

# Rover A SMART

centre d'usinage à contrôle numérique



 **BIESSE**

Quand compétitivité  
signifie savoir répondre  
à toutes les  
exigences



Made **In** Biesse

## Le marché requiert

un changement dans les procédés de production permettant d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, une personnalisation des pièces produites **avec des délais de livraison rapides et fiables**, le tout répondant aux exigences des architectes les plus créatifs.

## Biesse répond

avec des **solutions technologiques** qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. **Rover A Smart** est un centre d'usinage à contrôle numérique à 5 axes simple et intuitif qui permet de produire tout type de meubles. Il est parfaitement adapté aux exigences des petites et grandes menuiseries qui doivent produire du hors mesure ou pour la fabrication standard de petits lots.

- ▶ **Haute qualité de finition et précision.**
- ▶ **Possibilité de façonner de grands formats.**
- ▶ **Réduction des temps d'outillage.**
- ▶ **La haute technologie devient accessible et intuitive.**

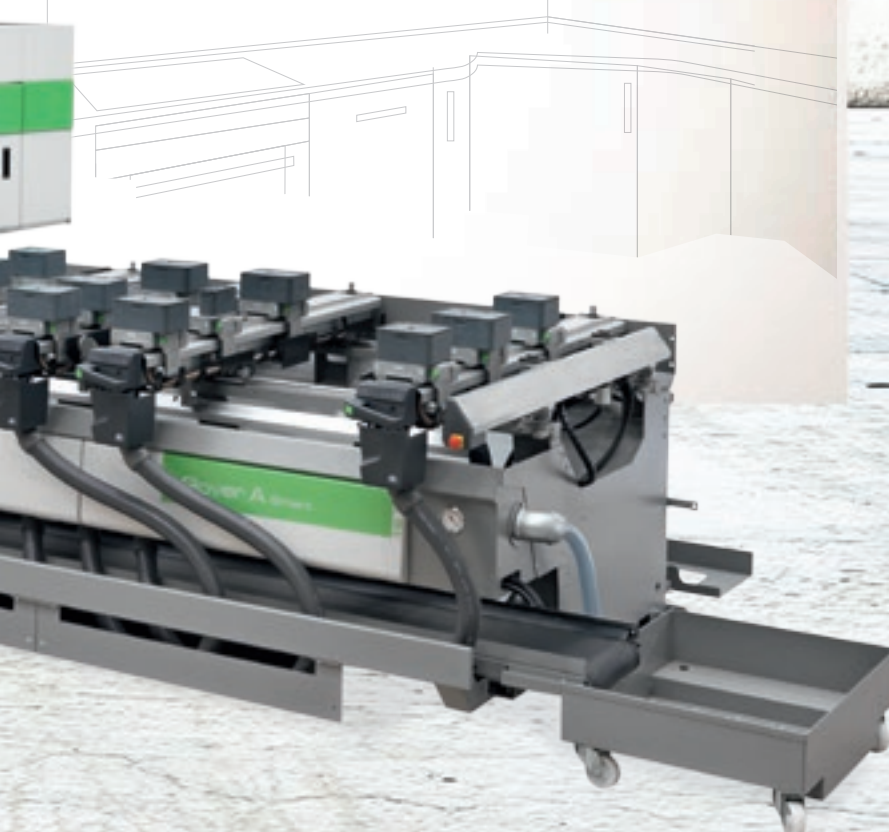


Un choix  
