

Rover B FT

centro di lavoro a controllo numerico



 **BIESSE**

Quando competitività
significa ridurre
gli sprechi



Made **In** Biesse

Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi.

Biesse risponde

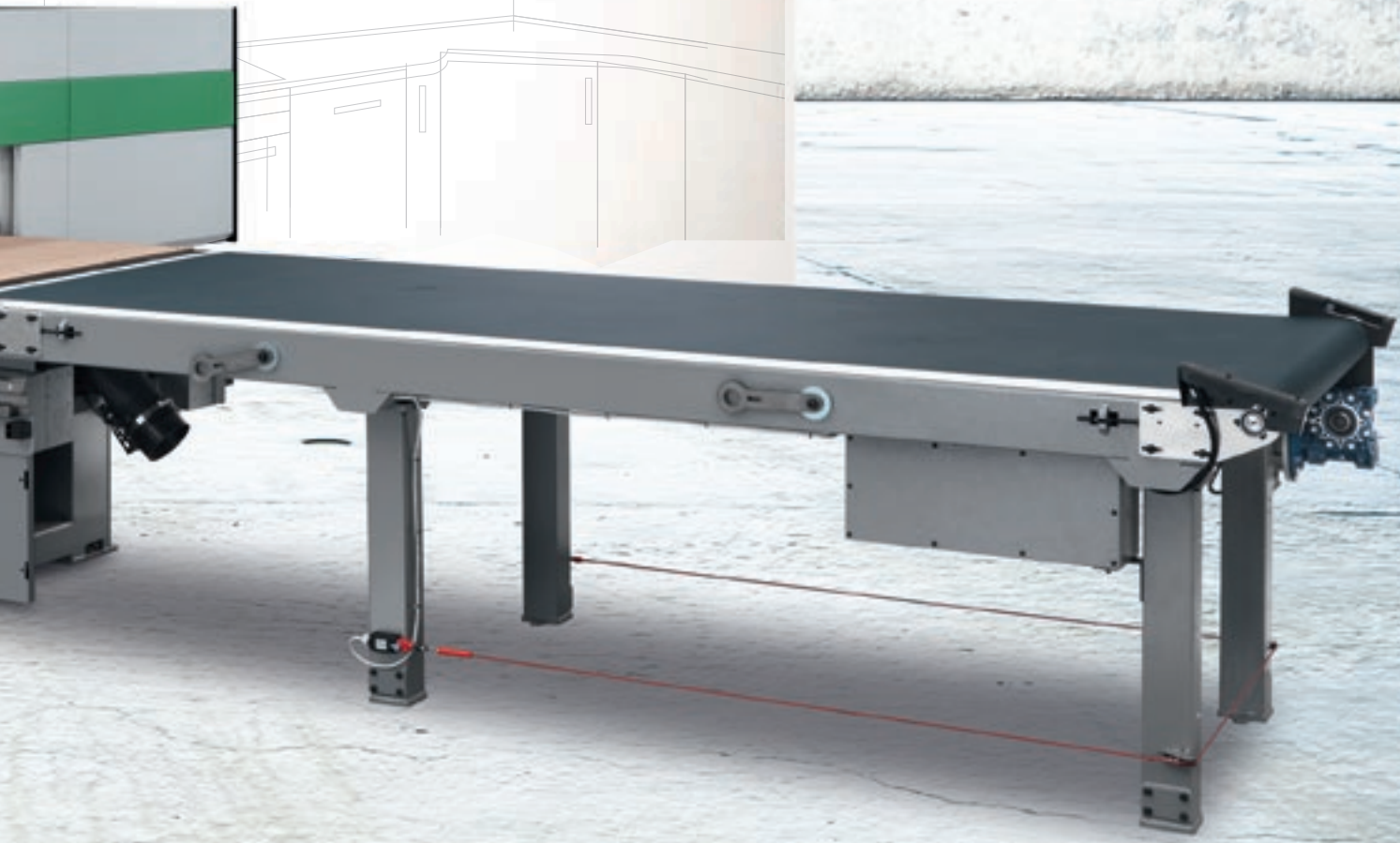
con **soluzioni tecnologiche** innovative per la lavorazione Nesting. **Rover B FT** é il nuovo centro di lavoro a controllo numerico con struttura gantry e piano FT per lavorazioni nesting di pannelli, antine, elementi del mobile, fusti di salotti. Ma anche plexiglass, plastica, alucobond, alluminio e acrilici.

- ▶ **Totale integrabilità nei flussi aziendali.**
- ▶ **Incremento della capacità di produzione.**
- ▶ **Lavorare pannelli di piccoli e grandi formati e di diversi spessori.**
- ▶ **Massima pulizia del prodotto e della fabbrica.**
- ▶ **L'alta tecnologia diventa accessibile e intuitiva.**

Maggiore produttività
in tempi e costi ridotti



Rover **B FT**
centro di lavoro a controllo numerico



Personalizzazione della macchina per soddisfare tutte le esigenze produttive

La varietà di taglie disponibili consente di lavorare tutte le dimensioni standard dei pannelli tipiche del nesting.

Taglie disponibili:

Rover B FT 1224
Rover B FT 1536
Rover B FT 1564
Rover B FT 1836
Rover B FT 2231
Rover B FT 2243
Rover B FT 2264



La modularità e la massima configurabilità trasversale a tutte le taglie, permettono di soddisfare le svariate richieste del mercato e creare configurazioni mirate alle esigenze di ogni singolo cliente.



Biesse utilizza la stessa componentistica di alto livello per tutte le macchine della gamma di prodotti.



Nuovo **asse C Torque**: più preciso, più rapido, più rigido.



Il produttore può scegliere tra una vasta gamma di elettromandri, teste a forare e aggregati progettati e realizzati da HSD, azienda leader nel settore.



La nuova **testa a forare BHC32- BHC42** è in grado di ricevere fino a 42 utensili indipendenti per forature singole e multiple sulla faccia superiore del pezzo. E' dotata di lubrificazione automatica e di una cuffia per l'aspirazione del truciolo con attivazione automatica quando l'unità operatrice è in funzione.



