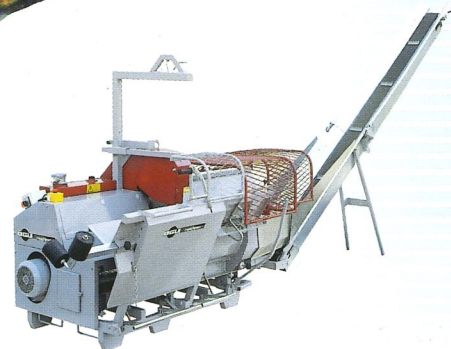


BGU *maschinen*

Die richtigen
Maschinen sowohl
für private Anwender
als auch für Profis
in Land- und
Forstwirtschaft



Brennholz-Aufarbeitungs- und Schreddermaschinen

BGU Maschinen
werden nur von
qualifizierten
Fachhändlern geführt.
Beste Produktkenntnis
und fachkundige
Beratung erleichtern
Ihnen die Kauf-
entscheidung

Wipp- WK 672 kreissäge WK 772

Besonders preisgünstig

und dennoch leistungsfähig - die einfache Wippsäge für den Brennholzverarbeiter



Die BGU Wippkreissäge ist das Grundmodell der Wippsägengeneration. Die robuste Winkelstahlkonstruktion ist wertbeständig und zeichnet sich durch eine lange Lebensdauer aus. Ein gebremster Spezial-Kreissägenmotor sowie ein integrierter Motorschutzschalter sind selbstverständlich.

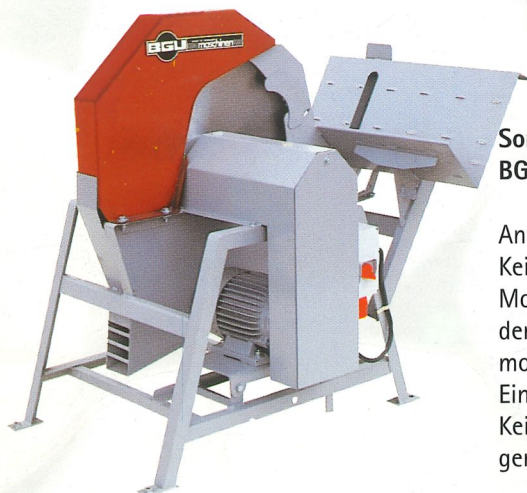
- Geschweißte Winkeleisen-ganzstahlkonstruktion
- Bedienerfreundliche Wippe; verwindungsfrei in solider Stahlblechkonstruktion
- Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung
- Schälscheibe als Zusatzausrüstung anbaubar
- Die Arbeitsschutzbestimmungen nach CE sind in vollem Umfang gewährleistet

Technische Daten	Typ WK 672	Typ WK 772
Motor 400V S6 40% ED	5,5 kW	7,5 kW
Überlastungsschutz	Nullspannungsauslöser	
Schnitttiefe	ca. 260 mm	ca. 260 mm
Drehzahl	1450 U/min	1450 U/min
Sägeblatt Ø	700/30 mm	700/30 mm
Gewicht	108 kg	116 kg
Art. Nr.	91110	91120

R-Riemenantrieb*

Art. Nr.	91111	91121
----------	-------	-------

*R=Antrieb der Sägewelle über Keilriemen



Sonderwünsche auch bei BGU-Kreissägen

Antrieb der Sägewelle über Keilriemen.
Motor auf Wippe unten in den Winkeleisenrahmen montiert.
Einfaches Wechseln der Keilriemen durch außenliegende Riemenscheibe.

Der Einbau einer Schälscheibe macht den Einsatz Ihrer BGU Tisch- und Wippkreissäge noch universeller. Spitzen und schälen von Pfählen mit dem Schälblatt aus Chromstahl
Schälscheiben Ø 600 mm
Bohrung Ø 30 mm
Art. Nr. 95271



Kombinierte KWK 672 Wipp- und Tischkreissäge KWK 772

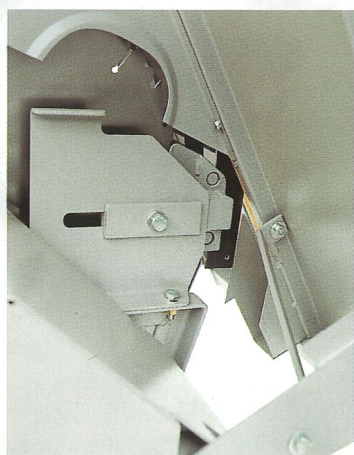
Die Wippkreissäge mit Tisch, vielseitig einsetzbar,
zum Brennholz-Schneiden und zum Längs- und Quersägen



- geschweißte Winkelleisen-Ganzstahlkonstruktion
- Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung
- Zum Brennholzschneiden und zum Längs- und Quersägen
- Stabile Längs- und Queranschlüge als Serienausstattung
- Schälscheibe als Zusatzausrüstung anbaubar
- Eingebauter Motorschutzschalter
- Die Arbeitsschutzbestimmungen nach CE sind in vollem Umfang gewährleistet



Der besonders stabile Längensschlag aus gezogenem Profilrohr ist schnell und exakt einstellbar.



Der Tisch ist durch eingebauten Stabilisator auch im hochgeklappten Zustand besonders seitenstabil. Die Spaltkeilhalterung ist bei allen kombinierten Sägen auf die Größe des Kreissägeblattes einstellbar.

Technische Daten	Typ KWK 672	Typ KWK 772
Motor 400V S6 40% ED	5,5 kW	7,5 kW
Überlastschutz	Nullspannungsauslöser	
Tischgröße	1250 x 850 mm	1250 x 850 mm
Tischhöhe	850 mm	850 mm
Schnitthöhe Tisch	200 mm	200 mm
Schnittiefe Wippe	ca. 260 mm	ca. 260 mm
Sägeblatt Ø	700/30 mm	700/30 mm
Gewicht	145,0 kg	154,0 kg
Art. Nr.	91160	91170
R-Riemenantrieb		
Art. Nr.	91161	91171

Schleppersäge ZWK 702 für Zapfwellenanschluß

*Grundsolide, hohe Sicherheit
und beste Schnittleistung*



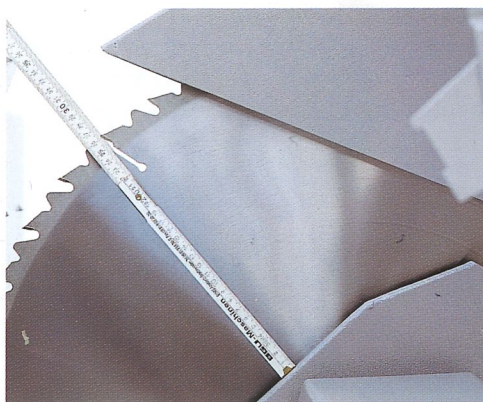
Gelenkwelle gegen Aufpreis lieferbar.

