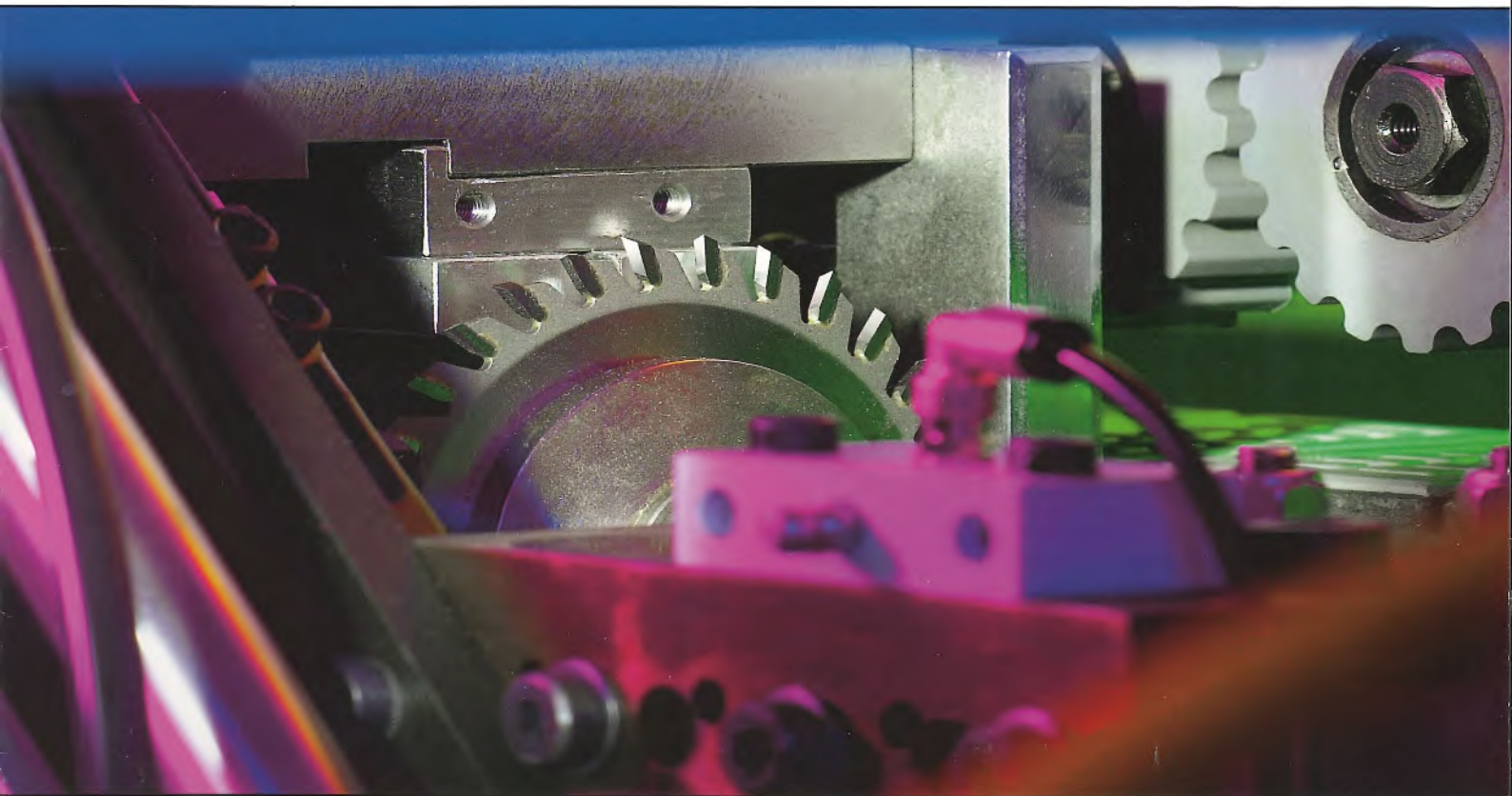


Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 630 - KDF 670 2C



Anspruchsvolle Kanten für anspruchsvolle Kunden



Optimat: Mehr muss High-Tech nicht kosten

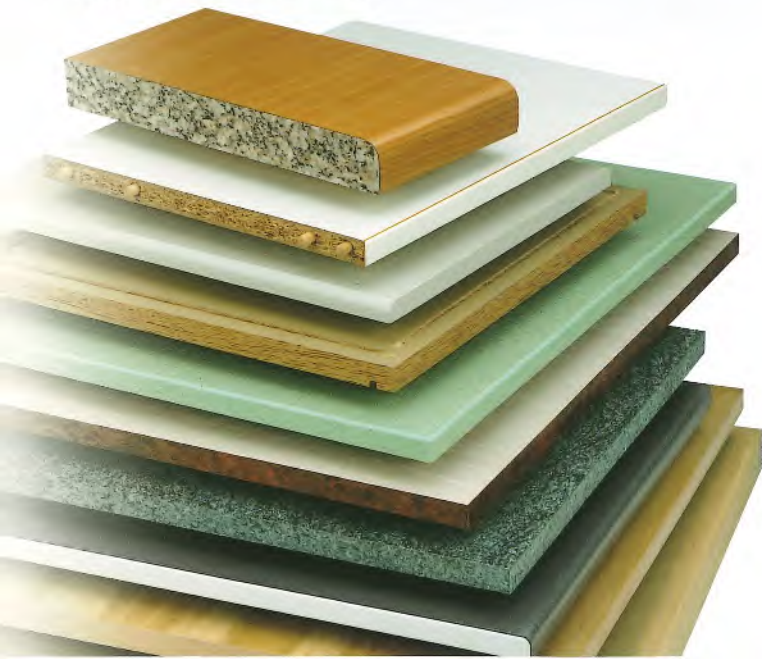
Mit „Optimat 2“ präsentiert die Homag-Gruppe jetzt eine neue Maschinen-generation für die Holz-verarbeitende Industrie sowie das Holz-Handwerk, die noch stärker auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt sind. Alle Optimaten