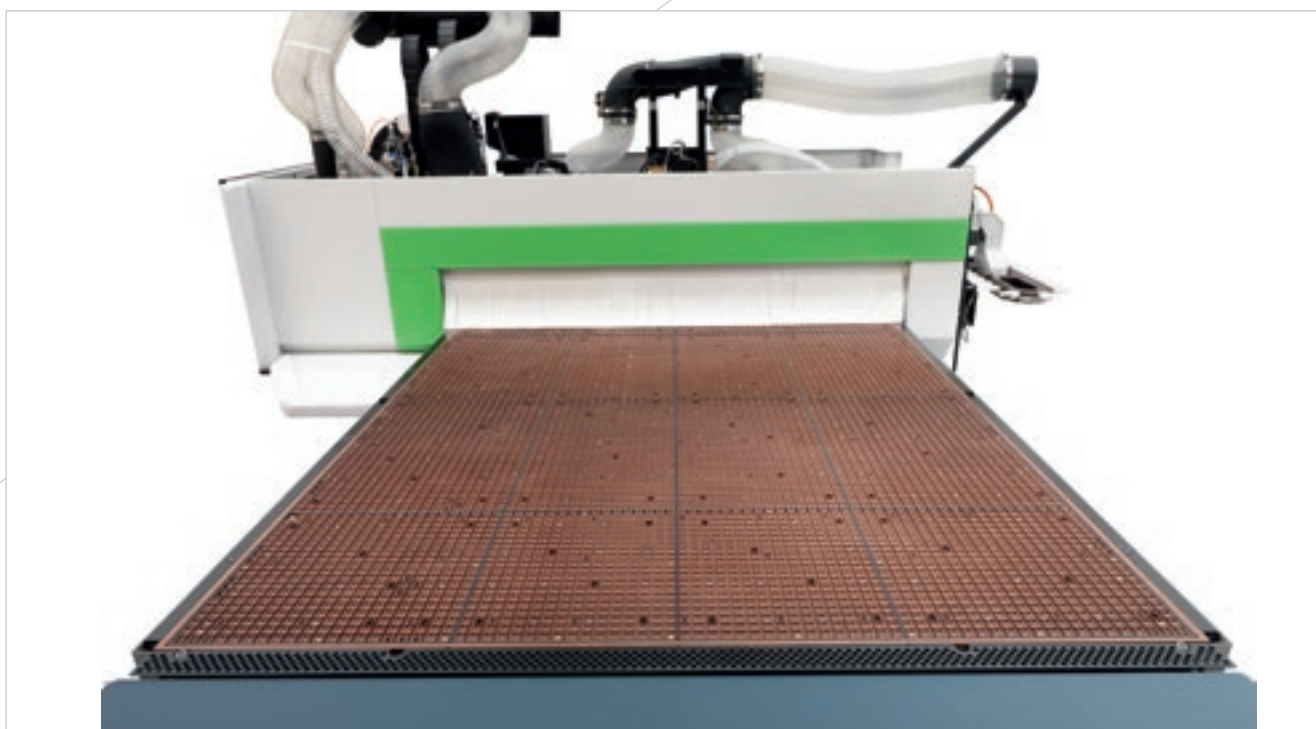
Riduzione dei tempi di attrezzaggio macchina senza errori da parte dell'operatore grazie al **Presetter a contatto** che permette di effettuare automaticamente la misurazione della lunghezza utensile.



Da 8 a 29 utensili e aggregati disponibili in macchina senza richiedere l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio passando da una lavorazione all'altra.

Alta precisione ed affidabilità nel tempo

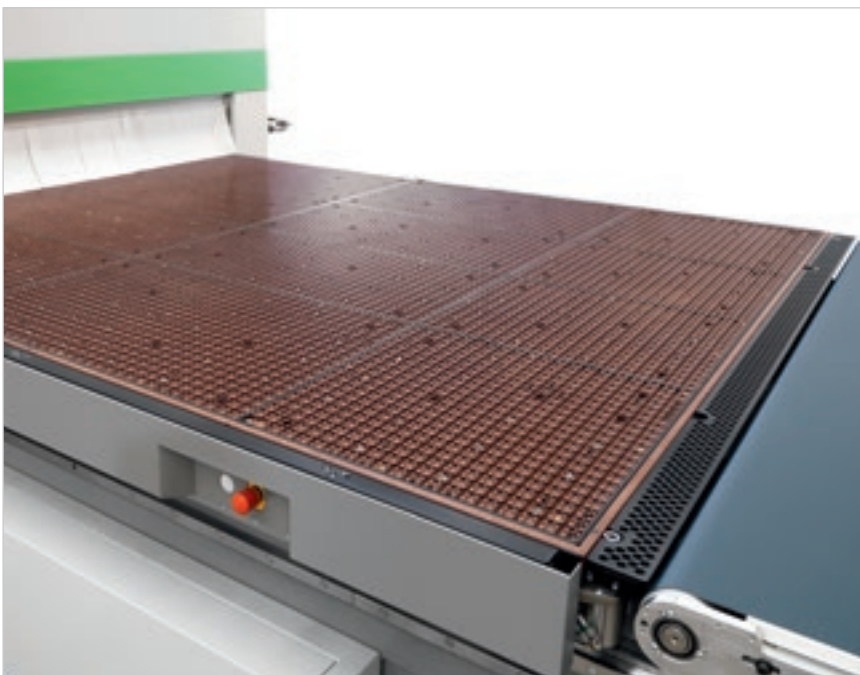
Rover B FT ha una struttura solida e bilanciata, calcolata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del manufatto.



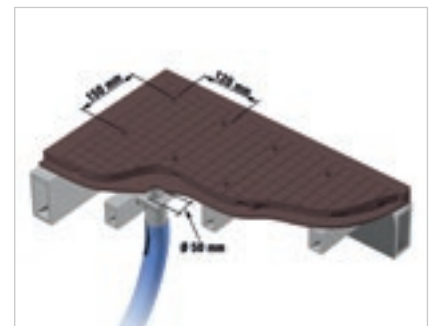
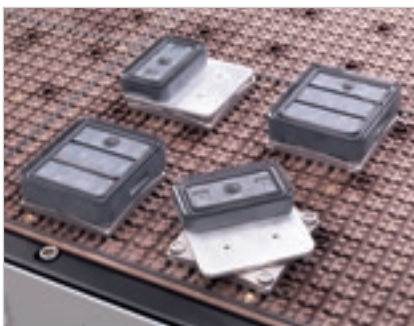
Accelerazioni fino a 5 m/s^2 e velocità fino a 120 m/min grazie ai **motori di maggiore potenza**.

Lavorare pannelli di piccoli e grandi formati e diversi spessori

Avanzata tecnologia del piano di lavoro per lavorare in massima affidabilità pannelli di diversi tipi e dimensioni.



Tecnologia multizona che concentra all'occorrenza il vuoto in un'area più piccola del piano di lavoro per posizionare pezzi di dimensioni inferiori e ridurre la perdita di vuoto.



Moduli vacuum liberamente posizionabili sul piano di lavoro FT senza l'ausilio di connessioni dedicate.

Massima tenuta del pannello grazie al sistema di distribuzione avanzato del vuoto con polmonatura all'interno del piano di lavoro.

Design funzionale

Lo sportello di protezione in policarbonato trasparente antisfondamento è progettato per garantire la massima visibilità all'operatore. Dotato di led a cinque colori ad indicare lo stato della macchina, permette di monitorare agevolmente le fasi di lavorazione in totale sicurezza.

BIESSE IDENTITY

Un'estetica innovativa ed essenziale caratterizza l'identità distintiva Biesse. Connubio perfetto tra genio e gusto italiani.

