

# Nextstep

sezionatrice flessibile a controllo numerico



 **BIESSE**

Quando competitività  
significa ottimizzare  
i processi



Made **In** Biesse

## Il mercato chiede

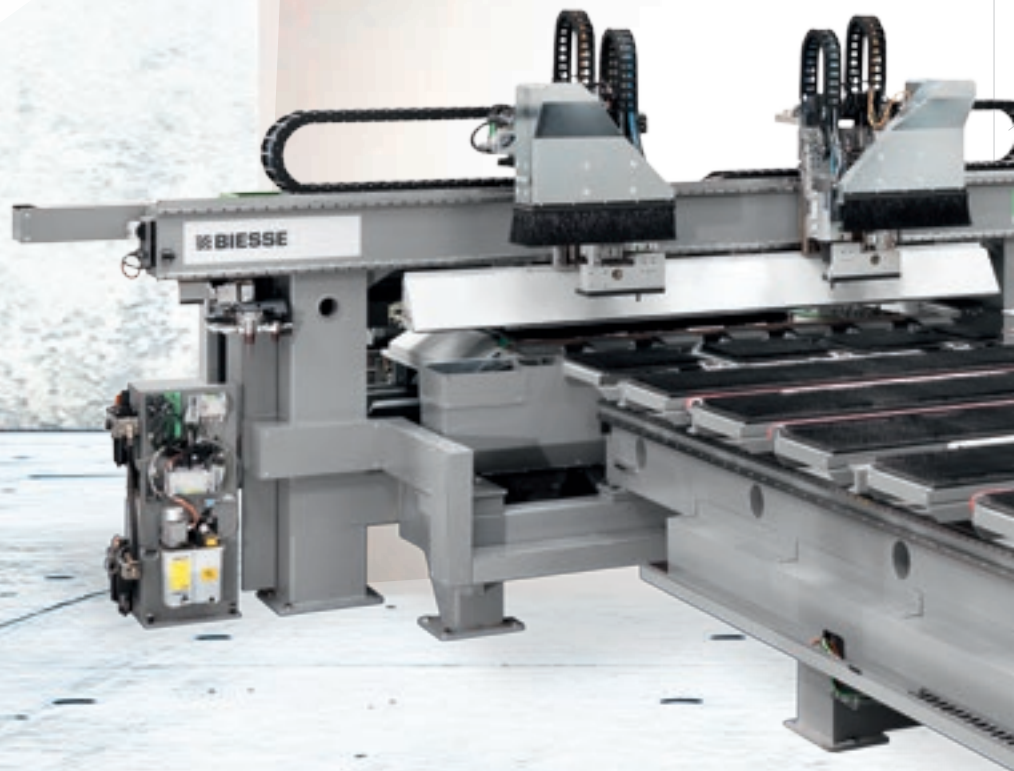
un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, **elevata produttività, tempi di consegna rapidi e certi**.

## Biesse risponde

con **soluzioni tecnologicamente avanzate** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. La sezionatrice flessibile **NextStep** è l'unica soluzione presente sul mercato che unisce due processi in uno: la flessibilità di una macchina con pantografo e la precisione di una squadratrice. Inoltre è l'unica che consente la lavorazione contemporanea di due pannelli sovrapposti. Ideale per i clienti che necessitano di diversificare la produzione di piccoli lotti di pannelli.

