

PRO VER A SMART 16

CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO



UNA SCELTA PER IL FUTURO



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo elevati standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con soluzioni tecnologiche che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Rover A Smart 16** è un centro di lavoro a controllo numerico a 5 assi semplice ed intuitivo che rende possibile la produzione di ogni tipo di arredo. Si adatta perfettamente alle esigenze di piccole e grandi falegnamerie che necessitano di produrre i fuori misura o per la produzione standard di piccoli lotti.



ROVER A SMART 16

- ✓ ELEVATA QUALITÀ DI FINITURA E PRECISIONE
- ✓ POSSIBILITÀ DI LAVORARE GRANDI FORMATI
- ✓ RIDUZIONI DEI TEMPI DI ATTREZZAGGIO
- ✓ L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA

UN UNICO CENTRO DI LAVORO PER SODDISFARE QUALSIASI ESIGENZA DI PRODUZIONE

Tecnologia 5 assi per dare valore ai prodotti finiti.
Permette di realizzare pezzi complessi
con la massima semplicità di utilizzo,
precisione e qualità di finitura.



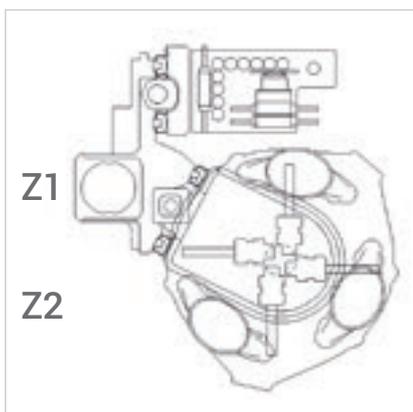
ELEVATA QUALITÀ DI FINITURA E PRECISIONE



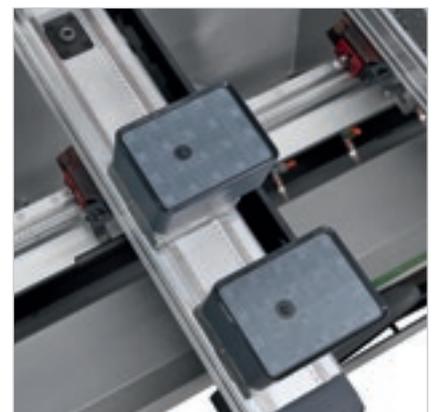
La nuova testa a forare BHZ 29 2L, è dotata di lubrificazione automatica e raffreddamento a liquido per garantire la massima precisione.

Massima affidabilità e produttività grazie all'utilizzo di componenti top di gamma su tutte le macchine della gamma Rover.

Guide lineari di scorrimento dei piani di lavoro per massima precisione di posizionamento e stabilità.



I due assi Z indipendenti garantiscono la massima lavorabilità in Z. L'elevata velocità dell'asse Z a 30 m/min permette all'unità di lavoro a 5 assi di rendere rapidi i cicli di lavorazione e di cambio utensile.



5 AXIS



TECNOLOGIA PRATICA

L'alta tecnologia dei centri di lavoro più venduti al mondo incontra le esigenze d'uso di chi lavora il legno.

L'unità operatrice 5 assi, equipaggiata con elettromandrino HSD da 13 kW o 16,5 kW, rotazione di 360° in continuo sugli assi verticale e orizzontale, consente la lavorazione di pezzi con forme complesse, garantendo qualità, precisione e totale affidabilità nel tempo.



