

PRO VER A SMART 16

CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO



 **BIESSE**

UNA SCELTA PER IL FUTURO



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo elevati standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con soluzioni tecnologiche che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Rover A Smart 16** è un centro di lavoro a controllo numerico a 5 assi semplice ed intuitivo che rende possibile la produzione di ogni tipo di arredo. Si adatta perfettamente alle esigenze di piccole e grandi falegnamerie che necessitano di produrre i fuori misura o per la produzione standard di piccoli lotti.



ROVER A SMART 16

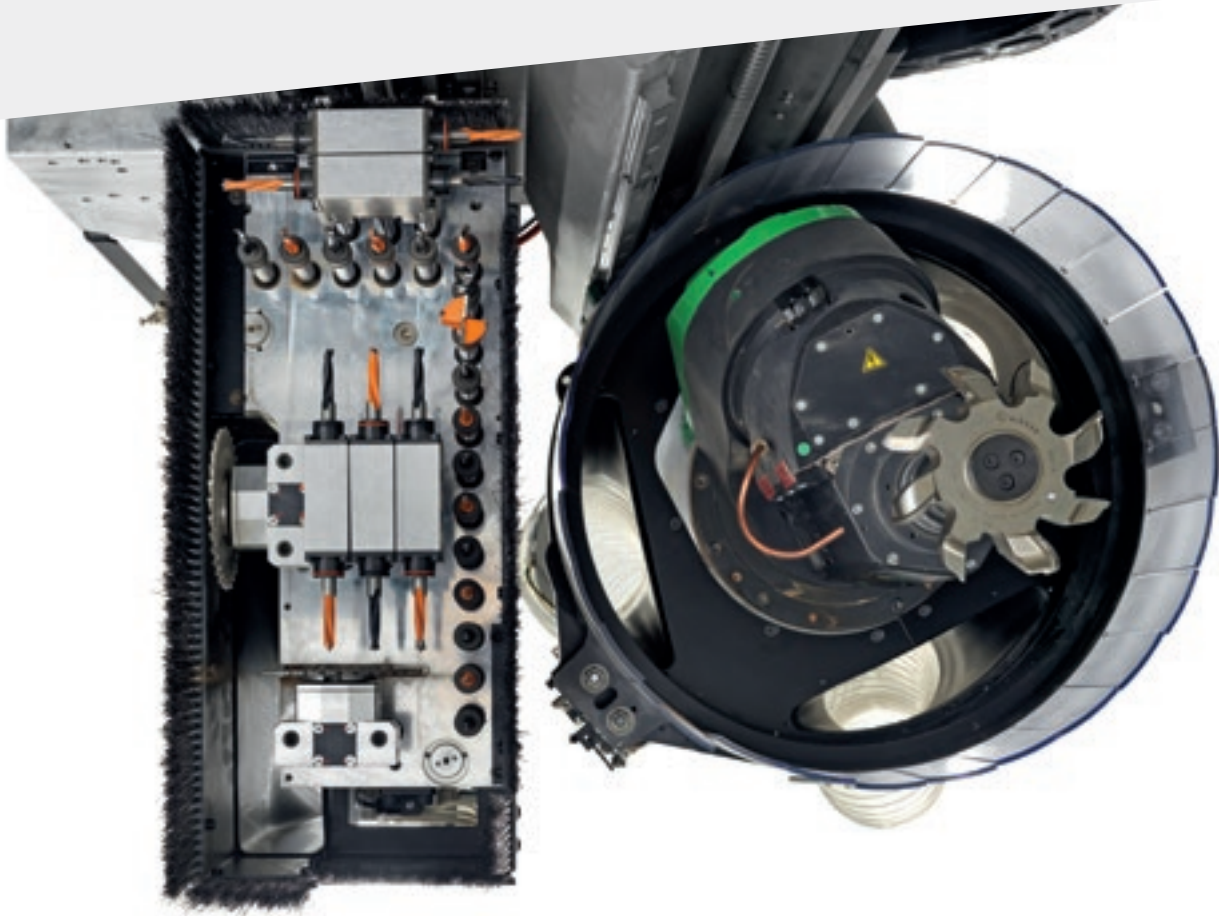
- ✔ ELEVATA QUALITÀ DI FINITURA E PRECISIONE
- ✔ POSSIBILITÀ DI LAVORARE GRANDI FORMATI
- ✔ RIDUZIONI DEI TEMPI DI ATTREZZAGGIO
- ✔ L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA

UN UNICO CENTRO DI LAVORO PER SODDISFARE QUALSIASI ESIGENZA DI PRODUZIONE

Tecnologia 5 assi per dare valore ai prodotti finiti.
Permette di realizzare pezzi complessi
con la massima semplicità di utilizzo,
precisione e qualità di finitura.



