



Zertifiziert nach
ISO 9001
Germanischer Lloyd
Certification
Zertifikat-Nr.:
QS-410 HH



Immer Luft zum Arbeiten

Kolbenkompressoren



Baureihe SPEZI® / SUPER-SPEZI®



SPEZI® 125
SPEZI® 250

Ansaugleistung: 125 – 500 l/min
Höchstdruck: 8 und 10 bar
Antriebsleistung: 0,9 – 2,7 kW
Standard oder superschallgedämmt



SUPER-SPEZI®

Fahrbare Kompressoren mit untergebaut liegendem Behälter

Die idealen Kompressoren für Handwerk und Gewerbe.

In Dreh- und Wechselstromausführung.

SUPER-SPEZI® auch in superschallgedämmter Ausführung.

Luftabgang mit selbstschließender Schlauchkupplung und Stecktülle (Einhandkupplung). Druck über Manometer ablesbar.

Auf Wunsch:

- ▶ Zusätzliche Luftentnahme
- ▶ Druckluftfilter / Wasserabscheider
- ▶ Reduzierventil mit Manometer
- ▶ Druckluftfilter mit Reduzierventil (Kombigerät mit Manometer)

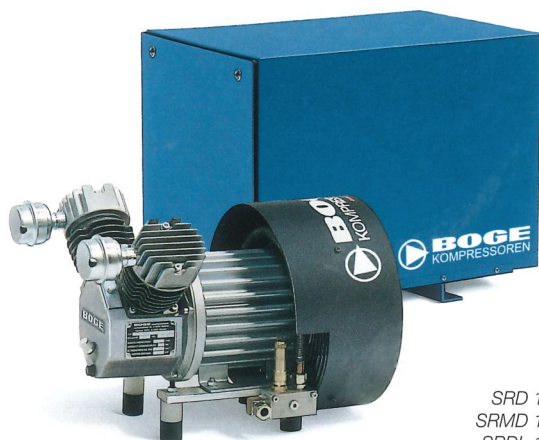
BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Minimaler Platzbedarf
- ▶ Transportabel im Kofferraum
- ▶ Rundum zuverlässig, robuste Auslegung aller technischen Details
- ▶ Niedrige Betriebskosten (wenig Energieverbrauch)
- ▶ Anspruchsarm in Wartung und Pflege (Langzeitwartungsintervalle)



SUPER-SPEZI® 350
SUPER-SPEZI® 500

Baureihe SRD/SBD 125 und 250



SRD 125-250
SRMD 125-250
SRDL 125-250

Ansaugleistung: 125 und 250 l/min
Höchstdruck: 10 und 15 bar
Antriebsleistung: 0,75 und 1,5 kW
Industrierausführung mit 100% Einschaltdauer
Standard oder superschallgedämmt

Kompressor-Aggregat

Ein Kolbenkompressor-Aggregat ist der Grundbaustein für eine individuelle Druckluftlösung. So können Sie zum Beispiel eine bestehende Kompressoranlage einfach und schnell zu einer Kompressor-Mehrfachanlage erweitern. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Geringer Kosten- und Zeitaufwand bei einer Anlagenerweiterung
- ▶ Energiesparender Betrieb durch Grund- und Spitzenlast-Kompressoren



SBD 125-250
SBMD 125-250
SBDL 125-250

Kompressor-Anlage mit untergebaut liegendem Behälter

Das Baukastensystem ermöglicht eine individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einsatzfall. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Keine speziellen Fundamente erforderlich
- ▶ Wirtschaftliche Auslegung der Anlage für jeden Druckluftbedarf
- ▶ Optimale kundenspezifische Lösung



SBD 125...D-250...D
SBDL 125...D-250...D

Kompressor-Doppelanlage mit untergebaut liegendem Behälter

Eine Kompressor-Doppelanlage arbeitet wirtschaftlich bei stark schwankendem Druckluftbedarf. Die Kompressoren können als Grund- und Spitzenlastmaschine geschaltet werden bzw. als Last- und Standby-Kompressor mit 100% Reserve. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Energiesparen durch Vermeiden von hohen Stromspitzen
- ▶ Reserve-Kompressor für
 - Betriebserweiterung
 - Spitzenbedarf
 - Wartungsausfall
- ▶ Gleichmäßiges Auslasten

Baureihe SRD/SBD 350...1000



SRD 350-1000
SRDL 350-1000

SRMD 350-500
SRMDL 350-500

Effektive Liefermenge: 260 – 730 l/min; 9,5 – 26 cfm
Höchstdruck: 10 und 15 bar; 150 und 220 psig
Antriebsleistung: 2,2 – 6,3 kW; 3 – 9 PS
Industrierausführung mit 100% Einschaltdauer
Standard oder superschallgedämmt

Kompressor-Aggregat

Ein Kolbenkompressor-Aggregat ist der Grundbaustein für eine individuelle Druckluftlösung. So können Sie zum Beispiel eine bestehende Kompressoranlage einfach und schnell zu einer Kompressor-Mehrfachanlage erweitern. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Geringer Kosten- und Zeitaufwand bei einer Anlagenerweiterung
- ▶ Energiesparender Betrieb durch Grund- und Spitzenlast-Kompressoren



SBD 350-1000
SBDL 350-1000

SBMD 350-1000
SBMDL 350-1000

Kompressor-Anlage mit untergebaut liegendem Behälter

Das Baukastensystem ermöglicht eine individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einsatzfall. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Keine speziellen Fundamente erforderlich
- ▶ Wirtschaftliche Auslegung der Anlage für jeden Druckluftbedarf
- ▶ Kundenspezifische Lösung



SBD 350 DP-1000 DP
SBDL 350 DP-1000 DP

SBMD 350-500 DP
SBMDL 350-500 DP

Kompressor-Druckluftzentrale Kompressor und Kälte-Drucklufttrockner mit untergebaut liegendem Behälter