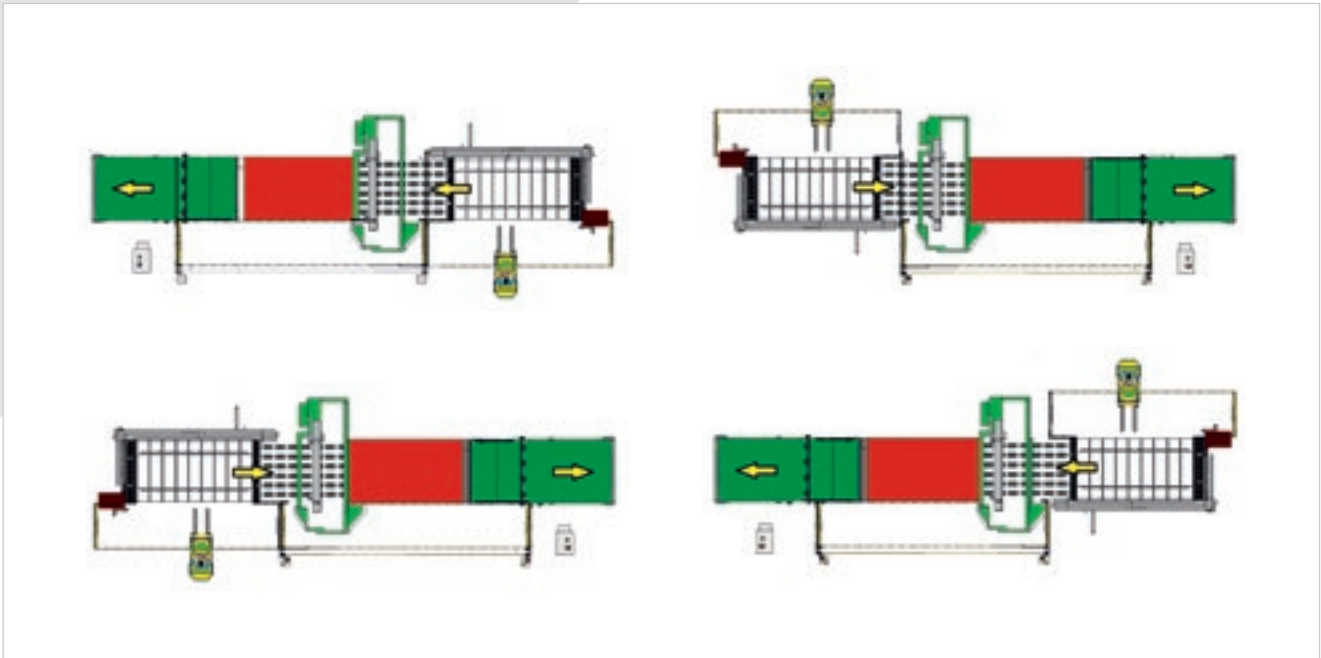
ROVER

Integrabilità nei flussi di produzione

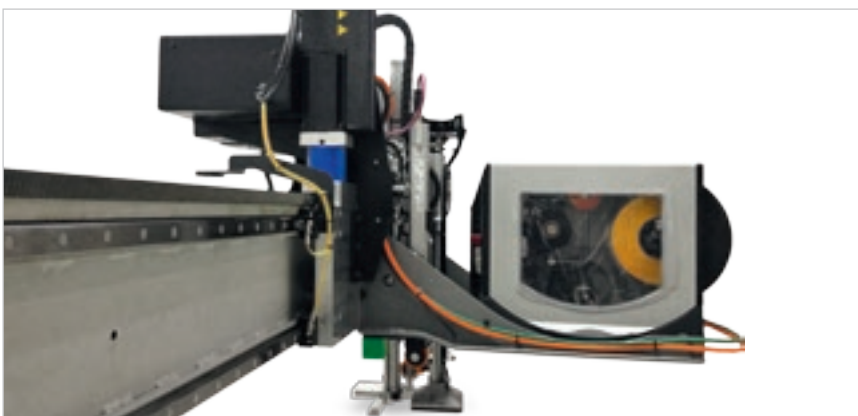
Rover B FT può essere adattata al flusso di lavoro in base alle esigenze del cliente.



Le operazioni di carico e scarico avviene in contemporanea permettendo all'operatore di rimuovere i pezzi lavorati nella stazione di scarico totale sicurezza, mentre la macchina sta già lavorando il pannello successivo.



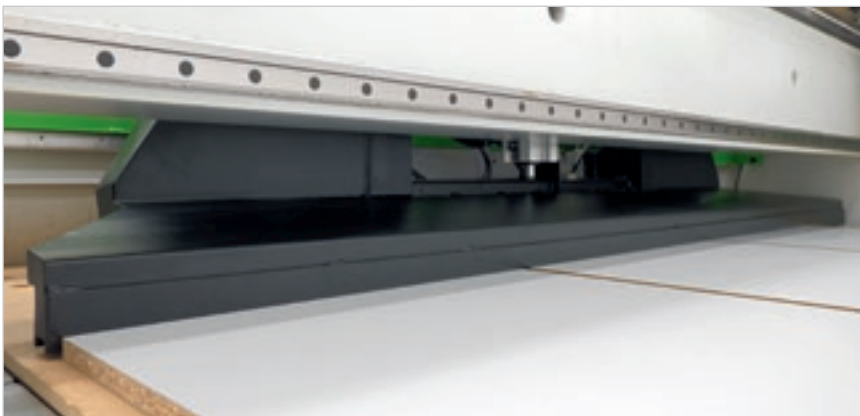
Identificazione e tracciabilità del pannello nel flusso di produzione grazie all'etichettatura automatica o manuale.



Soluzioni di carico e scarico.

Sistema di carico pannelli con **sollevatore a forbice** e allineamento automatico del pannello. La semplicità del sistema garantisce l'affidabilità nel tempo.

Il **banco di carico** permette di caricare pannelli traspiranti e non, sopra i 3mm di spessore e offre la possibilità di etichettare in automatico i pannelli.

