

Brema EKO 2.2

Echtzeit-Plattenbearbeitungszentrum



 **BIESSE**

Wenn Wettbewerbsfähigkeit
maximal effizientes
Produktionsmanagement
bedeutet



Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Fertigungsprozesse, um der ständig wachsenden Nachfrage nach **spezifisch auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmten Produkten mit kurzen Lieferzeiten, die pünktlich eingehalten werden**, gerecht werden zu können. Es gibt keine Sicherheit mehr für hohe Produktionslose und das Fertigen nach statistischen Prognosen ist nicht mehr möglich. Die Produktion verändert sich.

Biesse antwortet

mit vielseitig konfigurierbaren **technologischen Lösungen**, die die Erfordernisse der auf Bestellung produzierenden Betriebe abdecken und dabei Kosten und Zykluszeiten stark reduzieren. **Brema Eko 2.2** ist die neue kompakte und vielseitige vertikale Bohrmaschine, mit der sich bei minimalem Platzbedarf Formate mit unterschiedlichen Abmessungen bearbeiten lassen. Sie ist die ideale Lösung für die "Just in time" Produktion, auch bei sehr komplexen Bearbeitungen mit Pantographfräsmaschinen.

- ▶ **Maximale Konfigurierbarkeit der Maschine entsprechend den Produktionsanforderungen.**
- ▶ **Maximale Produktionsoptimierung durch Wegfall der Rüstzeiten.**
- ▶ **Große Bandbreite an bearbeitbaren Platten .**



Hohe Vielseitigkeit entsprechend
den Produktionsanforderungen



Brema **EKO 2.2**
Echtzeit-Plattenbearbeitungszentrum

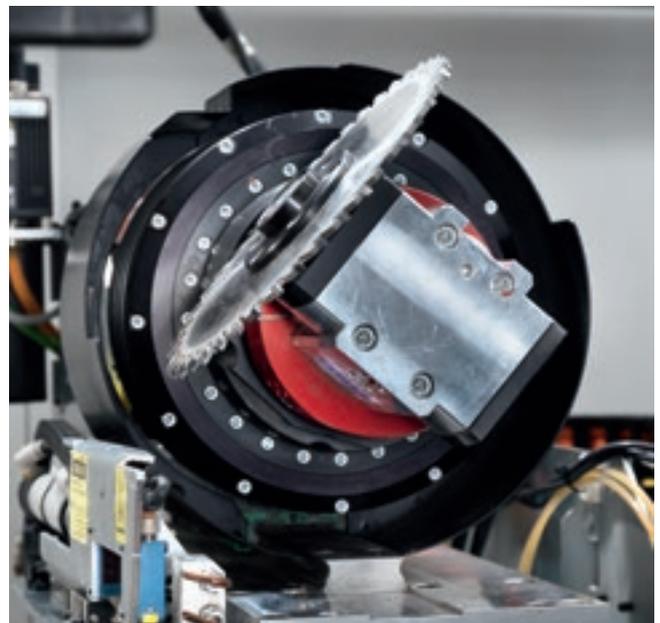


Maximale Konfigurierbarkeit der Maschine entsprechend den Produktionsanforderungen

Biesse verwendet die gleichen hochwertigen Komponenten für alle Maschinen des Produktsortiments.



Frässpindeln, Bohrköpfe und Aggregate werden von HSD, dem Weltmarktführer im Bereich der Mechatronik, für Biesse entworfen und hergestellt.



Brema Eko 2.2 ermöglicht die Konfiguration der Maschine mit dem Doppelkopf mit unabhängigen Spindeln.

Der Aufbau und die Komponenten der Maschine gewährleisten maximale Präzision bei jeder Bearbeitung.



Pantographfräsmaschine mit integrierter C-Achse (Option).