Komplette Druckluftzentrale mit liegendem Behälter und betriebsbereit angebaute Kälte-Drucklufttrockner. Elektronisch niveaugeregelter Kondensatableiter, Druckluft-Feinstfilter und Öl-Wasser-Trenner (Option). Dadurch kein Verlegen von Druckluftleitungen der Komponenten untereinander nötig. Günstige PLUS-Version für trockene und technisch ölfreie Druckluft inklusive Kondensatableitung.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Minimaler Platzbedarf der gesamten Zentrale
- ▶ Alle Ausführungen für 10 oder 15 bar
- ▶ Alle Komponenten betriebsbereit angebaut
- ▶ Trockene und technisch ölfreie Druckluft
- ▶ Kondensataufbereitung
- ▶ Günstiger Komplettpreis



SBD 350...D-1000...D
SBDL 350...D-1000...D

Kompressor-Doppelanlage mit untergebaut liegendem Behälter

Eine Kompressor-Doppelanlage arbeitet wirtschaftlich bei stark schwankendem Druckluftbedarf. Die Kompressoren können als Grund- und Spitzenlastmaschine geschaltet werden bzw. als Last- und Stand-by-Kompressor mit 100% Reserve. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Energiesparen durch Vermeiden von hohen Stromspitzen
- ▶ Reserve-Kompressor für
 - Betriebserweiterung
 - Spitzenbedarf
 - Wartungsausfall
- ▶ Gleichmäßiges Auslasten

Baureihe SBD 350...S–1000...S



Effektive Liefermenge: 260–730 l/min; 9,5–26 cfm
Höchstdruck: 10 und 15 bar; 150 und 220 psig
Antriebsleistung: 2,2–6,3 kW; 3–9 PS
Industrierausführung mit 100% Einschaltdauer

Kompressor-Anlage mit untergebaut stehendem Behälter

Das Baukastensystem ermöglicht eine individuelle Wahl des Kompressors, abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einsatzfall.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Keine speziellen Fundamente erforderlich
- ▶ Wirtschaftliche Auslegung der Anlage für jeden Druckluftbedarf
- ▶ Kundenspezifische Lösung
- ▶ Extrem kleine Grundfläche, geringster Platzbedarf

Ihr PLUS!
**Als Komplettversion
besonders günstig.**



Kompressor- Druckluftzentrale Kompressor und Kälte-Drucklufttrockner mit untergebaut stehendem Behälter

Komplette Druckluftzentrale mit stehendem Behälter und betriebsbereit angebautem Kälte-Drucklufttrockner. Elektronisch niveaugeregelter Kondensatableiter, Druckluft-Feinfilter und Öl-Wasser-Trenner (Option). Dadurch kein Verlegen von Druckluftleitungen der Komponenten untereinander nötig. Günstige PLUS-Version für trockene und technisch ölfreie Druckluft inklusive Kondensatableitung.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Minimaler Platzbedarf der gesamten Zentrale
- ▶ Alle Ausführungen für 10 oder 15 bar
- ▶ Alle Komponenten betriebsbereit angebaut
- ▶ Trockene und technisch ölfreie Druckluft
- ▶ Kondensataufbereitung
- ▶ Günstiger Komplettpreis

Baureihe SR/SB 270...2800



SR 710-2800
SRM 320-2030
SRH 330-1250

SR 270-475

Effektive Liefermenge: 250 – 2030 l/min; 9 – 72 cfm
Höchstdruck: 10, 15 und 35 bar; 145, 200 und 510 psig
Antriebsleistung: 2,2 – 18,5 kW; 3 – 25 PS
Industrieausführung mit 100% Einschaltdauer

Kompressor-Aggregat

Ein Kolbenkompressor-Aggregat ist der Grundbaustein für eine individuelle Druckluftlösung. So können Sie zum Beispiel eine bestehende Kompressoranlage einfach und schnell zu einer Kompressor-Mehrfachanlage erweitern.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Geringer Kosten- und Zeitaufwand bei einer Anlagenerweiterung
- ▶ Energiesparender Betrieb durch Grund- und Spitzenlast-Kompressoren



SB 270-475

Kompressor-Anlage mit untergebaut liegendem Behälter

Das Baukastensystem ermöglicht eine individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einsatzfall.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Keine speziellen Fundamente erforderlich
- ▶ Wirtschaftliche Auslegung der Anlage für jeden Druckluftbedarf
- ▶ Kundenspezifische Lösung



SB 710-2800
SBM 320-2030
SBH 330-1250

Kompressor-Doppelanlage mit untergebaut liegendem Behälter

Eine Kompressor-Doppelanlage arbeitet wirtschaftlich bei stark schwankendem Druckluftbedarf. Die Kompressoren können als Grund- und Spitzenlastmaschine geschaltet werden bzw. als Last- und Standby-Kompressor mit 100% Reserve.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Energiesparen durch Vermeiden von hohen Stromspitzen
- ▶ Reserve-Kompressor für
 - Betriebserweiterung
 - Spitzenbedarf
 - Wartungsausfall
- ▶ Gleichmäßiges Auslasten



SB 270...D-475...D

Baureihe TOP AIR



SC 3-25

Effektive Liefermenge: 283–2032 l/min; 10–72 cfm
Höchstdruck: 10 und 15 bar; 150 und 220 psig
Antriebsleistung: 2,2–18,5 kW; 3–25 PS
Industrierausführung mit 100% Einschaltdauer
superschallgedämmt

Anschlußfertige superschallgedämmt Kompaktanlage

BOGE Industrie-Kolbenkompressoren sind komplett anschlussfertig mit Schaltschrank IP 54 ausgestattet. Es ist lediglich der Druckluft- und Elektroanschluß vorzunehmen. Platzsparende Turmbauweise.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Kein separater Kompressorenraum nötig
- ▶ Umweltfreundlich leise
- ▶ Bedienungsfreundlich durch integrierten Schaltschrank

Technische Daten siehe Seite 16

Vordruck-Kompressoren



SRMV 390-720

Effektive Liefermengen:
Höchstdruck 15 bar; 2340–7909 l/min*
Höchstdruck 40 bar; 1230–5109 l/min*
*** in Abhängigkeit vom Vordruck**
Industrierausführung mit 100% Einschaltdauer

Optimierter Enddruck durch Kolben- Nachverdichter

Der BOGE-Vordruck-Kolbenkompressor saugt vorverdichtete und bereits aufbereitete Druckluft aus einem vorhandenen Netz oder von einem Niederdruckkompressor an und verdichtet sie auf den gewünschten höheren Enddruck.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ **Universelle Betriebsweise;** für Grundlastbetrieb mit 100% Einschaltdauer und für stark intermittierenden Spitzenlastbetrieb.
- ▶ **Effektiver Betrieb;** Einsparung von Energiekosten bei gleichzeitig hervorragender Druckluftqualität.