- Geschweißte Winkelisen-Ganzstahl-konstruktion
- Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung
- Verwindungsfreie Wippe aus Profilstahl und Stahlblech geschweißt
- Die Arbeitsschutzbestimmungen CE sind in vollem Umfang gewährleistet

Technische Daten	ZWK 702
Schnitttiefe Wippe	ca. 260 mm
Sägeblatt Ø	700/30 mm
Gewicht	124 Kg
Art. Nr.	91250



Die solide Konstruktion in Verbindung mit dem günstigen Drehpunkt der Wippe macht es möglich, das 700 mm Sägeblatt optimal auszunutzen. Ca. 260 mm starke Holzstämmen können ohne das Holz zu drehen durchgesägt werden.



Die Schleppersäge ZWK 702 ist mit Winkelgetriebe ausgestattet – die Kraftübertragung zur Sägewelle erfolgt über Keilriemen.

Günstige Übersetzung!

Schon bei 420 U/min Zapfwelle werden die vollen Umdrehungszahlen am Sägeblatt erreicht.

Schleppersäge ZWTK 702

für Zapfwellenanschluß *Stromunabhängig und mobil*

zum Besäumen von Bauholz mit dem Tisch, zum Sägen von Brennholz mit der Wippe, was die Säge durch die Einsatzhäufigkeit noch rentabler macht.



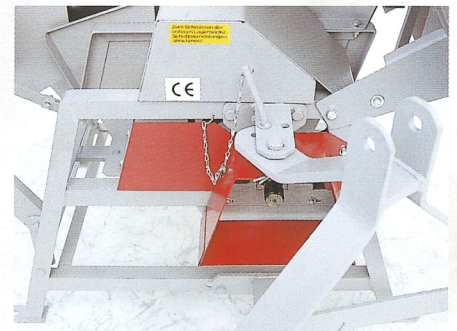
Gelenkwelle gegen Aufpreis lieferbar.

- Geschweißte Winkeleisen-Ganzstahlkonstruktion
- Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung
- Zum Brennholzschneiden sowie Längs- und Quersägen
- Blitzschnelle Umstellung von Tisch- auf Wippkreissäge ohne Werkzeug
- Stabile Längs- und Queranschlüge als Serienausstattung
- Die Arbeitsschutzbestimmungen nach CE sind in vollem Umfang gewährleistet

Der besonders stabile Längenschnit aus gezogenem Profilrohr ist schnell und exakt einstellbar.



Technische Daten	Typ ZWTK 701
Tischgröße	1250 x 850 mm
Tischhöhe	850 mm
Schnitthöhe Tisch	200 mm
Schnitttiefe Wippe	ca. 260 mm
Sägeblatt Ø	700/30 mm
Gewicht	167 Kg
Art. Nr.	91260



Die schwenkbare Dreipunktaufhängung gewährleistet die richtige Position der Säge bei verschiedenen Einsätzen.

BGU-Kreissägen verfügen außer vieler technischer Vorzüge auch über ein besonderes Design.

Rolltischkreissäge RK 672

Die Brennholzkreissäge zum günstigen Preis bei solider Qualität

Die Qualität resultiert aus der Verfahrenstechnik hochmoderner Blechbearbeitungsmaschinen.



- Der kugelgelagerte Ganzstahlrolltisch mit Schutzhaube und Brennholz-Zuführung ist besonders leichtgängig
- Die stabile Winkeleisenkonstruktion des Untergestells gewährt einen sicheren Stand während der Sägearbeiten
- Die untere Sägeblattverkleidung garantiert den ungehinderten Austritt der Sägespäne
- Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung
- Die Arbeitsschutzbestimmungen nach CE sind in vollem Umfang gewährleistet

Technische Daten	RK 672
Tischgröße	1300 x 880 mm
Tischhöhe	850 mm
Motor 400V S6 40% ED	5,5 kW
Überlastschutz	Nullspannungsauslöser
Sägeblatt Ø	700/30 mm
Gewicht	139 Kg
Art. Nr.	91210

BGU-Kreissägen verfügen außer vieler technischer Vorzüge auch über ein besonderes Design.

Hydraulik-Holzspalter HS 61/2

HS 75/2

Die ideale Spaltmaschine für Kurz- und Meterholz



- Hergestellt in Deutschland
- Robust, einfach, wartungsfreundlich
- Leichtgängige Zweihandbedienung
- Tisch zum Meterholz spalten ohne Werkzeug verstellbar
- Hochwertige Farbgebung durch Pulverbeschichtung
- Integrierter Schnellrücklauf

Der besonders robuste Stahlrohr-Rahmen garantiert hohe Stabilität und ein sicheres, gefahrloses Arbeiten.

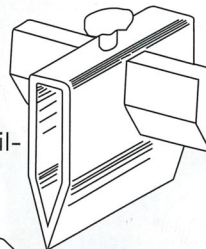
Die solide Bauweise in Verbindung mit zwei Vollgummirädern d=200 mm ermöglicht ein schnelles, bequemes Umsetzen.



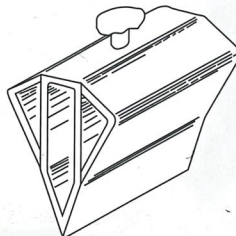
Zum Spalten von Meterholz kann der Spalttisch durch eine Kippbewegung nach oben schnell ausgehängt und nach unten versetzt werden. Stämme bis zu 1,08 m Länge können in dieser Position bequem gespalten werden.

Als Zusatz-ausrüstung

liefern wir Spaltkeilverbreiterung und Spaltkreuz.



Spaltkreuz
Art. Nr. 90302



Spaltkeilverbreiterung
Art. Nr. 90303

HS 75Z
7,5 t Spaltkraft
Art. Nr. 90318
(Gelenkwelle gegen Aufpreis)

Technische Daten	HS 61/2	HS 75/2
Motor P ₁	3,0 kW	3,0 kW
Spaltdruck	6 t	7,5 t
Spalthub	550 mm	550 mm
Spaltlänge max.	1080 mm	1080 mm
Gesamthöhe ausgefahren	1600 mm	1600 mm
Gesamthöhe eingefahren	1070 mm	1070 mm
Breite	500 mm	500 mm
Tiefe	800 mm	800 mm
Gewicht	124 Kg	143 Kg
Art. Nr. 400 V Dreh.	90313	90319
Art. Nr. 230 V Wechsel.	90322	-

Stromunabhängiger Einsatz (Land- u. Forstwirtschaft) für Anbau an Traktor-Dreipunktaufhängung und Antrieb über Gelenkwelle
Art. Nr. 90318



Universal Spaltpilot USP 13H, USP 13HZ, USP 13HZE

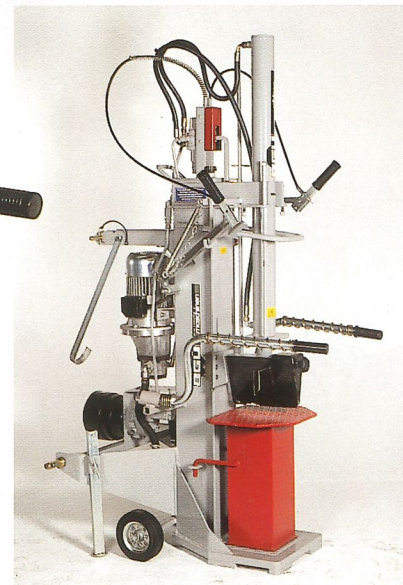
stehender Holzspalter

BGU kann auf eine jahrzehntelange Erfahrung bei der Produktion von Sägen und Spaltmaschinen zurückblicken.

