

RO VER A SMART

CENTRO DE MECANIZADO
DE CONTROL NUMÉRICO



 **BIESSE**

ELEGIR BIEN PARA UN FUTURO MEJOR



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número de pedidos posible. Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad, la personalización de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y seguros y satisfaciendo las necesidades de los arquitectos más creativos.

BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas que valorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y de los materiales. Rover A Smart es un centro de trabajo de control numérico de 5 ejes sencillo e intuitivo que hace posible fabricar cualquier tipo de decoración. Se adapta perfectamente a todas las carpinterías, grandes y pequeñas, que deban realizar productos de medidas especiales o pequeños lotes de productos estándar.

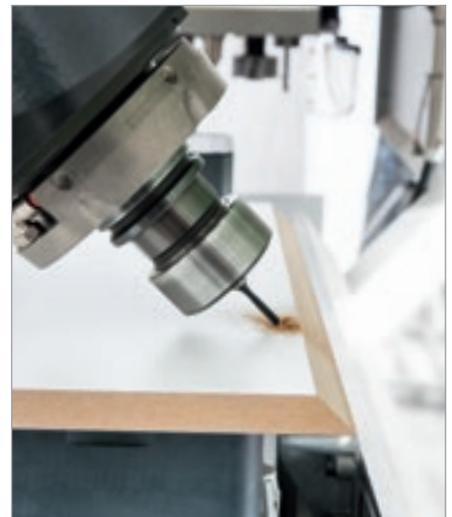


ROVER A SMART

- ✔ ELEVADA CALIDAD Y PRECISIÓN DE CORTE.
- ✔ POSIBILIDAD DE MECANIZAR GRANDES FORMATOS.
- ✔ REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE EQUIPAMIENTO.
- ✔ LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA.

UN SOLO CENTRO DE TRABAJO PARA ATENDER A LAS NUMEROSAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN

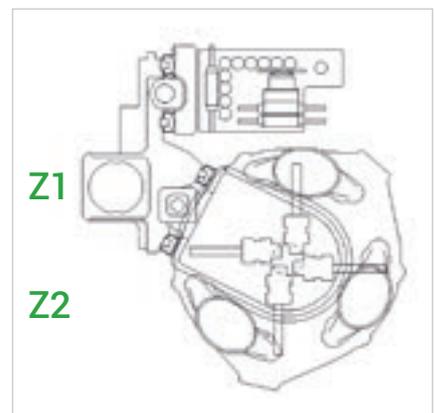
Tecnología de 5 ejes para dar valor a los productos acabados. Pueden realizarse piezas complejas con gran sencillez, precisión y calidad de acabado.



ELEVADA CALIDAD DE ACABADO Y PRECISIÓN



Máxima fiabilidad y productividad al utilizar componentes tope de gama en todas las máquinas de la gama Rover.



Los dos ejes Z independientes garantizan la máxima mecanizabilidad en Z. Gracias a la alta velocidad del eje Z a 30 m/min la unidad de trabajo de 5 ejes puede acelerar los ciclos de elaboración y de equipamiento.

Guías lineares de deslizamiento de los planos de trabajo para la máxima precisión de posicionamiento y estabilidad.

- ▶ 13 kW de potencia disponible a partir de 12.000 rpm con rotación de los ejes A y C "endless" para eliminar los retoques de la pieza.
- ▶ Caja de aspiración regulable de 12 posiciones.
- ▶ Un sensor comprueba las vibraciones provocadas por la herramienta.

BHZ 17 L - BH24

17 o 24 herramientas con rotación máx. de 6.000 rpm regulable desde el inverter para lograr la máxima calidad y precisión de perforación.



5 AXES

TECNOLOGÍA PRÁCTICA

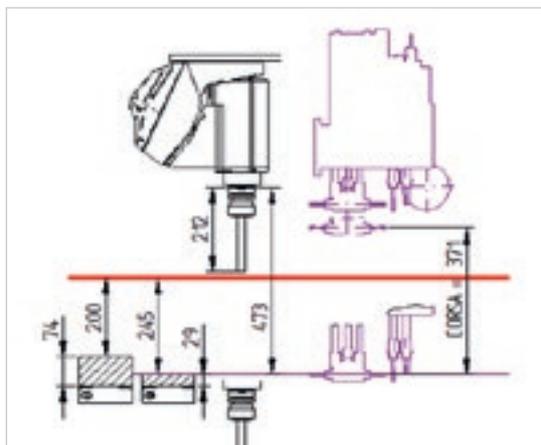
La alta tecnología de los centros de mecanizado más vendidos del mundo satisface las necesidades de uso de quienes trabajan la madera. Combinación perfecta de innovación Biesse y genio italiano.

