

# PRO VERAFT

CENTRO DI LAVORO  
A CONTROLLO NUMERICO

# ALTA TECNOLOGIA PER PRODOTTI DI QUALITÀ



GUARDA IL VIDEO

## IL MERCATO CHIEDE

In un mercato dinamico e a complessità crescente, è richiesta una maggiore flessibilità, una produzione sempre più su commessa e qualità del prodotto finito senza compromessi.

## BIESSE RISPONDE

con soluzioni tecnologiche e innovative mirate a garantire standard elevati di precisione ed affidabilità. Soluzioni modulari per rispondere al meglio alle nuove esigenze del mercato. **Rover A FT** è il centro di lavoro per lavorazioni nesting altamente performante. Compatto e prestazionale con struttura gantry, Rover A FT offre tecnologia di alta gamma garantendo massima precisione in ogni lavorazione.



## **ROVER** AFT

- ✓ ALTA PRECISIONE E AFFIDABILITÀ NEL TEMPO
- ✓ TECNOLOGIA TOP DI GAMMA
- ✓ AMPIA SCELTA DI UTENSILI, PRONTI PER OGNI TIPO DI LAVORAZIONE
- ✓ DESIGN FUNZIONALE E PROTEZIONI ERGONOMICHE PER UNA MIGLIORE VISIBILITÀ E PER LA MASSIMA SICUREZZA DURANTE LE LAVORAZIONI

# UN UNICO CENTRO DI LAVORO PER ESEGUIRE TANTE LAVORAZIONI

Rover A FT è studiata e progettata  
per garantire alti standard di qualità e produttività.



TANTE ESIGENZE  
SARANNO SODDISFATTE  
DA UNA SOLA MACCHINA.



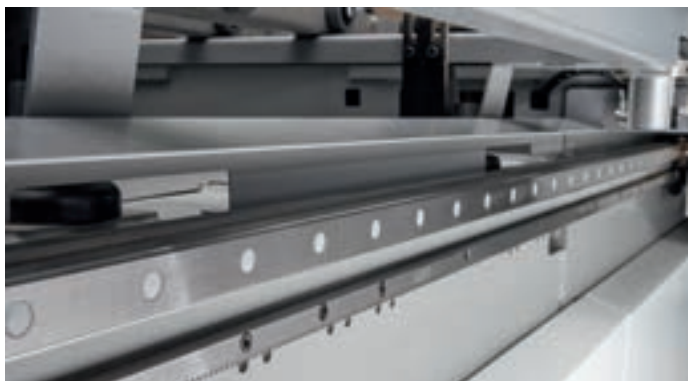
L'unità a 5 assi  
incrementa ulteriormente  
le potenzialità della macchina.

# TECNOLOGIA AFFIDABILE

Una macchina progettata  
per permetterti di raggiungere i tuoi obiettivi.



Struttura gantry con doppia motorizzazione, permette di aumentare la produttività e la qualità del prodotto finito.



Guide lineari dimensionate per maggior rigidità e precisione.

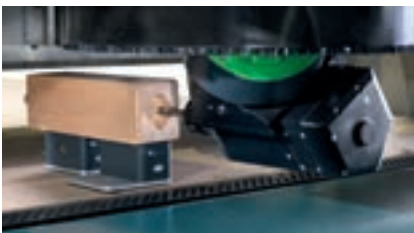


La doppia motorizzazione garantisce accelerazioni fino a  $4 \text{ m/s}^2$  e velocità fino a  $105 \text{ m/min}$ , quindi un incremento della produttività.

**MASSIMA TENUTA DEI PEZZI,  
MINORI CONSUMI**



**Tutti piani FT Biesse possono adottare la tecnologia multizona, che permette di customizzare l'area di bloccaggio al formato del pannello utilizzato.**



#### **Moduli del vuoto posizionabili direttamente sul pannello martire**

I moduli possono essere utilizzati anche senza impianto del vuoto ausiliario in modo facile e veloce, senza compromettere la tenuta del pannello.

### **Piani di lavoro nesting HFT e FT PLUS per rispondere a tutte le esigenze di lavorazione.**



#### **HFT**

Nasce dall'esperienza dei nostri clienti, per soluzioni di macchine con carico e scarico, con materiali traspiranti in abbinamento con il pressatore a rulli.

#### **VUOTO DINAMICO**

È l'innovativo sistema che permette di concentrare il vuoto nella zona interessata alla lavorazione, consentendo il bloccaggio anche di pezzi di piccole dimensioni fino a 100x100 mm di spessore di materiale traspirante, truciolare e MDF.

I vantaggi sono innumerevoli:

- ▣ Riduzione del consumo energetico del 25%
- ▣ Minore rumorosità
- ▣ Eliminazione di una pompa del vuoto nelle taglie più grandi
- ▣ Qualità garantita
- ▣ Rapido ritorno d'investimento

#### **FT PLUS**

L'elevata modularità di questa tipologia di piano consente l'utilizzo di diversi sistemi di bloccaggio per elementi in massello o pezzi critici.

La capillarità ed il potenziamento della portata ne determinano la massima flessibilità in lavorazione.

# COMPONENTISTICA TOP DI GAMMA



**Massimi risultati  
grazie alla possibilità  
di equipaggiare  
la macchina  
con tecnologia 5 assi.**



Rover A FT beneficia della componentistica top di gamma progettata da HSD, azienda leader mondiale nel settore.

**NUOVA TESTA A FORARE  
BHZ 21 PER LA MASSIMA  
CAPACITÀ DI FORATURA  
E PRODUTTIVITÀ  
NELLA SUA CATEGORIA.**



Elettromandri per tutte le applicazioni:  
- fino a 19,2 kW HSD raffreddato a liquido con cambio utensile automatico HSK F63 1.000-24.000 rpm.



**ASSE C TORQUE:  
PIÙ PRECISO,  
PIÙ RAPIDO,  
PIÙ RIGIDO**



## AMPIA GAMMA DI UTENSILI PRONTI IN MACCHINA, MASSIMA SEMPLICITÀ DI ATTREZZAGGIO

Magazzini cambio utensile fino a 32 posti totali. Tutti gli utensili e aggregati sempre disponibili, senza richiedere l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio passando da una lavorazione all'altra.



Nuovo magazzino a rastrelliera da 13/16 posizioni, fornisce una soluzione semplice e funzionale conservando la massima compattezza negli ingombri.

Revolver 8 posizioni solidale con la trave della macchina.



Magazzino revolver da 8 posizioni in testa e da 16 posizioni a bordo carro X, in grado di ridurre al minimo i tempi di ciclo.

# NESTING

## ECONOMIA PRODUTTIVA

Maggiore produttività ed efficienza, mantenendo elevati standard di qualità e tempi di consegna rapidi.