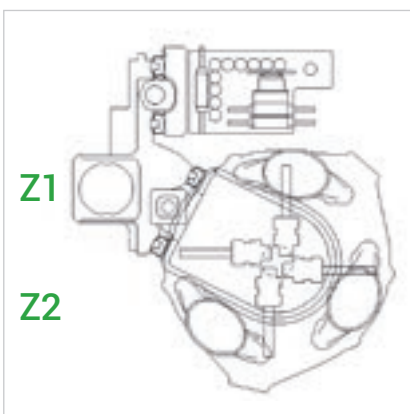
ELEVATA QUALITÀ DI FINITURA E PRECISIONE



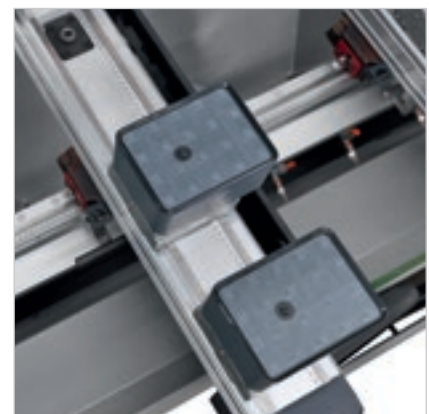
La nuova testa a forare BH29 2L, è dotata di lubrificazione automatica e raffreddamento a liquido per garantire la massima precisione.

Massima affidabilità e produttività grazie all'utilizzo di componenti top di gamma su tutte le macchine della gamma Rover.

Guide lineari di scorrimento dei piani di lavoro per massima precisione di posizionamento e stabilità.



I due assi Z indipendenti garantiscono la massima lavorabilità in Z. L'elevata velocità dell'asse Z a 30 m/min permette all'unità di lavoro a 5 assi di rendere rapidi i cicli di lavorazione e di cambio utensile.



5 AXES

TECNOLOGIA PRATICA

L'alta tecnologia dei centri di lavoro più venduti al mondo incontra le esigenze d'uso di chi lavora il legno.

L'unità operatrice 5 assi, equipaggiata con elettromandrino HSD da 13 kW o 16,5 kW, rotazione di 360° in continuo sugli assi verticale e orizzontale, consente la lavorazione di pezzi con forme complesse, garantendo qualità, precisione e totale affidabilità nel tempo.



POSSIBILITÀ DI LAVORARE GRANDI FORMATI

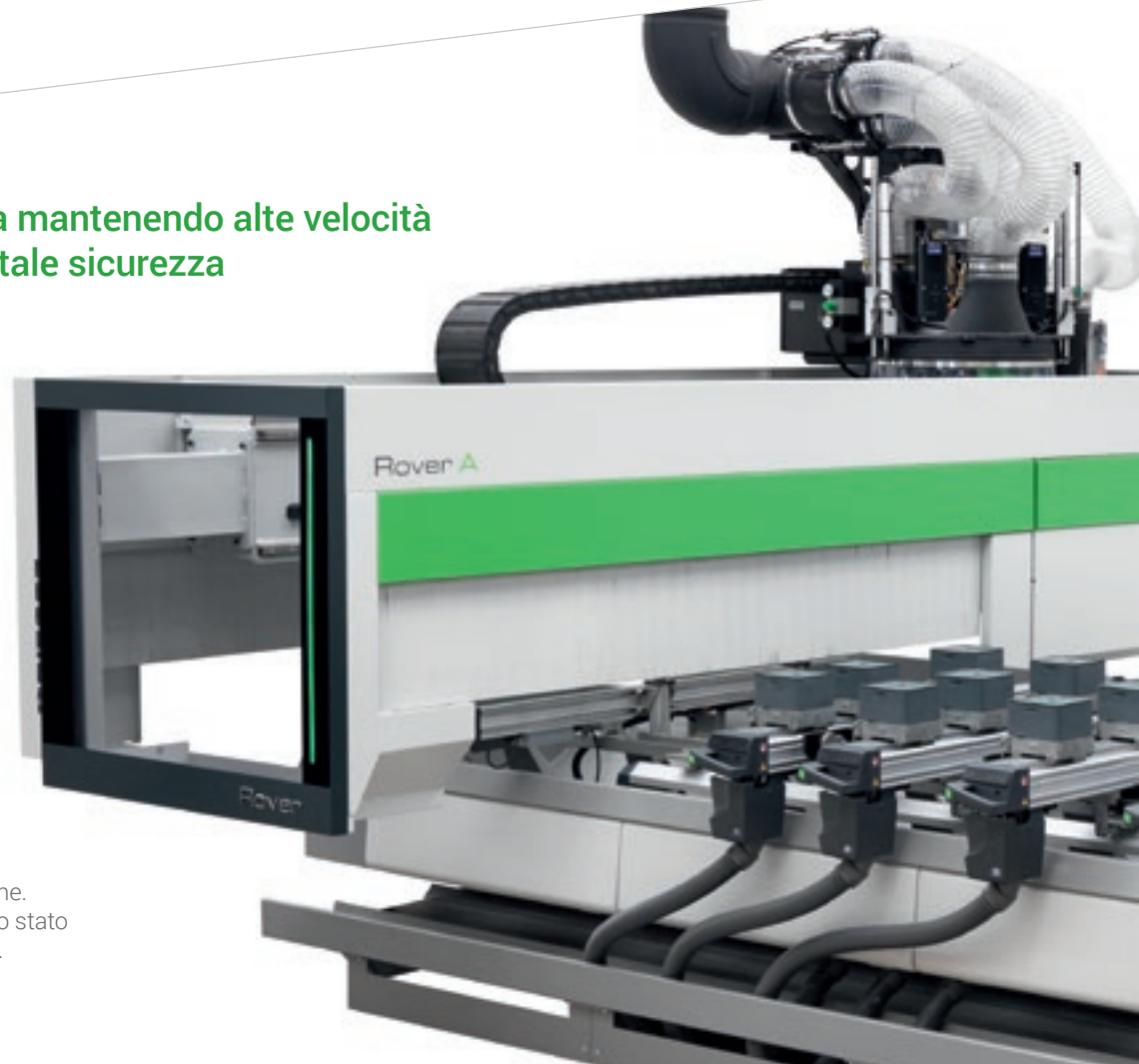
Il passaggio pezzo 245 mm, unico nella sua categoria, consente di accettare ogni commessa e di poter lavorare pezzi di elevato spessore e formato.