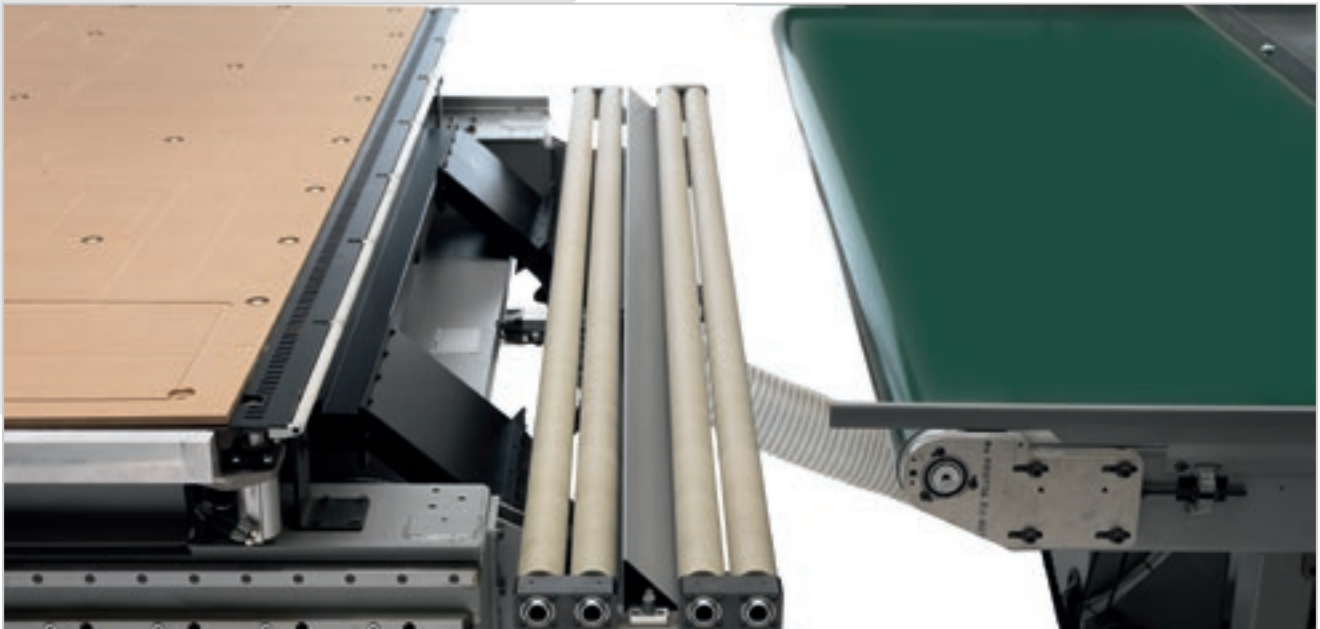


Tempi di fermo macchina drasticamente ridotti grazie al **tappeto di scarico** che permette di scaricare i pannelli lavorati al di fuori dell'area di lavoro della macchina.

Incrementare la capacità di produzione



Il **pressatore a rulli** consente di lavorare fino a 3 pannelli sovrapposti per fusti di salotti e grazie alla funzione di scarico automatico non ci sono limitazioni nell'utilizzo dei gruppi operatori.



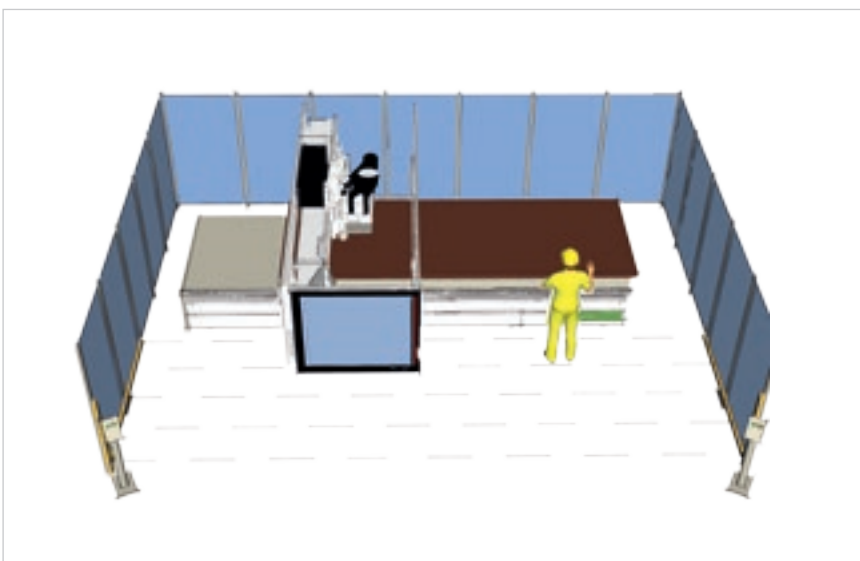
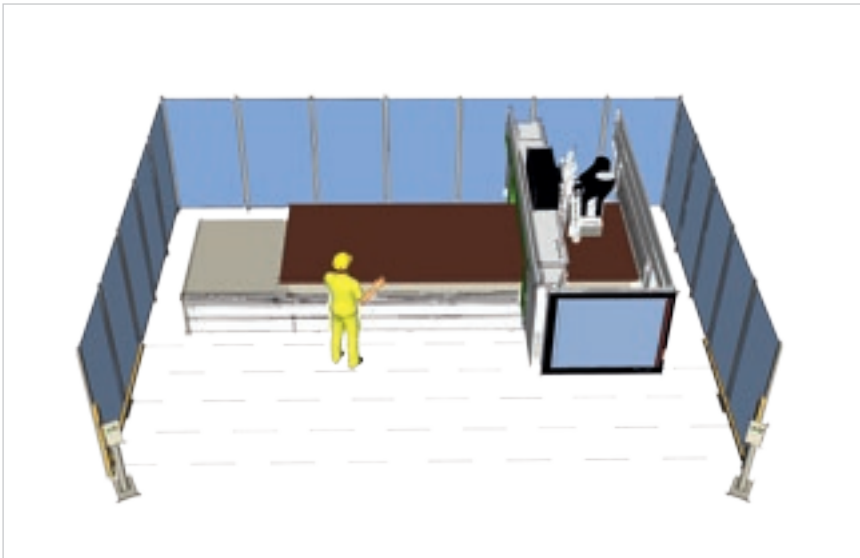
Grazie ad un **circuito di soffiaggio aria compressa**, interno alla ventosa, che permette il distacco dei pannelli sovrapposti, è possibile caricare pannelli sottili, traspiranti e sottili traspiranti con qualsiasi stazione di carico.



Il **pressatore ad anello** permette la lavorazione di pannelli imbarcati e sovrapposti esercitando una pressione sulla faccia superiore del pannello.



È possibile configurare la macchina con la **funzionalità pendolare** per poter lavorare pannelli sulle origini opposte in maniera alternata ed effettuare quindi le operazioni di carico e scarico in tempo mascherato.



Personalizzazione competitiva

Biesse Systems è un team di esperti nei processi produttivi su larga scala. Propone celle ed impianti integrati capaci di massimizzare la competitività dei clienti combinando le esigenze della produzione di massa con gli alti livelli di personalizzazione dei prodotti finiti richiesti dal consumatore finale.

PRODUCTION LINES

Realizzazione “su misura” di fabbriche chiavi in mano, integrazione di soluzioni Biesse Group con software e macchine complementari, più di 300 impianti installati nel mondo. Connubio perfetto tra esperienza Biesse Group e genio italiano.



Flussi di produzione snelli ed efficienti



Winstore 3D K3 è un magazzino automatico per la gestione ottimizzata dei pannelli nelle aziende che necessitano di incrementare la propria produttività, garantendo la produzione in tempi e costi ridotti.

- ▶ **Rapido ritorno di investimento grazie all'aumento delle prestazioni e alla riduzione dei costi.**
- ▶ **Ottimizzazione del flusso di produzione.**
- ▶ **Integrazione nell'impianto di produzione.**



Winstore 3D K3 permette di disporre del pannello da lavorare in qualsiasi momento, senza frequenti cambi pila determinando un notevole incremento della produttività della cella se rapportato a soluzioni che prevedono il carico di pile tramite muletto.

- ▶ Riduzione dei tempi di consegna.
- ▶ Riduzione degli spazi di magazzino.
- ▶ Riduzione della manodopera.
- ▶ Riduzione degli scarti.
- ▶ Riduzione dei rischi di danneggiamento dei pannelli.



Massima pulizia del prodotto e della fabbrica

Sono disponibili diverse soluzioni opzionali di pulizia del pannello e dell'ambiente circostante alla macchina che permettono all'operatore di non perdere tempo nelle operazioni di pulizia.