Technische Daten siehe Seite 19

Baureihe RM/RML 2400...6200

Effektive Liefermenge: 1800–4840 l/min; 60–171 cfm
Höchstdruck: 10–30 bar; 150–440 psig
Antriebsleistung: 15–37 kW; 20–50 PS
Industrierausführung mit 100% Einschaltdauer
Standard oder superschallgedämmt

Kompressor-Aggregat

Ein Kolbenkompressor-Aggregat ist der Grundbaustein für eine individuelle Druckluftlösung. So können Sie zum Beispiel eine bestehende Kompressoranlage einfach und schnell zu einer Kompressor-Mehrfachanlage erweitern.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Geringer Kosten- und Zeitaufwand bei einer Anlagenerweiterung
- ▶ Energiesparender Betrieb durch Grund- und Spitzenlast-Kompressoren



RM 2750–6200
RH 2400–2800

Kompressor-Aggregat in superschallgedämmtter Kompaktbauweise

BOGE Industrie-Kolbenkompressoren in superschallgedämmtter Ausführung können direkt am Arbeitsplatz aufgestellt werden. Sie sind komplett anschlussfertig mit Schaltschrank IP 54 ausgestattet. Es ist lediglich der Druckluft- und Elektroanschluß vorzunehmen

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Kein separater Kompressorenraum nötig
- ▶ Umweltfreundlich leise
- ▶ Bedienungsfreundlich durch integrierten Schaltschrank



RML 2750–6200
RHL 2400–2800



ASO 260-480
ASOL 260-480

Effektive Liefermenge: 156-367 l/min; 6-13 cfm
Höchstdruck: 8-10 bar; 115-150 psig
Antriebsleistung: 1,5-3,2 kW; 2-4 PS
Industrierausführung mit 100% Einschaltdauer
Standard oder superschallgedämmt

Kompressor-Aggregat

Ein Kolbenkompressor-Aggregat ist der Grundbaustein für eine individuelle Druckluftlösung. So können Sie zum Beispiel eine bestehende Kompressoranlage einfach und schnell zu einer Kompressor-Mehrfachanlage erweitern. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE - Vorteile für Sie

- ▶ Geringer Kosten- und Zeitaufwand bei einer Anlagenerweiterung
- ▶ Energiesparender Betrieb durch Grund- und Spitzenlast-Kompressoren



BSO 260-480
BSOL 260-480

Kompressor-Anlage mit untergebaut liegendem Behälter

Das Baukastensystem ermöglicht eine individuelle Wahl des Kompressors und der Behältergröße abhängig vom jeweiligen betrieblichen Einsatzfall. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE - Vorteile für Sie

- ▶ Keine speziellen Fundamente erforderlich
- ▶ Wirtschaftliche Auslegung der Anlage für jeden Druckluftbedarf
- ▶ Kundenspezifische Lösung
- ▶ Verzinkter Druckluftbehälter



BSO 260...D-480...D
BSOL 260...D-480...D

Kompressor-Doppelanlage mit untergebaut liegendem Behälter

Eine Kompressor-Doppelanlage arbeitet wirtschaftlich bei stark schwankendem Druckluftbedarf. Die Kompressoren können als Grund- und Spitzenlastmaschine geschaltet werden bzw. als Last- und Standby-Kompressor mit 100% Reserve. Auch in superschallgedämmter Ausführung.

BOGE - Vorteile für Sie

- ▶ Energiesparen durch Vermeiden von hohen Stromspitzen
- ▶ Reserve-Kompressor für
 - Betriebserweiterung
 - Spitzenbedarf
 - Wartungsausfall
- ▶ Verzinkter Druckluftbehälter
- ▶ Gleichmäßiges Auslasten



BSO 480

Effektive Liefermenge: 339–367 l/min; 12–13 cfm
Höchstdruck: 8–10 bar; 115–150 psig
Antriebsleistung: 3,2 kW; 4 PS
Industrierausführung mit 100% Einschaltdauer
Standard oder superschallgedämmt

Kompressor-Anlage – mit Doppelbehälter

Komplette Bauweise, Kompressor direkt kompakt auf die liegenden Behälter aufgebaut.

BOGE – Vorteile für Sie

- ▶ Minimale Montagekosten
- ▶ Praktisch wartungsfrei
- ▶ Einsparen von elektrischer Energie
- ▶ Wesentlicher Beitrag zur Entlastung der Ozonschicht und des Klimas
- ▶ Verzinkter Druckbehälter
- ▶ Keine Fundamente
- ▶ Minimaler Platzbedarf



BSO 480 DM

Kompressor-Zentrale – mit Doppelbehälter – mit Membrantrockner

Drucklufttrocknung:
 ohne Kondensatausfall
 keine beweglichen Teile
 keine Motoren
 kein FCKW
 trockene Druckluft
 Kein zusätzlicher Platzbedarf für den Trockner

