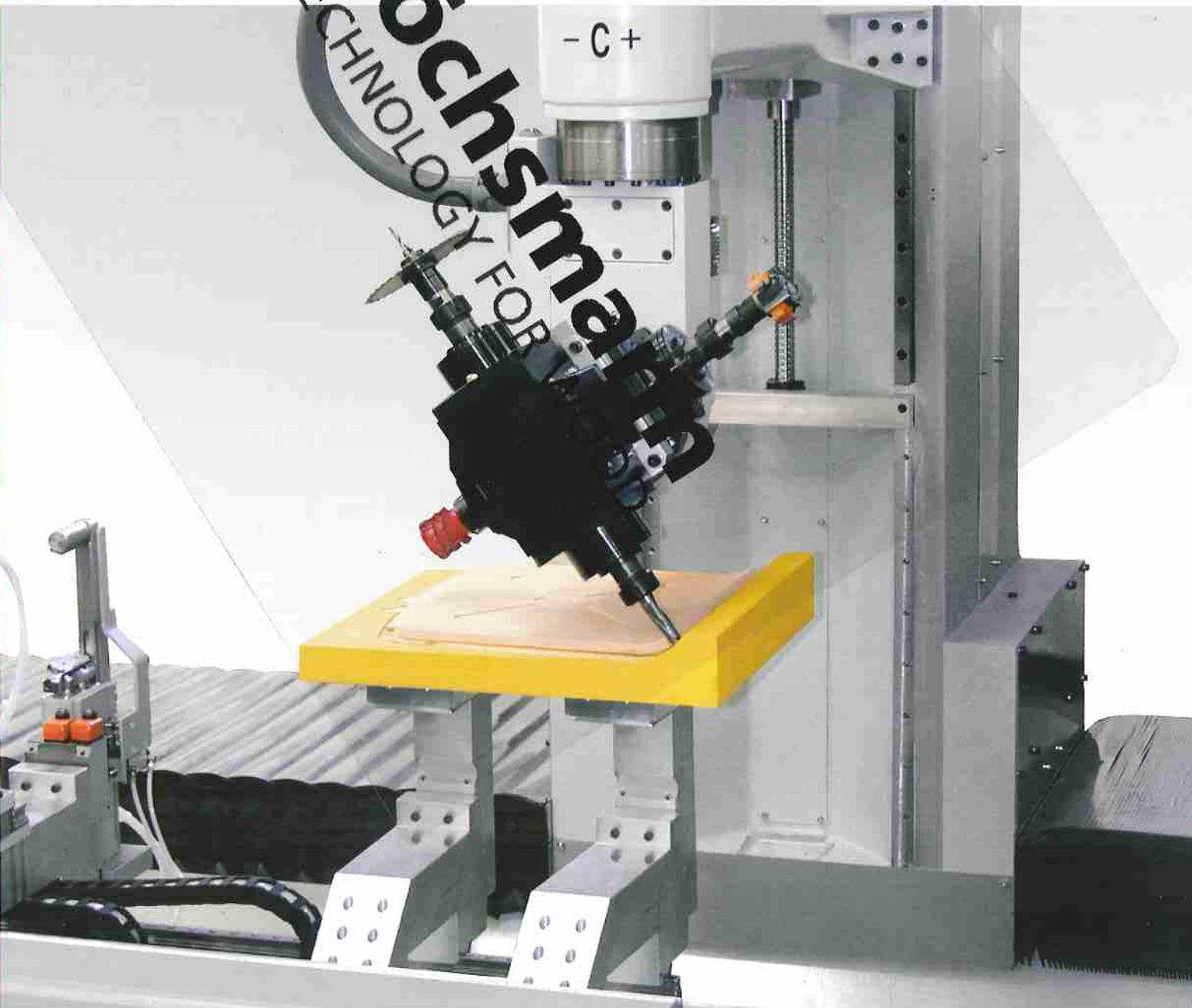


PAOLINO
BACCI

INCOMPARABLE TECHNOLOGY since 1918

Höchstmaß
TECHNOLOGY FOR

- C +



TWIN JET

Centro di lavoro 6 assi full digital brevettato, con 3 stazioni di lavoro, di cui due con caricatori automatici frontalì ed una o più disponibili per il carico manuale.