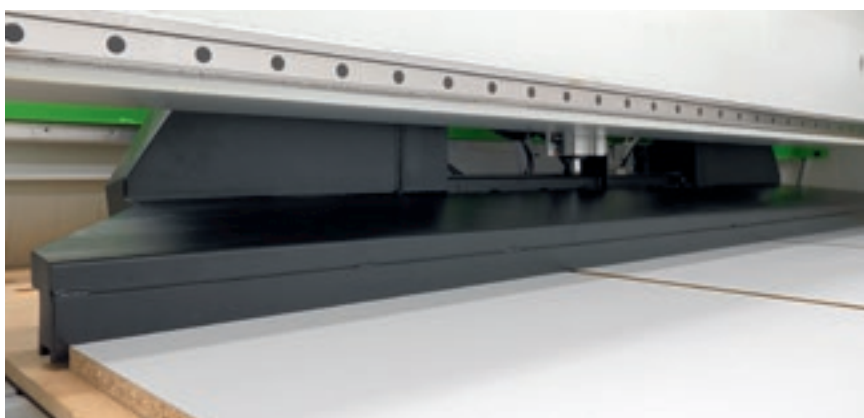
Cuffia di aspirazione regolabile su 6 posizioni.



Aspirazione da sotto disposta tra la macchina e il tappeto di scarico.



Kit aggiuntivo di aspirazione per tappeto di scarico composto da 2 cuffie di aspirazione, una posizionata sulla parte superiore del tappeto di scarico e l'altra posizionata alla fine del tappeto.



Lo **Sweeper Arm**, con aspirazione integrata, consente contemporaneamente lo scarico del pannello lavorato e la pulizia del pannello martire, evitando l'intervento manuale.

Massima sicurezza per l'operatore

Le macchine Biesse sono progettate per garantire all'operatore di lavorare in totale sicurezza.

Massima sicurezza e affidabilità nel tempo grazie ai nuovi **bumper** abbinati alle **fotocellule** senza ingombro a terra ed esenti da usura meccanica.



22 stati sovrapposti di **bandelle laterali** a protezione del gruppo operatore, mobili per lavorare a massima velocità in totale sicurezza.



Consolle remotata per un controllo diretto e immediato da parte dell'operatore.



Protezione integrale del gruppo operatore.

Massima visibilità di lavorazione. **Banda led a 5 colori** indicanti lo stato della macchina in tempo reale.

La tecnologia più evoluta a portata di mano



bPad

Consolle di controllo Wi-Fi per svolgere le funzioni principali necessarie nelle fasi di preparazione dell'area di lavoro, di attrezzaggio dei gruppi operatori e dei magazzini portautensili.

bPad è un valido strumento di supporto di teleservice grazie alle funzionalità di camera e lettura codice a barre.

bTouch

Nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo. Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.

bPad e bTouch sono un opzionale che può essere acquistato anche in post-vendita per migliorare le funzionalità e l'utilizzo della tecnologia a disposizione.



Industry 4.0 ready



Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti sono in grado di comunicare e interagire tra loro autonomamente in processi produttivi collegati da reti intelligenti.



L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing. Macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il legno e non solo.

L'alta tecnologia diventa accessibile e intuitiva



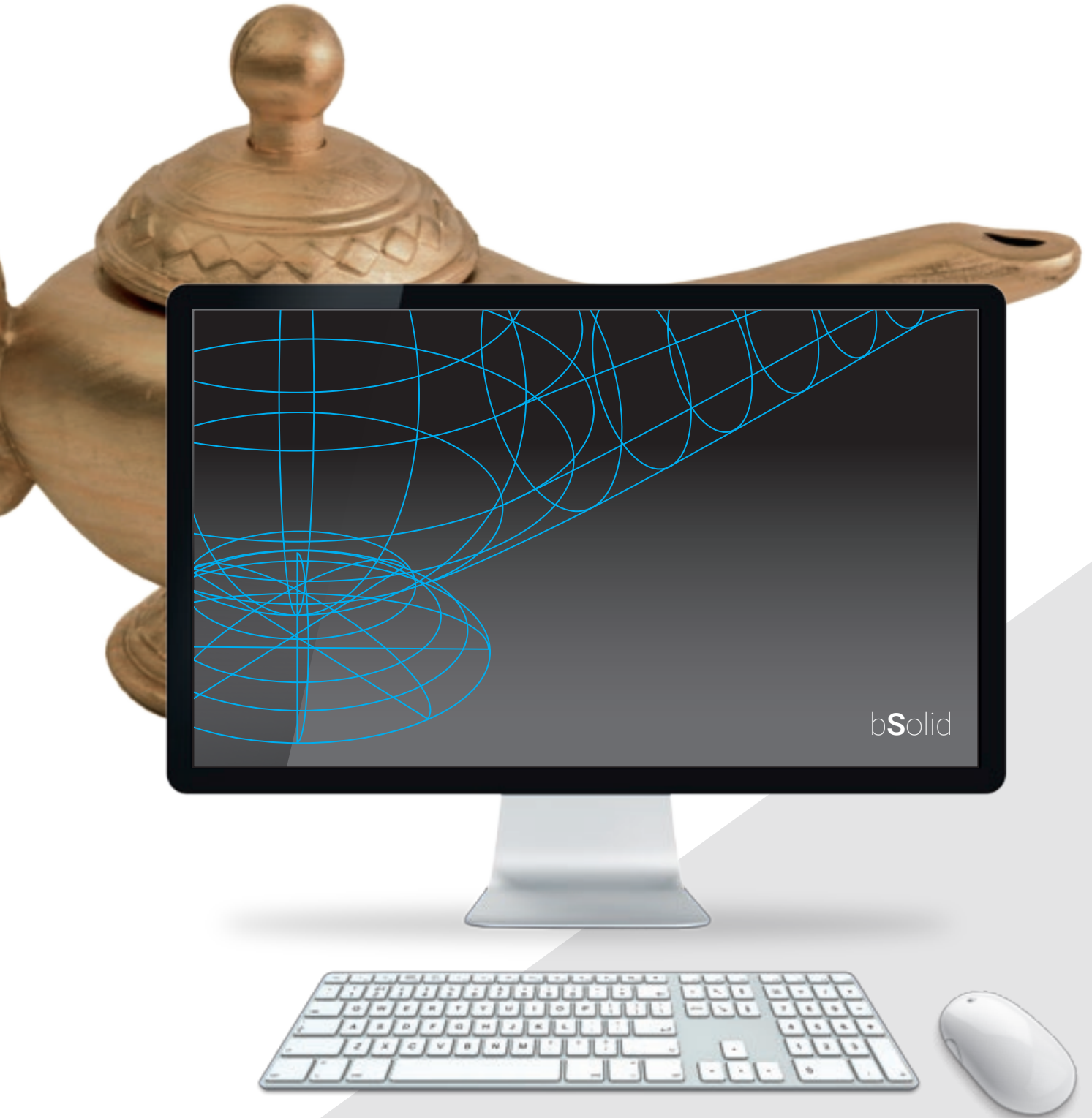
bSolid è un software cad cam 3D che permette, con un'unica piattaforma, di eseguire tutte le tipologie di lavorazione grazie a moduli verticali realizzati per produzioni specifiche.