POSSIBILITÀ DI LAVORARE GRANDI FORMATI

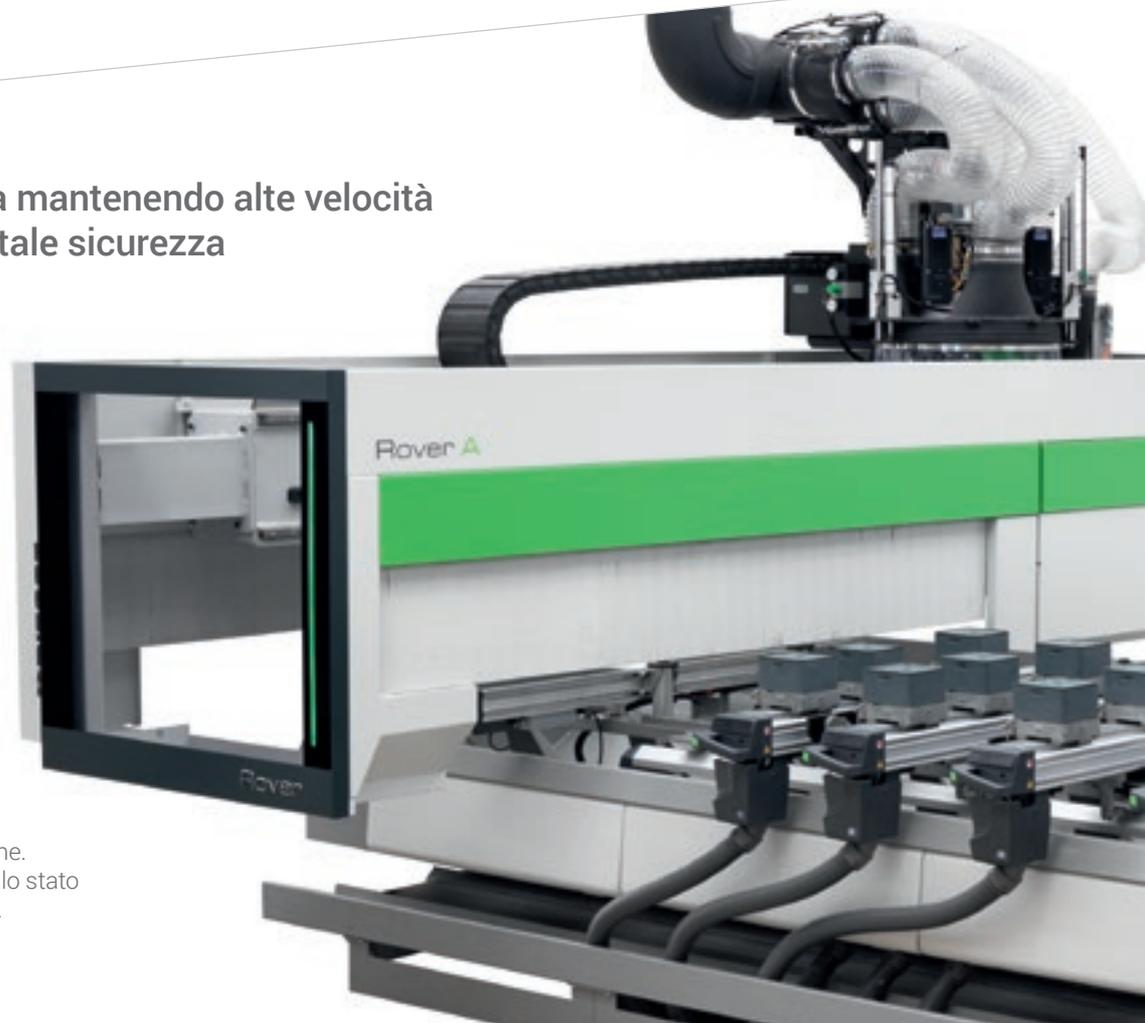
Il passaggio pezzo 245 mm, unico nella sua categoria, consente di accettare ogni commessa e di poter lavorare pezzi di elevato spessore e formato.

LA POSSIBILITÀ DI CARICARE PANNELLI DA 1900 MM DI PROFONDITÀ CONSENTE DI EVITARE LA FASE DI PRE-SEZIONATURA E DI ESEGUIRE LAVORAZIONI DI PEZZI PIÙ GRANDI DELL'AREA DI LAVORO IN DOPPIO POSIZIONAMENTO.



MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE

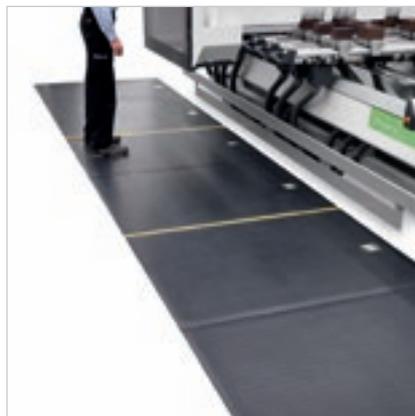
Elevata produttività mantenendo alte velocità di lavorazione in totale sicurezza per l'operatore.



Massima visibilità di lavorazione. Banda LED a 5 colori indicanti lo stato della macchina in tempo reale.



Console remota per un controllo diretto e immediato da parte dell'operatore.



Le **pedane sensibili** permettono alla macchina di lavorare a velocità massima costante.



Bandelle laterali a protezione del gruppo operatore, mobili per lavorare a massima velocità in totale sicurezza.

VELOCITÀ VETTORIALE DI 100 M/MIN.