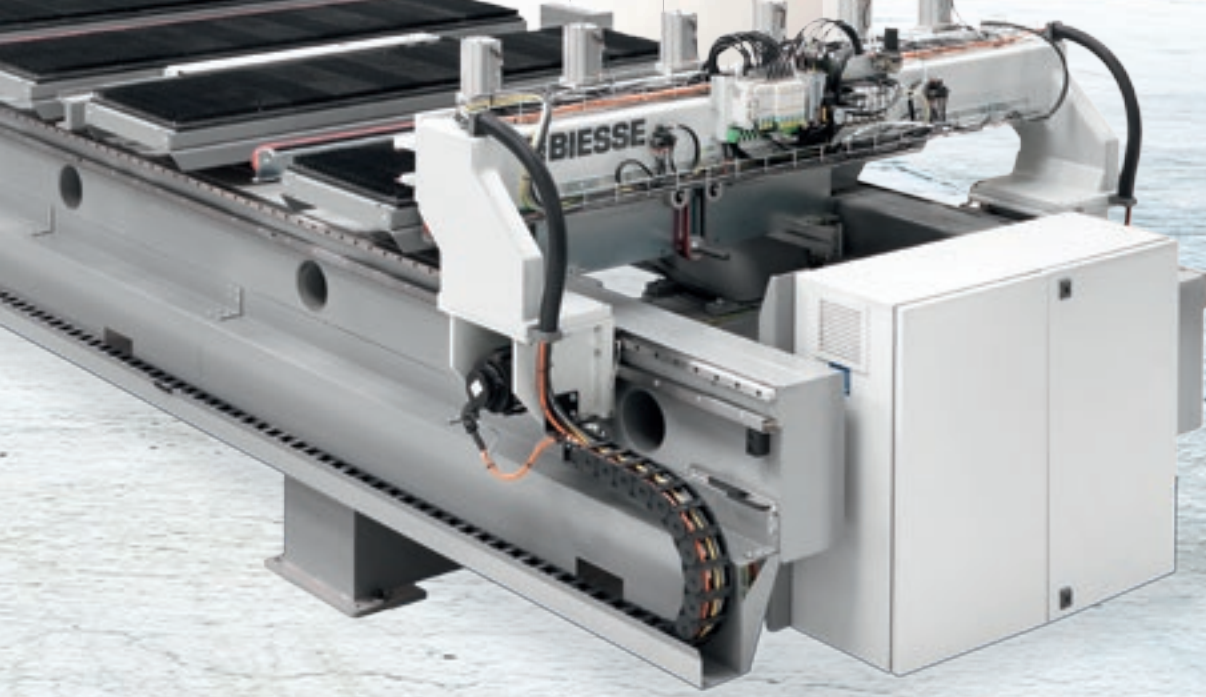
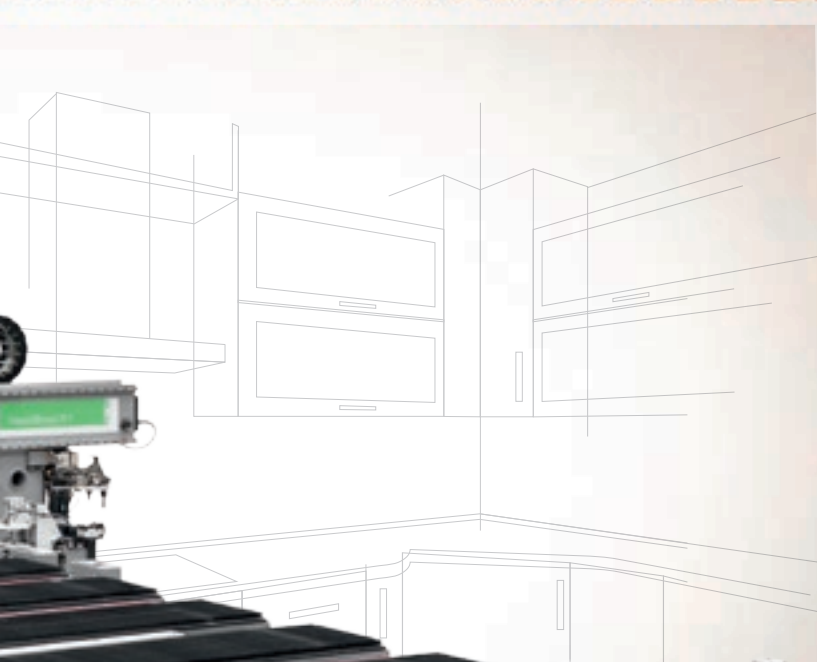
- ▶ **Massima precisione grazie alla lavorazione contemporanea con i due pantografi.**
- ▶ **Elevata produttività grazie alla possibilità di lavorare due pannelli sovrapposti.**
- ▶ **Gestione intelligente degli scarti.**
- ▶ **Totale integrazione in contesti di linea Bach-One.**

