

Brema EKO 2.2

centro per la lavorazione del pannello in real time



 **BIESSE**

Quando competitività
significa gestire
la produzione con
la massima
efficacia



Made **In** Biesse

Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di rispondere alla sempre crescente richiesta di **prodotti personalizzati sulle specifiche esigenze del cliente con tempi di consegna rapidi e certi.**

Non si ha più certezza dei volumi di produzione e non si può più produrre secondo previsioni basate su statistiche. Le produzioni diventano molto diversificate.

Biesse risponde

con **soluzioni tecnologiche** ampiamente configurabili in grado di soddisfare le esigenze delle aziende che producono su ordine, riducendo notevolmente i costi e i tempi ciclo.

Brema Eko 2.2 è la nuova foratrice verticale compatta e versatile che, nel minimo spazio, consente di lavorare formati di diversi spessori e dimensioni. È la soluzione ideale per la produzione "just in time" anche per lavorazioni di pantografature più complesse.

- ▶ **Massima configurabilità della macchina secondo le esigenze di produzione.**
- ▶ **Massima ottimizzazione della produzione grazie all'annullamento dei tempi di set up.**
- ▶ **Ampia gamma di pannelli lavorabili.**



Elevata versatilità
secondo le esigenze
di produzione



Brema **EKO 2.2**

centro per la lavorazione del pannello in real time

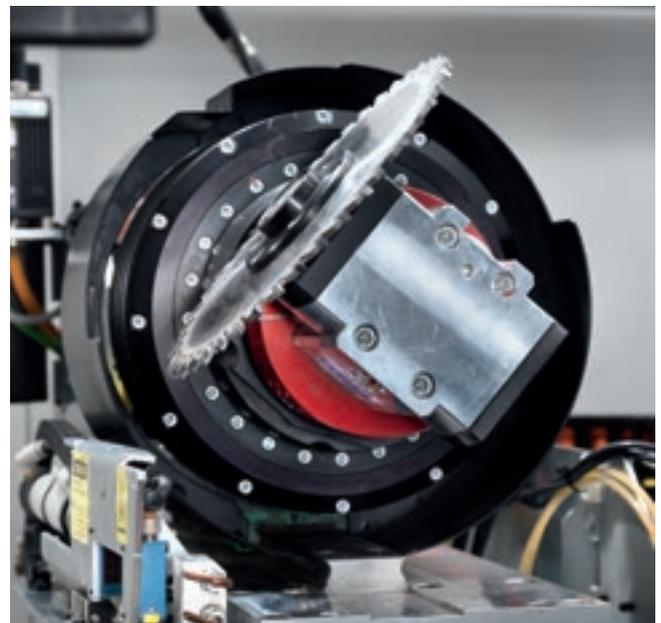


Massima configurabilità della macchina secondo le esigenze di produzione

Biesse utilizza la stessa componentistica di alto livello per tutte le macchine della gamma di prodotti.



Gli elettromandri, le teste a forare e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore della meccatronica.



Brema Eko 2.2 consente di configurare la macchina con la doppia testa a mandrini indipendenti.

La struttura e la componentistica della macchina garantiscono la massima precisione in ogni lavorazione.



Pantografo con asse C integrato (optional).



Massima efficienza di produzione grazie all'annullamento dei tempi di set up

L'assetto verticale del pannello e il piano di lavoro con rulli gommati assicurano la massima ergonomia di carico e scarico e permettono di lavorare anche le superfici più delicate.



Magazzino a 8 posizioni che permette di gestire diverse tipologie di aggregati in grado di aumentare la versatilità della macchina.



Sistema di **lettura laser** per rilevare l'origine e la coda del pannello che permette alla macchina di compensare gli errori dimensionali correggendo le quote X del pannello.



Le **pinze** sono inoltre dotate di un sistema di rilevazione dello spessore del pannello che permette di modificare in real time il valore del programma garantendo la precisione delle lavorazioni riferite all'asse "Z".



