



Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, elevata produttività di serie di manufatti prodotti in un'ampia gamma di varianti, tempi di consegna rapidi e certi. Non si ha più certezza dei volumi di produzione, non ci si può permettere di accumulare scorte di magazzino costose e soggette a deterioramento.

Biesse risponde

con **soluzioni tecnologiche** in grado di soddisfare le esigenze delle aziende che producono su ordine, riducendo notevolmente i costi e i tempi ciclo. **Winstore** è un magazzino automatico per la gestione ottimizzata dei pannelli nelle aziende di grandi dimensioni che lavorano su commessa, che garantisce la produzione in tempi e costi ridotti. Winstore è integrabile in celle per lavorazioni nesting e di sezionatura con un notevole incremento della produttività.

- ☑ Ritorno di Investimento entro 1 anno grazie all'aumento delle prestazioni e alla riduzione dei costi.
- ✓ Ottimizzazione del flusso di produzione.
- ✓ Integrazione nell'impianto di produzione.
- ✓ Integrazione nel flusso di informazioni.





Ritorno di investimento in 1 anno

Aumento delle prestazioni dell'impianto fino al 25% lavorando in real time process.



1/

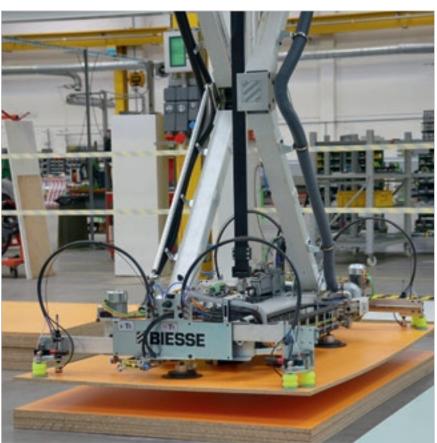
Winstore prepara le pile dei pannelli di diversi formati ed essenze, anche miste, senza necessità di operatori. La riorganizzazione del magazzino pannelli e la preparazione delle pile possono essere eseguite in automatico anche fuori dall'orario di lavoro.



Riduzione dei tempi di consegna dei manufatti di oltre il 35% rispetto a soluzioni tradizionali.



La mappatura del magazzino è completamente ottimizzato grazie alla movimentazione automatica dei pannelli guidata dal software di supervisione dell'impianto. Il sistema di prelievo pannello a forbice permette l'installazione in aree di altezza limitata, sostenendo elevate prestazioni dell'impianto e garantendo massima stabilità del pannello.



WINSTORE

Riduzione delle materie prime del 10% lavorando a commessa rispetto alla produzione statistica.





Il sistema rotante di prelievo del pannello e le fotocellule laser di squadratura ottimizzano l'area interna al magazzino permettendo un perfetto allineamento della pila e correggendo il possibile errore del carico manuale.



Riduzione degli scarti.



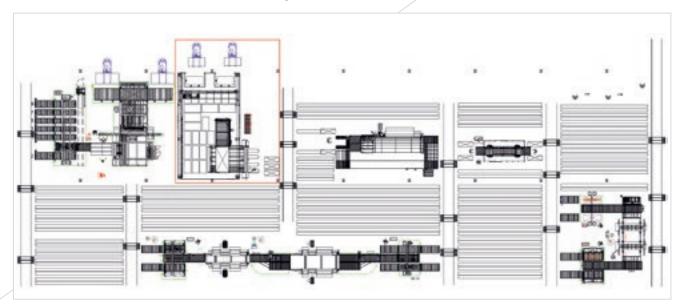
Riduzione degli spazi di magazzino grazie alla gestione delle pile disomogenee e arcobaleno.



Riduzione della manodopera del 30%.

2 configurazioni personalizzabili secondo le esigenze di produzione

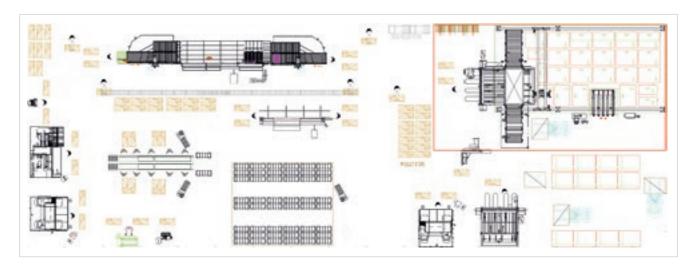
Le celle sono personalizzabili per capacità di sezionatura e lavorazione nesting e in base alle caratteristiche e alle dimensioni del magazzino.



WINSTORE 3D K1

Configurazione dedicata a chi produce elevati volumi rispondendo alle crescenti richieste di diversificazione del manufatto. Winstore K1 può movimentare in media fino a **400 pannelli per turno** (valore medio per 7 ore lavorative per turno).

Sopra: Layout di una fabbrica dove Winstore K1 è stato integrato nel layout generale di fabbrica per la produzione dei fuori misura e dei basso rotanti.



WINSTORE 3D K2

Configurazione rivolta a chi richiede alta flessibilità di produzione.

Winstore K2 può movimentare fino a **200 pannelli per turno** (valore medio per 7 ore lavorative per turno).

Sopra: Layout di una fabbrica dove Winstore K2 è all'interno della linea principale di produzione come punto di partenza di tutto il processo produttivo.

Settori di applicazione: produzione a commessa; produzione piccoli lotti; produzione batch one; produzione fuori misura;

produzione basso rotanti; produzione prototipi; produzione pannelli urgenti; produzione pannelli mancanti.







