

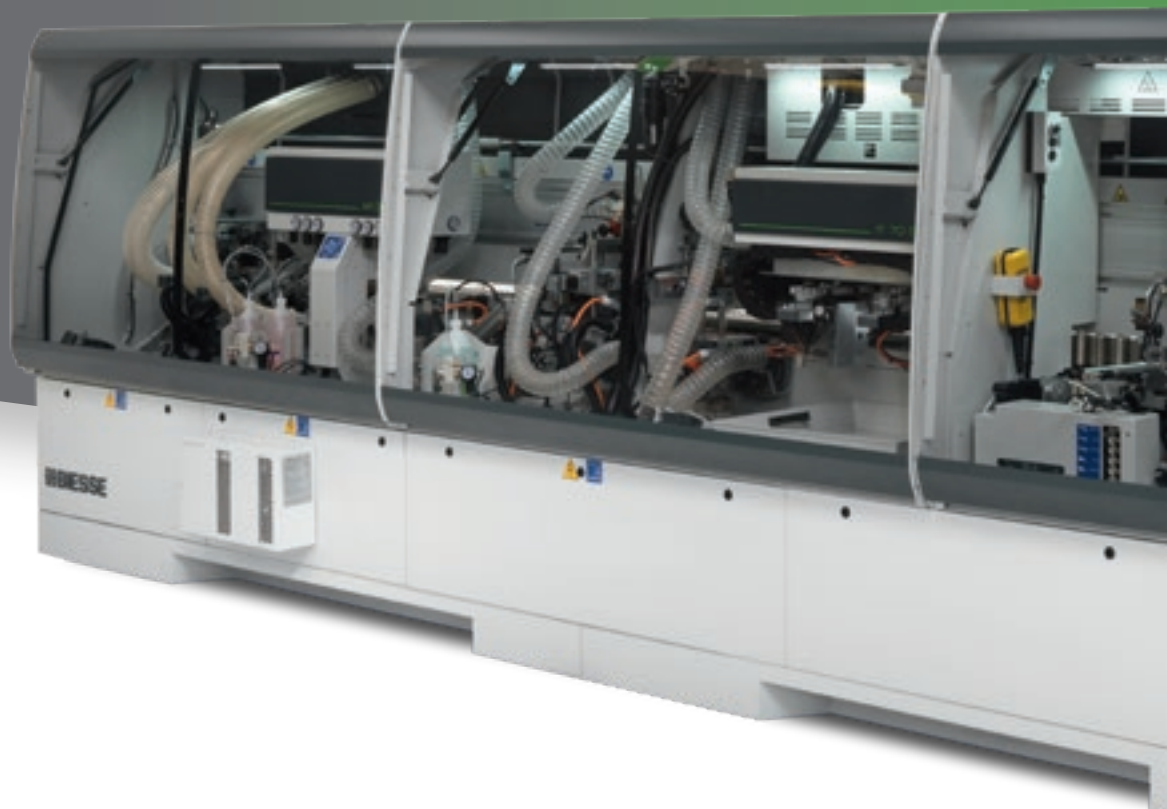
STREAM EAM A SMART

AUTOMATISCHE EINSEITIGE
KANTENANLEIMMASCHINEN



 **BIESSE**

TECHNOLOGIE- ENTWICKLUNG



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

BIESSE ANTWORTET

mit technologischen Lösungen, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Stream A SMART** ist die neue Serie der automatischen einseitigen Kantenanleimmaschinen für den Handwerker und Kleinbetriebe, die Wert auf einfache Bedienung und eine personalisierte Produktion legen.



SEHEN SIE SICH
DAS VIDEO AN

STREAM A SMART

- DIE GESAMTE ZUVERLÄSSIGKEIT EINER INDUSTRIEMASCHINE
- MAXIMALE QUALITÄT DES ENDPRODUKTS
- UMFASSENDE KONFIGURIERBARKEIT FÜR JEDE KUNDENANFORDERUNG
- BENUTZERFREUNDLICHE TECHNOLOGIE

DIE PRÄZISION EINER INDUSTRIEMASCHINE

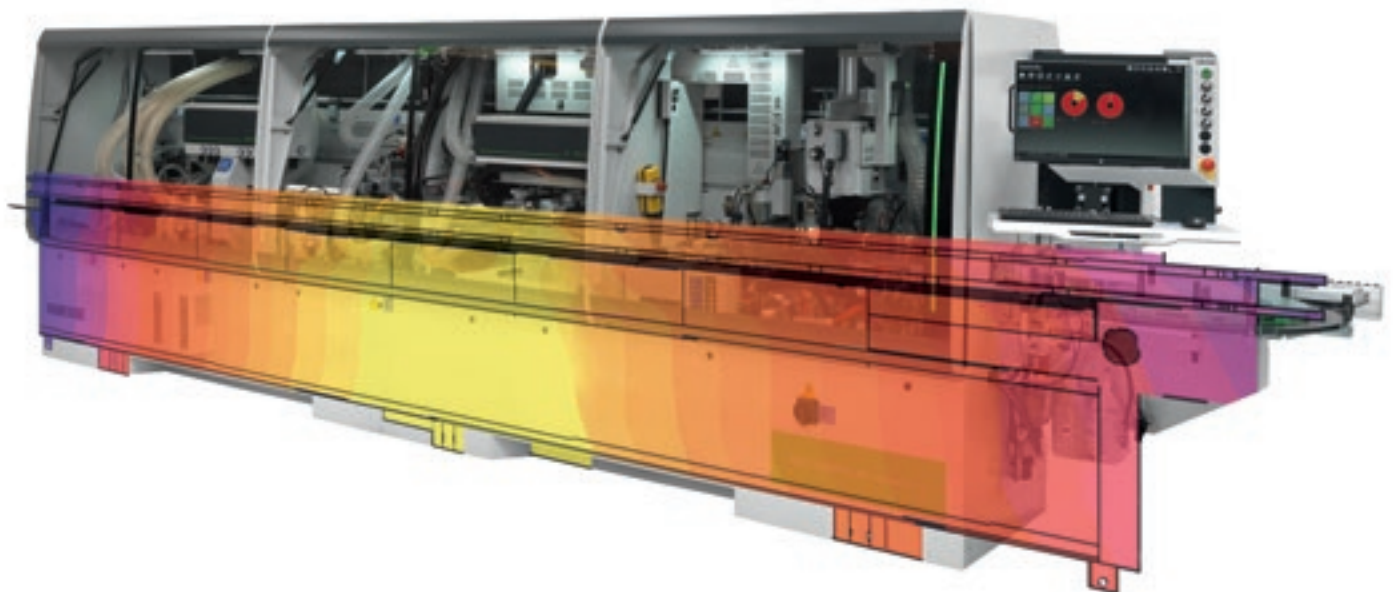
Die robuste Struktur garantiert Zuverlässigkeit und Präzision, die für Maschinen aus dieser Reihe typisch ist.

Das **monolithische Maschinenbett** sorgt für eine hohe Stabilität und ermöglicht der Maschine, auch in mehreren Arbeitsschichten zu arbeiten und dabei den hohen Qualitätsstandard beizubehalten.