Il carico avviene sempre in tempo mascherato.

Il software di programmazione PITAGORA assicura produttività superiori del 50% rispetto ad altri softwares, che ne imitano l'aspetto ma non incidono minimamente sulla produttività.

Infatti PITAGORA è in grado di:

- generare traiettorie di raccordo tra due lavorazioni consecutive con lunghezza minima (Parabolic Trajectories Generator);
- generare movimenti senza alcun stop & go (Zero "Stop & Go" Machining);
- trasferire l'unità operatrice da un tavolo all'altro con un tempo di attesa nullo ("Zero time table swap");
- posizionare i pressanti automaticamente, con la massima precisione;
- verificare preventivamente le collisioni.

Patented Full digital CNC machining centre with 6 interpolated axes equipped with 3 working stations: 2 stations with automatic frontal hopperfeeds and 1 or more stations available for the manual loading.

The loading operations always happen in masked time. Programming software PITAGORA assures higher production levels up to 50% compared to other softwares, which imitate its appearance but do not affect productivity at all.

PITAGORA indeed is able to:

- create connection trajectories between 2 consecutive machinings with minimum length (Parabolic Trajectories Generator);
- create movements without any stop & go (Zero "Stop & Go" Machining);
- transfer the operating unit from a table to the other with no waiting time ("Zero time table swap");
- position the clamps automatically, with maximum precision;
- verify the collisions.

Centre d'usinage 6 axes full digital brevete, avec 3 stations de travail: 2 avec chargeuses automatiques frontalées et 1 ou plus disponibles pour le chargement manuel des pièces.

Le chargement se produit toujours en temp masqué. Le software de programmation PITAGORA assuret productivités supérieurs du 50% par rapport à autres softwares, qui imitent son aspect mais ne pesent pas sur la productivité.

En effect PITAGORA peut:

- generer trajectoires entre 2 travaux consecutifs avec minimum largeur (Parabolic Trajectories Generator);
- generer mouvements sans stop & go (Zero "Stop & Go" Machining);
- transferir la tête d'une table à l'autre avec un temp d'attente nul ("Zero time table swap");
- positionner les dispositifs de serrage automatiquement, avec la max precision;
- verifier preventivement les collisions.

CNC Bearbeitungszentrum mit 6 interpolierten Achsen, full digital, patentiert. Ausgestattet mit 3 Bearbeitungsplätzen, von denen zwei mit automatischem Lader und einer oder mehrere Plätze für die manuelle Beschickung.

Das Beschicken erfolgt ohne Zeitverlust, dies ist ein Bedürfnis des Marktes.

Die software für die Programmierung PITAGORA versichert eine um 50% höhere Produktivität im Vergleich zu anderen software, die das Aussehen von PITAGORA kopieren, aber nicht dieselbe Produktivität erreichen.

PITAGORA kann :

- Erzeugung von Verbindungsbahnen zwischen nachfolgenden Bearbeitungen mit minimaler Länge (Parabolic Trajectories Generator);
- Erzeugung von Bewegungen ohne jegliche stop & go (Zero "Stop & Go" Machining);
- Bewegung der Arbeitseinheit von einem Tisch zum anderen Tisch ohne Wartezeiten ("Zero time table swap");
- Automatische Positionierung der Spanner mit absoluter Präzision;
- Kollisionen werden bereits im Büro überprüft.