RIDUZIONE DEI TEMPI DI ATTREZZAGGIO

Il piano di lavoro Biesse garantisce una tenuta ottimale del pezzo, un attrezzaggio facilitato e rapido.



Uniclamp

Sistemi di bloccaggio pneumatico con sgancio rapido.



SA (Set Up Assistance)

Il piano di lavoro a posizionamento assistito suggerisce all'operatore come sistemare il pannello (indicando la posizione di piani di lavoro e dei sistemi di bloccaggio) e tutela l'area di lavoro da eventuali collisioni con l'utensile.



Magazzino utensili a revolver a 16 posti a bordo carro X

per avere utensili e aggregati sempre disponibili. Dotato di copertura di protezione degli utensili ad apertura automatica.



Magazzino utensili a 12 a bordo basamento

È possibile modificare automaticamente l'attrezzaggio del magazzino veloce a revolver a 16 posti prelevando gli utensili presenti nel magazzino a rastrelliera a 12 posti. Questo permette di lavorare senza ostacolare la lavorazione in pendolare. La prima posizione anteriore funge da Pick-Up per l'attrezzaggio del magazzino a revolver.

Dotato di copertura di protezione degli utensili ad apertura automatica.

TEMPI DI PULIZIA RIDOTTI PER GARANTIRE MASSIMA PRODUTTIVITÀ



Cuffia di aspirazione regolabile fino a 12 posizioni.



Vasca di raccolta trucioli in dotazione
con il tappeto trucioli.



Deflettore (convogliatore di trucioli)
gestito da controllo numerico.

LA TECNOLOGIA PIÙ EVOLUTA A PORTATA DI MANO

bTouch è un opzionale che può essere acquistato anche in post-vendita per migliorare le funzionalità e l'utilizzo della tecnologia a disposizione.



bTouch è il nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo.

Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.

Lo schermo ha una risoluzione massima di 1920 x 1080 (Full HD) a 60 Hz.

In particolare può:

- ✔ Creare un qualsiasi programma CAD (anche parametrico) comprensivo di geometrie e lavorazioni
- ✔ Ingrandire, muovere e ruotare gli oggetti (pezzo, CNC, utensili ecc) presenti nell'area CAD/CAM
- ✔ Attrezzare i magazzini semplicemente trascinando gli utensili nell'alloggio designato
- ✔ Preparare la macchina per il corretto posizionamento del pezzo (Set-up macchina) spostando piani e carrelli nella posizione desiderata
- ✔ Inviare un programma in distinta, modificarne i parametri e inviarlo al CNC per la successiva lavorazione
- ✔ Gestire tutti i comandi presenti in soft-console