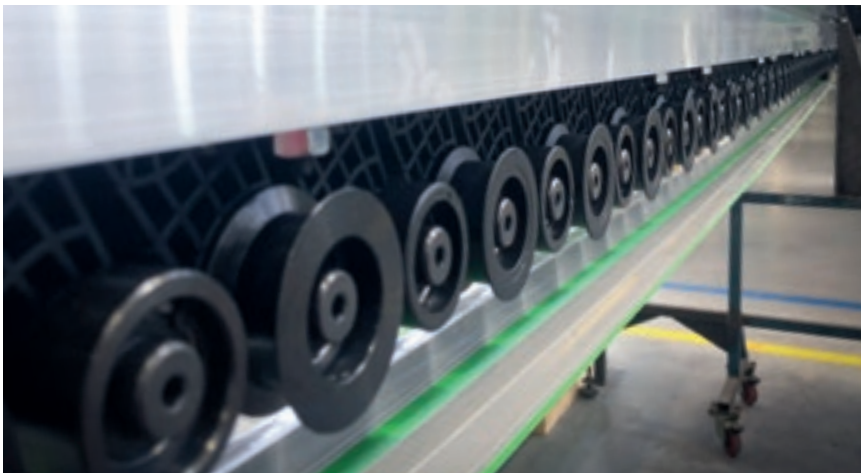


**+69%
STEIFIGKEIT**

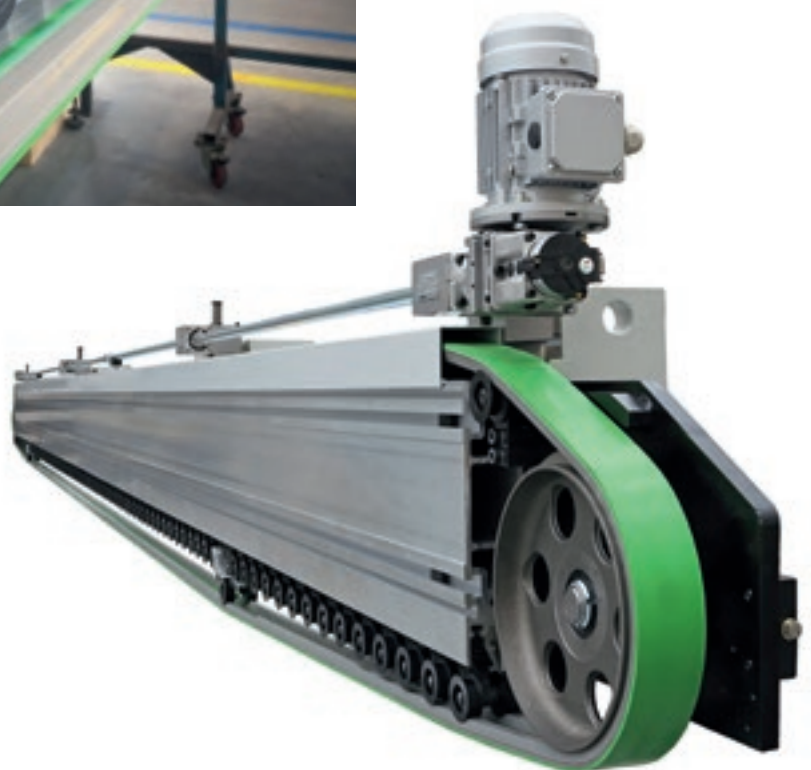
Nach der FEM-Strukturanalyse, bei der die strukturelle Festigkeit, die Steifigkeit der Komponenten, die Verformungen, die beweglichen Teile usw. überprüft werden, ist das neue Gestell um 69 % steifer. Zuverlässigkeit und extreme Präzision sind eine Konstante bei den Biesse-Technologien, die über die Zeit garantiert wird.



Die robusten 30-mm-Träger, die direkt am Maschinenbett befestigt sind, absorbieren vollständig alle während der Bearbeitung erzeugten Schwingungen.



Die Andrückvorrichtung mit Riemen, serienmäßig bei der Stream A Smart, ermöglicht den Durchlauf der Platte auf der Raupe und stellt einen gleichmäßigen Druck sicher, der auch für sehr empfindliche Beschichtungen ideal ist.



NEUES DESIGN



Neues design mit noch mehr platz, für noch mehr funktionen optimiert.

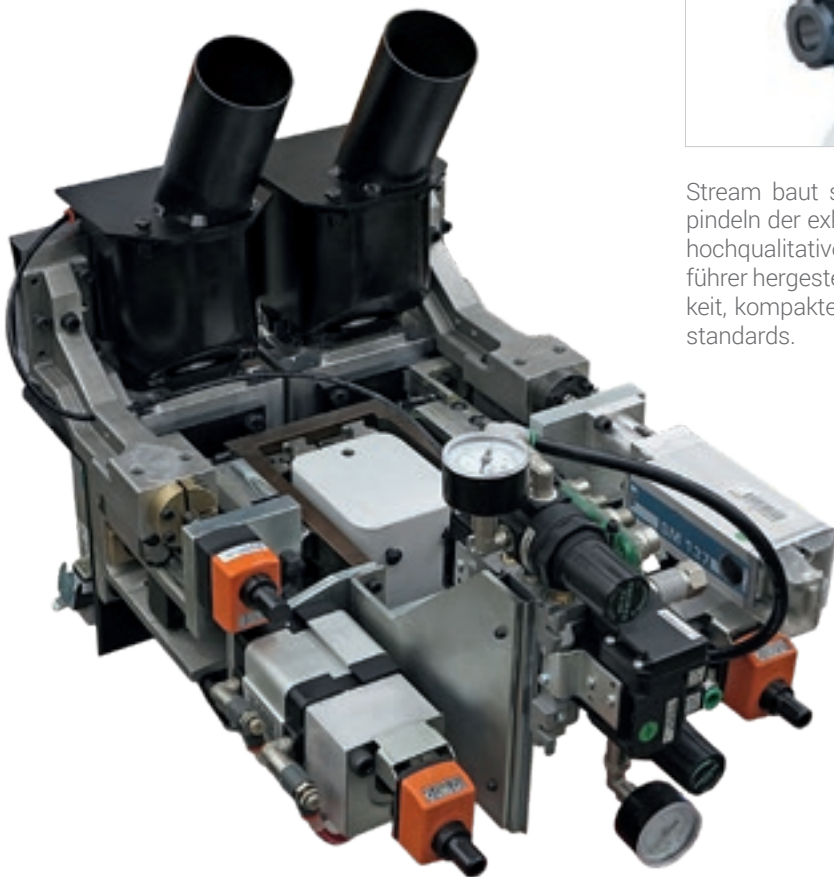
Vertical LED-leiste mit verschiedenen farben, um über den maschinenzustand stets am laufenden zu sein.



Verschiebbare spänebehälter in einer stets sauberen arbeitsumgebung (opt)



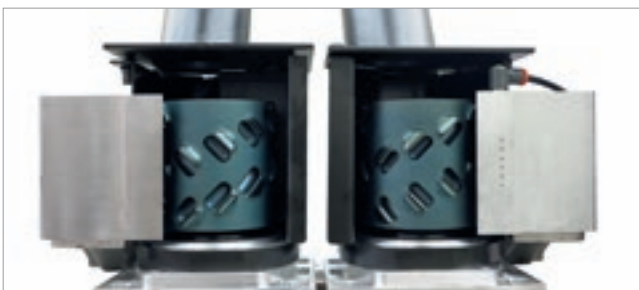
QUALITÄTSKANTENANLEIMEN



Stream baut serienmäßig bei allen Maschinen nur Elektroschneidspindeln der exklusiven Rotax-Baureihe ein. Es handelt sich um hochwertige Elektroschneidspindeln, die von HSD dem Branchenführer hergestellt werden. Sie garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards.



Das Fügefräsaggregat mit 2 Motoren und automatischem Eingriff garantiert die perfekte Grundlage für das Anleimen.