LA POSSIBILITÀ DI CARICARE PANNELLI DA 1900 MM DI PROFONDITÀ CONSENTE DI EVITARE LA FASE DI PRE-SEZIONATURA E DI ESEGUIRE LAVORAZIONI DI PEZZI PIÙ GRANDI DELL'AREA DI LAVORO IN DOPPIO POSIZIONAMENTO.



MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE

Elevata produttività mantenendo alte velocità di lavorazione in totale sicurezza per l'operatore.



Massima visibilità di lavorazione. Banda led a 5 colori indicanti lo stato della macchina in tempo reale.



Console remota per un controllo diretto e immediato da parte dell'operatore.



Le **pedane sensibili** permettono alla macchina di lavorare a velocità massima costante.



Bandelle laterali a protezione del gruppo operatore, mobili per lavorare a massima velocità in totale sicurezza.

VELOCITÀ VETTORIALE DI 100 M/MIN.

RIDUZIONE DEI TEMPI DI ATTREZZAGGIO

Il piano di lavoro Biesse garantisce una tenuta ottimale del pezzo, un attrezzaggio facilitato e rapido.



Uniclamp

Sistemi di bloccaggio pneumatico con sgancio rapido.



SA (Set Up Assistance)

Il piano di lavoro a posizionamento assistito suggerisce all'operatore come sistemare il pannello (indicando la posizione di piani di lavoro e dei sistemi di bloccaggio) e tutela l'area di lavoro da eventuali collisioni con l'utensile.



Magazzino utensili a Revolver a 16 posti a bordo carro X

per avere utensili e aggregati sempre disponibili. Dotato di copertura di protezione degli utensili ad apertura automatica.



Magazzino utensili a 12 a bordo basamento

È possibile modificare automaticamente l'attrezzaggio del magazzino veloce a Revolver a 16 posti prelevando gli utensili presenti nel magazzino a Rastrelliera a 12 posti. Questo permette di lavorare senza ostacolare la lavorazione in pendolare. La prima posizione anteriore funge da Pick-Up per l'attrezzaggio del magazzino a revolver.

Dotato di copertura di protezione degli utensili ad apertura automatica.

TEMPI DI PULIZIA RIDOTTI PER GARANTIRE MASSIMA PRODUTTIVITÀ



Unità di fresatura 5 assi
con cuffia regolabile in altezza di 360 mm.



Cuffia di aspirazione multistep.



Vasca di raccolta trucioli in dotazione
con il tappeto trucioli.

LA TECNOLOGIA PIÙ EVOLUTA A PORTATA DI MANO



BPAD

Consolle di controllo Wi-Fi per svolgere le funzioni principali necessarie nelle fasi di preparazione dell'area di lavoro, di attrezzaggio dei gruppi operatori e dei magazzini portautensili.

bPad è un valido strumento di supporto di teleservice grazie alle funzionalità di camera e lettura codice a barre.



BTOUCH

Nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo. Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.

BPAD E BTOUCH SONO UN OPZIONALE CHE PUÒ ESSERE ACQUISTATO ANCHE IN POST-VENDITA PER MIGLIORARE LE FUNZIONALITÀ E L'UTILIZZO DELLA TECNOLOGIA A DISPOSIZIONE.