verfügen über die gleiche Spitzentechnik, die gleiche legendäre Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie schon immer von der Homag-Gruppe kennen. Da wir die Optimaten jedoch in Serie produzieren, wird's entscheidend preiswerter für Sie.

Zukunftsorientiertes Maschinendesign

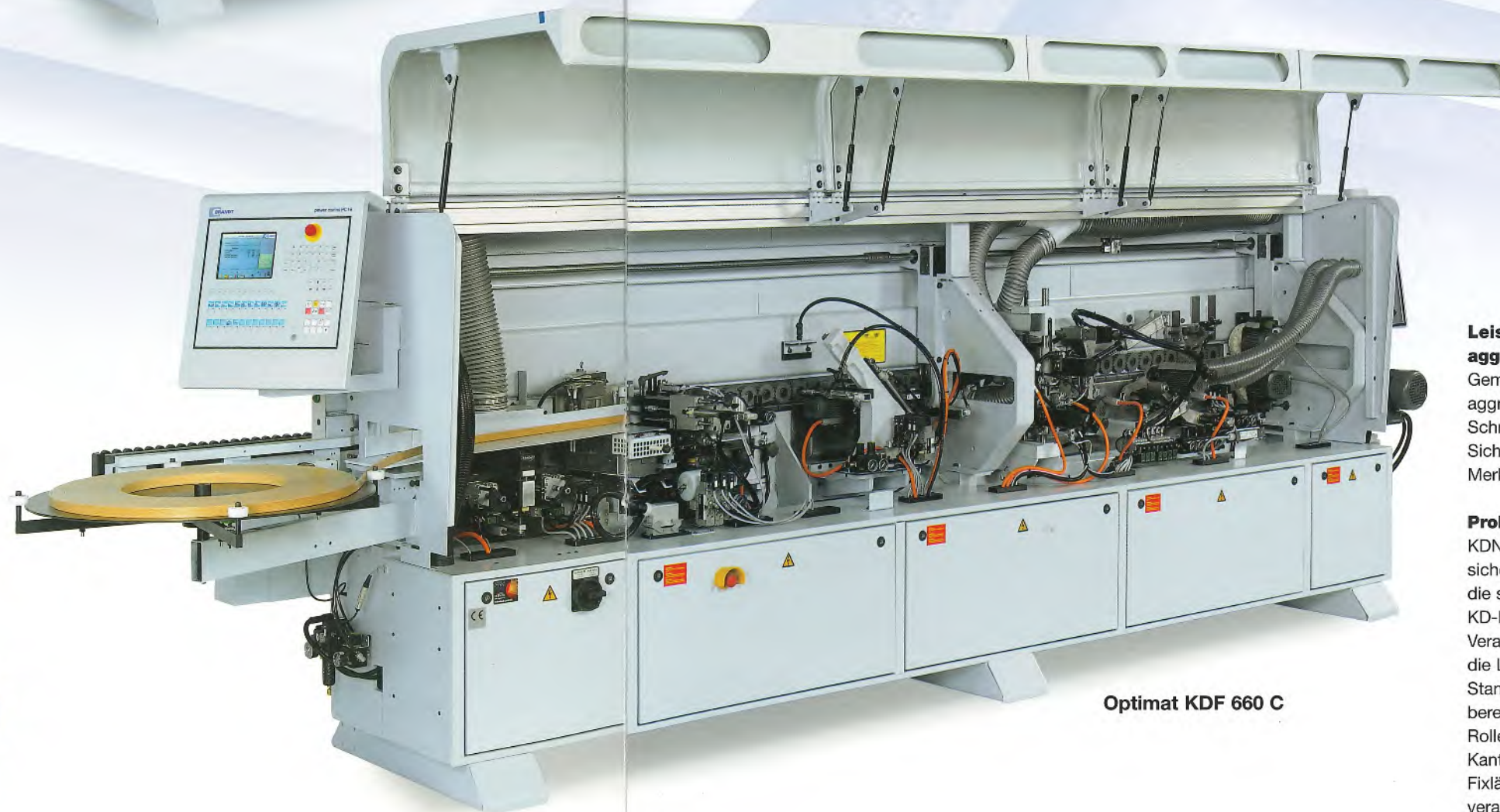
Neben der Technik setzen die Neuentwicklungen Optimat auch im Maschinendesign neue Maßstäbe. Ein Maximum an Werterhaltung ist so über viele Jahre gewährleistet.