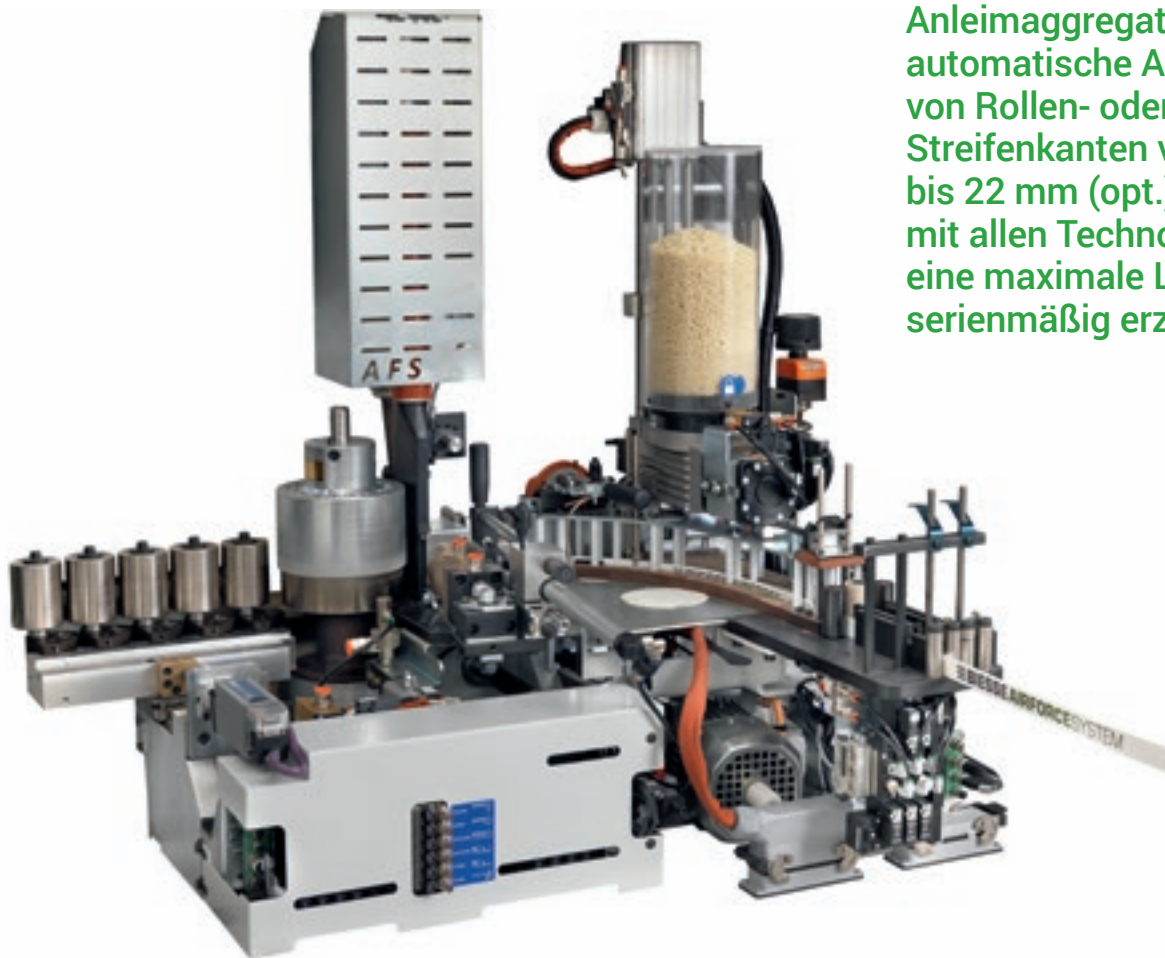
Durch die Kopiervorrichtungen des Schleifaggregats kann die Formatierung der Platte unverändert beibehalten werden.



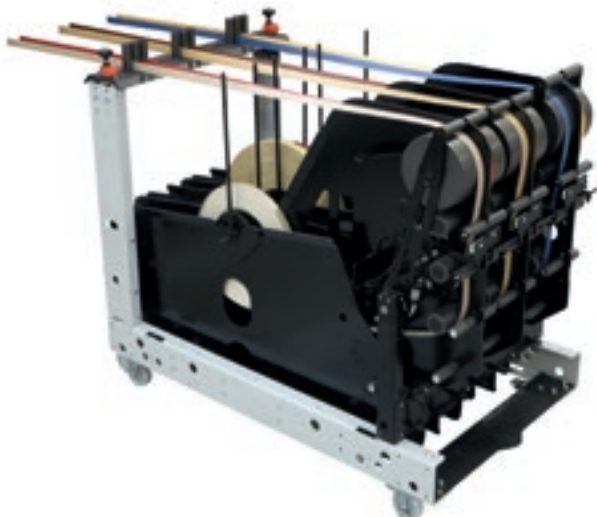
Die Vorrichtung Autoset für Fügefräsaggregat zur automatischen Zentrierung des Werkzeugs im Verhältnis zur Platte verbessert die Qualität und senkt die Zeiten für das Set-Up.

Technologische Lösungen zur Garantie hoher Qualitätsstandards.

AUFBRINGUNG VON KANTEN JEDER GRÖSSE



Anleimaggregat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 22 mm (opt.). Wird mit allen Technologien für eine maximale Leistung serienmäßig erzeugt.



Kantenmagazin.

Höhere Flexibilität und Reduzierung der Maschinenrüstzeiten dank der Lagerung in 2 oder 6 Positionen für den automatischen Wechsel der Kanten in Echtzeit.

HIGH GLOSS EDGES

EINWANDFREIE KANTEN

Hochtechnische Lösungen für eine perfekte Bearbeitung der empfindlichsten Oberflächen und Optimierung der Produktivität.

Das auf der Stream A Smart montierte Kappaggregat ist die konkurrenzfähigste und leistungsstärkste Lösung ihrer Art. Spitzentechnologie speziell für empfindliche und High Gloss Oberflächen, dank des Kopiersystems mit Nachverfolgung, für eine streifenfreie Bearbeitung. Der extrem reduzierte Abstand zwischen den Platten, eine am Markt einzigartige Lösung, steigert die Produktivität.

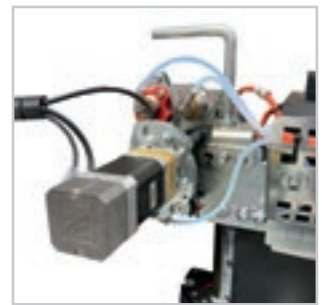


VIELE LÖSUNGEN FÜR OPTIMALES MANAGEMENT VOM KLEBER



Leimwanne

Die Leimwanne verfügt über ein Vor-Kopierungssystem, um den direkten Kontakt zwischen Rolle und Paneel zu vermeiden, wodurch die Qualität des bearbeiteten Paneels geschützt wird und ein konstantes Einleimen ohne Verschleiß der Leimwanne erlaubt wird.



Neuer spezieller Leimkopf für die Verwendung von EVA und PUR

- ✔ Ein einziger Kopf, mit dem sowohl EVA als auch PUR in Granulatform bearbeitet werden kann
- ✔ Hohe Flexibilität durch das automatische Leimablasssystem von unten
- ✔ Automatischer Reinigungszyklus der Walze je nach Plattenlänge
- ✔ CN-Achse fuer die Regelung der Klebermenge (optional)
- ✔ Leim-Füllstandssensor mit Pop-up auf dem Bildschirm bei aufgebrauchtem Leim



Vorschmelzer für EVA-Leim

Lösung, die allen vorrangigen Bearbeitungserfordernissen gerecht wird.

- ✔ Höhere verfügbare Leimmenge
- ✔ Leichte Kontrolle des Leimfüllstands



Vorschmelzer Top Melt TM20

Neues System zum Schmelzen des Polyurethan- Klebers von oben.

- ✔ Vielseitige Verwendungsmöglichkeiten durch klein dimensionierte Einsätze
- ✔ PUR-Leim on demand je nach verwendeter Leimmenge
- ✔ Hermetisch dichtes System für eine lange Haltbarkeit des Klebers

MAXIMALE FLEXIBILITÄT UND BEARBEITUNGSEFFIZIENZ

BLÖCKE

GRANULATBESCHICKUNG

GRANULATABGABE

Vorschmelzer Hybrid Top Melt TM15

Neues Hybrid-System zum Schmelzen des On-Demand-Klebers von oben:

- ▀ Hybrider Vorschmelzer für die Verarbeitung von PUR- und EVA-Kleber für alle Anforderungen
- ▀ Große Nutzungsflexibilität durch die Möglichkeit Kleber sowohl in Granulatform als auch in kleinformatigen Kartuschen zu verwenden
- ▀ Hermetisch dichtes System für eine lange Haltbarkeit des Klebers
- ▀ Schnelle und einfache Wartungsvorgänge, die bequem ohne besondere Kenntnisse des Bedieners durchgeführt werden können, indem spezielle Wartungsvideos befolgt werden



AIR FORCE SYSTEM

UNSICHTBARES KANTENANLEIMEN

Keine Fuge, kein Leimfaden, perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte.

