

Anwendung Holz

CNC-Bearbeitungszentrum

Z-LASER

Bei der CNC-Bearbeitung kommt der Laserprojektor zur optimalen Materialausnutzung, beim Ausrichten des Werkstoffes, beim Positionieren der Vakuumsauger sowie bei der Anzeige der Fräskanten von Werkstücken zum Einsatz.

Positionierung der Sauger und Werkstücke

Um die CNC-Vakuumsauger optimal zu positionieren, können mit dem Laserprojektor sowohl der Umriss des zu bearbeitenden Werkstoffes als auch die Konturen der Vakuumsauger an sich angezeigt werden.

Fräskanten von Werkstücken werden immer dann auf einen Werkstoff projiziert, wenn eine Beschädigung der Sauger durch den Fräser verhindert, die Werkstoffpositionierung erleichtert oder die Materialausnutzung gesteigert werden soll.

Importfilter

Z-LASER bietet eine Fülle verschiedener Importfilter für alle gängigen CNC-Bearbeitungszentren an, so dass die Projektionsdaten über die Maschinensteuerung an den Laserprojektor übergeben werden können. Neben x- und y-Position der CAD-Daten, lassen sich auch die Materialstärke oder Höhe der Vakuumsauger in der Laserprojektion berücksichtigen.

Im Treppenbau spart der Einsatz von Laserprojektoren Materialkosten auf Grund des minimierten Verschnitts. Die zu fräsenden Treppenstufen lassen sich auf dem Werkstoff mit Hilfe der angebotenen Software optimal nach dem Verlauf ihrer Maserung ausrichten und darstellen. Dies spart Arbeitszeit und erhöht den Durchsatz.



Bei der oben abgebildeten Treppenstufe zeigt der Laser die Kontur der Ausfräsung an. Die Stufe wurde unter Berücksichtigung der Holzmaserung optimal an der Kante des Werkstoffes ausgerichtet, was den Verschnitt reduziert.



Vorab-Anzeige der Ausfräsung für die Trittstufen auf einer Treppenwange. Sauger können ebenfalls mit Hilfe des Laserprojektors ausgerichtet werden.



Vorteile

- Reduzierung der Rüstzeit
- Schnelle und korrekte Saugerpositionierung
- Keine Beschädigung der Sauger durch Fräser
- Optimale Materialausnutzung
- Steigerung der Arbeitsqualität

Empfehlung

- LP-HFD
- Kardanische Halterung

Hinweis für Maschinenhersteller

Für die Anbindung an Ihre Maschinensteuerung fragen Sie bitte nach unseren Datenimportfiltern für die verschiedensten NC-Steuerungen:

- BWES
- BWO 785
- FANUC G16i G18i
- NUM 750 und höher
- OSAI G10
- SIN 840 D
- ESA