Sinnvolle Automatisierung

- Ohne Elektronik ist unser heutiges Leben nicht mehr vorstellbar. Standardmäßig ist die neue Baureihe ausgerüstet mit:
- Elektronischer Streckensteuerung
 - Elektronischem Frequenzumformer, verschleißfrei mit integrierter Motorbremse
 - Kettenbahn-Zentralschmierung
 - Elektronischer Schmelzkleber-Temperaturüberwachung mit automatischer Temperaturabsenkung in längeren Arbeitspausen
 - Vorrüstung für zukunftsorientierten Tele-Service
 - komfortabler IPC-Steuerung



Optimat KDF 660 C



Optimat KDF 660 C



Leistungsstarke Bearbeitungs- aggregate für flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungs-aggregaten die hohe Präzision. Schnelle Umrüstbarkeit sowie der hohe Sicherheitsstandard sind weitere Merkmale.

Problemlose Verleimung

KDN/F sind mit dem gleichen auslauf-sicheren Leimbehälter ausgerüstet wie die seit Jahren erfolgreichen größeren KD-Baureihen. Verarbeitet wird handelsübliches Granulat, die Leimmenge ist fein dosierbar. Standardmäßig sind die Maschinen bereits mit einem automatischen Rollenmagazin, auch für 3-mm-PVC-Kanten, ausgerüstet. Fixlängen können ebenfalls problemlos verarbeitet werden.

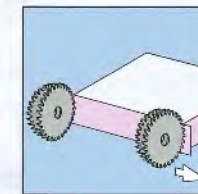
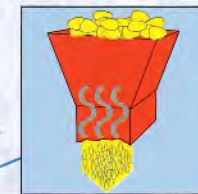
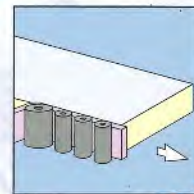
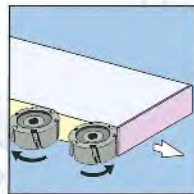
Bedienfreundliche Bearbeitungsaggregate

Leistungsfähige Bearbeitungsaggregate für eine flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungsaggregaten die hohe Präzision, Grundlage für optimale Bearbeitungsqualität. Schnelle Umrüstbarkeit, wartungsfreundliche Konstruktion sowie der hohe Sicherheitsstandard sind weitere Merkmale.

Die Steuerung:

- Alle Funktionen per einfachen Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- Kurze Rüstzeiten durch das Abrufen von Bearbeitungsprogrammen
- Fehlerdiagnose im Klartext
- Betriebsdatenerfassung
- Selbsterklärende Bedienungsführung
- Graphische Oberfläche mit Pictogrammen



1. Fügefräsaggregat

Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW, 12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-/Gegenlauf. Bestückung standardmäßig mit DIA-Fügemesserköpfen. Zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer optimalen Kantenqualität.

2. Standard-Verleimaggregat

Auslaufsicheres Schnellheizbecken. Infrarot-Strahler. Automatischer Kanteneinzug für Rollen und Streifen.

3. Quickmelt (optional)

Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.

4. Kappaggregat Fase/Gerade

Zwei Kappmotoren, je 0,35 kW, 12.000 U/min. Ziehender Schnitt für hohe Genauigkeit, hochpräzise Linearführungen.