pour l'avenir



**Rover A SMART**  
centre d'usinage à contrôle numérique





# Un seul centre d'usinage pour répondre aux multiples besoins de production

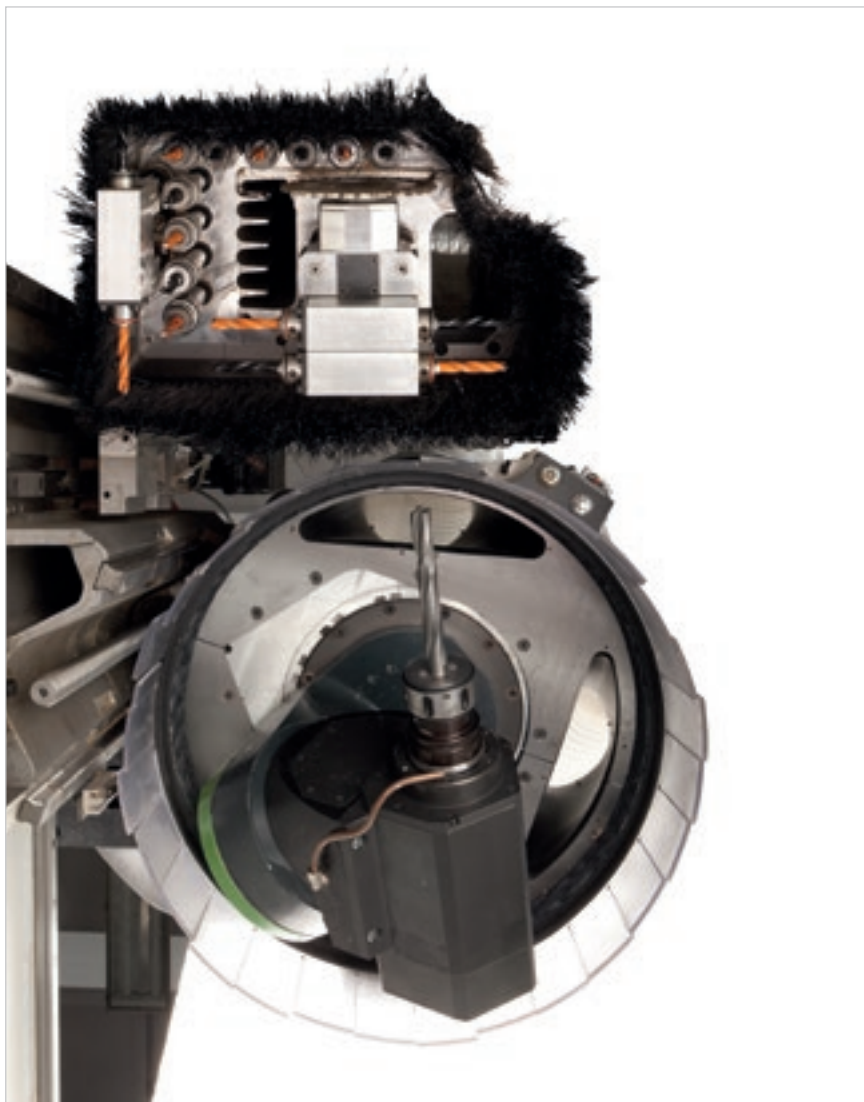
## Technologie à 5 axes pour donner de la valeur aux produits finis.

Il permet de réaliser des pièces complexes en toute simplicité, avec une précision et une qualité de finition optimales.

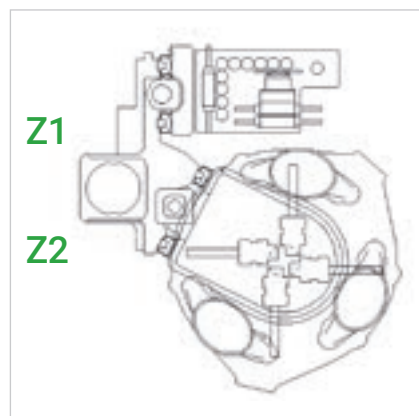




# Haute qualité de finition et précision



**Fiabilité et productivité maximales grâce à l'utilisation de composants haut de gamme sur toutes les machines de la gamme Rover.**



**Les deux axes Z indépendants assurent une usinabilité maximale en Z.**

La vitesse élevée de l'axe Z à 30 m/min permet à l'unité de travail à 5 axes d'accélérer les cycles de façonnage et de changement d'outil.

**Guides linéaires de coulissement des plans de travail** pour une précision de positionnement et une stabilité optimales.

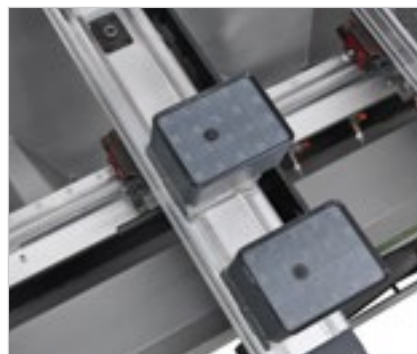
▶ 13 kW de puissance disponible dès 12 000 tours/min avec rotation des axes A et C « endless » pour éliminer les reprises sur la pièce.