Le soluzioni Biesse nesting garantiscono:

- Autonomia della macchina per le soluzioni in cella
- Puntualità di consegna
- Tempi ciclo ridotti
- Aumento della produttività
- Riduzione scarti



# ELEVATA VERSATILITÀ GRAZIE ALLE DIVERSE TIPOLOGIE DI CONFIGURAZIONI POSSIBILI

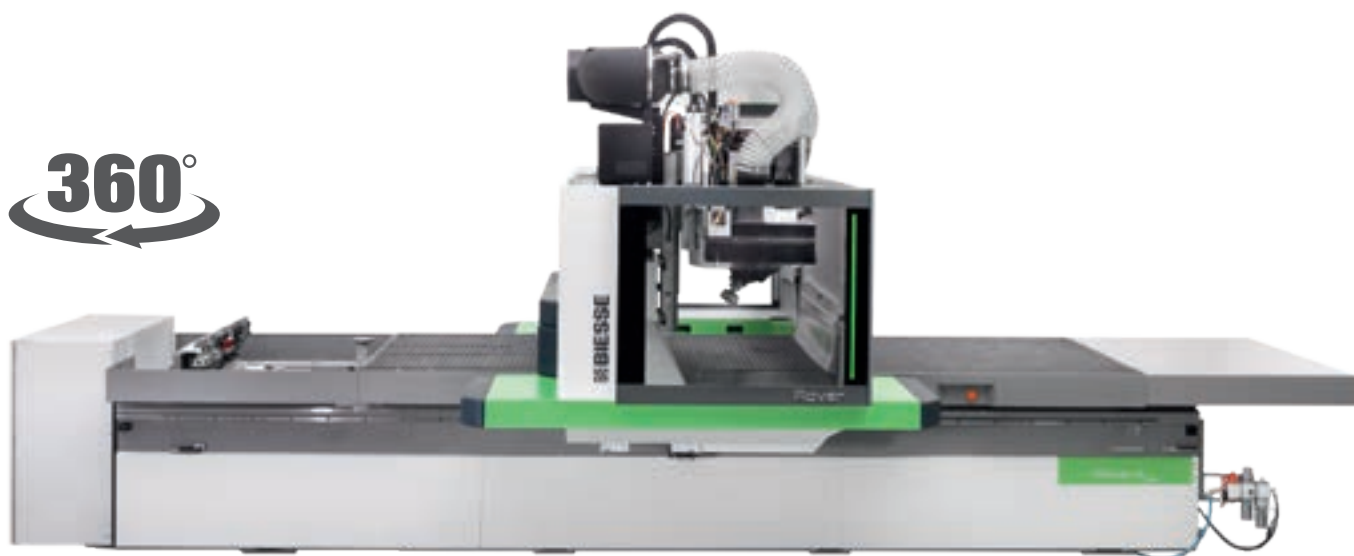


## CONFIGURAZIONE FULL BUMPER: COMPATTA ED ERGONOMICA

Rover A FT in versione full bumper è una fra le soluzioni più compatte del mercato, facilita, in tutta sicurezza, le azioni di carico e scarico da parte dell'operatore.

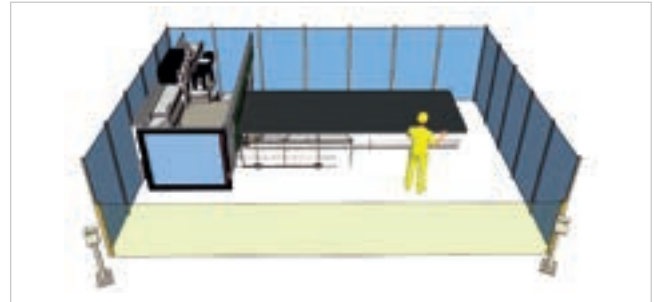


**360°**



La soluzione full bumper è pensata per adattarsi al meglio allo spazio produttivo. Permette all'operatore di accedere sempre alla macchina su tutti i lati, in totale sicurezza e senza ostacoli a terra.

## CONFIGURAZIONE IN PENDOLARE: PRODUTTIVA E SICURA



È possibile configurare la macchina con la funzionalità pendolare per poter lavorare pannelli sulle origini opposte in maniera alternata ed effettuare quindi le operazioni di carico e scarico in tempo mascherato.

## CONFIGURAZIONE CON SISTEMA DI CARICO E SCARICO AUTOMATICO: MASSIMA EFFICIENZA



Elevata produttività e velocità di lavorazione grazie a possibilità di carico e scarico in tempo mascherato.

La gamma ROVER A FT rappresenta unicità in tutti i sensi:

- Compatta e performante,
- Accessibile e facile da usare.



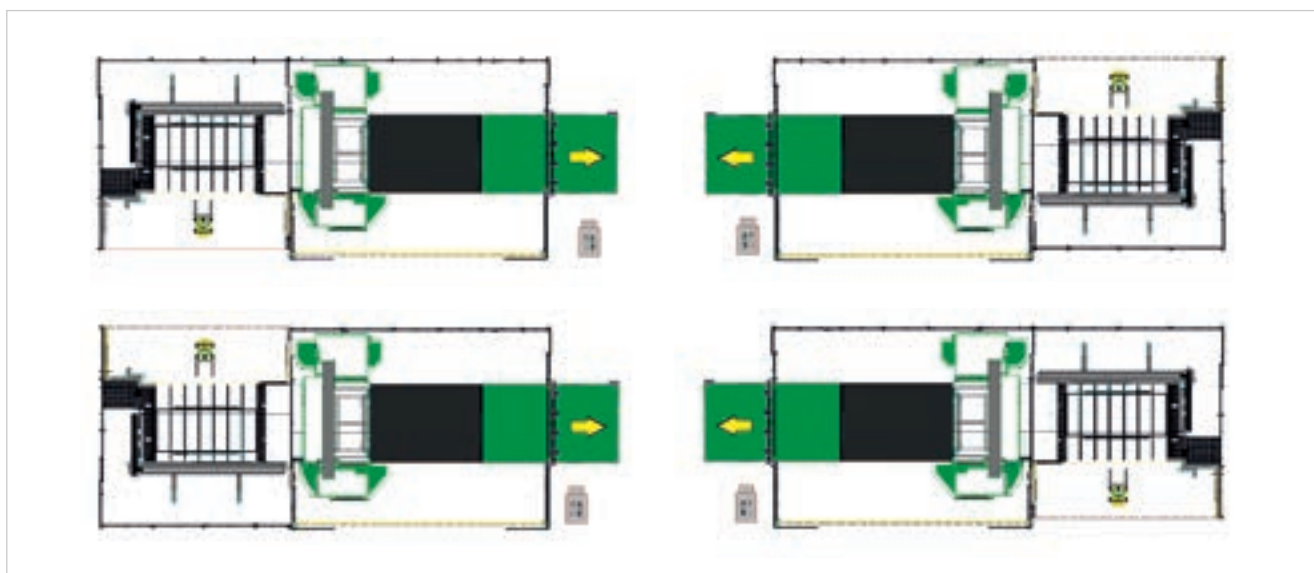
Carena posteriore apribile per ridurre i tempi di attrezzaggio.

# INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI DI PRODUZIONE

Rover A FT può essere adattata al flusso di lavoro in base alle esigenze del cliente.



Le **operazioni di carico e scarico** avvengono in contemporanea permettendo all'operatore di rimuovere i pezzi lavorati nella stazione di scarico in totale sicurezza, mentre la macchina sta già lavorando il pannello successivo.



La tecnologia delle ventose di carico indipendenti e con sistemi di distacco forniscono una flessibilità al carico unica sul mercato.



## SISTEMA DI CARICO FLUSSO INVERTITO

Il sistema di carico con ventose viene montato in base alle esigenze di flusso del cliente in modo da ottimizzare la sua logica interna.