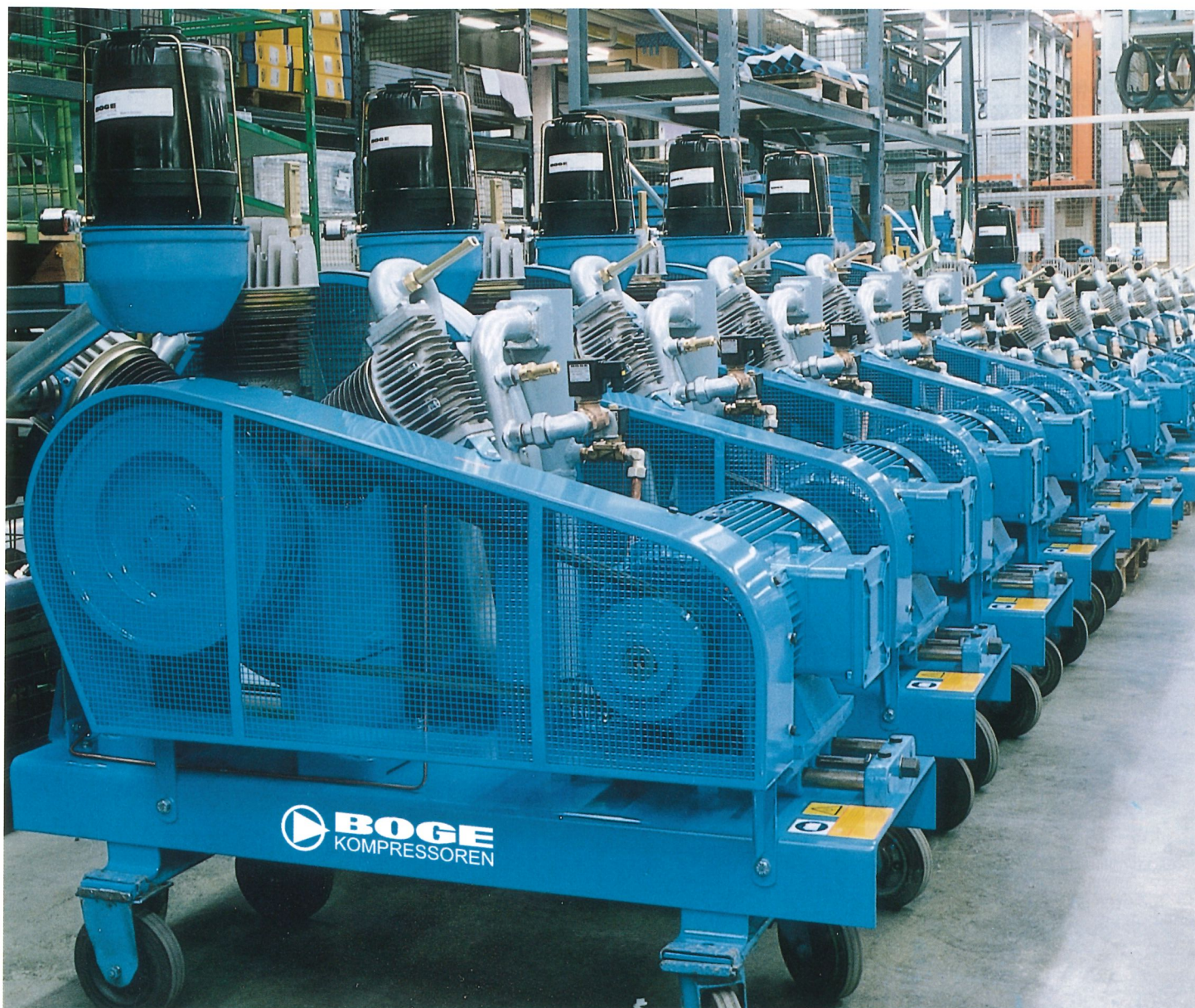


BSOL 480
BSOL 480 DM

Kompressor-Anlage Kompressor-Zentrale – mit Superschalldämmung

Kompressor, Doppelbehälter und ggf. Membrantrockner komplett in Schalldämmgehäuse integriert.

- ▶ Aufstellung direkt am Arbeitsplatz



Technische Daten

Baureihe SPEZI® / SUPER-SPEZI®

Fahrbare Kompressoranlagen

Typ	Behälter- Inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Kom- pressor Drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	Liter	l/min	m ³ /h	cfm			kW	PS		
8 bar / 120 psig Standard										
SPEZI® 125	19,5	125	7,5	4,5	1400	1	0,9 WS	1,2	490x430x810	46
SPEZI® 250	19,5	250	15,0	9,0	1400	2	1,2 WS	1,6	490x430x810	53
10 bar / 150 psig Standard										
SUPER-SPEZI®	50	250	15,0	9,0	1400	2	1,1 WS	1,5	950x420x730	66
SUPER-SPEZI®	50	250	15,0	9,0	1400	2	1,5 DS	2,0	950x420x730	69
10 bar / 150 psig superschallgedämmt										
SUPER-SPEZI®	50	250	15,0	9,0	1400	2	1,1 WS	1,5	950x420x920	87
SUPER-SPEZI®	50	250	15,0	9,0	1400	2	1,5 DS	2,0	950x420x920	90
10 bar / 150 psig Standard										
SUPER-SPEZI® 350	50	350	21,0	12,6	1450	1	1,8 DS	2,4	1050x540x920	95
SUPER-SPEZI® 500	80	500	30,0	18,0	1450	1	2,7 DS	3,5	1150x540x980	110

WS = Wechselstrom / DS = Drehstrom

Baureihe SRD/SBD 125 und 250

Kompressor-Aggregate

Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Kom- pressor Drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Druck- luft- anschluß	Gewicht kg
	l/min	m ³ /h	cfm			kW	PS			
10 bar / 150 psig Standard										
SRD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRD 250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	485x345x335	DN 12	38
10 bar / 150 psig superschallgedämmt										
SRDL 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	600x400x475	DN 12	61
SRDL 250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	600x400x475	DN 12	67

Kompressor-Aggregate, für intermittierenden Betrieb

15 bar / 220 psig Standard										
SRMD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRMD 250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	485x345x335	DN 12	38

Kompressor-Anlagen

Typ	Behälter- Inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Kom- pressor Drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Druck- luft- anschluß	Gewicht kg
	Liter	l/min	m ³ /h	cfm			kW	PS			
10 bar / 150 psig Standard											
SBD 125/ 18	125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	530x300x645	G 1/4	42
SBD 250/ 18	250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	525x300x650	G 1/4	51
10 bar / 150 psig superschallgedämmt											
SBDL 125/ 50	125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	1025x405x875	G 3/8	74
SBDL 250/ 50	250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	1025x405x875	G 3/8	84

Kompressor-Anlagen, für intermittierenden Betrieb

15 bar / 220 psig Standard											
SBMD 125/50	125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	850x350x720	G 3/8	54
SBMD 250/50	250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	850x350x705	G 3/8	63

