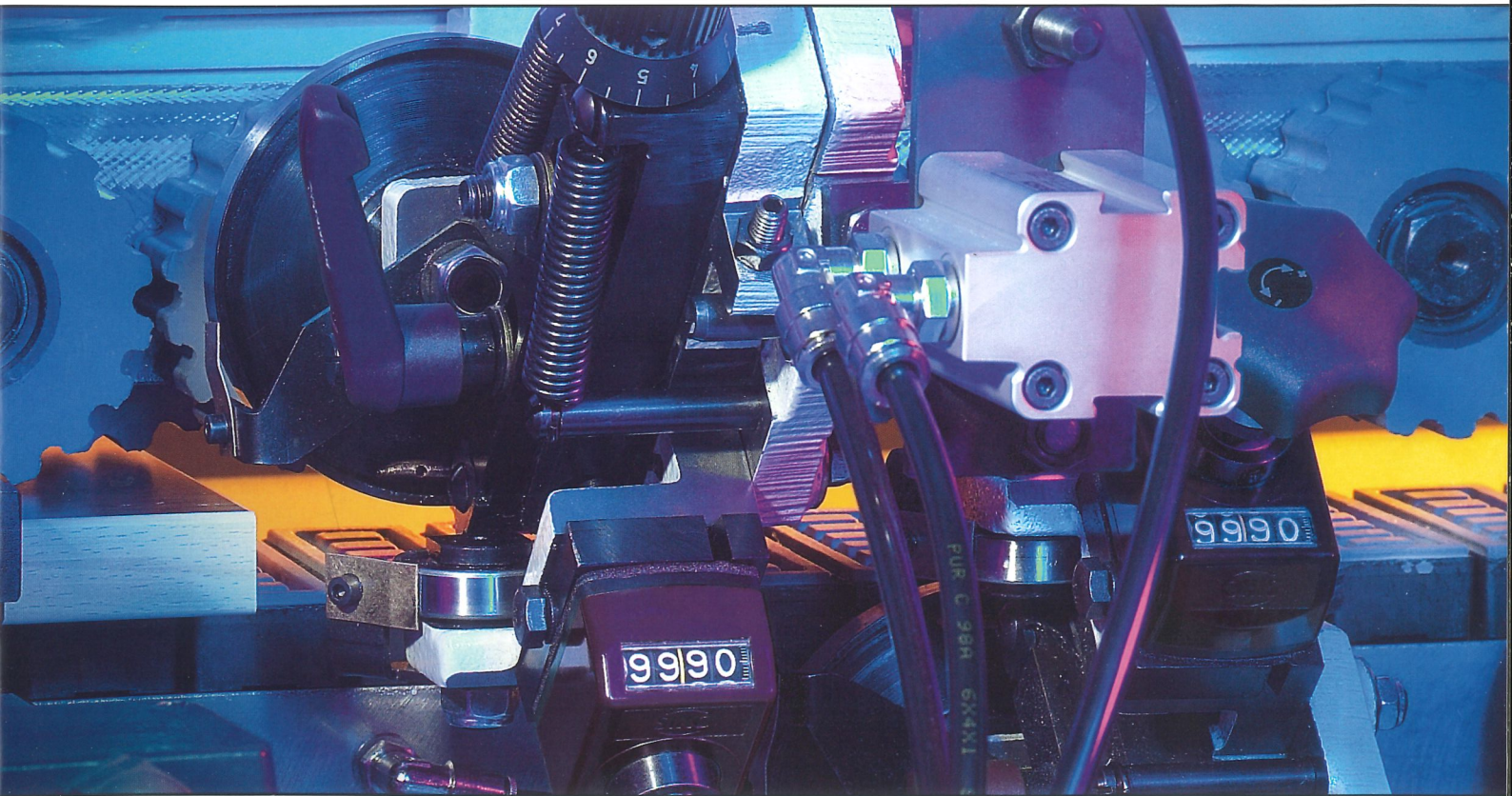


**BRANDT**

**PRACTIVE**

# Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 520 - KDF 540 2C



**Optimat | profi line**



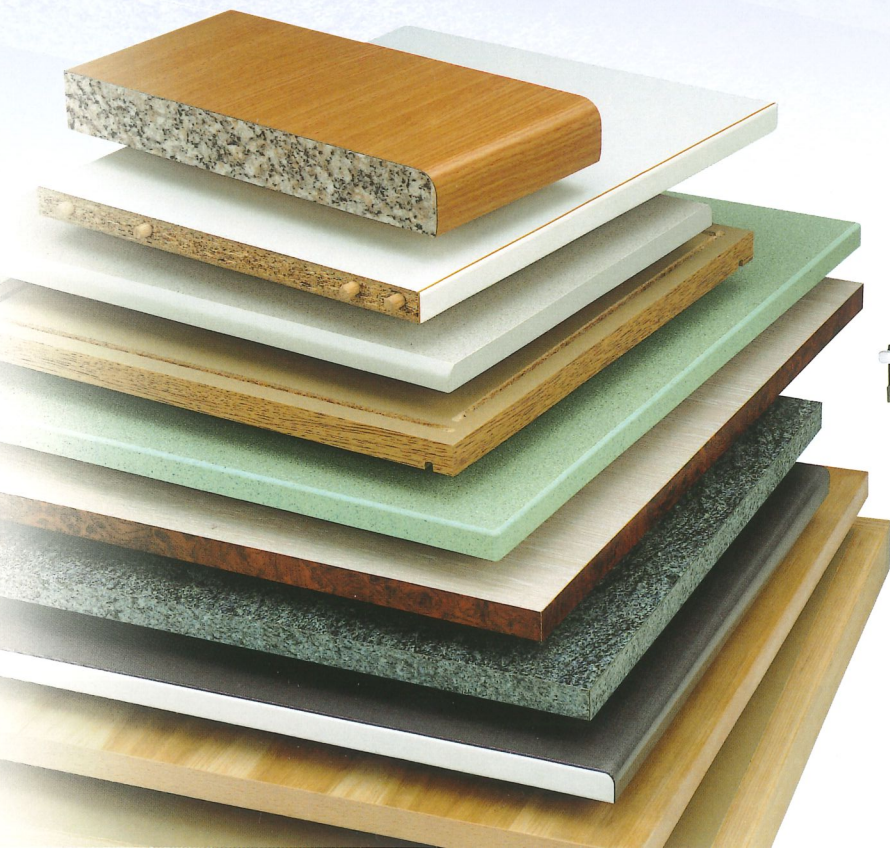
# Anspruchsvolle Kanten für anspruchsvolle Kunden

## Optimat: Mehr muss High-Tech nicht kosten

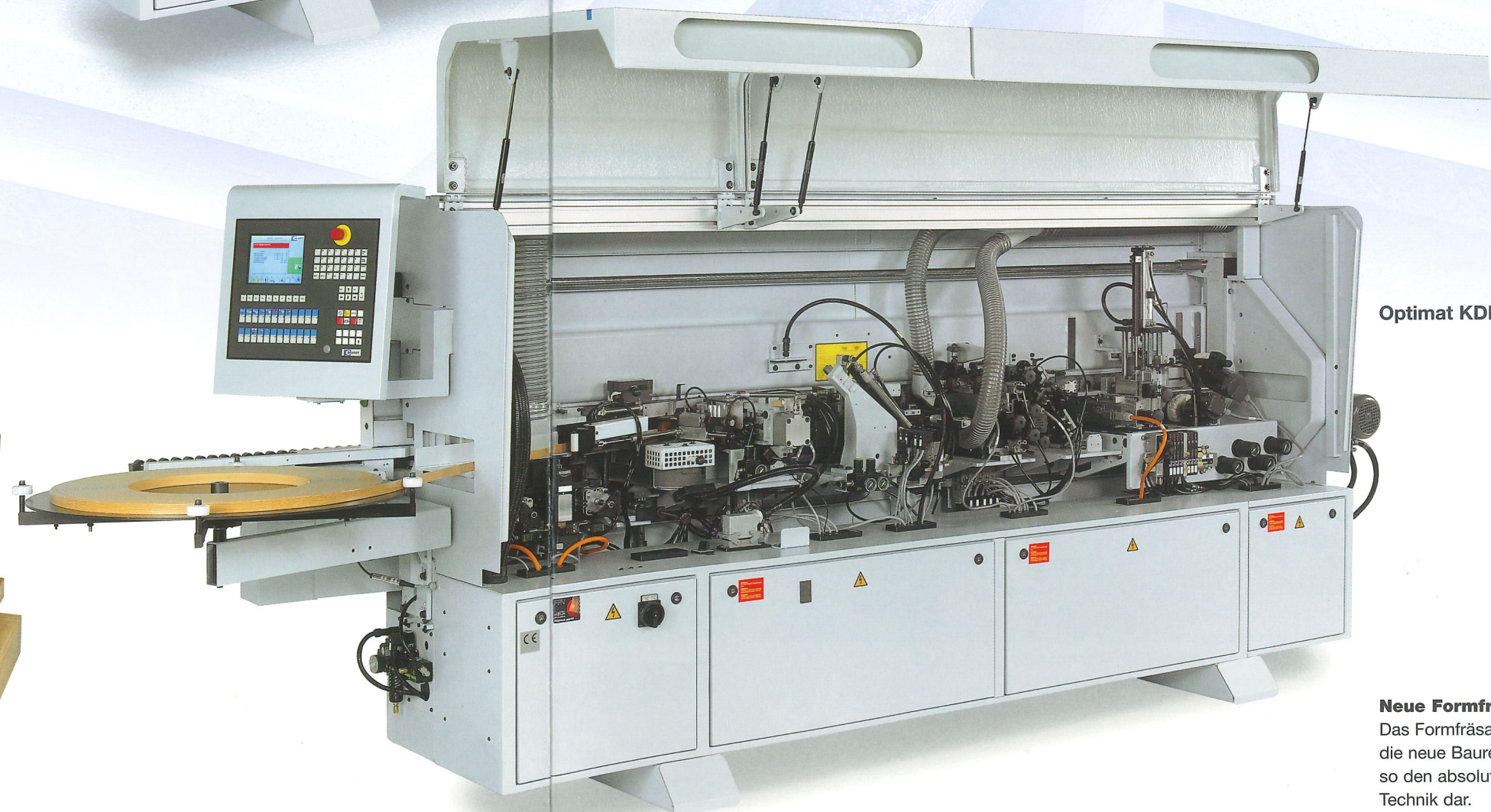
Mit „Optimat 2“ präsentiert die Homag-Gruppe jetzt eine neue Maschinen-genera-tion für die Holzverarbeitende Industrie sowie das Holz-Handwerk, die noch stärker auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt sind. Alle Optimaten verfügen über die gleiche Spitzentechnik, die gleiche legendäre Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie schon immer von der Homag-Gruppe kennen. Da wir die Optimaten jedoch in Serie produzieren, wird's entscheidend preiswerter für Sie.