La unidad operadora de 5 ejes, equipada con electromandril HSD de 13 kW y rotación continua a 360° de los ejes vertical y horizontal, permite el mecanizado de piezas con formas complejas, garantizando calidad, precisión y total fiabilidad a lo largo del tiempo.



POSIBILIDAD DE MECANIZAR GRANDES FORMATOS

Con el paso de la pieza de 245 mm, que es el único de su categoría, se puede aceptar todo tipo de pedidos y trabajar piezas de alto espesor.



LA POSIBILIDAD DE CARGAR PANELES DE 1900 MM DE PROFUNDIDAD PERMITE EVITAR LA FASE DE PRE-CORTE Y ELABORAR PIEZAS MÁS GRANDES QUE EL ÁREA DE TRABAJO EN POSICIONAMIENTO DOBLE.

MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO

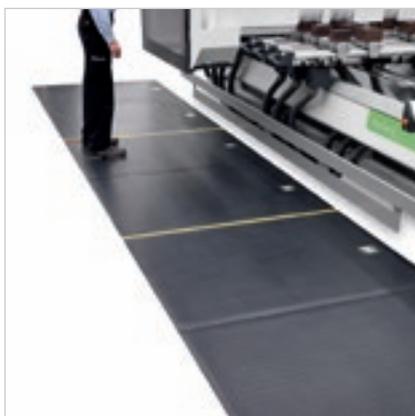
Alta productividad manteniendo velocidades elevadas de elaboración con la máxima seguridad para el operador.



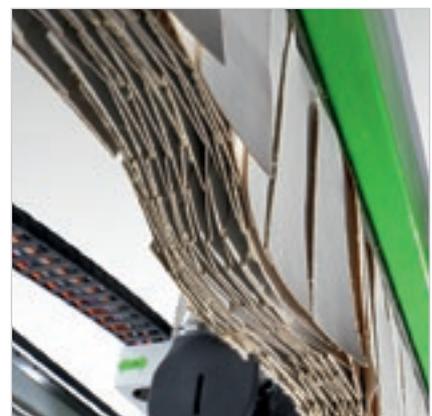
Máxima visibilidad de mecanizado. Banda de LED de 5 colores que indican el estado de la máquina en tiempo real.



Consola remota para que el operario pueda ejercer un control directo e inmediato



Las **plataformas sensibles** permiten que la máquina trabaje a una velocidad máxima constante.



Bandas laterales para la protección del grupo operador, móviles para trabajar a la máxima velocidad con seguridad total.

VELOCIDAD VECTORIAL DE 100 M/MIN

REDUCCIÓN DEL TIEMPO NECESARIO PARA LA COLOCACIÓN DE LA HERRAMIENTA

El plano de trabajo Biesse garantiza una excelente sujeción de la pieza, facilidad y rapidez de equipamiento.



Uniclamp

Sistema de bloqueo neumático con desenganche rápido.



SA (Set Up Assistance)

El plano de trabajo con posicionamiento asistido sugiere al operario cómo colocar el panel (indicando la posición de los planos de trabajo y de los sistemas de fijación) y protege el área de trabajo de posibles colisiones contra la herramienta.

Almacén de herramientas de Revolver de 16 plazas sobre el carro X para disponer en cualquier momento de las herramientas y los agregados. Dotado de cobertura de protección de las herramientas de apertura automática.



Almacén de herramientas de 12 sobre la bancada

Se puede modificar automáticamente el equipamiento del almacén rápido de Revolver de 16 plazas, recogiendo las herramientas del almacén de Estanterías de 12 plazas. Esto permite trabajar sin crear obstáculos para la elaboración. La primera posición delantera hace de Pick-Up para el equipamiento del almacén de revolver. Dotado de cobertura de protección de las herramientas de apertura automática.

TIEMPO DE LIMPIEZA REDUCIDO PARA GARANTIZAR LA MÁXIMA PRODUCTIVIDAD



Unidad de fresado de 5 ejes
con capuchón regulable en
altura de 360 mm.