Das auf den Umleimermaschinen erhältliche AirForce System nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.



MAXIMALE PRÄZISION

Einzigartige Innovationen in dieser Maschinenkategorie, um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.

Qualität und Schnittgenauigkeit dank des Kappaggregats, durch das Kantenüberschüsse am Anfang und am Ende beseitigt werden. 2 Ausführungen je nach Bearbeitungsanforderung verfügbar.

IN801

Optimale Aufnahme der Vibrationen, Dank des Verbinders mit Bewegung auf doppelter Führung THK.



Das Aggregat IN801 beinhaltet serienmäßig:

- ▣ Dynamisches Absaugsystem, das den Sägeblättern bei jeder Verschiebung folgt
- ▣ Automatische Neigung der Sägeblätter
- ▣ Gleitschuh zur Bearbeitung der Scharnierbohrungen





Das Tast-Verfolgungssystem garantiert eine optimale Feinbearbeitungsqualität selbst an High-Gloss-Kanten.

IT70P

Lineares Kappaggregat mit Stepper Motor.
Massivholzbearbeitung bis zu 12 mm,
Geschwindigkeit bis zu 25 m/Min.

IT 70 S

Lineares Kappaggregat für ein perfektes Finish in jeder Art von Bearbeitung,
Geschwindigkeit bis zu 20 m/Min.



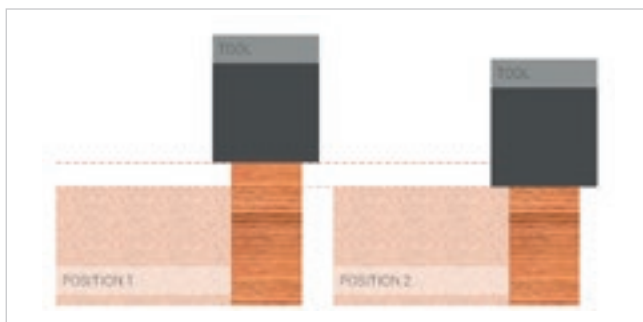
VERRINGERUNG DER PRODUKTIONSZEITEN

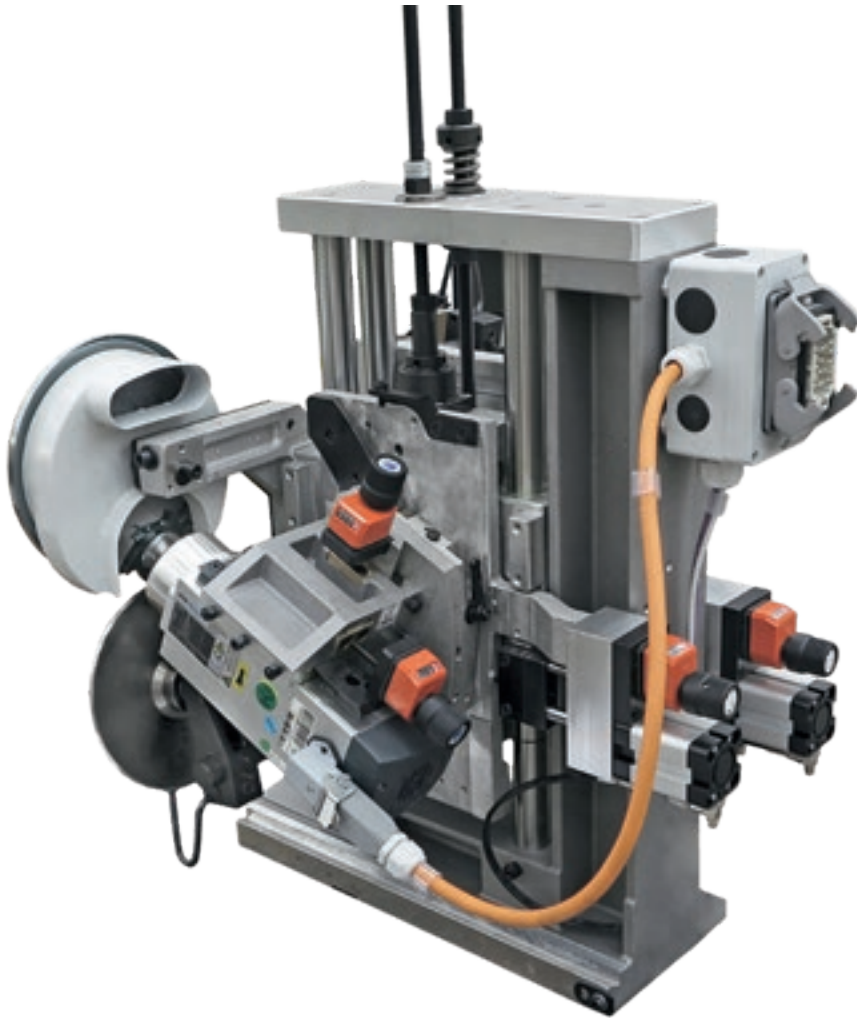


Stream A Smart bietet individuelle Lösungen, mit denen eine Verringerung der Rüst- und Bearbeitungszeiten möglich ist.

Das darübergelagerte Bündelgräsaggregat verringert den Kantenüberstand am oberen und unteren Teil der Platte. Damit ist die Massivholzfeinbearbeitung in einem einzigen Durchgang garantiert.

Duo System ist eine Vorrichtung für den automatischen Wechsel zwischen der Grob- und Feinbearbeitungsfunktion.





Feinfräsaggregat zum Bündigfräsen der Kante, einschließlich 2 Hochfrequenzmotoren und vertikalen/horizontalen Kopiervorrichtungen mit Drehteller.



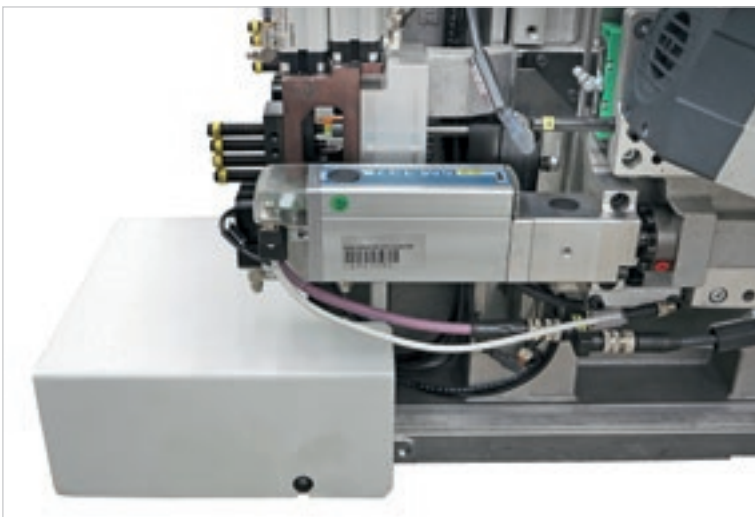
RF100

Das ideale Aggregat für die Standardproduktion, die höchste Bearbeitungsqualität erfordert.



RF400

Vollkommene Unabhängigkeit der Bearbeitungsposition. Dank einer vollständigen Anpassung der Maschine je nach gewünschter Kantenstärke, die ideale Lösung, wo totale Bearbeitungsflexibilität gefordert ist.



