Frankreich:** SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,  
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Tel.: +33 6 825 947 62,  
franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

**Russland:** OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moskau,  
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, Tel.: +7 495 645 8491,  
Fax: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

**Südamerika:** WINTERSTEIGER South America  
Comércio de Máquinas Ltda., Rua Silveira Peixoto,  
1040 sala 1303, Batel, CEP: 80240-120, Curitiba, PR – Brasil  
Tel./Fax: +55 41 3343 6853, office@wintersteiger.com.br

**Asien, Australien, Neuseeland:** WINTERSTEIGER SEA  
Pte. Ltd., Singapur 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A,  
Tel.: +65 6363 3384, Fax: +65 6363 3378,  
office@wintersteiger.com.sg

**USA, Kanada:** WINTERSTEIGER Inc.,  
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,  
Tel.: +1 801 355 6550, Fax: +1 801 355 6541,  
mailbox@wintersteiger.com

**Repräsentanzen:**

Albanien, Bosnien Herzegovina, China, Japan, Korea, Kosovo, Kroatien, Mazedonien, Montenegro, Polen, Portugal, Schweden, Serbien, Slowenien, Spanien, Taiwan, Türkei. Die Kontaktdetails unserer Repräsentanzen finden Sie unter [www.wintersteiger.com/woodtech](http://www.wintersteiger.com/woodtech).

www.wintersteiger.com

Sägenaufbereitung Version 02/2020. Fotos: Resch, WINTERSTEIGER.  
Copyright © 2020 WINTERSTEIGER AG. Stellite® is a trade mark of Deloro Stellite Holdings Corporation.