Kompressor-Doppelanlagen

Typ	Behälter- Inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Kom- pressor Drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Druck- luft- anschluß	Gewicht kg
	Liter	l/min	m ³ /h	cfm			kW	PS			
10 bar / 150 psig Standard											
SBD 125/150 D	2 x 125	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1450x550x840	G 1/2	140
SBD 250/150 D	2 x 250	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9	1450	2 x 2	2 x 1,5	2 x 2,0	1450x550x845	G 1/2	157
10 bar / 150 psig superschallgedämmt											
SBDL 125/150 D	2 x 125	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1585x520x980	G 1/2	195
SBDL 250/150 D	2 x 250	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9	1450	2 x 2	2 x 1,5	2 x 2,0	1585x520x980	G 1/2	210

Baureihe SRD/SBD 350 – 1000

Kompressor-Aggregate

Typ		Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar Standard											
SRD	350	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	765x408x582	69,5
SRD	500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	765x408x582	70,5
SRD	700	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	690x520x584	96,5
SRD	1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	690x520x584	104,5
10 bar superschallgedämmt											
SRDL	350	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	121
SRDL	500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	123
SRDL	700	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	149
SRDL	1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1035x565x805	157
15 bar Standard											
SRMD	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	775x520x575	70
SRMD	500	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	775x520x575	76
15 bar superschallgedämmt											
SRMDL	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1035x565x805	121
SRMDL	500	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	128

Kompressor-Anlagen

Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar Standard											
SBD	350/ 90	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1000x405x 980	123
SBD	500/ 90	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1000x405x 980	123
SBD	700/ 270	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1470x600x1140	200
SBD	1000/ 270	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1470x600x1140	240
10 bar superschallgedämmt											
SBDL	350/ 90	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL	500/ 90	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL	700/ 270	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1470x600x1385	255
SBDL	1000/ 500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1845x700x1505	325
15 bar Standard											
SBMD	350/ 250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1125	200
SBMD	500/ 350	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1610x700x1160	225
15 bar superschallgedämmt											
SBMDL	350/ 250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1415	260
SBMDL	500/ 350	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1770x700x1450	285

Kompressor-Druckluftzentralen

Typ	Behälter-inhalt Liter	Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor-drehzahl min ⁻¹	Zylinder-zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar Standard											
SBD	350/ 270 DP	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1735x605x1305	215
SBD	500/ 270 DP	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1735x605x1305	220
SBD	700/ 270 DP	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1735x605x1305	245
SBD	1000/ 500 DP	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1790x700x1405	340
10 bar superschallgedämmt											
SBDL	350/ 270 DP	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	260
SBDL	500/ 270 DP	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	265
SBDL	700/ 270 DP	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1795x605x1340	292
SBDL	1000/ 500 DP	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	2105x700x1505	380
15 bar Standard											
SBMD	350/ 350 DP	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1800x660x1355	271
SBMD	500/ 350 DP	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1800x660x1355	280
15 bar superschallgedämmt											
SBMDL	350/ 350 DP	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1935x660x1455	350
SBMDL	500/ 350 DP	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1935x660x1455	350

Baureihe SRD/SBD 350 – 1000

Kompressor-Doppelanlagen

Typ	Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor- drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar Standard										
SBD 350/ 270 D	2x 350	2x12,5	2x260	2x 9,5	2x1420	2x1	2x2,2	2x3,0	1885x700x1225	265
SBD 500/ 270 D	2x 500	2x17,5	2x370	2x13,0	2x1420	2x1	2x3,2	2x4,5	1935x760x1300	305
SBD 700/ 500 D	2x 700	2x25,0	2x515	2x18,5	2x1420	2x2	2x4,0	2x5,5	1995x855x1425	436
SBD 1000/ 500 D	2x1000	2x35,5	2x730	2x26,0	2x1420	2x2	2x6,3	2x8,5	1995x855x1425	436
10 bar superschallgedämmt										
SBDL 350/ 270 D	2x 350	2x12,5	2x260	2x 9,5	2x1420	2x1	2x3,2	2x4,5	1961x700x1375	360
SBDL 500/ 270 D	2x 500	2x17,5	2x370	2x13,0	2x1420	2x1	2x3,2	2x4,5	2136x760x1441	400
SBDL 700/ 500 D	2x 700	2x25,0	2x515	2x18,5	2x1420	2x2	2x5,5	2x7,5	2356x855x1648	538
SBDL 1000/ 500 D	2x1000	2x35,5	2x730	2x26,0	2x1420	2x2	2x6,3	2x8,5	2356x855x1648	538
15 bar Standard										
SBMD 350/ 350 D	2x 350	2x12,5	2x297	2x10,5	2x1420	2x2	2x3,2	2x4,5	1775x650x1190	337
SBMD 500/ 500 D	2x 500	2x17,5	2x425	2x15,0	2x1420	2x2	2x4,0	2x5,5	1935x760x1235	427
15 bar superschallgedämmt										
SBMDL 350/ 350 D	2x 350	2x12,5	2x297	2x10,5	2x1420	2x2	2x3,2	2x4,5	2356x760x1523	470
SBMDL 500/ 500 D	2x 500	2x17,5	2x425	2x15,0	2x1420	2x2	2x5,5	2x7,5	2356x760x1523	470

Baureihe SBD 350...S – 1000...S

Kompressor-Anlagen

Typ	Behälter- inhalt Liter	Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor- drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar Standard											
SBD 350/ 270 S		350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	745x 845x1755	195
SBD 500/ 270 S		500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	745x 845x1755	200
SBD 700/ 270 S		700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	745x 845x1710	220
SBD 1000/ 270 S		1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	745x 845x1710	230
15 bar Standard											
SBMD 350/ 270 S		350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	745x 845x1710	220
SBMD 500/ 270 S		500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	745x 845x1710	230

Kompressor-Druckluftzentralen

Typ	Behälter- inhalt Liter	Hubvolumen (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor- drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar Standard											
SBD 350/ 270 S DP		350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	730x1070x1755	215
SBD 500/ 270 S DP		500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	730x1120x1755	220
SBD 700/ 270 S DP		700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	730x1120x1710	245
SBD 1000/ 270 S DP		1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	730x1120x1710	255
15 bar Standard											
SBMD 350/ 270 S DP		350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	730x1070x1710	240
SBMD 500/ 270 S DP		500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	730x1120x1710	255