1



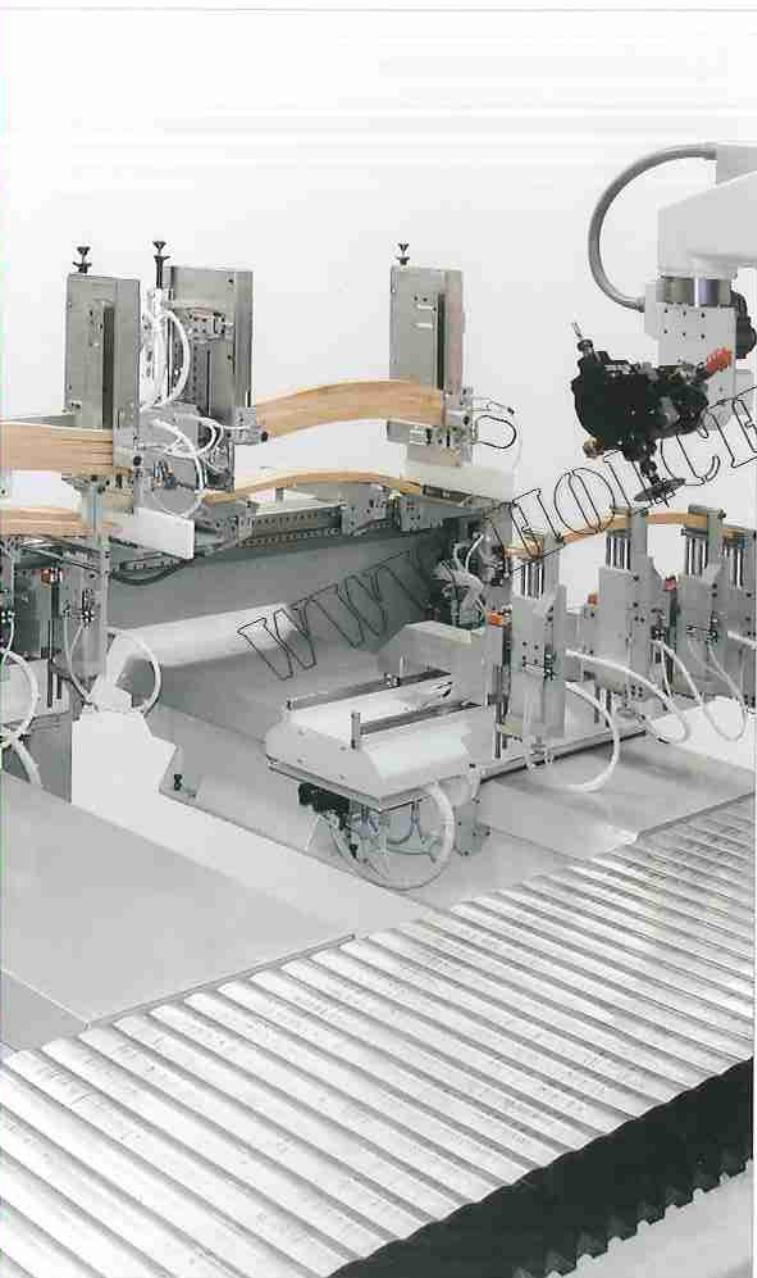
Centro de trabajo de 6 ejes full digital patentado, con 3 estaciones de trabajo, de que dos con cargadores frontales automaticos y una o mas disponibles para la carga en manual.

La carga ocurre siempre en tiempo enmascarado.

El software de programacion PITAGORA asegura niveles de productividad superiores del 50% con respecto a otros softwares, que imitan a su aspecto y que pero no inciden minimamente en la productividad.

De facto PITAGORA está capaz de:

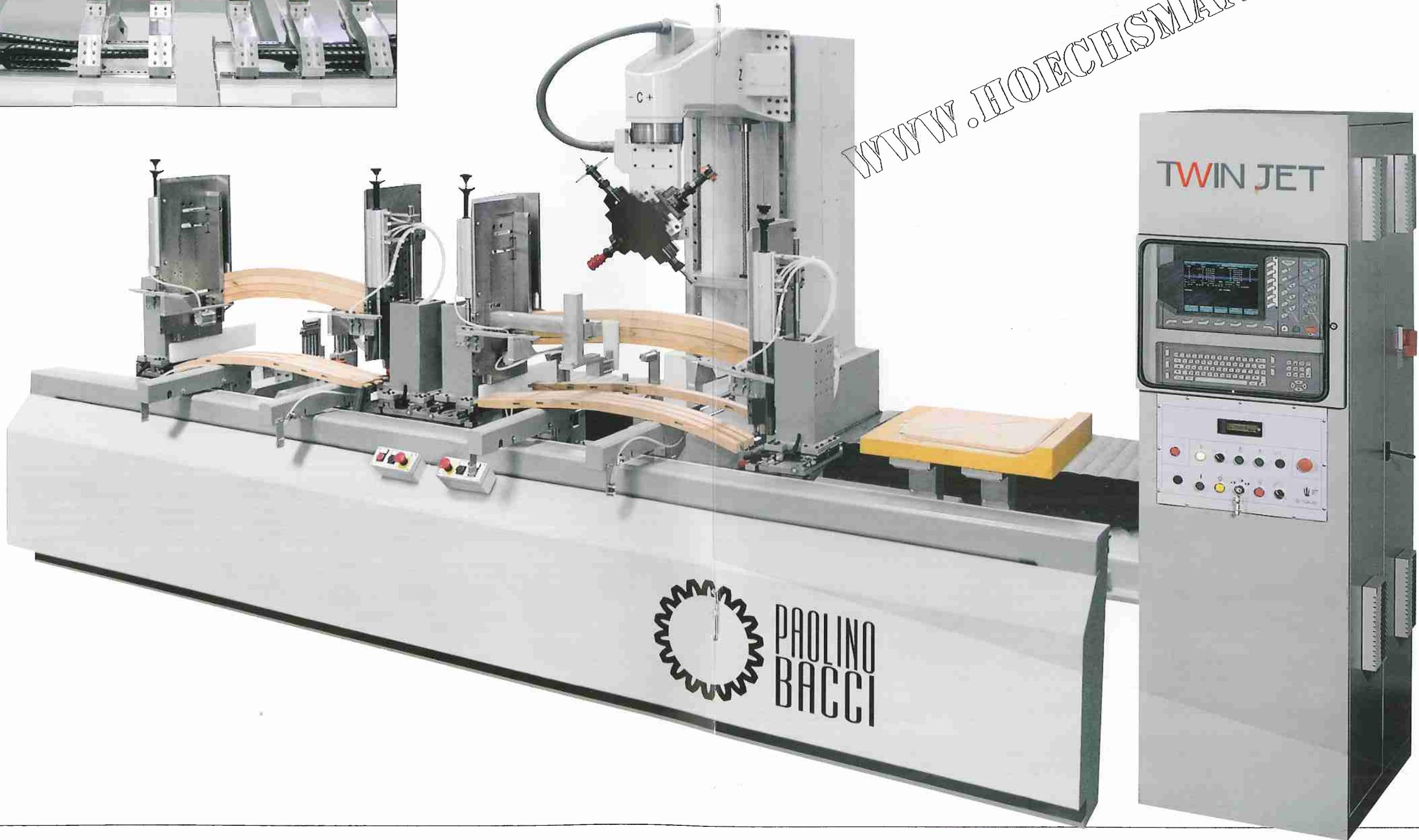
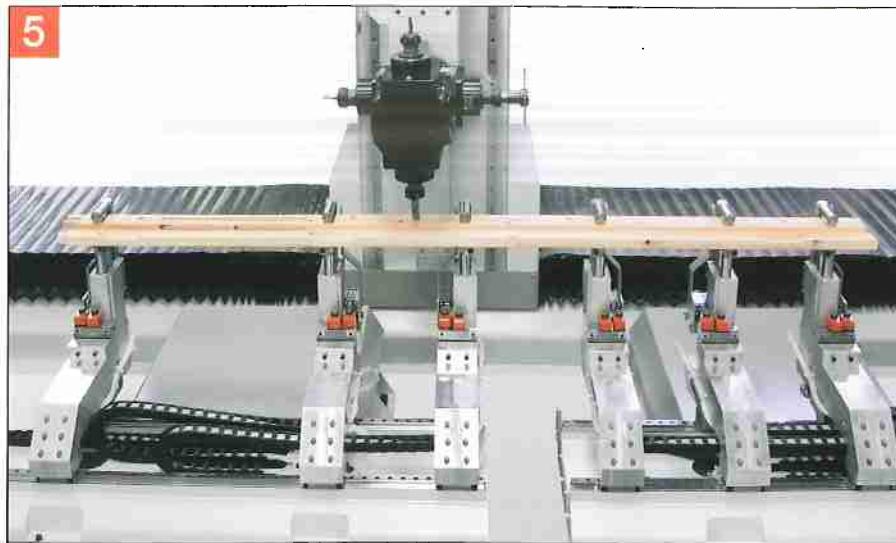
- generar trayectorias de conexión entre dos trabajos consecutivos con largura minima (Parabolic Trajectories Generator);
- generar movimientos sin algun stop & go (Zero "Stop & Go" Machining);
- transferir la unidad operatriz de una mesa a la otra con un tiempo de espera nulo ("Zero time table swap");
- posicionar los prensores automáticamente, con la maxima precision;
- verificar preventivamente las colisiones.