## Zukunftsorientiertes Maschinendesign

Neben der Technik setzen die Neuentwicklungen Optimat KDN 520 - KDF 540 2C auch im Maschinendesign neue Maßstäbe. Ein Maximum an Werterhaltung ist so über viele Jahre gewährleistet.



Optimat KDF 530 C



Optimat KDF 530 C

## Bearbeitungsmöglichkeiten

Alle in diesem Prospekt vorgestellten Maschinen wurden mit Aggregatkombinationen ausgerüstet, mit denen der Bedarf einer extrem großen Zahl an Klein- und Mittelbetrieben perfekt abgedeckt wird. Gemeinsam ist den 6 Maschinen ein Optimum an Verleimqualität.



## Neue Formfrästechnik

Das Formfräsaggregat wurde speziell für die neue Baureihe entwickelt und stellt so den absolut neuesten Stand der Technik dar.



# Bedienfreundliche Bearbeitungsaggregate

## Leistungsfähige Bearbeitungsaggregate für eine flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungsaggregaten die hohe Präzision, Grundlage für optimale Bearbeitungsqualität. Schnelle Umrüstbarkeit, wartungsfreundliche Konstruktion sowie der hohe Sicherheitsstandard sind weitere Merkmale.

### 1. Fügefräsaggregat (nur KDF 530, KDF 530 C + KDF 540 2C)

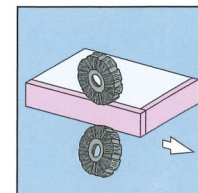
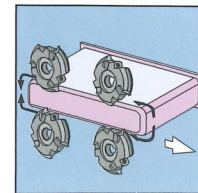
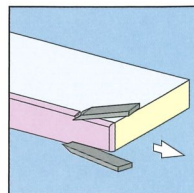
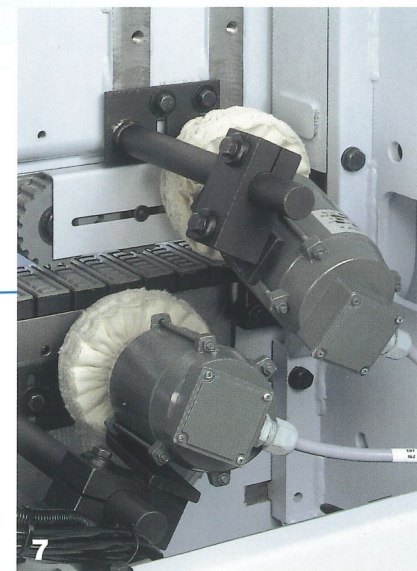
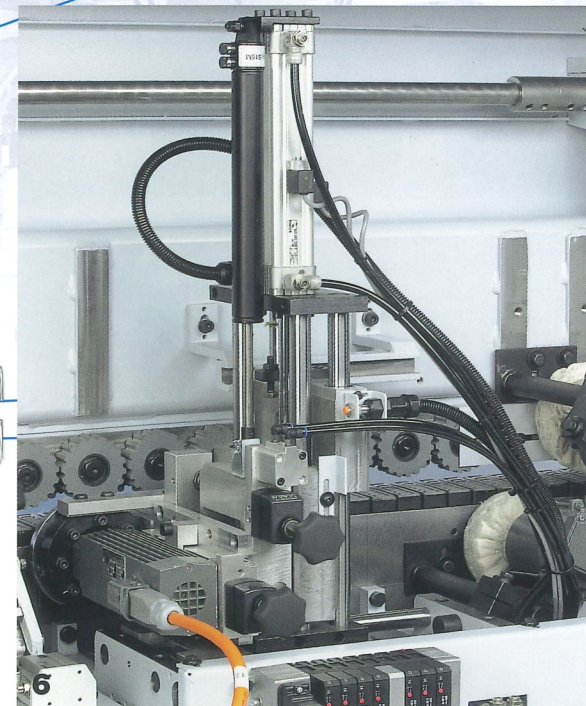
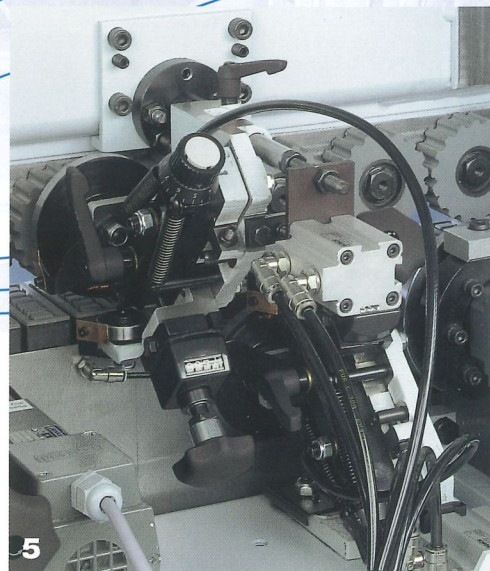
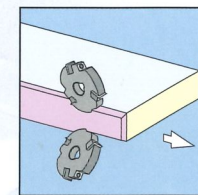
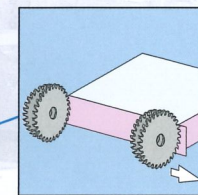
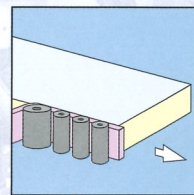
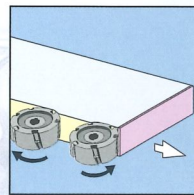
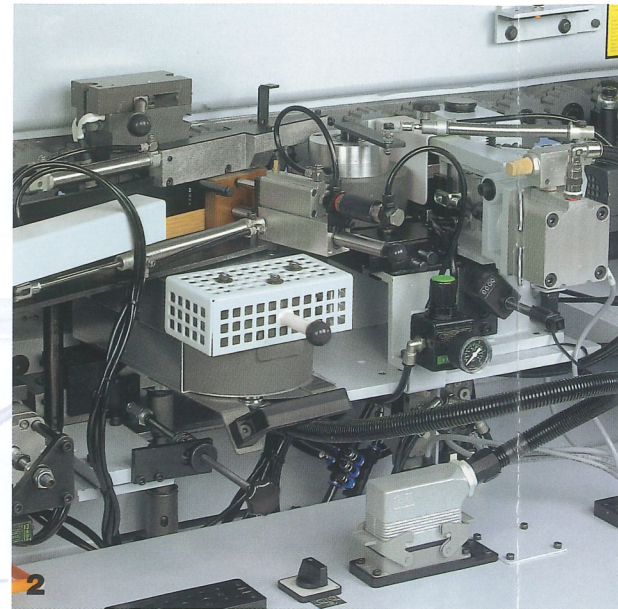
Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW, 12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-/Gegenlauf. Bestückung standardmäßig mit DIA-Fügemesserköpfen. Zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer optimalen Kantenqualität.

