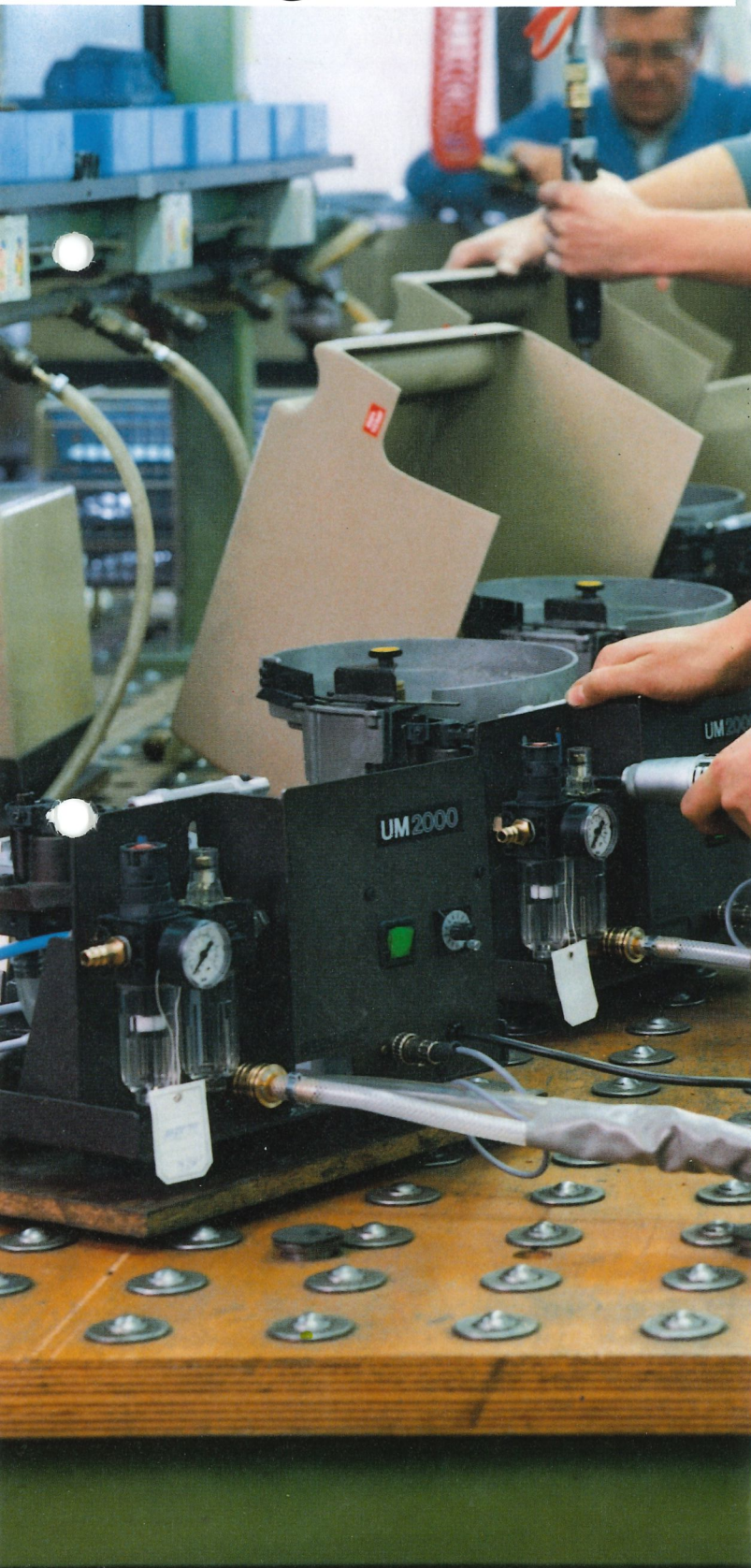


Moderne Kompressorentechnik auf engstem Raum



TOP AIR Kolbenkompressor in Turmbauweise



BOGE
KOMPRESSOREN

Innovative Drucklufttechnik

Die superleisen umweltfreundlichen TOP AIR Kolbenkompressoren im Leistungsbereich von 2,2 – 15 kW

Solide Konstruktion, ausgereifte Technik, hohe Verfügbarkeit und absolute Zuverlässigkeit, selbst bei härtester Beanspruchung, das sind seit jeher die Merkmale die BOGE-Kolbenkompressoren ganz besonders auszeichnen.