Due processi simultanei  
in un'unica macchina



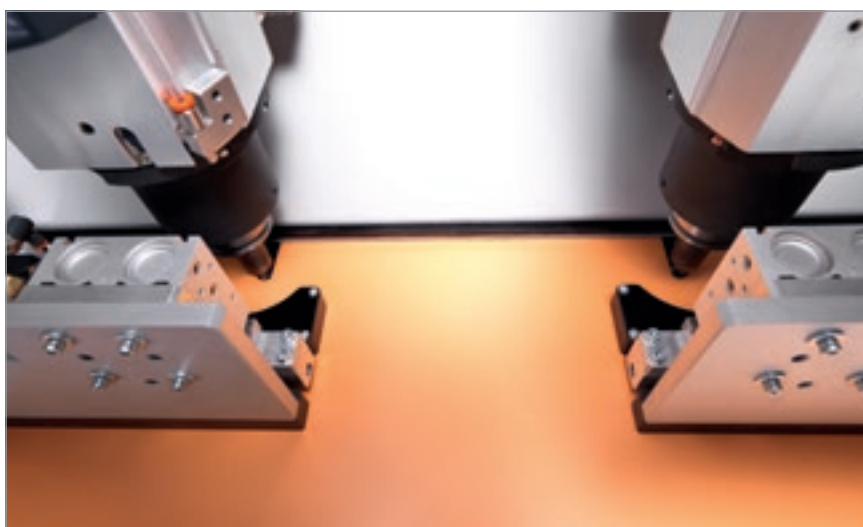
Nextstep

sezionatrice flessibile a controllo numerico



# Massima precisione di squadratura

La sezionatrice flessibile Nextstep garantisce una squadratura perfetta del pezzo grazie all'utilizzo contemporaneo dei due pantografi ed all'azione combinata delle pinze dello spintore posteriore, della pinza laterale e dei pressori verticali.



Sezionatura e squadratura in un unico passaggio.

Cambio utensili a 8 posizioni per ciascuno dei due elettromandri.

# Massima efficienza ed elevata produttività



Nextstep consente di lavorare due pannelli sovrapposti.



## Gestione automatica degli scarti

Lo scarto viene prodotto in tempo mascherato in modo da ridurre il tempo ciclo e viene evacuato successivamente in maniera automatica.

Il pezzo esce già squadrato e pronto alla fase successiva di bordatura.

# Flessibilità per piccoli lotti

Il processo Batch-One per la produzione lotto-1 consente di lavorare piccoli lotti di pannelli diversi in sequenza in base alle necessità produttive con zero tempi di set up e massima ottimizzazione della produzione fino a 1200 pezzi per turno.







## **BATCH ONE**

Un unico progetto con diverse macchine e processi coinvolti e con un importante target produttivo. Una vasta gamma di soluzioni Biesse che vanno dal taglio alla foratura flessibile con particolare attenzione alla qualità di squadratura del pezzo. Connubio perfetto tra flessibilità Biesse e genio Italiano.