### Kontakt-Heizschuh

Alle Maschinen der Baureihe KD 500 sind standardmäßig mit einem Kontakt-Heizschuh ausgerüstet, der - wahlweise zugeschaltet - unmittelbar vor dem Kleberauftrag auf die Werkstückkante Kontaktwärme in die Plattenkante transferiert, wodurch die Verleimqualität insbesondere bei schwierigen Kantenmaterialien oder bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen erheblich optimiert wird.

### PC 16-Maschinensteuerung

Alle Modelle werden bereits in der Standardausführung mit der Komfortsteuerung PC 16 ausgerüstet, die sich durch Ihre einfache Bedienung und Übersichtlichkeit auszeichnet. Rüstzeiten werden extrem verkürzt, da die Steuerung beliebig viele Bearbeitungsprogramme speichern kann. Eine Betriebsdatenerfassung sowie eine Diagnose im Klartext gehören ebenfalls zum Standard.



### 2. Standard-Verleimaggregat

Auslaufsicheres Schnellheizbecken (QUICKMELT als Option). Automatischer Kantenzug für Rollen und Streifen.

### 3. Kappaggregat Fase/Gerade

Zwei Kappmotoren, je 0,18 kW, 12.000 U/min.. Ziehender Schnitt für hohe Genauigkeit, hochpräzise Linearführungen, incl. pneumatischer Verstellung Fase/Gerade.

### 4. Bündigfräsaggregat

Zwei Fräsmotoren, je 0,27 kW, 12.000 U/min., schwenkbar von 0-15 Grad. Bestückung mit Wendplatten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke zur Schnellverstellung. Incl. pneumatischer Verstellung. Je nach Maschinentype kommen ein oder zwei Aggregate zum Aufbau.

### 5. Ziehklinge

Zur Finishbearbeitung von vorgefrästen PVC-Kanten mittels Profilmessern. Tastung horizontal/vertikal. Alle Modelle sind mit pneumatischer Ausrückung des Ziehklingenaggregates ausgerüstet.

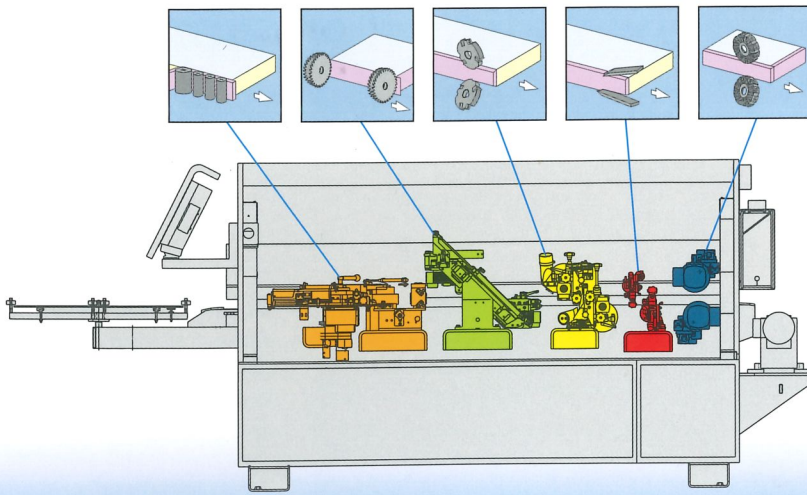
### 6. Formfräsaggregat

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Soffformingteilen. Ein Motor 0,35 kW, 12.000 U/min., bestückt mit DIA-Radiusfräser.