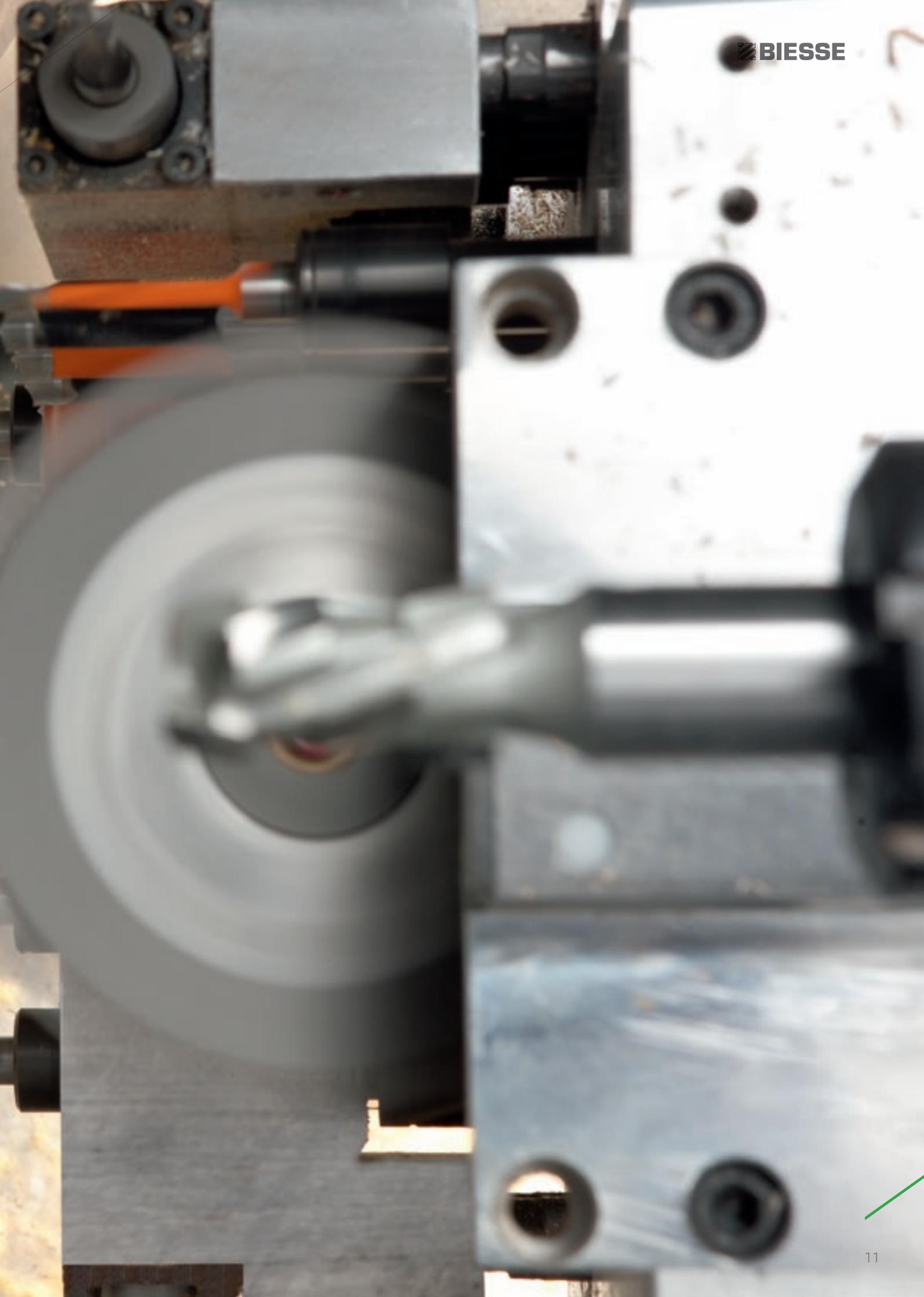
Sul piano di lavoro è installato il **sistema di contropressione** che mantiene perfettamente posizionato e allineato il pannello su tutta l'altezza utile in funzione dello spessore del pezzo in lavorazione, garantendo la massima precisione.

Potenza compatta

La gamma di foratrici verticali Brema è in grado di eseguire tutte le operazioni di foratura, fresatura e inserimento di colla e spina oltre alla possibilità di gestire ulteriori inserimenti di ferramenta. L'assetto studiato per ottenere la massima ergonomia di carico e scarico, l'ingombro ridotto che consente di risparmiare il 50% dello spazio, i tempi di settaggio pari a zero, permettono di ottenere elevati livelli di produttività.

VERTICAL DRILLING

L'assetto verticale del pannello e le caratteristiche tecniche delle foratrici verticali consentono la lavorazione delle superfici più delicate. Connubio perfetto tra tecnologia Biesse e genio italiano.