5. Bündigfräsaggregat

Zwei Fräsmotoren, je 0,55 kW, 12.000 U/min., schwenkbar von 0-25 Grad. Bestückung mit Wendplatten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke zur Schnellverstellung. Je nach Maschinentype kommen ein oder zwei Aggregate zum Aufbau.

6. Formfräsaggregat

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Soffformingteilen. Zwei Motoren, je 0,35 kW, 12.000 U/min., bestückt mit Wendplatten-Radiusfräsern.

7. Ziehklagenaggregat

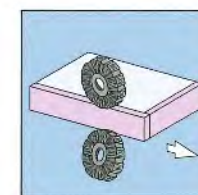
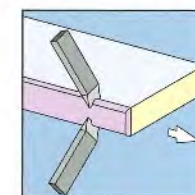
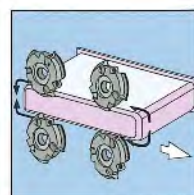
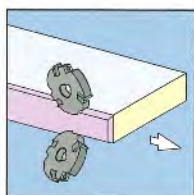
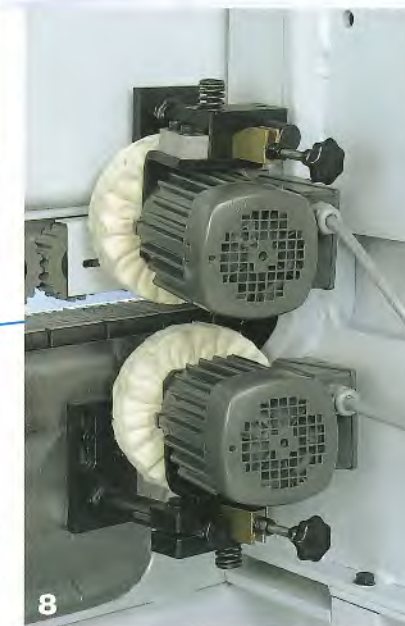
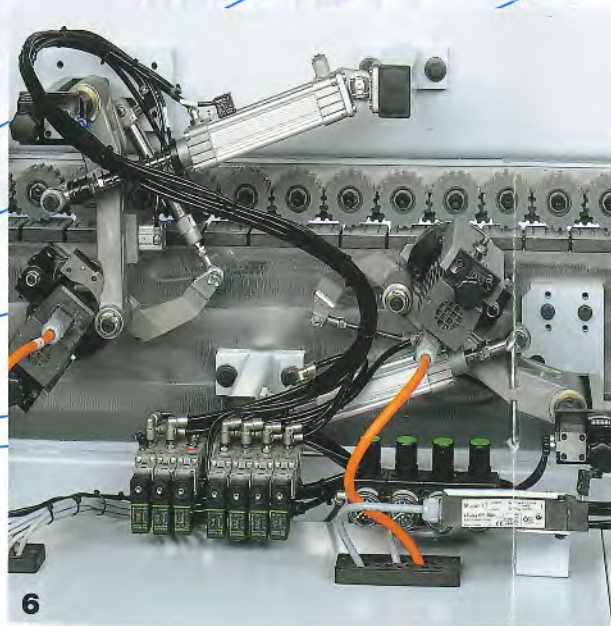
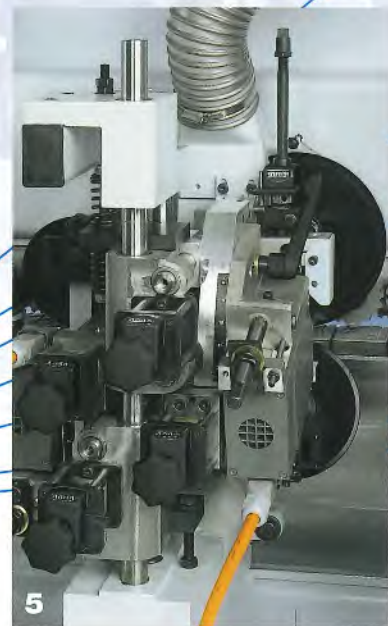
Zur Finishbearbeitung von vorgefrästen PVC-Kanten mittels Profilmessern. Tastung horizontal/vertikal.