## SOLUZIONI DI CARICO E SCARICO



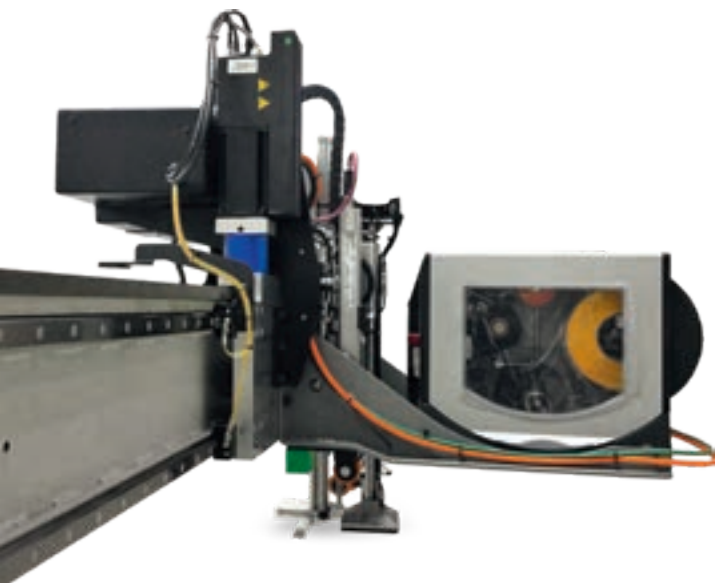
### SOLUZIONI DEDICATE PER LA GESTIONE DI MATERIALI POROSI E SOTTILI

Il nuovo sistema di allineamento gestisce il distacco e il carico allineato di pannelli traspiranti e/o sottili fino a 3 mm di spessore o fortemente incollati.



Sistemi di carico pannelli con sollevatore a forbice e allineamento automatico del pannello. La semplicità del sistema garantisce l'affidabilità nel tempo.

Il banco di carico prossimo alla macchina garantisce la compattezza degli ingombri a terra.



Identificazione e tracciabilità del pannello nel flusso di produzione grazie all'**etichettatura automatica o manuale**.

# SOLUZIONI DI CARICO AVANZATE, AFFIDABILITÀ SENZA PARAGONI



Rulli per l'allineamento del singolo pannello o di un pacco di pannelli garantiscono la massima precisione al carico.



Il **sistema di spinta** a controllo numerico permette di caricare il numero corretto di pannelli desiderati introducendo una flessibilità di carico completamente innovativa.

Sistema di allineamento a rulli montato sul carro Y, permette di allineare con precisione il pannello sul piano di lavoro.





## QUALITÀ SVILUPPATA E BREVETTATA

Il sistema brevettato di carico con pinze consente l'introduzione di pacchi di pannelli con precisione e sicurezza incrementando in maniera notevole la produttività.



Il **pressatore a rulli** consente di lavorare più pannelli sovrapposti di materiale traspirante fino a 3 pannelli di truciolare grezzo di 18 mm di spessore.

Sistema estremamente efficace anche per la lavorazione di pannelli di formato fino al 50% rispetto al pannello massimo caricabile in macchina (larghezza molto inferiore alla copertura dei rulli).

# FLUSSI DI PRODUZIONE SNELLI ED EFFICIENTI



**Winstore** è un magazzino automatico per la gestione ottimizzata dei pannelli nelle aziende che necessitano di incrementare la propria produttività, garantendo la produzione in tempi e costi ridotti.

- ✓ **RAPIDO RITORNO DI INVESTIMENTO  
GRAZIE ALL'AUMENTO DELLE PRESTAZIONI  
E ALLA RIDUZIONE DEI COSTI**
- ✓ **OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE**
- ✓ **TOTALE INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI AZIENDALI**



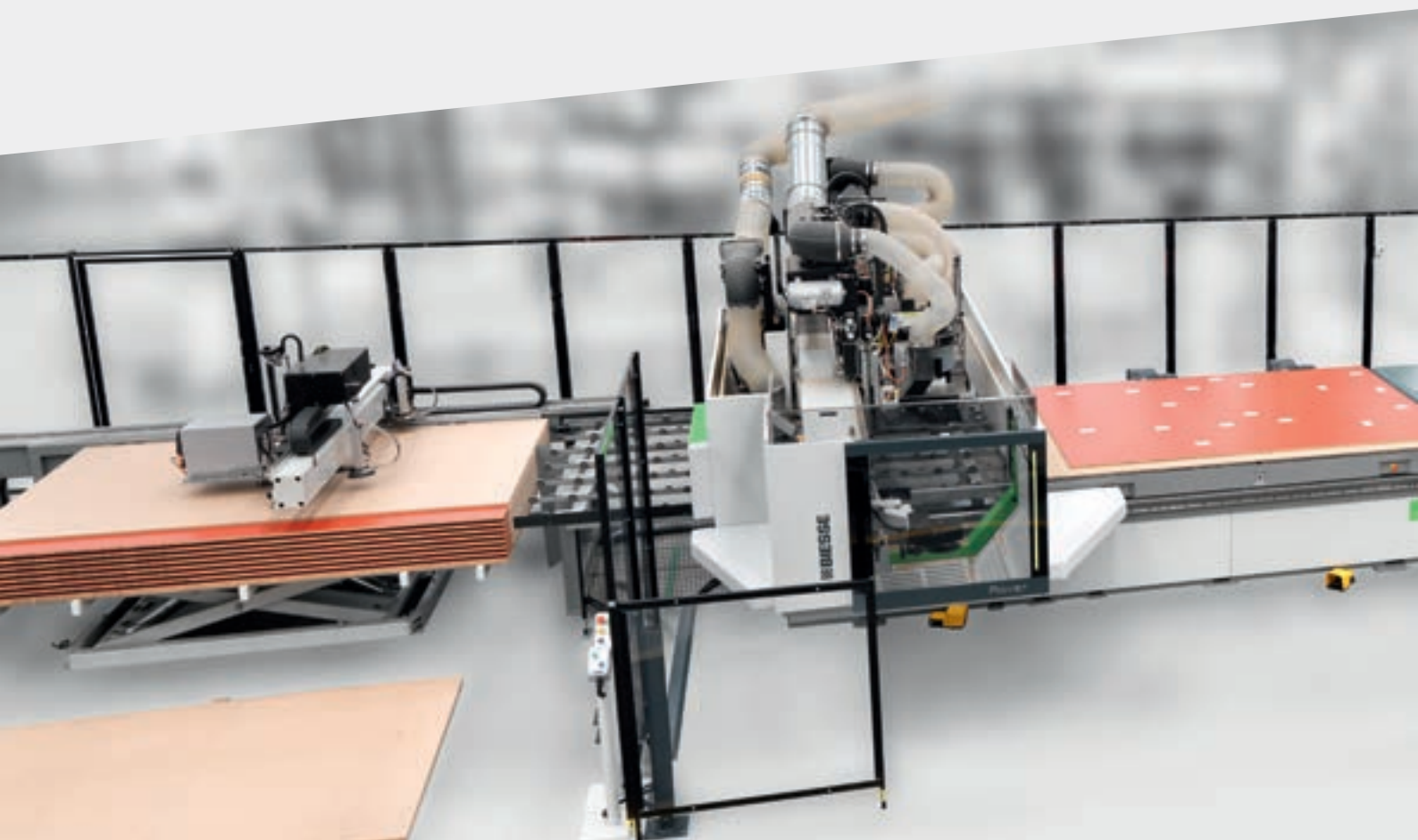
**Winstore** permette di disporre del pannello da lavorare in qualsiasi momento, senza frequenti cambi pila determinando un notevole incremento della produttività della cella se rapportato a soluzioni che prevedono il carico di pile tramite muletto.



- ▣ RIDUZIONE DEI TEMPI DI CONSEGNA
- ▣ RIDUZIONE DEGLI SPAZI DI MAGAZZINO
- ▣ RIDUZIONE DELLA MANODOPERA
- ▣ RIDUZIONE DEGLI SCARTI
- ▣ RIDUZIONE DEI RISCHI DI DANNEGGIAMENTO DEI PANNELLI

# PRODUZIONE AUTOMATIZZATA ED INTERCONNESSA

Rover A FT è perfettamente integrabile con ROS, soluzioni robotizzate che assicurano un decisivo incremento della produzione e una completa affidabilità sia dal processo produttivo, sia dalle operazioni di scarico, anche in un più ampio contesto di automazione industriale.