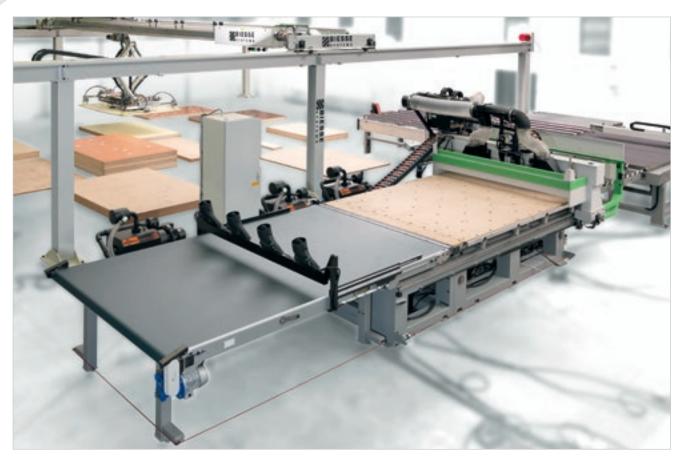


FLESSIBILITÀ

Integrazione nell'impianto di produzione



Winstore è integrabile in celle per lavorazioni nesting e di sezionatura. Potendo disporre del pannello da lavorare in qualsiasi momento, senza frequenti cambi pila si ottiene un notevole incremento della produttività della cella se rapportato a soluzioni che prevedono il carico di pile tramite muletto.



WINSTORE

Soluzioni Biesse per la sezionatura e la lavorazione nesting.



Rover B FT è l'innovativo centro di lavoro a controllo numerico con struttura gantry e piano FT per lavorazioni nesting di pannelli, antine, elementi del mobile, fusti di salotti.





WN è una gamma di sezionatrici ad una linea di taglio estremamente performante, studiata e realizzata per soddisfare le esigenze della media e grande industria del mobile.





Progettazione di linee integrate di più di 100 metri di lunghezza

BiesseSystems offre un servizio completo di consulenza e realizzazione di progetti alle aziende che intendono avvalersi per i propri processi produttivi di soluzioni tecnologiche integrate.

Un team di esperti del settore, capace di interpretare e anticipare le esigenze delle aziende, segue il cliente dall'idea alla completa realizzazione dell'impianto.



Più di 500 impianti venduti nel mondo.

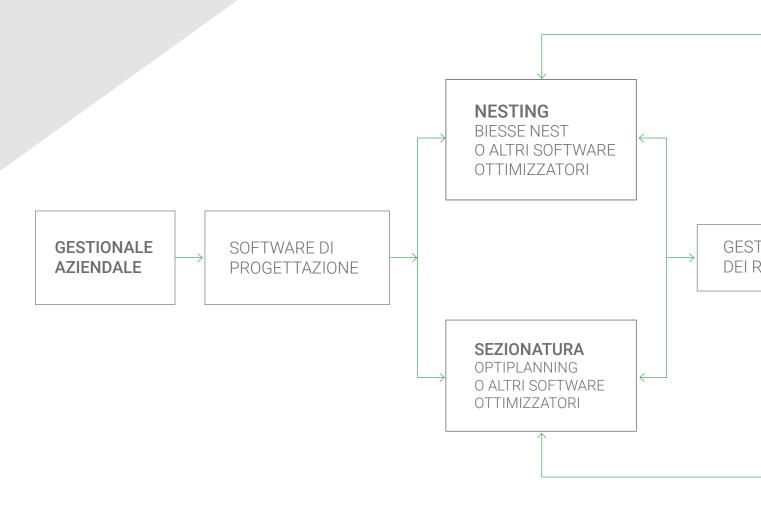
- ✓ Realizzazione di impianti chiavi in mano.
- ▼ Realizzazione di linee automatiche ed integrate.
- Ammodernamento, ristrutturazione, integrazione di impianti produttivi già esistenti.



Integrazione del flusso di informazione

Software di supervisione.

Biesse fornisce un software integrato per la gestione (movimentazione, identificazione ed etichettatura) dei pannelli da lavorare e dei resti provenienti da processi produttivi interni o esterni all'impianto, per impiegarli in nuove produzioni.



WINSTORE

 \angle

Completa integrazione dei software della cella con il sistema gestionale di fabbrica.



Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ✓ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ☑ Training center per la formazione dei tecnici
 Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✓ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ☑ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✓ Upgrade del software.

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 tecnici Dealer certificati.

corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.





Biesse Parts

- Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✓ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✓ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✓ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

070/	
8/%/	di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore
95% /	di ordini evasi entro la data promessa.
100 /	addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.
500 /	ordini gestiti ogni giorno

ordini gestiti ogni giorno.

Made With Biesse

La tecnologia del Gruppo Biesse supporta l'efficienza produttiva dei principali produttori di mobili del mondo

"Eravamo alla ricerca di una soluzione che fosse così innovativa da poter rispondere contemporaneamente a tutte le nostre esigenze", commenta il responsabile di produzione di uno dei principali produttori di mobili al mondo. "Buona parte della nostra produzione era già realizzata grazie all'impiego di strumenti a controllo numerico, ma oggi il 100 per cento di ciò che produciamo nasce da queste tecnologie. Da qui la necessità di aumentare la capacità produttiva. Biesse ha presentato

una soluzione che ci è piaciuta molto, una vera e propria linea di centri di lavoro e magazzini automatici. Innovativa, affascinante e decisamente potente. Con Biesse abbiamo definito una soluzione "chiavi in mano" da progettare, costruire, testare, installare, collaudare e mettere a regime in tempi definiti".

Fonte: tratto da un'intervista al responsabile di produzione di uno dei principali produttori di mobili al mondo.