# L'alta tecnologia diventa accessibile e intuitiva



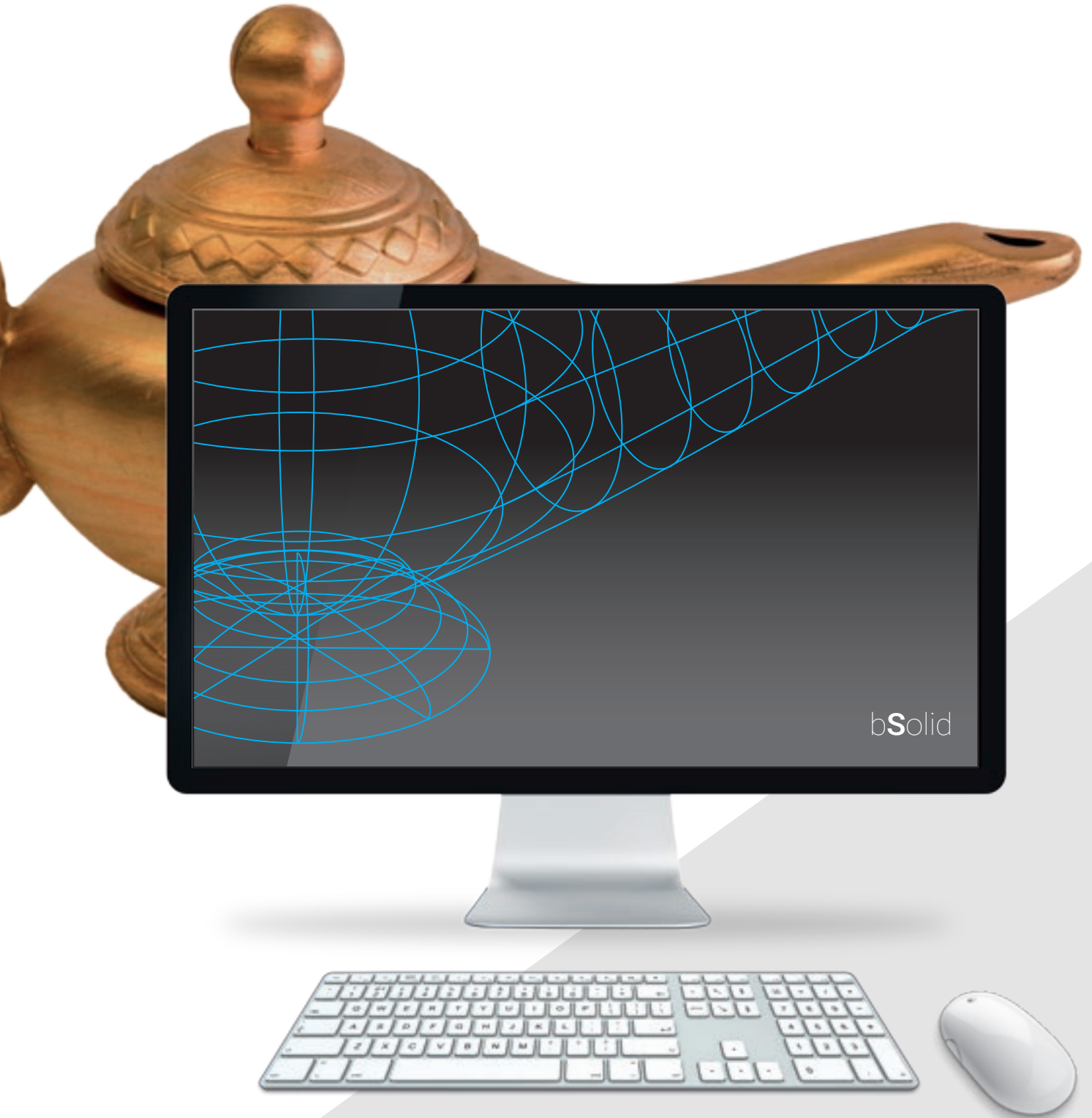
**bSolid** è un software cad cam 3D che permette, con un'unica piattaforma, di eseguire tutte le tipologie di lavorazione grazie a moduli verticali realizzati per produzioni specifiche.

- ▶ **Progettazione in pochi click e senza limiti.**
- ▶ **Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.**
- ▶ **Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.**

Visita lo spot **bSolid** su: [youtube.com/biessegroup](https://youtube.com/biessegroup)



