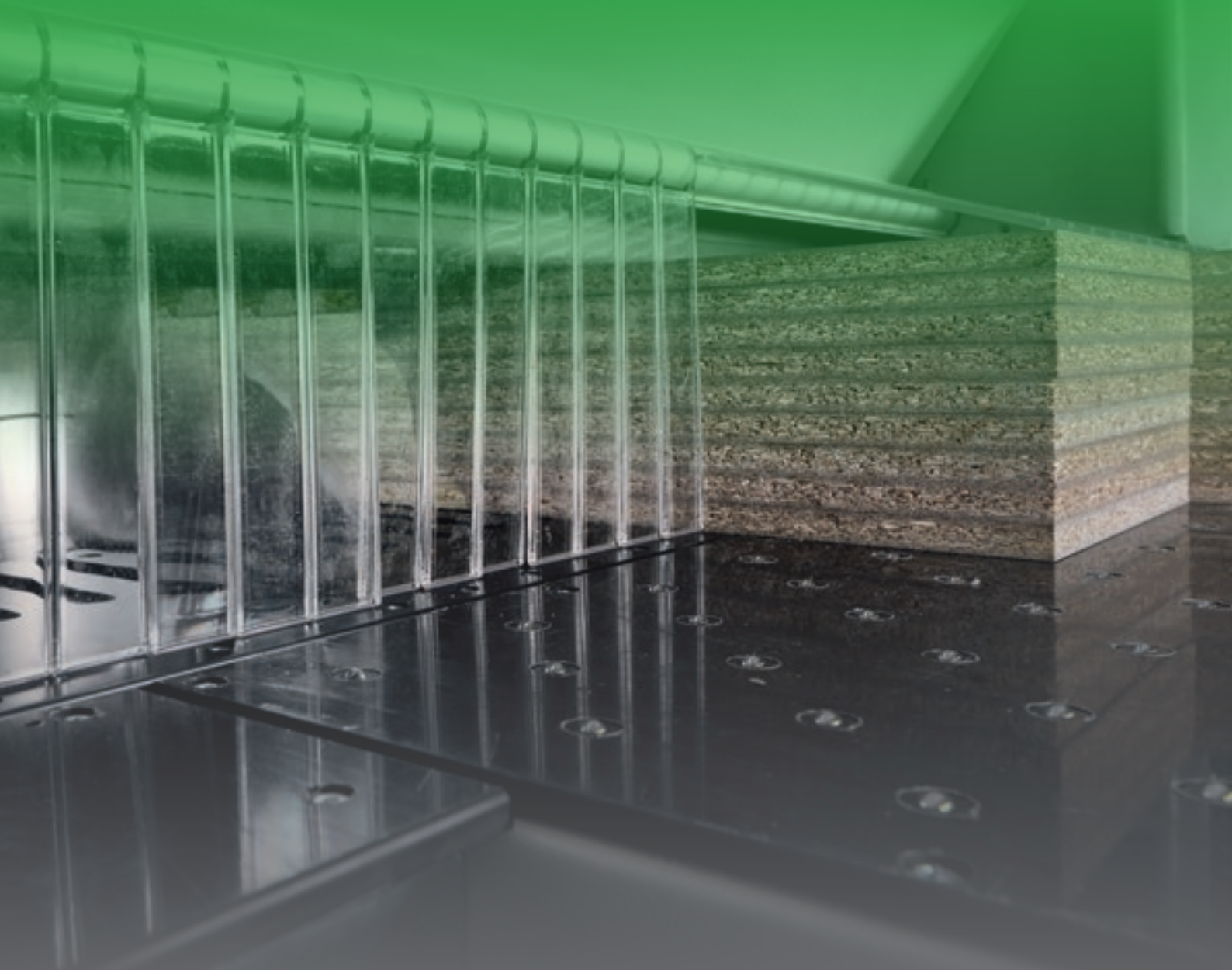


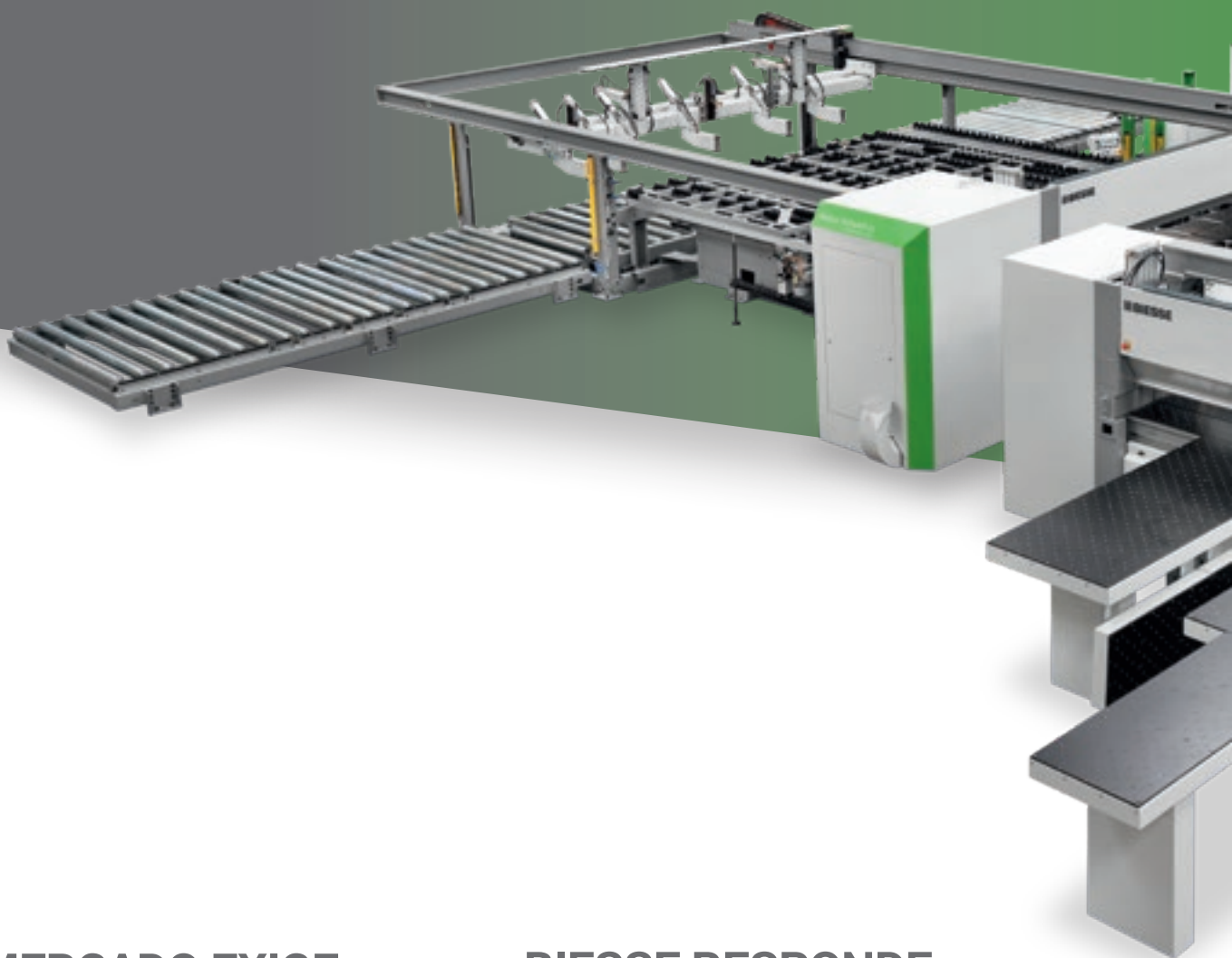
# SEL CO WNA 8

INSTALACIONES ANGULARES  
DE SECCIONADO



 **BIESSE**

# EFICIENCIA PRODUCTIVA TOTAL



## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posible**. Todo ello manteniendo altos niveles de calidad, la personalización de los productos manufacturados con **plazos de entrega reducidos y seguros**, y satisfaciendo las necesidades de las industrias más automatizadas.

## BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales.

**SELCO WNA 8** es la gama de instalaciones de seccionado que incorpora dos líneas de corte totalmente independientes con carga automática, ideal para las necesidades de las grandes industrias que no solo efectúan una producción en masa de grandes lotes, sino también de pequeños lotes de forma dinámica y personalizada.

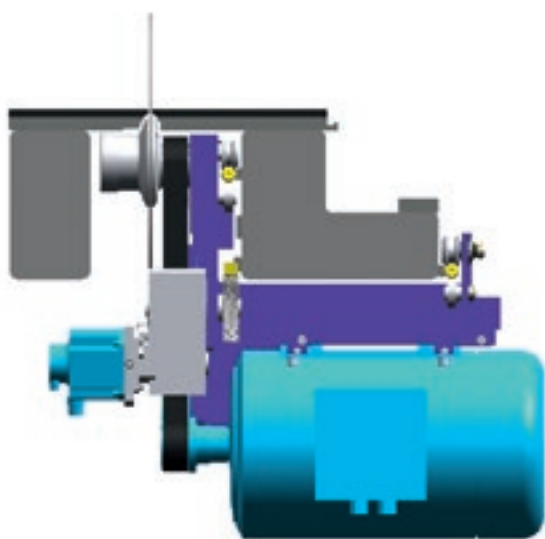


## **SELCO** WNA 8

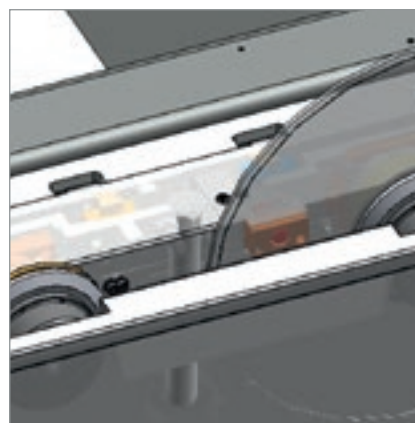
- ▀ MÁXIMA PRODUCTIVIDAD CON CUALQUIER ESQUEMA
- ▀ AMPLIA POSIBILIDAD DE CONFIGURACIÓN
- ▀ INTEGRACIÓN PERFECTA EN SISTEMAS DE LÍNEA AUTOMATIZADOS
- ▀ GRAN RESISTENCIA QUE PERMITE A LA MÁQUINA TRABAJAR CONTINUAMENTE EN VARIOS TURNOS

# EXCELENTE CALIDAD DE CORTE

Estructura de la base sólida para garantizar una estabilidad perfecta, una calidad excelente y una fiabilidad de mecanizado constante.



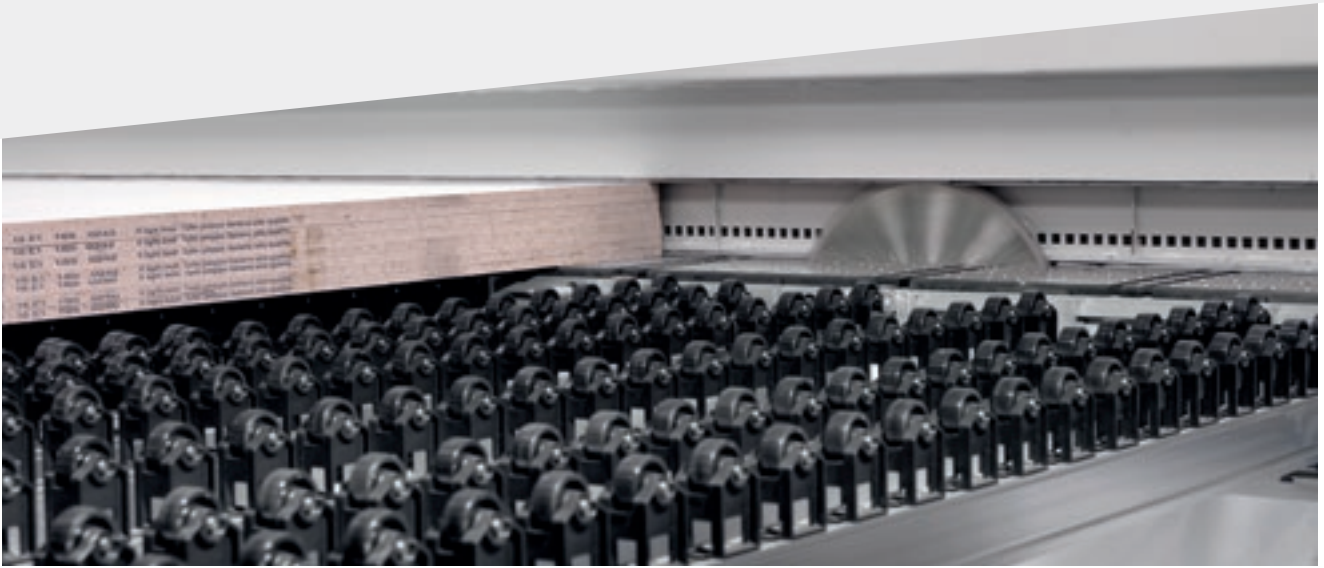
El equilibrio óptimo y la distribución del peso en las dos guías garantizan una total ausencia de vibraciones y un corte en perfecta línea recta.



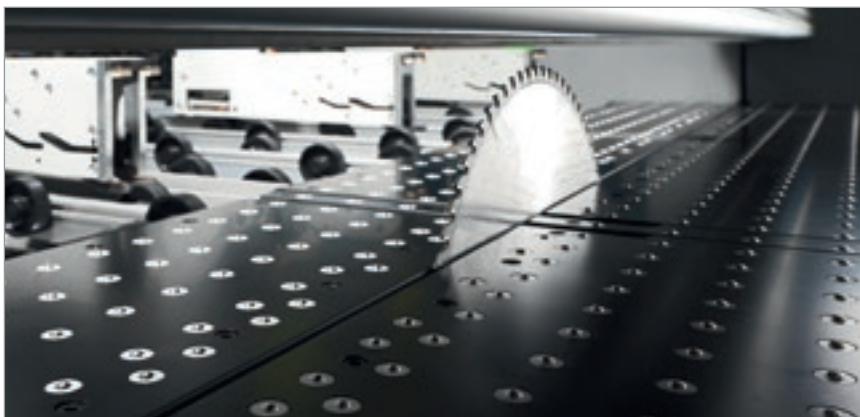
El dispositivo antioscilación controla la posición y el número de revoluciones de la hoja interviniendo en la velocidad de avance. **Máxima calidad de corte, mayor vida de la hoja y reducción de los costes de mantenimiento.**

La subida motorizada de las hojas garantiza una **regulación precisa y rápida** del saliente de la hoja. El motor fijo de la hoja principal, que no se levanta durante el corte, garantiza un equilibrio perfecto del carro de la hoja.