Unsere Produkte sind robust, zuverlässig und für extremen Dauereinsatz konzipiert.

- 2-Stufen-Eilgangventil – dadurch doppelte Vorlaufgeschwindigkeit
- Kein Verschleiß am Stahlrohrrahmen durch Spezial-Messing Gleitführung
- Mechanische Zweihandbedienung
- Hohe Standsicherheit durch Zusatzabstützung
- Absenkbarer Zylinder für Transport und Lagerung
- Massiver Stahlrahmen mit Vollstahl-Bodenplatte
- Dreipunktaufhängungen Kat. I und Kat. II serienmäßig
- 3 Jahre Garantie auf Hydraulikschläuche – ausgelegt für höchste Belastungen

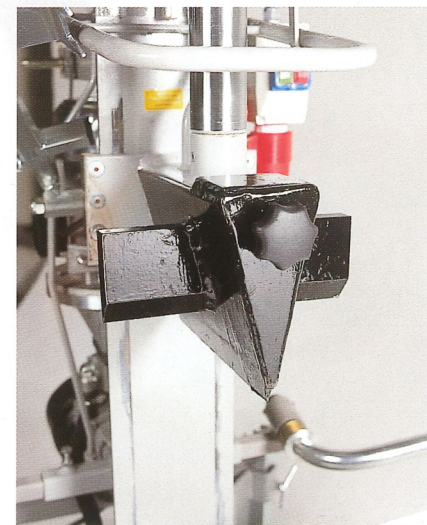
USP 13 HZE
mit eingebauter Hydraulikanlage
(Antrieb über Gelenkwelle) und
E-Motor 5,5 kW 400 V
= 2 Antriebsmöglichkeiten
Art. Nr. 94714



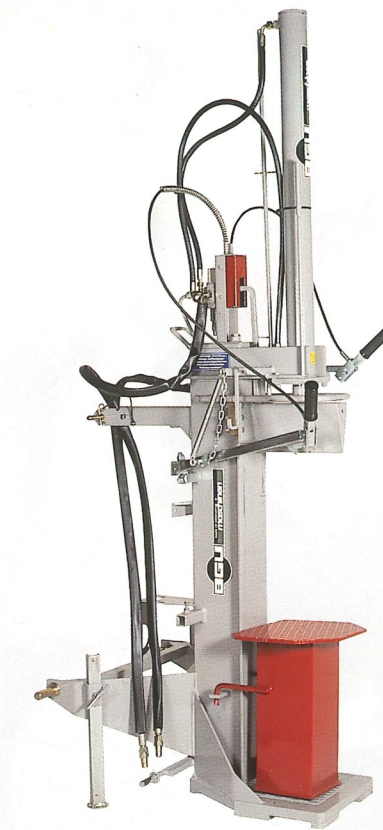
Spalter mit abgesenktem Zylinder für Transport bzw. Aufbewahrung in niedrigen Hallen (Abb. mit Zwischentisch zum Spalten von Kurzholz, als Zubehör lieferbar, Art. Nr. 94717)



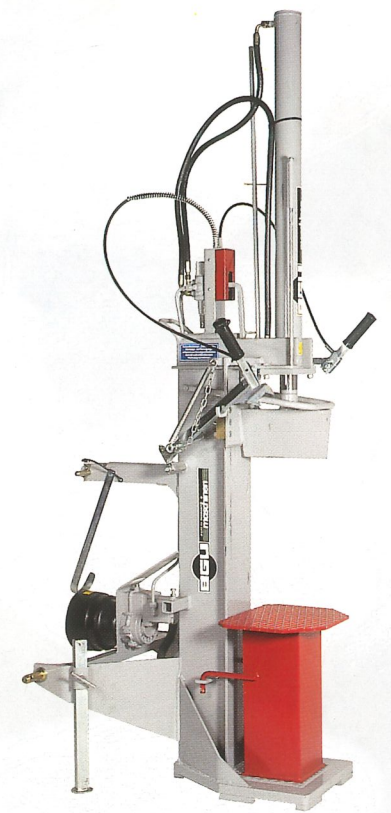
Während links mit dem beweglichen Bedienhebel der Holzstamm auf die Mitte zum Spaltmesser ausgerichtet wird, schaltet man rechts den Zylindervorschub über das Hydro-Steuerventil. Die Doppelfunktion des linken Bedienhebels hat den Effekt einer dritten Hand.



Als Zubehör lieferbar
Art. Nr. 94716
Spaltkreuz schnell wechselbar durch einfaches Aufstecken. Über eine Kreuzgriffschraube wird das Spaltkreuz gesichert.



USP 13 H
zum Anschluß an die Traktorhydraulik (Kipperanschluß).
Abb. mit Zwischentisch zum Spalten von Kurzholz, als Zubehör lieferbar



USP 13 HZ
mit eingebauter Hydraulikanlage (Antrieb über Gelenkwelle)
Abb. mit Zwischentisch zum Spalten von Kurzholz, als Zubehör lieferbar

Technische Daten	USP 13H	USP 13HZ	USP 13HZE
Spaltlänge	1100 mm	1100 mm	1120 mm
Zylinderlänge ausgefahren	1050 mm	1050 mm	1050 mm
Spalthöhe mit Zwischentisch für Kurzholz	590 mm	590 mm	590 mm
Spaltdruck	bis 13 t	13 t	13 t
Antrieb Zapfwelle	-	ja	ja
Antrieb E-Motor 5,5 kW P ₁ 400 V	-	-	ja
Antrieb über Traktorhydraulik	ja	-	-
Zylinder Vorlauf bei E-Antrieb	-	-	15 sec/8 sec
Zylinder Rücklauf bei E-Antrieb	-	-	6 sec
Zylinder Vorlauf Gelenkw.-Antrieb	-	14 sec/7 sec	14 sec/7 sec
Zylinder Rücklauf Gelenkw.-Antrieb	-	6 sec	6 sec
Gesamthöhe ausgefahren	2570 mm	2570 mm	2570 mm
Gesamthöhe eingefahren	2000 mm	2000 mm	2000 mm
Breite	890 mm	890 mm	890 mm
Tiefe	960 mm	960 mm	960 mm
Gewicht	265 kg	305 kg	350 kg
Fahrwerk	-	-	ja
Art. Nr.	94712	94713	94714

Als Serienausstattung liefern wir Holzhaltebügel über Druckfeder verstellbar. Das bereits gespaltene Holz kann seitlich auf den Bügel bis zum nächsten Spaltvorgang abgelegt werden. Die Holzhaltebügel finden gleichzeitig Verwendung zum Festhalten der Stämme (besonders bei Schwachholz)

Bei Maschinen ohne eingebaute Hydraulikanlage sind der Spaltdruck und die Vorlaufgeschwindigkeit abhängig von der Leistung der Hydropumpe (Traktor) oder eines sonstigen Antriebsaggregates.