# bSolid



# Riduzione dei tempi e degli sprechi

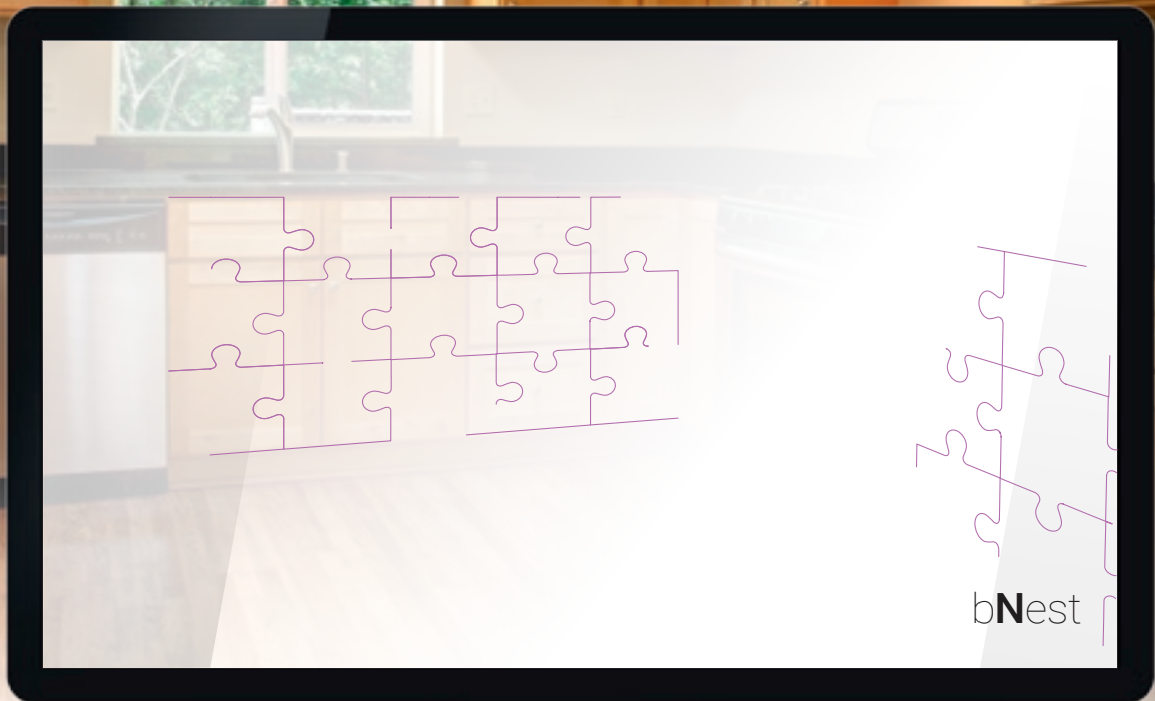


**bNest** è il plugin di bSuite dedicato alla lavorazione nesting. Permette di organizzare semplicemente i propri progetti di nesting riducendo il consumo di materiale ed i tempi di lavorazione.

- ▶ **Riduzione dei costi di produzione.**
- ▶ **Semplificazione del lavoro dell'operatore.**
- ▶ **Integrazione con i software aziendali.**



# bNest



# Personalizzazione competitiva

Biesse Systems è un team di esperti nei processi produttivi su larga scala. Propone celle ed impianti integrati capaci di massimizzare la competitività dei clienti combinando le esigenze della produzione di massa con gli alti livelli di personalizzazione dei prodotti finiti richiesti dal consumatore finale.

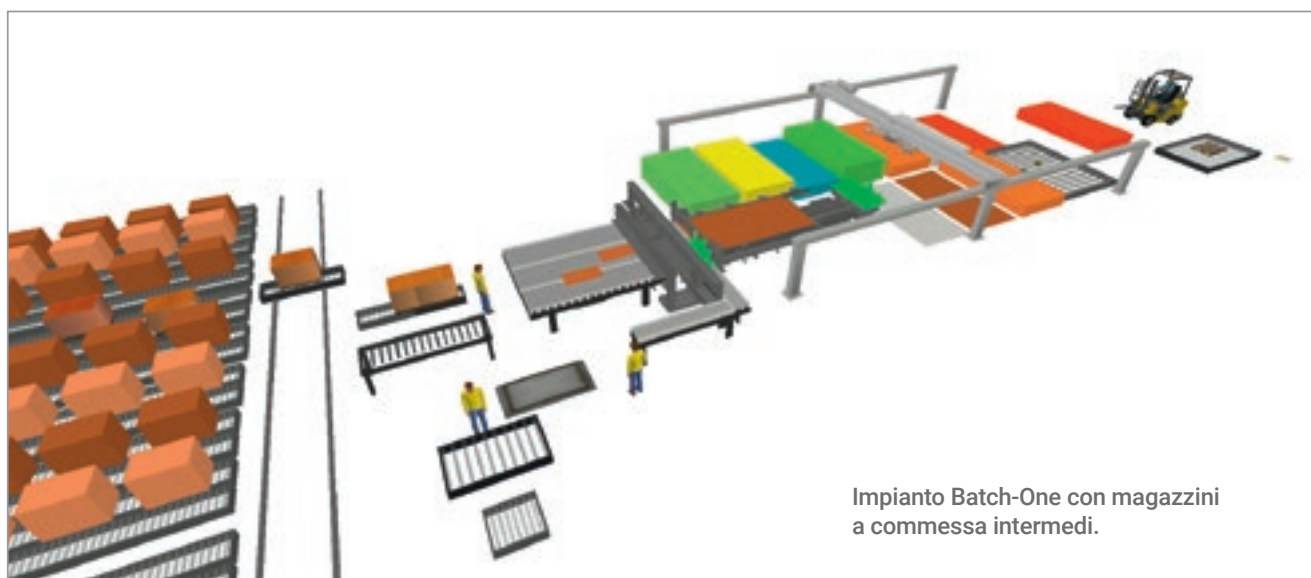
## PRODUCTION LINES

Realizzazione “su misura” di fabbriche chiavi in mano, integrazione di soluzioni Biesse Group con software e macchine complementari, più di 1000 impianti installati nel mondo. Connubio perfetto tra esperienza Biesse Group e genio italiano.