## Aumento della produttività e riduzione dei costi di produzione grazie a:

- ✔ Possibilità di lavorare su più postazioni di carico/scarico contemporaneamente in base alle esigenze del cliente
- ✔ Semplificazione del lavoro per il tecnico operatore
- ✔ Lavorazioni senza presenza di supervisione e senza limiti di tempo, 24h su 24h e 7 giorni su 7



GUARDA IL VIDEO

I ROS SONO DEDICATI ALLA MANIPOLAZIONE DEI PANNELLI IN TEMPI PREDETERMINATI PERFETTAMENTE SINCRONIZZATI CON LE TEMPISTICHE DELLA MACCHINA. SI GARANTISCE COSÌ LO STESSO STANDARD DI QUALITÀ SUI MANUFATTI, VERSATILITÀ ED EFFICIENZA, FACILITANDO IL LAVORO DELL'OPERATORE.



I tempi inattivi sono drasticamente ridotti e il rischio di danneggiamento del materiale derivante dalla manipolazione del pannello da parte dell'operatore è praticamente azzerato.

L'applicativo Picking List Smart, permette di:

- ✔ Visualizzare la composizione delle pile in carico alla Rover con annessa generazione di report a supporto dell'operatore
- ✔ Integrarsi con il ROS di scarico nesting per macchine Stand Alone
- ✔ Gestire le anagrafiche e le giacenze di pannelli e resti condivisa su più macchine.

# PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI

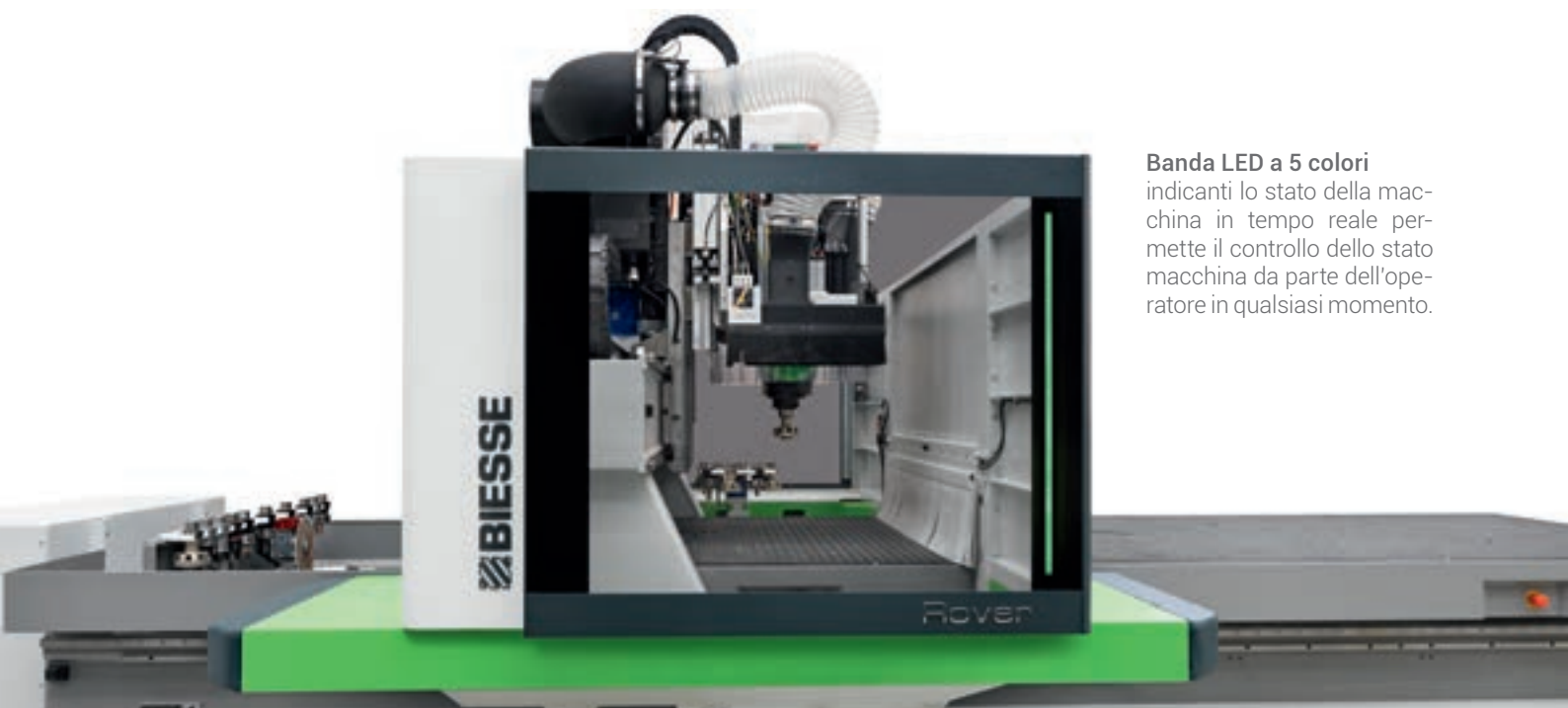
Le macchine Biesse sono progettate per garantire all'operatore di lavorare in totale sicurezza.

Massima sicurezza e affidabilità grazie ai bumper abbinati alle fotocellule senza ingombro a terra ed esenti da danneggiamento.

L'ampio sportello apribile facilita l'accesso per le operazioni di attrezzaggio e pulizia frontali.



MASSIMA VISIBILITÀ  
DEL GRUPPO OPERATORE  
DA QUALSIASI POSIZIONE

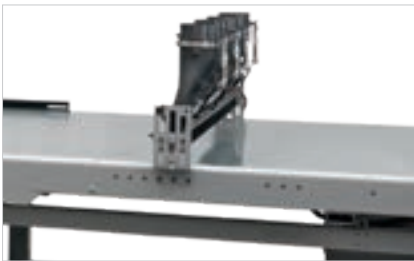


**Banda LED a 5 colori** indicanti lo stato della macchina in tempo reale permette il controllo dello stato macchina da parte dell'operatore in qualsiasi momento.

## EFFICIENTI SISTEMI DI ASPIRAZIONE PER ELIMINARE TUTTE LE PROBLEMATICHE CAUSATE DAL TRUCIOLO.



**Nuove cuffie di aspirazione** regolabili su 12 posizioni (3 assi) o 19 posizioni (5 assi) e rivestimento continuo delle setole. Questa soluzione permette una regolazione fine della posizione della cuffia aumentando notevolmente la capacità di aspirazione.



