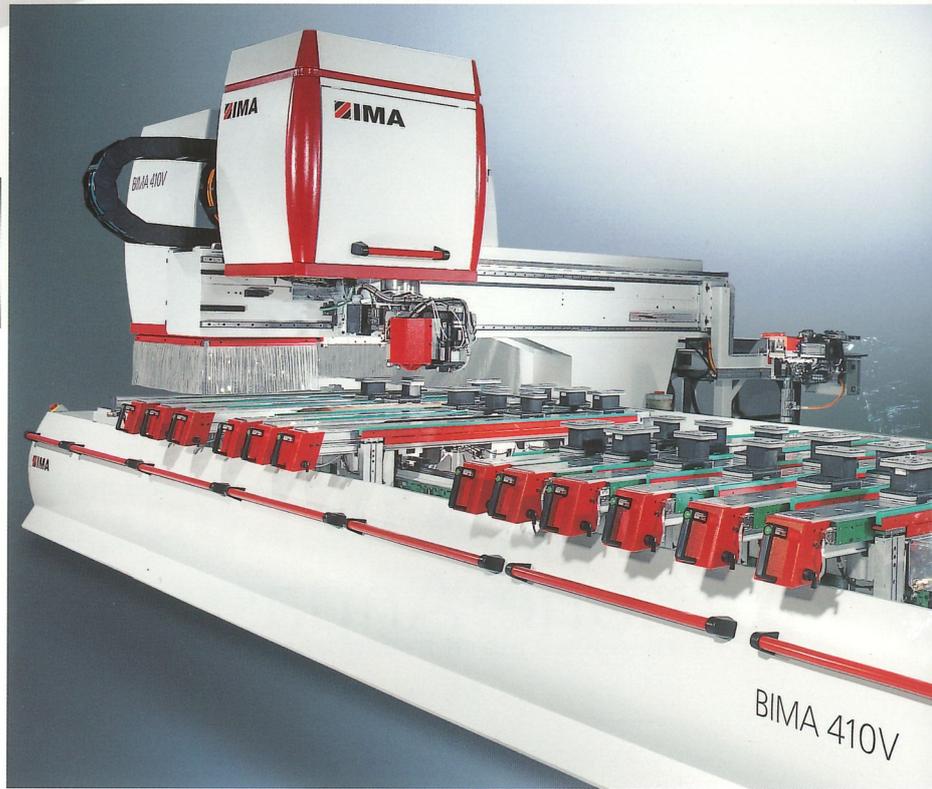


CONCEPT *plus*



BIMA 410 *Concept plus*

die perfektionierte Komplettbearbeitung



LEISTUNGSSTARK

UMFANGREICH

BIMA 410 *Concept plus*



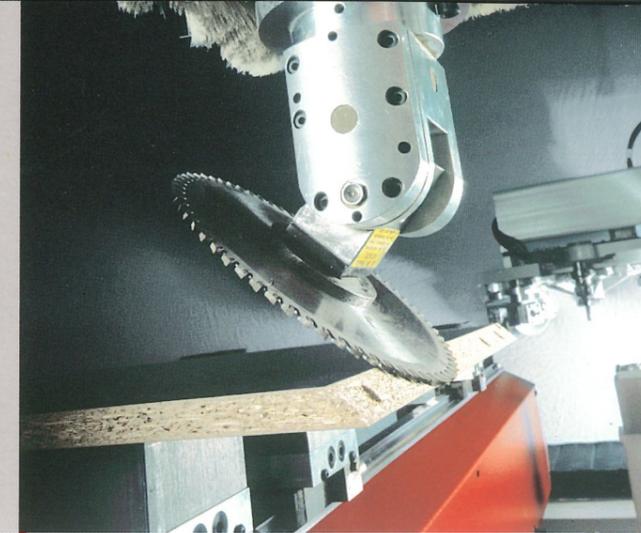
Hauptspindel und Nebenspindel mit Bohraggregat