Spaltprofi SP 10H, SP 10HZ SP 14H, SP 14HZ

Wenn Sie besonders große Stämme haben:

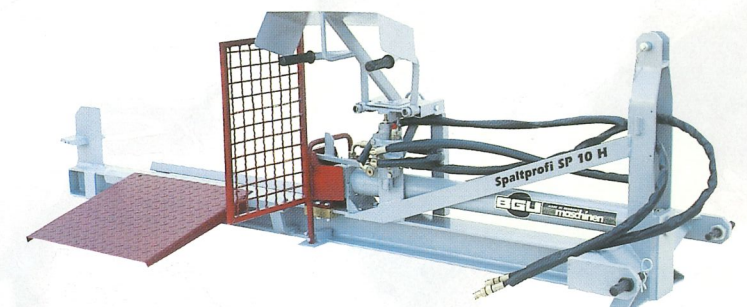
Mit unserem neuen Programm »Spaltprofi« können wir den Anforderungen der Kunden in jeder Hinsicht gerecht werden.



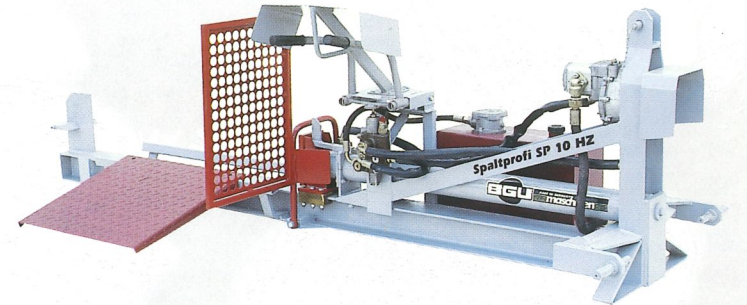
- Stabile Trägerkonstruktion mit Dreipunktrahmen
- Spaltkeil gefräst aus gehärtetem Stahl
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder mit verschleißfreier Blockmanschette
- Selbständiger Schnellrücklauf ohne Federzug
- Seitlich angeschweißte Vierkantprofilrohre aus besonders starkwandigem Material, 4 cm über der Plattform des Doppel-T-Trägers angebracht, sichern die Holzstämme gegen Abrollen

Achten Sie besonders darauf!

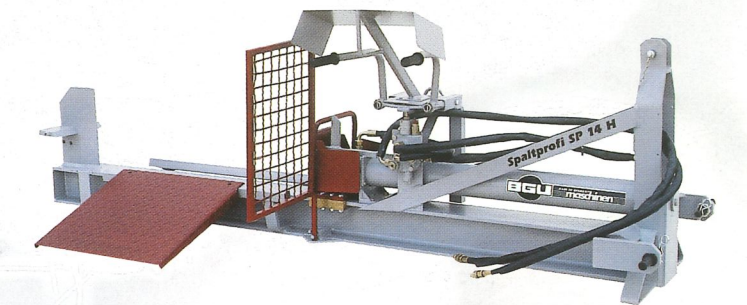
Hydraulikschläuche sind unempfindlich gegen Stoß und Quetschungen. Eine bewegliche Schlauchverbindung zwischen Pumpe, Steuerventil, Zylinder und Tank gibt Sicherheit gegen Undichtheiten an Nippeln und Schlauchverschraubungen.



Spaltprofi SP 10H zum Anschluß an die Traktorhydraulik (Kipperanschluß) mit Anschlußschläuchen und Schnellkupplungen.



Spaltprofi SP 10HZ mit eingebauter Hydraulikpumpe. Antrieb über Zapfwelle.



Spaltprofi SP 14H mit eingebauter Hydraulikpumpe. Antrieb über Zapfwelle mit hydraulisch gesteuertem Hebearm.

Besondere Vorteile, bei liegend angeordnetem Spaltmechanismus:

Beim liegend angeordneten Spaltmechanismus ist es problemlos möglich (auch bei sehr schweren Holzstämmen, wie z.B. Eiche, Buche etc.), über die seitlich aufgesetzte Riffelblechplatte das Holz in den Spaltbereich der Maschine (Doppel T-Träger) zu rollen. Ohne das Holz festzuhalten, kann der Spaltvorgang durch die Zweihandbedienung in Bewegung gesetzt werden. Mehrere Stämme können hintereinander im fließenden Arbeitsablauf gespalten werden, ohne daß eine zweite Person benötigt wird, welche das gespaltene Holz seitlich ablagert.

Bei den stehenden Ausführungen ist es nötig, den schweren Holzstamm aufzurichten und mit viel Kraftaufwand auf die Bodenplatte zu stellen. Durch die Zweihand mit welcher der Spaltvorgang ausgelöst wird, hat man zunächst nur die Möglichkeit, das Holz mit den Knien gegen Umkippen zu stützen. Nach Beendigung des Spaltvorganges muß das Holz mit beiden Händen festgehalten werden und zur Seite abgelagert werden. Ein Arbeitsablauf, der von einer Bedienungsperson nur sehr schwer und zeitaufwendig durchgeführt werden kann.

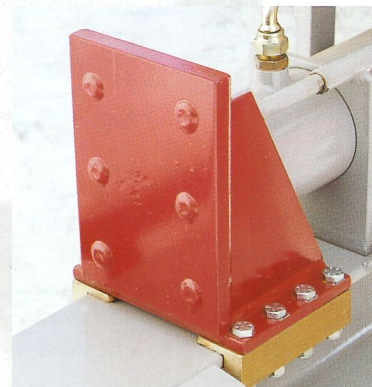
Technische Daten	SP 10 H	SP 10HZ	SP 14H	SP 14HZ
Spaltlänge	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Spaltdruck	10 to	10 to	14 to	14 to
Tankinhalt		22 l		35 l
Bar	190	190	190	190
Vorlaufgeschwindigkeit		9,5 sec		11 sec
Länge	2500 mm	2500 mm	2650 mm	2650 mm
Breite	770 mm	770 mm	770 mm	770 mm
Höhe	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Gewicht	182 Kg	210 Kg	284 Kg	315 Kg
Art. Nr.	90030	90032	90034	90036

Die Maschine für den professionellen Einsatz: Spaltprofi SP 14 HZH

Bei Maschinen ohne eingebaute Hydraulikanlage sind der Spaltdruck und die Vorlaufgeschwindigkeit abhängig von der Leistung der Hydropumpe (Traktor) oder eines sonstigen Antriebsaggregates.