**Sistema da 2 a 4 cappe di aspirazione** posizionato sopra il tappeto di scarico.



**Collettore di aspirazione** posizionato in fondo al tappeto.



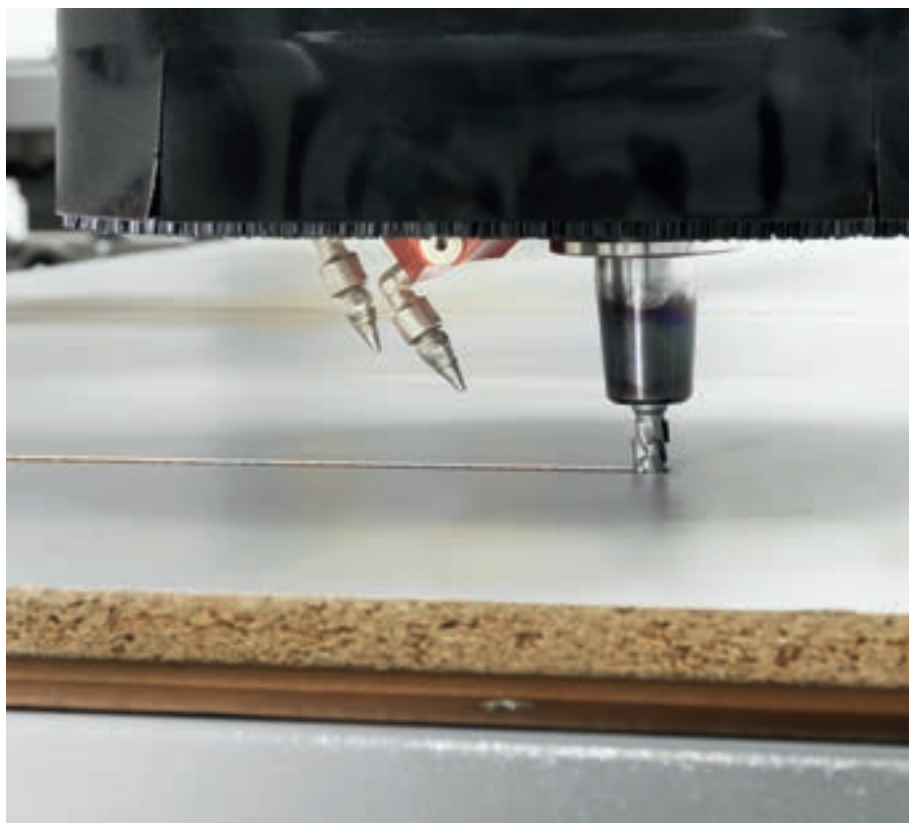
**Collettore di aspirazione** per applicazione fusti di salotto. Soluzione estremamente robusta posta alla fine del tappeto dedicata a chi lavora elementi a pacco.

## T-JET TECNOLOGIA BREVETTATA

**T-JET è la soluzione brevettata Biesse**, per l'asportazione di trucioli e polveri durante le lavorazioni di fresatura, unica sul mercato. Il dispositivo, in combinazione all'asse C torque, segue perfettamente le traiettorie garantendo una pulizia perfetta dei canali e delle superfici laterali in una sola passata. I vantaggi sono garantiti anche negli spigoli più stretti o nei cambi di direzione.

Abbinato alle nuove cuffie di aspirazione permette l'esecuzione perfetta delle lavorazioni in modo fluido e preciso, offrendo innumerevoli vantaggi:

- Minori polveri e trucioli sul piano, che potrebbero danneggiare il pannello
- Pulizia ottimale delle superfici laterali dei pezzi
- Efficacia di aspirazione garantita anche ad alte velocità di avanzamento
- Qualità di finitura senza precedenti



# myVA

SOLUZIONI CHE RENDONO PIÙ SEMPLICE,  
ERGONOMICO ED EFFICIENTE  
L'UTILIZZO DELLE NOSTRE MACCHINE.



## STAZIONE UNICA DI CONTROLLO CON DOPPIO MONITOR ED ETICHETTATRICE

In un unico punto di comando  
è possibile governare la macchina  
e stampare le etichette, utili  
all'identificazione dei pezzi.

La soluzione aumenta  
incredibilmente l'ergonomia  
della macchina.

## STAMPANTE A BORDO CONSOLE MOBILE

La stampante, collegata  
direttamente al PC della  
macchina, grazie alla sua  
posizione, permette di avere  
a portata di mano tutto il  
necessario per l'etichettatura.

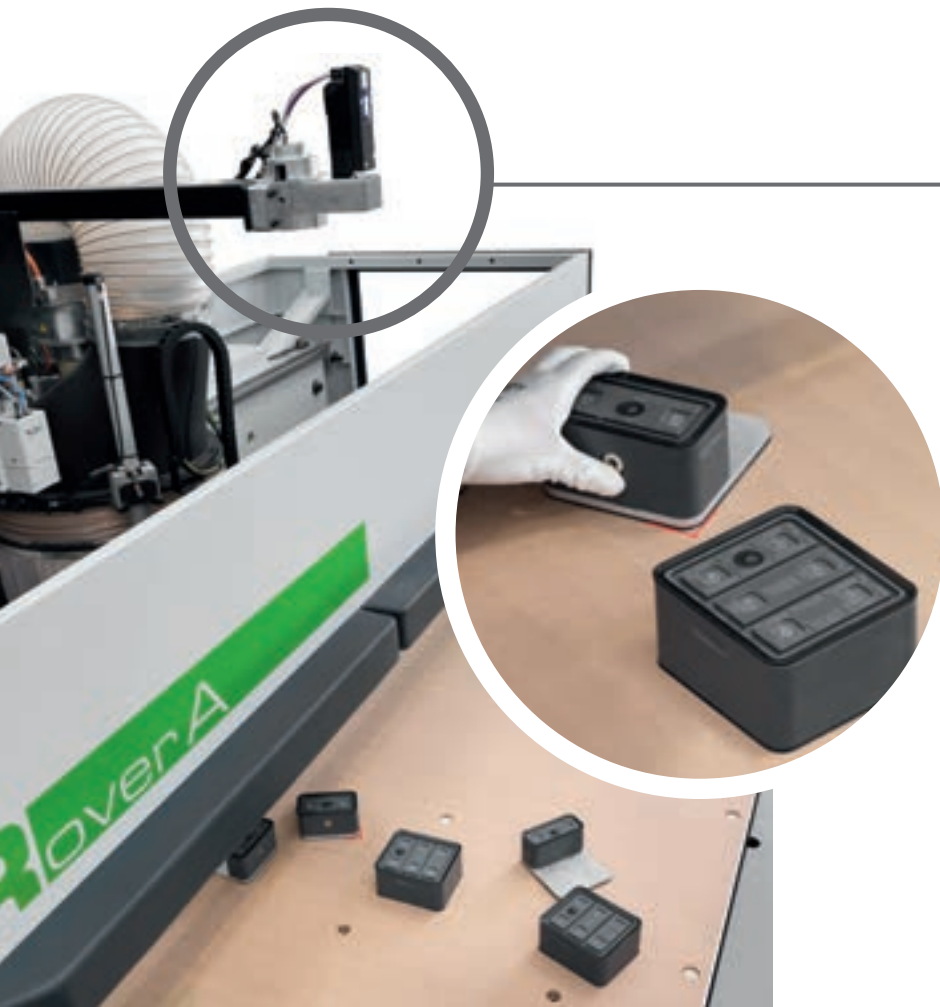


Biesse ha sviluppato una serie di soluzioni che assistono l'operatore nelle varie fasi di lavoro, semplificando le attività quotidiane. myVA, diventa l'assistente virtuale di ogni operatore.