INDUSTRY 4.0 READY



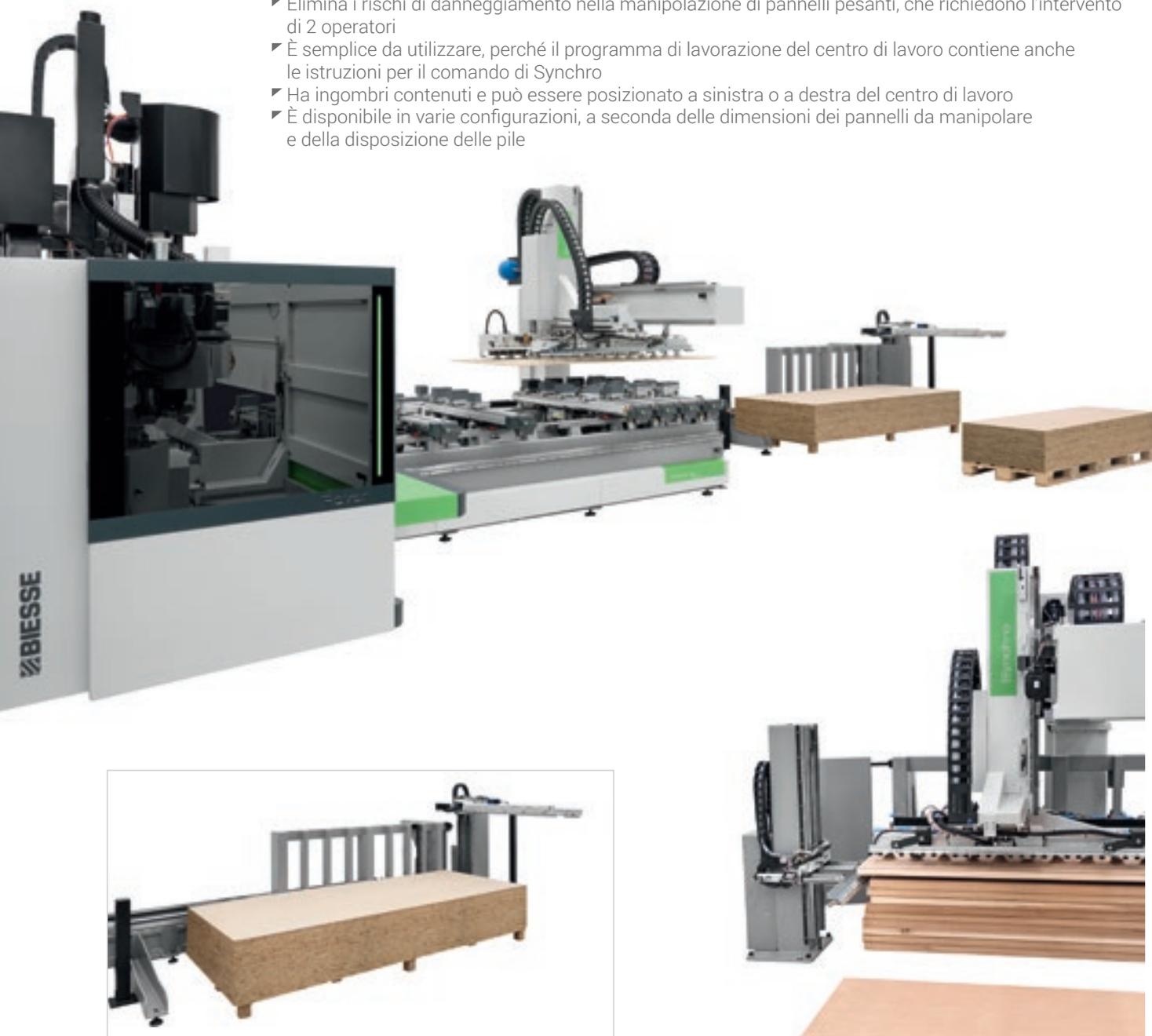
Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti sono in grado di comunicare e interagire tra loro autonomamente in processi produttivi collegati da reti intelligenti.

L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing. Macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il legno e non solo.

SOLUZIONI DI CARICO E SCARICO

Synchro è un dispositivo di carico/scarico che trasforma il centro di lavoro Rover in una cella automatica, per produrre in autonomia una pila di pannelli senza necessità dell'operatore.

- Elimina i rischi di danneggiamento nella manipolazione di pannelli pesanti, che richiedono l'intervento di 2 operatori
- È semplice da utilizzare, perché il programma di lavorazione del centro di lavoro contiene anche le istruzioni per il comando di Synchro
- Ha ingombri contenuti e può essere posizionato a sinistra o a destra del centro di lavoro
- È disponibile in varie configurazioni, a seconda delle dimensioni dei pannelli da manipolare e della disposizione delle pile



Distaccatore meccanico

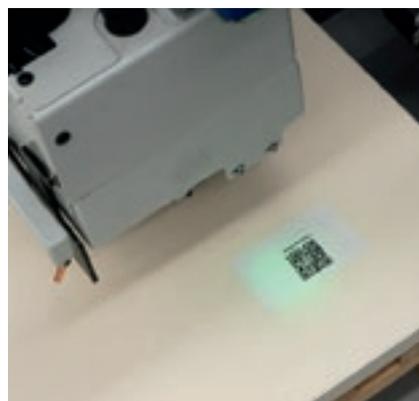
Aumenta l'affidabilità e la ripetibilità del ciclo di funzionamento automatico della cella compensando il disallineamento dei pannelli componenti la pila. È composto da una battuta mobile centrale o laterale dotata di soffiatori per consentire lo sfogliamento dei pannelli componenti la pila.

Cella automatizzata per la lavorazione di un lotto di pannelli o porte.

Synchro può lavorare pile di pannelli di dimensioni differenti l'uno dall'altro, grazie al dispositivo per il riferimento della pila ed al ciclo di pre-allineamento del pannello, che viene eseguito in tempo mascherato mentre il centro di lavoro Rover esegue la lavorazione del precedente pannello.