Das Erreichte ist für BOGE jedoch nur die Basis für weitere zukunftsweisende Entwicklungen.

Mit den kompakten superschallgedämpften TOP AIR Kolbenkompressoren bietet BOGE eine Modellreihe mit modernster Technik für hohe Anforderungen im harten industriellen Einsatz an, die im Leistungsbereich von 2,2 bis 15 kW völlig neue Perspektiven in der Druckluftherzeugung zu einem erstaunlichen Preis-Leistungsverhältnis eröffnen.

In diese neue Typenreihe wurden das Wissen und die Erfahrungen aus 65 Jahren Kompressorenbau und aus nahezu 350.000 gelieferten Kompressoren eingebracht. Damit hat BOGE als einer der führenden Hersteller innovativer Drucklufttechnik ein Produkt mit dem größtmöglichen Nutzen für den Druckluftanwender entwickelt, das dem fortschreitenden technischen Standard und den sich ändernden Marktverhältnissen optimal entspricht.

Im Leistungsbereich von 2,2 bis 15 kW kann BOGE dem anspruchsvollen Anwender von Druckluft nunmehr auch neben Schraubenkompressoren kompakte superschallgedämpfte Kolbenkompressoren anbieten, die von ihrer Zuverlässigkeit, Betriebssicherheit und ihrem Platzbedarf unübertroffen sind.

Jeder Druckluftanwender hat damit die Möglichkeit, je nach technischer Problemstellung und Betriebsverhältnissen einen BOGE-Kolben- oder Schraubenkompressor auszuwählen, bei dem die äußere Erscheinungsform, die Geräuschentwicklung und die Leistung einander entsprechen, ohne daß die für jedes System typischen Vorteile beeinträchtigt werden.

Modernste Kolbenkompressorentechnik auf engstem Raum

Es zeugt schon von besonderem Können der BOGE-Entwicklungingenieure und vom hohen Entwicklungsaufwand, daß es gelungen ist, einen Qualitäts-Kolbenkompressor in einem hochwirksamen Schallschutzgehäuse durch ein ausgeklügeltes

Kühlsystem so zu kühlen, daß die zulässigen Druckstutzen-Temperaturen nach den Unfallverhütungsvorschriften VBG 16 je nach Typ mehr oder weniger unterschritten werden.

Darüber hinaus legt BOGE besonderen Wert darauf, daß die sprichwörtliche Quali-

tät der Kolbenkompressoren sich in der neuen Generation fortsetzt.

Die weiterverbesserten Kompressorenventile, seit fast 20 Jahre als ferax®-Zungenventile ein Begriff in der Fachwelt, gewährleisten auch hier in Verbindung mit einem hervorragend wirksamen Kühlsystem sehr niedrige Druckluft- und Ventilttemperaturen sowie praktisch ölkohlefreie Arbeitsweise, selbst bei härtester Beanspruchung.

Auch die seit Jahrzehnten bewährten Elemente von BOGE-Kolbenkompressoren dieser Typenreihe, wie z.B. geschmiedete, feinstgeschliffene Kurbelwelle, das zuver-



lässige Ringschmiersystem, die Präzisionskolben, feinstgehone Zylinder, finden in dieser Weiterentwicklung Verwendung.

Damit beweist die neue BOGE-Kolbenkompressoren-Generation schon vor der Inbetriebnahme ihre Wirtschaftlichkeit.

Ein Kolbenkompressor zum Vorzeigen

Die neuen BOGE-Kolbenkompressoren TOP AIR brauchen Sie nicht hinter Mauern zu verstecken. Zum einen der ansprechenden Optik wegen, zum anderen wegen ihres superleisen Betriebes.