### LETTORE CODICE A BARRE E QR INDOSSABILE

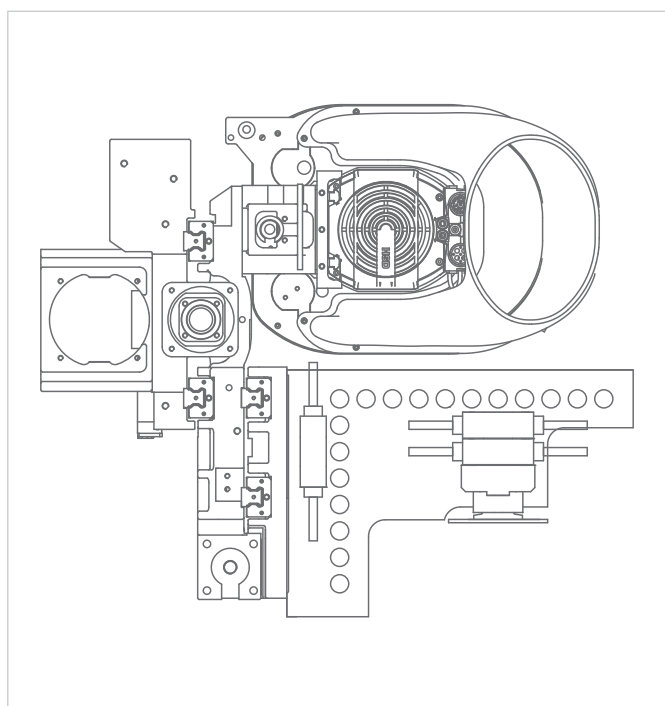
Permette di caricare in distinta programmi, leggendo le informazioni contenute nell'etichetta, attivando le successive fasi di lavorazione. La lettura di un codice QR code o a barre avviene in maniera molto veloce e precisa lasciando all'operatore le mani libere a differenza di un lettore classico.



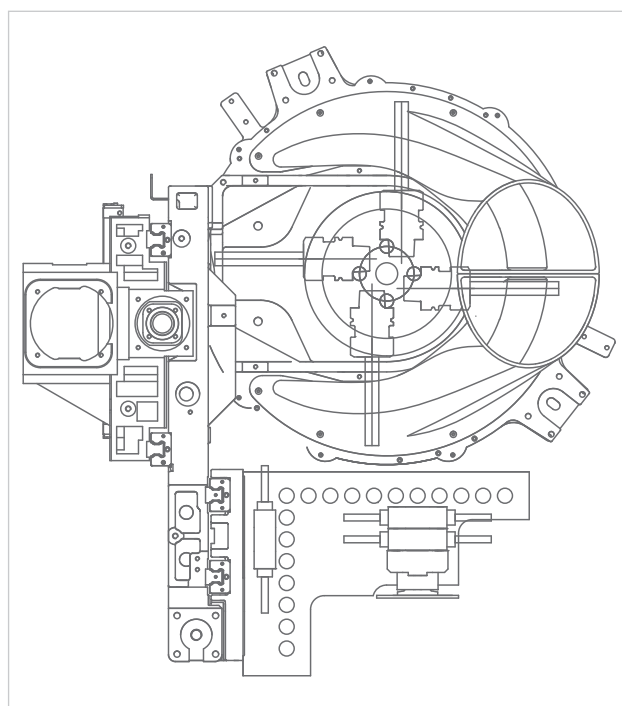
### PROIETTORE LED PER ATTREZZAGGIO DEL PIANO DI LAVORO

Il proiettore LED consente di individuare la posizione corretta dei moduli del vuoto sul piano di lavoro mostrando anche la loro rotazione. Questa soluzione permette di risparmiare tempo nell'attrezzaggio dell'area di lavoro e ridurre gli errori da parte dell'operatore.

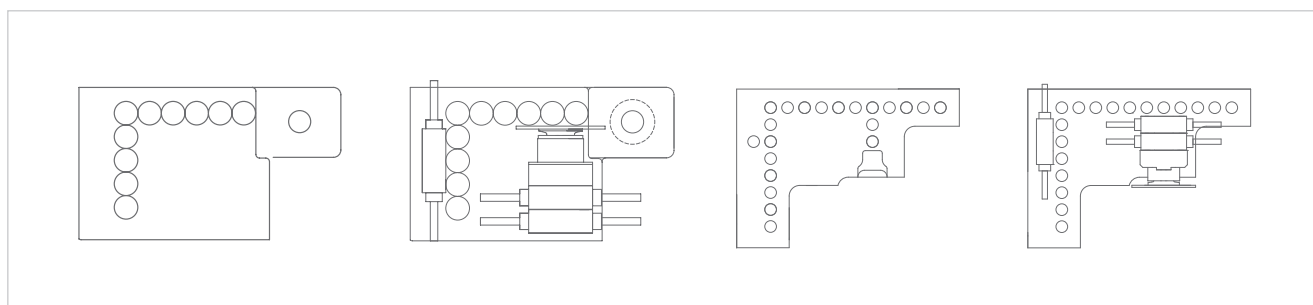
# COMPOSIZIONE DEL GRUPPO OPERATORE



Elettromandrini a 3 assi con potenza fino a 19,2 kW  
con raffreddamento a liquido.



Unità di fresatura a 5 assi con potenza fino a 16 kW  
con raffreddamento a liquido.

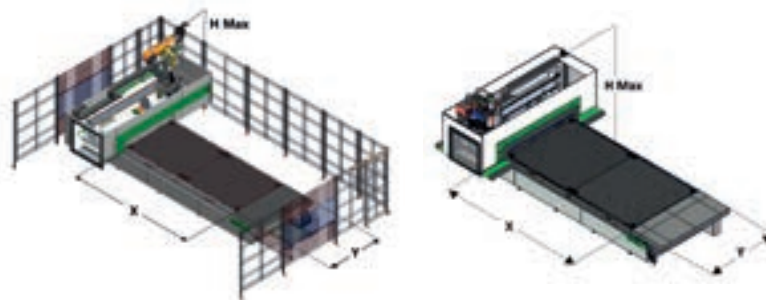


Teste a forare disponibili da 10 a 25 posizioni: BHZ 10 – BHZ 17 L – BHZ 21 – BHZ 25 L.

## AGGREGATI PER ESEGUIRE OGNI TIPO DI LAVORAZIONE



# DATI TECNICI



## CAMPI DI LAVORO E ALTEZZA Z

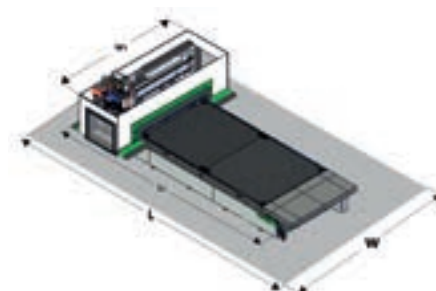
|                 |    | X    | Y    | Pendolare<br>4/5 assi<br>NO sospensione | Z                              | H max |
|-----------------|----|------|------|---|--------------------------------|-------|
| Rover A FT 1224 | mm | 2465 | 1260 | 809 / 751                               | 170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250 | 2750  |
| Rover A FT 1531 | mm | 3100 | 1560 | 1126 / 1069                             | 170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250 | 2750  |
| Rover A FT 1536 | mm | 3765 | 1560 | 1459 / 1401                             | 170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250 | 2750  |
| Rover A FT 1564 | mm | 6450 | 1560 | 2801/2743                               | 170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250 | 2750  |
| Rover A FT 1836 | mm | 3765 | 1875 | 1459 / 1401                             | 170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250 | 2750  |
| Rover A FT 2231 | mm | 3100 | 2205 | 1126 / 1069                             | 170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250 | 2750  |
| Rover A FT 2243 | mm | 4300 | 2205 | 1726 / 1669                             | 170 <sup>(*)</sup> / 200 / 250 | 2750  |

## VELOCITÀ

|             |       | X  | Y  | Z  | Vettoriale |
|-------------|-------|----|----|----|------------|
| Full bumper | m/min | 25 | 60 | 20 | 65         |
| High speed  | m/min | 85 | 60 | 20 | 105        |