INDUSTRY 4.0 READY



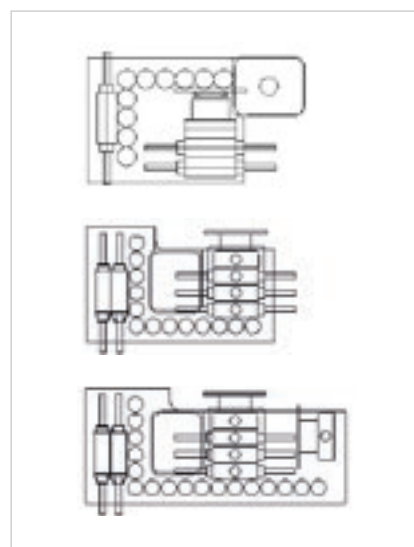
Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti sono in grado di comunicare e interagire tra loro autonomamente in processi produttivi collegati da reti intelligenti.



L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing. Macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il legno e non solo.

INDUSTRY 4.0 READY

COMPOSIZIONE DEL GRUPPO OPERATORE



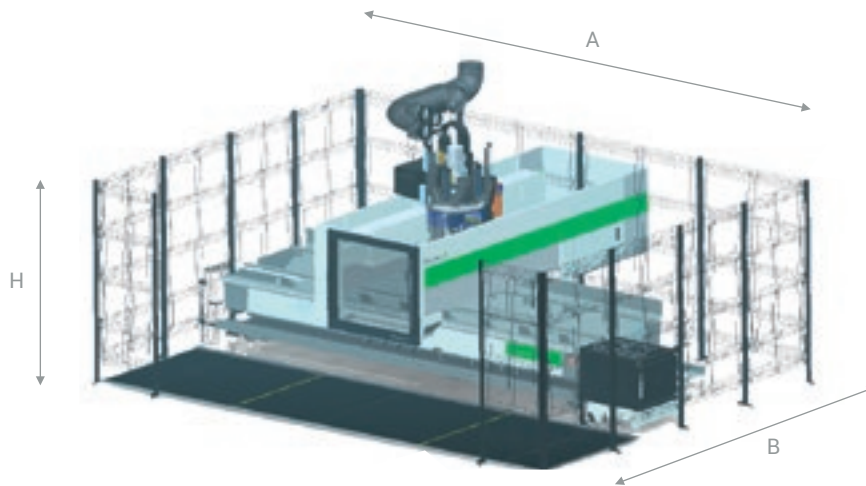
La macchina può essere configurata con unità di fresatura verticale fino a 19.2 kW o con un elettromandrino 5 assi con potenza 13 kW o 16,5 kW.

Teste a forare disponibili
BH17 L - BH24 L - BH29 2L

AGGREGATI PER ESEGUIRE OGNI TIPO DI LAVORAZIONE



DATI TECNICI



CAMPI DI LAVORO

	X	Y	Z
Rover A Smart 1632	3280	1620	245
Rover A Smart 1643	4320	1620	245
Rover A Smart 1659	5920	1620	245

INGOMBRI

	Configurazione	Magazzini disponibili	A	B	H
Rover A Smart 1632	1	Rastrelliera 12 posti	5600	4150	2770
	2	Ravolver 16 posti - Rastrelliera 12 posti	5600	4610	2770
Rover A Smart 1643	2	Ravolver 16 posti - Rastrelliera 12 posti	6630	4610	2770
Rover A Smart 1659	2	Ravolver 16 posti - Rastrelliera 12 posti	8260	4610	2770

VELOCITÀ ASSI

	H max
Velocità assi X / Y / Z	80 - 60 - 20 m/min
Velocità vettoriale	100 m/min

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Il livello di pressione sonora corretto, dalla posizione operatore è di: LP = 78 dB (A), durante la foratura. LP = 78,5 dB (A), durante la fresatura. Il livello di potenza sonora è di: LWA = 93,5 dB, durante la foratura. LWA = 95,5 dB, durante la fresatura. Fattore di incertezza K = 4 dB.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA

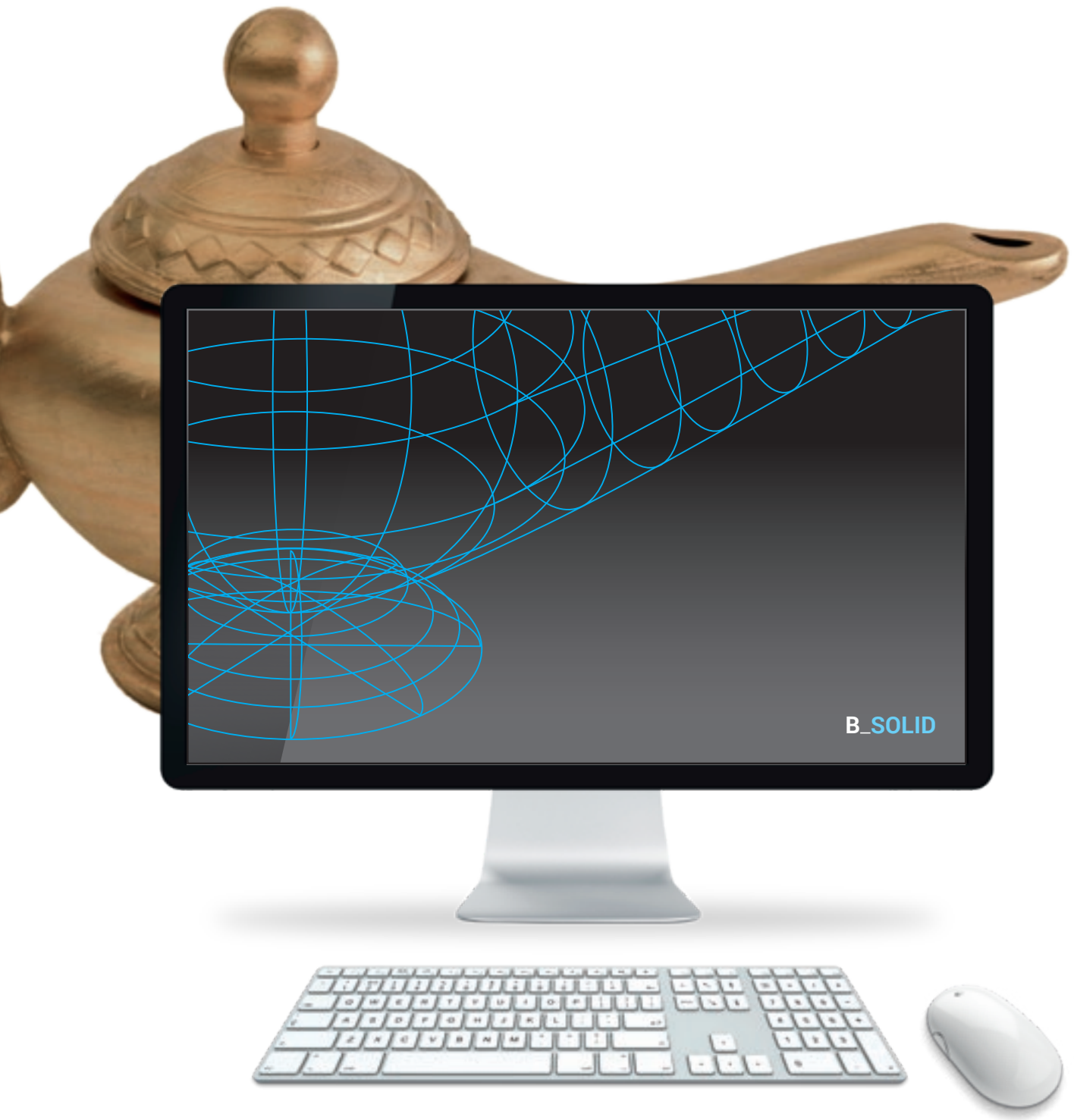


B_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA, DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



B_SOLID



LE IDEE PRENDONO FORMA E MATERIA



B_CABINET È UNA SOLUZIONE UNICA PER GESTIRE LA PRODUZIONE DI MOBILI DALLA PROGETTAZIONE 3D FINO AL MONITORAGGIO DEL FLUSSO PRODUTTIVO. RENDE POSSIBILE IDEARE IL DESIGN DI UNO SPAZIO E PASSARE RAPIDAMENTE DA CREARE I SINGOLI ELEMENTI CHE LO COMPONGONO A GENERARE IMMAGINI FOTOREALISTICHE DA CATALOGO, DA GENERARE STAMPE TECNICHE A REPORT DI FABBISOGNI, IL TUTTO IN UN UNICO AMBIENTE.

B_CABINET FOUR (MODULO AGGIUNTIVO) RENDE SEMPLICE LA GESTIONE DI TUTTE LE FASI DI LAVORO (TAGLIO, FRESATURA, FORATURA, BORDATURA, ASSEMBLAGGIO, CONFEZIONAMENTO) ALLA PORTATA DI UN CLICK.

B_CABINET FOUR INCLUDE UN AMBIENTE DEDICATO AL MONITORAGGIO REAL TIME DELL'ANDAMENTO DELLE FASI PRODUTTIVE. CONSENTE QUINDI UN CONTROLLO COMPLETO DELLO STATO DELL'ORDINE FASE PER FASE, ATTRAVERSO GRAFICI E VISTE 3D.