Baureihe SR/SB 270–2800

Kompressor-Aggregate

Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor- Drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar / 150 psig Standard										
SR 270	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	910x410x620	120
SR 370	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	910x410x620	120
SR 475	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	910x410x620	120
SR 710	710	25	542	20	730	2	4,0	5,0	1300x740x890	180
SR 970	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	1300x740x890	200
SR 1330	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	1300x740x900	215
SR 2030	2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	1330x740x930	275
SR 2600	2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	1330x740x930	285
SR 2800	2800	100	2032	72	1450	4	18,5	25,0	1330x740x930	265
15 bar / 220 psig Standard										
SRM 320	320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	1330x700x890	160
SRM 450	450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	1330x700x890	175
SRM 610	610	22	541	19	625	3	4,0	5,0	1300x740x900	200
SRM 800	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	1300x740x900	220
SRM 1100	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	1300x740x900	230
SRM 1640	1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	1330x740x930	280
SRM 2030	2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	1330x740x930	295
35 bar / 515 psig Standard										
SRH 330	330	12	272	10	680	2	3,0	4,0	1300x700x890	170
SRH 460	460	17	373	13	950	2	4,0	5,0	1300x700x890	185
SRH 660	660	24	509	18	680	3	5,5	7,5	1300x740x900	225
SRH 940	940	33	706	25	970	3	7,5	10,0	1300x740x900	225
SRH 1250	1250	45	942	33	1290	3	11,0	15,0	1300x740x900	260

Kompressor-Anlagen

Typ	Behälter Inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor- Drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar / 150 psig Standard											
SB 270/ 150		270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	1540x480x1030	160
SB 370/ 150		370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	1540x480x1030	160
SB 475/ 270		475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	1640x570x1160	210
SB 710/ 350		710	25	542	20	730	2	4,0	5,0	1930x740x1470	305
SB 970/ 350		970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	1930x740x1470	325
SB 1330/ 500		1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	1920x740x1530	380
SB 2030/ 750		2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	2000x750x1720	510
SB 2600/ 750		2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	2000x750x1720	520
SB 2800/ 750		2800	100	2032	72	1450	4	18,5	25,0	2000x750x1720	500

Kompressor-Anlagen

Typ	Behälter Inhalt Liter	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kompressor- Drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
15 bar / 220 psig Standard											
SBM 320/ 250		320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	1720x700x1440	280
SBM 450/ 250		450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	1720x700x1440	295
SBM 610/ 350		610	22	541	19	625	3	4,0	5,0	1930x740x1470	360
SBM 800/ 500		800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	1920x740x1530	435
SBM 1100/ 500		1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	1920x740x1530	445
SBM 1640/ 750		1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	2000x870x1720	575
SBM 2030/ 750		2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	2000x870x1720	525

Baureihe SR/SB 270-2800

Kompressor-Anlagen

Typ	Behälter Inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362) gemessen bei		Kompressor- Drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	Liter	l/min	cfm	28 bar l/min	410 psig cfm			kW	PS		
35 bar / 515 psig Standard											
SBH 330/250	330/250	330	12	272	10	680	2	3,0	4,0	1720x700x1440	370
SBH 460/350	460/350	460	17	373	13	950	2	4,0	5,0	1930x735x1470	465
SBH 660/500	660/500	660	24	509	18	680	3	5,5	7,5	1920x760x1530	535
SBH 940/500	940/500	940	33	706	25	970	3	7,5	10,0	1920x760x1530	535
SBH 1250/750	1250/750	1250	45	942	33	1290	3	11,0	15,0	2000x870x1680	730

Kompressor-Doppelanlagen

Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)		Kom- pressor Drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Behälter- inhalt Liter	Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS			
10 bar / 150 psig Standard											
SB 270/350 D	2 x 270	2 x 9,5	2 x 185	2 x 6,5	650	2 x 1	2 x 1,5	2 x 2,0	350	1950x700x1200	360
SB 370/350 D	2 x 370	2 x 13,0	2 x 260	2 x 9,0	900	2 x 1	2 x 2,2	2 x 3,0	350	1950x700x1200	370
SB 475/350 D	2 x 475	2 x 17,0	2 x 340	2 x 12,0	1150	2 x 1	2 x 3,0	2 x 4,0	350	1950x700x1200	380

Baureihe TOP AIR

Kompressor-Anlagen

Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom (Liefermenge) nach VDMA 4362		Kompressor- Drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor		Maße B x T x H ca. mm	Gewicht ca. kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
10 bar superschallgedämmt										
SC 6	710	25	542	20	730	2	4	5,5	830x1120x1570	452
SC 8	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	830x1120x1570	472
SC 10	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10	830x1120x1570	487
SC 15	2030	72	1508	54	1050	4	11	15	830x1120x1570	547
SC 20	2600	92	1913	68	1350	4	15	20	830x1120x1570	557
SC 25	2800	100	2032	72	1450	4	18,5	25	830x1120x1570	537
15 bar superschallgedämmt										
SC 3	320	12	283	10	650	2	2,2	3	830x1120x1570	432
SC 4	450	16	394	14	920	2	3	4	830x1120x1570	447
SC 6	610	22	541	19	625	3	4	5,5	830x1120x1570	472
SC 8	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	830x1120x1570	492
SC 10	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10	830x1120x1570	502
SC 15	1640	58	1319	47	1130	4	11	15	830x1120x1570	552
SC 20	2030	72	1615	58	1400	4	15	20	830x1120x1570	567