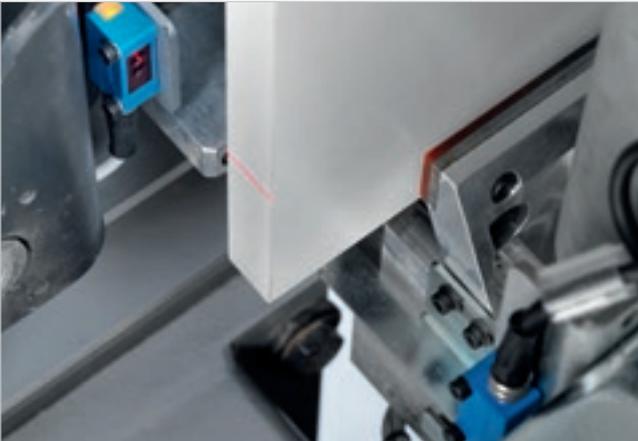


Maximale Produktionseffizienz durch Wegfall der Rüstzeiten

Die vertikale Lage der Platte und des Arbeitstisches mit Gummirollen gewährleisten ein Höchstmaß an Ergonomie beim Zuführen und Entladen und ermöglichen sogar die Bearbeitung von sehr empfindlichen Oberflächen.



Werkzeugwechsler mit 8 Positionen zum Verwalten verschiedener Aggregate, um die Flexibilität der Maschine zu erhöhen.



Dank dem **laserbasierten Lesesystem** zum Erkennen des Nullpunkts und des Plattenendes kann die Maschine die Längentoleranzen durch Korrigieren der Plattenmaße in X kompensieren.



Zudem sind die **Zangen** mit einem System zum Vermessen der Dicke der Platte ausgestattet, wodurch sich der Wert des Programms in Echtzeit ändern lässt. Damit ist die Präzision für die auf die Achse „Z“ bezogenen Bearbeitungen gewährleistet.



Am Arbeitstisch ist das **Gegendrucksystem** installiert, das die Platte auf der gesamten Nutzhöhe je nach Dicke des zu bearbeitenden Werkstücks perfekt in der Maschine positioniert und ausgerichtet hält, wodurch maximale Präzision gewährleistet ist.