TYPE 2+2

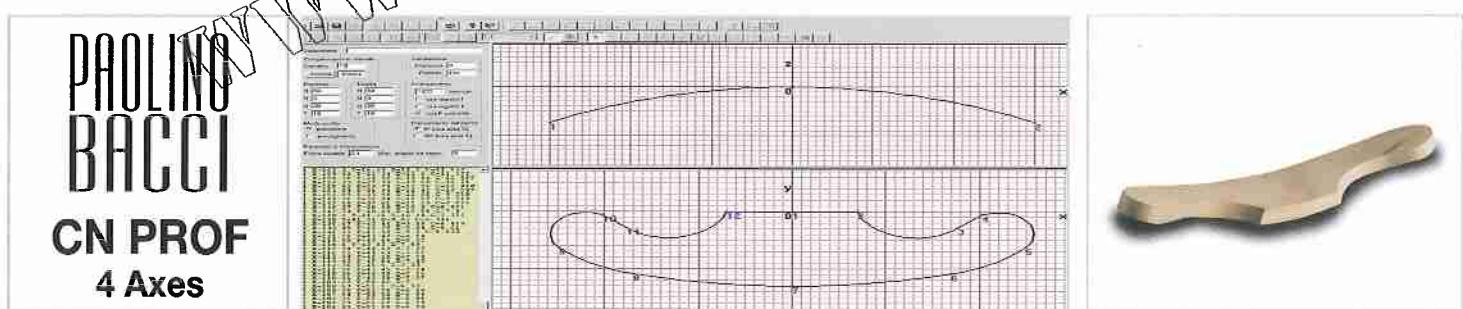


5

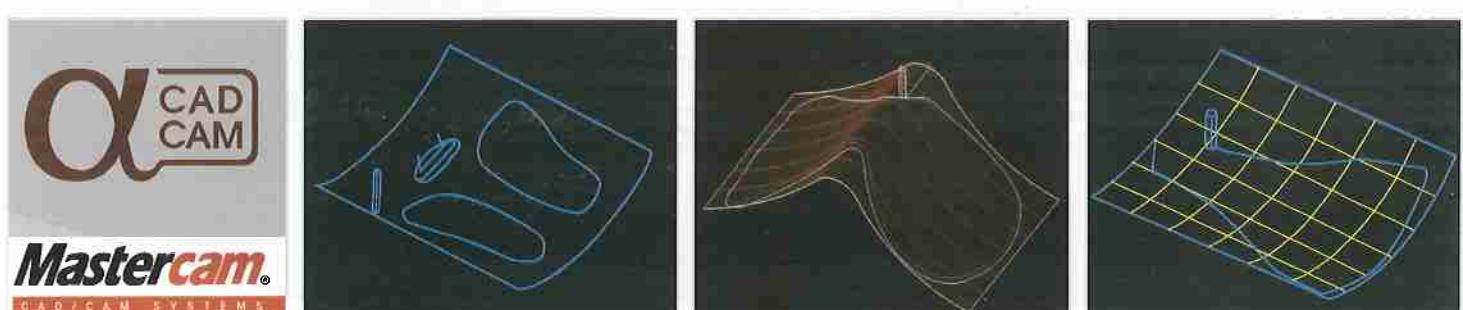




- Sistema di programmazione ISO e autoapprendimento con utilizzo di programmi parametrici MACRO
- Programming system in ISO and self-learning system by using parametric programs MACRO
- Système de programmation en ISO et d'auto-apprentissage avec utilisation de programmes paramétriques MACRO
- Programmiersystem in ISO und Selbstlern-System mit Verwendung von parametrischen Programmen MACRO
- Sistema de programacion en ISO y autoaprendizaje con empleo de programas parametricos MACRO