## INGOMBRI stand alone

| Full Bumper     |    | L                          | L1                         | W    | W1                  |
|-----------------|----|----------------------------|----------------------------|------|---------------------|
|                 |    | CE/NCE                     |                            |      |                     |
| Rover A FT 1224 | mm | 6380 (6640) <sup>(*)</sup> | 5379 (5644) <sup>(*)</sup> | 4136 | 3136                |
| Rover A FT 1531 | mm | 7020 (7300) <sup>(*)</sup> | 6019 (6304) <sup>(*)</sup> | 4436 | 3436                |
| Rover A FT 1536 | mm | 7680 (7960) <sup>(*)</sup> | 6680 (6964) <sup>(*)</sup> | 4436 | 3436                |
| Rover A FT 1836 | mm | 7680 (7960) <sup>(*)</sup> | 6680 (6964) <sup>(*)</sup> | 4752 | 3752                |
| Rover A FT 2231 | mm | 7020 (7300) <sup>(*)</sup> | 6015 (6305) <sup>(*)</sup> | 5082 | 4082                |
| Rover A FT 2243 | mm | 8210 (8500) <sup>(*)</sup> | 7215 (7505) <sup>(*)</sup> | 5082 | 4082                |
| High Speed      |    | L                          |                            | W    |                     |
|                 |    | CE                         | NCE <sup>(**)</sup>        | CE   | NCE <sup>(**)</sup> |
| Rover A FT 1224 | mm | 6525                       | 6475                       | 4734 | 4752                |
| Rover A FT 1531 | mm | 7155                       | 7075                       | 5064 | 5052                |
| Rover A FT 1536 | mm | 7828                       | 7772                       | 5064 | 5052                |
| Rover A FT 1564 | mm | 10494                      | 10420                      | 5082 | 5052                |
| Rover A FT 1836 | mm | 7828                       | 7775                       | 5334 | 5247                |
| Rover A FT 2231 | mm | 7155                       | 7075                       | 5724 | 5547                |
| Rover A FT 2243 | mm | 8338                       | 8320                       | 5724 | 5547                |

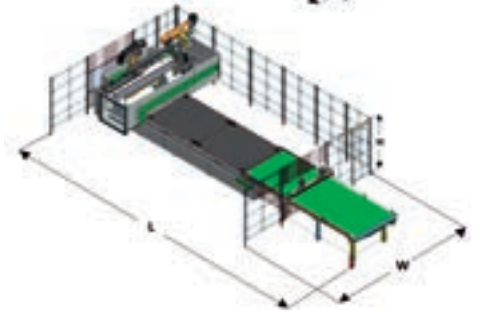
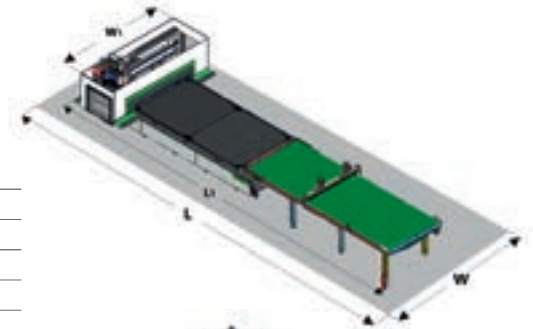


(\*) Con Sweeping Arm

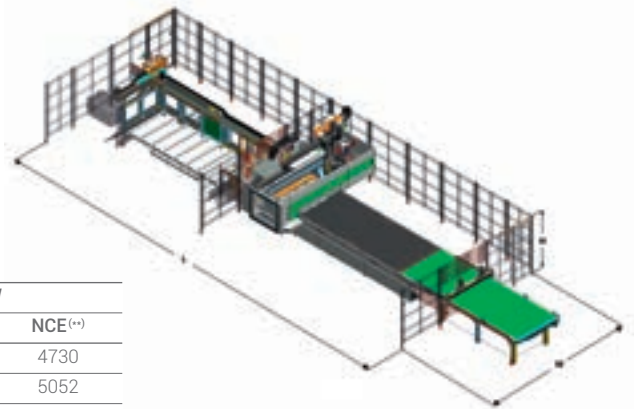
(\*\*) Nella versione NCE l'altezza delle protezioni è di 1,1 metri

**INGOMBRI** solo tappeto di scarico

| Full Bumper     |    | L                      | L1                     | W    | W1                  |
|-----------------|----|------------------------|------------------------|------|---------------------|
|                 |    | CE/NCE                 |                        |      |                     |
| Rover A FT 1224 | mm | 8680                   | 7680                   | 4136 | 3136                |
| Rover A FT 1531 | mm | 9870                   | 8965                   | 4436 | 3436                |
| Rover A FT 1536 | mm | 11210                  | 10306                  | 4436 | 3436                |
| Rover A FT 1836 | mm | 11210                  | 10307                  | 4752 | 3752                |
| Rover A FT 2231 | mm | 9870                   | 8965                   | 5082 | 4082                |
| Rover A FT 2243 | mm | 12270                  | 11367                  | 5082 | 4082                |
| High Speed      |    | L                      |                        | W    |                     |
|                 |    | CE                     | NCE <sup>(**)</sup>    | CE   | NCE <sup>(**)</sup> |
| Rover A FT 1224 | mm | 8155                   | 8135                   | 4734 | 4752                |
| Rover A FT 1531 | mm | 9339 <sup>(***)</sup>  | 9280 <sup>(***)</sup>  | 5064 | 5052                |
| Rover A FT 1536 | mm | 10674 <sup>(***)</sup> | 10644 <sup>(***)</sup> | 5064 | 5052                |
| Rover A FT 1836 | mm | 10674                  | 10644                  | 5334 | 5247                |
| Rover A FT 2231 | mm | 9328 <sup>(***)</sup>  | 9284 <sup>(***)</sup>  | 5724 | 5547                |
| Rover A FT 2243 | mm | 11730 <sup>(***)</sup> | 11700 <sup>(***)</sup> | 5724 | 5547                |


**INGOMBRI** cella Nesting

| Cella Nesting tipo A |    | L                      |                        | W    |                     |
|----------------------|----|------------------------|------------------------|------|---------------------|
|                      |    | CE                     | NCE                    | CE   | NCE <sup>(**)</sup> |
| Rover A FT 1224      | mm | 10010                  | 10065                  | 4730 | 4730                |
| Rover A FT 1531      | mm | 11820 <sup>(***)</sup> | 11770 <sup>(***)</sup> | 5064 | 5052                |
| Rover A FT 1536      | mm | 13773 <sup>(***)</sup> | 13769 <sup>(***)</sup> | 5064 | 5052                |
| Rover A FT 1836      | mm | 13714                  | 13780                  | 5334 | 5247                |
| Rover A FT 2231      | mm | 11814 <sup>(***)</sup> | 11787 <sup>(***)</sup> | 5724 | 5547                |
| Rover A FT 2243      | mm | 15400 <sup>(***)</sup> | 15451 <sup>(***)</sup> | 5720 | 5547                |
| Cella Nesting tipo B |    | L                      |                        | W    |                     |
|                      |    | CE                     | NCE <sup>(**)</sup>    | CE   | NCE <sup>(**)</sup> |
| Rover A FT 1224      | mm | 12887                  | 13255                  | 4813 | 4807                |
| Rover A FT 1531      | mm | 14700 <sup>(***)</sup> | 15080 <sup>(***)</sup> | 5102 | 5216                |
| Rover A FT 1536      | mm | 16619 <sup>(***)</sup> | 16959 <sup>(***)</sup> | 5102 | 5107                |
| Rover A FT 1836      | mm | 16620                  | 16960                  | 5372 | 5307                |
| Rover A FT 2231      | mm | 14690 <sup>(***)</sup> | 15054 <sup>(***)</sup> | 5804 | 5802                |
| Rover A FT 2243      | mm | 18304 <sup>(***)</sup> | 18666 <sup>(***)</sup> | 5804 | 5802                |



(\*\*) Nella versione NCE l'altezza delle protezioni è di 1,1 metri

(\*\*\*) L'ingombro aumenta di 460 mm in presenza della griglia del collettore di polveri del nastro trasportatore di uscita per pannelli sovrapposti

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A in: Postazione operatore LpFA 76 dB (A). Postazione di carico/scarico LpFA 72 dB (A). Condizioni di funzionamento: lavorazioni di fresatura, velocità 20 m/min, rotazione 20000rpm.