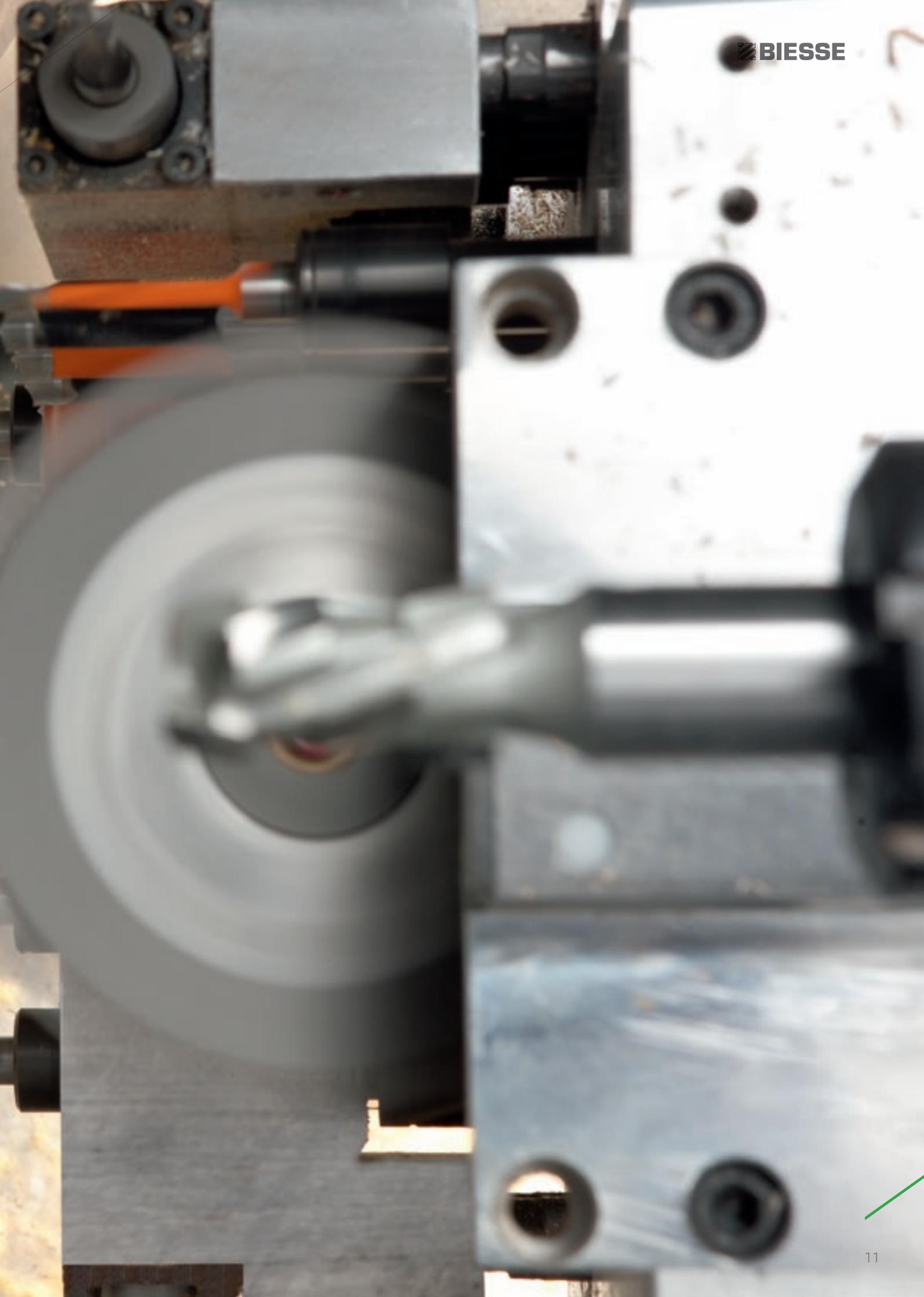
Kompakte Leistung



Mit den vertikalen Bohrmaschinen von Bre.Ma. lassen sich sämtliche Bohr- und Fräsarbeiten sowie Leim- und Dübeleintreibungen durchführen. Darüber hinaus können weitere Beschlagsetzeinheiten gesteuert werden. Dank der Struktur, die für maximale Ergonomie beim Zuführen und Entladen ausgelegt wurde, der kompakten Größe, wodurch sich 50% Platz einsparen lassen und der nicht vorhandenen Rüstzeiten, lässt sich mit diesen Maschinen eine hohe Produktivität erzielen.

VERTICAL DRILLING

Die vertikale Position der Platte und die technischen Eigenschaften der vertikalen Bohrmaschinen ermöglichen die Bearbeitung von sehr empfindlichen Oberflächen. Perfekte Kombination aus Technologie von Biesse und italienischem Genie.