- CN PROF: software dedicato per la programmazione fino a 4 assi (opzionale)
- CN PROF: dedicated software for the programming up to 4 axes (optional)
- CN PROF: logiciel consacré à la programmation jusqu'à 4 axes (en option)
- CN PROF: Software zur Programmierung bis zu 4 Achsen (Sonderausstattung)
- CN PROF: software dedicado para la programacion hasta 4 ejes (optativo)



- CAD 3D: per la programmazione fino a 5 assi (opzionale) ALPHACAM / MASTERCAM
- CAD 3D: for the programming up to 5 axes (optional) ALPHACAM / MASTERCAM
- CAD 3D: pour la programmation jusqu'à 5 axes (en option) ALPHACAM / MASTERCAM
- CAD 3D: Zur Programmierung bis zu 5 Achsen (Sonderausstattung) ALPHACAM / MASTERCAM
- CAD 3D: para programar hasta 5 ejes (optativo) ALPHACAM / MASTERCAM

PITAGORA

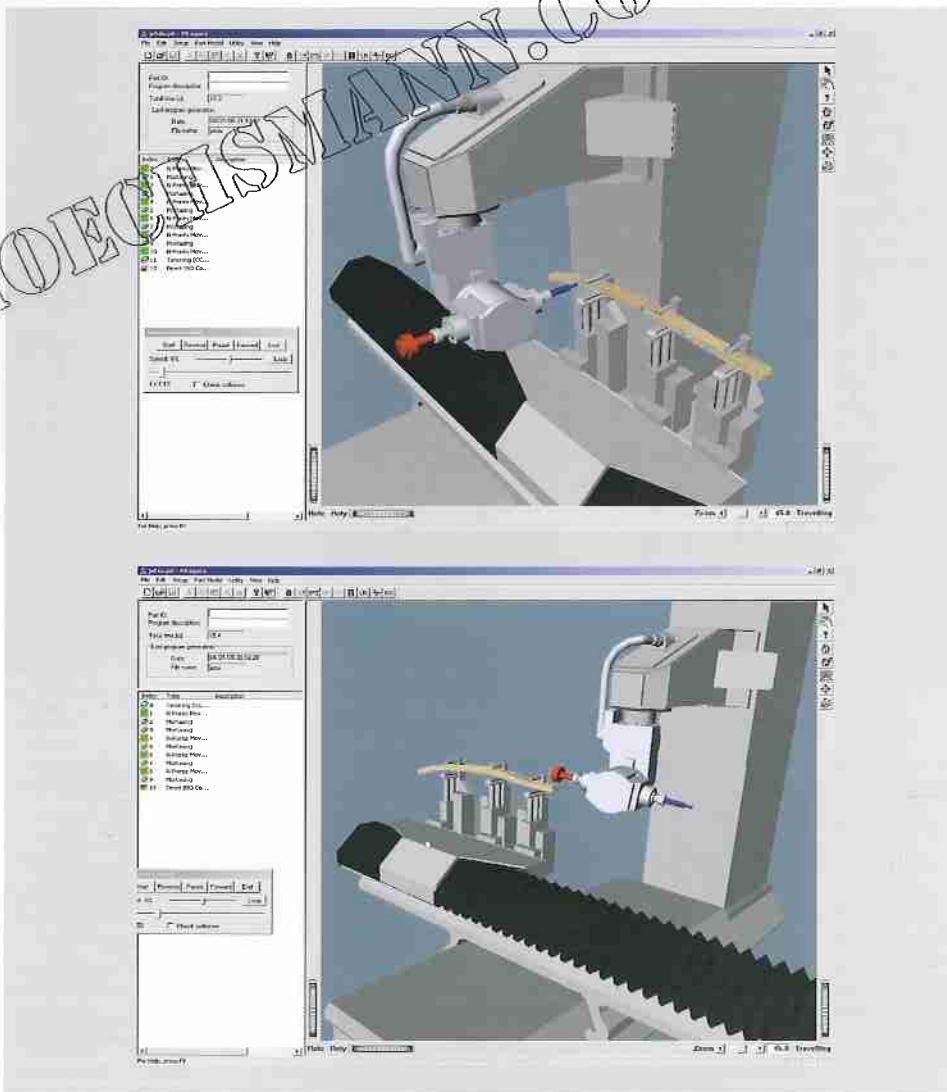
TRAJECTORIES OPTIMIZER

**EXCLUSIVE BACCI
SOFTWARE
"NEVER STOP & GO"**

SOFTWARE ESCLUSIVO BACCI

PITAGORA fornisce immagini tridimensionali dinamiche per il totale controllo delle collisioni e programmi CN ottimizzati riducendo i tempi di programmazione e produzione fino al 50%.

- PITAGORA BASIC:
ottimizzare programmi realizzati in auto-apprendimento.
- PITAGORA ADVANCED:
ottimizzare i programmi generati da normali sistemi CAD CAM.
- PITAGORA PLUS:
generare ed ottimizzare programmi CAD-CAM.



EXCLUSIVE BACCI SOFTWARE

PITAGORA supplies with tridimensional and dynamic images to fully prevent collisions and with CN optimised programs reducing the programming and the production times up to 50 %.

- PITAGORA BASIC:
to optimize the programs created by self-learning system.
- PITAGORA ADVANCED:
to optimize the programs created by standard CAD CAM systems.
- PITAGORA PLUS:
to create and optimise CAD-CAM programs.

SOFTWARE EXCLUSIV BACCI

PITAGORA fournit des images 3D dynamiques pour le contrôle total des collisions et des programmes CN optimisés, reducendo les temps de programmation et de production jusqu'à 50%.

- PITAGORA BASIC:
optimiser les programmes générés avec le auto-aprendissage.
- PITAGORA ADVANCED:
optimiser les programmes générés avec les systèmes standard CAO et PAO.
- PITAGORA PLUS:
générer et optimiser les programmes CAO-PAO.

SOFTWARE EXCLUSIV BACCI

PITAGORA liefert 3-dimensionale Abbildungen für die totale Kontrolle der Kollisionen und optimiert NC Programme: die Programm- und Produktionszeiten bis 50% verringert werden.

- PITAGORA BASIC:
Optimalisierung der Programme, die mit Tastsystem erstellt wurden
- PITAGORA ADVANCED:
Optimalisierung der Programme, die mit anderen CAD CAM Systeme erzeugt wurden.
- PITAGORA PLUS:
Erzeugung und Optimalisierung von CAD-CAM Programme.

SOFTWARE ESCLUSIVO BACCI

PITAGORA sirve imágenes tridimensionales dinámicas para el total control de las colisiones y programas CN optimizados disminuyendo el tiempo de programación y de producción hasta el 50%.

- PITAGORA BASIC:
optimización de los programas creado por auto-aprendizaje.
- PITAGORA ADVANCED:
optimizar al máximo el programa generado normalmente en sistema CAD CAM.
- PITAGORA PLUS:
generar el programa y optimizarlo.