Dispositivo di prelievo del pannello con posizionamento automatico delle barre porta-ventose in funzione delle dimensioni del pannello da prelevare:

- Non necessita di intervento dell'operatore per aggiungere o rimuovere le barre porta-ventose
- Tempi inattivi drasticamente ridotti per eseguire cambi formato
- Riduzione dei rischi di urto causati da errate operazioni di attrezzaggio
- Disponibile in modalità multizona con attivazione discretizzata delle ventose
- Le ventose possono essere configurate con soffio interno per gestire materiali traspiranti

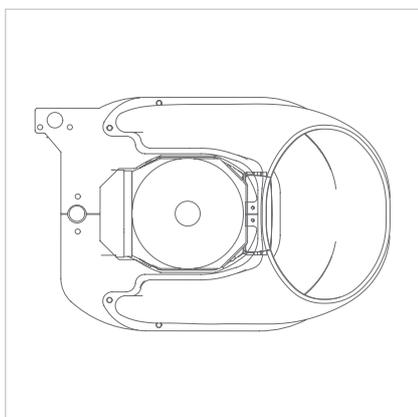


Sono disponibili due tipologie di **lettrici codice a barre** per la lettura dei bar code sia sulla faccia superiore che sulla faccia laterale del pannello tramite i quali è possibile caricare in distinta il programma di lavorazione corretto evitando errori da parte dell'operatore.

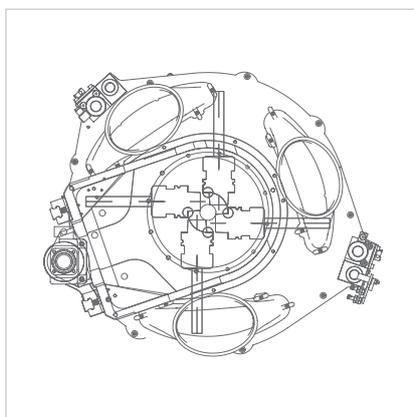
Configurazione dedicata per il carico/scarico simultaneo di 2 pannelli, per massimizzare la produttività del centro di lavoro:

- 1 operatore
- 2 programmi di lavorazione
- 2 pannelli

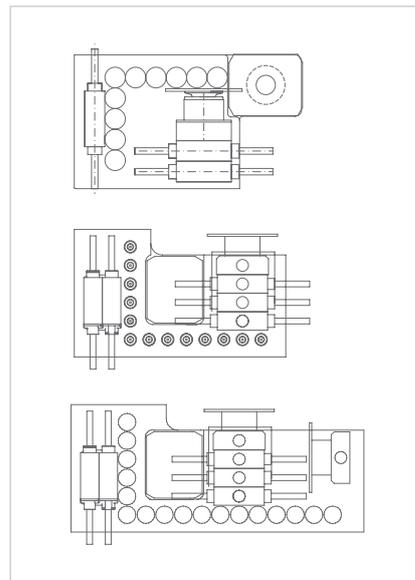
COMPOSIZIONE DEL GRUPPO OPERATORE



Unità di fresatura a 4 assi con potenze fino a 19,2 kW con raffreddamento ad aria o a liquido.



Unità di fresatura a 5 assi con potenze fino a 16,5 kW.

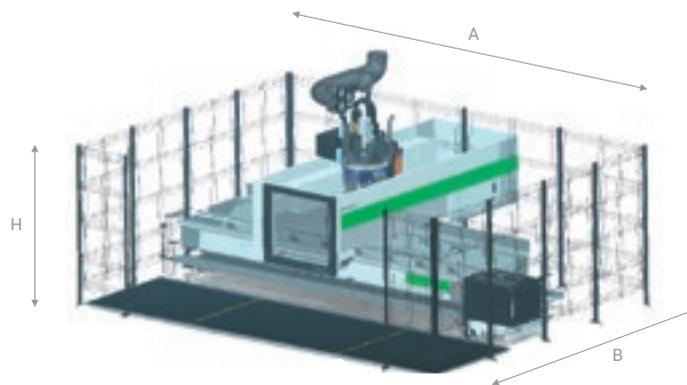


Teste a forare disponibili
BHZ 17 L - BHZ 24 L - BHZ 29 2L.