Tapete motorizado para eliminar viru-
tas y restos



Recipiente de recogida de virutas
suministrada junto al tapete de virutas.

LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO



BPAD

Consola de control Wi-Fi para desempeñar las principales funciones necesarias en las fases de preparación del área de trabajo, de equipamiento de los grupos operadores y de los almacenes portaherramientas. bPad representa una valiosa herramienta auxiliar de tele-servicio gracias a las funciones de cámara y lectura de códigos de barras.



BTOUCH

Nueva pantalla táctil de 21,5" que permite realizar todas las funciones desempeñadas por el ratón y por el teclado garantizando una interactividad directa entre el usuario y el dispositivo. Perfectamente integrado con la interfaz de bSuite 3.0 (y posteriores), optimizada para un uso táctil, utiliza perfectamente y con la máxima sencillez las funciones de los software Biesse instalados en la máquina.

BPAD Y BTOUCH SON UNA OPCIÓN QUE TAMBIÉN PUEDE ADQUIRIRSE DESPUÉS DE COMPRAR LA MÁQUINA PARA MEJORAR LA FUNCIONALIDAD Y EL USO DE LA TECNOLOGÍA DISPONIBLE.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales, en las máquinas que hablan con las empresas. Los productos son capaces de comunicarse e interactuar entre sí autónomamente en procesos productivos conectados mediante redes inteligentes.



El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real preparadas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital. Máquinas inteligentes y software se convierten en instrumentos imprescindibles que facilitan el trabajo del día a día de quienes, en todo el mundo, trabajan la madera y otros materiales.

INDUSTRY 4.0 READY

LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA



BSOLID ES UN SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, CON UNA ÚNICA PLATAFORMA, REALIZAR TODOS LOS TIPOS DE MECANIZADO GRACIAS A MÓDULOS VERTICALES REALIZADOS PARA PRODUCCIONES ESPECÍFICAS.

- Diseño en unos pocos clics y sin límites.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.



SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA ES LA PLATAFORMA IOT DE BIESE QUE OFRECE A SUS CLIENTES UNA AMPLIA GAMA DE SERVICIOS PARA SIMPLIFICAR Y RACIONALIZAR LA GESTIÓN DEL TRABAJO.

SE BASA EN LA POSIBILIDAD DE ENVIAR DATOS E INFORMACIÓN EN TIEMPO REAL SOBRE LAS TECNOLOGÍAS QUE SE UTILIZAN PARA OPTIMIZAR LAS PRESTACIONES Y LA PRODUCTIVIDAD DE LAS MÁQUINAS O DE LAS INSTALACIONES. SE COMPONE DE DOS ÁREAS: IOT Y PARTS.

- REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE PRODUCCIÓN
- RECORTE DE COSTES
- REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA
- OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN
- MAYOR PRODUCTIVIDAD
- MÁS ALTA CALIDAD DEL TRABAJO DIARIO

Con la App **iOT** se puede disfrutar de la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de la inactividad de la máquina y la prevención de averías.

PARTS es el nuevo portal web de Piezas de repuesto que permite navegar dentro de una cuenta personalizada, con toda la información sobre las compras que se efectúan, utilizar directamente un carrito de compras para las piezas de repuesto y supervisar su proceso.

SERVICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

500

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

50

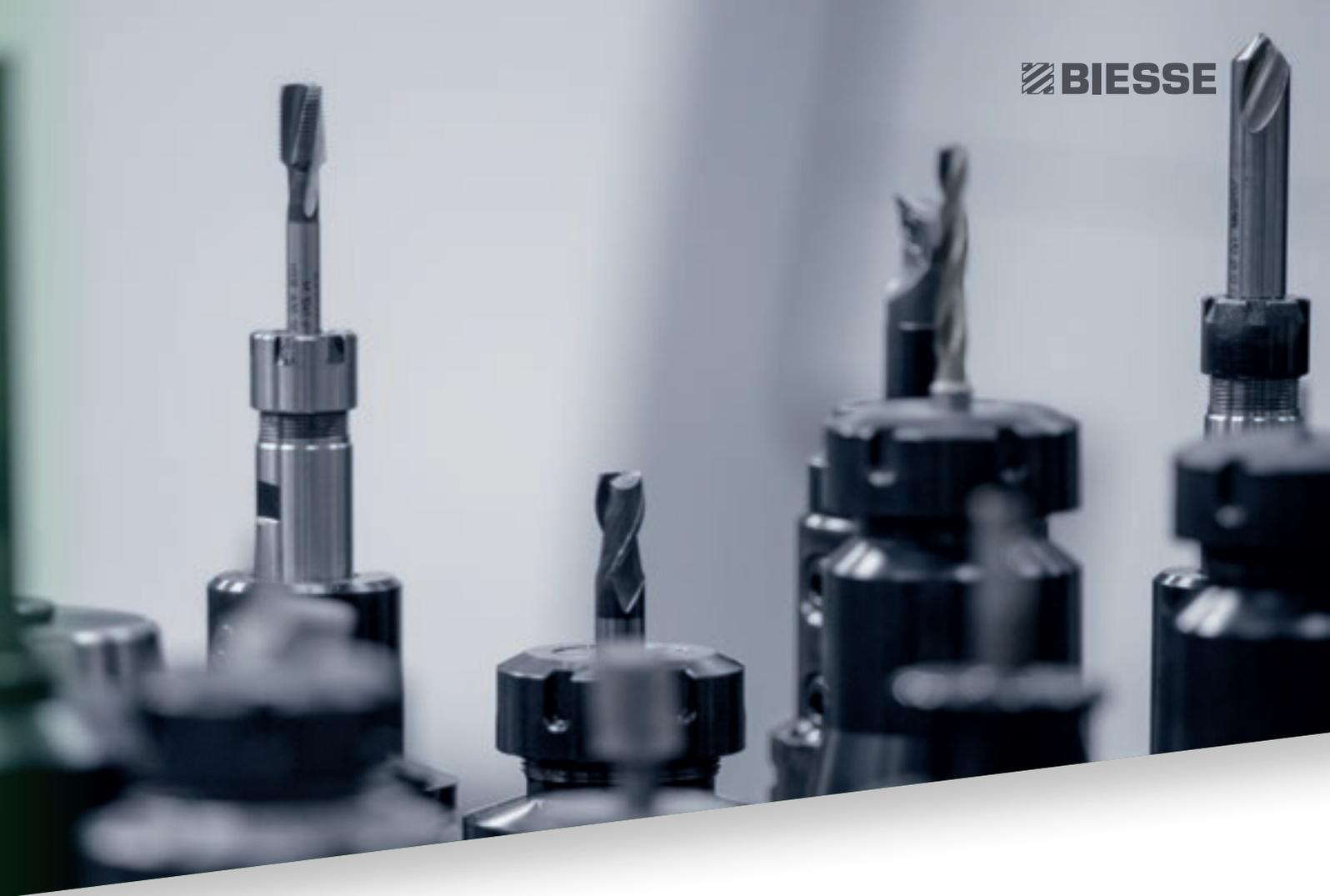
técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550

técnicos de los Distribuidores certificados.

120

cursos de formación multilingües cada año.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred. The background is a soft, out-of-focus grey.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora

BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

92%

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

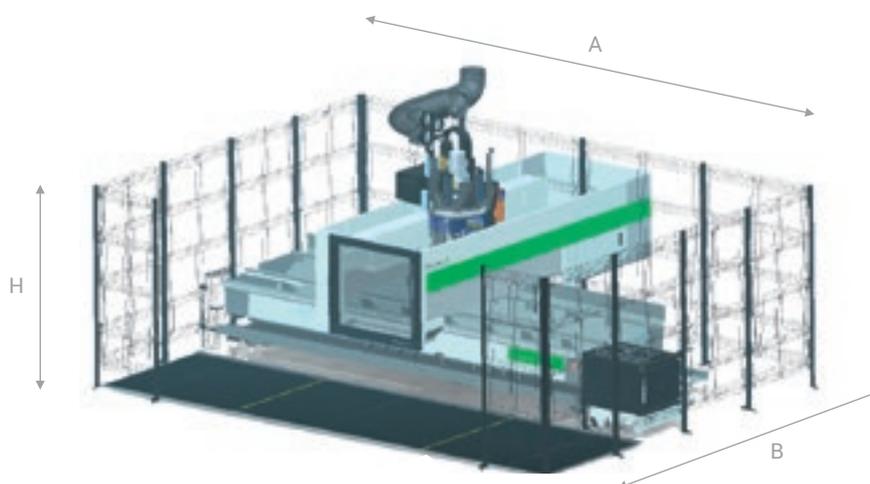
100

personas encargadas de los recambios en el mundo.

500

pedidos gestionados al día.

DATOS TÉCNICOS



CAMPOS DE TRABAJO

	X	Y	Z
Rover A 1632 Smart	3280	1620	245
Rover A 1643 Smart	4320	1620	245
Rover A 1659 Smart	5920	1620	245

BANCADA

	Configuración	Disponible Almacén	A	B	H
Rover A 1632 Smart	1	12-place rack magazine	5600	4150	2770
	2	16-place Revolver tool magazine - 12-place rack magazine	5600	4610	2770
Rover A 1643 Smart	2	16-place Revolver tool magazine - 12-place rack magazine	6630	4610	2770
Rover A 1659 Smart	2	16-place Revolver tool magazine - 12-place rack magazine	8260	4610	2770

VELOCIDAD DE LOS EJES

	H max
Velocidad de los ejes X / Y / Z	80 - 60 - 20 m/min
Velocidad vectorial	100 m/min

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=79 dB(A) Lwa=96 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia sonora (LwA) durante el mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A)

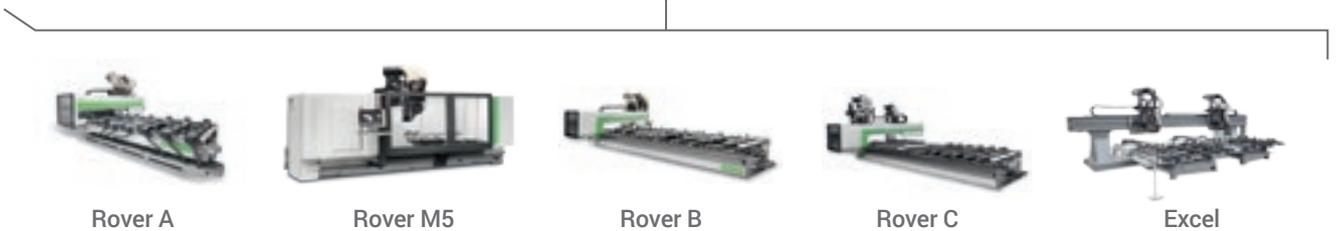
La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los tableros. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

GAMA DE CENTROS DE MECANIZADO

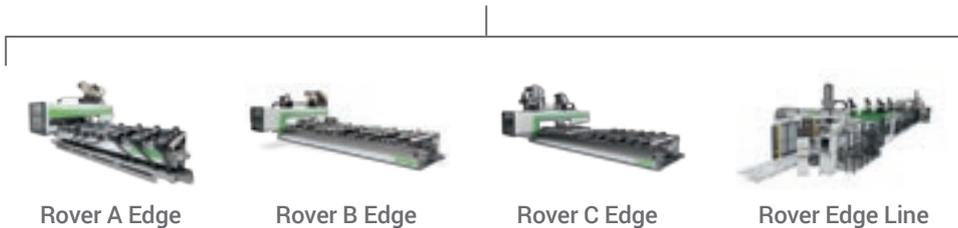
CNC - FRESADO



CNC - FRESADO



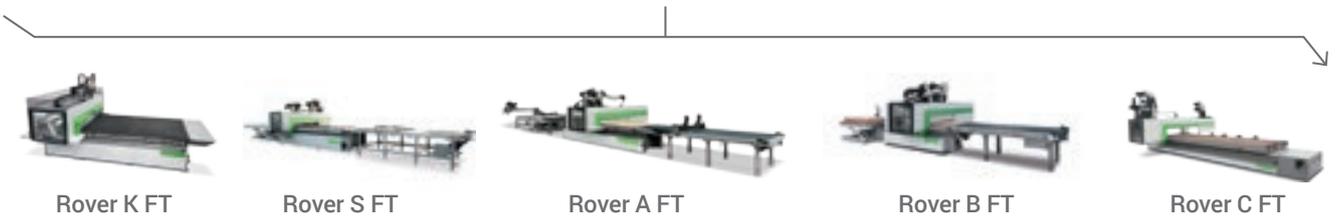
CNC - CANTEADO



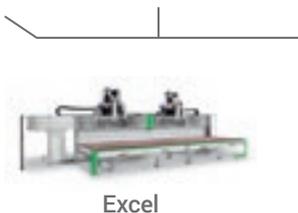
CNC - NESTING



CNC - NESTING



CNC - NESTING



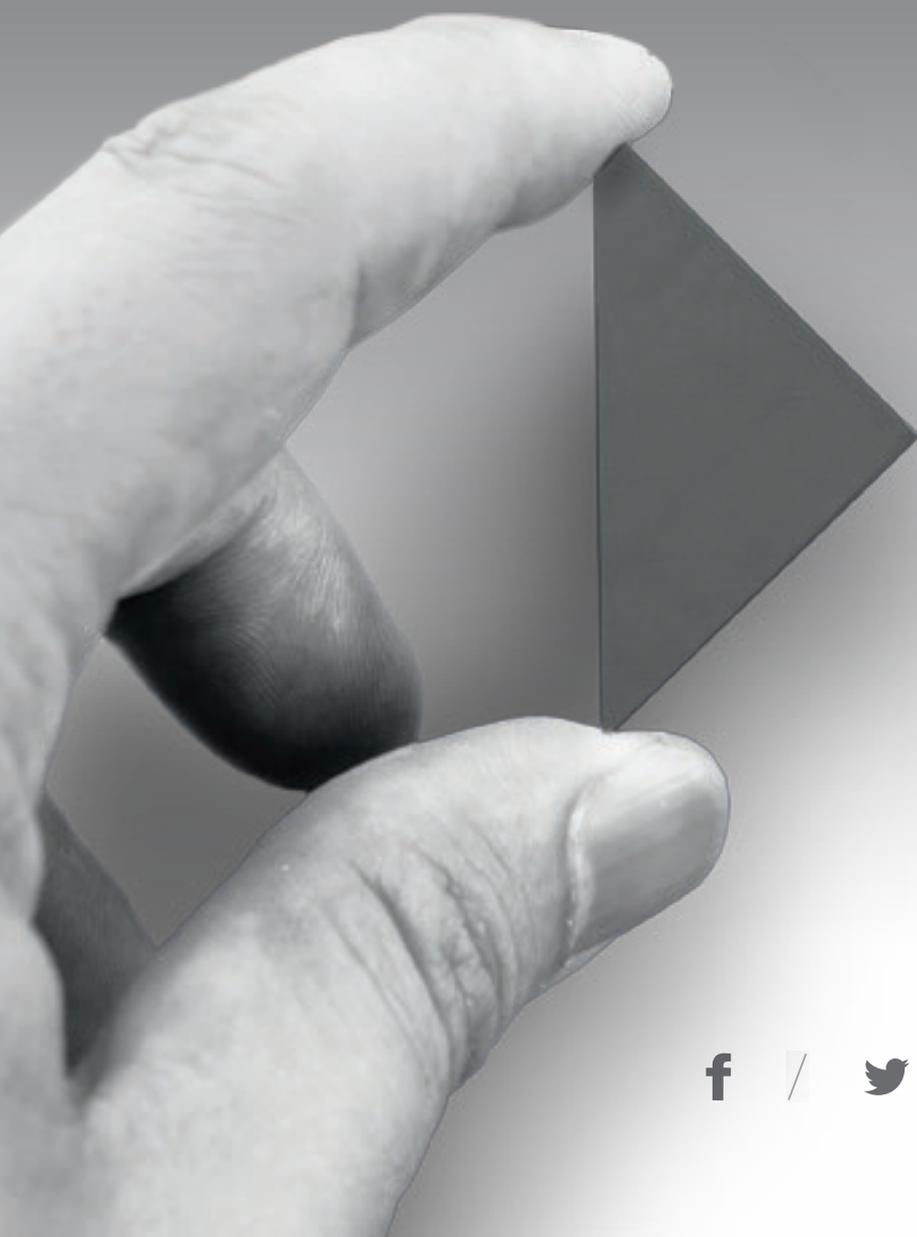
CNC - VENTANAS Y PUERTAS



CNC - PERFORACIÓN



LIVE THE EXPERIENCE



BIESSEGROUP.COM



E



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia al servicio del cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA
DEL GRUPO BIESSE EN
NUESTROS CAMPUS
ALREDEDOR DEL MUNDO.**

 **BIESSEGROUP**