▶ Coiffe d'aspiration réglable sur 12 positions

▶ Un capteur vérifie les vibrations créées par l'outil.

BHZ 17 L

17 outils avec rotation jusqu'à 6 000 tours/min réglable par inverseur pour une qualité et une précision de perçage optimales.



# Technologie conviviale

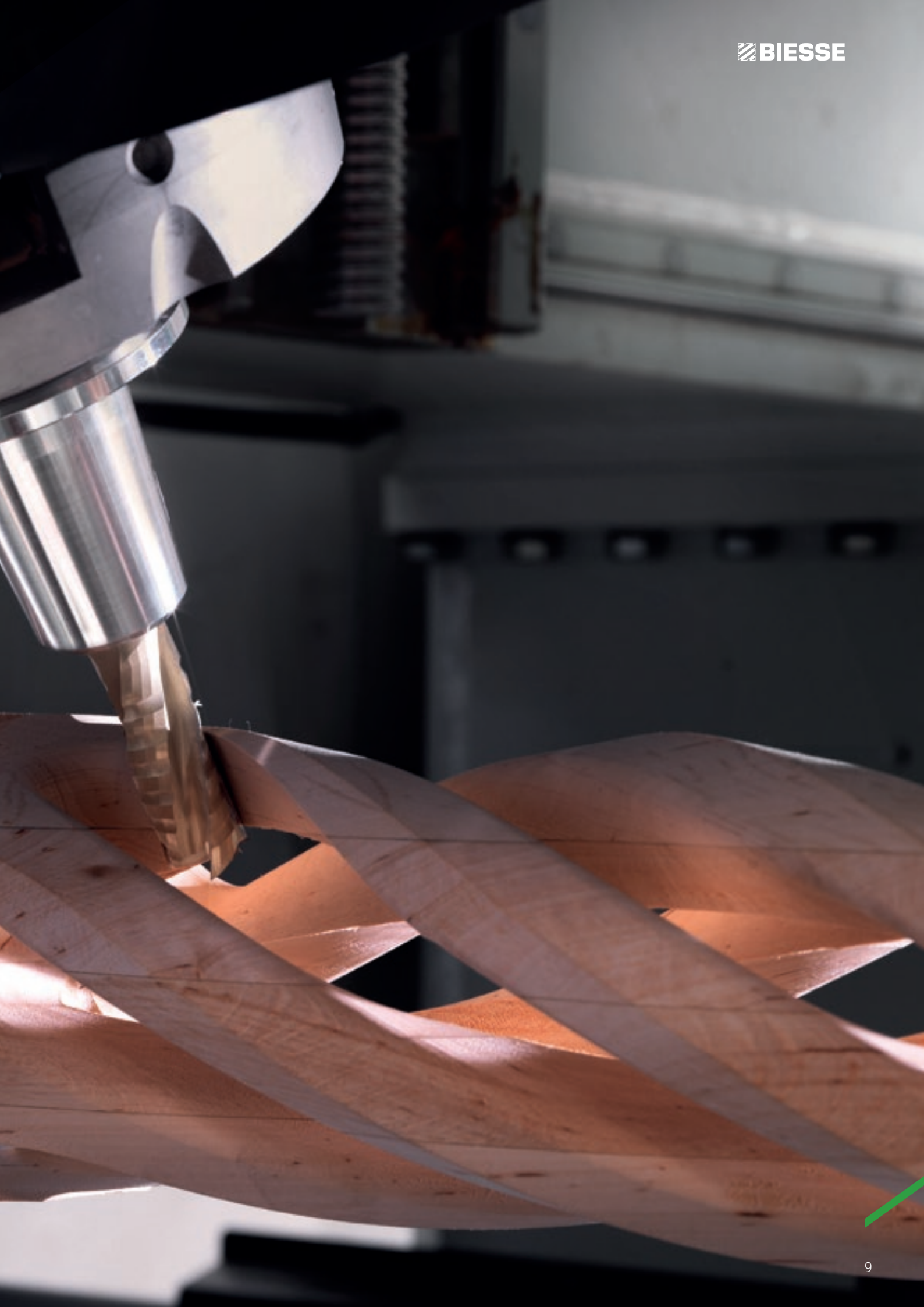
L'unité opératrice à 5 axes, équipée d'une électrobroche HSD de 13 kW et d'un dispositif de rotation à 360 degrés en continu sur l'axe vertical et l'axe horizontal, permet d'effectuer l'usinage de pièces aux formes complexes, garantissant qualité, précision et une fiabilité totale dans le temps.