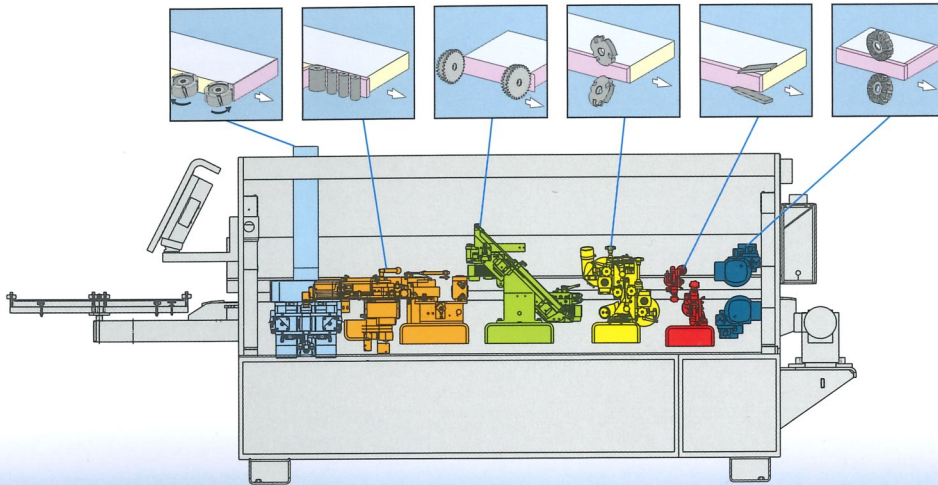
### 7. Schwabbeln

2 Motoren, bestückt mit Moltonscheiben, einzeln aufgehängt und individuell einstellbar. Für perfektes Kantenfinish.

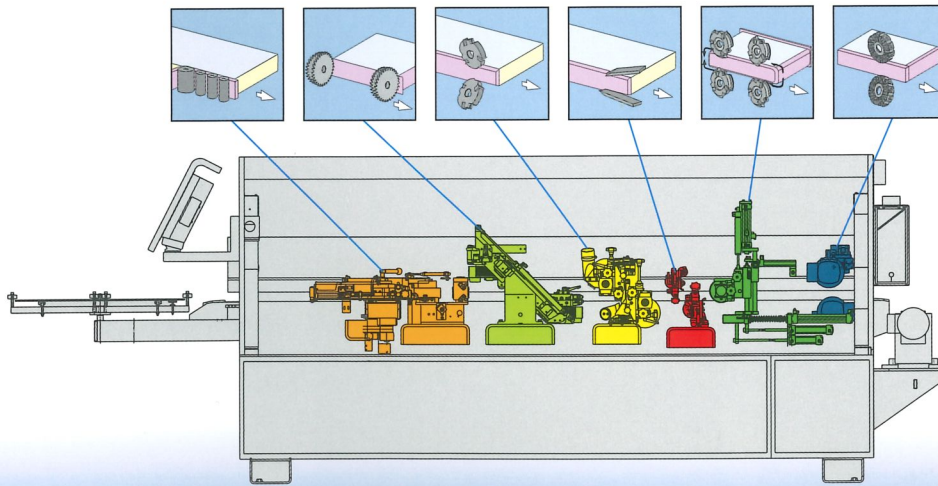




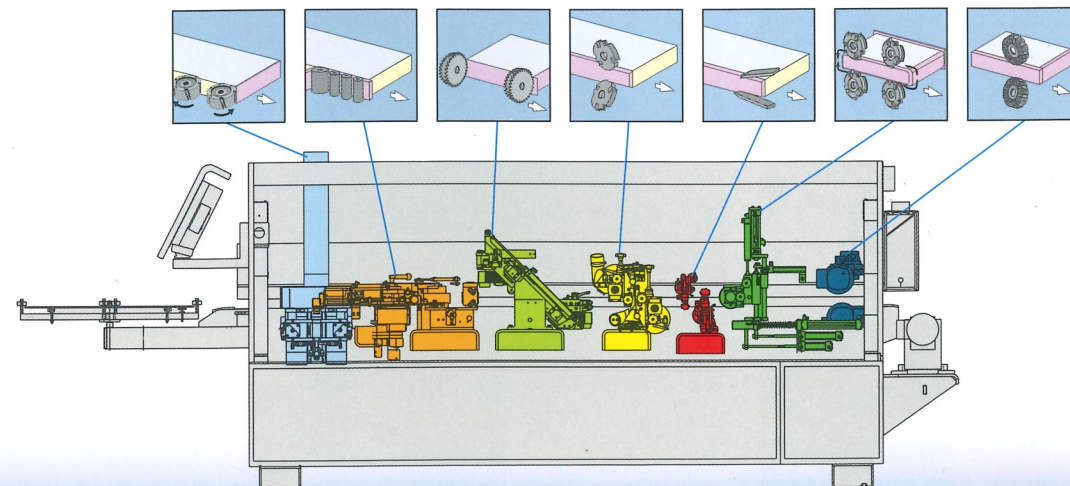
Optimat  
KDN 520



Optimat  
KDF 530

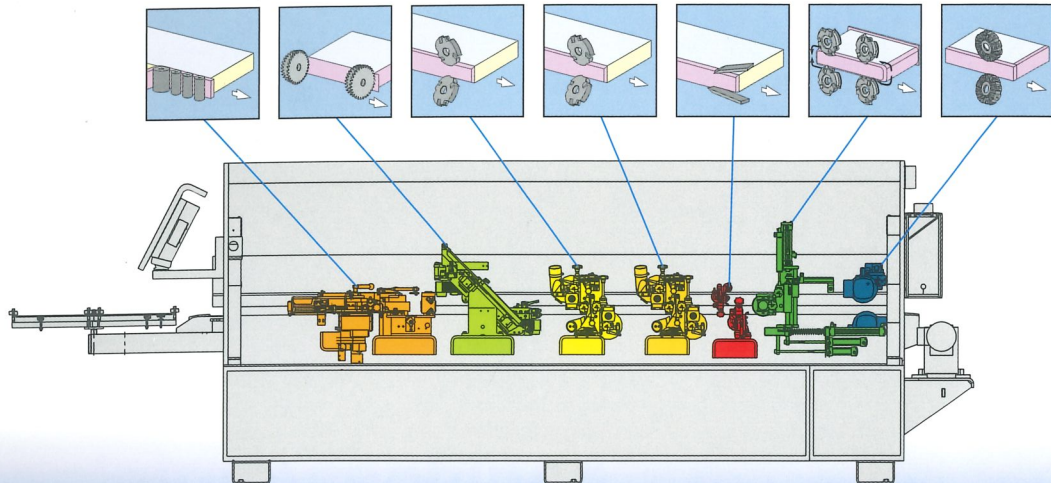


Optimat  
KDN 530 C

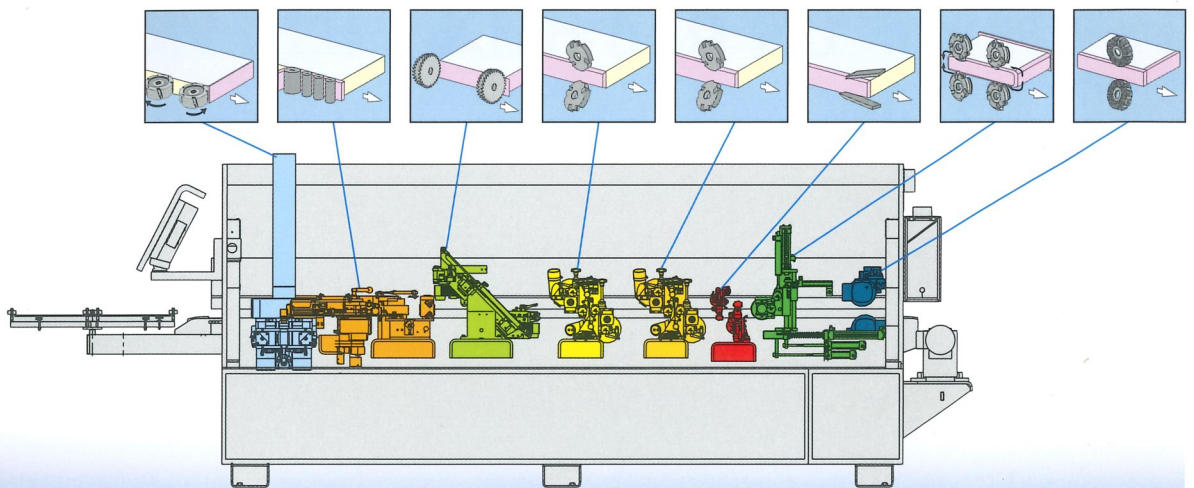


Optimat  
KDF 530 C





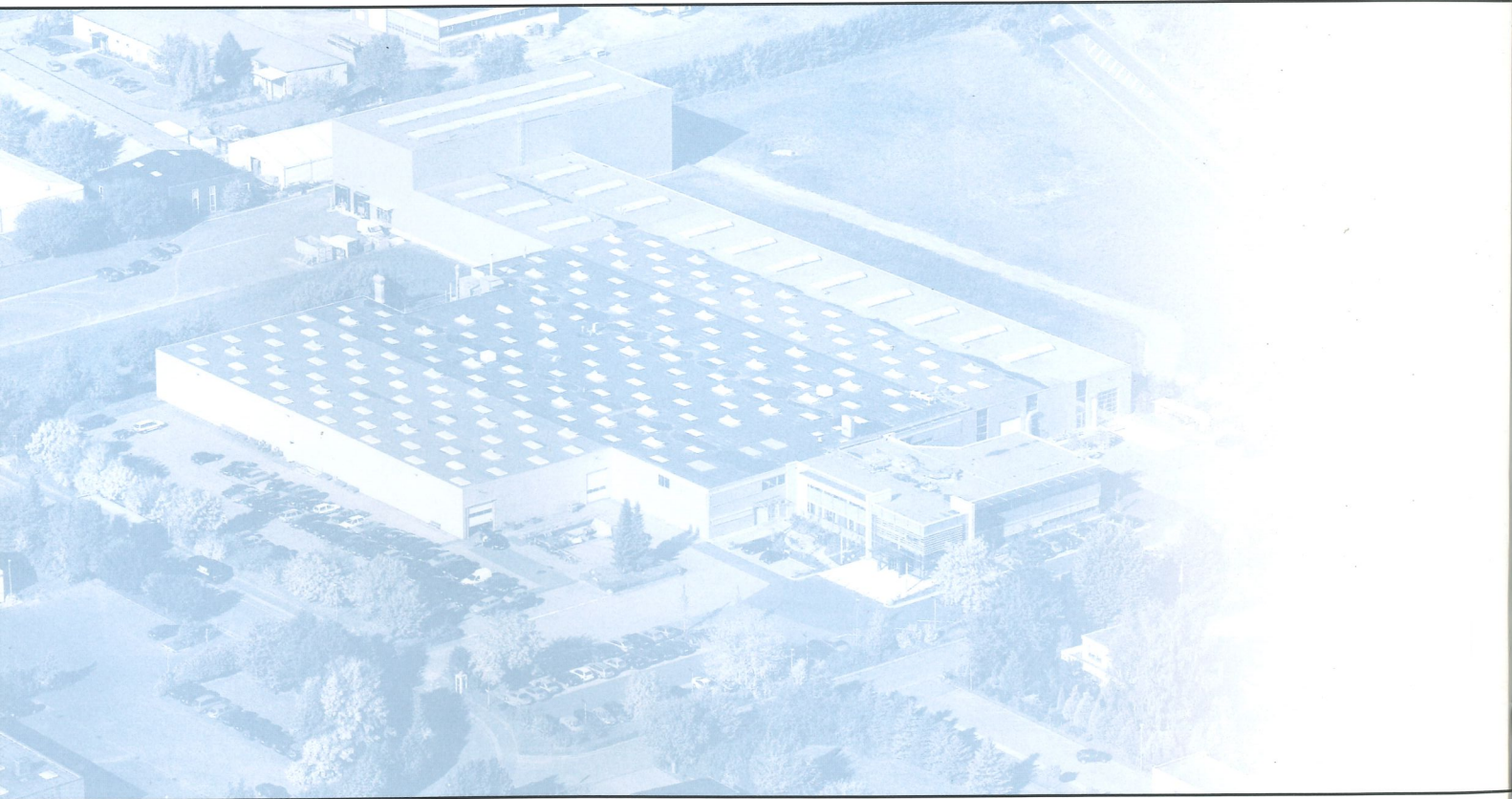
**Optimat  
KDN 540 2C**



**Optimat  
KDF 540 2C**

	<b>KDN 520</b>	<b>KDF 530</b>	<b>KDN 530 C</b>	<b>KDF 530 C</b>