Baureihe RM / RML

Kompressor-Aggregate

Typ	Standard	Superschall- gedämmt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Volumenstrom* (Liefermenge nach DIN 1945)		Kompressor- Drehzahl min ⁻¹	Zylinderzahl	Motor		
			l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS	
10 bar											
RM	3350-213	RML 3350-213	3360	120	2720	100	1300	3	18,5	25,0	
RM	3650-213	RML 3650-213	3620	130	2930	110	1400	3	22	30,0	
RM	5000-313	RML 5000-313	5030	180	4040	145	1300	4	30	40,0	
RM	6200-313	RML 6200-313	6200	220	4840	170	1600	4	37	50,0	
15 bar											
RM	2500-213	RML 2500-213	2500	90	1880	70	950	3	15	20,0	
RM	2950-213	RML 2950-213	2950	100	2330	80	1150	3	18,5	25,0	
RM	3300-213	RML 3300-213	3340	120	2670	90	1300	3	22	30,0	
RM	3600-213	RML 3600-213	3600	130	2900	100	1400	3	30	40,0	
22 bar											
RH	2400-213	RHL 2400-213	2400	90	1830	60	930	4	18,5	25,0	
RH	2830-213	RHL 2830-213	2830	100	2190	80	1100	4	22	30,0	
25 und 30 bar											
RH	2400-213	RHL 2400-213	2400	90	1800	60	930	4	18,5	25,0	
RH	2830-213	RHL 2830-213	2830	100	2160	80	1100	4	30	40,0	

Maße / Gewichte / Kühlluftbedarf

Typ	Maße Standard B x T x H mm	Superschall- gedämmt B x T x H mm	Luftabgang	Gewicht Kompressor ca. kg	Superschall- gedämmt ca. kg	Kühlluft- bedarf m ³ /h
RM	3350-213	1600x800x1500	–	620	–	5600
RM	3650-213	1600x800x1500	–	640	–	6700
RM	5000-313	1600x800x1500	–	740	–	9300
RM	6200-313	1600x800x1500	–	760	–	11000
RML	3350-213	–	2000x1420x1320	–	860	5600
RML	3650-213	–	2000x1420x1320	–	880	6700
RML	5000-313	–	2000x1420x1320	–	980	9300
RML	6200-313	–	2000x1420x1320	–	1000	11000
15 bar						
RM	2500-213	1600x800x1500	–	600	–	4700
RM	2950-213	1600x800x1500	–	620	–	5600
RM	3300-213	1600x800x1500	–	640	–	6700
RM	3600-213	1600x800x1500	–	675	–	9300
RML	2500-213	–	2000x1420x1320	–	840	4700
RML	2950-213	–	2000x1420x1320	–	860	5600
RML	3300-213	–	2000x1420x1320	–	880	6700
RML	3600-213	–	2000x1420x1320	–	915	9300
22, 25 und 30 bar						
RH	2400-213	1600x770x1500	–	680	–	5600
RH	2830-213	1600x770x1500	–	680	–	9300
RHL	2400-213	–	2000x1420x1320	–	865	5600
RHL	2830-213	–	2000x1420x1320	–	920	9300

Kompressor-Aggregate

Standard	super-schall-gedämmt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Höchstdruck 8 bar Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)			10 bar			Kom-pressor-drehzahl	Zy-linder-zahl	Motor
		l/min	m ³ /h	cfm	6 bar	m ³ /h	cfm	8 bar	l/min	m ³ /h			
8 und 10 bar / 115 und 150 psig													
ASO 260	ASOL 260	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5
ASO 370	ASOL 370	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9	1450	1	2,2
ASO 480	ASOL 480	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	23	1450	1	3,2

Kompressor-Anlagen

Standard	Behälter-Inhalt	super-schall-gedämmt	Behälter-Inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Höchstdruck 8 bar Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)			10 bar			Kom-pressor-drehzahl	Zy-linder-zahl	Motor	Behälter-Option
				l/min	m ³ /h	cfm	6 bar	m ³ /h	cfm	8 bar	l/min	m ³ /h				
8 und 10 bar / 115 und 150 psig																
BSO 260/150	BSOL 260/150	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5	250		
BSO 370/150	BSOL 370/150	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9	1450	1	2,2	250/350		
BSO 480/250	BSOL 480/250	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12	1450	1	3,2	350/500		

Kompressor-Doppelanlagen

Standard	Behälter-Inhalt	super-schall-gedämmt	Behälter-Inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Höchstdruck 8 bar Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)			10 bar			Kom-pressor-drehzahl	Zy-linder-zahl	Motor	Behälter-Option
				l/min	m ³ /h	cfm	6 bar	m ³ /h	cfm	8 bar	l/min	m ³ /h				
8 und 10 bar / 115 und 150 psig																
BSO 260/350 D	BSOL 260/350 D	2x260	2x15,6	2x 9	2x176	2x10,6	2x 6	2x156	2x 9,4	2x 5,5	2x1450	2x1	2x1,5	500		
BSO 370/350 D	BSOL 370/350 D	2x370	2x22,2	2x13	2x275	2x16,5	2x10	2x256	2x15,4	2x 9	2x1450	2x1	2x2,2	500/750		
BSO 480/350 D	BSOL 480/350 D	2x480	2x28,8	2x17	2x367	2x22,0	2x13	2x339	2x20,3	2x12	2x1450	2x1	2x3,2	500/750		

Kompressor-Anlage mit Doppelbehälter

Standard	super-schall-gedämmt	Behälter-Inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Höchstdruck 8 bar Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)			10 bar			Kom-pressor-drehzahl	Zy-linder-zahl	Motor
			l/min	m ³ /h	cfm	6 bar	m ³ /h	cfm	8 bar	l/min	m ³ /h			
8 und 10 bar / 115 und 150 psig														
BSO 480	BSOL 480	2x18	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12	1450	1	3,2

Kompressor-Zentrale mit Doppelbehälter und Membrantrockner

Standard	super-schall-gedämmt	Behälter-Inhalt	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)			Höchstdruck 8 bar Volumenstrom (Liefermenge nach VDMA 4362)			10 bar			Kom-pressor-drehzahl	Zy-linder-zahl	Motor
			l/min	m ³ /h	cfm	6 bar	m ³ /h	cfm	8 bar	l/min	m ³ /h			
8 und 10 bar / 115 und 150 psig														
BSO 480 DM	BSOL 480 DM	2x18	480	28,8	17	329	19,7	12	284	17	10	1450	1	3,2

Maße und Gewichte

Kompressor-Aggregate

Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
ASO 260	765x408x582	69
ASO 370	765x408x582	69
ASO 480	765x408x582	70

Typ superschallged.	B x T x H mm	Gewicht kg
ASOL 260	915x480x730	121
ASOL 370	915x480x730	121
ASOL 480	915x480x730	123

Kompressor-Anlagen

Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 260/150	1425x535x1045	133
BSO 260/270	1470x600x1190	170

superschallged.