# MÁXIMA CALIDAD DEL PRODUCTO ACABADO



El doble presor, con estructura doble e independiente, efectúa una presión homogénea y controlada sobre el paquete de tableros que han de cortarse. Al no existir aperturas para el paso de las pinzas, se crea una verdadera cámara hermética en los cortes de canteado, permitiendo una aspiración eficaz del polvo.



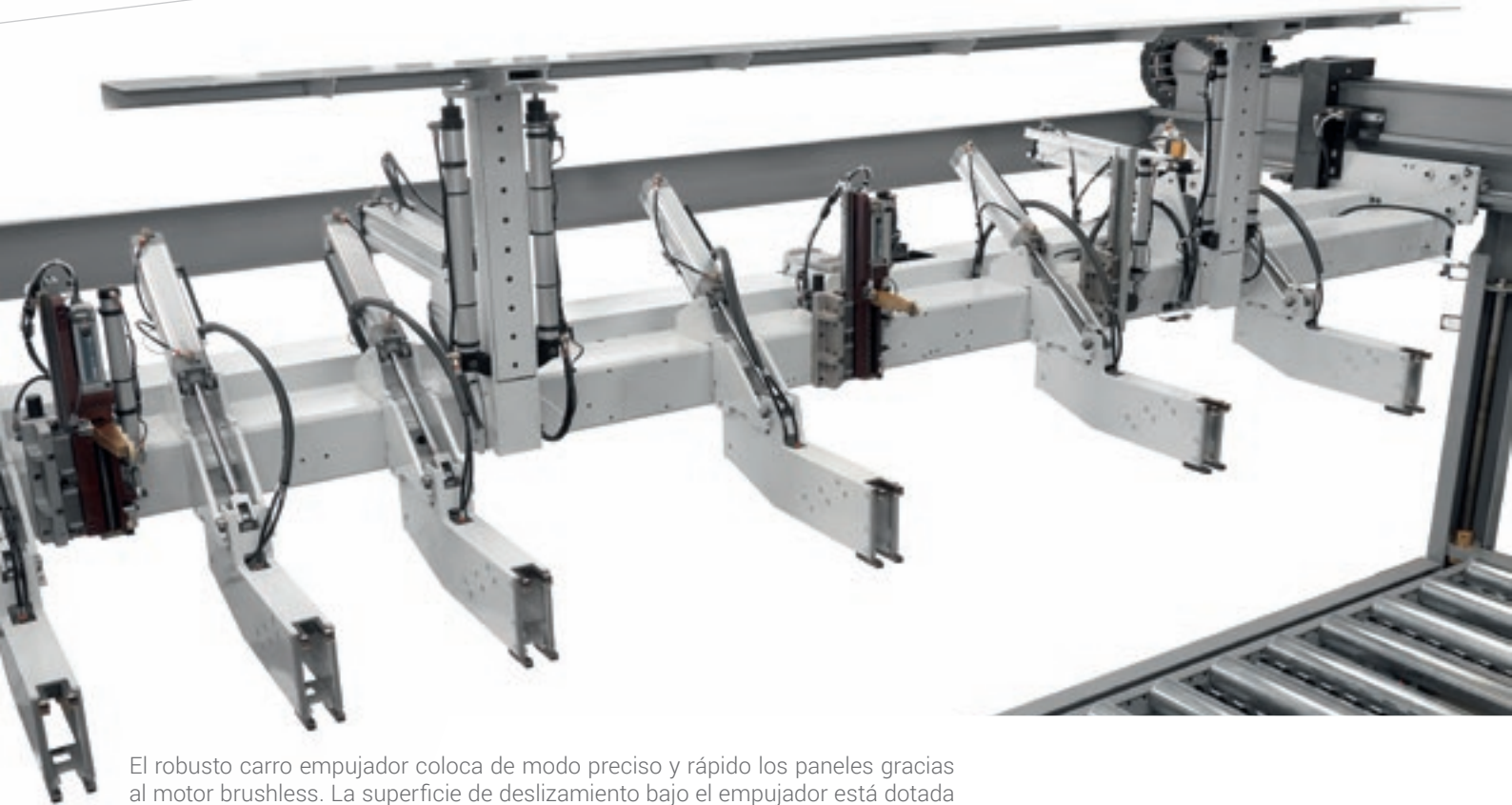
Superficie del cuerpo de la máquina con colchón de aire para el desplazamiento de materiales delicados. Esta característica permite además mantener constantemente limpia la superficie situada justo al lado de la hoja.



Los recortes longitudinales se evacúan a través de una trampilla completamente automática compuesta por ruedas libres.

Sistema de cierre de la línea de corte para evitar la caída de recortes longitudinales.