AGGREGATI PER ESEGUIRE OGNI TIPO DI LAVORAZIONE



DATI TECNICI



CAMPI DI LAVORO

		X	Y	Z
Rover A Smart 1632	mm	3280	1620	245
Rover A Smart 1643	mm	4320	1620	245
Rover A Smart 1659	mm	5920	1620	245

INGOMBRI

	Configurazione	Magazzini disponibili		A	B	H
Rover A Smart 1632	1	Rastrelliera 12 posti	mm	5600	4150	2770
	2	Revolver 16 posti - Rastrelliera 12 posti	mm	5600	4610	2770
Rover A Smart 1643	2	Revolver 16 posti - Rastrelliera 12 posti	mm	6630	4610	2770
Rover A Smart 1659	2	Revolver 16 posti - Rastrelliera 12 posti	mm	8260	4610	2770

VELOCITÀ ASSI

		H max
Velocità assi X/Y/Z	m/min	80 - 60 - 20
Velocità vettoriale	m/min	100



CAMPI DI LAVORO SYNCHRO

Lunghezza (min/max)	mm	400/3200*
Larghezza (min/max)	mm	200/2200*
Spessore (min/max)	mm	8/150
Peso (1 pannello/2 pannelli)	kg	150/75
Altezza utile della pila	mm	1000
Altezza pila da terra (incuso Europallet 145 mm)	mm	1145

(*) i valori Min e Max possono variare a seconda delle configurazioni di Synchro e del centro di lavoro Rover al quale Synchro è asservito.

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Il livello di pressione sonora corretto, dalla posizione operatore è di: LP = 78 dB (A), durante la foratura. LP = 78,5 dB (A), durante la fresatura. Il livello di potenza sonora è di: LWA = 93,5 dB, durante la foratura. LWA = 95,5 dB, durante la fresatura. Fattore di incertezza K = 4 dB.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA



B_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA, DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



GESTIRE LA PRODUZIONE IN MODO SEMPLICE E IMMEDIATO



SmartConnection è una soluzione web based utilizzabile da qualsiasi dispositivo.



SMARTCONNECTION È UN SOFTWARE PER LA GESTIONE IN AZIENDA DELLE COMMESSE, A PARTIRE DALLA LORO GENERAZIONE FINO ALLA PIANIFICAZIONE A CALENDARIO E ALL'EFFETTIVA MESSA IN PRODUZIONE IN POCHI SEMPLICI ED INTUITIVI PASSAGGI.

GRAZIE A SMARTCONNECTION È POSSIBILE COLLEGARE I MACCHINARI DEL SITO PRODUTTIVO TRASFORMANDO L'AZIENDA IN CHIAVE 4.0.