BSOL 260/150	1425x535x1232	180
BSOL 260/270	1470x600x1340	220

Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 370/150	1695x535x1045	133
BSO 370/270	1470x600x1190	170
BSO 370/350	1425x650x1225	195

superschallged.

BSOL 370/150	1425x535x1232	180
BSOL 370/270	1470x600x1340	220
BSOL 370/350	1695x650x1410	250

Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 480/270	1470x600x1190	170
BSO 480/350	1695x650x1225	195
BSO 480/500	1845x700x1300	235

superschallged.

BSOL 480/270	1470x600x1340	220
BSOL 480/350	1695x650x1410	250
BSOL 480/500	1845x700x1460	280

Kompressor-Doppelanlagen

Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 260/350 D	1825x700x1225	265
BSO 260/500 D	1845x760x1300	305

superschallged.

BSOL 260/270 D	1965x605x1340	335
BSOL 260/350 D	1961x665x1375	360
BSOL 260/500 D	2136x700x1415	400

Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 370/350 D	1825x700x1225	265
BSO 370/500 D	1845x760x1300	305
BSO 370/750 D	1995x855x1425	375

superschallged.

BSOL 370/270 D	1965x605x1340	335
BSOL 370/350 D	1961x665x1375	360
BSOL 370/500 D	2136x700x1415	400
BSOL 370/750 D	2150x795x1565	470

Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 480/350 D	1825x700x1225	265
BSO 480/500 D	1845x760x1300	305
BSO 480/750 D	1995x855x1425	375

superschallged.

BSOL 480/270 D	1965x605x1340	335
BSOL 480/350 D	1961x665x1375	360
BSOL 480/500 D	2136x700x1415	400
BSOL 480/750 D	2150x795x1565	470

Kompressor-Anlage mit Doppelbehälter

Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 480	780x530x930	110

Typ superschallged.	B x T x H mm	Gewicht kg
BSOL 480	940x600x1230	210

Kompressor-Zentrale mit Doppelbehälter und Membrantrockner

Typ Standard	B x T x H mm	Gewicht kg
BSO 480 DM	780x535x930	115

Typ superschallged.	B x T x H mm	Gewicht kg
BSOL 480 DM	940x600x1230	215

Baureihe SRMV / SRHV

Vordruck-Kompressoren

Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Hubvolumenstrom bei Vordruck		Volumenstrom (Liefermenge nach DIN 1945)		Kompr.- Drehzahl min ⁻¹	Zylinder- zahl	Motor kW PS	Maße B x T x H ca. mm	Gewicht ca. kg		
	l/min	cfm	5 bar l/min	10 bar cfm	l/min	cfm							
15 bar / 220 psig Standard													
SRMV 390- 5	390	14	2340	83	–	–	2135	75	920	2	5,5 7,5	1300x740x890	210
SRMV 510- 5	509	17	3054	108	–	–	2728	96	1200	2	7,5 10	1300x740x890	215
SRMV 720- 5	719	25	4314	152	–	–	3766	133	1130	3	11 15	1300x740x874	260
SRMV 920- 5	919	32	5514	195	–	–	4901	173	830	4	15 20	1350x740x960	330
SRMV 390-10	390	14	–	–	4290	151	4155	147	920	2	5,5 7,5	1300x740x890	210
SRMV 570-10	564	20	–	–	6204	219	5586	197	1330	2	7,5 10	1300x740x890	215
SRMV 720-10	719	25	–	–	7909	279	7320	258	1130	3	11 15	1300x740x874	260
40 bar / 600 psig Standard													
SRHV 200- 5	205	7	1230	44	–	–	937	33	830	2	5,5 7,5	1300x740x890	240
SRHV 250- 5	248	9	1488	53	–	–	1150	41	1010	2	7,5 10	1300x740x890	215
SRHV 450- 5	443	16	2658	94	–	–	2117	75	1200	3	11 15	1300x740x874	260
SRHV 540- 5	535	19	3210	113	–	–	2573	91	1450	3	15 20	1300x740x874	270
SRHV 170-10	170	6	–	–	1870	66	1575	56	695	2	7,5 10	1300x740x890	245
SRHV 280-10	278	10	–	–	3058	108	2680	94	1130	2	11 15	1300x740x890	250
SRHV 420-10	417	15	–	–	4587	162	3976	140	1130	3	15 20	1300x740x874	270
SRHV 470-10	469	17	–	–	5159	182	4559	164	1270	3	18,5 25	1300x740x874	250



BOGE KOMPRESSOREN Werk Bielefeld.
 Modernste Produktionsanlagen garantieren höchste Fertigungsqualität.



Qualität: Made in Germany

Wir bei BOGE KOMPRESSOREN planen, entwickeln, produzieren, vertreiben und betreuen die Druckluftversorgung für Kunden aus Anlagenbau, Industrie und Handwerk.

Unser Leistungsspektrum umfaßt:

- ▶ Planung und Engineering
- ▶ Ölfrei verdichtende Kolben-, Schrauben- und Turbokompressoren
- ▶ Schraubenkompressoren mit Öl-Einspritzkühlung und ölgeschmierte Kolbenkompressoren
- ▶ Druckluftaufbereitung
- ▶ Druckluftfortleitung und -speicherung
- ▶ Druckluftzubehör
- ▶ Druckluft-Service
- ▶ Anlagensteuerung und -visualisierung

In Deutschland gehören wir zu den Marktführern unserer Branche. Weltweit sind wir mit eigenen Niederlassungen, Tochtergesellschaften, Kooperations-, Vertriebs- und Servicepartnern vertreten.



BOGE
KOMPRESSOREN

Postfach 10 07 13 · D-33507 Bielefeld
 Lechtermannshof 26 · D-33739 Bielefeld
 Fon (0 52 06) 6 01-0 · Fax (0 52 06) 6 01-200
 info@boge.de · www.boge.de