

 **Bailestrini**

Macchine speciali
per la lavorazione del legno

rico/MD2

FRESATRICE TENONATRICE MORTASATRICE CNC
PER CORNICI DI ANTE DA CUCINA E FRONTALI
DI MOBILI

CNC MORTISING AND TENONING MACHINE
FOR THE ASSEMBLY OF MITERED CABINET
DOOR FRAMES



Giunzioni robuste e finitura perfetta

La PICO/MD2 realizza un sistema di giunzione particolare, adatto all'assemblaggio di cornici per antine, per piani di tavolo, per telai frontali di mobili a cassetti, ecc. sia a 45° che a 90° o con incastro alla francese.

Questo sistema, invece della tradizionale foratura ed inserimento di spine, utilizza tenoni arrotondati e cave (mortase), che vengono prodotti in modo molto più veloce rispetto al sistema con fori e spine. Si ottengono così interessanti economie, soprattutto in considerazione della maggiore robustezza e precisione di queste giunzioni, che risultano totalmente esenti da scheggiature.

Produzione in serie

Il ciclo di lavoro è molto rapido e, con un pezzo finito ogni 12÷15 secondi, si ha la possibilità di costruire 60÷75 antine/ora.

Produzione di pezzi singoli

Operazioni di messa a punto ridotte quasi a zero e programmi gestiti da controllo numerico permettono alla PICO/MD2 di passare da un lavoro all'altro in meno di 30 secondi.

Queste eccezionali caratteristiche rendono conveniente l'utilizzo della macchina persino nella lavorazione di un pezzo singolo.

Solid joints and a perfect finishing

PICO/MD2 is able to machine very specific kinds of joints that are particularly suited for the assembly of door frames, worktops, front frames of furniture pieces with drawers, etc., both at 45° and 90° or with French dap.

Instead of using the traditional method, which consists in drilling the holes and inserting the pins, this system employs rounded tenons and slots (mortises) that are far quicker to machine as compared to holes and pins. This approach offers significant savings, along with more robust and accurate joints that are free from splints.

Mass production

The workcycle is very fast; with an output of one finished piece every 12÷15 seconds, it is possible to machine 60÷75 doors per hour.

Single pieces

PICO/MD2 requires a minimum number of adjustments and uses numerically controlled programs, which means that moving from one job to the next takes as little as 30 seconds!

Thanks to these extraordinary characteristics, it is also suitable to be used to machine single items.

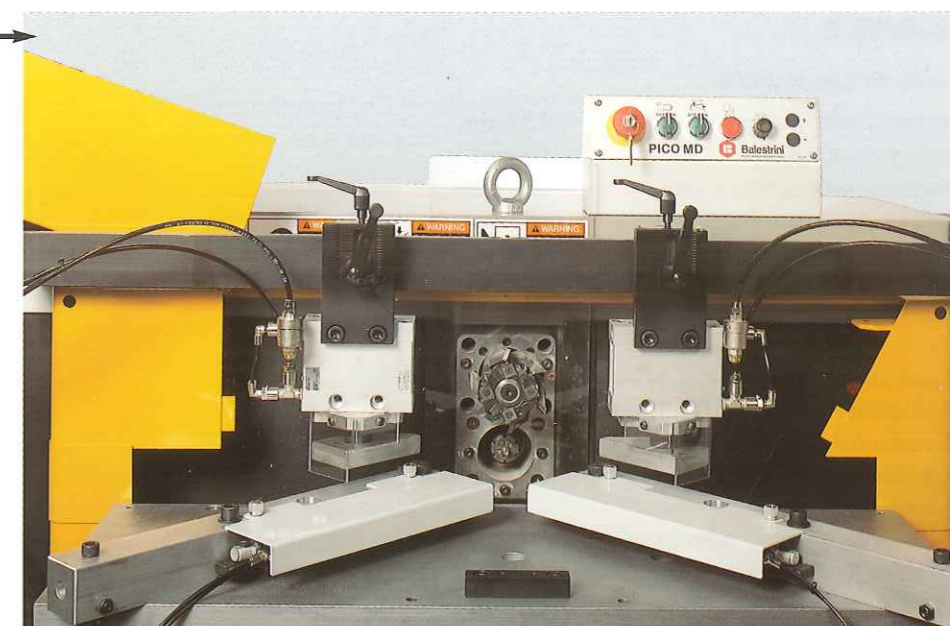


GIUNZIONI A 45° o 90°

Il posizionamento dei pezzi sui tavoli si ottiene appoggiando il pezzo contro un registro, regolabile a 45° oppure a 0°, e contro un fermo anteriore automatico a scomparsa. Nessuna regolazione è necessaria invece al variare della larghezza e della lunghezza dei pezzi da lavorare.

45° AND 90° JOINTS

The positioning on the worktop is achieved by resting the parts against a stop, adjustable at 45° or 0°, and against an automatic disappearing stop. No adjustment is instead required if the width or length of the item to be machined changes.