Die Spitzentechnologie wird erschwinglich und intuitiv



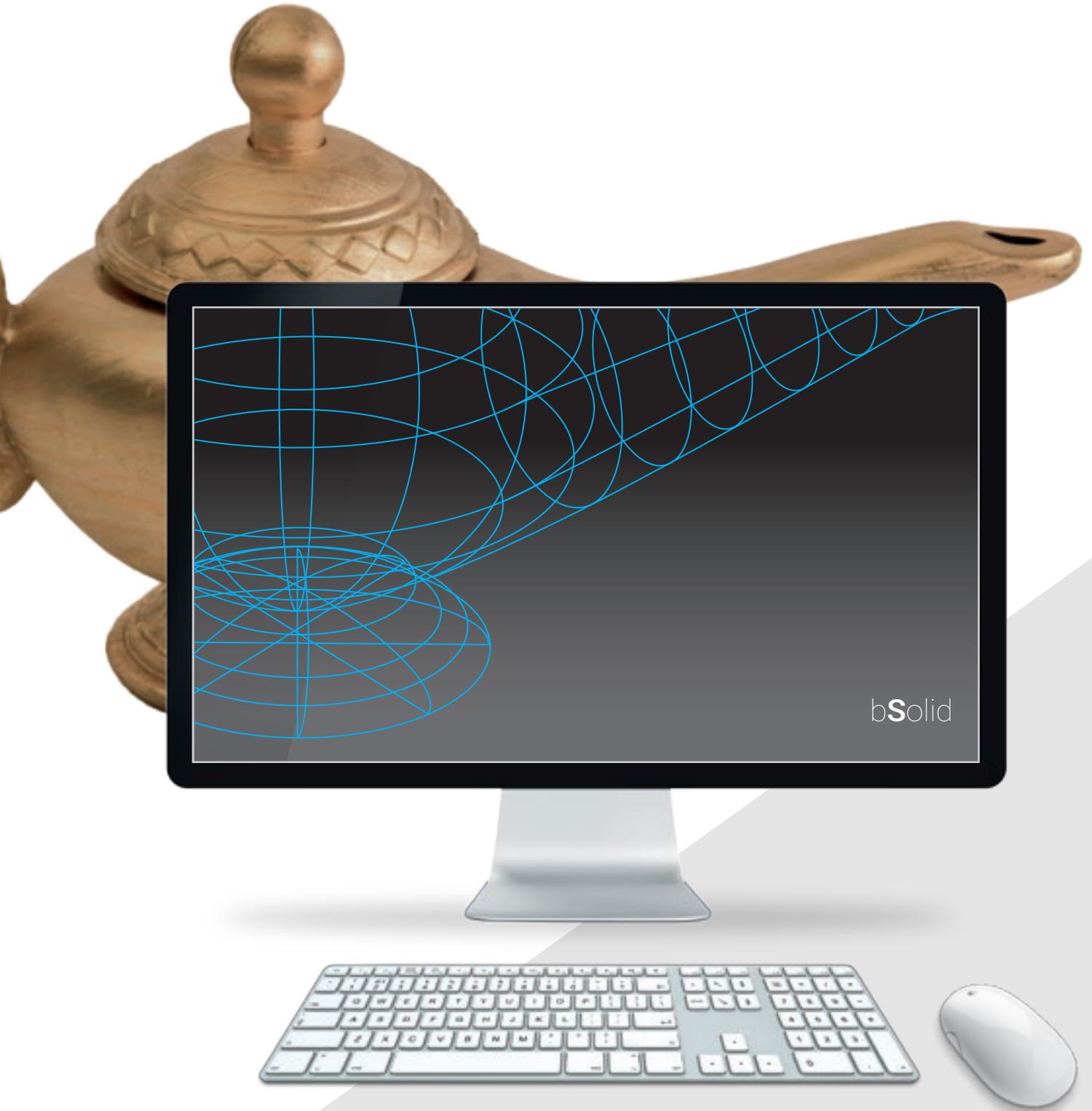
bSolid ist eine CAD/CAM 3D-Software, die es mit einer einzigen Plattform ermöglicht, alle Arten von Bearbeitungen durchzuführen, dank der für vertikale Module realisierten, spezifischen Module.

- ▶ **Planung mit wenigen Klicks und ohne Einschränkungen.**
- ▶ **Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.**
- ▶ **Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.**