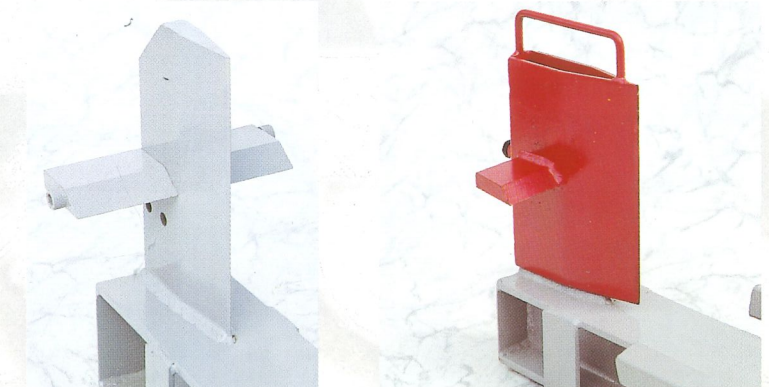
Mit hydraulisch gesteuertem Hebearm für besonders starke und schwere Holzstämme
Art. Nr. 90038

Kein Verschleiß am Stahlrahmen durch Spezial-Messingführungen.



Als Zubehör ist erhältlich: Aufsteckbares Spaltkreuz, stufenlos höhenverstellbar. Vorteilhaft bei unterschiedlichen Stammstärken.
für SP 10, Art. Nr. 90040
für SP 14, Art. Nr. 90042

4er-Spaltkreuz ist angeschraubt und auf 2 Stufen höhenverstellbar (Serienausstattung).



SP 14 HZH

Säge- und Spaltmaschine

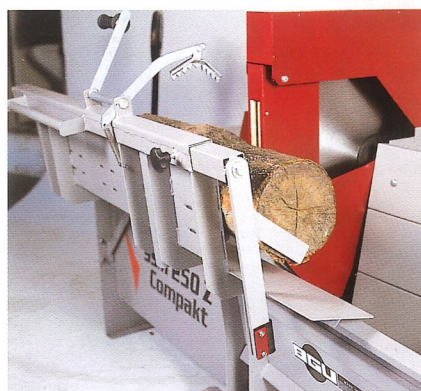
Für Holzstämme
bis ca. 270 mm Ø

SSM 250 Z Compact

- Leistung 3-5 Raummeter pro Stunde
- Absolute Einmannbedienung
- Scheitlänge einstellbar von 25-50 cm
- kugelgelagerte, leichtgängige Holzführung zum Sägeblatt in Rinnenform
- Oberfläche aus hochwertiger kratz- und schlagfester Pulverbeschichtung

Scheitlänge einstellbar von 25 bis 50 cm

Das ausziehbare Vierkantrohr wird auf die gewünschte Länge eingestellt und mittels Kreuzgriffschraube fixiert.



Durch Betätigung des Fußpedals wird der Spaltvorgang ausgelöst. Je nach Einstellung des Spaltmessers, welches in verschiedenen Höhenpositionen einstellbar ist, kann das Holz in 4 oder auch in 2 Stücke gespalten werden.



CE



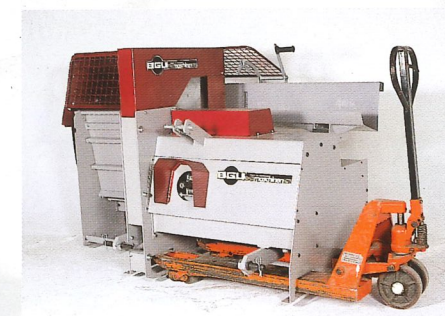
Die kugelgelagerte Holzführung in Rinnenform läßt sich spielend leicht bedienen. Die Stämme werden horizontal ins Sägeblatt gefahren, dabei wird das Sägeblatt von 700 mm Ø voll ausgenützt, 270 mm Ø Rundholz kann durchgesägt werden ohne den Stamm zu drehen.



Schon bei 420 U/min Zapfwelle Traktor werden die vollen Umdrehungszahlen am Sägeblatt erreicht. Ein Dreipunktrahmen zum Transport mit Traktor ist serienmäßig.

Funktionsprinzip und Bedienung:

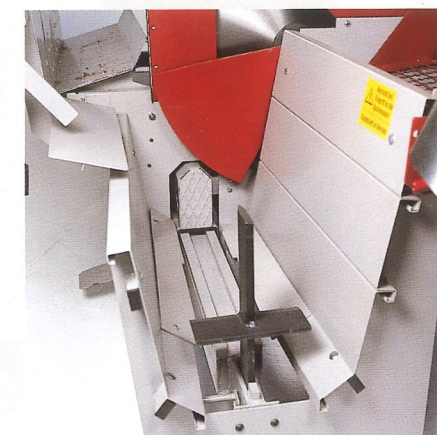
Die Maschine wird an der Dreipunkt-Hydraulik des Traktors angekuppelt. Die Kraftübertragung erfolgt vom Schlepper durch eine Gelenkwelle. Die eingebaute Hydraulikanlage wird durch eine Kupplung über die Sägewelle angetrieben. Der Spaltzylinder wird durch einen Fußschalter ausgelöst und der im 1. Arbeitsgang abgesägte Holzstamm wird durch das Spaltmesser gepresst. Während der Spaltfunktion kann der Bediener bereits den nächsten Sägetakt durchführen. Dieses Funktionsprinzip ermöglicht die Erledigung von 2 Arbeitsgängen in der Zeit von einem - effektiver und günstiger ist Brennholzaufarbeitung nicht durchzuführen!



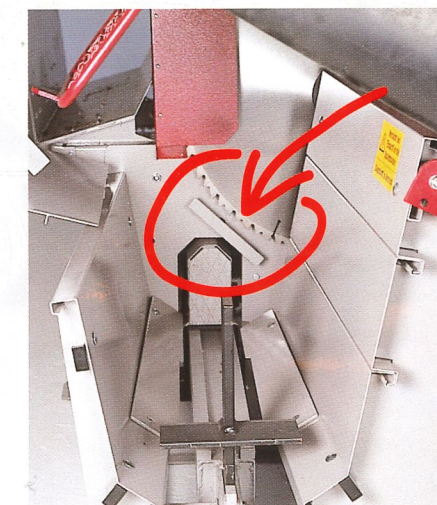
An alles ist gedacht: Die vorteilhafte Konstruktion ermöglicht ein leichtes und sicheres Transportieren mit Gabelstapler oder Hubwagen.



Die solide Konstruktion macht die optimale Nutzung des 700 mm Ø großen Sägeblattes möglich. Bis zu 270 mm Ø starke Holzstämme können ohne das Holz zu drehen durchgesägt werden.