Assi CN full digital.....Nr. 6
 Assi lineari interpolati.....Nr. 4
 Assi rotativi interpolati.....Nr. 2

CORSE
 Asse longitudinale X.....3400 (opz. 4400) mm
 Asse trasversale Y.....1300 mm
 Asse verticale Z.....650 mm
 Accelerazione.....10 m/sec²

Sezione max. pezzi con bloccaggio Std250x100 mm
 Sezione max. pezzi caricabili in automatico...150x60 mm

Full digital CN axes.....Nr. 6
 Linear interpolated axes.....Nr. 4
 Rotative interpolated axes.....Nr. 2

STROKES
 Longitudinal axis X.....3400 (opz. 4400) mm
 Transversal axis Y.....1300 mm
 Vertical axis Z.....650 mm
 Acceleration.....10 m/sec²

Max section of pieces with Std clamps....250x100 mm
 Max section of automatic loaded pieces...150x60 mm

Nombre axes C.N. full digital.....Nr. 6
 Axes lineaires interpolés.....Nr. 4
 Axes rotatives interpolés.....Nr. 2

COURSES
 Axe longitudinal X.....3400 (opz. 4400) mm
 Axe transversal Y.....1300 mm
 Axe vertical Z.....650 mm
 Accélération.....10 m/sec²

Section max pièces avec blocage Std.....250x100 mm
 Section max pièces chargeable auto.....150x60 mm

Full Digital NC Achsen.....Nr. 6
 Interpolierte Lineare Achsen.....Nr. 4
 Interpolierte Drehachsen.....Nr. 2

ACHSHUB
 Längsachse X.....3400 (opz. 4400) mm
 Querachse Y.....1300 mm
 Vertikale Achse Z.....650 mm
 Beschleunigung.....10 m/sec²

Max. Querschnitt der Teile mit Std Spanner...250x100 mm
 Max. Querschnitt automatisch ladbare Teile.. 150x60 mm

Ejes CN full digital.....Nr. 6
 Ejes lineares interpolados.....Nr. 4
 Ejes rotativos interpolados.....Nr. 2

CARRERAS
 Eje longitudinal X.....3400 (opz. 4400) mm
 Eje transversal Y.....1300 mm
 Eje vertical Z.....650 mm
 Aceleracion.....10 m/sec²

Max. sección pieza con bloqueo Std.....250x100 mm
 Max. sección pieza cargable en automatico.... 150x60 mm

Potenza di tutti i mandrini.....7.5 kw - opz. 10 kw
 Mandrini predisposti per portautensili.....BCK (run out tipico < 6μ)
 Unità di controllo per tutti gli assi.....CN OSAI Full Digital
 Interfaccia operatore.....PC industriale OSAI (Windows)
 Servomotori brushless.....Nr. 6

Ingombro
 protezione perimetrale.....6000 (opz. 7000) x 3600 x 2080 mm.

Power of all spindles.....7.5 kw - opz. 10 kw
 Spindles suited for tool holder.....BCK (typical run out < 6μ)
 Control unit for all axes.....CN OSAI Full Digital
 Operator interface.....PC industrial OSAI (Windows)
 Brushless servomotors.....Nr. 6

Perimetral protection
 overall dimensions.....6000 (opz. 7000) x 3600 x 2080 mm.

Puissance toutes mandrins.....7.5 kw - opz. 10 kw
 Mandrins predisposés pour porte-outil.....BCK (run out typique < 6μ)
 Unité de Commande Numérique
 pour tous les axes.....CN OSAI Full Digital
 Interface operateur.....PC industriel OSAI (Windows)
 Servomoteurs brushless.....Nr. 6

Mesures d'encombrement avec
 grille périphérique.....6000 (opz. 7000) x 3600 x 2080 mm.

Leistung aller Spindeln.....7.5 kw - opz. 10 kw
 Spindel für Werkzeugträger.....BCK (run out < 6μ)
 NC Steuerung.....CN OSAI Full Digital
 Anwenderbildschirm.....Industrieller OSAI PC(Windows)
 Bürstenlose Servomotoren.....Nr. 6

Abmessungen
 mit Schutzvorrichtung.....6000 (opz. 7000) x 3600 x 2080 mm.

Potencia de todos los mandriles.....7.5 kw - opz. 10 kw
 Mandriles predisuestos
 para porta herramientas.....BCK (run out tipico < 6μ)
 Unidad de control para todos los ejes.....CN OSAI Full Digital
 Intercara opeardor.....PC industrial OSAI (Windows)
 Servomotores brushless.....Nr. 6

Medidas máximas extremas
 con protección perimetral.....6000 (opz. 7000) x 3600 x 2080 mm.