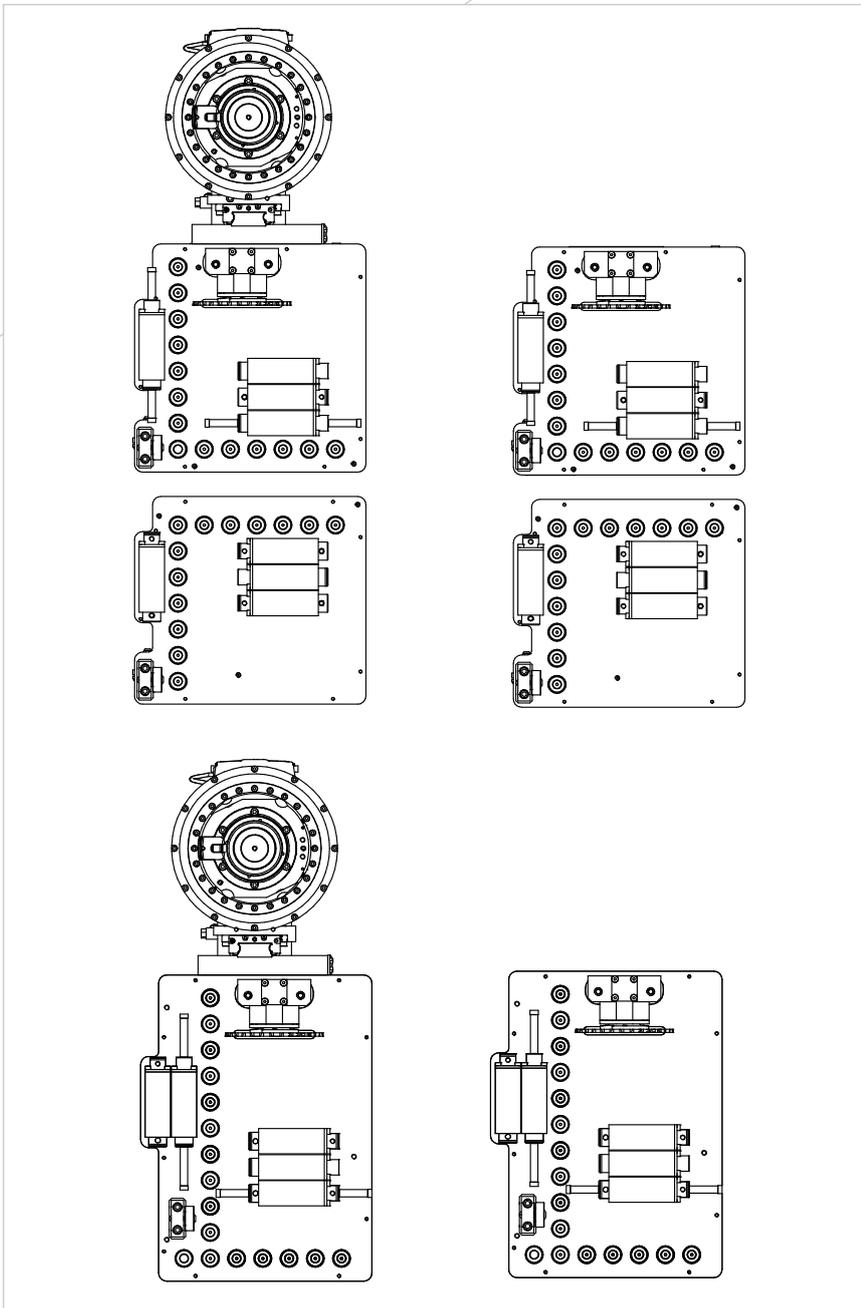
Sehen Sie sich den Spot **bSolid** an: youtube.com/biessegroup