L'alta tecnologia diventa accessibile e intuitiva



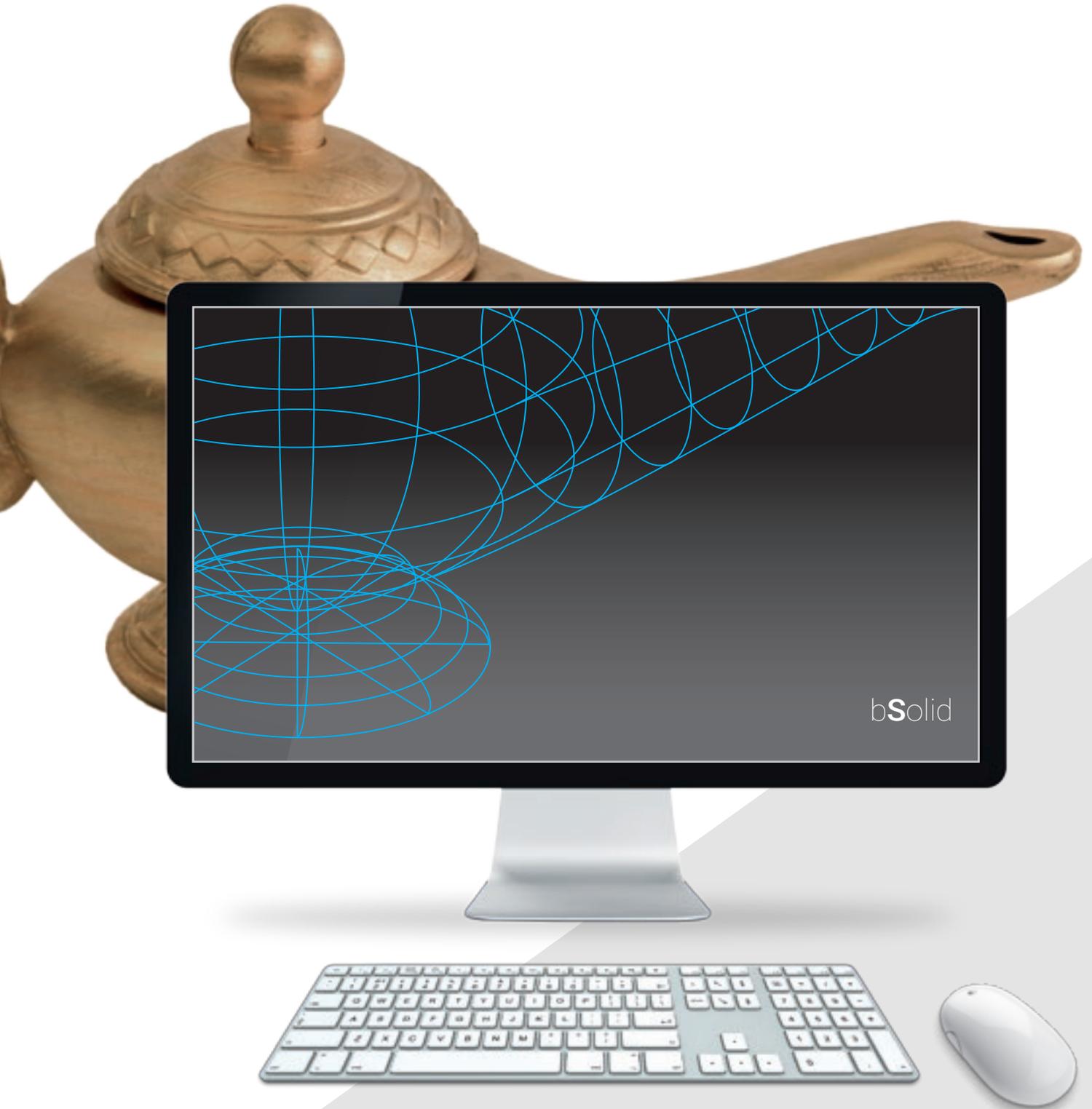
bSolid è un software cad cam 3D che permette, con un'unica piattaforma, di eseguire tutte le tipologie di lavorazione grazie a moduli verticali realizzati per produzioni specifiche.