- ▶ **Progettazione in pochi click e senza limiti.**
- ▶ **Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.**
- ▶ **Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.**

Visita lo spot **bSolid** su: youtube.com/biessegroup



bSolid



Riduzione dei tempi e degli sprechi

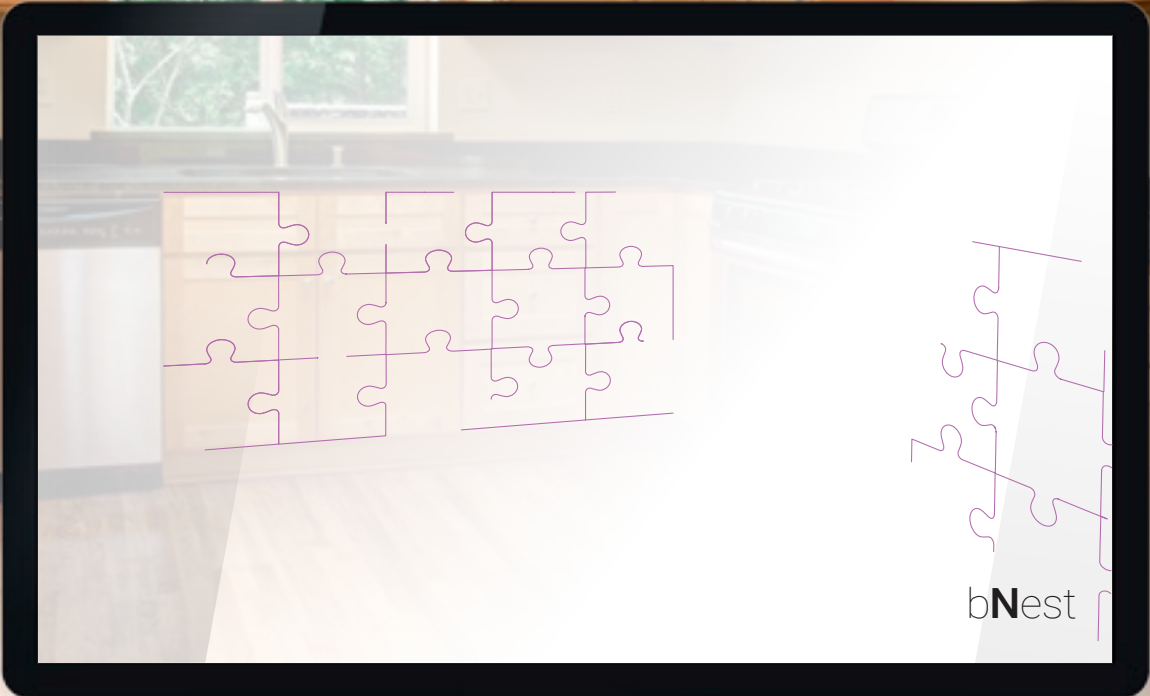


bNest è il plugin di bSuite dedicato alla lavorazione nesting. Permette di organizzare semplicemente i propri progetti di nesting riducendo il consumo di materiale ed i tempi di lavorazione.

- ▶ **Riduzione dei costi di produzione.**
- ▶ **Semplificazione del lavoro dell'operatore.**
- ▶ **Integrazione con i software aziendali.**



bNest



Le idee prendono forma e materia



bCabinet è il plugin di bSuite per la progettazione dell'arredamento. Permette di elaborare il design di uno spazio e individuare rapidamente i singoli elementi che lo compongono.

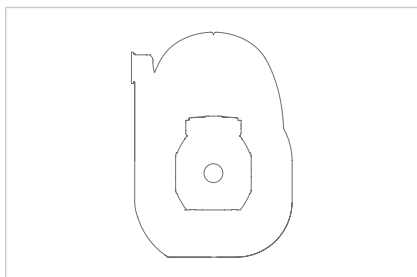
- ▶ **Consente di disegnare singoli mobili o l'arredamento completo di ambienti con estrema semplicità.**
- ▶ **Massima integrazione con bSuite per passare dalla progettazione alla produzione in pochi click.**
- ▶ **Totale controllo e massima ottimizzazione del processo di ideazione e creazione dell'arredamento per raggiungere il maggior livello di efficienza.**

bCabinet

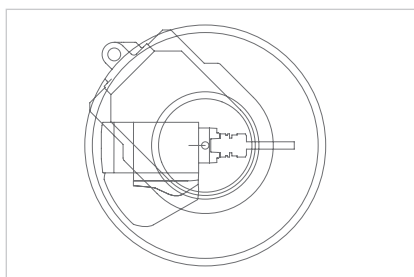


bCabinet

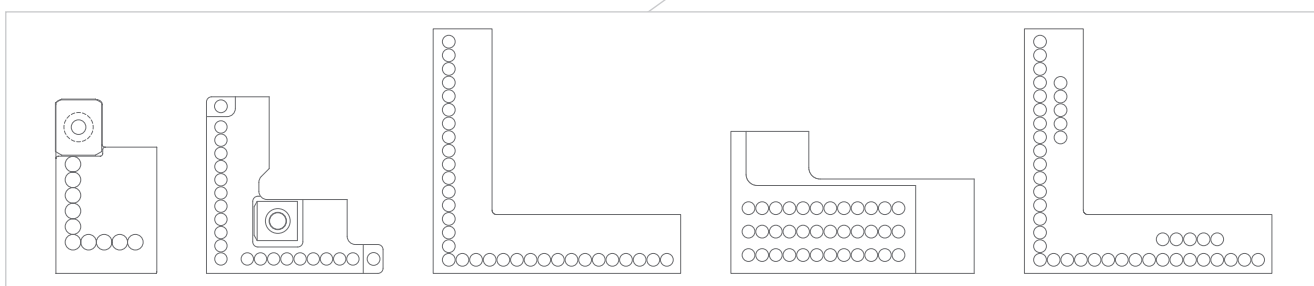
Configurabilità



Unità di fresatura da 13,2 a 19,2 kW.

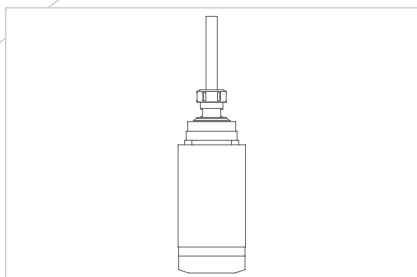


5 assi da 13 a 16,5 kW.

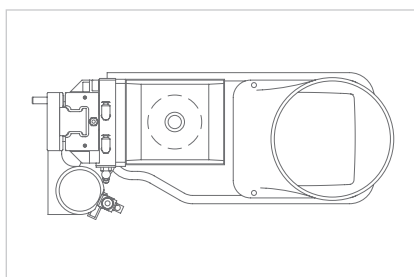


Unità di foratura da 10-20-32-36-42 utensili

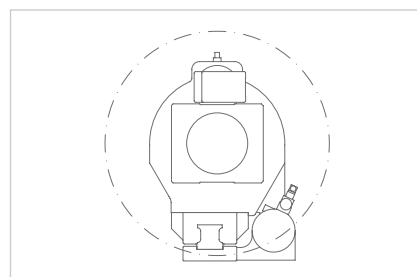
Le unità di foratura da 10-20 utensili sono disponibili con kit di utensili orizzontali e lame.