Maschinenlänge (mm)	4360	4860	4860	4860
Anschlußwert (kW)	5	9,5	5,5	10
Gewicht (kg)	1650	1800	1700	1900
Absaug-Durchmesser (mm)	2x100	1x120/2x100	2x100	1x120/2x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)			11	
Maschinenmaße BxH (mm)			900 x 1600	
Werkstückdicke (mm)			8 - 50	
Kantendicke (mm)			0,4 - 6	
Rollentrennen (mm)			max. 3,0 x 30 / 1,0 x 55	
Arbeitshöhe (mm)			950	
Elektrik			400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)			6	
Lärmemissionswert (dBCA)			84/85	

	<b>KDN 540 2C</b>	<b>KDF 540 2C</b>
Maschinenlänge (mm)	5360	5360
Anschlußwert (kW)	6,5	10,5
Gewicht (kg)	1800	2000
Absaug-Durchmesser (mm)	1x140/1x100	1x120/1x140/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11
Maschinenmaße BxH (mm)		900 x 1600
Werkstückdicke (mm)		8 - 50
Kantendicke (mm)		0,4 - 6
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 30 / 1,0 x 55
Arbeitshöhe (mm)		950
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)		6
Lärmemissionswert (dBCA)		84/85



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



**Brandt**  
**Kantentechnik GmbH**  
**Weststraße 2**  
**D-32657 Lemgo**  
**Tel. 05261/974-0**  
**Fax 05261/6486**  
**info@brandt.de**  
**http:\\www.brandt.de**

