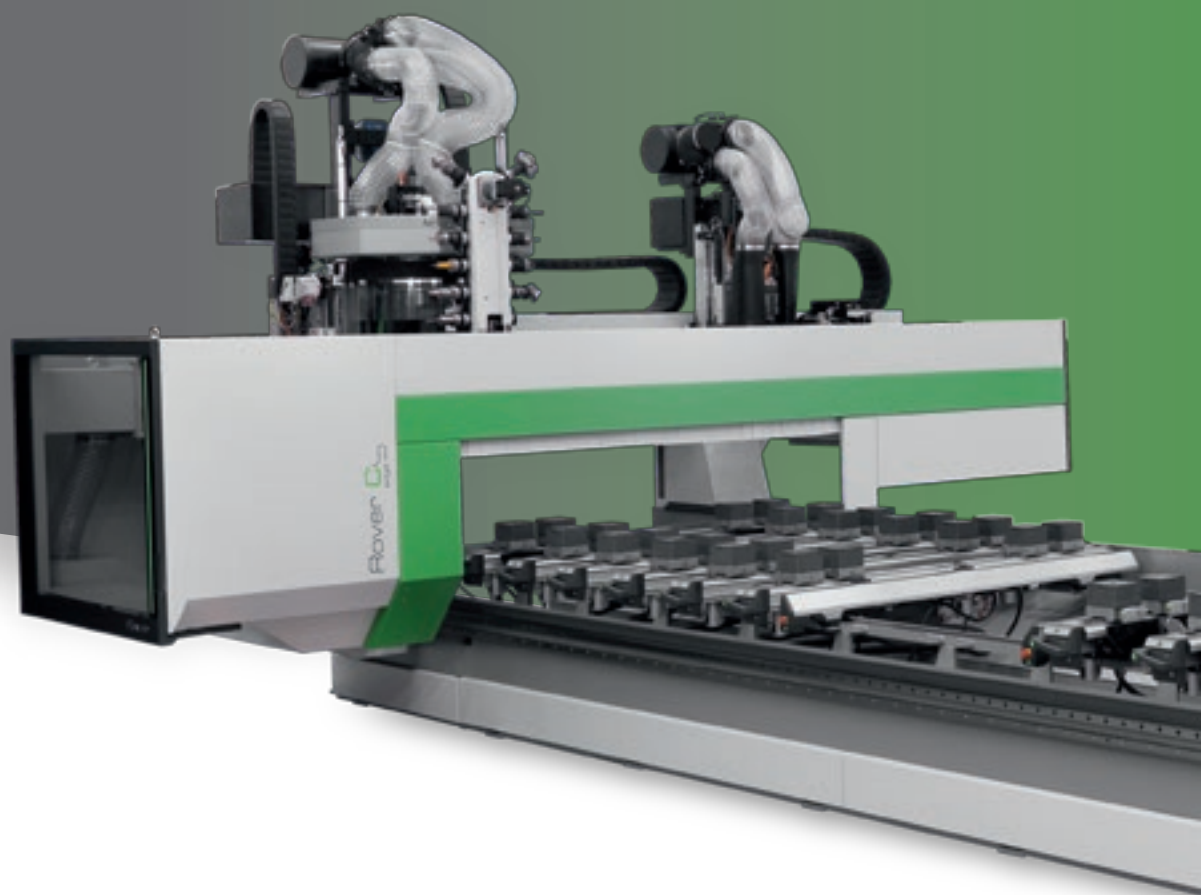


# PRO VER C EDGE

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ

 **BIESSE**

# ФИГУРНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ И КРОМКООБЛИЦОВКА БЕЗ КОМПРОМИССОВ



## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволяли бы принимать как можно больше производственных заданий. При этом должны поддерживаться высокие стандарты качества и индивидуальность продукции при точном соблюдении кратчайших сроков поставки и удовлетворении требований самых взыскательных дизайнеров.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ

**Высокотехнологичными**, но простыми в использовании решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. **Rover C Edge** - это новый кромкооблицовочный обрабатывающий центр, дающий возможность совершать на одном станке полную обработку панели, включая придание ей формы и кромкооблицовку. Он разработан для тяжёлых обработок, которые требуют применения инструментов и агрегатов больших размеров.



## ROVER C EDGE

- ▀ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ПРЕВОСХОДЯЩИЕ СТАНДАРТЫ РЫНКА
- ▀ БОЛЬШИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ОБРАБОТКИ
- ▀ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ИСПОЛНЕНИЯ ОБРАБОТКИ
- ▀ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ЦИКЛОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- ▀ ВОЗМОЖНОСТЬ ПОЛНОЙ ОБРАБОТКИ БОЛЬШИХ ДЕТАЛЕЙ
- ▀ ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И ИНТУИТИВНЫМИ.



# ХАРАКТЕРИСТИКИ, ПРЕВЫШАЮЩИЕ СТАНДАРТЫ РЫНКА

Уникальные в своём роде на рынке решения, нацеленные на удовлетворение требований высокой производительности и гибкости со стороны самых требовательных производителей мебели



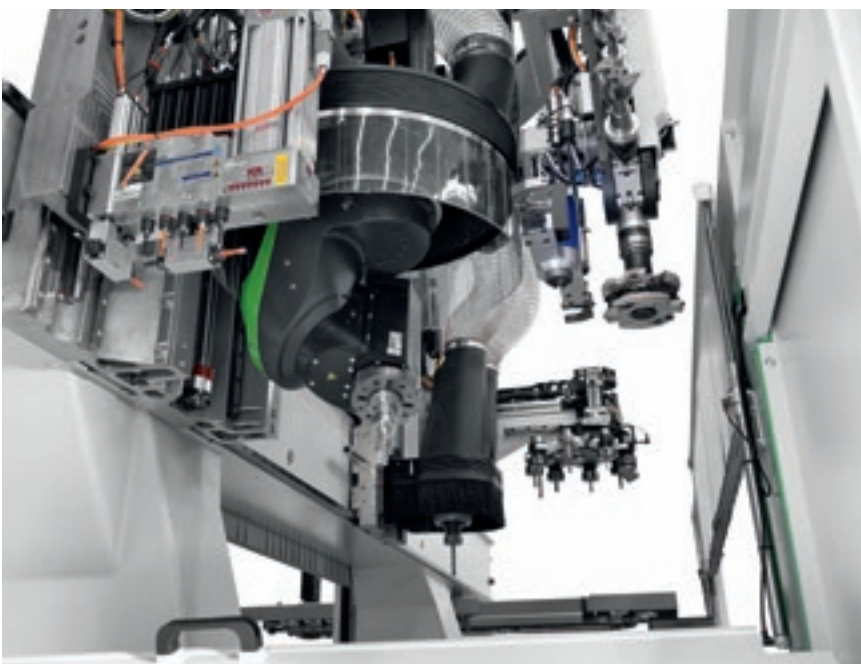
Рабочая голова с 5 интерполируемыми осями, мощностью 21,5 кВт и скоростью 8000 об/мин., самая мощная из имеющихся на рынке, что позволяет производить наиболее сложные обработки с сохранением качества и точности.



Решения, разработанные для Rover C Edge, позволяют производить быструю смену инструмента при сокращении времени цикла.



Способность  
обрабатывать  
компоненты большой  
толщины благодаря  
проходу детали 400 мм.



Возможная комбинация 5-осевой или 4-осевой групп позволяет выполнять любой тип продукции. Независимые оси Y позволяют производить смену инструмента при помощи магазина на картеке X в скрытое время с использованием большего количества инструментов, доступных на станке.

Векторная скорость осей от 124 до 156 м/мин.  
и ускорения от 3,5 до 5,5 м/с<sup>2</sup> в целях получения  
высокой производительности.

# HIGH TECHNO LOGY

## ТОЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ МОЩНОСТИ

Уникальные в своём роде на рынке решения, нацеленные на удовлетворение требований высокой производительности и гибкости со стороны самых требовательных производителей мебели и не требующие отказа от производительности.

Новая рабочая голова с 5 интерполирующимися осями позволяет производить сложные обработки с сохранением качества и точности. Путём комбинирования групп с 5 и 4 осями возможно производить обработки любого типа. Независимые оси Y позволяют производить смену инструментов без влияния на время цикла, и высокие скорости и ускорения осей обеспечивают высокую производительность.





# БОЛЬШИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИ ОБРАБОТКЕ

Технология нового станка Rover C Edge позволяет производить детали сложных форм, обеспечивая качество, точность и долговечность.

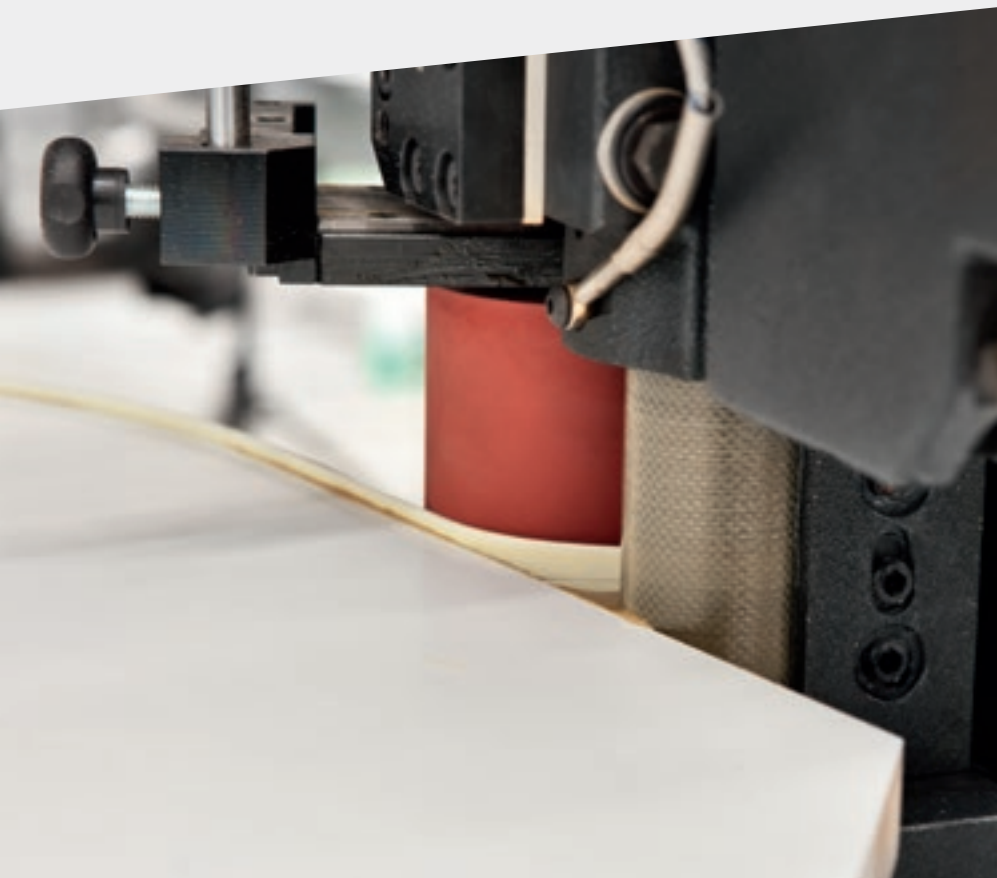




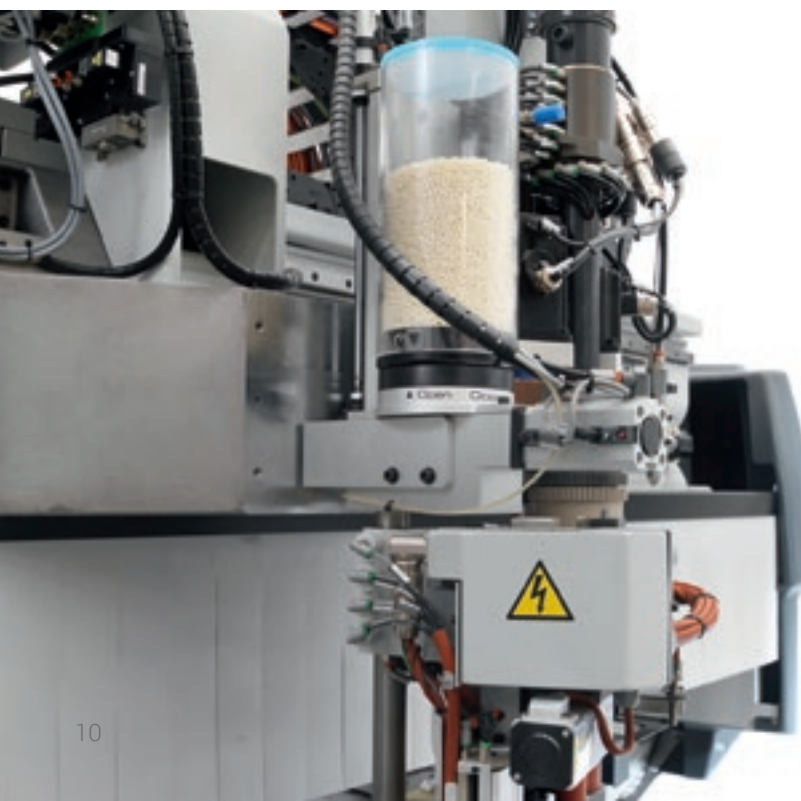


# МАКСИМАЛЬНАЯ СИЛА ФИКСАЦИИ КРОМКИ

Максимальное качество прижима кромки в фазе наклеивания на фигурные детали благодаря системе прижима кромки, оснащенной двумя роликами.



Как и в линейных кромкооблицовочных станках, клей наносится непосредственно на панель для обеспечения максимального качества наклеивания. Позволяет наносить тонкие или прозрачные (3D) кромки в тех же условиях, что и толстые и более прочные кромки.



Загрузка клея происходит в скрытое время при помощи системы подачи твёрдых гранул в клеевую группу. Хранение клея в гранулах с плавлением только необходимого для обработки количества обеспечивает поддержание максимальных характеристик клея, сохраняющего свои клеящие свойства

# СИЛЬНАЯ И СТОЙКАЯ АДГЕЗИЯ

**Biesse предлагает специфические решения для использования полиуретанового клея, устойчивого к воздействию тепла, влажности и воды.**



Устройство предварительного расплава Nordson для высокой производительности - эксклюзивная система прямой инъекции для непрерывной обработки при значительном расходе и большой скорости.



Комплект быстрой смены двойного прижимного ролика для версии с маленьким диаметром. Обеспечивает правильное прижимание для возможности быстрого перехода от использования жестких кромок к нанесению тонких кромок на узкие радиусы.



Дополнительные клеевые ванночки, оснащенные электрической системой, с быстрым отсоединением, в том числе для полиуретанового клея в гранулах.



# RAY FORCE SYSTEM

## УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Высокотехнологичное оборудование Biesse отвечает все более сложным запросам рынка. Компания разработала новейшую, уникальную в своем роде технологию для кромкооблицовки фасонных щитовых деталей: RAY FORCE SYSTEM.

Ее революционность заключается в уникальном методе, предусматривающем плавление реактивного слоя под действием инфракрасных ламп. Решение во многом аналогично технологии Air Force System для линейной кромкооблицовки.

Уникальные преимущества:

- высочайшее качество отделки,
- меньшее энергопотребление,
- простота использования.



**BIESSE**

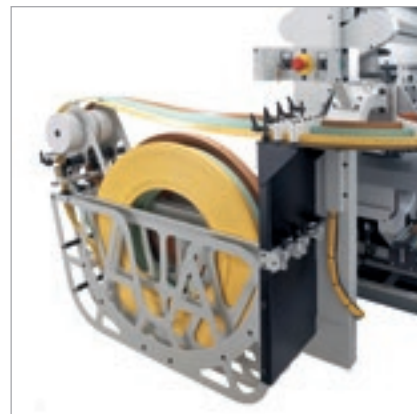
RAY FORCE SYSTEM

# РЕШЕНИЯ, УВЕЛИЧИВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТАНКА

Автоматический магазин кромки, установленный на каретке X, позволяет пользователю выбирать между тонкой и толстой кромкой во время одного цикла обработки.



До 6 постоянно доступных на станке рулонов для быстрой подачи кромки.



Тонкие или толстые кромки, предварительно нарезанные или в рулоне, с ручной или автоматической подачей.

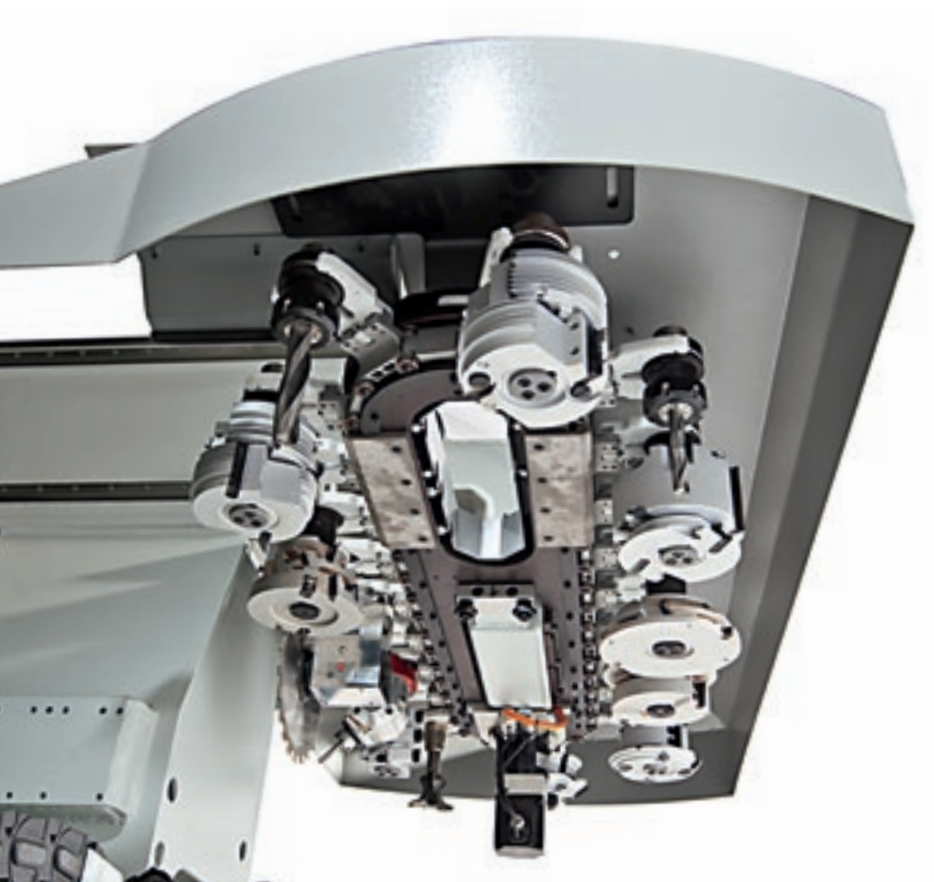




Магазин инструментов в виде вертикальной цепи на оси Y на 10-15 позиций.



Независимые оси Y позволяют производить смену инструмента при помощи магазина в скрытое время с использованием большого количества инструментов, доступных на станке. Наличие в магазине с вертикальной цепью каретки обеспечивает быстроту замены инструмента.



Простая и быстрая замена сверл благодаря эксклюзивной системе быстрого крепления шпинделей.



При переходе от одной обработки к другой оператор не должен выполнять операций по оснащению благодаря большому количеству инструментов и агрегатов, имеющихся на станке.

# МНОЖЕСТВО РЕШЕНИЙ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ИДЕАЛЬНОГО КАЧЕСТВА



Агрегат финишной отделки кромки с тремя функциями. Высокие скорости подачи и вращения до 14000 об/мин. Наилучшим образом подходит для панелей с деликатными и глянцевыми поверхностями, а также с покрытием защитной плёнкой.

## АГРЕГАТЫ ДЛЯ ОТДЕЛКИ КРОМКИ



Кромкообрезное устройство R18.



Агрегат кромкообрезки панелей с постформингом.



Торцевально-закруглительный агрегат с копиром



Закруглитель



Торцевальный узел



Пила 300 мм на 5-осевом узле для обрезки кромки

## АГРЕГАТЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЛЮБОГО ТИПА ОБРАБОТКИ



## МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ПРИКЛЕИВАНИЯ И ОТДЕЛКИ МЕСТА СОЕДИНЕНИЯ КРОМКИ, КЛЕЯ И ПАНЕЛИ



Продувочный агрегат и подача антиадгезионной жидкости.



Щёточный агрегат с подачей очищающей жидкости на клеевой шов.



Продувочная группа с холодным или горячим воздухом.



Продувочная группа.



Продувочная группа с 4 выходами, в том числе используемая с агрегатами для отделки кромки.



# ROVER EDGE

## НАДЕЖНАЯ КРОМКООБЛИЦОВКА

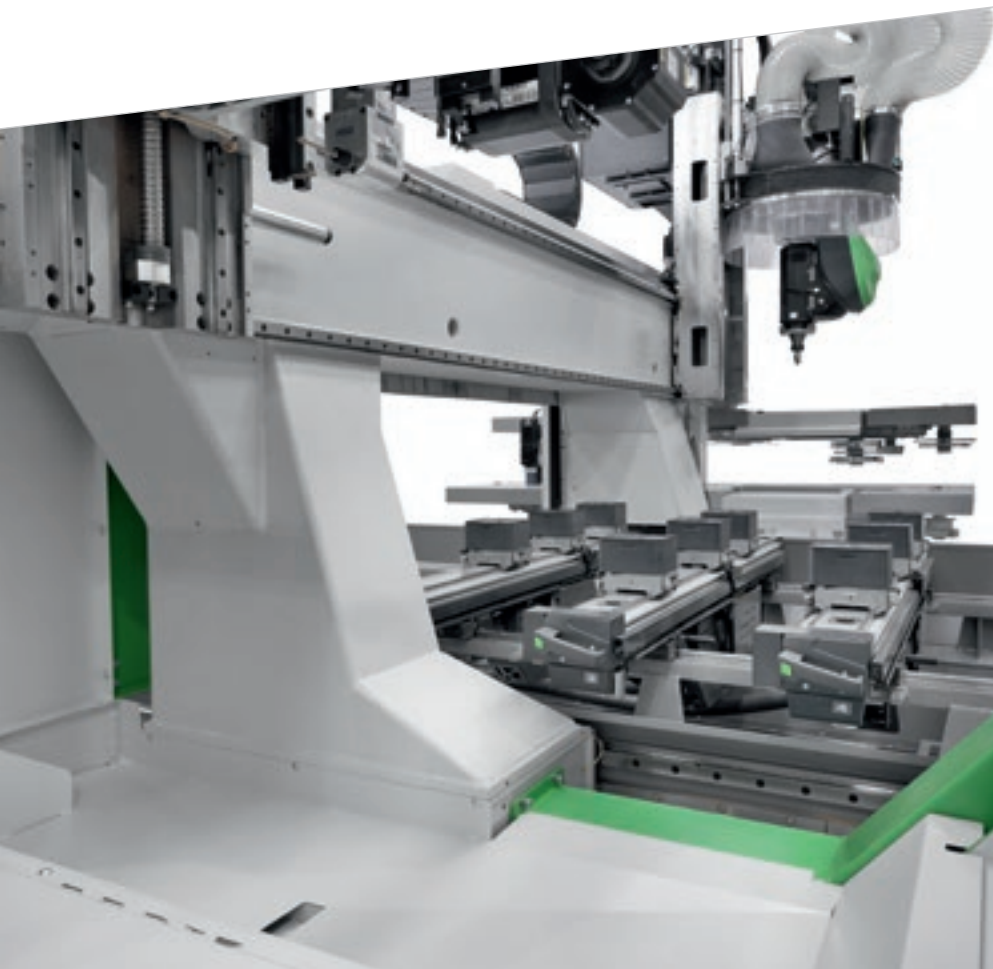
Максимальное прилегание при нанесении клея, возможность нанесения тонкой и прозрачной кромки 3D, простое обслуживание и очистка панели во время рабочего цикла.

Кромкооблицовка всегда основывалась на нанесении клея непосредственно на панель; Biesse сохранила этот принцип, применяя его повсеместно в линейной кромкооблицовке, а также кромкооблицовке гнутых изделий, осуществляемой на обрабатывающих центрах.



# ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ИСПОЛНЕНИЯ ОБРАБОТКИ

Портальная конструкция разработана для повышения стандартов точности и надежности при выполнении обработок.



Прочность и отсутствие вибраций являются гарантией постоянного и неизменного качества произведенной продукции.