## 5 AXES

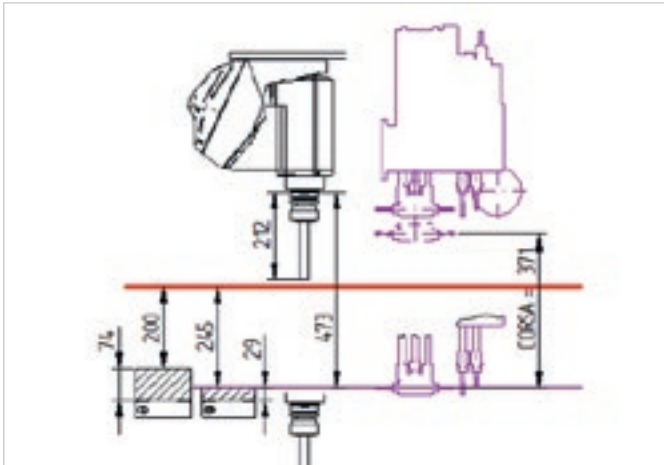
La haute technologie des centres d'usinage les plus vendus au monde répond aux exigences d'utilisation de ceux qui travaillent le bois.

Mariage parfait entre innovation Biesse et génie italien.





# Possibilité d'usiner de grands formats



Le passage de la pièce de 245 mm, unique dans sa catégorie, permet d'accepter tout type de commande et de pouvoir façonner des pièces de grande épaisseur.



La possibilité de charger des panneaux de 1900 mm de profondeur permet d'éviter la phase de pré-coupe et d'exécuter des façonnages de pièces plus grandes que la zone de façonnage en double positionnement.



# Sécurité maximale pour l'opérateur

Haute productivité sans renoncer à la vitesse élevée de façonnage en toute sécurité pour l'opérateur.



Visibilité de façonnage optimale. **Bande LED à 5 couleurs** indiquant l'état de la machine en temps réel.



**Console à distance** pour le contrôle direct et immédiat par l'opérateur.



Les **tapis de détection sensibles** permettent à la machine d'usiner à vitesse maximale constante.



**Bandes latérales** pour la protection du groupe opérateur, mobiles pour usiner à la vitesse maximale en toute sécurité.

Vitesse vectorielle de 100 m/min.

# Réduction des temps d'outillage

Le plan de travail Biesse garantit une tenue optimale de la pièce, un outillage facilité et rapide.



**Uniclamp**  
Systèmes de blocage pneumatique à décrochement rapide.



## SA (Set Up Assistance)

Le plan de travail à positionnement assisté suggère à l'opérateur la façon de placer le panneau (en indiquant la position des plans de travail et des systèmes de blocage) et protège la zone de façonnage contre les éventuelles collisions avec l'outil.

**Magasin outils à Revolver à 16 positions sur chariot X** pour avoir à disposition des outils et des agrégats en permanence. Muni d'un capot de protection des outils à ouverture automatique.



## Magasin outils à 12 positions sur bâti

Il est possible de modifier automatiquement l'outillage du magasin rapide à Revolver à 16 postes en prélevant les outils présents dans le magasin à Râtelier à 12 positions. Cette solution permet d'usiner sans entraver le façonnage en pendulaire. La première position avant fait office de Pick-Up pour l'outillage du magasin à revolver. Muni d'un capot de protection des outils à ouverture automatique.



# Temps de nettoyage réduits pour garantir le maximum de productivité



**Unité de fraisage à 5 axes**  
avec coiffe réglable en  
hauteur de 360 mm.



**Tapis motorisé** pour l'évacuation de copeaux et de déchets.



**Défecteur intégré** (transporteur de copeaux) géré par contrôle numérique.



**Bac de collecte des copeaux** fourni  
avec le convoyeur pour copeaux.

# La technologie la plus évoluée à portée de main



## bPad

Console de contrôle Wi-Fi pour effectuer les principales fonctions nécessaires lors des phases de préparation de la zone de façonnage, d'outillage des groupes opérateurs et des magasins porte-outil. bPad représente un bon outil d'assistance à distance grâce aux fonctionnalités d'appareil photo et de lecture de codes barres.

