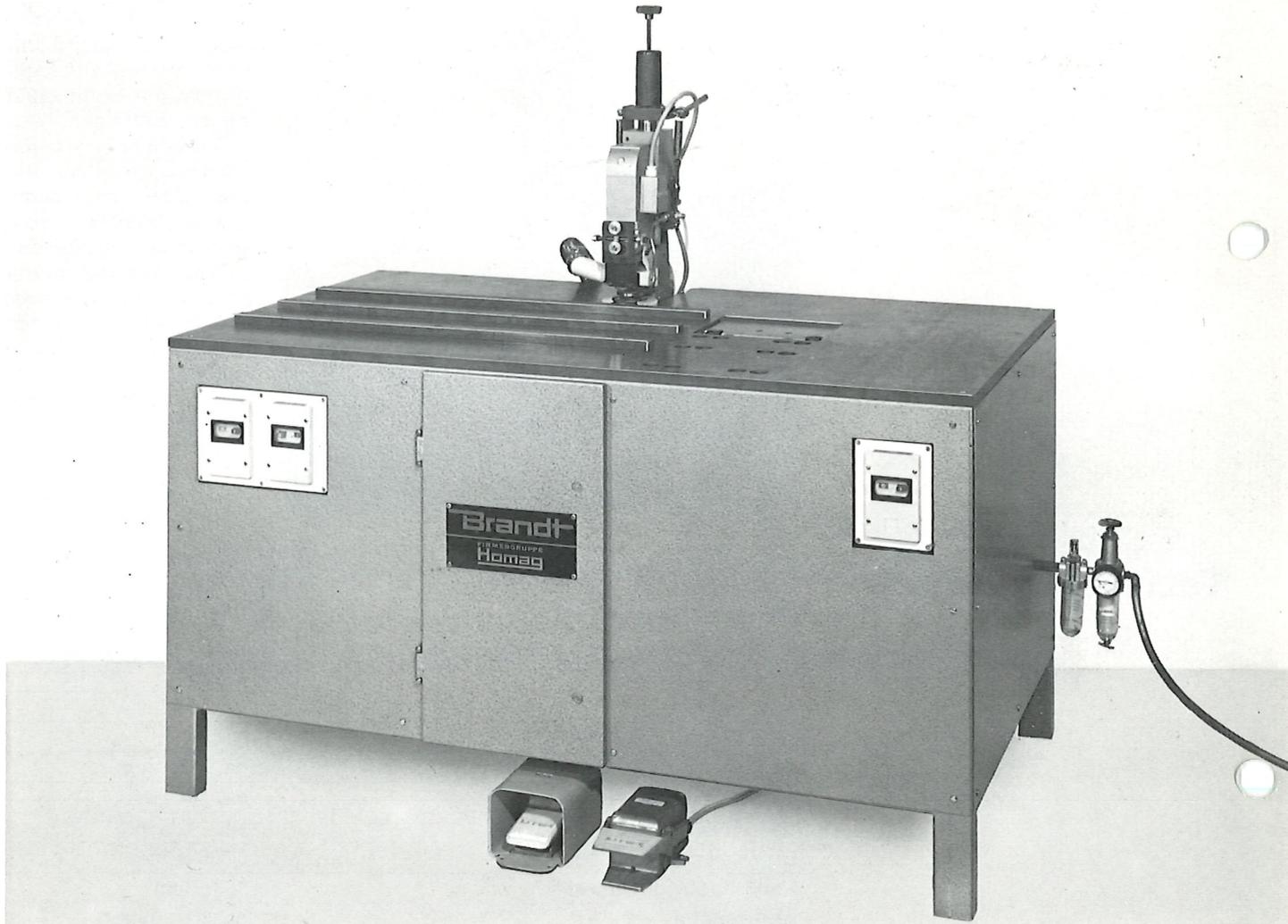


Bündigfräs- und Kappmaschine für geformte Werkstücke



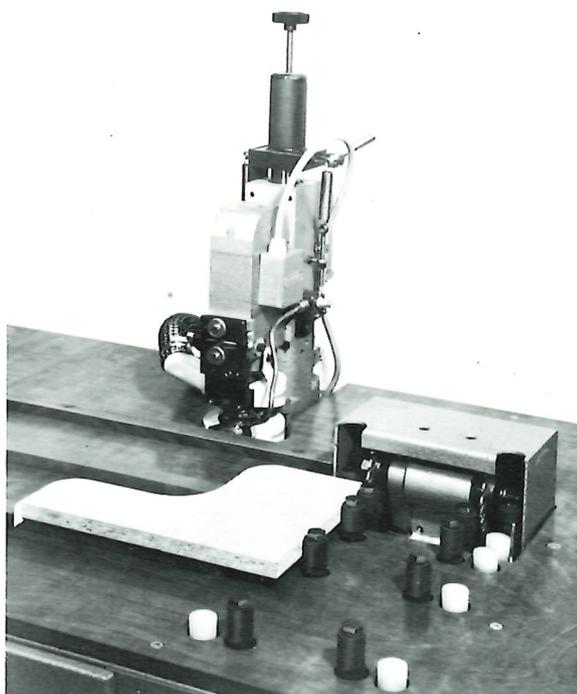
Beschreibung

Neben der rationellen Beileimung kommt der Nach- bzw. Endbearbeitung von Formteilkanten ein gleichgroßer Stellenwert zu. Die F 12 erfüllt diese Anforderungen und ist die ideale Ergänzung zur Kantenanleimmaschine T 60.

Arbeitsweise

Oberer und unterer Kantenüberstand werden gleichzeitig mittels vertikal tastend gelagerter Fräsmotoren bearbeitet. Fein einstellbare Rollenabtastung auf den Flächen sowie seitlicher Anschlag durch zentrale Anlaufscheibe gewährleisten absolute Genauigkeit. Standardmäßige Ausrüstung mit Fasefräsern; mit Profilwerkzeugen ist auch Radiusfräsen möglich. Verschiedene Ausführungsvarianten bezüglich Drehzahl, Werkzeugdurchmesser und -profil ermöglichen optimale Anpassung an den einzelnen Bedarfsfall.

Arbeitsbeispiel