Die Arbeitsschutzbestimmungen CE sind in vollem Umfang gewährleistet. Durch Hochklappen des Schutzgitters wird das Auslösen des Spaltzylinders zur Sicherheit des Bedieners verhindert und das Sägeblatt wird durch ein Schutzblech komplett abgedeckt.



Zum Schutz des Sägeblattes dient ein Holzabweiser. Dieser verhindert beim Zurückfahren des Spaltzylinders, daß Holz in das Sägeblatt gezogen wird. Bedienungsfehler werden dadurch aufgehoben und das Sägeblatt bleibt geschont.



Eine Holzkralle zum Festhalten der Stämme garantiert einen sicheren Sägeschnitt und verhindert das Drehen des Rundholzes in der Rinne auch bei unförmigen und verwachsenen Stämmen.

Technische Daten	SSM 250Z Compact
Sägeblatt Ø	700 mm
Max. Schnittdurchmesser	270 mm
Sägeblatt Bohrung Ø	30 mm
Schnittlänge einstellbar	250 bis 500 mm
Leistungsbedarf des Traktors	12 kW
Zapfwellendrehzahl	420 U/min
Leistung je nach Stammstärke	3-5 RM/Std.
Länge	1800 mm
Breite	1240 mm
Höhe	1220 mm
Gewicht	294 Kg
Art. Nr.	95040

Brennholz-Automat SSA 300Z

SSA 300EZ

Die automatische Säge- und Spaltmaschine für Holzstämme bis 30 cm Ø mit erstaunlich hoher Leistung

Während der Maschinenbediener mit einer einfachen Kippbewegung Holzstämme bis 30 Zentimeter Ø auf Scheitlänge sägt, drückt gleichzeitig eine Etage tiefer ein Hydraulikzylinder das Rundholz gegen das Spaltmesser in zwei, vier oder sechs Scheite.

Wie schon beim tausendfach bewährten Vorgängermodell SSA 270 wird der neue BGU-Brennholzautomat SSA 300 an der Dreipunkt-Hydraulik des Schleppers befestigt und die Kraft mit einer Gelenkwelle übertragen.

Alternativ ist auch eine kombinierte Ausführung mit Antrieb über Gelenkwelle und 7,5 kW starken Elektromotor möglich. Sogar längere Stämme bis 4 Meter werden über leichtgängige Rollen in der Wippe gegen einen Maßanschlag geschoben. Dieser Anschlag ist auf Scheitlängen von 20 bis 50 Zentimeter einzustellen. Dank des sehr günstig angeordneten Kippwinkels der Wippe kann der Holzstamm sicher ohne Kraftaufwand in das Sägeblatt gedrückt werden. Beim Zurücknehmen der Wippe zum erneuten Beladen rollt bereits das abgeschnittene Stück in den Spaltkanal und löst dabei gleichzeitig einen Hydraulikzylinder für den automatischen Spaltvorgang aus.

Diese beiden unabhängigen Arbeitsgänge Sägen-Spalten wiederholen sich automatisch und mit hoher Schnelligkeit, so daß bei einer Einmann-Bedienung bis zu sechs Raummeter Holz je nach Durchmesser gleichzeitig gesägt und gespalten werden können.

Technische Daten	SSA 300Z/300EZ
Sägeblatt Ø	750/30 mm
Max. Schnittdurchmesser	300 mm
Schnittlänge	200 bis 500 mm
Leistung	4 bis 6 RM/Std.
Leistungsbedarf	ab 25 kW/35 PS
E-Motor bei Kombimaschinen 400 V, P ₁	9,0 kW
Gewicht SSA 300Z	ca. 510 Kg
Gewicht SSA 300EZ	ca. 580 Kg
Förderband:	
Länge	3800 mm
Gewicht	210 kg

Lieferbar in Ausführung	Art. Nr.
Säge- und Spaltmaschine SSA 300Z	90070
Säge- und Spaltmaschine SSA 300Z mit angebautem Förderband	90071
Säge- und Spaltmaschine SSA 300EZ kombiniert mit Zapfwellenantrieb und E-Motor 9 kW	90072
Säge- und Spaltmaschine SSA 300EZ kombiniert mit Zapfwellenantrieb und E-Motor 9 kW mit angebautem Förderband	90075
4er Spaltkreuz (Serienausstattung)	90016
6er Spaltkreuz Sternform (Zubehör)	90017
Förderband inkl. Anbausatz	90073



Wird der Brennholz-Automat noch mit einem Förderband für den Abtransport der Holzscheite, zum Beispiel direkt auf den Ladewagen optimiert, so dürfte ein Brennholzverkauf auch für den scharf rechnenden Lohnunternehmer oder den Waldbauern ein interessanter Zusatzverdienst sein. Immerhin hat das Heizen mit Holz viele Freunde.

Das Bild zeigt die kompakte Bauweise der Maschine mit angebautem Förderband, eingeklappt in Straßen-transportstellung.

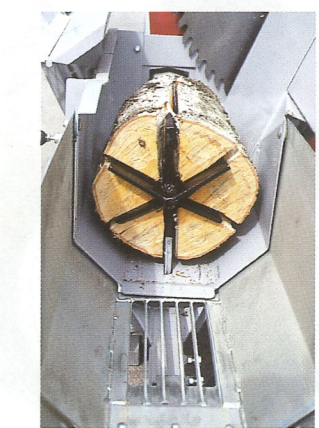


Eine direkt an der Wippe angebaute Abwurfklappe reguliert das Abrollen des Stammes. Nach Zurückziehen der Wippe verändert sich kaum die Position des geschnittenen Holzes und gleitet exakt in die Spaltrinne. Ein Geraderichten des Holzes von hand ist nur selten nötig.



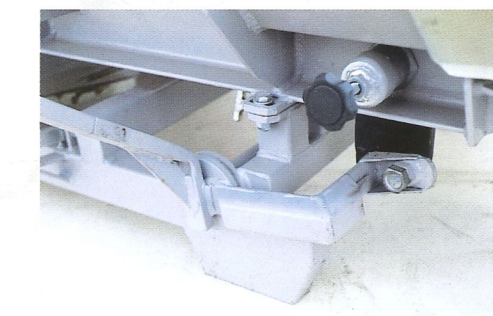
Durch das Einsetzen verschiedener Spaltmesser können Holzstämme in zwei, vier oder sechs Teile bei jeweiliger Funktion des Hydraulikzylinders gespalten werden.