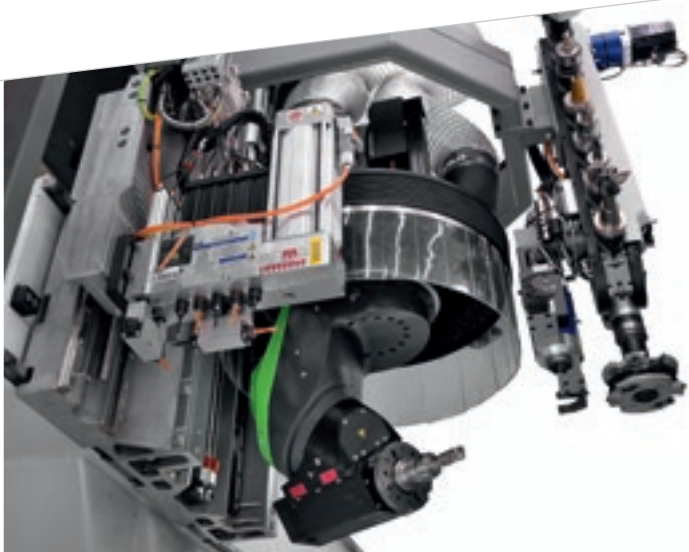
Автоматическая смазка обеспечивает непрерывную смазку основных систем перемещения станка без необходимости вмешательства оператора.



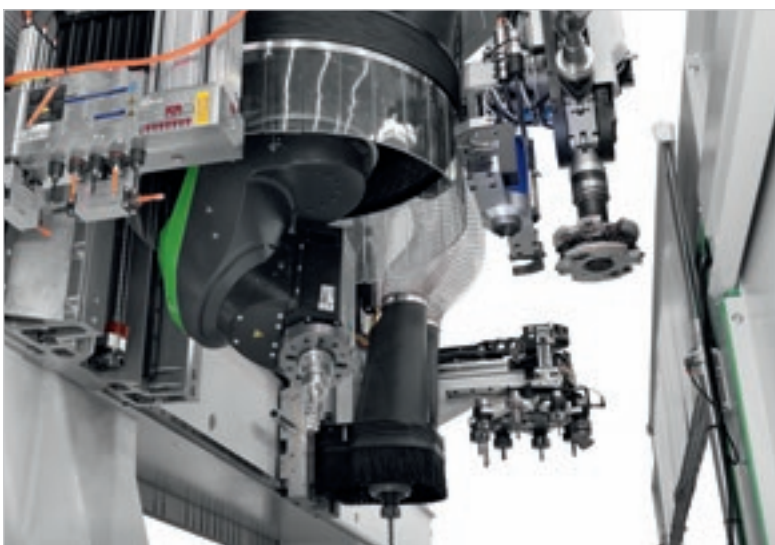
Двойной привод по оси X позволяет достигать больших скоростей и ускорений при сохранении высокой точности и качества отделки.



Конфигурации, которые удовлетворяют потребности в производственной гибкости при сохранении высокой производительности.



Одиночная каретка по Y с 5 осями, сверлильная голова и магазин инструмента.



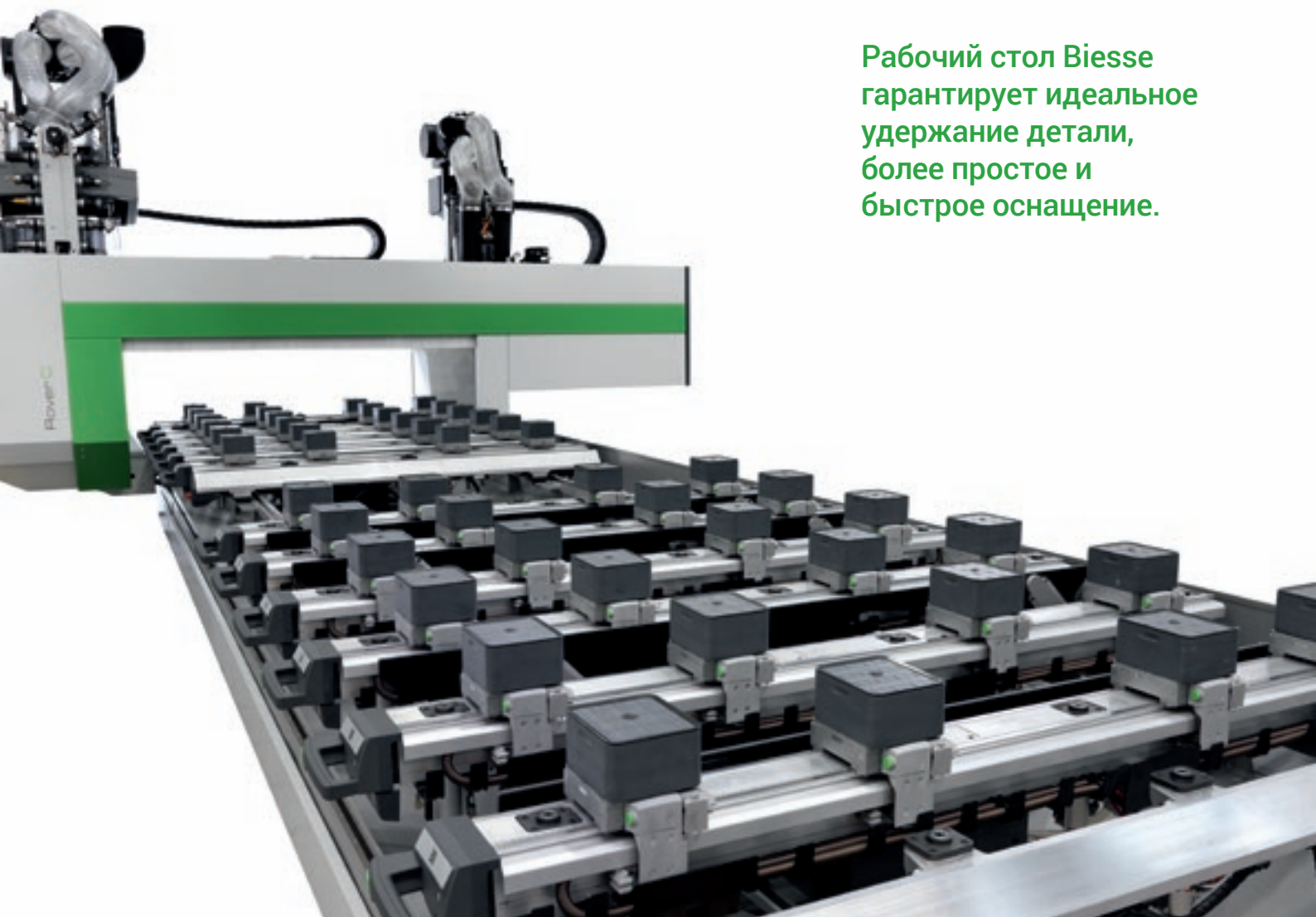
Двойная каретка по Y позволяет использовать 5-осную голову независимо от 4-осной головы.