18-fach Werkzeugwechsler für den Einsatz von Adapteraggregaten



Kombiaggregat: Bündigfräser und Flachziehklinge



Hauptspindel mit schwenkbarem Sägeaggregat

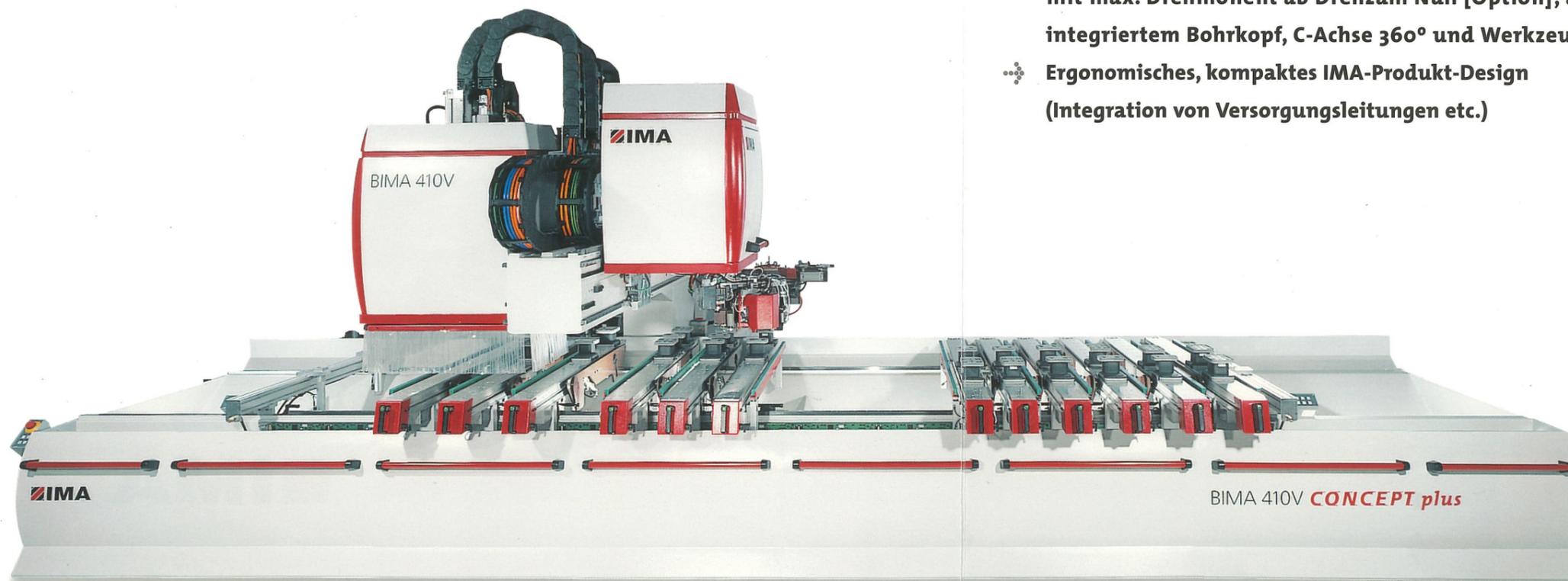
BIMA 410 **Concept plus** hohe Anpassungsfähigkeit

BIMA 410 **Concept plus**

- Fräs- und Bohrmaschine

BIMA 410 V **Concept plus**

- Verleim-, Fräs- und Bohrmaschine



BIMA 410 V **Concept plus**

Mit diesem Produkt präsentiert IMA ein hochperfektionelles modulares Maschinenkonzept zur Komplettbearbeitung in einer Aufspannung. Die integrierbare Kantenverleimung und diverse Aggregate-Optionen machen die BIMA 410 **Concept plus** zu einem universell einsetzbarem Allroundtalent für unterschiedlichste Aufgaben in der Serien- und Losgröße 1-Fertigung.

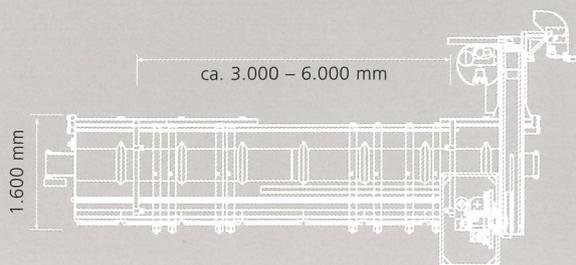
- ❖ Tischausführung je nach Arbeitsgrößen von 3.000 – 6.000 mm
- ❖ Mehrplatzbelegung durch 2. Anschlagreihe in der Grundausstattung
- ❖ IMA-Verleimaggregat VT 100 für 4-Seitenverleimung und 360° Stoßverleimung
- ❖ Vektorgeregelte Hauptspindel, regelbar von 0 – 24.000 1/min mit max. Drehmoment ab Drehzahl Null [Option], ausgerüstet mit integriertem Bohrkopf, C-Achse 360° und Werkzeugwechsler
- ❖ Ergonomisches, kompaktes IMA-Produkt-Design (Integration von Versorgungsleitungen etc.)