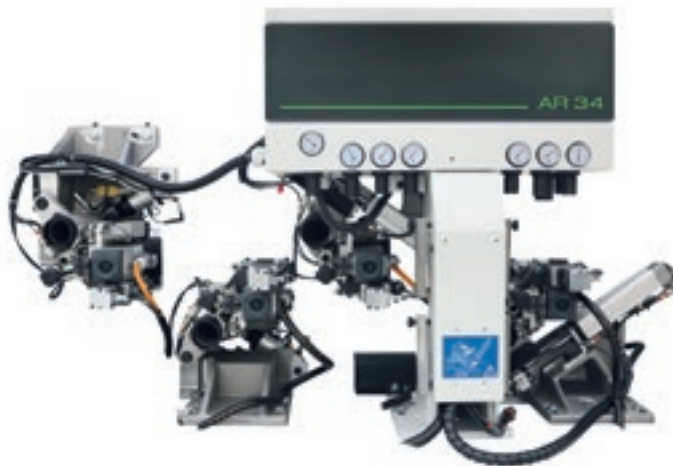
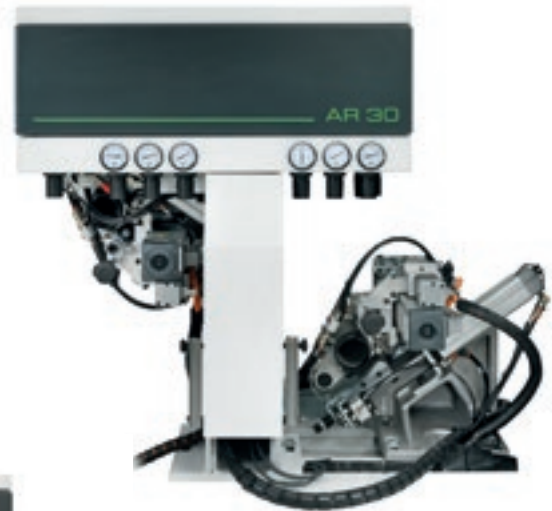
EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE AM MARKT

Einzige Innovationen in dieser Maschinenkategorie, um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.

Das Multifunktions-Formfräsaggregat gestattet das Radiusfräsen auch im oberen und unteren Plattenteil sowie am Plattenanfang und -ende.

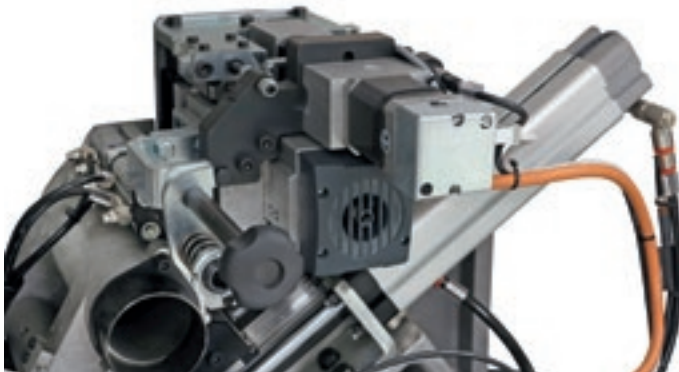
AR30

Ausgestattet mit zwei Motoren für die Standardbearbeitung.



AR34NC

Ausgestattet mit vier Motoren zur Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien wie abgerundete Holzkanten.



Die serienmäßig an beiden Versionen des Formfräsaggregats vorhandene gesteuerte Achse ermöglicht die Handhabung von endlosen Bearbeitungspositionen. Die Maschine passt sich vollständig an die Produktionsbedürfnisse an.

Q-System

Patentierter Q-System-Kopf mit Profilverwechsel in Echtzeit.

TECHNOLOGIE AUF HÖCHSTEM NIVEAU, UM ALLEN ANSPRÜCHEN NACH PRODUKTIVITÄT UND FLEXIBILITÄT GERECHT ZU WERDEN

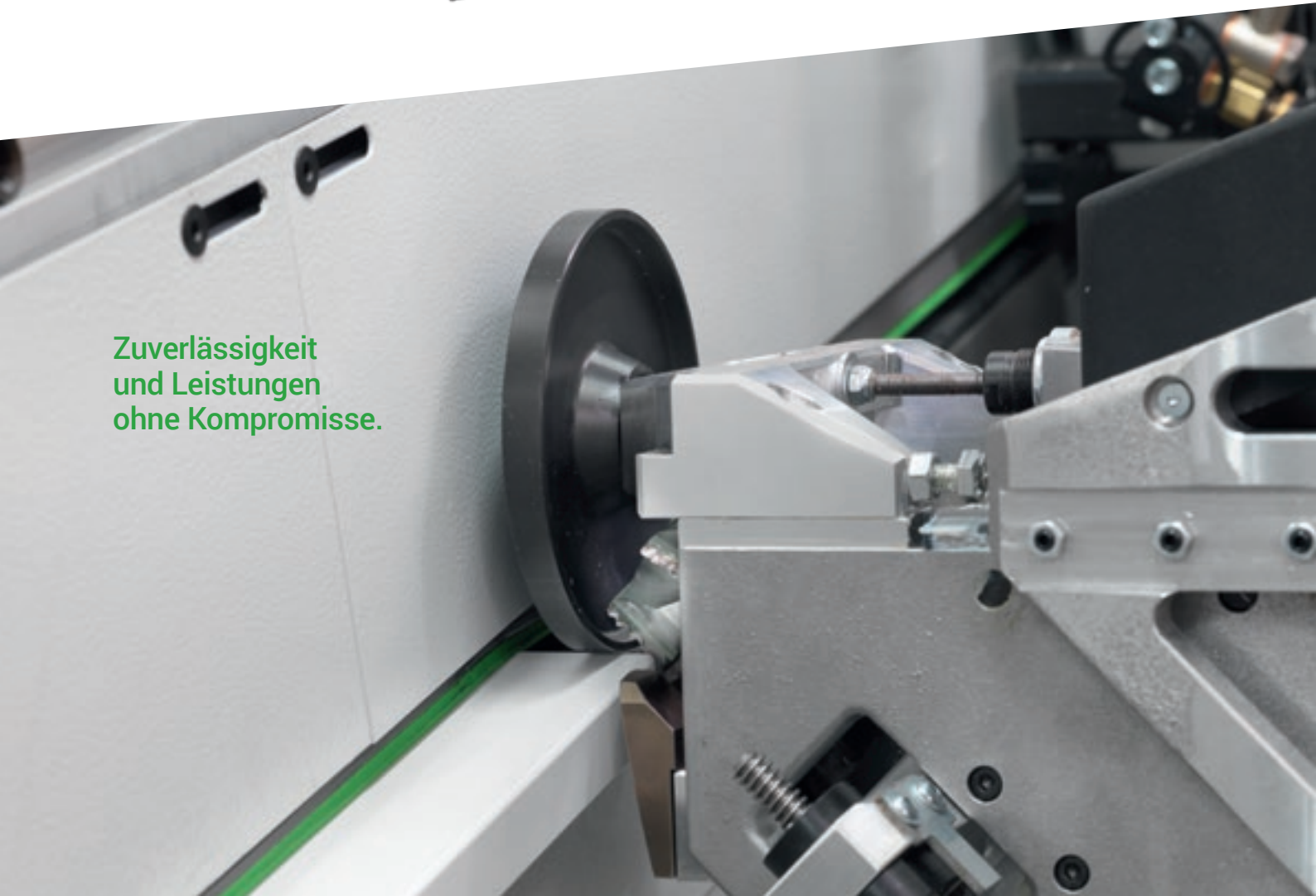
AR70 Elektronisches Abrundaggregat

Führt die Feinbearbeitung der Platte am Plattenanfang und -ende aus.