Двойная каретка по Y позволяет использовать 5-осную голову независимо от сверлильной головы.

# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ОСНАЩЕНИЯ

Рабочий стол Biesse  
гарантирует идеальное  
удержание детали,  
более простое и  
быстрое оснащение.



Модули для фиксации при помощи вакуумной системы.



Зажимы Uniclamp с быстрым пневматическим отсоединением.



Зажимы Hyperclamp для быстрой и точной фиксации.



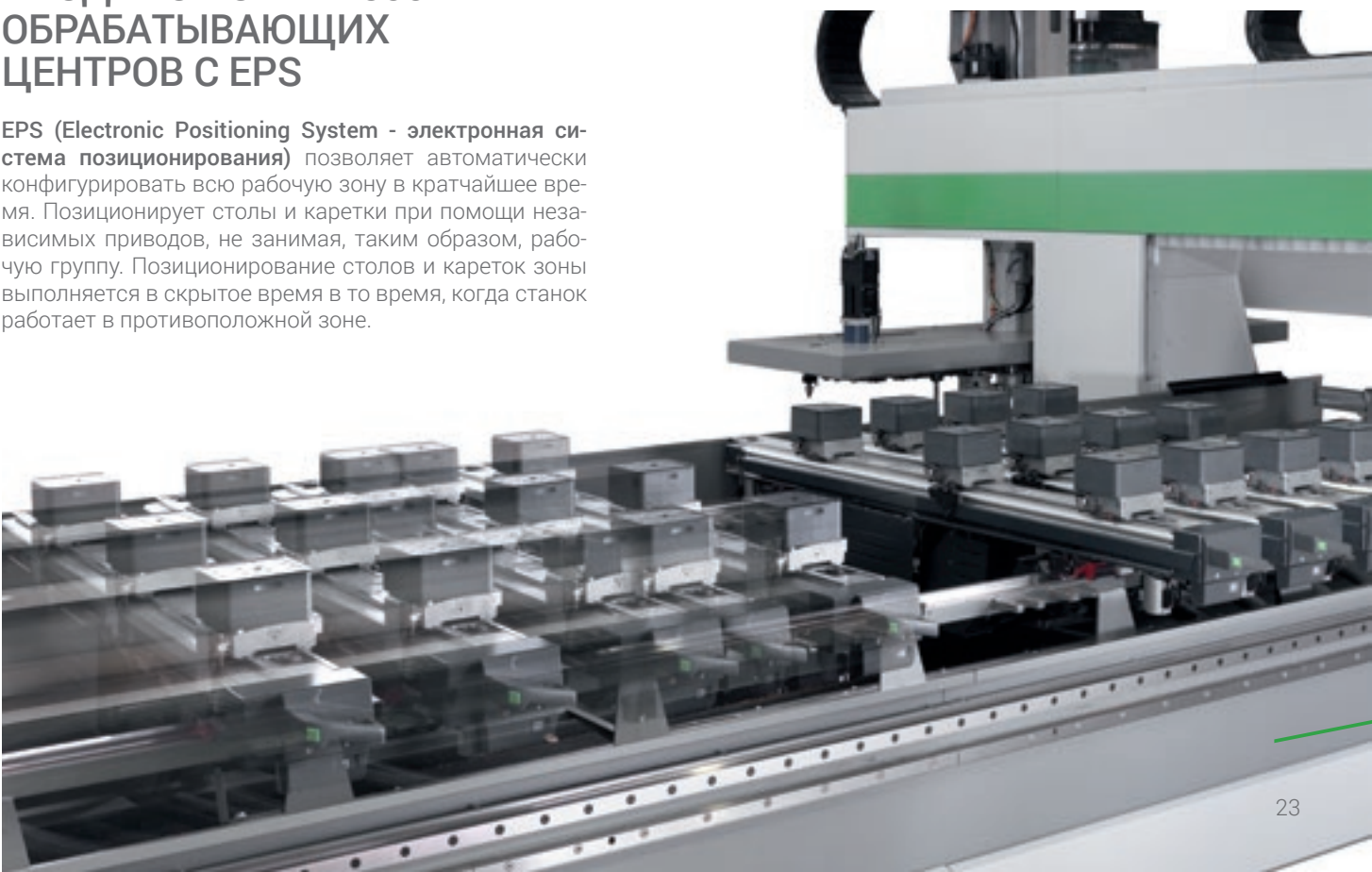


#### SA (Set Up Assistance - Помощь в настройке)

Рабочий стол с помощью в позиционировании предлагает оператору способ установки панели (указывая положение рабочих столов и систем фиксации) и защищает рабочую зону от возможных столкновений с инструментом.

## ПРОДАНО БОЛЕЕ 1 500 ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ С EPS

EPS (Electronic Positioning System - электронная система позиционирования) позволяет автоматически конфигурировать всю рабочую зону в кратчайшее время. Позиционирует столы и каретки при помощи независимых приводов, не занимая, таким образом, рабочую группу. Позиционирование столов и кареток зоны выполняется в скрытое время в то время, когда станок работает в противоположной зоне.





# МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ДЛЯ ОПЕРАТОРА

Станки Viesse разработаны для обеспечения абсолютно безопасных рабочих условия для оператора.



Боковые шторы для защиты рабочей группы, подвижные с целью дать возможность работать на максимальной скорости при полной безопасности.



Удаленная консоль управления для немедленного и непосредственного управления со стороны оператора.

Чувствительные коврики позволяют станку постоянно работать на максимальной скорости.

Максимальная видимость обработки. Светодиодная пятицветная полоска, показывающая состояние станка в реальном времени.



# МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ПРОДУКЦИИ И ФАБРИКИ



Ленточный транспортёр с электроприводом для удаления стружки и обрезков.



Дефлектор стружки, управляемый ЧПУ.



Вытяжной кожух, регулируемый по 6 положениям, имеющий группу продувки для очистки панели при нанесении крошки.

# САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВСЕГДА ПОД РУКОЙ



## ▣ bPAD

Консоль управления Wi-Fi для выполнения основных функций, необходимых на этапе подготовки рабочей зоны, а также оснащения рабочих групп и магазинов инструментов. bPad - это ценный инструмент при удалённой поддержке благодаря видеокамере и сканеру штрих-кодов.



