

Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH · Postfach 6108 · D-4920 Lemgo

Unsere Zeichen

Datum

### Kompakt-Kantenleimmaschine KTD 64 + 65

Mit Direkt-Leimangabe an das Werkstück für handelsübliches Schmelzklebergranulat.

Arbeitsgänge: Anleimen - Bündigfräsen - Endkappen

Werkstücktransport mit angetriebener Gliederkette, bestückt mit gummibeleagten Kettenplatten. Exakte Kettenführung durch kombinierte Flach-/Halbrundführung, dadurch absolut ruhiger und gradliniger Werkstückdurchlauf.

Ausziehbare Rollenschiene als Werkstückauflage.

Rollenoberdruck mit Zentralverstellung.

Schwenkbares Bedienpult am Maschineneinlauf.

Thermostatisch überwachter Schmelzbehälter. Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial mit Rollentrenneinrichtung.

Statischer Frequenzumformer 200 Hz, einschl. elektron. Motorbremse, für Kapp- und Bündigfräsaggregat.



KTD 64: Anleimen + Endkappen + Bündigfräsen

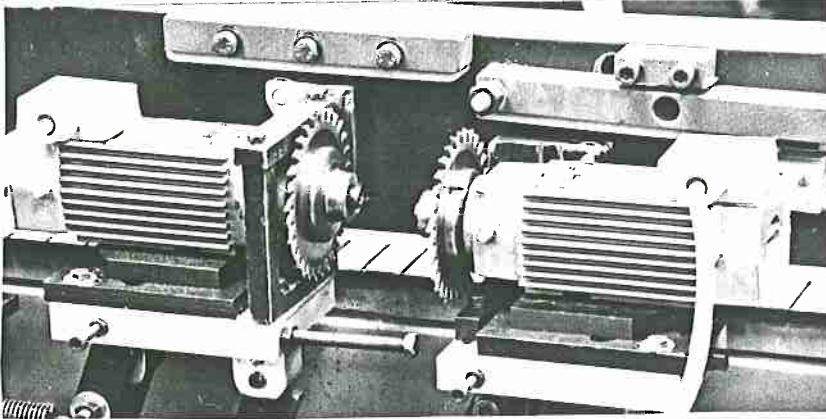
KTD 65: wie KTD 64, jedoch mit zusätzlicher Platzreserve von 250 mm für Schwabbelaggregat.

Werkstückdicke	10 - 40 mm
Werkstückbreite min.	60 mm
Kantendicke	0,4 - 3 mm
Rollentrennen max.	0,8 mm
Vorschub	11 m/min.
Elektrik	380 Volt - 3 Ph. - 50 Hz
Druckluftanschluß	6 bar

Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH · Postfach 6108 · D-4920 Lemgo

Unsere Zeichen

Datum

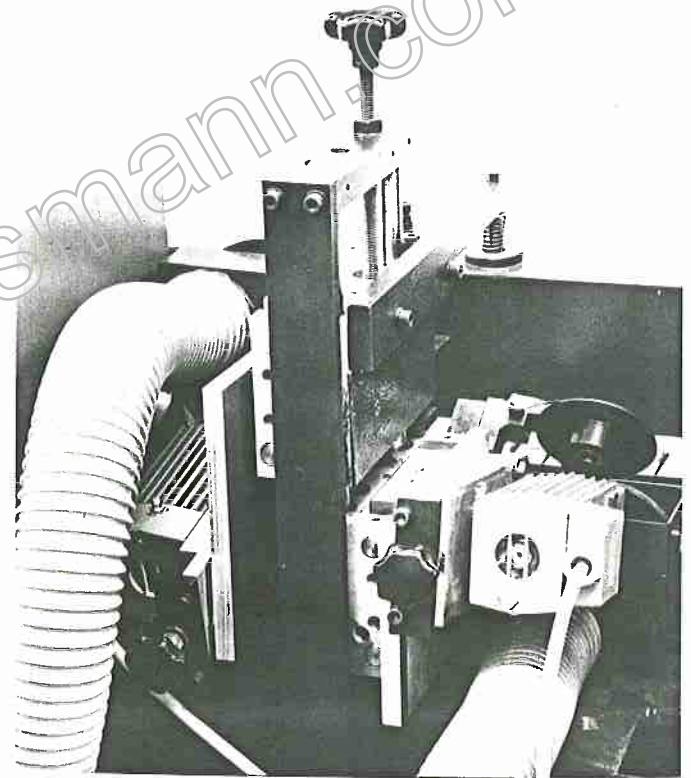


Kappaggregat für vorderen  
und hinteren Kantenüberstand

2 HF-Motoren 0,2 kW, 200 Hz.  
12.000 U/min.  
Ziehender Kappschnitt gewähr-  
leistet hohe Genauigkeit,  
Schwenkbereich auf Fase von  
0 - 10 Grad.

Bündigfräsaggregat oben und unten

Mit vertikaler und horizontaler  
Tastung.  
Schrägstellbar von 0 - 15 Grad.  
2 HF-Motoren 0,2 kW, 200 Hz  
12.000 U/min.  
Bestückung mit WPL-Fräsern.  
Automatische Höhenverstellung der  
oberen Fräse mit dem Oberdruck.  
Einschl. Schutzhaube mit Sicht-  
fenster für Kapp- und Bündig-  
fräsaggregat.



Schwabbel- bzw.  
Faseschleifaggregat

Zum Griffigmachen der ge-  
frästen Kanten oben und unten.  
Wahlweise Bestückung mit Molton-  
oder Lamellenscheiben.  
2 Motoren je 0,25 kW,  
3.000 U/min.,  
Scheibendurchmesser 150 mm