- ✔ 3 bürstenlose Motoren für schnelle und präzise Bewegungen
- ✔ Diamantwerkzeug mit 5 Profilen für maximale Bearbeitungsflexibilität
- ✔ Beispiellose Oberflächenqualität durch die Hochfrequenz-Elektrospindel mit 18.000 1/min mit HSK-Anschluss



**Zuverlässigkeit
und Leistungen
ohne Kompromisse.**

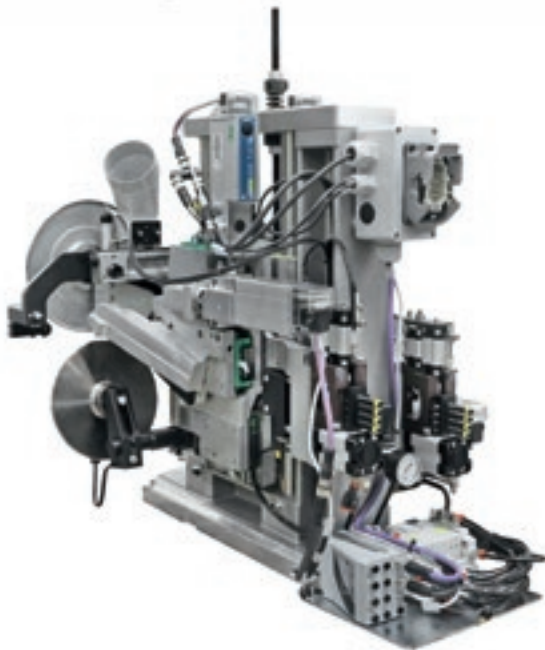


AUGENMERK AUF DETAILS



Das **Ziehklingenaggregat** beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.

Die Achsen am Ziehklingenaggregat sorgen für die automatische Positionierung auf unendlichen Positionen je nach Dicke der Kante (opt.).



RB400

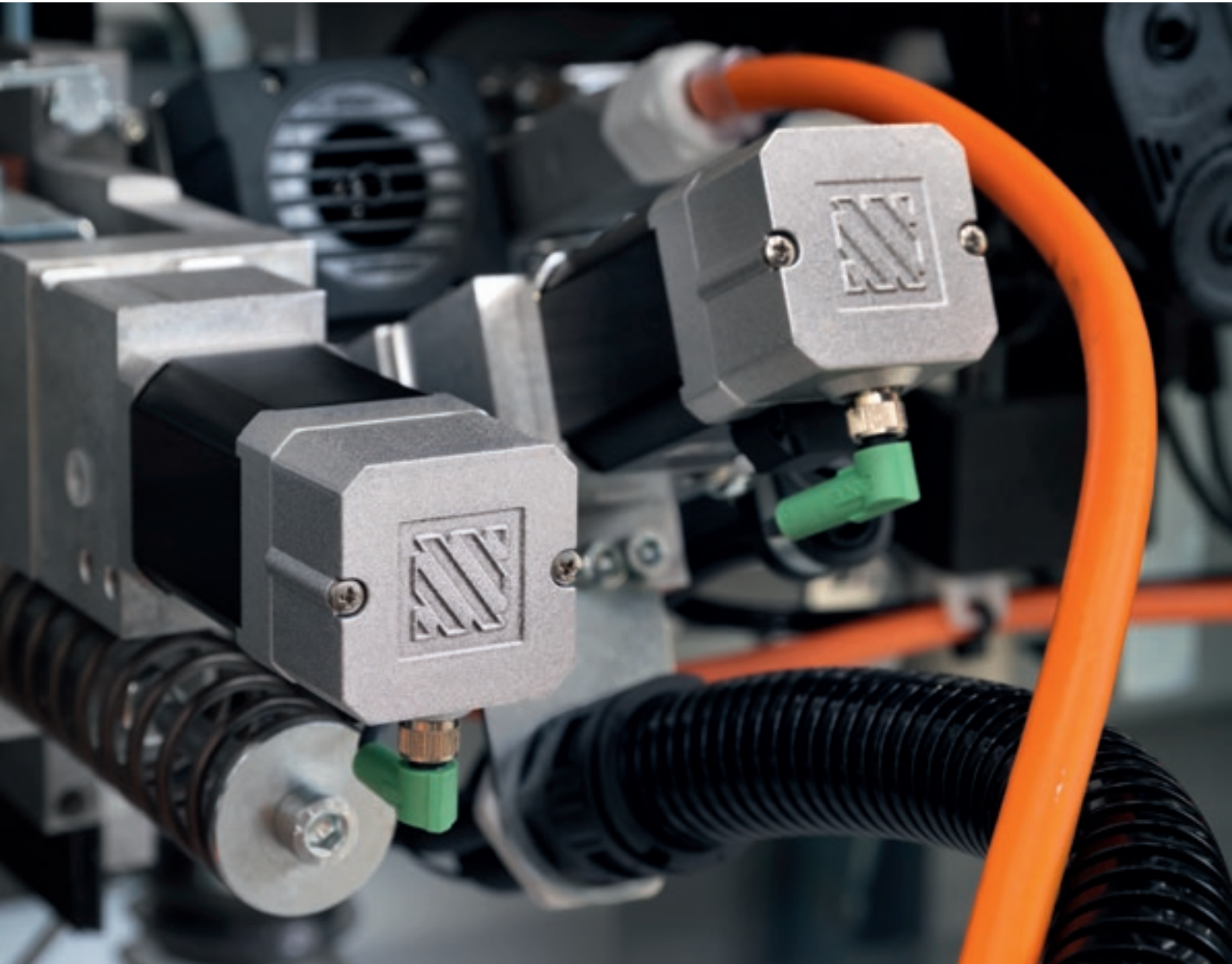
Zur vollständigen Absorption der an der Struktur erzeugten Schwingungen auf dem Träger positioniert und der Steuerung von 4 Achsprofilen für endlose Positionen.

Das von 0 bis 90° neigbare Nutaggregat erlaubt das Nuten und Fräsen auf der unteren oder seitlichen Plattenoberfläche.



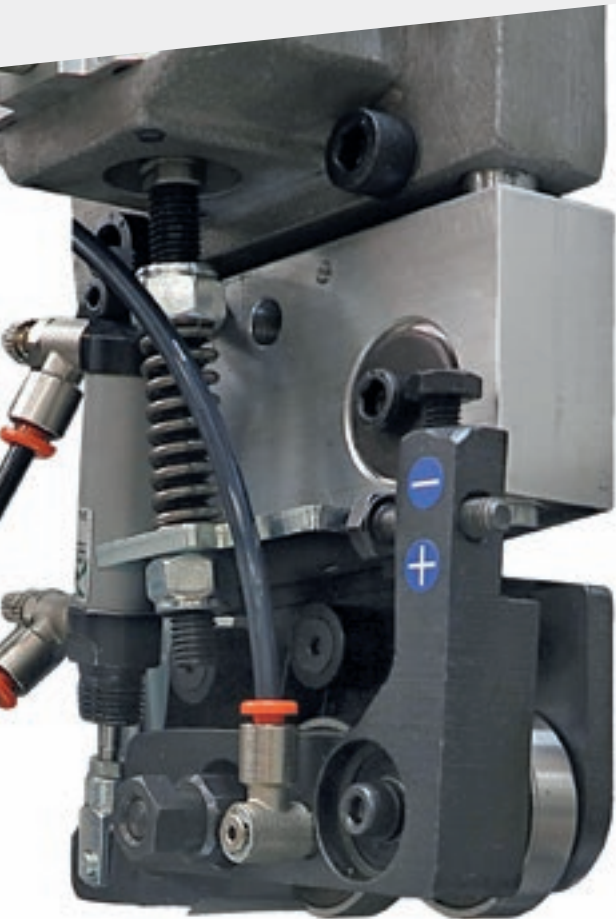
QUALITÄTSZEICHEN

Noch nie dagewesene Produktqualität und Verringerung der Bearbeitungszeiten dank technologischer Lösungen, die zur Unterstützung der täglichen Arbeit entwickelt wurden.