Einsatz mit 4er Spaltkreuz

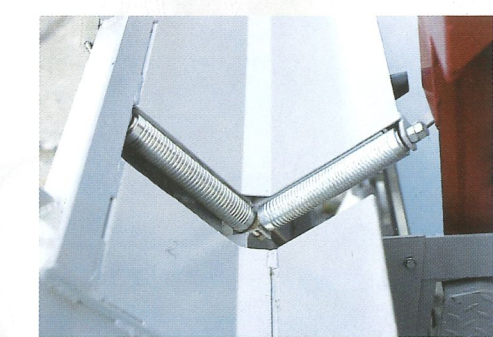


Einsatz mit 6er Spaltkreuz Sternform

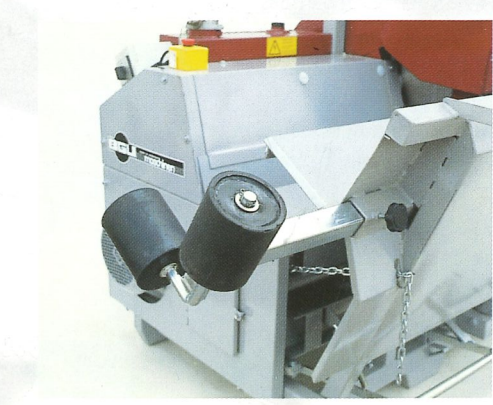
Durch die siebartig ausgeformte Rinne werden Sägespäne, Holzsplitter u. Rindenteile nach unten abgetrennt ein sauberes Kaminholz ist das Resultat.



Die Spaltkreuzverstellung „stufenlos“ oben-unten erfolgt über einen bedienerfreundlich angebrachten Hebel. Diese stufenlose Verstellung läßt sich über eine Druckfeder mittels Kreuzgriffschraube bis fast zur Unbeweglichkeit fixieren.



Die eingebauten Rollen in der Sägewippe erleichtern den Vorschub des Stammes zum Sägeblatt hin.



Auch längere Stämme bis 4 m können über die ausziehbaren Gummierollen ohne großen Kraftaufwand auf die Wippe geschoben werden.

Änderungen in Technik und Ausstattung behalten wir uns vor.

Mit Holz heizen, vor dem flackernden Feuer sitzen, die wohlige Wärme genießen. Als Kamin- oder Kachelofenbesitzer wissen Sie solch eine urgemütliche Atmosphäre zu schätzen.

Spaltmeister SM 250

und schon ist Holzspalten nicht mehr nur Männersache



Unsere Sondermodelle fragen Sie bewußt nach dem Preis!

Technische Daten	SM 250
Spaltdruck	5 t
Spalllänge	400 mm
max. Stammstärke	280 mm
Motor P ₁	3 kW
Länge	1200 mm
Breite	400 mm
Höhe	740 mm
Gewicht	150 Kg
Art. Nr. 400 V	90281
Art. Nr. 230 V	90280

Spaltkreuz als Zubehör lieferbar
Art. Nr. 90285



Einfachste Bedienung und größte Sicherheit durch den liegend angeordneten Spaltmechanismus.

Funktionsprinzip:

Durch Schließen des Deckels wird der Spaltvorgang automatisch ausgelöst. Nach Rücklauf des Spaltzylinders öffnet sich der Deckel selbständig mittels eines Gasdruckzylinders und gibt somit die Maschine für einen erneuten Spaltvorgang frei. Nur durch einen vollkommen geschlossenen Spaltbereich kann die Funktion des Hydraulikmechanismus ausgelöst werden. Wir gewähren damit ein Höchstmaß an Betriebssicherheit und erfüllen somit mehr als in den Sicherheitsbestimmungen CE der europäischen Normen gefordert.



Durch Aufstecken des Spaltkreuzes werden Holzstämmе jeweils in vier Teile gespalten. Das Spaltkreuz ist durch einen Haltebügel höhenverstellbar. Für jede Stammstärke kann die richtige Position gewählt werden.



Die Spaltrinne ist durch die abgedeckten Seitenbleche als Stufenmulde ausgebildet. Ob dickes oder dünnes Holz - das Material rollt immer in die Mitte zum Spaltmesser.

Nutzen Sie Ihre Freizeit sinnvoll, um Ihr Kaminholz selbst zu sägen und zu spalten.

Wippkreissäge Harz 600

das Sondermodell zum günstigen Preis



- Klein im Format – groß in der Leistung
- Geschweißte Winkeleisen – Ganzstahlkonstruktion
- Hochwertige Farbgebung durch Pulverbeschichtung
- Fahrwerk serienmäßig
- Arbeitsschutzbestimmungen sind in vollem Umfang gewährleistet

Technische Daten	Harz 600
Motor bei 40% ED 380V	4,2 kW
Sägeblatt Ø	600/30 mm
Schnittiefe	ca. 200 mm
Drehzahl	1450U/min
Gewicht	69kg
Art. Nr. 400 V	90105
Art. Nr. 230 V	90104



Beide Maschinen zusammen unter 3000,- DM – sägen und spalten sie Ihr Brennholz wie ein echter Forstprofi in einem Arbeitsgang!

Die perfekte Lösung für den Privat- oder Hobbyforstmann

Durch Schließen der Abdeckhaube beim Spaltmeister wird der Spaltvorgang automatisch ausgelöst. Danach öffnet sich der Deckel automatisch. Beide Hände sind frei, wodurch gleichzeitiges Sägen möglich ist. Zwei Arbeitsgänge werden somit auf einmal erledigt.



Nach dem Sägen ist das Holz auch gleich gespalten!

Gartenschredder GSE/GSB 162 GSE/GSB/GSZ 242

Erst das immer stärker werdende Umweltbewußtsein und daraus resultierende Umweltgesetze sowie die ständig steigenden Kosten für eine ordnungsgemäße Deponierung ließen die Kompostierung wieder als absolut sinnvolle Entsorgungsmöglichkeit aktuell werden. Die Voraussetzungen hierzu sind Kompostschredder, die den Ansprüchen gerecht werden.

Wir fangen an, wo LEISTUNG groß geschrieben wird. Der Absatz von Häckslern für Hobbygärtner und Profis steigt weiterhin an – besonders bei den leistungsstarken Geräten.

Eine perfekte Lösung:

Die BGU-Gartenschredder mit drehbarem Obenauswurf ersparen lästige zusätzliche Mehrarbeit. Durch den Obenauswurf wird das gehäckselte Material direkt in das vorgesehene Behältnis oder auf den angelegten Haufen befördert. Mühsames Aufhäufeln oder Einschaufeln entfällt.



Beim Schreddern von Rinde werden beste Arbeitsergebnisse erzielt. Hochwertiger Rindenmulch ist das Resultat.