BOGE-Kolbenkompressoren TOP AIR werden in superschallgedämpfter Ausführung geliefert. Sie erreichen einen extrem niedrigen Schalldruckpegel von 60 bis 65 dB(A). Diese günstigen Werte und die kompakte Turmbauweise mit einer Grundfläche von 0,76 bzw. 0,92 m² ermöglichen die Aufstellung der Kolbenkompressoren im Produktionsbereich oder dessen Nähe. Das spart Kosten für separaten Raum und für lange Rohrleitungsnetze.

Die geringe Breite von nur 740 mm bzw. 840 mm läßt den problemlosen Transport durch Normaltüren zu.

Hohe Druckluftqualität

Das besondere BOGE-Kühlsystem mit dem großzügig dimensionierten Radiallüfter kühlt mit einem Strom zwangsgeführter Kühlluft Zylinder, Zylinderköpfe und Kurbelgehäuse. Leistungsstarke Nachkühler sichern äußerst niedrige Austrittstemperaturen der Druckluft, die nur bei 8 bis 10 °C über der angesaugten Luft liegen.

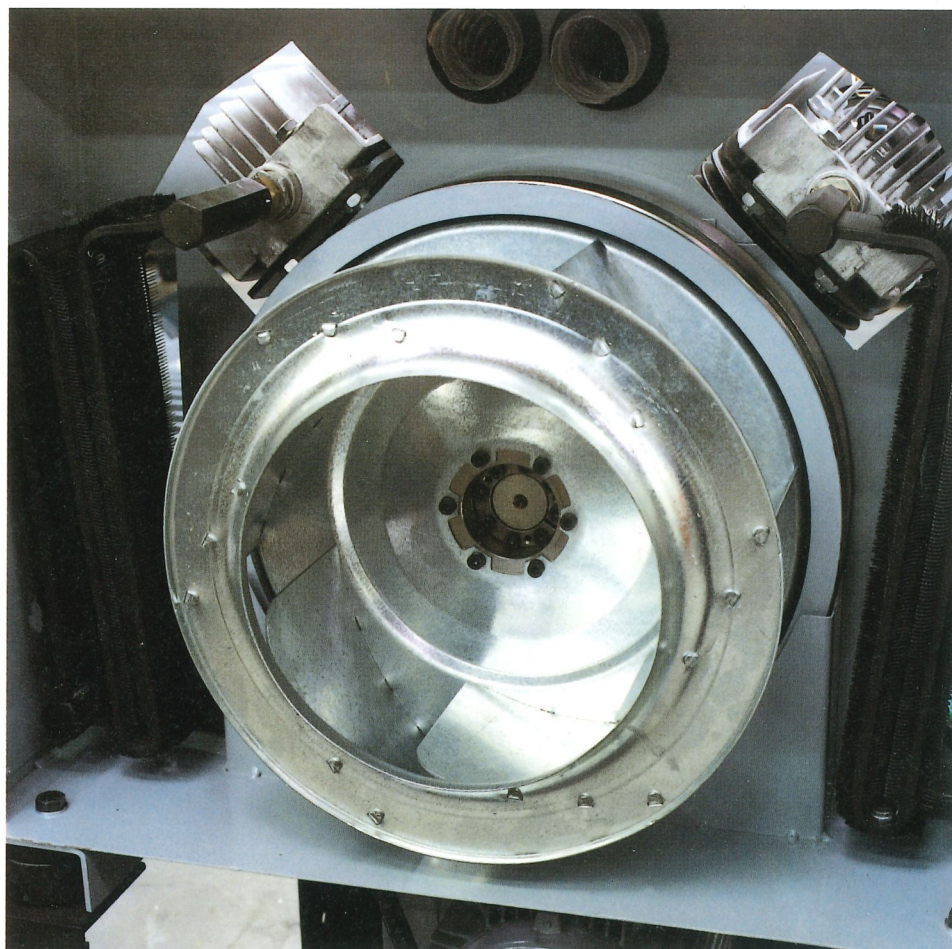
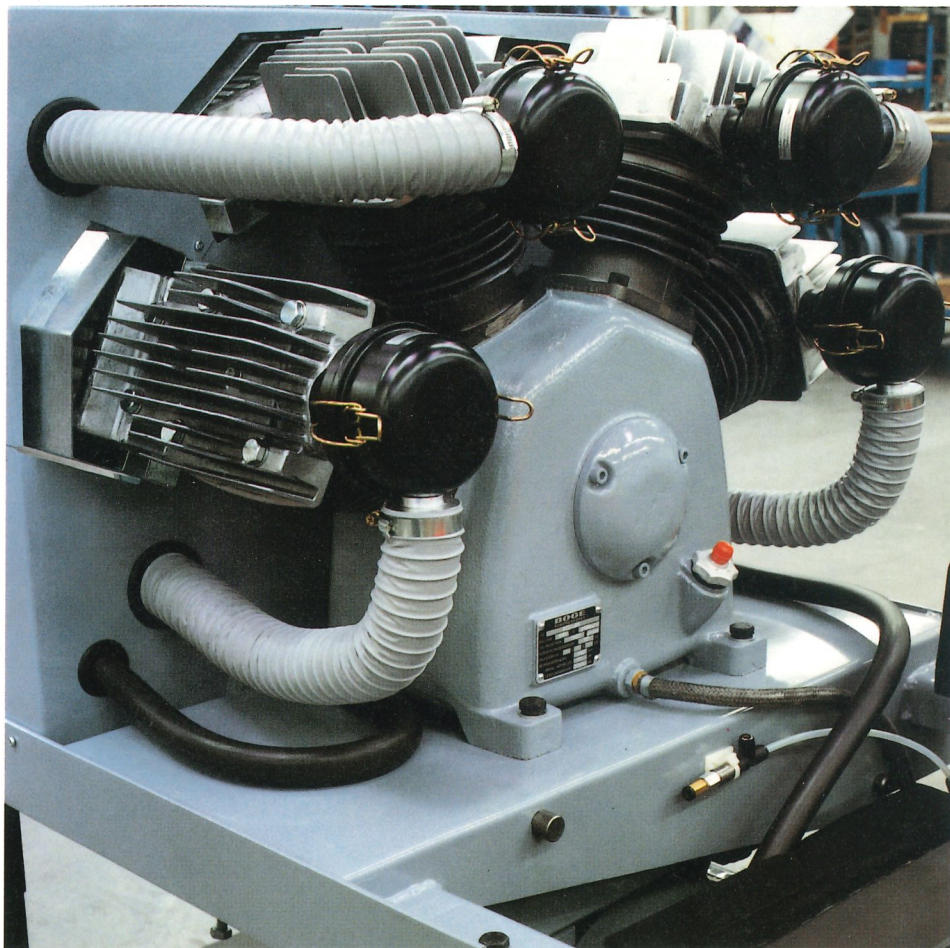
Die besondere Ventilkonstruktion und dieses hervorragende Kühlsystem garantieren einen hohen volumetrischen Wirkungsgrad mit großen Liefermengen, langen Ventilstandzeiten und eine kühle, saubere Druckluft.