Die automatischen Achsen der Arbeitsaggregate besitzen ein Lesesystem, das der Maschine erlaubt, jederzeit zu wissen, welche Einstellung korrekt ist. Sie sind mit Motoren mit einer Achsenpositionierungstoleranz von 1/100 ausgestattet für maximale Bearbeitungsgenauigkeit. Die kompakten Abmessungen bringen eine beträchtliche Erweiterung des Anwendungsbereichs. Rücksetzungen werden bis zu 75% verringert.

MAXIMALES ERGEBNIS DES ENDPRODUKTS



Bürstenaggregat zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.



Heißluftaggregat für die Reaktivierung der Kantenfarbe (opt.).



Hochwertige Qualität auch bei High Gloss Platten und Kanten mit Schutzfolie.

EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE AM MARKT



Erweiterte Statistik für die Überwachung der Produktivität:

- ▶ Verschiedene verfügbare Arten von Grafiken zum Verstehen und Verbessern der Leistung der Kantenleimmaschine
- ▶ Unterteilung der Produktionsstatistiken nach Losgröße oder Zeitintervall
- ▶ Mobile App, um stets über den Zustand der Maschine informiert zu sein

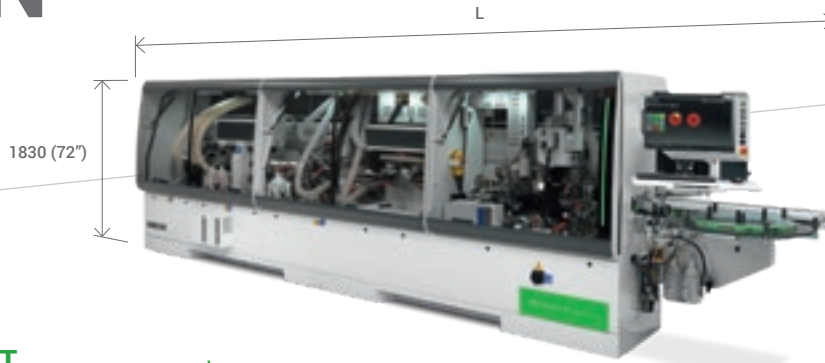
Neue Kontrolle SMART TOUCH 23"

Eine sofortige, allgemein verständliche Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpanels.

- ▶ Einfache Handhabung und Nutzung des Programms
- ▶ Schneller Übergang zu den verschiedenen Bearbeitungen
- ▶ Intelligente Sprachsteuerung

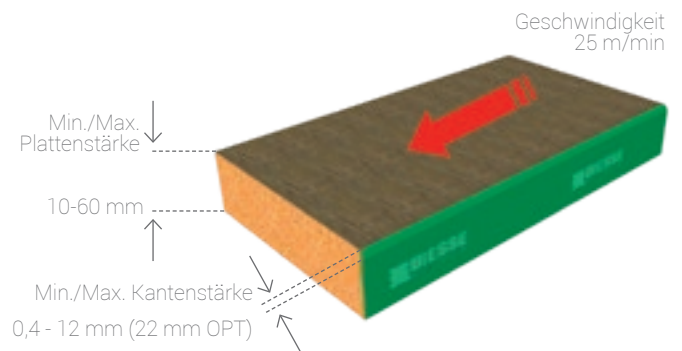


TECHNISCHE DATEN



STREAM A SMART

| | mm | L |
|------------------------|----|------|
| Stream A Smart / 5.0 | mm | 6450 |
| Stream A Smart / 5.5 A | mm | 6950 |
| Stream A Smart / 5.5 B | mm | 6950 |
| Stream A Smart / 5.5 C | mm | 6950 |
| Stream A Smart / 6.0 A | mm | 7450 |
| Stream A Smart / 6.0 B | mm | 7450 |
| Stream A Smart / 6.0 C | mm | 7450 |



STREAM A SMART 5.0



STREAM A SMART 5.5 A



STREAM A SMART 5.5 B



STREAM A SMART 5.5 C



STREAM A SMART 6.0 A



STREAM A SMART 6.0 B



STREAM A SMART 6.0 C



Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (Lp_{fA}) 81,36 dB (A). A-bewerteter Schalleistungspegel (L_{WA}) 99,94 dB (A). Mit Leimvorrichtung AFS: A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (Lp_{fA}) 87,38 dB (A). A-bewerteter Schalleistungspegel (L_{WA}) 105,35 dB (A). Messunsicherheit K = 4 dB (A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Bei den angegebenen Geräuschwerten handelt es sich um Emissionspegel, die nicht unbedingt sichere Betriebspegel darstellen. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Diese Informationen erlauben es dem Bediener der Maschine, die Risiken und Gefahren besser einzuschätzen.

KUNDENBETREUUNG NACHHALTIGE

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

MADE WITH BIESSE

BADEZIMMERAUSSTATTUNG, MASSGESCHNEIDERTE MAGIE

“Wir sind überzeugt, dass erst wenn Tradition und Begeisterung auf Forschung und Technologie treffen, echte Exzellenz entsteht”.

An der Kreuzung zwischen Romagna, Umbrien und der Toskana, im Herzen Italiens, liegt ein magisches Land, dessen Schönheit ebenso authentisch wie legendär ist. Diese dauerhafte Schönheit - geprägt von echten handwerklichen Fähigkeiten - lebt dank handwerklicher Verarbeitung, traditioneller Liebe zum Detail und der einzigartigen Kunst, die nur erfahrene Hände wirklich hervorbringen können, weiter. Es ist der perfekte Rahmen für BMT Bagni, ein auf die Herstellung von Badmöbeln spezialisiertes Unternehmen aus Pesaro, ein greifbarer Ausdruck der magischen Essenz, die Qualität und

Ästhetik mit innovativen Materialien und Designs verbindet.

Merli und Tomassini begannen 1971 mit der Herstellung von Möbelzubehör und beschlossen erst später, sich auf Badmöbel zu konzentrieren. Die Entscheidung erwies sich als erfolgreich, und das Unternehmen exportiert nun in 15 Länder - ein Trend, der weiter wächst. Das Unternehmen hat kürzlich ein neues Werk mit einer Fläche von fast 10.000 Quadratmetern eingeweiht, um die Produktion zu steigern und Spitzentechnologie mit hohen Qualitätsstandards und wettbewerbsfähigen Preisen zu verbinden. Die BMT Bagni-Möbel sind mit Recherché-Lösungen ausgestattet und werden oft von renommierten Designern entworfen: “Wir verlassen uns auf italienische Architekten, deren Entwürfe einzigartig und patentiert

sind, um echte Designer-Produktlinien zu schaffen”, sagt **Marco Merli**, Produktmanager und Direktor für Forschung und Entwicklung / Technische Abteilung, ganz zu schweigen vom Sohn eines der beiden historischen Gründer. Heute beschäftigt BMT Bagni 32 Mitarbeiter und erwirtschaftet 2016 einen Jahresumsatz von 3,8 Millionen Euro. Das Unternehmen liefert die besten Showrooms für Badmöbel im In- und Ausland und ist als Vertragslieferant für maßgeschneiderte Badmöbel für Häuser und Gewerbe tätig. Historische Kompetenz und Innovationsfreude fasst die Vision von BMT Bagni zusammen. Marco: “Wir sind überzeugt, dass erst wenn Tradition und Begeisterung auf Forschung und Technologie treffen, echte Exzellenz entsteht”.

Form und Funktion verbinden. Von mo-

dern bis klassisch, jeder Stil zeichnet sich durch ein handwerkliches Können aus, das im Laufe der Jahre perfektioniert wurde: Die BMT-Kollektionen sind das perfekte Beispiel für elegantes und innovatives Design, das auf funktionale Bedürfnisse eingeht. Sie sind die perfekte Antwort auf die sich ändernden Anforderungen des Alltags und eine Quelle neuer Verbindungen, die die Sinne ansprechen. "Wir glauben", erklärt Marco, "dass Badmöbel heute ein integraler Bestandteil einer Umgebung sind, die zum Tempel des körperlichen Wohlbefindens geworden ist, ein Ort, an dem elegante Linien, Beleuchtung und Empfindungen zusammenkommen". Modularität und Personalisierung sind die einzigartigen Stärken von BMT, ebenso wie eine breite Palette von Oberflächen, Materialien und Farben, mit denen das Bad für jeden Kunden individuell gestaltet wird. Sie sind die Essenz von Marco, die als maßgeschneiderte Strategie bezeichnet wird: "So entwerfen und fertigen wir das Produkt nach den Bedürfnissen des Kunden und streben nach Perfektion".