B_CABINET



SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

□ **10% TAGLIO DEI COSTI**

□ **50% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI FERMO MACCHINA**

□ **10% AUMENTO
DELLA PRODUTTIVITÀ**

□ **80% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA**

**SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.**

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **BIESSE**

in collaborazione con  **accenture**

MADE WITH BIESSE

LE TECNOLOGIE DEL GRUPPO BIESSE ACCOMPAGNANO LA FORZA INNOVATIVA E I PROCESSI DI QUALITÀ TOTALE DI LAGO

Nell'affollato scenario del design domestico, Lago afferma la propria identità di marchio emergente, attraverso prodotti emozionanti e un'apertura alle contaminazioni tra arte e impresa, uniti alla ricerca per uno sviluppo sostenibile.

"Abbiamo realizzato una serie di progetti, o meglio di pensieri - ci dice Daniele Lago - che hanno fatto nascere la Lago contemporanea: il design l'abbiamo concepito come una visione culturale di tutta la catena del business, non solo del singolo prodotto".

"La flessibilità è la parola chiave in Lago - ci dice Carlo Bertacco, responsabile di

produzione. Abbiamo cominciato a introdurre il concetto di lavorare solo sul venduto, questo ci ha permesso di contenere gli spazi, svuotando fin dal primo momento la fabbrica".

"Le macchine che abbiamo acquistato - ci dice ancora Bertacco - sono bellissimi impianti, un investimento contenuto per quello che offrono, e rappresentano una scelta di filosofia produttiva. Stiamo parlando di un certo volume di produzione, di qualità Lago e di personalizzare il più tardi possibile e quando me lo chiede il cliente, cioè dei principi base della lean production".

Fonte:

*IDM Industria del Mobile
Lago, nostro cliente dal 1999,
è uno dei marchi di arredamento
d'interni più prestigioso
del design italiano nel mondo.*



DOPPIO LAVORO PER LA TECNOLOGIA BIESSE IN MCM

Uno dei segreti per giustificare il costo di un investimento in una tecnologia flessibile che fa risparmiare manodopera è trovare il modo di tenerla sempre in attività.

MCM Inc. di Toronto ci è riuscita. Al fine di massimizzare il ritorno sull'investimento di alcuni dei suoi molti macchinari a controllo numerico, la società ha acquistato delle macchine che possono essere utilizzate sia per produrre componenti per i suoi progetti personalizzati per uffici e negozi, sia per realizzare i pannelli fonoassorbenti per soffitto che produce per un'altra azienda. Molte delle macchine che fanno doppio lavoro nello stabilimento MCM esibiscono il logo Biesse. "Per la nostra società è un perfetto abbinamento, in quanto la lavorazione CNC per i prodotti fonoassorbenti è piuttosto semplice; si tratta solo di eseguire dei fori," afferma Gregory Rybak, che nel 2001 ha fondato MCM, acronimo di Millworks Custom Manufacturing. "Ma disporre di questa tecnologia ci aiuta molto nel lavoro su misura, in particolare per quanto riguarda forme e profili particolarmente complessi. I pannelli fonoassorbenti per soffitto servono a sfruttare tutta la nostra capacità, motivo per cui possiamo permetterci di avere tutte queste macchine. Se fosse solo per il lavoro su misura, non avremmo mai potuto comprarle tutte." MCM possiede così tante macchine Biesse che

Rybak dice di aver preso il conto. Stila poi velocemente un elenco di 11 macchine Biesse: Centro di lavoro CNC Rover C9 a 5 assi con piano combinato; Centro di lavoro CNC Rover A a 5 assi con piano combinato; Due frese di nesting CNC Rover B7 flat table; Centro di lavoro Rover G5 flat table; Centro di lavoro CNC Rover S con flat table 4x8; Cella di lavoro CNC Rover A 1536G per lavorazione nesting; Centro di foratura Skipper 100, vincitore di un IWF 2006 Challengers Award; Due sezionatrici Selco con bordatrice Stream.

Rybak vanta la capacità di MCM di realizzare progetti su misura di uffici e negozi che molti dei suoi concorrenti non sono in grado di gestire. Accanto alla sua ricca dotazione di tecnologia per la lavorazione del legno, MCM dispone di capacità di stratificazione personalizzata dell'impiallacciatura, di un'officina di lavorazione del metallo di circa 3.500 metri quadri e di un sistema di finitura in linea lungo circa 42,5 metri.

La più nuova tra le macchine Biesse di MCM è il centro di lavoro CNC flat table Rover S. Viene prevalentemente utilizzato insieme allo Skipper per produrre pannelli fonoassorbenti da soffitto, ma a volte viene messo in servizio anche per produrre pezzi per i nostri progetti commerciali e per uffici.

"La realizzazione dei pannelli fonoassorbenti è un procedimento molto semplice," afferma Rybak. "Lo Skipper ha 62

teste di foratura per praticare più fori allo stesso tempo nei pannelli MDF impiallacciati per l'assorbimento acustico. Mentre lo Skipper fora un pannello, lo stesso operatore utilizza il Rover S per forare l'altro lato della tavola. Questo rende l'operazione spedita e più produttiva."