Unità di fresatura orizzontale da 5,4 kW.



Unità di fresatura verticale da 7,2 kW.



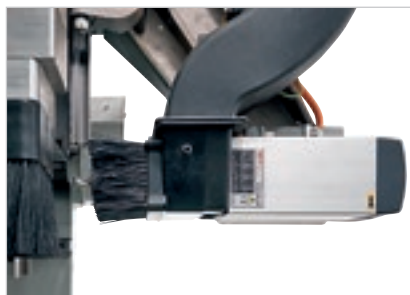
Multifunzione con rotazione 360°.



Aggregati per eseguire ogni tipo di lavorazione.



Migliore finitura,
maggiore produttività.



Il gruppo multifunzione, posizionabile in continuo su 360° da CN, può ospitare aggregati per l'esecuzione di lavorazioni specifiche (incasso per serratura, sedi per cerniere, foratura orizzontale profonda, intestatura, ecc.).



Motore orizzontale a 1 uscita dedicato a scassiserrature e lavorazioni orizzontali.



Motore verticale fisso dedicato a lavorazioni accessorie di fresatura (slot, antischeggia, ...).

Service 4.0

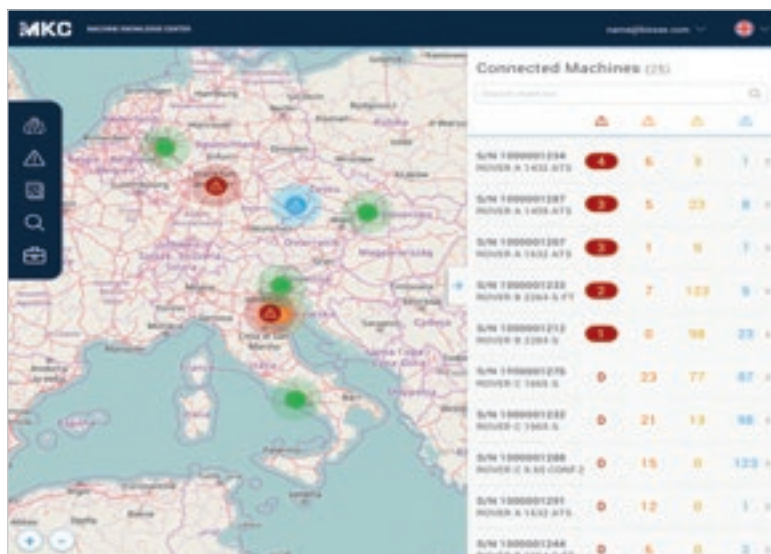
Biesse ha sviluppato una ricca gamma di servizi per potenziare le prestazioni delle macchine e la produttività dei clienti, migliorando l'efficienza operativa e abbattendo i costi.

Sensori e dispositivi applicati sulle macchine che consentono di produrre analisi approfondite, facilmente visualizzabili tramite pannelli di controllo per dispositivi mobili.



Pacchetto Service IoT Biesse

- ▶ Servizio di assistenza esteso e prioritario.
- ▶ Connessione continua con il centro di controllo Biesse.
- ▶ Monitoraggio diretto delle performance della macchina attraverso un'app dedicata.
- ▶ Analisi dei fermo macchine, diagnostica remota e prevenzione dei guasti.
- ▶ Controllo funzionale e ispezione tecnica on site entro il periodo di garanzia.



Schermata di monitoraggio delle macchine connesse al centro di controllo Biesse.



Schermata di controllo dettagli macchina.

La connessione diretta con Biesse garantisce una serie di importanti vantaggi

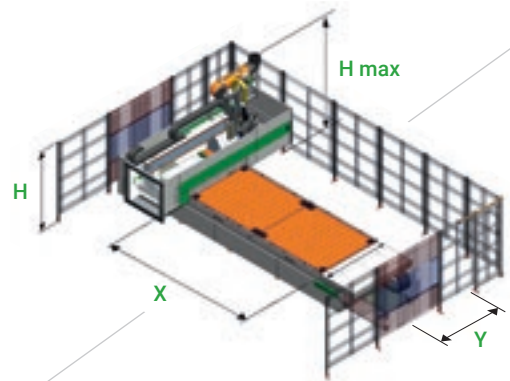
- ▶ Ottimizzazione dell'efficienza e della qualità di funzionamento.
- ▶ Riduzione netta dei tempi di riparazione.
- ▶ Migliore predittività dei fermo macchina.
- ▶ Aggiornamento remoto del software.

60 minuti tempo massimo per gestire un fermo macchina.

Riduzione dell' **80%** del tempo necessario per la diagnostica.

Riduzione del **50%** dei tempi di inattività.

Dati tecnici

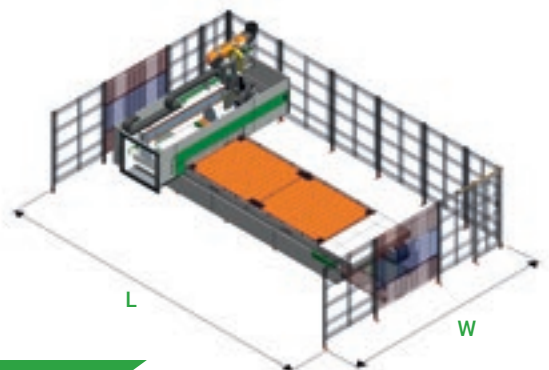


Campi di lavoro e altezza Z

		X	Y	Pendolare NO sospensione	Z	H	H max
Rover B FT 1224	mm	2465	1260	-	200	1980	2730
Rover B FT 1536	mm	3765	1560	1390	200	1980	2730
Rover B FT 1564	mm	6450	1560	2740	200	1980	2730
Rover B FT 1836	mm	3765	1875	1390	200	1980	2730
Rover B FT 2231	mm	3100	2205	1060	200	1980	2730
Rover B FT 2243	mm	4300	2205	1660	200	1980	2730
Rover B FT 2264	mm	6450	2205	2740	200	1980	2730

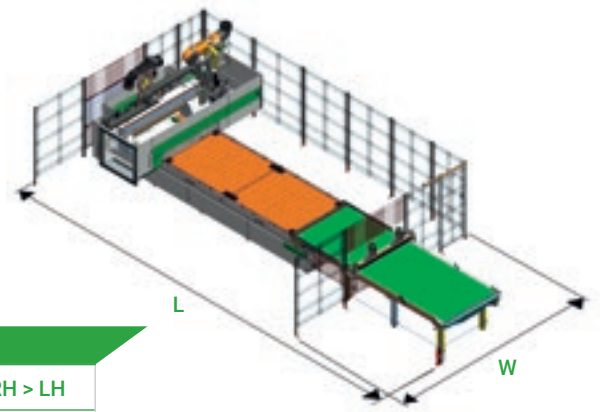
Velocità

		X	Y	Z	Vettoriale
Rover B FT	m/min	85	85	35	120



Ingombri stand alone

Accesso frontale		L		W	
		NCE	CE	NCE	CE
Rover B FT 1224	mm	6435	6435	5034	5137
Rover B FT 1536	mm	8338	8338	5364	5647
Rover B FT 1564	mm	11004	11004	5334	5617
Rover B FT 1836	mm	8338	8338	5634	5917
Rover B FT 2231	mm	7648	7648	6024	6307
Rover B FT 2243	mm	8878	8878	6024	6307
Rover B FT 2264	mm	11004	11004	6024	6307