# Totale integrazione



L'integrazione con il caricatore Winstore permette la gestione automatica di più pannelli, di formati e tipologie diverse, in modo da soddisfare le varie esigenze del cliente, ottimizzando e incrementando la produzione.



Impianto Batch-One con magazzini a commessa intermedi.



# Dati tecnici



## Ingombri

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
X	9340	8140
Y	6050	6050
Z	2870	2870
Altezza piano di lavoro	1200	1200

## Campo di lavoro - fogli caricabili

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
X	1000 - 5600	1000 - 4400
Y	1000 - 2250	1000 - 2250
Z	10 - 60 (*)	10 - 60 (*)

(\*) Si possono processare 2 fogli sovrapposti delle stesse dimensioni, l'altezza totale non deve superare i 60 mm.

## Dimensioni utili pannelli

	NEXTSTEP X1 5.6 BASE	NEXTSTEP X1 4.4 BASE
	mm	mm
X	160 - 3200	160 - 3200
Y	120 - 2200 lavorazione con singolo mandrino	120 - 2200 lavorazione con singolo mandrino
Y	160 - 2200 lavorazione con doppio mandrino	160 - 2200 lavorazione con doppio mandrino
Z	10 - 60	10 - 60

## Velocità

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
Assi	X=85 Y=85 Z=25 m/min	X=85 Y=85 Z=25 m/min
Elettromandri	12000 - 24000 giri/min	12000 - 24000 giri/min

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con doppio elettromandrino Lpa=80dB(A). Livello di potenza sonora ponderato (Lwa) in lavorazione su macchina con doppio elettromandrino Lwa=105dB(A). Incertezza di misura K 4 dB(A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2010 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

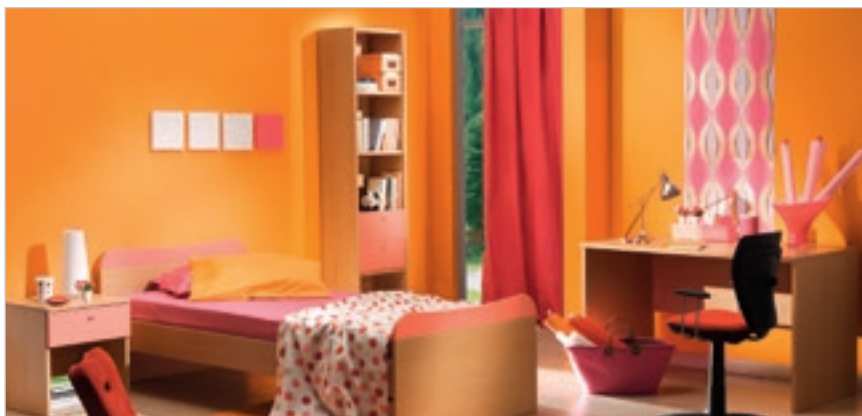
# Made **With** Biesse

**La tecnologia del Gruppo Biesse supporta l'efficienza produttiva dei principali produttori di mobili del mondo.**

*"Eravamo alla ricerca di una soluzione che fosse così innovativa da poter rispondere contemporaneamente a tutte le nostre esigenze", commenta il responsabile di produzione di uno dei principali produttori di mobili al mondo. "Buona parte della nostra produzione era già realizzata grazie all'impiego di strumenti a controllo numerico, ma oggi il 100 per cento di ciò che produciamo nasce da queste tecnologie. Da qui la necessità di aumentare la capacità produttiva. Biesse ha presentato*

*una soluzione che ci è piaciuta molto, una vera e propria linea di centri di lavoro e magazzini automatici. Innovativa, affascinante e decisamente potente. Con Biesse abbiamo definito una soluzione "chiavi in mano" da progettare, costruire, testare, installare, collaudare e mettere a regime in tempi definiti".*

*Fonte: tratto da un'intervista al responsabile di produzione di uno dei principali produttori di mobili al mondo.*



# Biesse Group

In / 1 gruppo industriale, 4 settori di business e 9 stabilimenti produttivi.

How / 14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where / 37 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With / Clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We / 3800 dipendenti nel mondo.

**Biesse Group** è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata dal Giugno 2001 al segmento Star di Borsa Italiana, attualmente nel FTSE IT Mid Cap.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