Verleimteil VT 100

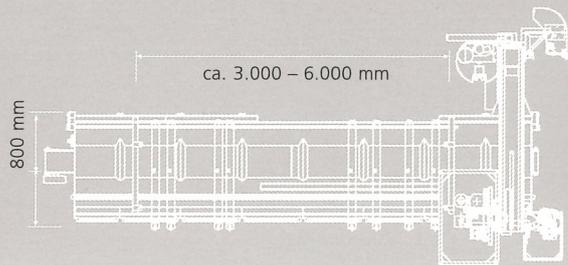


Das Profil

BIMA 410 *Concept plus*



BIMA 410 V *Concept plus*



Design: Studio Hübner/Nortmann/Peters, Minden

BIMA 410 *Concept plus* [Fräs- und Bohrmaschine]

BIMA 410 V *Concept plus* [Verleim-, Fräs- und Bohrmaschine]

ARBEITSBEREICH

X	3.000 / 4.000 / 5.000 / 6.000 mm	3.000 / 4.000 / 5.000 / 6.000 mm
Y	1.400 mm	1.400 mm

MASCHINE

Hauptspindel	7,5 / 12 kW / 14,5 kW vektorgeregelt	7,5 / 12 kW / 14,5 kW vektorgeregelt
Werkzeugwechsler	18-fach	18-fach
Teller	mitfahrend in X	mitfahrend in X
Bohrer vertikal	14 oder 21 C-Achse 360°	14 oder 21 C-Achse 360°
Schallpegel	Leerlauf < 80 dBA [abhängig vom Werkzeug, Vorschub und Material]	Leerlauf < 80 dBA [abhängig vom Werkzeug, Vorschub und Material]
Zentralabsauganschluss	Ø 250 mm	Ø 250 mm

OPTIONEN

Nebenspindel	7,5 / 12 kW / 14,5 kW vektorgeregelt	7,5 / 12 kW / 14,5 kW vektorgeregelt
Zusatzspindel	6 kW	6 kW
Bohrer horizontal (Anbauaggregat)	max. 12	max. 12
Nutsäge	90° schwenkbar LED-Rüsthilfe diverse Adapteraggregate	90° schwenkbar LED-Rüsthilfe diverse Adapteraggregate
	Späneband gesteuerte Auflageschienen	Späneband gesteuerte Auflageschienen
	Zentralabsaugung mit Absperrschieber	Zentralabsaugung mit Absperrschieber
Arbeitsbereich Y	1.600 mm	1.600 mm

Weitere Optionen auf Anfrage

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer Standardausführung gehören.

Stand 04/2003



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme
Postfach 12 46, D-32292 Lübbecke
Industriestraße 3, D-32312 Lübbecke
Deutschland
Tel. 057 41/331 - 0
Fax 057 41/42 01
<http://www.ima.de>
contact@ima.de

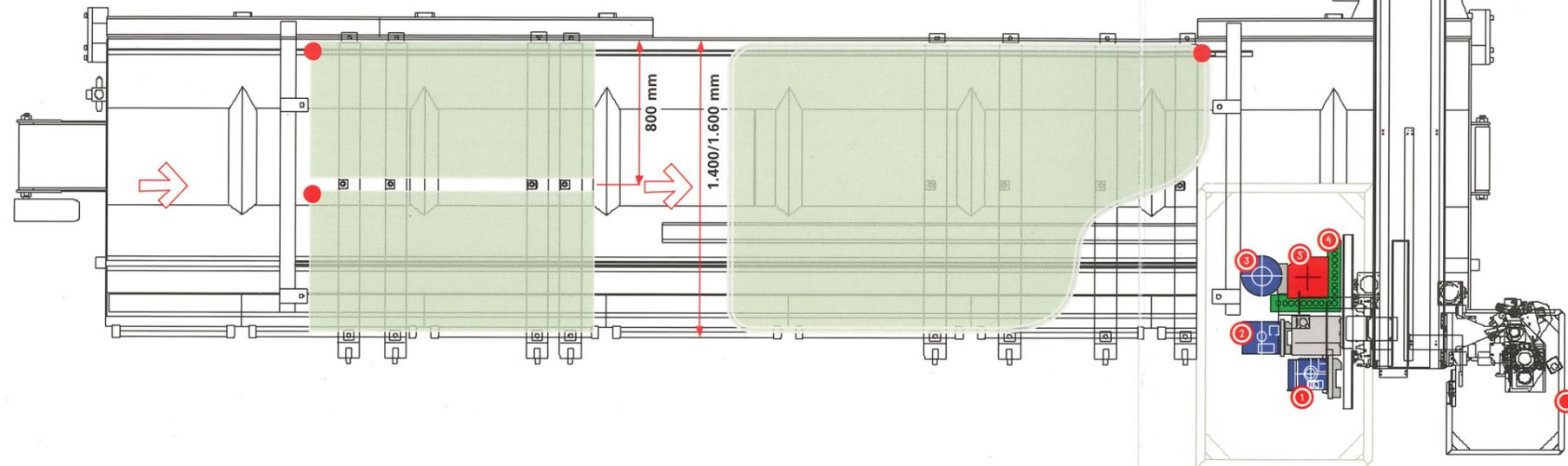
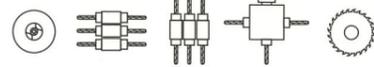
STT 04.03/D