Incertezza di misura K = 4 dB (A). Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

# L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA



**B\_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA, DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.**

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



# RIDUZIONE DEI TEMPI E DEGLI SPRECHI



**B\_NEST È IL PLUGIN DI B\_SUITE DEDICATO ALLA LAVORAZIONE NESTING. PERMETTE DI ORGANIZZARE SEMPLICEMENTE I PROPRI PROGETTI DI NESTING RIDUCENDO IL CONSUMO DI MATERIALE ED I TEMPI DI LAVORAZIONE.**

- Flessibilità e riduzione tempi e costi di produzione.
- Ottimizzazione per ogni tipologia di prodotto.
- Gestione articoli, pannelli ed etichette.
- Integrazione con i software aziendali.





# GESTIRE LA PRODUZIONE IN MODO SEMPLICE E IMMEDIATO

**SMART  
CONNECTION**  
Powered by Retuner



**SMARTCONNECTION È UN SOFTWARE PER LA GESTIONE IN AZIENDA DELLE COMMESSE, A PARTIRE DALLA LORO GENERAZIONE FINO ALLA PIANIFICAZIONE A CALENDARIO E ALL'EFFETTIVA MESSA IN PRODUZIONE IN POCHI SEMPLICI ED INTUITIVI PASSAGGI.**

**GRAZIE A SMARTCONNECTION È POSSIBILE COLLEGARE I MACCHINARI DEL SITO PRODUTTIVO TRASFORMANDO L'AZIENDA IN CHIAVE 4.0.**



SmartConnection è una soluzione web based utilizzabile da qualsiasi dispositivo.

**GESTISCI LA COMMESSA**

**PROGRAMMA**

**METTI A CALENDARIO**

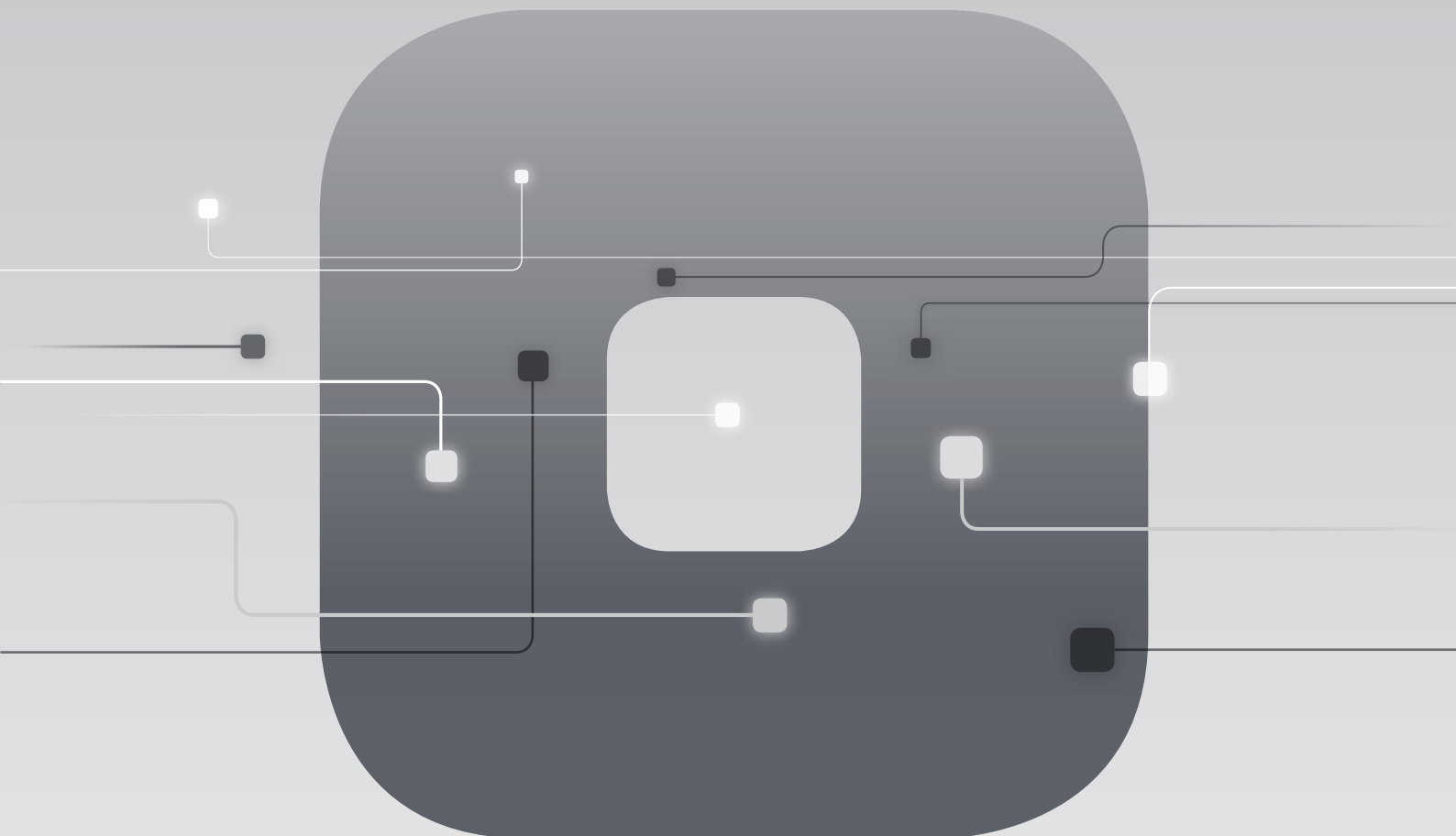
**LAVORA**



Biesse sta estendendo SmartConnection in tutte le aree geografiche.  
Per verificare la disponibilità nel tuo Paese, contatta il tuo riferimento commerciale.

# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

□ SERVIZI

□ PROATTIVITÀ

□ ANALISI



# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA EVASI  
IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

**96%**

DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

# MADE WITH BIESSE

## IL CANTIERE DELLA SAGRADA FAMILIA SCOMMETTE SU BIESSE

La carpenteria della maestosa basilica disegnata da Antoni Gaudí acquisisce un centro di lavoro BIESSE su cui si realizzeranno principalmente gli stampi destinati alla produzione degli elementi in pietra, marmo e cemento e i moduli per casseforme. Salvador Guardiola, carpentiere di grande esperienza specializzato nella costruzione di imbarcazioni e autore della riproduzione di due delle Caravelle del viaggio di Colombo verso l'America, è il responsabile del cantiere della Sagrada Família da 19 anni. "Abbiamo scelto BIESSE per la qualità del centro di lavoro e del suo servizio tecnico" afferma Guardiola.

"La macchina non può fermarsi: alcuni giorni funziona 24 ore su 24, pertanto, abbiamo bisogno di una risposta immediata a qualsiasi imprevisto". L'assistenza tecnica di BIESSE al cantiere della Sagrada Família sarà infatti efficace, puntuale e precisa grazie al servizio online che la prestigiosa azienda italiana offre ai suoi clienti.

Origini italiane,  
vocazione  
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo  
i processi  
produttivi per  
esaltare il  
potenziale di ogni  
materiale.



Entra nel  
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