Nebenstehend die in den Arbeitstisch integrierte Endkapp-Vorrichtung. Während dieses Aggregat bei dem Arbeitsgang »Bündigfräsen« im Maschinentisch versenkt bleibt, wird es zum Endkappen durch Betätigen des Fußschalters in Arbeitsposition gebracht. Die Kappsäge wird durch Kontaktschalter vom Werkstück ausgelöst. Je nach Werkstückform kann mit Rechts- oder Linksanschlag gekappt werden. Durch entsprechende Werkzeugbestückung ist auch Fasekappen möglich.

Technische Daten

	F 12/100	F 12/200
Motordrehzahl	6 000 U/min.	12 000 U/min.
Fräserdurchmesser	96 mm	60 mm
Innenradius min.	45 mm	28 mm
Frequenzumformer	100 Hz	200 Hz
Motorleistung	ca. 0,44 kW	
Fasewinkel – Standard	15°	
Werkstückdicke max.	ca. 75 mm	
Werkstückdicke min.	ca. 12 mm	
Kantendicke max.	ca. 2,5 mm	
Drehzahl der Kappsäge	6 000 U/min.	
Kappsägen-Durchmesser	100 mm	
Arbeitshöhe	ca. 800 mm	
Arbeitstischgröße	800 x 1 400 mm	
Elektrik	380 V – 3 Phasen – 50 Hz (Sonderspannungen möglich)	
Anschlußwert	ca. 3 kW	
Pneumatikanschluß	6 bar	
Gewicht	ca. 400 kg	

Sonstiges

Die vorstehenden Angaben können auf Grund der ständigen Weiterentwicklung nicht in allen Einzelheiten verbindlich sein. Technische Änderungen behalten wir uns vor.