## bTouch

Nouvel écran tactile de 21,5" qui permet d'exécuter toutes les fonctions réalisées par la souris et par le clavier en assurant une interactivité directe entre l'utilisateur et le dispositif. Parfaitement intégré à l'interface de la bSuite 3.0 (et versions suivantes), optimisée pour une utilisation tactile, il profite au mieux et avec la plus grande simplicité des fonctions des logiciels Biesse installés sur la machine.

**bPad et bTouch sont une option qui peut être achetée même après l'achat de la machine pour améliorer les fonctionnalités et l'utilisation de la technologie à disposition.**





# Industry 4.0 ready



Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques, sur les machines qui communiquent avec les entreprises. Les produits sont capables de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome au sein des processus de productions connectés par des réseaux intelligents.



L'engagement de Biesse est de transformer les usines de nos clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités de la digital manufacturing. Les machines intelligentes et les logiciels deviennent des outils incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui façonnent le bois et de nombreux autres matériaux dans le monde entier.

# La haute technologie devient accessible et intuitive



**bSolid** est un logiciel CAO/FAO 3D qui permet d'exécuter, avec une seule plateforme, tous les types de façonnage grâce à des modules verticaux réalisés pour des productions spécifiques.

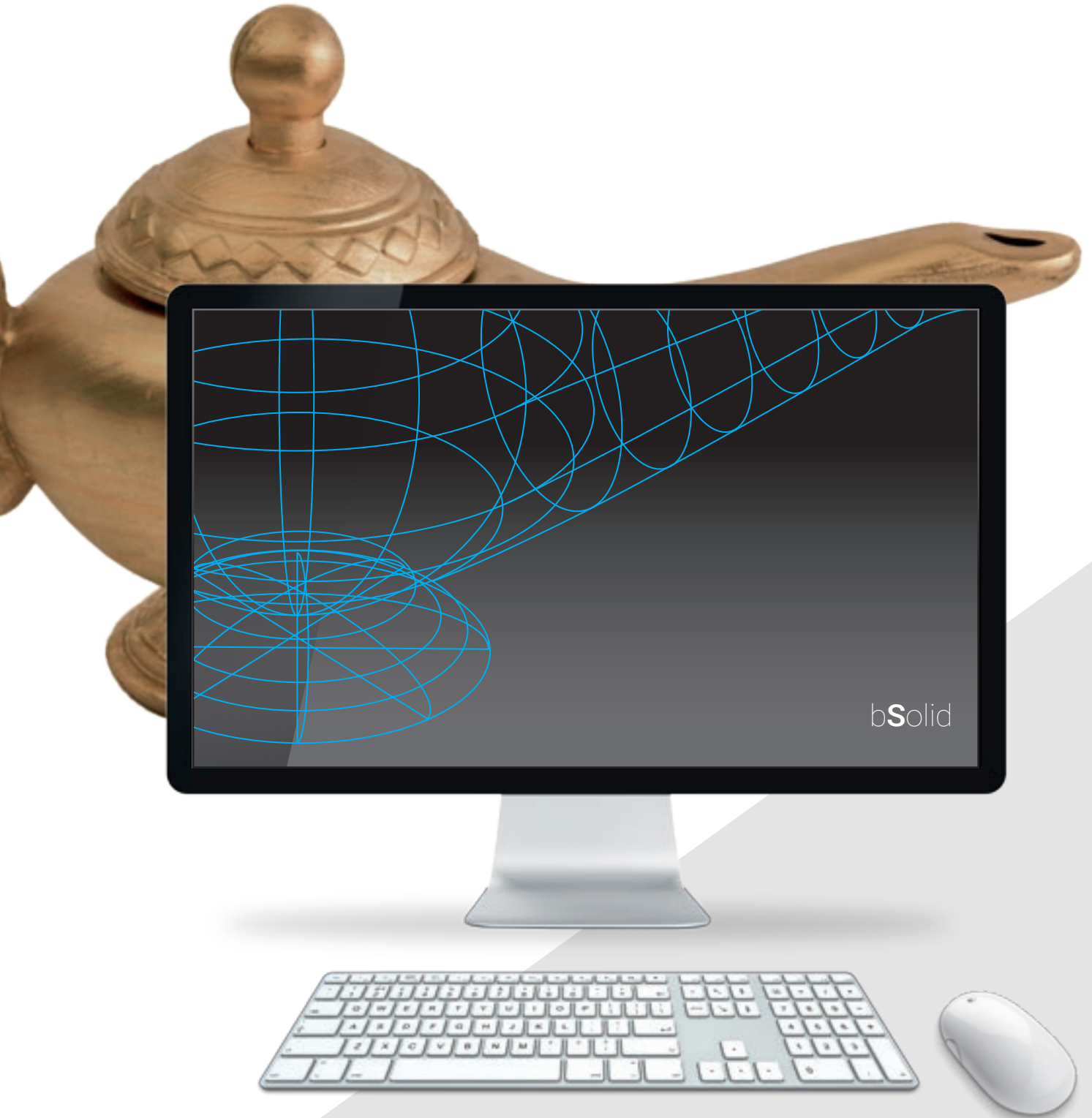
- ▶ **Conception en quelques clics et sans limites.**
- ▶ **Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.**
- ▶ **Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.**