# PRECISIÓN DE MECANIZADO

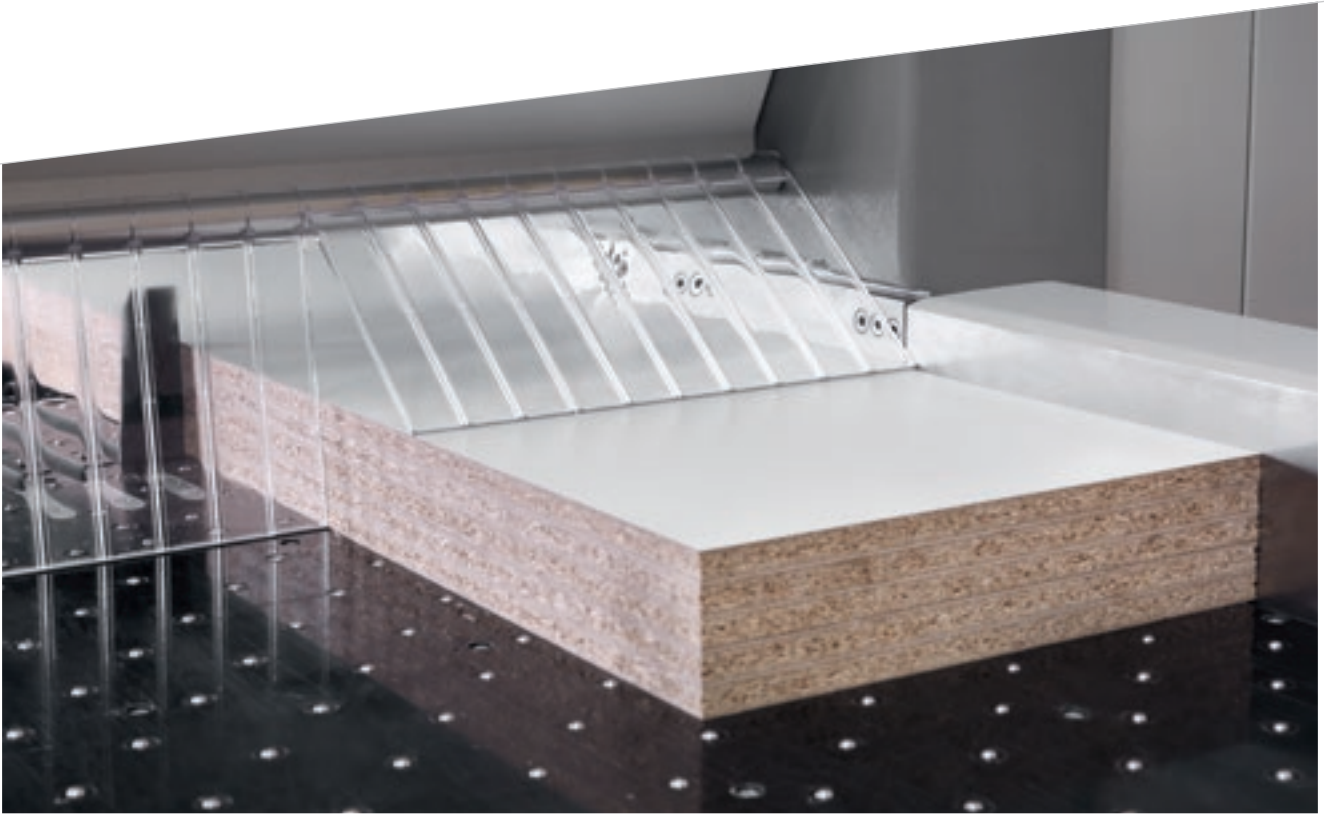


El robusto carro empujador coloca de modo preciso y rápido los paneles gracias al motor brushless. La superficie de deslizamiento bajo el empujador está dotada de ruedas libres e independientes para evitar rayas en los paneles con superficies delicadas.



Potentes alineadores frontales alinean el paquete de paneles contra las pinzas del empujador.

La superficie de deslizamiento está dotada de ruedas libres e independientes para evitar que se rayen los tableros que tienen una superficie delicada.



Tope de alineación lateral integrado en el carro portahojas transversal. Sus características dan la posibilidad de alinear perfectamente incluso tableros muy finos y/o flexibles reduciendo al mínimo el tiempo de ciclo.

## UNA RESPUESTA PARA CUALQUIER NECESIDAD



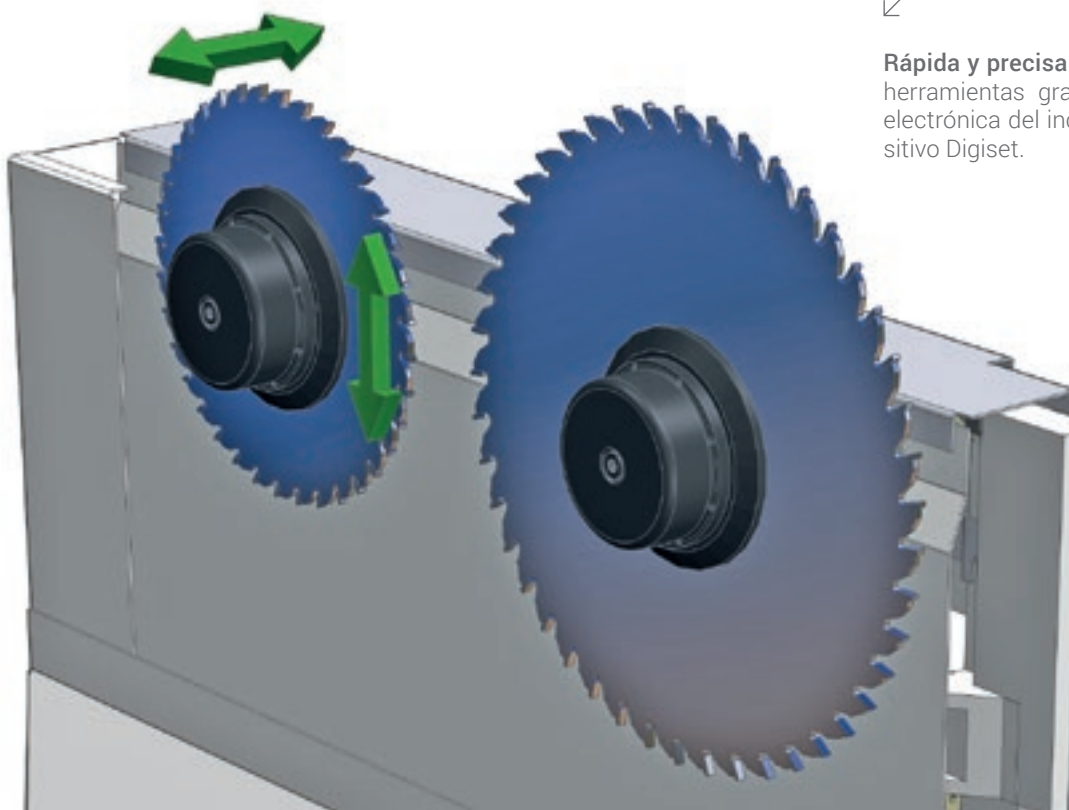
Se pueden cargar tableros de espesor fino desde la mesa elevadora empleando unos puntos de empuje oscilantes especiales con control electrónico. Una lógica específica de recogida asociada a grupos de parada (patentados) evita el posible arrastre por fricción de tableros finos que no forman parte del paquete que se debe recoger.

# REEQUIPAMIENTO RÁPIDO DE LA MÁQUINA

Sistemas patentados para regulaciones sencillas y rápidas.



El sistema **"Quick change"** es el dispositivo más rápido, ergonómico y seguro para sustituir las hojas sin usar herramientas.

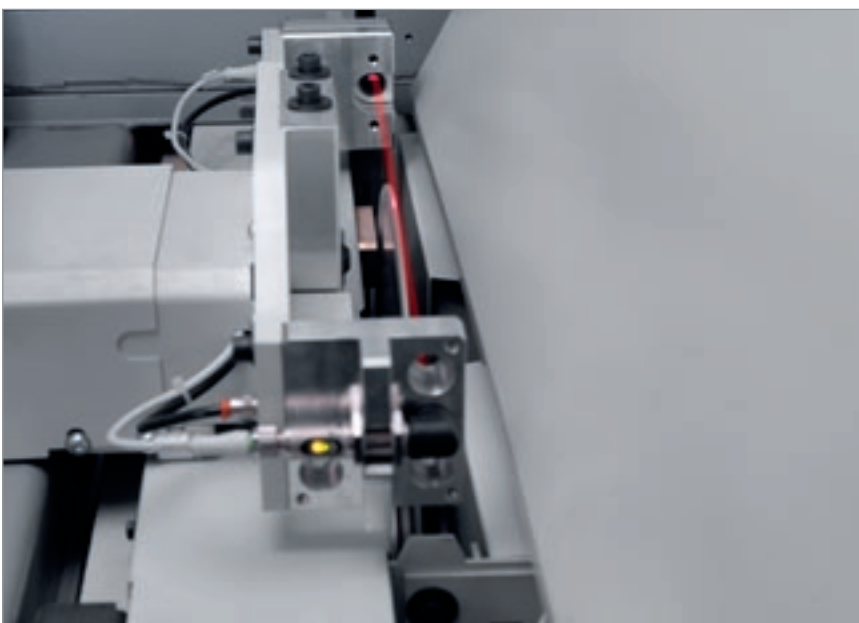


**Rápida y precisa configuración** de las herramientas gracias a la regulación electrónica del incisor mediante dispositivo Digiset.





Gracias al sistema para el cambio robotizado de la hoja principal y al software correspondiente, la hoja se puede sustituir automáticamente en pocos segundos, garantizando una regulación precisa y reduciendo asimismo los tiempos de ciclo.