## ▣ bTOUCH

Новый сенсорный экран 21,5" обеспечивает интерактивное взаимодействие между пользователем и управляемым устройством, выполняя все функции, которые обычно исполняются при помощи мыши и клавиатуры. Полностью интегрирован в bSuite 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

**BPAD И bTOUCH - ЭТО ОПЦИИ, КОТОРЫЕ ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ  
ПРИБРЕТЕНЫ ОТДЕЛЬНО ПОСЛЕ ЗАКАЗА СТАНКА ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ  
ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ .**



# INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с предприятиями. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при выполнении производственных процессов, будучи соединённым в интеллектуальные сети.



Задачей Biesse является преобразование фабрик наших клиентов в предприятия, работающие в реальном времени и способные обеспечивать режим “цифрового производства”. Интеллектуальные станки и соответствующее программное обеспечение становятся необходимыми средствами, которые во всём мире облегчают повседневную деятельность тех, кто занимается обработкой дерева и других материалов.

INDUSTRY 4.0 READY

# РАЦИОНАЛЬНЫЙ И ЭФФЕКТИВНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПОТОК







## ПРОИЗВОДСТВО ИНТЕГРИРОВАННЫХ ЛИНИЙ ДЛИНОЙ БОЛЕЕ 100 МЕТРОВ

BiesseSystems предлагает полный комплекс услуг по консультированию и реализации проектов для предприятий, которые желают воспользоваться для своих производственных процессов интегрированными технологическими решениями. Команда экспертов в этой области, способная анализировать и предвидеть требования предприятий, сопровождает клиента от задумки до полной реализации системы.

## БОЛЕЕ 1000 СИСТЕМ, ПРОДАННЫХ ВО ВСЁМ МИРЕ.

- ✔ Реализация систем «под ключ».
- ✔ Реализация автоматических и интегрированных линий.
- ✔ Обновление, реструктуризация, интеграция уже имеющихся производственных процессов.



# SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

□ **10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ**

□ **50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ  
ОБОРУДОВАНИЯ**

□ **10% УВЕЛИЧЕНИЕ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

□ **80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА  
ДИАГНОСТИКУ**

**SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ  
С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

 **BIESSE**

в ассоциации с  **accenture**

# ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ РЕШЕНИЯ, ДОСТУПНЫЕ И ЛЕГКИЕ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

**BSOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ  
CAD/CAM СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,  
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ  
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ КАЛЬНЫМ  
МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ  
ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов,  
с безграничными возможностями.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения  
детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения  
столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.







# УПРОЩЕНИЕ ПРОГРАММИРОВАНИЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ

**VEDGE - ЭТО ПОЛНОСТЬЮ ИНТЕГРИРУЕМЫЙ ПЛАГИН VSUITE ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ. ИСПОЛЬЗУЯ СРЕДСТВА ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СИМУЛЯЦИИ VSUITE, VEDGE ДЕЛАЕТ ИСПОЛНИМОЙ И БЕЗОПАСНОЙ КРОМКООБЛИЦОВКУ НАИБОЛЕЕ СЛОЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ С УНИКАЛЬНОЙ ПРОСТОТОЙ.**

- ▣ Автоматическая выдача последовательности обработок при кромкооблицовке.
- ▣ Добавление обучающей информации о ПО в зависимости от производственной необходимости.
- ▣ Упрощение управления устройствами кромкооблицовки.





# ИДЕИ ВОПЛОЩАЮТСЯ В ФОРМУ И МАТЕРИЮ

**ВСABINET - ЭТО МОДУЛЬ BSUITE ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ МЕБЕЛИ. ПОЗВОЛЯЕТ АНАЛИЗИРОВАТЬ ДИЗАЙН ПОМЕЩЕНИЯ И БЫСТРО ОПРЕДЕЛЯТЬ ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КОТОРЫЕ ЕГО СОСТАВЛЯЮТ.**

- Даёт возможность с необычайной простотой разрабатывать отдельные предметы мебели или полностью меблировку помещения.
- Максимальная интеграция с bSuite для перехода от проектирования к производству в несколько кликов.
- Полный контроль и максимальная оптимизация процесса разработки и создания мебели для достижения большего уровня эффективности.

# BCABINET



BCABINET

# СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и эффективное взаимодействие между отделами Сервиса и Запасных частей. Служба поддержки Ключевых Клиентов Biesse в собственных центрах и/или на производственных фабриках.

## СЕРВИС BIESSE

- ▣ Установка и запуск станков и систем.
- ▣ Центр для обучения технических специалистов Biesse, а также дилеров; обучение клиентов непосредственно на предприятии клиента.
- ▣ Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- ▣ Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- ▣ Обновление программного обеспечения.

**500**

специалистов Biesse в Италии и во всём мире.

**50**

специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

**550**

сертифицированных дилеров.

**120**

учебных курсов на разных языках ежегодно.



Компания Biesse поддерживает прямые и открытые отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание благодаря специальным подразделениям: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- ✔ Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ✔ Помощь в идентификации детали.
- ✔ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запасных частей Biesse, и обеспечивающие ежедневные доставки.
- ✔ Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

**92%**

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

**96%**

заказов, выполненных в назначенное время.

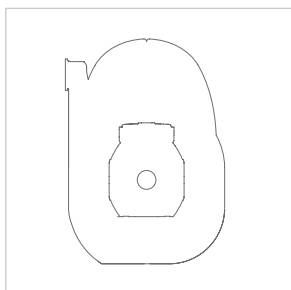
**100**

специалистов по запасным частям в Италии и в мире.

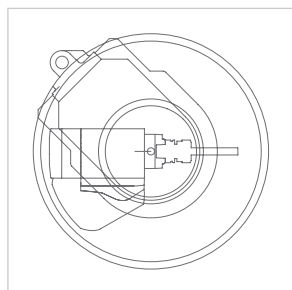
**500**

заказов, обрабатываемых каждый день.