VERFAHRWEGE Y-RICHTUNG

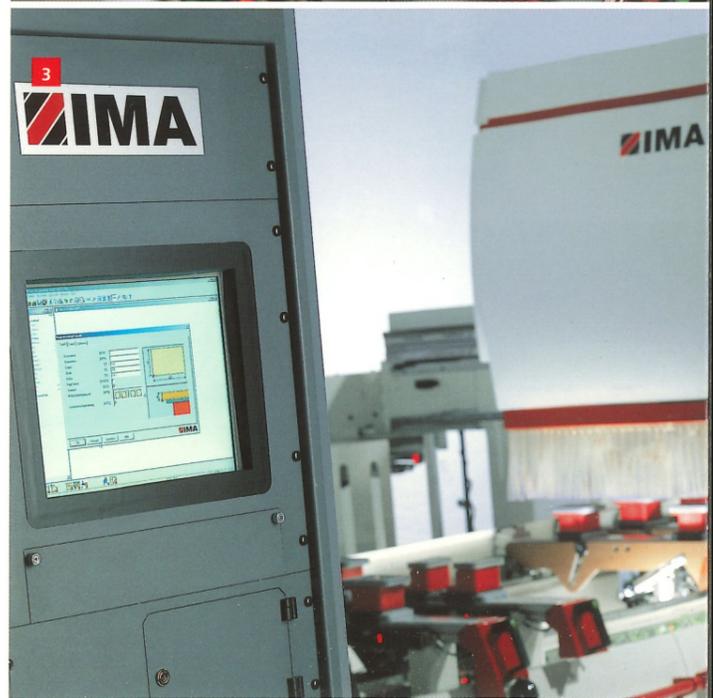
- 1 HAUPTSPINDEL
 - 1.830 mm
- 2 NEBENSPINDEL
 - 1.635 mm
- 3 ZUSATZSPINDEL
 - 1.290 mm

- 4 14- ODER 21-VERTIKALE BOHRSPINDELN
 - 1.440 mm
- 5 ANBAUAGGREGATE [OPTION]
 - 1.300 mm

- VERLEIMTEIL
 - 1.600 mm



- 1 Belegung mit 2. Anschlagreihe
- 2 LED-Rüsthilfe für Vakuumsauger
- 3 Einfachstes Handling mit der IMAWOP-Steuerung – Direkte Übernahme von Zeichnungselementen für diverse Bearbeitungen, übersichtliche Menüführung, automatische Positionierung der Vakuumsauger, Anzeige von Maschinen- und Betriebszuständen.



HOHE WERTSCHÖPFUNG

Die Maschine ist für Format- und Konturbearbeitung wahlweise mit einer Hauptspindel 7,5 bis 14,5 kW bestückt und mit einem 18-fach Werkzeugmagazin für automatischen Zugriff auf alle Werkzeuge ausgestattet. Zur vertikalen und horizontalen Bohrbearbeitung sind Aggregate mit bis zu 21 Bohrern einsetzbar. Praxisorientierte Details wie das schlauchlose Vakuumspannsystem und die Bestückung der 2. Supportseite für die Aufnahme des Verleimaggregats VT 100 mit manueller Zuführung des

Kantenmaterials (optional automatische Zuführung aus einem mitfahrenden Rollenmagazin) sorgen für höchste Bedienerfreundlichkeit.

- Modularer Supportaufbau – bis zu drei Frässpindeln jew. mit Zugriff auf 18-fach Werkzeugwechsler
- Einsatz von zwei C-Achsen zur Aufnahme von Adapteraggregaten ermöglicht optimale Bestückung für spezielle Branchenlösungen wie Arbeitsplatten-, Fenster- und Türenfertigung.

TISCHBELEGUNG

Die BIMA 410 *Concept plus* verfügt über eine 2. Anschlagreihe in Y-Richtung (pro Auflagearm 1 hinterer und 1 mittlerer Anschlag).