Die Präzisionsfertigung der BOGE-Kolbenkompressoren gewährleistet darüber hinaus einen äußerst niedrigen Ölverbrauch von ca. 0,1 g/kWh.

Problemloses Aufstellen und Inbetriebnehmen

Jeder TOP AIR Kolbenkompressor wird anschlussfertig mit integriertem Schaltschrank und sämtlichen Schaltgeräten geliefert. Er muß lediglich an das Strom- und Druckluftnetz angeschlossen werden.

Die gute Schwingungsisolierung und der ausgezeichnete Massenausgleich lassen die Aufstellung der TOP AIR Kolbenkompressoren ohne Fundamente oder Befestigungen zu.



Ihr Wartungsmonteur wird begeistert sein

Angst und Sorge vor Wartungsarbeiten? Nicht bei TOP AIR Kolbenkompressoren von BOGE. Trotz der kompakten Turmbauweise sind sämtliche Wartungselemente äußerst montagefreundlich angeordnet und lassen Inspektionen und Wartungsarbeiten problemlos zu. Der Zeitaufwand für die regelmäßigen Inspektionen und Wartungsarbeiten ist deswegen sehr gering.

Die niedrigen Wartungskosten, ein Posten, dem leider vor der Investition oft genug nicht die nötige Beachtung geschenkt wird, schlägt sich auch hier, ganz gleich, ob die

Wartungsarbeiten durch eigene oder durch Fremdmonteur ausgeführt werden, ganz erheblich nieder.

Das TOP AIR Kolbenkompressoren-Programm

In ein- und zweistufiger Ausführung präsentiert BOGE ein gut abgestuftes zwei-, drei- und vierzylindriges Kompressoren-Programm mit Antriebsleistungen von 2,2 bis 15 kW und einem Höchstdruck von 10 und 15 bar.

Damit bietet BOGE, abgestimmt auf den jeweiligen Bedarfsfall, der anspruchsvollen

Industrie und jedem auf zuverlässige Druckluftversorgung angewiesenen Produktionsbetrieb optimale kompakte und superschallgedämpfte Kolbenkompressoren zu einem besonders günstigen Preis-Leistungsverhältnis.

Technische Daten	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom* (Liefermenge) nach VDMA 4362		Kompressor Drehzahl	Zylinder- zahl	Leistungs- bedarf a.d.Welle	Motor			Maße B/T/H	Ge- wichte ca. kg
	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h				kW	min ⁻¹	ca. mm		
10 bar												
SCL 675-25	675	40,5	500	30,0	700	2	3,67	4	2850	740x1030x1355	322	
SCL 915-25	915	54,9	680	40,8	950	2	5,14	5,5	2870	740x1030x1355	347	
SCL 1160-25	1160	69,6	870	52,2	1200	2	6,82	7,5	2890	740x1030x1355	353	
SCL 1400-25	1400	84,0	1060	63,6	1450	2	8,66	11	2900	740x1030x1355	397	
SCL 940-35	940	56,4	680	40,8	650	3	5,14	5,5	2880	740x1030x1355	334	
SCL 1155-35	1155	69,3	840	50,4	800	3	6,48	7,5	2900	740x1030x1355	340	
SCL 1660-35	1660	99,6	1200	72,0	1150	3	9,85	11	2900	740x1030x1355	384	
SCL 1250-45	1250	75,0	930	55,8	650	4	6,84	7,5	2900	840x1100x1385	416	
SCL 1830-45	1830	109,8	1350	81,0	950	4	10,04	11	2900	840x1100x1385	460	
SCL 2220-45	2220	133,2	1630	97,8	1150	4	13,25	15	2900	840x1100x1385	474	
15 bar												
SCML 315-15	315	18,9	274	16,44	650	2	2,06	2,2	2870	740x1030x1345	312	
SCML 385-15	385	23,1	329	19,74	800	2	2,65	3	2890	740x1030x1345	317	
SCML 500-15	500	30,0	414	24,90	1050	2	3,75	4	2850	740x1030x1345	322	
SCML 620-15	620	37,2	505	30,30	1300	3	5,00	5,5	2870	740x1030x1345	347	
SCML 625-25	625	37,5	525	31,50	650	3	3,90	4	2850	740x1030x1345	309	
SCML 770-25	770	46,2	635	38,10	800	3	5,36	5,5	2870	740x1030x1345	334	
SCML 915-25	915	54,9	752	45,12	950	3	6,70	7,5	2890	740x1030x1345	340	
SCML 1160-25	1160	69,6	940	56,40	1200	3	9,10	11	2890	740x1030x1345	384	
SCML 1000-35	1000	60,6	810	48,60	700	4	6,46	7,5	2890	840x1100x1385	416	
SCML 1375-35	1375	82,5	1075	64,50	950	4	10,00	11	2890	840x1100x1385	460	
SCML 1700-35	1700	102,0	1325	79,56	1170	4	12,14	15	2910	840x1100x1385	474	

* Die Bestimmung des Volumenstromes (Liefermenge) erfolgte bei Dauerlauf gegen 8 bar bzw. 12 bar.

BOGE KOMPRESSOREN

Lechtermannshof 26

4800 Bielefeld 15 (Jöllenneck)

Telefon (05206) *601-0

Telefax (05206) 601-200

Telex 1752062 · Teletex 52062

Postanschrift:

Postfach 1420, 4800 Bielefeld 1