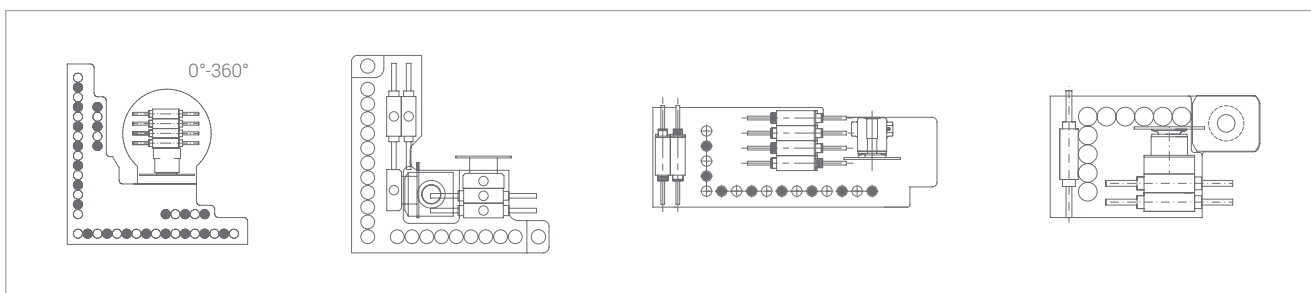
# ПЕРСОНАЛИЗИРУЕМЫЕ КОНФИГУРАЦИИ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ РАЗНООБРАЗНЫМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПОТРЕБНОСТЯМ



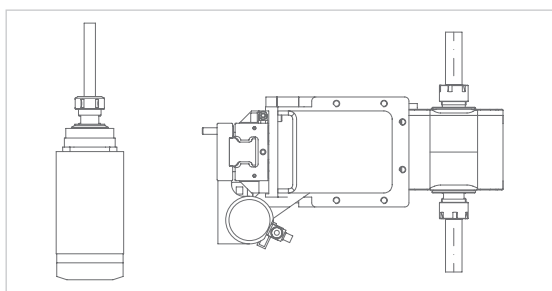
5-осевая фрезеровальная группа мощностью 13 - 16,5 - 21,5 кВт.



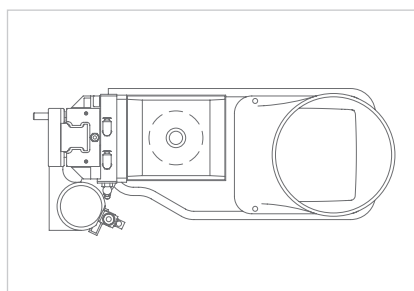
5-осевая фрезеровальная группа мощностью от 13 до 16,5 кВт.



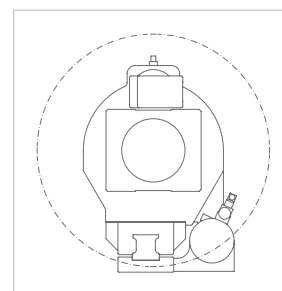
Сверлильные головки доступны на 17 - 42 позиций:  
ВНС42/ТСН9L - ВН30 2L - ВН29 - ВН17.



Устройство для горизонтального сверления с 1 или 2 выходами.

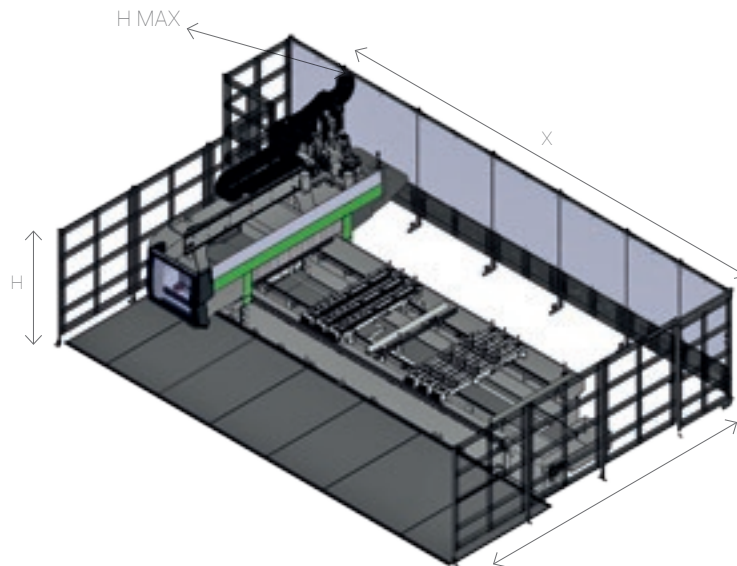


Устройство для горизонтального сверления мощностью 6 кВт.



Многофункциональная группа с вращением на 360°.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



## РАБОЧАЯ ЗОНА

		X1 Фрезерование	Y1 Фрезерование	X2 Кромкооблицовка	Y2 Кромкооблицовка	Z1 Фрезерование модули H74	Z2 Фрезерование модули H29
Rover C Edge 1948	мм	4825	1950	3785	1900	355	400
	inches	190,0	76,8	149,0	74,8	14,0	15,7
Rover C Edge 1965	мм	6505	1950	5465	1900	355	400
	inches	256,1	76,8	215,2	74,8	14,0	15,7

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

		X CE Транспортёр	Y CE Транспортёр	X CE Буфер	Y CE Буфер	H	H MAX	
							4 осевой	5 осевой
Rover C Edge 1948	мм	9891	7010	9891	7040	2000	3370	3040
Rover C Edge 1965	мм	11674	7010	11674	7040	2000	3370	3040

Скорость осей X / Y / Z	m/min	85 / 85 / 30
Толщина кромки	мм	0,4 - 3
Толщина панели при обработке кромки	мм	10 - 60
Наличие рулонов		2 / 4 / 6

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) wa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.



# MADE WITH BIESSE

## ТЕХНОЛОГИИ ГРУППЫ GRUPPO BIESSE ПОДДЕРЖИВАЮТ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ МЕБЕЛИ В МИРЕ

“Мы находились в поиске решения, которое было бы настолько инновационным, что отвечало бы сразу всем нашим требованиям”, - таков комментарий производственного директора одной всемирно известной мебельной фабрики. “Значительная часть нашего производства была оснащена средствами с ЧПУ, однако сегодня 100 процентов всего того, что мы производим, создаётся по этой технологии. Также было необходимо увеличение производственной

мощности. Biesse представила нам решение, которое нам очень понравилось, это была целая линия обрабатывающих центров и автоматических магазинов – инновационная, притягивающая взгляд и довольно производительная. Совместно с Biesse мы определили, каково будет решение «под ключ», которое предстояло спроектировать, изготовить, протестировать, смонтировать, отладить и запустить в рабочий режим за определённое время”.

*Источник: фрагмент интервью с производственным директором одного из известнейших мебельных производств в мире.*

# LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ  
С BIESSE GROUP В НАШИХ  
КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ  
МИРУ.**



**BIESSEGROUP**

