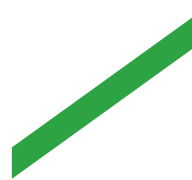


 **BIESSE COSMO**

Volucadreuse électromécanique à réglage automatique



Quand compétitivité signifie automatisation des façonnages



Made **In** Biesse

Le marché requiert

un **changement dans les processus de production** qui permette d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles tout en maintenant de hauts standards de qualité avec **des délais de livraison rapides et fiables.**

Biesse répond

par **des solutions technologiques** qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. La volucadreuse électromécanique **Cosmo** est la solution idéale pour répondre à toutes les exigences d'assemblage des meubles pour l'artisanat et l'**industrie du meuble dans les secteurs de production sur mesure.**

- ✓ **Réduction des temps d'assemblage.**
- ✓ **Facilité d'utilisation.**
- ✓ **Compacité et ergonomie.**

Petit investissement,
haute qualité



COSMO

Volucadreuse électromécanique à réglage automatique



Réduction des temps d'assemblage

Solution plug-and-play.
La seule condition nécessaire, c'est la puissance électrique.

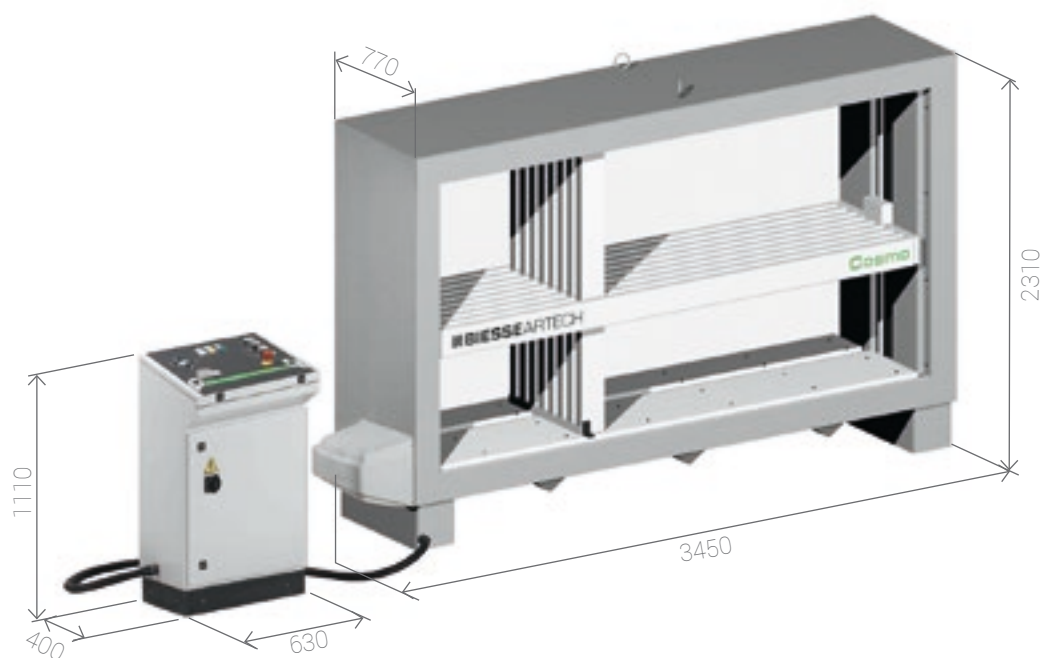


Réglage automatique.
Une fois le meuble positionné sur le plan de travail, le cycle démarre et, sans outillage, les plans presseurs vertical et horizontal se rapprochent du meuble et le pressent pendant la durée programmée sur le temporisateur.



Les dimensions d'encombrement de la machine sont limitées de façon à permettre l'installation dans tout type d'environnement.

Données techniques



Encombres

	mm	inch
Lunghezza utile (min-max)	300-2500	11.8-98
Profondità massima	700	27
Altezza utile (min-max)	300-1300	11.8-51.1
Altezza piano di lavoro	500 (700 opz.)	20 (27 opt.)

Niveau de pression acoustique de surface pondéré A (Lp_{fA}) pour poste opérateur pendant le façonnage : 80,4 dB (A) Niveau de puissance acoustique pondéré A (L_{wA}) pour poste opérateur pendant le façonnage : 98,9 dB (A) Incertitude de mesure K dB(A) : 4 dB (A)

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoi qu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

Une technologie fiable

Les organes de pressage se déplacent le long de robustes vis trapézoïdales et ils sont commandés par des moteurs asynchrones qui exercent une force de pressage jusqu'à 12 000 N sans besoin d'air comprimé. Les forces de pressage verticale et horizontale sont réglables de manière indépendante.

ASSEMBLING SOLUTIONS

La robustesse de la structure en acier électro-soudé et l'équerrage parfait des presseurs garantissent un assemblage optimal de divers types de meubles dans des temps réduits. Binôme parfait entre technologie Biesse et génie italien.



Made **With** Biesse

La technologie du Groupe Biesse garantit l'efficacité de production des principaux fabricants de meubles dans le monde

"Nous étions à la recherche d'une solution assez innovante pour pouvoir répondre simultanément à toutes nos exigences", commente le responsable de production de l'un des principaux producteurs de meubles au monde.

"Une bonne partie de notre production était déjà réalisée grâce à l'utilisation d'outils à contrôle numérique mais aujourd'hui 100% de ce que nous produisons naît de ces technologies.

De là la nécessité d'augmenter notre capacité de production. Biesse a présenté

une solution qui nous a beaucoup plu, une véritable ligne de centres de façonnage et de magasins automatiques. Innovante, fascinante et résolument puissante.

Avec Biesse, nous avons défini une solution "clés en main" à concevoir, construire, tester, installer, vérifier et mettre à régime dans des délais définis".

Source: tiré d'une interview du responsable de production d'un des plus grands fabricants de meubles au monde.



Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 secteurs d'activité et 8 sites de production.

How

14 M€/an en R&D et 200 brevets déposés.

Where

30 filiales et 300 agents et revendeurs sélectionnés.

With

clients dans 120 pays, fabricants d'ameublement et design, portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

2 800 salariés dans le monde.

Biesse Group est une multinationale leader dans la technologie pour le façonnage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci, elle est cotée en bourse dans le segment STAR depuis juin 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