CONSOLE DI COMANDO

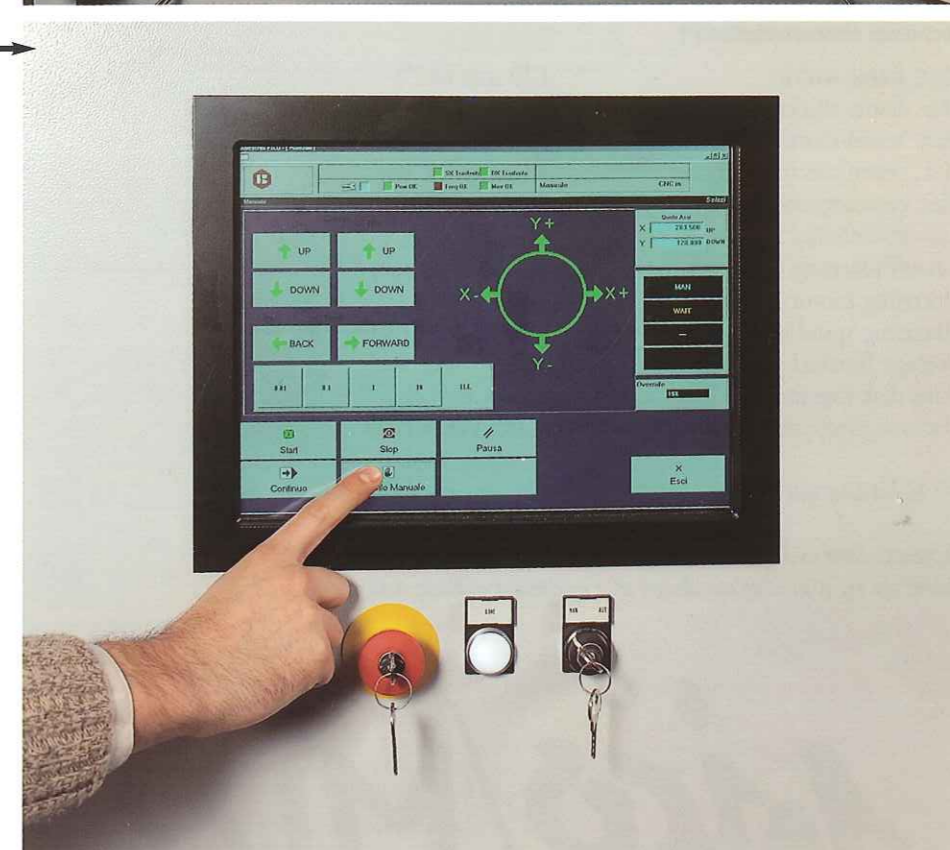
PC Windows, controllo numerico NUM, ed interfaccia uomo/macchina "user friendly" costituiscono il sistema di lavoro e comando della macchina.

Tramite un Touch Screen si selezionano le operazioni da eseguire ed il ciclo specifico per la lavorazione di pezzi in legno massiccio oppure in MDF ricoperti di carta o melaminico. Questi cicli specifici frutto della nostra esperienza sono da noi preimpostati per ottenere finitura perfetta in ogni condizione, totalmente esente da scheggiatura.

CONTROL PANEL

The operating and control system of the machine is constituted by a Windows PC, a numerically controlled program and a user-friendly HMI.

Operators can select the desired operations directly on the Touch Screen and choose, for the example, to machine items in solid wood or in MDF with paper or melamine coating. These cycles have been developed thanks to our wide-ranging experience and have been preset to ensure a perfect finishing without splints in all conditions.