GESTISCI LA COMMESSA



PROGRAMMA

SMART CONNECTION

Powered by Retuner



METTI A CALENDARIO

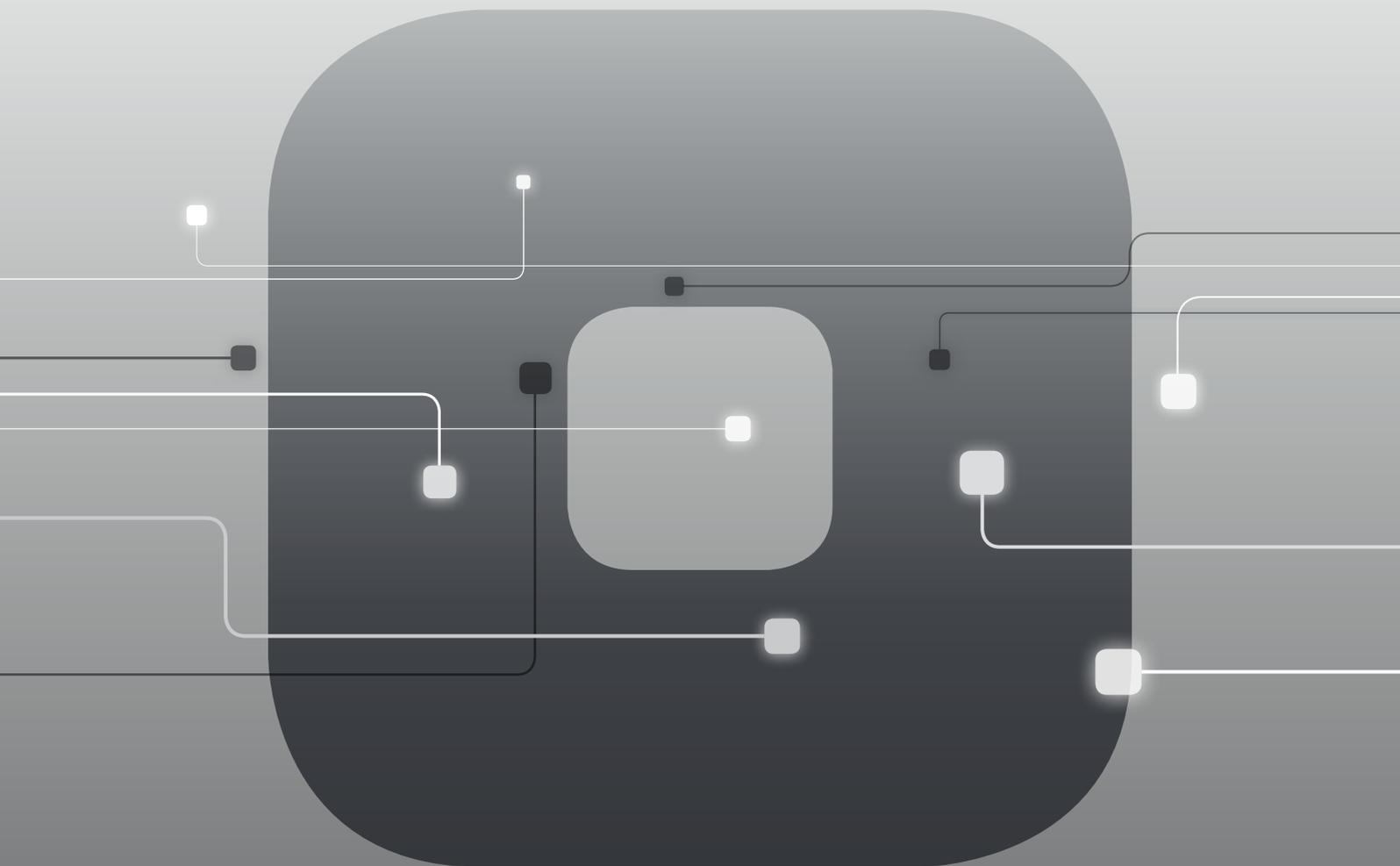
LAVORA



Biesse sta estendendo SmartConnection in tutte le aree geografiche.
Per verificare la disponibilità nel tuo Paese, contatta il tuo riferimento commerciale.

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

10% TAGLIO DEI COSTI

50% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI FERMO MACCHINA

10% AUMENTO
DELLA PRODUTTIVITÀ

80% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA

SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **Biesse**

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSE

DOPPIO LAVORO PER LA TECNOLOGIA BIESSE IN MCM

Uno dei segreti per giustificare il costo di un investimento in una tecnologia flessibile che fa risparmiare manodopera è trovare il modo di tenerla sempre in attività.

MCM Inc. di Toronto ci è riuscita. Al fine di massimizzare il ritorno sull'investimento di alcuni dei suoi molti macchinari a controllo numerico, la società ha acquistato delle macchine che possono essere utilizzate sia per produrre componenti per i suoi progetti personalizzati per uffici e negozi, sia per realizzare i pannelli fonoassorbenti per soffitto che produce per un'altra azienda. Molte delle macchine che fanno doppio lavoro nello stabilimento MCM esibiscono il logo Biesse. "Per la nostra società è un perfetto abbinamento, in quanto la lavorazione CNC per i prodotti fonoassorbenti è piuttosto semplice; si tratta solo di eseguire dei fori," afferma Gregory Rybak, che nel 2001 ha fondato MCM, acronimo di Millworks Custom Manufacturing. "Ma disporre di questa tecnologia ci aiuta molto nel lavoro su misura, in particolare per quanto riguarda forme e profili particolarmente complessi. I pannelli fonoassorbenti per soffitto servono a sfruttare tutta la nostra capacità, motivo per cui possiamo permetterci di avere tutte queste macchine. Se fosse solo per il lavoro su misura, non avremmo mai potuto comprarle tutte." MCM possiede così tante macchine Biesse che Rybak dice di aver preso

il conto. Stila poi velocemente un elenco di 11 macchine Biesse: Centro di lavoro CNC Rover C9 a 5 assi con piano combinato; Centro di lavoro CNC Rover A a 5 assi con piano combinato; Due frese di nesting CNC Rover B7 flat table; Centro di lavoro Rover G5 flat table; Centro di lavoro CNC Rover S con flat table 4x8; Cella di lavoro CNC Rover A 1536G per lavorazione nesting; Centro di foratura Skipper 100, vincitore di un IWF 2006 Challengers Award; Due sezionatrici Selco con bordatrice Stream.

Rybak vanta la capacità di MCM di realizzare progetti su misura di uffici e negozi che molti dei suoi concorrenti non sono in grado di gestire. Accanto alla sua ricca dotazione di tecnologia per la lavorazione del legno, MCM dispone di capacità di stratificazione personalizzata dell'impiallacciatura, di un'officina di lavorazione del metallo di circa 3.500 metri quadri e di un sistema di finitura in linea lungo circa 42,5 metri.