Flächenziehklinge (optional)

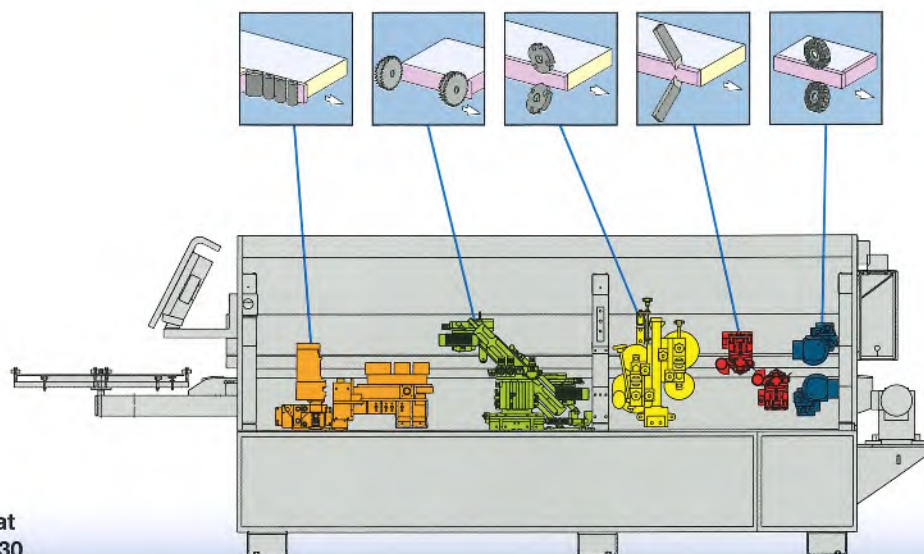
Zum Abziehen bzw. Säubern der Werkstückoberflächen im Leimfugenbereich von evtl. ausgetretenen Schmelzkleberresten. Pneumatische Abblasvorrichtung zur Schneidereinigung sowie pneumatischer Verstellung.

8. Schwabbelaggregat

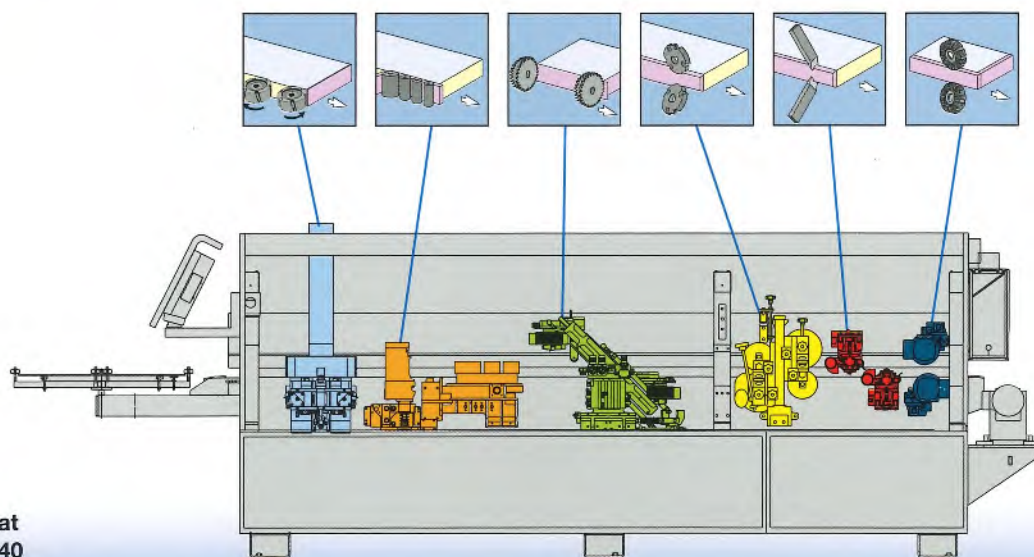
Zum Polieren und Brechen (Radius oder Fase) von Kanten. 2 Motoren, je 0,18kW (mit optionaler Oszillationseinrichtung sowie pneumatischer Einsatzsteuerung).



Technische Daten



**Optimat
KDN 630**



**Optimat
KDF 640**

	KDN 630	KDF 640
Maschinenlänge (mm)	4860	5360
Anschlußwert (kW)	6	11
Gewicht (kg)	1650	2050
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x100	2x120/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		16
Maschinenmaße BxH (mm)		900 x 1600
Werkstückdicke (mm)		8 - 60
Kantendicke (mm)		0,4 - 12
Rollentrennen (mm)		3 x 45/1,0 x 65
Arbeitshöhe (mm)		950
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)		6
Lärmemissionswert (dBA)		84/85

Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein



Brandt ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt.