bSolid

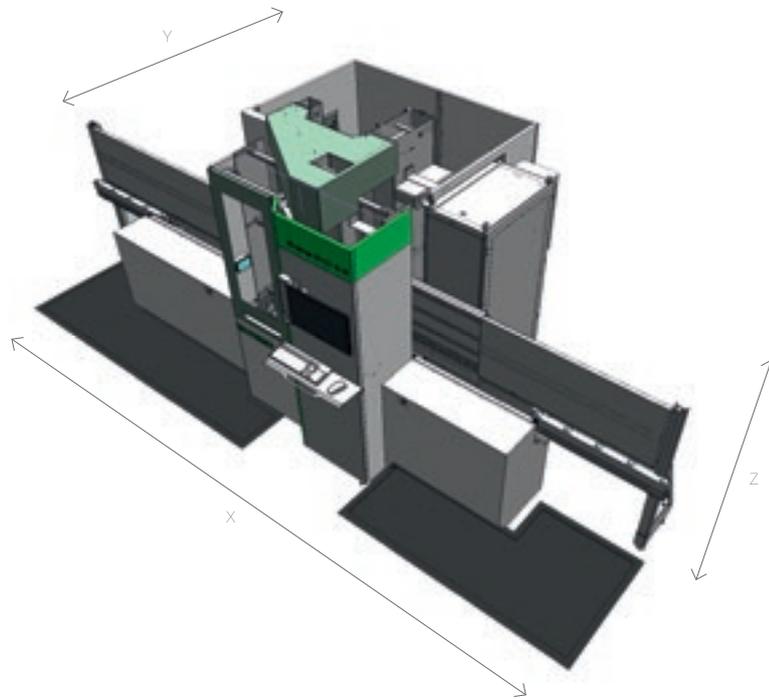


Konfigurierbarkeit der Maschine entsprechend den Produktionsanforderungen



HSK F63 mit 6,5 kW serienmäßig mit integrierter C-Achse. Zwei Bohrkonfigurationen: Einzelkopf mit 28 Werkzeugen und Doppelkopf mit 44 Werkzeugen.

Technische Daten



Abmessungen der Maschine	5300x2300x2300 mm
Mindestabmessungen der kleinsten bearbeitbaren Platte	200x35x8 mm
Maximale Abmessungen der bearbeitbaren Platte	3200x1250x60
Vektorgeschwindigkeit	(x-y) = 65, z=20 m/min

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-gewichteter Schalldruckpegel (LpA) dB(A) 75
 A-gewichteter Schalldruckpegel A (LwA) dB(A) 90
 Messunsicherheit K dB(A) 4

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schallleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Aussetzungspegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

Service & Parts

Direkte und sofortige Koordination zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Fachpersonal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ▶ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ▶ Training Center für Biesse Techniker, Filialen, Händler und Kunden.
- ▶ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ▶ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ▶ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

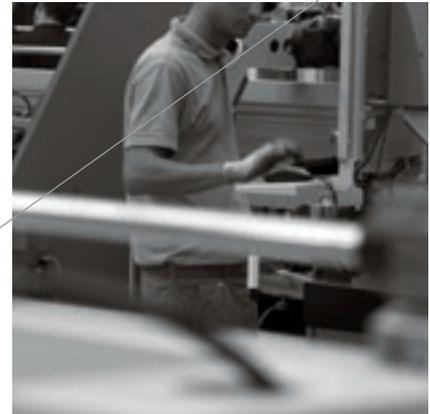
50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungsprofile effizienter umzusetzen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ▶ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ▶ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ▶ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ▶ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% ✓ der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% ✓ der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 ✓ für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 ✓ täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Die Technologien der Gruppe Biesse begleiten die innovative Stärke und die umfassenden Qualitätsprozesse der Lago.

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der unausgesetzten Forschung für eine nachhaltige Entwicklung.

„Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,“ so Daniele Lago, „die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts“.

„Flexibilität ist das Schlüsselwort bei Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Produktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, nur mit dem Verkauften zu arbeiten. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren.“ „Die Maschinen, die wir gekauft haben – erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, die kundenspezifischen Arbeiten so spät wie möglich vorzunehmen und wenn der Kunde sie verlangt, das heißt

die Grundprinzipien der schlanken Produktion“.

Durch die Flexibilität von Lago konnte dem Kunden ein modulares Alphabet geliefert werden, mit dem er seinen persönlichen Raum in Einklang mit seinem Naturell schaffen konnte. Die Firmenphilosophie „Lago Interior Life“ setzt darauf, Empathie zwischen den Räumen und den Personen, die darin leben, zwischen dem Ambiente und dem inneren Wohlbefinden zu schaffen.

*Quelle: IDM Industria del Mobile
Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In / 1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 8 Produktionsstandorte.

How / 14 Mio. €/Jahr in R&D und 200
angemeldete Patente.

Where / 34 Filialen und 300 ausgewählte Agenten
und Händler.

With / Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller und
Designer, Fenster und Türen, Komponenten für den
Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We / 3.400 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro
gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse im
STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