Automatisierte Flexibilität.

Das edle Design und die hohe Qualität der Materialien erzeugen ein aufregendes Duo, das durch effiziente Produktionsprozesse mit garantierter industrieller Leistung und handwerklicher Sorgfalt konkrete Formen annimmt. «Die stetige

Erhöhung der Qualitätsstandards in der gesamten Produktion und die kontinuierliche Innovation auch bei den Managementprozessen bedeutet, mit einem riesigen Sortiment an Materialien zu arbeiten, die mitunter sehr unterschiedlich sind, deren Eigenschaften zur Geltung zu bringen, die besten Lieferanten auszuwählen und nur Komponenten von hoher Qualität zu verwenden», erklärt Marco, der mit Stolz veranschaulicht, wie alle Phasen des Produktionsprozesses in Italien vonstatten gehen. «Wir führen alle Verarbeitungsschritte in unserem Werk durch: vom Schneiden über das Abvielen und Kantenanleimen der Platte bis hin zur Lackierung und Endmontage des Badezimmerelements. Die Maschinen von Biesse, über die wir verfügen, unterstützen die wichtigsten Produktionsprozesse, von der Nesting-Zelle für Schneiden und Bohren über die Stream Kantenanleimmaschine mit Winner Abstapelsystem, bis hin zur vertikalen Bohrmaschine EKO, zu der sich das Plattentransportsystem zwischen den Maschinen mit automatischem Winstore Lager gesellt». Ein integrierter Maschinenpark, um Aufträge in einer einzigen Charge zu produzieren und die Chargen- oder Serienfertigung aufzugeben. «Diese extreme Flexibilität – so Marco weiter - ermöglicht es uns überdies, die „Maßfertigung“ als Standardelement zu behandeln: Die Anlagenüberwa-

chung ermöglicht es uns, den Prozess auf automatisierte Weise zu organisieren».

Investitionen mit Potential

Das Timing und die Präzision der Verarbeitung, gepaart mit einer effizienteren Organisation der Arbeit im Produktionsbereich, sorgen für wahre Wettbewerbsvorteile gegenüber der Konkurrenz. Sie sind das Ergebnis von Investitionen, die für Marco «nötig sind, um auf einen Markt zu reagieren, der Timing und Personalisierung des Produkts als Schlüssel zu einem wettbewerbsorientierten Kontext ansieht». Biesse spielt bei dieser Aufgabe eine wesentliche Rolle, beziehungsweise «ist in jeder Hinsicht ein strategischer Partner, nicht nur ein einfacher Maschinenlieferant: Wir haben ein italienisches Unternehmen ausgewählt, weil wir der Ansicht sind, dass es uns mehr Zuverlässigkeit und Service garantieren kann als direkte Mitbewerber aus dem Ausland. Die extreme Nähe hat bei der Entscheidung eine große Rolle gespielt, auch wenn der Ruf von Biesse die räumliche Distanz zum Kunden garantiert überwindet», so Marco abschließend. Er weiß schließlich nur zu gut, dass die Entspannung, die ein komfortables und tadelloses Badezimmer liefert, Hand in Hand mit der Ruhe derer geht, die wissen, wie man es mit unbeschwerter Sicherheit herstellt.

BIESSE IST EIN WAHRER STRATEGISCHER PARTNER UND KEIN EINFACHER LIEFERANT VON MASCHINEN.

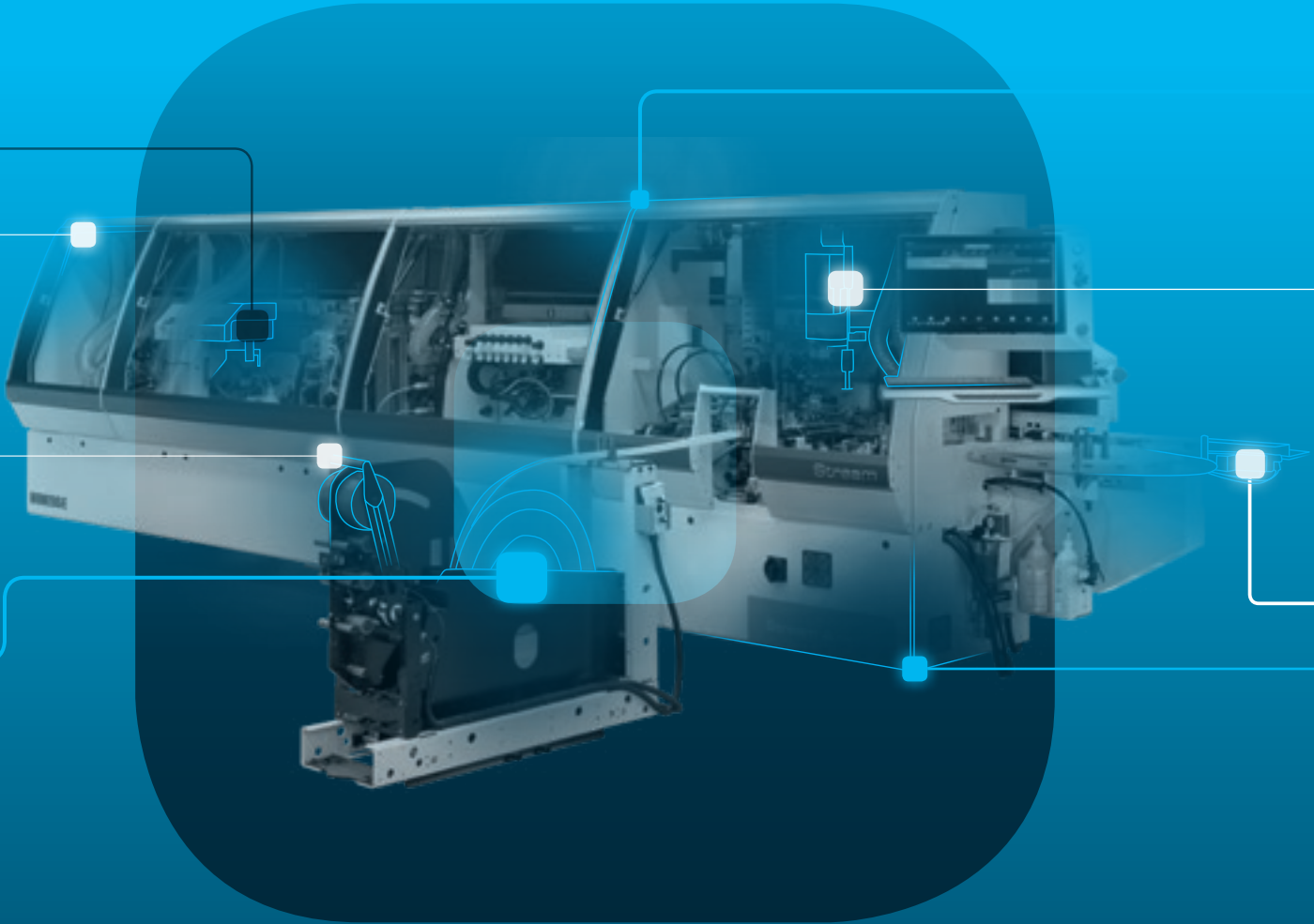


Marco Merli
Produktmanager



SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SERVICE PROAKTIVITÄT ANALYSE

Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

LIVE THE EXPE RIENCE



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE ERFAHRUNG
DER BIESSE GROUP AUF UNSEREM
INTERNATIONALEN CAMPUS**