Hohe Kompetenz

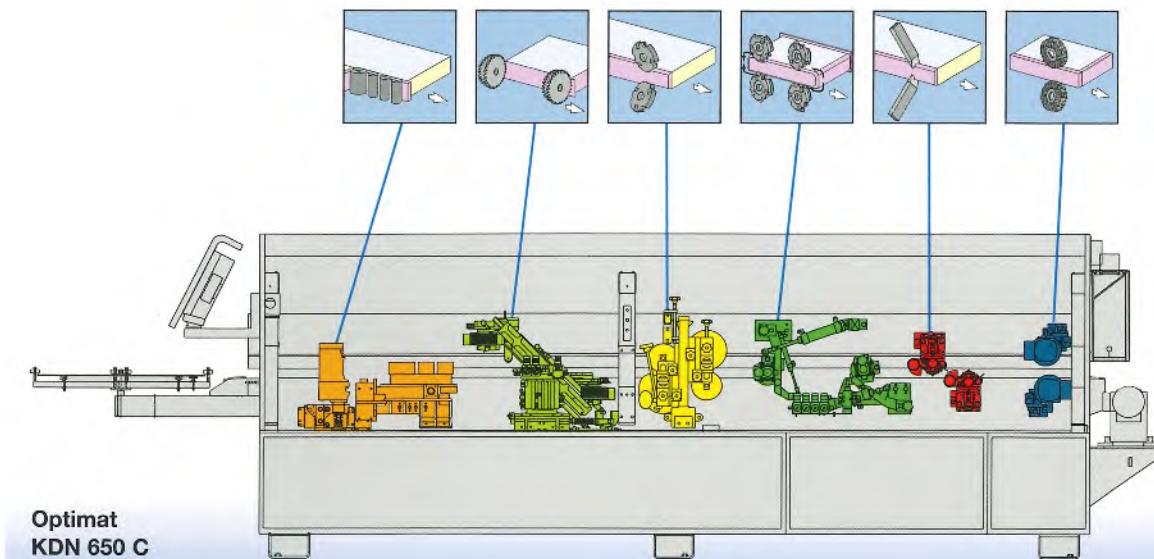
Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

Gleiche Teile, einfaches Handling

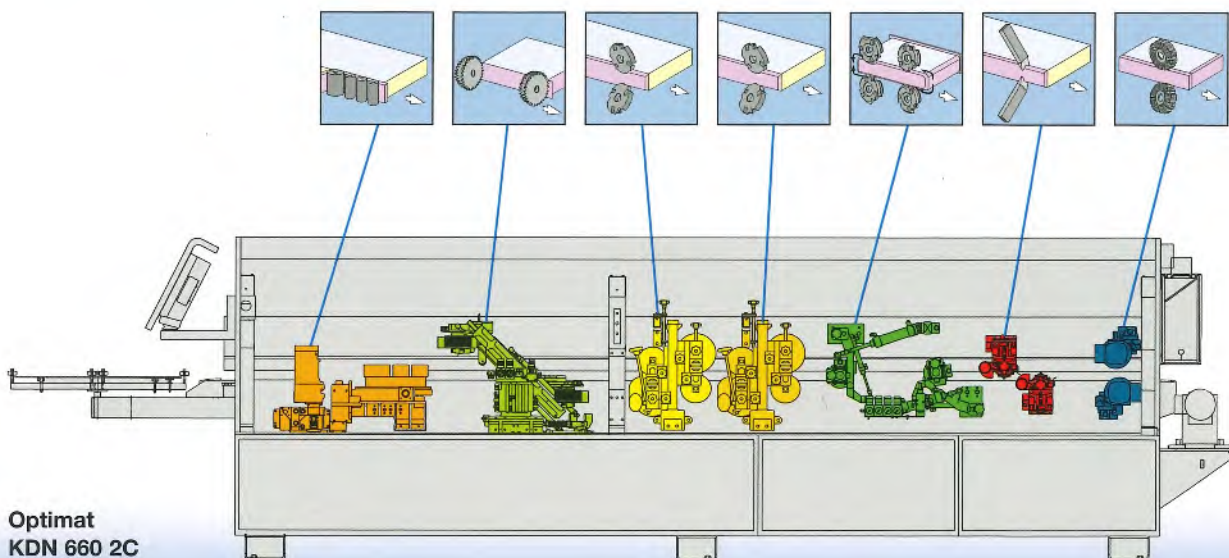
Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, vereinfacht die Ersatzteilhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service.