Visionner le spot **bSolid** sur : [youtube.com/biessegroup](https://youtube.com/biessegroup)





bSolid



# Service 4.0

Biesse a développé une riche gamme de services pour renforcer les performances des machines et la productivité des clients, en améliorant l'efficacité opérationnelle et en réduisant les coûts.

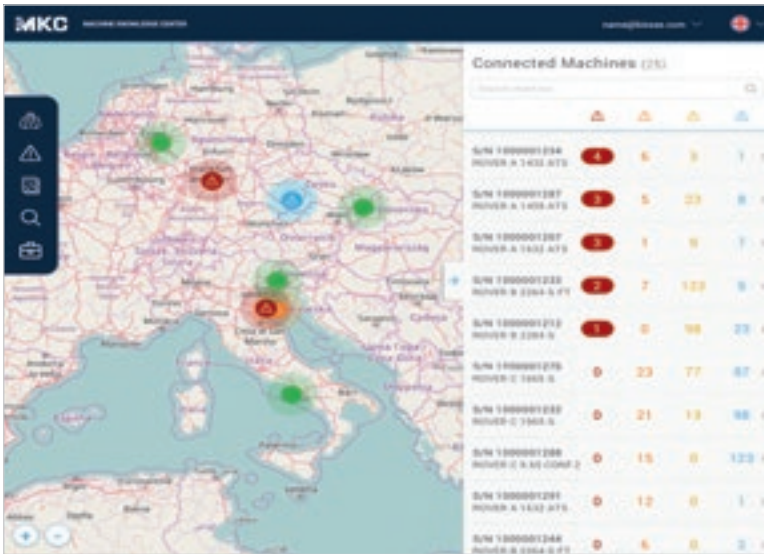
Des capteurs et dispositifs pouvant être appliqués sur les machines qui permettent de générer des analyses approfondies, facilement consultables sur les panneaux de commande pour les dispositifs mobiles.



## Paquet Service IoT Biesse

- ▶ Service d'assistance étendu et prioritaire.
- ▶ Connexion continue avec le centre de contrôle Biesse.
- ▶ Monitoring direct des performances de la machine avec une app dédiée.
- ▶ Analyse des arrêts machine, diagnostic à distance et prévention des pannes.
- ▶ Contrôle fonctionnel et inspection technique sur site dans la période de garantie.





↙  
Écran de monitoring des machines connectées au centre de contrôle Biesse.



↙  
Écran de contrôle des détails de la machine.

## La connexion directe avec Biesse garantit des avantages importants

- ▶ Optimisation de l'efficacité et de la qualité de fonctionnement.
- ▶ Réduction nette des temps de réparation.
- ▶ Meilleure prédictibilité des arrêts machine.
- ▶ Mise à jour à distance du logiciel.

**60 minutes** de temps maximum pour gérer un arrêt machine.

Réduction de **80%** du temps nécessaire pour le diagnostic.

Réduction de **50%** des temps d'inactivité.

# Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.  
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

## Biesse Service

- ▶ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▶ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▶ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▶ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▶ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

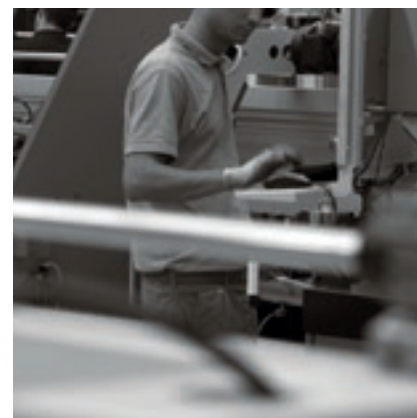
550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.



Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



## Biesse Pièces Détachées

- ▶ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ▶ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▶ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▶ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

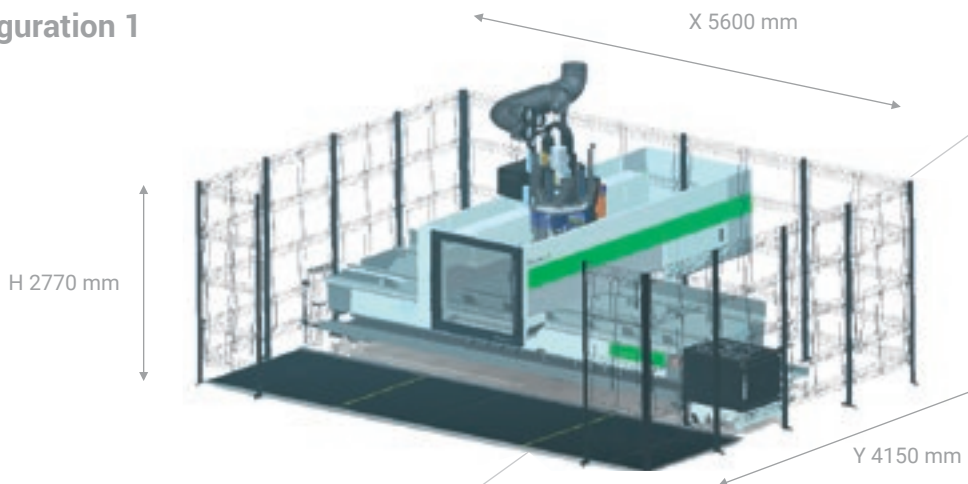
95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

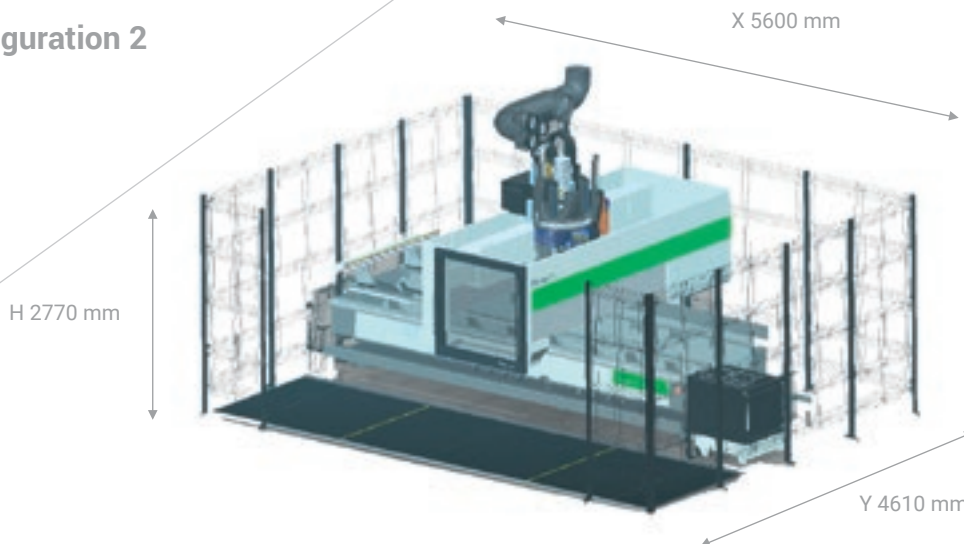
500 / commandes gérées chaque jour.

# Caractéristiques techniques

## Configuration 1



## Configuration 2



## Champs de travail

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Rover A Smart 1632 mm	3280	1620	200/245

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A)  
 Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A)  
 Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoiqu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

# Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions  
et 9 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D  
et 200 brevets enregistrés.

Where

37 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

Clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement  
et design, portes et fenêtres, composants  
pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.800 employés à travers le monde.

**Biesse Group** est une multinationale leader  
dans la technologie pour le façonnage du bois,  
du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci,  
elle est cotée en bourse depuis juin 2001 .

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**