Il Rover S, utilizzato anche per fabbricare pezzi in plastica e materiale non ferroso, ha sostituito il lavoro eseguito da una delle due frese di nesting CNC Rover B di MCM. Le due macchine Rover B vengono ora utilizzate per i prodotti su misura. La fresa a 5 assi Rover C9 con flat table è un altro esempio di macchina che esegue sia produzione che lavori su misura. "La C9 è una macchina combinata che utilizziamo per il prodotto fonoassorbente ma che viene principalmente utilizzata per i pezzi tridimensionali. Di recente abbiamo utilizzato la C9 per tagliare una ringhiera che attraversava tre piani di un ufficio". La ringhiera è stata incollata a rovere massiccio spesso circa 2-3/8 pollici. La parte superiore della ringhiera di ogni pianerottolo aveva un design a spirale piuttosto complesso. "Le macchine a cinque assi hanno il tempo di inattività maggiore; le usiamo solo il 20% del tempo," spiega Rybak. "Ma senza la funzione a 5 assi non saremmo in grado di realizzare molti dei pezzi, come le ringhiere. Anche se questo ha un costo, per noi ne vale la pena."

È STATO UN BUON MATRIMONIO. BIESSE È UN FORNITORE DI LIVELLO MONDIALE ED È STATA UN BUON PARTNER PER NOI NEGLI ANNI IN TERMINI DI ASSISTENZA E SUPPORTO.



Gregory Rybak
Fondatore

MCM2001.CA



SERV ICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

500

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50

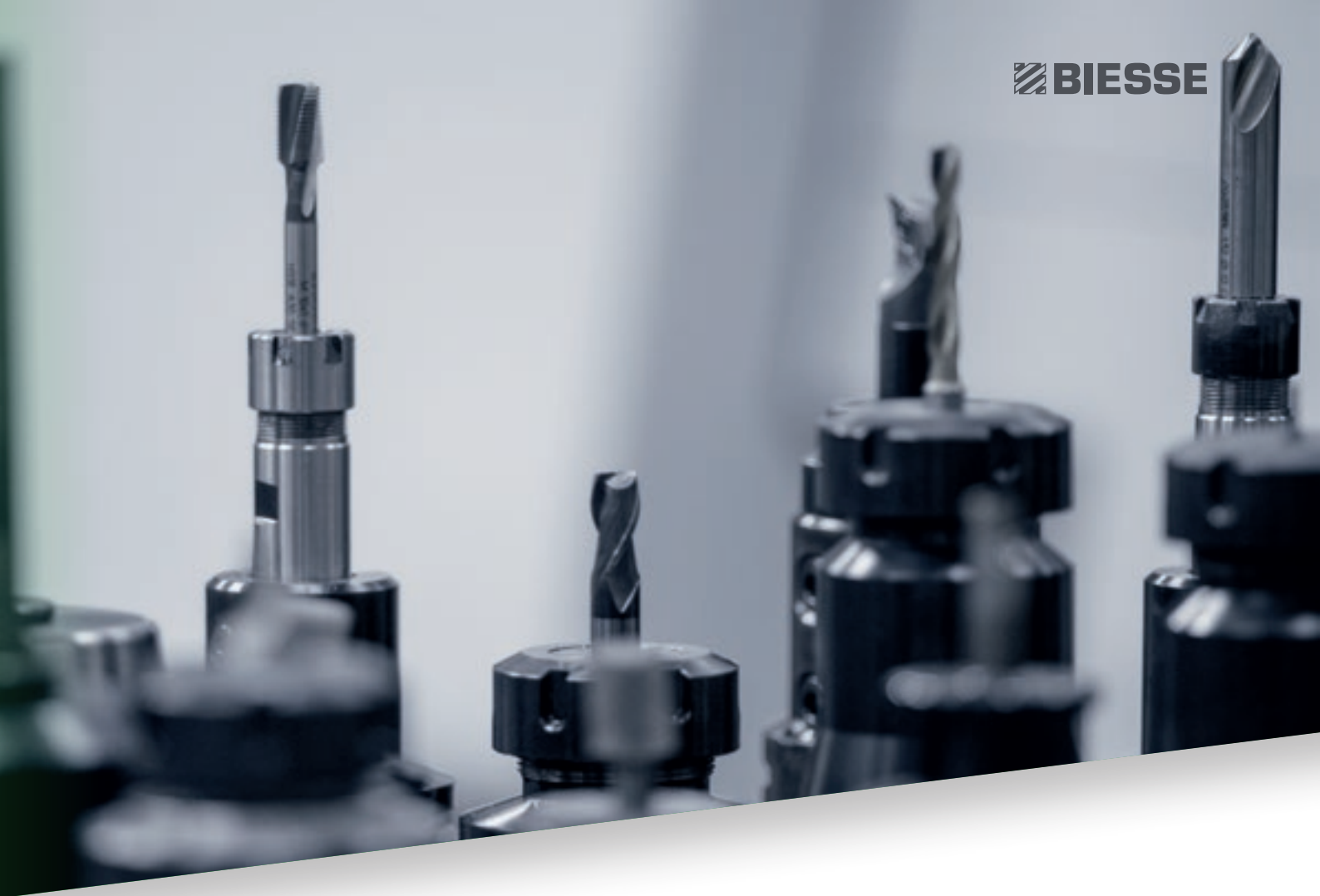
tecnici Biesse operanti in tele-service.