- ▶ **Progettazione in pochi click e senza limiti.**
- ▶ **Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.**
- ▶ **Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.**

Visita lo spot **bSolid** su: youtube.com/biessegroup



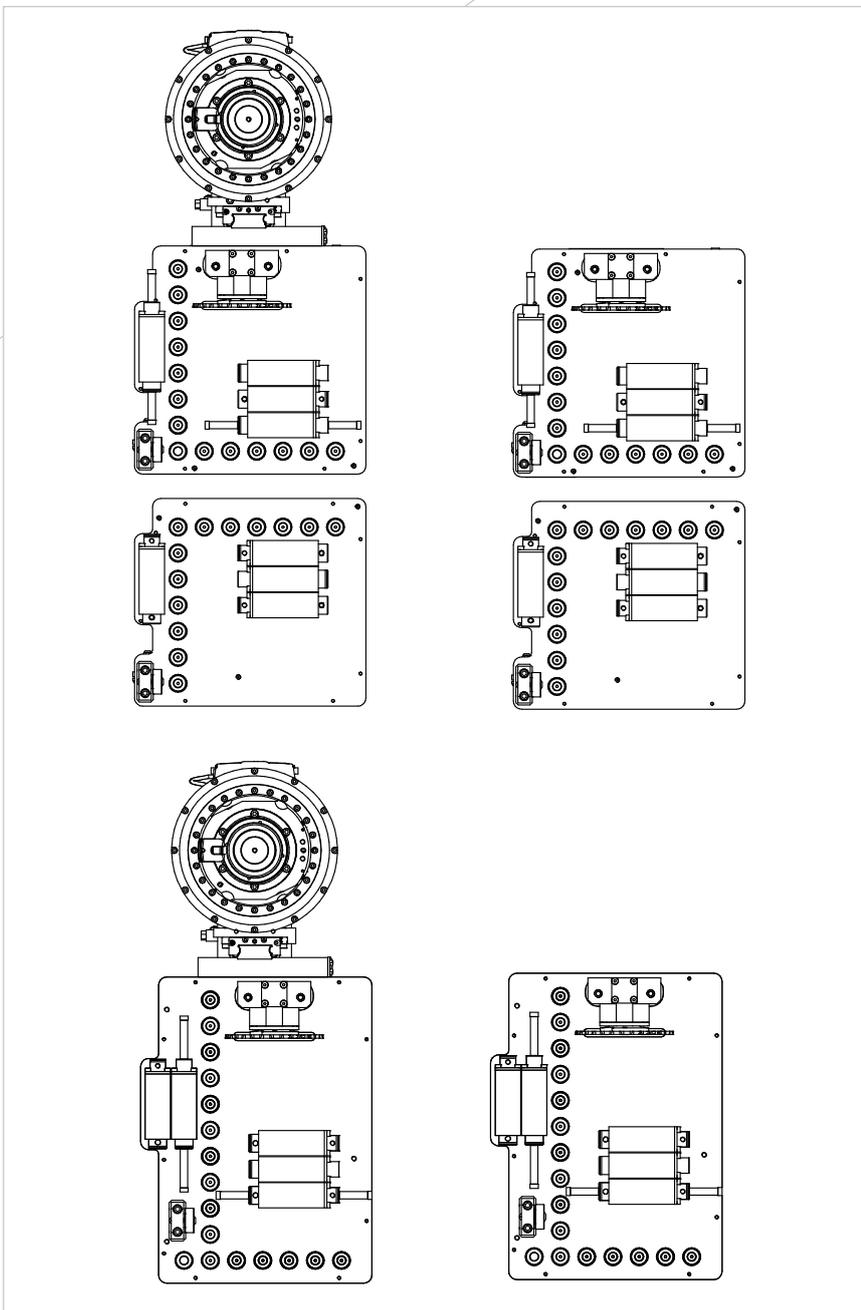
bSolid



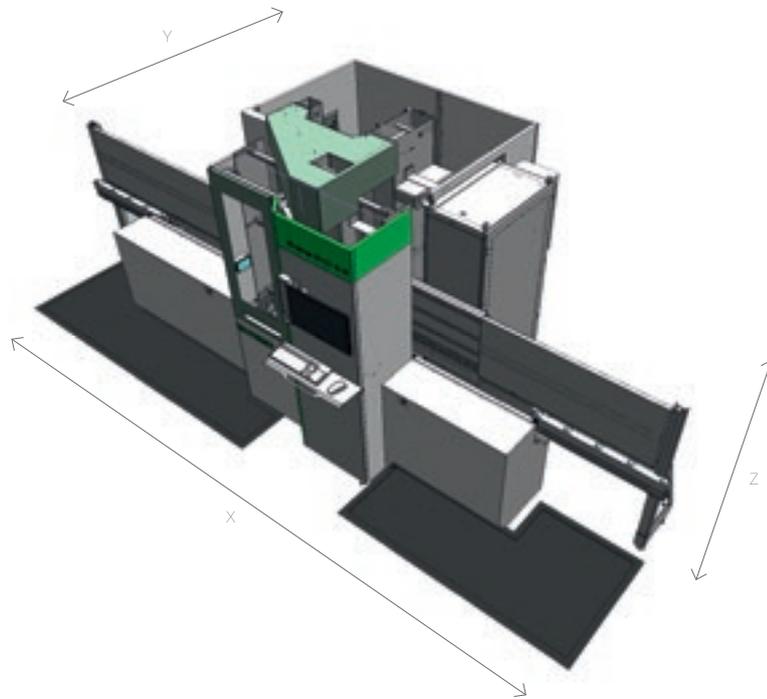
Configurabilità della macchina secondo le esigenze di produzione



HSK F63 da 6,5 kW standard con asse C integrato. Due configurazioni a forare: testa singola a 28 utensili e doppia testa a 44 utensili.



Dati Tecnici



Dimensioni macchina	5300x2300x2300 mm
Dimensioni minime del pannello lavorabile	200x35x8 mm
Dimensioni massime del pannello lavorabile	3200x1250x60
Velocità vettoriale	(x-y) = 65, z=20 m/min

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) dB(A) 75 Livello di pressione sonora ponderato A (LwA) dB(A) 90 Incertezza di misura K dB(A) 4

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ▶ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ▶ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ▶ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ▶ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ▶ Upgrade del software.

500 /  tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

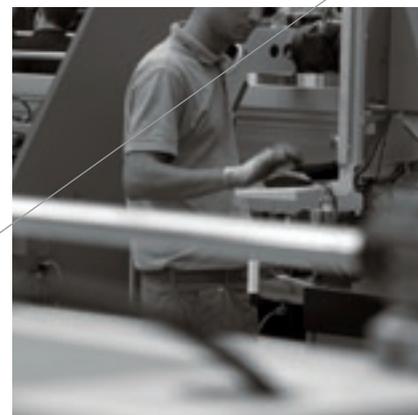
50 /  tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 /  tecnici Dealer certificati.

120 /  corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



Biesse Parts

- ▶ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ▶ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ▶ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ▶ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

87% 

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95% 

di ordini evasi entro la data promessa.

100 

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500 

ordini gestiti ogni giorno.

Made **With** Biesse

Le tecnologie del Gruppo Biesse accompagnano la forza innovativa e i processi di qualità totale della Lago.