Alineación automática del incisor. El sistema patentado es capaz de alinear automáticamente el incisor con la nueva hoja en unos pocos segundos. Permite reducir los tiempos de colocación de las herramientas, los cortes de prueba y la posibilidad de error con un aumento de la productividad y una reducción de los costes de gestión del afilado.

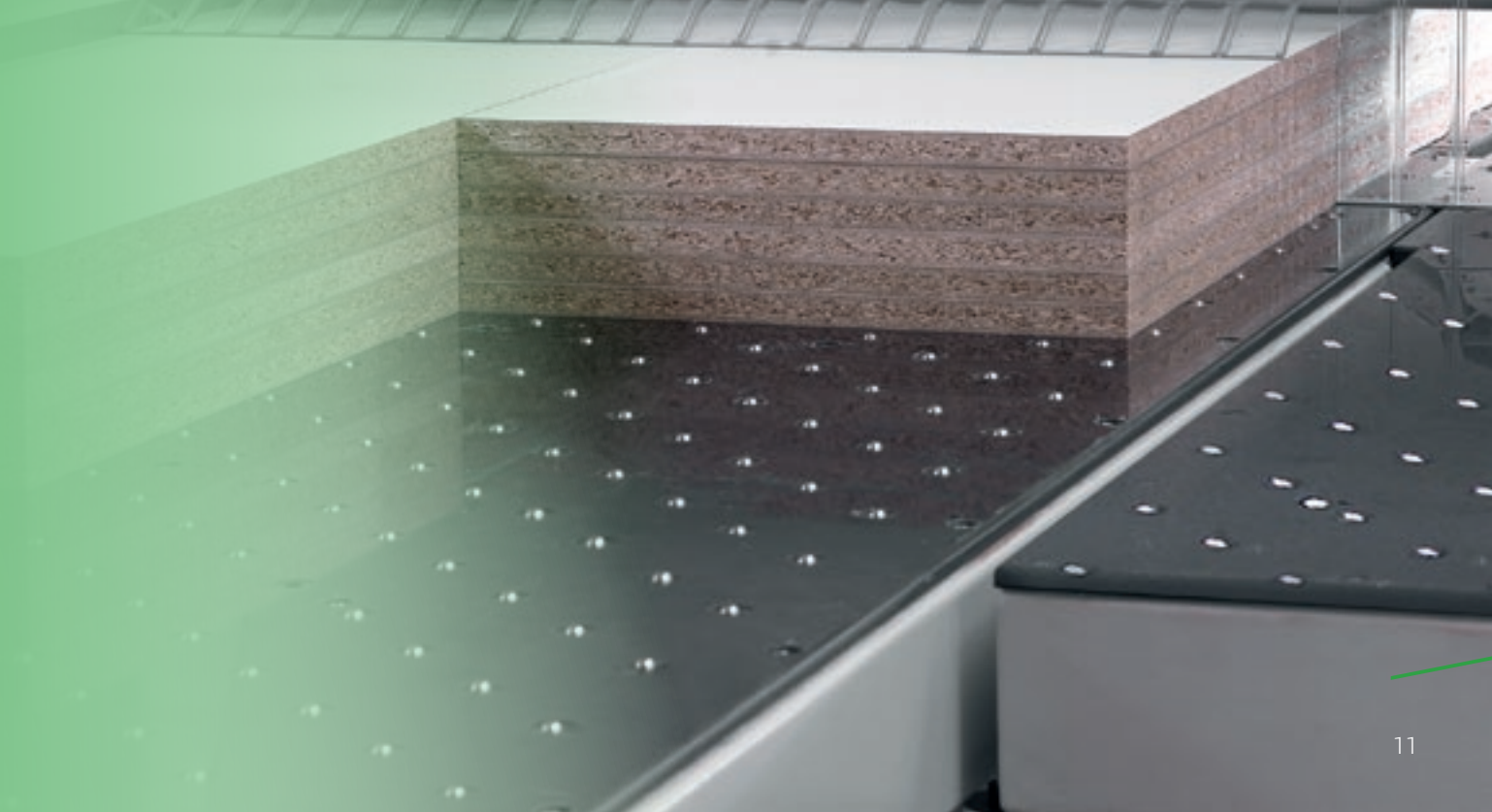
# MULTI PLUS HER

## EMPUJADOR MÚLTIPLE

**Notable reducción del tiempo de mecanizado por la posibilidad de combinar las pinzas con cualquier esquema de corte en un solo ciclo.**

Sistema para la ejecución simultánea de cortes transversales diferenciados compuesto por dos empujadores, desvinculados entre sí, y dos pinzas libres independientes (sin motor). Con esta solución se puede variar la longitud de los dos empujadores y por lo tanto de su campo de trabajo.

 **BIESSE**



# MÁXIMA PRODUCTIVIDAD CON CUALQUIER ESQUEMA

Amplia posibilidad de configuraciones  
y esquemas de corte.



En función del esquema de corte, las dos pinzas libres pueden engancharse, individualmente o ambas, a los dos impulsores.



Corte transversal diferenciado incluso de tiras estrechas.

Las dos estaciones de corte son totalmente independientes al ejecutar los esquemas de corte, gracias a la zona intermedia que puede recibir un tablero entero. Las dos zonas están totalmente cubiertas por ruedas libres para proteger la superficie de los tableros.



# REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE CARGA Y DESCARGA

Como opcional, se ofrecen soluciones especiales para la manipulación de las pilas y la carga/descarga de los tableros.



Rodillos previos de doble nivel. Gracias a su reducida altura, los rodillos previos de doble nivel dan la posibilidad de optimizar el espacio, adaptándose perfectamente en las fábricas donde no caben en el suelo dos vías de rodillos una al lado de otra.



Rodillos previos de carga libres o motorizados permiten la carga y la eventual descarga lateral o trasera de las pilas de paneles.



La mesa elevadora está compuesta por un robusto bastidor dotado de alojamientos especiales para permitir la carga directa de la pila.

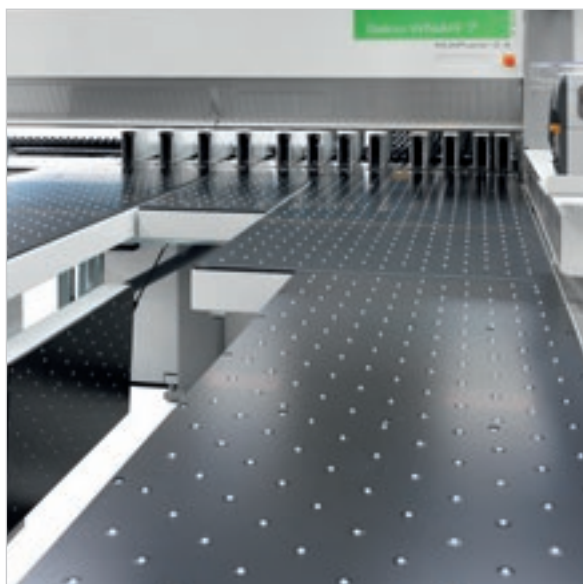
## CARGA Y DESCARGA OPTIMIZADA PARA GRANDES VOLÚMENES



Estación rotatoria patentada capaz de girar el paquete de paneles manteniendo la alineación al punto de referencia antes y después de la rotación. Los dispositivos de bloqueo de los paneles evitan la descomposición del paquete durante la rotación.



Alineadores previos frontales para alinear el paquete de paneles transversalmente directamente en la estación giratoria.



Amplias posibilidades de configuración para facilitar la descarga de tableros.