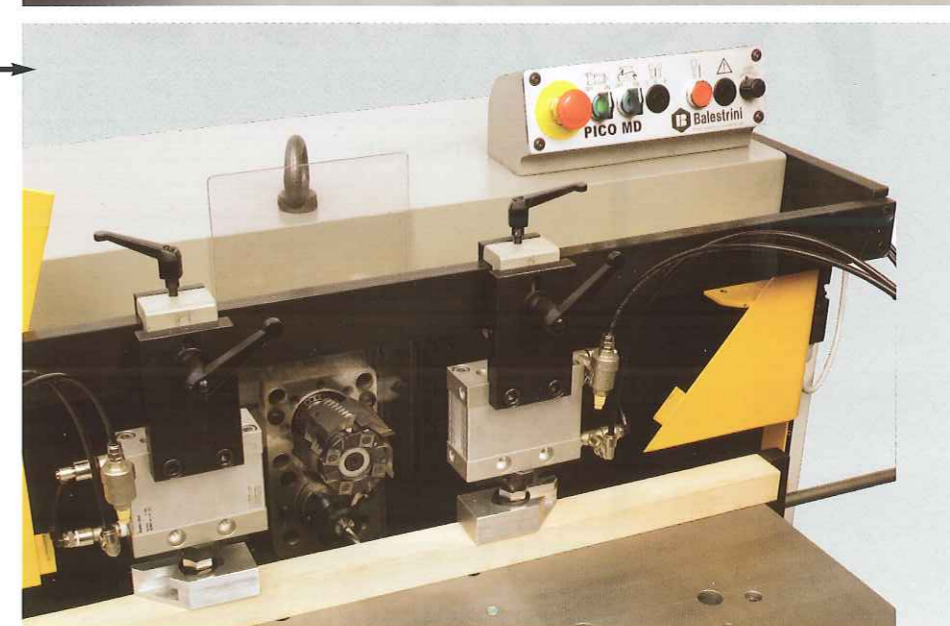


FUNZIONE DI MORTASATURA MULTIPLA

La foto a fianco illustra una PICO/MD2 pronta ad eseguire cave multiple di lunghezza ed inclinazione diverse su di uno stesso pezzo.

MULTIPLE MORTISING FUNCTION

The photo on the side shows a PICO/MD2 ready to machine multiple slots with different lengths and inclinations on the same piece.



PICO/MD2

Caratteristiche tecniche

Larghezza max cornice:	120 mm
Spessore max. cornice:	40 mm
Larghezza max. tenone e cava:	120 mm
Spessore max. tenone e cava:	38 mm
Profondità max. tenone e cava:	50 mm
Motore a intestare e tenonare:	4,1 kW
Mandrino a intestare e tenonare:	9000/12000 g/min
Motore a mortasare:	2 kW
Mandrino a mortasare:	9000/12000/18000 g/min
Produzione media pezzi finiti:	200 pezzi/h
Memoria hard disk	> 40 Gb
Dimensioni macchina:	2200x1460x1960 mm

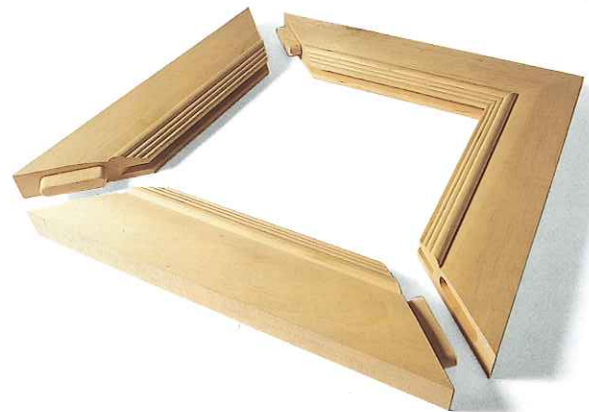
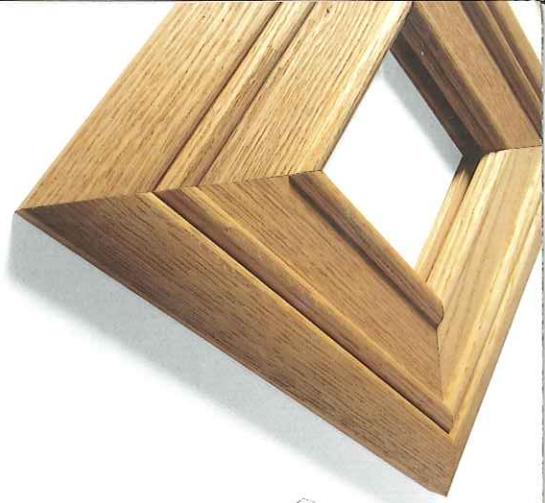
I dati e le informazioni riportate nel presente prospetto non sono impegnativi. Ci riserviamo pertanto il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento e senza preavviso.

Technical characteristics (*)

Max. frame width:	120 mm (4.7")
Max. frame thickness:	40 mm (1.6")
Max. tenon/mortise width:	120 mm (4.7")
Max. tenon/mortise thickness:	38 mm (1.5")
Max. tenon/mortise depth:	50 mm (2")
Cut-off/tenoning motor:	4,1 kW
Cut-off/tenoning spindle:	9000/12000 rpm
Mortising motor:	2 kW
Mortising spindle:	9000/12000/18000 rpm
Average finished pcs. output:	200 pcs/h
Hard disk memory	> 40 Gb
Machine dimensions:	2200x1460x1960 mm

() Valid sizes are the ones in metric. Inch sizes are given just as an indication*

Technical data and information given by this brochure are not binding. We reserve the right to alter our design and equipment without notice.



PICO/MD2

Fresatrice tenonatrice mortasatrice CNC
per cornici di ante da cucina e frontali di
mobili

CNC mortising and tenoning machine
for the assembly of mitered cabinet door
frames

Distribuito da: / Distributed by:

Balestrini

20030 Seveso (Milano) Italia
Via Don Sturzo, 3
tel. 0362.5272.1 - fax 0362.5272.50
www.balestrini.com
E-mail: info@balestrini.com