La più nuova tra le macchine Biesse di MCM è il centro di lavoro CNC flat table Rover S. Viene prevalentemente utilizzato insieme allo Skipper per produrre pannelli fonoassorbenti da soffitto, ma a volte viene messo in servizio anche per produrre pezzi per i nostri progetti commerciali e per uffici.

"La realizzazione dei pannelli fonoassorbenti è un procedimento molto semplice," afferma Rybak. "Lo Skipper ha 62 teste di foratura per praticare più fori allo stesso

tempo nei pannelli MDF impiallacciati per l'assorbimento acustico. Mentre lo Skipper fora un pannello, lo stesso operatore utilizza il Rover S per forare l'altro lato della tavola. Questo rende l'operazione spedita e più produttiva."

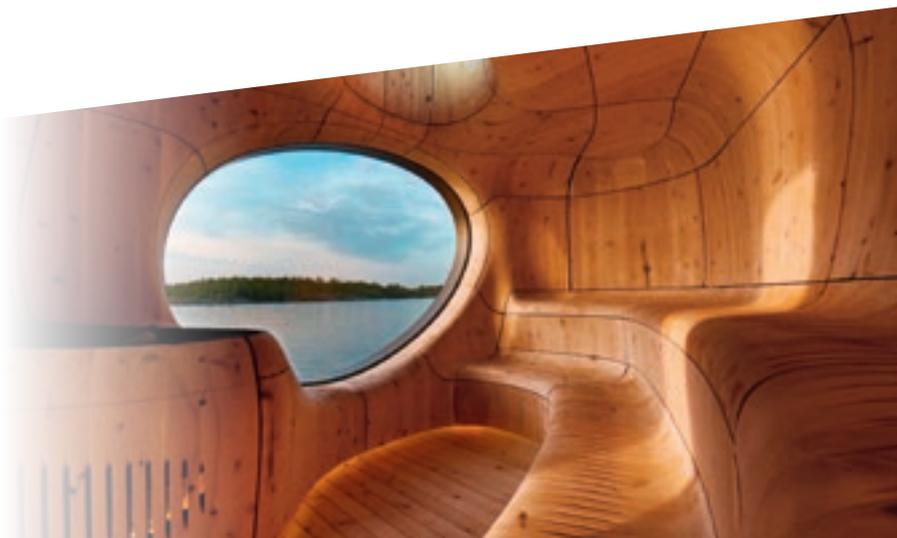
Il Rover S, utilizzato anche per fabbricare pezzi in plastica e materiale non ferroso, ha sostituito il lavoro eseguito da una delle due frese di nesting CNC Rover B di MCM. Le due macchine Rover B vengono ora utilizzate per i prodotti su misura. La fresa a 5 assi Rover C9 con flat table è un altro esempio di macchina che esegue sia produzione che lavori su misura. "La C9 è una macchina combinata che utilizziamo per il prodotto fonoassorbente ma che viene principalmente utilizzata per i pezzi tridimensionali. Di recente abbiamo utilizzato la C9 per tagliare una ringhiera che attraversava tre piani di un ufficio". La ringhiera è stata incollata a rovere massiccio spesso circa 2-3/8 pollici. La parte superiore della ringhiera di ogni pianerottolo aveva un design a spirale piuttosto complesso. "Le macchine a cinque assi hanno il tempo di inattività maggiore; le usiamo solo il 20% del tempo," spiega Rybak. "Ma senza la funzione a 5 assi non saremmo in grado di realizzare molti dei pezzi, come le ringhiere. Anche se questo ha un costo, per noi ne vale la pena."

È STATO UN BUON MATRIMONIO. BIESSE È UN FORNITORE DI LIVELLO MONDIALE ED È STATA UN BUON PARTNER PER NOI NEGLI ANNI IN TERMINI DI ASSISTENZA E SUPPORTO.



Gregory Rybak
Fondatore

MCM2001.CA



Origini italiane,
vocazione
internazionale.

Siamo un'azienda internazionale
che produce linee integrate e
macchine per la lavorazione di
legno, vetro, pietra, materiali
plastici e compositi e i materiali che
verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze
alimentate da una rete mondiale
in continua crescita, supportiamo
l'evoluzione del tuo business,
potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

Semplifichiamo
i processi
produttivi per
esaltare il
potenziale di ogni
materiale.