HELP

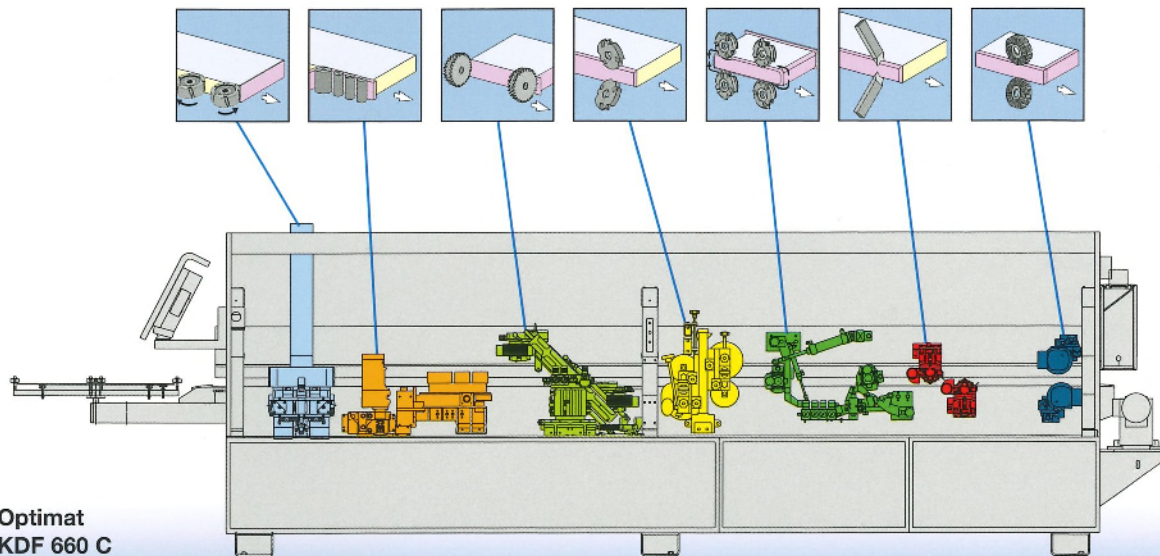


**Optimat
KDN 650 C**

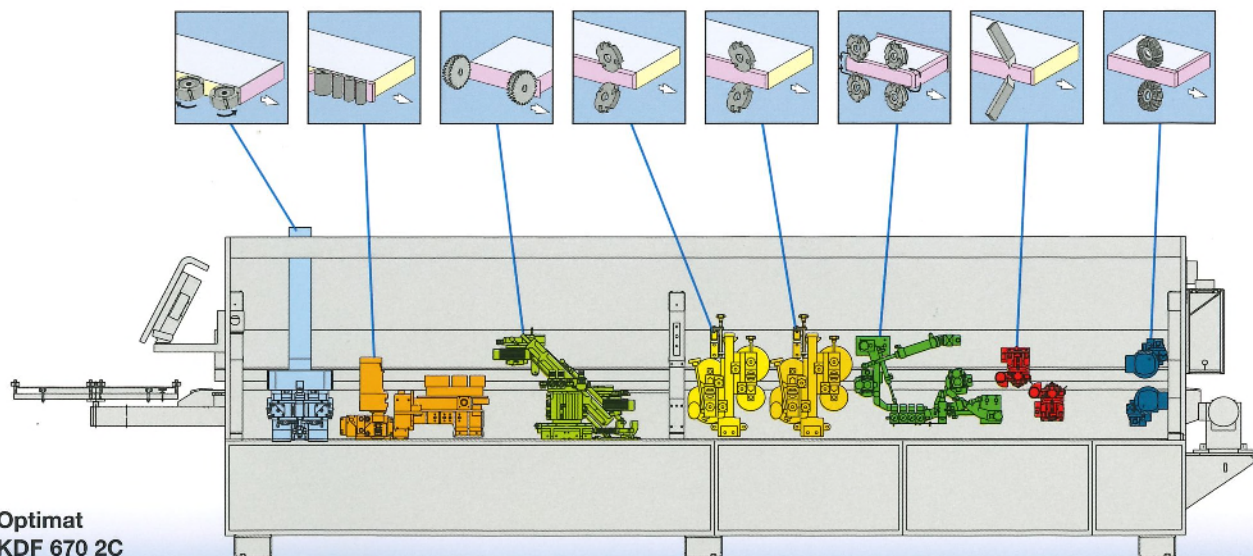


**Optimat
KDN 660 2C**

	KDN 650 C	KDN 660 2C
Maschinenlänge (mm)	5860	6360
Anschlußwert (kW)	7	10
Gewicht (kg)	2200	2500
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x100	1x160/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11/16
Maschinenmaße BxH (mm)		900 x 1600
Werkstückdicke (mm)		8 - 60
Kantendicke (mm)		0,4 - 12
Rollentrennen (mm)		3 x 45/1 x 65
Arbeitshöhe (mm)		950
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)		6
Lärmemissionswert (dBA)		84/85