550

tecnici Dealer certificati.

120

corsi di formazione multilingua ogni anno.



Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

92%

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

96%

di ordini evasi entro la data promessa.

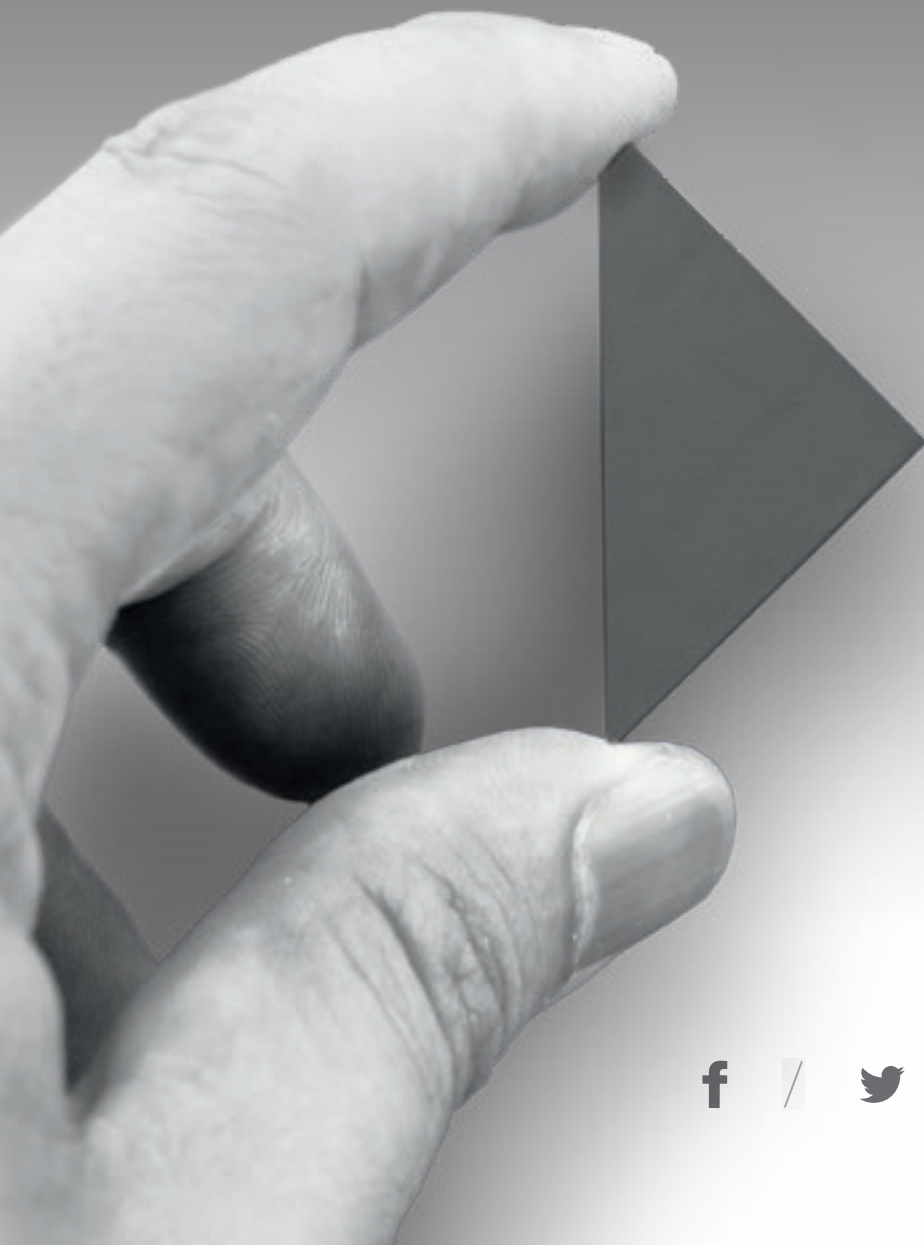
100

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500

ordini gestiti ogni giorno.

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Da 50 anni tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA
BIESSE GROUP NEI
NOSTRI CAMPUS
NEL MONDO**

 **BIESSEGROUP**