# PRODUCTION LINES

## PERSONALIZACIÓN COMPETITIVA

Biesse Systems es un equipo de expertos en los procesos de producción a gran escala. Ofrece celdas e instalaciones integradas capaces de maximizar la competitividad de los clientes combinando las exigencias de la producción en masa con los altos niveles de personalización de productos acabados solicitados por el consumidor final.

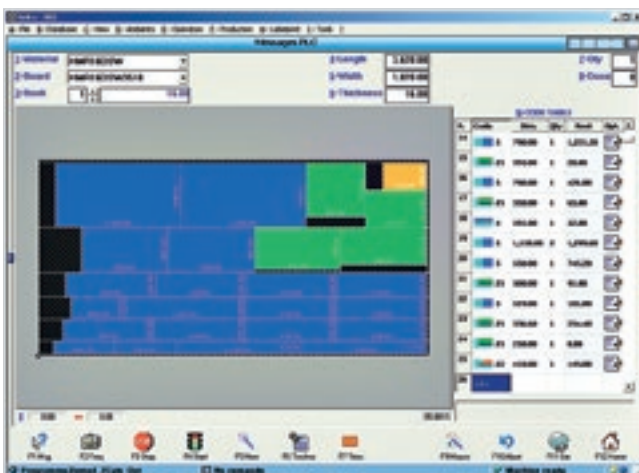
Realización "a medida" de fábricas llave en mano, integración de soluciones Biesse Group con software y máquinas complementarias, más de 1000 instalaciones montadas en todo el mundo.





# FACILIDAD DE USO Y OPTIMIZACIÓN DE LAS ELABORACIONES

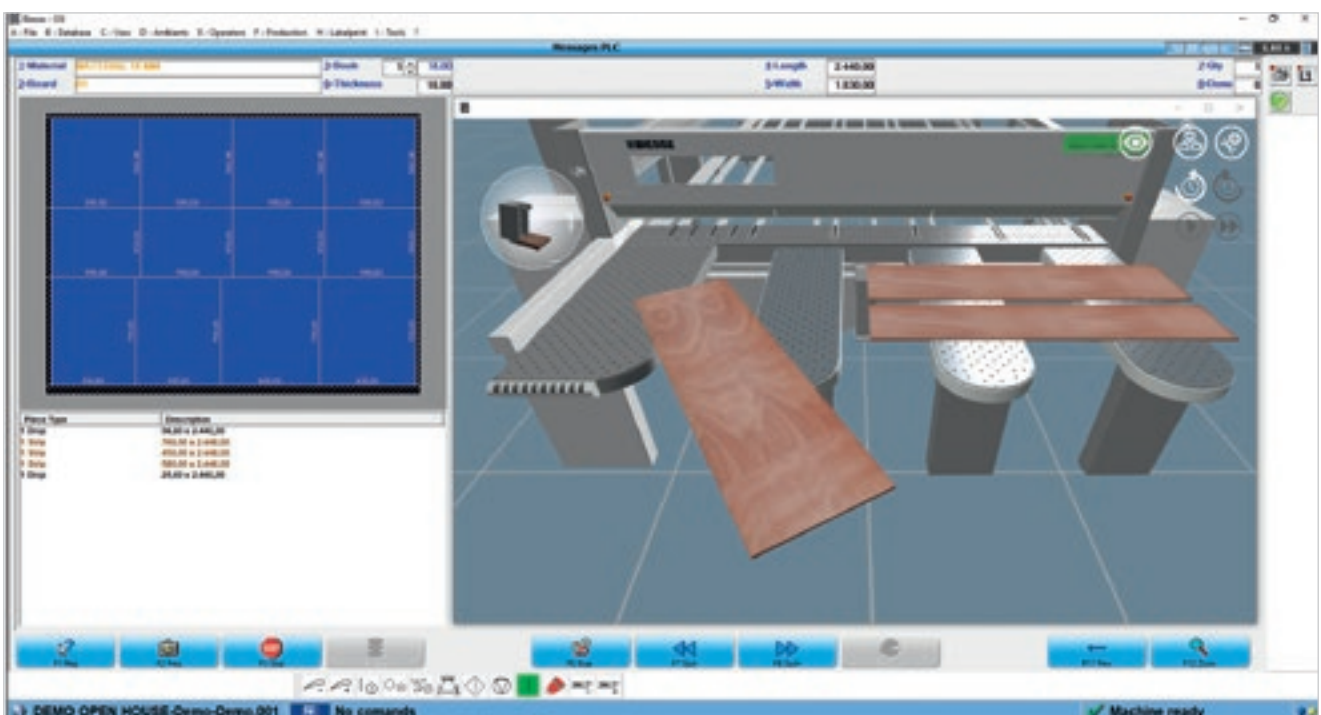
El control numérico OSI (Open Selco Interface) garantiza la gestión completamente automática de esquemas de corte y optimiza los movimientos de los ejes (carro empujador, carro de las sierras y alineador lateral). Garantiza el saliente correcto de la sierra del paquete en proceso de corte y calcula la velocidad de corte más adecuada en función de la altura del paquete y de la anchura de los recortes, contribuye a obtener siempre la mejor calidad de corte.



Fácil programación de esquemas de corte.



Simulación gráfica en tiempo real con mensajes e información para el operario.

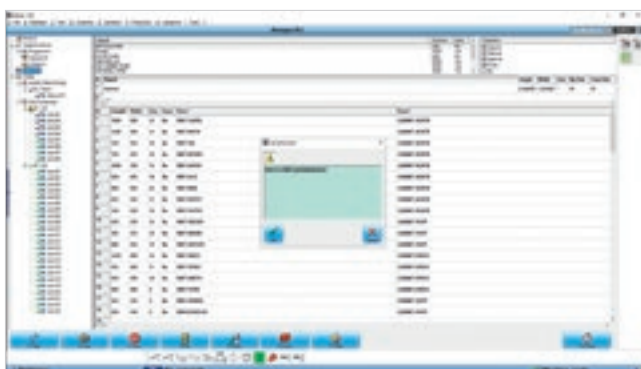




Programa interactivo para la realización sencilla y rápida de cortes y ranuras incluso en paneles de recuperación.



Un eficaz programa de diagnóstico y búsqueda de averías proporciona información completa (fotos y textos) y garantiza así una rápida resolución de eventuales problemas.



**Quick Opti**

Software sencillo e intuitivo para la optimización de los esquemas de corte directamente a bordo de la máquina.

**Etiquetado.**

Un software especial permite la creación de etiquetas personalizadas y la impresión en tiempo real de las mismas a bordo de la máquina. La información disponible también se puede imprimir como código de barras.



# SOFTWARE PARA LA GESTIÓN INTELIGENTE Y ASISTIDA DE PATRONES DE CORTE



**B\_OPTI ES EL SOFTWARE PARA OPTIMIZAR LOS PATRONES DE CORTE DESARROLLADO POR COMPLETO EN BIESSE.**

**A PARTIR DE LA LISTA DE PIEZAS QUE SE HAN DE PRODUCIR Y DE LOS PANELES DISPONIBLES, PUEDE CALCULAR LA MEJOR SOLUCIÓN, REDUCIENDO AL MÁXIMO EL CONSUMO DE MATERIALES, LOS TIEMPOS DE CORTE Y LOS COSTES DE PRODUCCIÓN.**

- ▣ Interfaz sencilla e intuitiva.
- ▣ Alta fiabilidad de los algoritmos de cálculo para lotes de producción de pequeñas y grandes empresas.
- ▣ Importación automática de las listas de corte generadas por el software para el diseño de muebles y/o sistemas de gestión ERP.



# INTEGRACIÓN PERFECTA EN SISTEMAS DE LÍNEA AUTOMATIZADOS



## Winstore

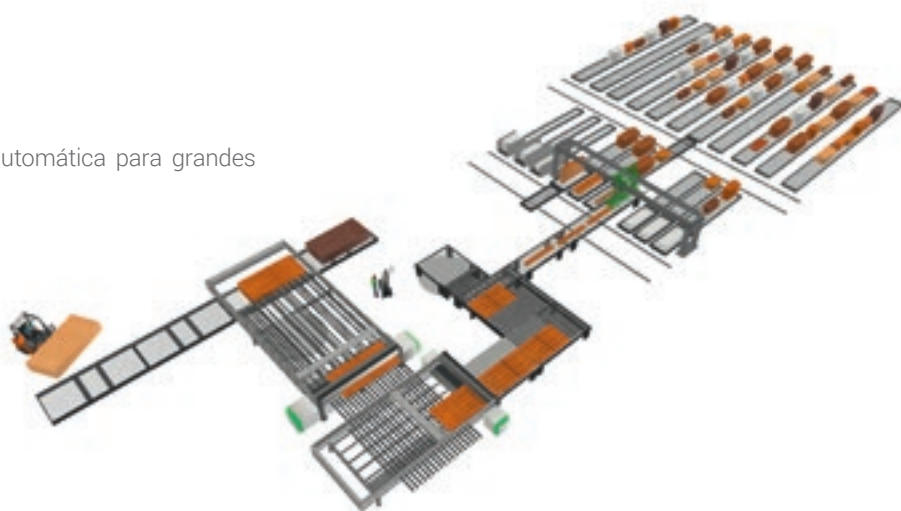
Biesse ofrece numerosas soluciones integradas en función de las necesidades específicas de producción, automatización y espacio disponible.

## Lifter

Descargador de puente para celdas de corte.

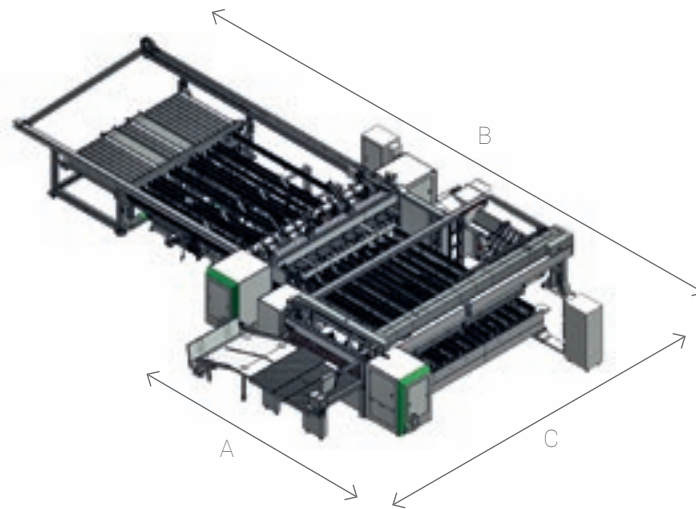


Instalación de corte con descarga automática para grandes lotes.



**BIESSE OFRECE NUMEROSAS SOLUCIONES INTEGRADAS EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES ESPECÍFICAS DE PRODUCCIÓN, AUTOMATIZACIÓN Y ESPACIO DISPONIBLE.**

# DATOS TÉCNICOS



## SELCO WNA 830-850

	4500 X 2200	4500 X 3000	5900 X 2200	5900 X 3000
A	6040	6540	6040	6540
B	14220	16320	14220	16320
C	9680	9680	11080	11080

## SELCO WNAR 830-850

	4500 X 2200	4500 X 3000	5900 X 2200	5900 X 3000
A	6040	6540	6040	6540
B	16740	18320	17620	16320
C	9680	9680	11080	11080

		830	850
Máximo saliente de la base	mm	177	192
Motor de hoja principal	kW	30	37
Motor de hoja de incisor	kW	2,2	
Traslación de carro de las sierras		brushless	
Velocidad de carro de las sierras	m/min	1 - 160	
Traslación de empujador		brushless	
Velocidad del impulsor longitudinal	m/min	90	
Velocidad del impulsor longitudinal	m/min	90	
Altura mesa de trabajo	mm	1165	
Altura mesa de trabajo	mm	830 - 730 per 5900	
Instalación neumática	bar	6,5 - 7	
Necesidad media de aire comprimido	NI/min	2860 (WNA) - 3000 (WNAR)	
Sistema de aspiración	mc/h	17760 (26 m/s)	

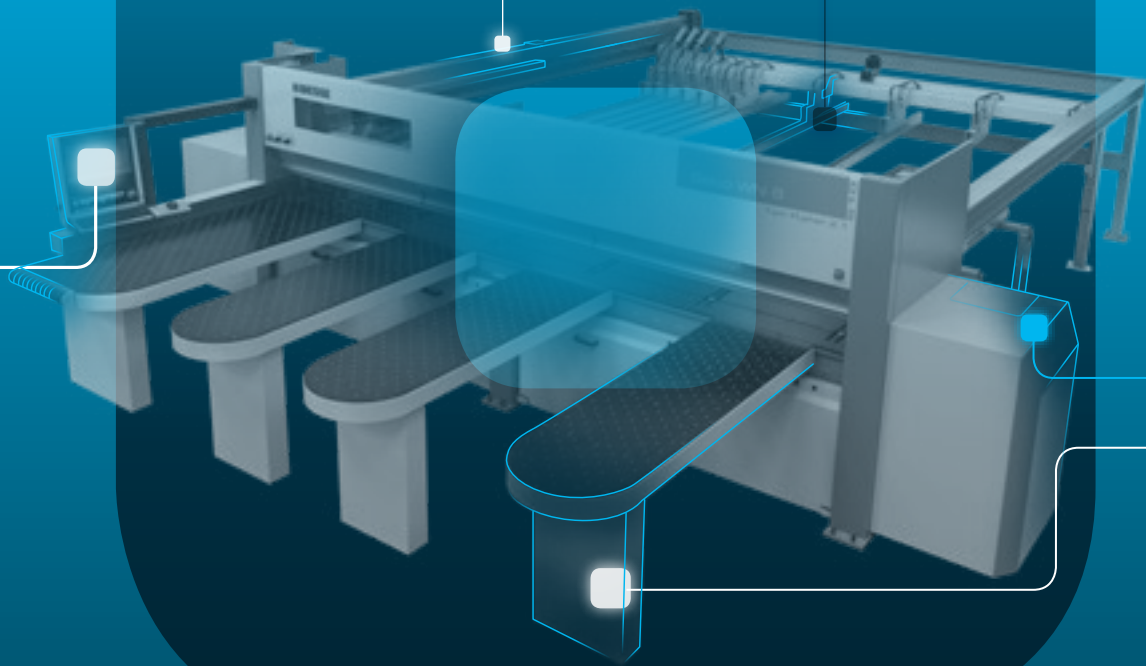
Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado en: Puesto del operador A dB (A) 85,3. Puesto de carga/descarga B dB (A) 84,8. Incertidumbre de medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el verdadero nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión, como el número de máquinas, y otras elaboraciones adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación de los riesgos y peligros.

# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.



□ **10% DE RECORTE DE COSTES**

□ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

□ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**

□ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

**SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con  **accenture**

# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

# MADE WITH BIESSE

## PARA UN DISEÑO REVOLUCIONARIO PERO CONSCIENTE

**Diseño consciente que entiende la sociedad y la cambia hábilmente para mejor. Esa es la misión en el corazón de Lago, una empresa de muebles fundada en 1976 con dos conceptos simples codificados en su ADN: curiosidad y hacer las cosas bien.**

El punto en común entre el Grupo Biesse y Lago, que refuerza la asociación histórica entre los sectores del mueble y la carpintería, es el proyecto Alianza: un conjunto de marcas, personas y empresas que han decidido unirse a la empresa de diseño del Véneto en un viaje de respeto a nuestro planeta, a nosotros mismos y a nuestro futuro. La asociación histórica se confirma con la innovadora planta de producción que Biesse ha desarrollado con Lago, reestructurando completamente el sitio de fabricación. El resultado es la inclusión de una nueva instalación de Batch One en el contexto de producción existente, en el espíritu de personalización, rapidez y flexibilidad. La instalación cuenta con una nueva celda escuadradora de canto con Stream MDS y Winner W1, una nueva celda de perforación con Skipper 130

y un nuevo centro de calibrado Selco WNR 650 conectado a Winstore 3D K1, que gestiona de forma inteligente todo el material a procesar. "Incluyendo el proceso 'batch one' se refuerza el objetivo 'just in time' establecido por Lago, reduciendo los almacenes necesarios para los productos semi-acabados y las materias primas, así como reduciendo el material de desecho y elevando la calidad del producto. Además, mejora la eficiencia, reduce el tiempo de entrega y ofrece un control completo sobre el flujo de producción", explica Mauro Pede, Director de Ventas de Biesse Systems. "Las nuevas inversiones nos han llevado a una nueva flexibilidad productiva que seguiremos implementando, para una renovada velocidad de producción y una mayor personalización de la gama", añade Daniele. Carlo Bertacco se hace eco de este sentimiento: "Estamos completando una ampliación de 2.500 m2, para ser aún más rápidos y flexibles manteniendo el altísimo nivel de calidad por el que Lago es conocido". Es una ecuación que se basa en gran medida en la tecnología: Me refiero a una de las máquinas particular-

mente valiosas que compramos de Biesse - un pequeño 'Brema Eko' - no sólo es extremadamente flexible, sino que nos permite simplificar enormemente algunos pasos, ya que podemos procesar piezas pintadas sin preocuparnos de dañarlas. Es la prueba de que con ideas claras y un flujo de trabajo organizado con precisión se pueden encontrar soluciones simples que producen excelentes resultados".

**LAGO CREE  
QUE EL DISEÑO DEBE  
SER GUIADO POR  
EL HOMBRE, POR  
LA HUMANIDAD  
Y LA EMPATÍA.**



**Daniele Lago**  
*Fundador*



# LA GAMA BIESSE PARA EL CORTE

## FLEXIBLE PLATTENAUFTEILUNG



NEXTSTEP



SELCO WN 6 ROS

## SECCIONADORAS MONOLÍNEA



SELCO WN 2



SELCO SK 3



SELCO SK 4

## SECCIONADORAS MONOLÍNEA



SELCO WN 6



SELCO WN 7

## EQUIPO ANGULAR DE SECCIONADO



SELCO WNA 6

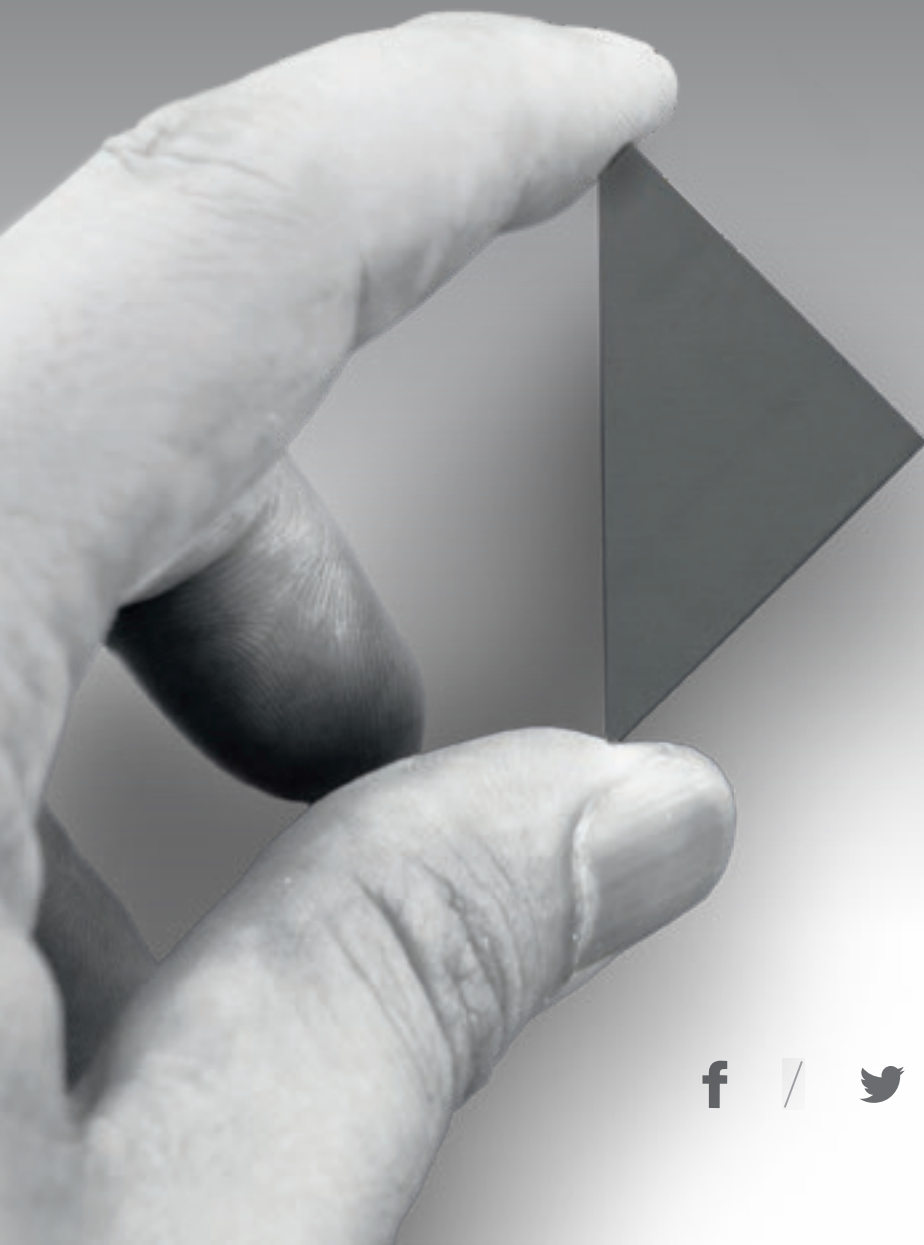


SELCO WNA 7



SELCO WNA 8

# LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA  
DEL GRUPO BIESSE EN  
NUESTROS CAMPUS  
ALREDEDOR DEL MUNDO**

 **BIESSEGROUP**