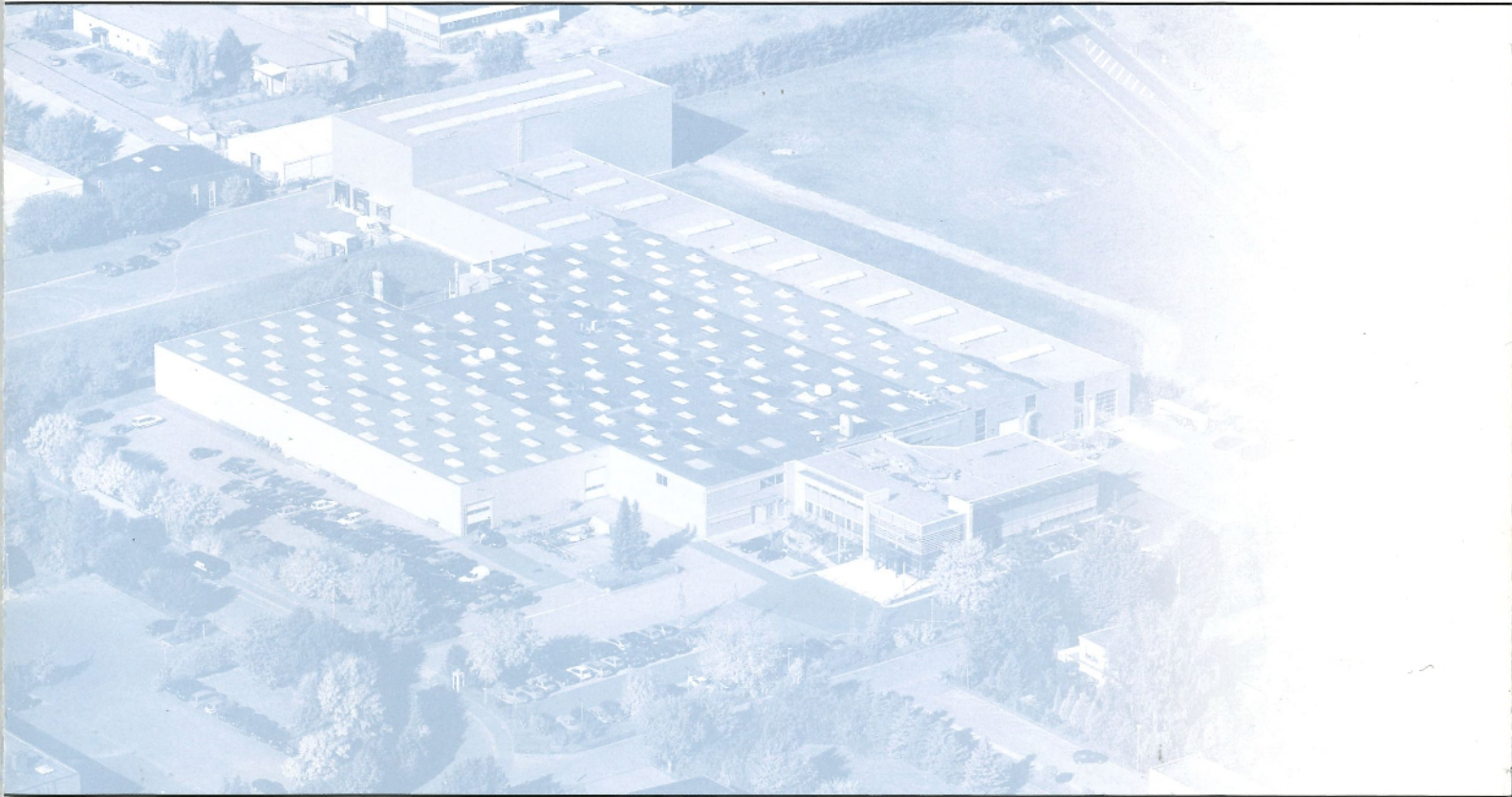


**Optimat
KDF 660 C**



**Optimat
KDF 670 2C**

	KDF 660 C	KDF 670 2C
Maschinenlänge (mm)	6360	6860
Anschlußwert (kW)	12	15
Gewicht (kg)	2600	2800
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x120/1x100	1x120/1x160/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11/16
Maschinenmaße BxH (mm)		900x1600
Werkstückdicke (mm)		8 - 60
Kantendicke (mm)		0,4 - 12
Rollentrennen (mm)		3,0 x 45/1 x 65
Arbeitshöhe (mm)		950
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)		6
Lärmemissionswert (dBA)		84/85



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe