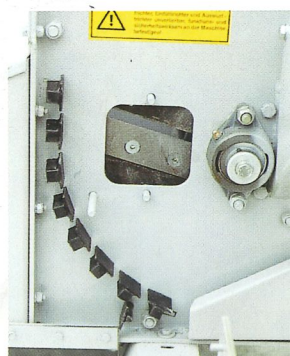
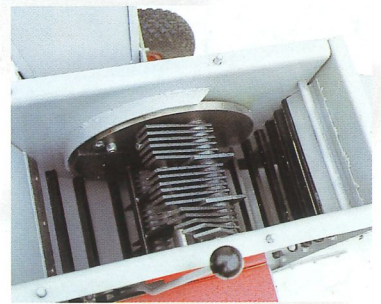
- **Oben- und Untenauswurf**
- **Hohe Ausblasleistung durch großdimensioniertes Hammerschlagwerk**
- **Auswurfkanal 200° drehbar**
- **Großer Trichter zum Einwurf von Strauchwerk, Rinde, Laub und Pflanzenresten**
- **Exakte Zerfaserung für schnelle Kompostgewinnung**
- **Hochwertige Farbgebung, kratz- und wetterfest durch Pulverbeschichtung**
- **Sicherheitsbestimmung nach den europäischen Normen CE sind in vollem Umfang gewährleistet**

CE

Die pendelnden Schlaghämmer an der Trommel sind durch Wenden 2-fach einsetzbar. Schlaghämmer und Messer sind aus hochwertigem Spezialstahl.

Die Aufhängebolzen sind aus vergütetem Stahl und oberflächengehärtet, um ein Einlaufen der Hämmer auf denselben zu verhindern.

Der Schlaghammerwechsel ist somit auch nach Jahren problemlos möglich.



Die Anzahl der scharfkantigen Vierkantstäbe am Flugkreis der Schlaghämmer bestimmen die Feinheit des Materials. Durch Herausnehmen einzelner Vierkantstäbe wird das Material gröber.

Das Auswechseln von Schlaghämmer und Schneidmessern ist durch die Serviceöffnung problemlos möglich.

Vom privaten Gartenbesitzer bis zur Kommune – für jeden das richtige Gerät



GSE 162
mit Oben- und Untenauswurf
Trommelbreite 160 mm
Elektromotor 4 kW
Äste bis Ø max. 8 cm



GSB 162
mit Oben- und Untenauswurf
Trommelbreite 160 mm
Honda Benzinmotor 6,9 kW
Äste bis Ø max. 8 cm

Sonst noch Wünsche?

Gartenabfälle, Buschwerk, Topfpflanzen, Schnittblumen, Baumausschnitte, Baumrin- den, Stauden, Laub, Erde und und und... Alle diese Materialien lassen sich bequem zerkleinern, aufarbeiten und sinnvoll weiterverwenden.

Mit wenigen Zusatzteilen lösen sie auch das immer größer werdende Problem der Styroporentsorgung.



GSE 242
mit Oben- und Untenauswurf
Trommelbreite 240 mm
Elektromotor 9 kW
Äste bis Ø max. 12 cm



GSB 242
mit Oben- und Untenauswurf
Trommelbreite 240 mm
Honda Benzinmotor 9,6 kW
Äste bis Ø max. 12 cm



GSZ 242
mit Oben- und Untenauswurf
Trommelbreite 240 mm
Für Traktoranschluß
Antrieb über Gelenkwelle
Äste bis Ø max. 12 cm

(Auch mit Elektrostarter erhältlich,
Art. Nr. 94564)

Technische Daten	GSE 162	GSB 162	GSE 242	GSB 242	GSZ 242
Trommelbreite	160 mm	160 mm	240 mm	240 mm	240 mm
Trommeldurchmesser	440 mm	440 mm	440 mm	440 mm	440 mm
Trommeldrehzahl	2400 U/min	2400 U/min	2400 U/min	2400 U/min	2400 U/min
Schläger aus Spezialstahl	24 Stück	24 Stück	34 Stück	34 Stück	34 Stück
Motor elektrisch 400 V, P ₁	4 kW		9 kW		
Motor Benzin Honda		6,9 kW		9,6 kW	
Leistungsbedarf bei Traktorbetrieb					12 kW
Länge ohne Griffe	1520 mm	1650 mm	1650 mm	1900 mm	1600 mm
Breite	1560 mm	1560 mm	1700 mm	1700 mm	1700 mm
Höhe	1520 mm	1520 mm	1610 mm	1610 mm	1610 mm
Gewicht	149 Kg	172 Kg	241 Kg	253 Kg	180 Kg
Art. Nr.	94528	94530	94554	94562	94556

Fragen Sie auch nach dem Sonderzubehör für Styroporentsorgung

Eine unverbindliche Vorführung wird Sie von der Leistungsfähigkeit und der Arbeitsweise dieser Maschinen überzeugen.

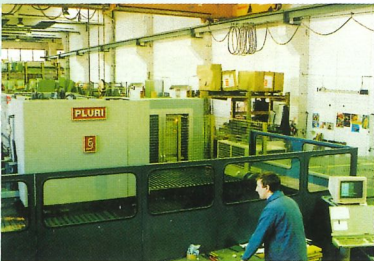
BGU *maschinen*

Böker & Mundry-Ansbach

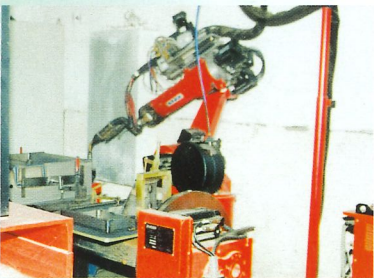


Wir liefern außerdem ein umfangreiches Programm an Metall- und Holzbearbeitungsmaschinen – vom Heimwerker- bis zum Profigerät.

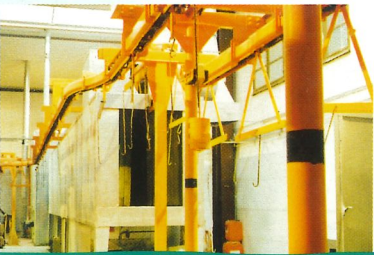
Wir übersenden Ihnen gerne weitere Prospektunterlagen mit zugehörigem Angebot.



Moderne CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen zum Nibbeln und Kanten von Stahlblechen, zum Fräsen und Bohren von Stahl- und Gußteilen sind die Garanten für hohen Qualitätsstandard und termingerechte Lieferung. Das Schweißen (verbinden von Stahl- und Blechteilen) wird mit modernster Robotertechnik bewerkstelligt. Der Oberflächenbehandlung wird besondere Aufmerksamkeit gewidmet. In einem Durchlaufverfahren wird das Material entfettet, phosphatisiert und anschließend pulverbeschichtet. Hieraus resultieren beste Farbflächen, die kratz- und wetterfest sind.



Die Maschinen werden teilweise in anderen Farbkombinationen als abgebildet geliefert. Änderungen in Technik und Ausstattung behalten wir uns ausdrücklich vor.



Fordern Sie unsere ausführliche Preisliste an!



Gerne können Sie uns auch im Internet besuchen!



Südharzer Maschinenbau
Helmestraße 94 • 99734 Nordhausen/Harz
Zentrale 03631/6297-0
Verkauf 03631/6297106
Service u. Ersatzteile 03631/6297104
Telefax 03631/6297103
Internet www.bgu-maschinen.de
e-mail info@bgu-maschinen.de

Gehen Sie zu Ihrem Fachhändler, er wird Sie gerne beraten.