Nell'affollato scenario del design domestico, Lago afferma la propria identità di marchio emergente, attraverso prodotti emozionanti e un'apertura alle contaminazioni tra arte e impresa, uniti alla ricerca per uno sviluppo sostenibile.

"Abbiamo realizzato una serie di progetti, o meglio di pensieri - ci dice Daniele Lago - che hanno fatto nascere la Lago contemporanea: il design l'abbiamo concepito come una visione culturale di tutta la catena del business, non solo del singolo prodotto".

"La flessibilità è la parola chiave in Lago - ci dice Carlo Bertacco, responsabile di produzione. Abbiamo cominciato a introdurre il concetto di lavorare solo sul

venduto, questo ci ha permesso di contenere gli spazi, svuotando fin dal primo momento la fabbrica".

"Le macchine che abbiamo acquistato - ci dice ancora Bertacco - sono bellissimi impianti, un investimento contenuto per quello che offrono, e rappresentano una scelta di filosofia produttiva. Stiamo parlando di un certo volume di produzione, di qualità Lago e di personalizzare il più tardi possibile e quando me lo chiede il cliente, cioè dei principi base della lean production".

La flessibilità Lago ha permesso di fornire al cliente un alfabeto modulare con cui costruire uno spazio personale in risonanza col proprio essere. La filoso-

fia aziendale "Lago Interior Life" punta infatti a generare empatia tra gli interni e le persone che ci vivono, tra il benessere ambientale e quello interiore.

*Fonte: IDM Industria del Mobile
Lago, nostro cliente dal 1999, è uno dei marchi di arredamento d'interni più prestigiosi del design italiano nel mondo.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In / 1 gruppo industriale, 4 settori di business e 8 stabilimenti produttivi.

How / 14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where / 34 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With / clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We / 3400 dipendenti nel mondo.

Biesse Group è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata in borsa nel segmento STAR da giugno 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