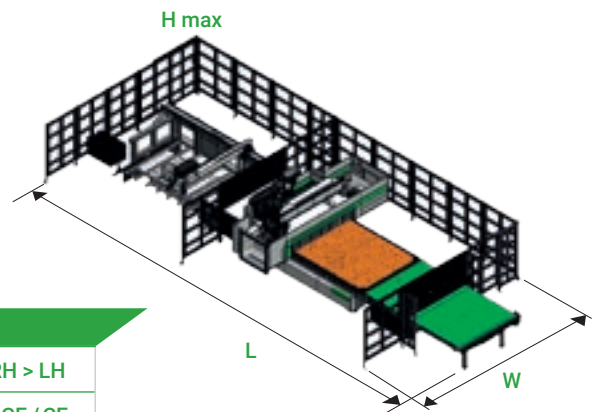


Ingombri solo tappeto di scarico

		L		W	
		LH > RH	RH > LH	LH > RH	RH > LH
		NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE
Rover B FT 1224	mm	8154	8154	5317	5317
Rover B FT 1536	mm	10679	10615	5647	5647
Rover B FT 1564	mm	-	-	-	-
Rover B FT 1836	mm	10679	10615	5917	5917
Rover B FT 2231	mm	9346	9248	6307	6307
Rover B FT 2243	mm	11763	11665	6307	6307
Rover B FT 2264	mm	15847	15107	6307	6307

Ingombri cella Nesting

		L		W	
		LH > RH	RH > LH	LH > RH	RH > LH
		NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE
Cella Nesting Tipo A		NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE
Rover B FT 1224	mm	10220	9555	5317	5317
Rover B FT 1536	mm	13928	13264	5647	5647
Rover B FT 1564	mm	-	-	-	-
Rover B FT 1836	mm	13928	13264	5917	5917
Rover B FT 2231	mm	11982	11361	6307	6307
Rover B FT 2243	mm	15642	14944	6307	6307
Rover B FT 2264	mm	20379	19689	6307	6307
Cella Nesting Tipo B		NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE
Rover B FT 1224	mm	12886	12898	5317	5317
Rover B FT 1536	mm	16624	16637	5647	5647
Rover B FT 1564	mm	-	-	-	-
Rover B FT 1836	mm	16624	16637	5917	5917
Rover B FT 2231	mm	14678	14717	6307	6307
Rover B FT 2243	mm	18308	18317	6307	6307
Rover B FT 2264	mm	23075	23062	6307	6307



Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ▶ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ▶ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ▶ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ▶ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ▶ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



Biesse Parts

- ▶ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ▶ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ▶ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ▶ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

87% 

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95% 

di ordini evasi entro la data promessa.

100 

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500 

ordini gestiti ogni giorno.

Made **With** Biesse

Maton e Biesse fanno musica insieme.

Con più di 1200 modelli di chitarre prodotti per migliaia di musicisti professionisti, Maton Guitars si afferma nel mondo divenendo un vero grande successo australiano. "La migliore chitarra è quella che vuole il mercato" afferma Patrick Evans, Responsabile dello sviluppo prodotto di Maton. L'evoluzione continua nelle tecniche produttive e nella ricerca dei software più adatti hanno spinto Maton alla ricerca di nuove soluzioni che rispondessero maggiormente alle nuove esigenze. Dopo aver preso in esame molti produttori, Maton, nel 2008, ha scelto Biesse. Maton richiede un mix di esigenze produttive di tecnologia e abilità artigianali per raggiungere i massimi livelli di qualità e prestazioni. Una grande chitarra è sia un'opera d'arte che un ottimo strumento musicale. Per ottenere questi due risultati è necessario avere gli strumenti adatti sia per lavorazioni pesanti che delicate, per effettuare sagomature 3D e lavorare con le minime tolleranze. Biesse ha fornito a Maton soluzioni avanzate per processi di lavorazione che aggiungono qualità ai prodotti, ma ancora di più, permettono di dedicare maggior tempo alle finiture manuali, a garanzia dell'unicità del prodotto. Nel 1995 hanno installato la prima macchina CNC. Ora possiedono due

centri di lavoro nesting che lavorano in tandem. La Rover C è la macchina ideale ad altissima precisione per le lavorazioni nesting, ma anche per la realizzazione di sagome complesse come quelle delle inimitabili chitarre Maton. La cabina della macchina di nuova progettazione offre un'eccellente visibilità di tutte le unità operative. Biesse non è solo un produttore di macchinari per produrre cucine. La loro impressionante gamma di macchine è in grado di lavorare una vastissima gamma di materiali e di prodotti. "In mani creative", afferma Patrick Evans, "Biesse diventa lo strumento dell'artigiano. L'importante è identificare la macchina giusta per farlo. Abbiamo scoperto che su una macchina Biesse si può realizzare molto di più di quanto pensassimo". Maton utilizza le due macchine Biesse anche per realizzare i prototipi dei nuovi prodotti; le sagome più complesse e per produrre quasi ogni singola parte che compone una chitarra Maton. Patrick afferma di far lavorare i CNC Biesse ad alte velocità anche sulle parti più complesse, come ad esempio la magnifica tastiera. "Abbiamo bisogno di una flessibilità tale, da poter passare da un modello ad un altro rapidamente e Biesse ci permette di fare questo in maniera molto efficace." Biesse dona all'utilizzatore la libertà

creativa di produrre praticamente qualsiasi concetto in maniera rapida ed efficiente. "Con i CNC Biesse", dice Patrick, "si possono realizzare le idee molto più velocemente. Grazie alla flessibilità offerta dalle macchine Biesse è possibile produrre due prototipi di tastiere in sette minuti! Se fossero realizzate a mano, ci vorrebbe un giorno intero. Grazie all'utilizzo dei macchinari Biesse quest'anno è stato possibile realizzare otto nuovi modelli di chitarra". L'introduzione delle macchine Biesse ha permesso Maton di dedicare più tempo alla finitura di qualità e meno tempo alle lavorazioni dei singoli pezzi. Ogni chitarra Maton è rifinita a mano da un team dedicato e qualificato di liutai. Maton ha dimostrato che è possibile produrre in Australia una chitarra di altissima qualità conosciuta a livello mondiale, utilizzando legnami australiani e tecnologie all'avanguardia. Maton sa esattamente come progettare e costruire un prodotto unico nel suo genere, una chitarra ben fatta, e con Biesse come partner di valore, le migliori chitarre al mondo prendono vita.

Tratto da un'intervista a Patrick Evans, responsabile di sviluppo prodotto Maton Guitars - Australia



<http://www.maton.com.au>



Biesse Group

In / 1 gruppo industriale, 4 settori di business e 9 stabilimenti produttivi.

How / 14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where / 37 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With / Clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We / 3800 dipendenti nel mondo.

Biesse Group è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata dal Giugno 2001 al segmento Star di Borsa Italiana, attualmente nel FTSE IT Mid Cap.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

