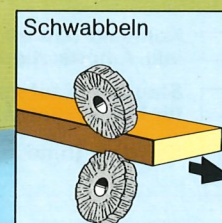
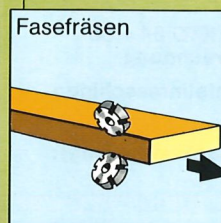
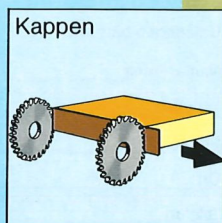
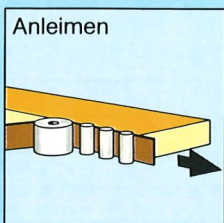
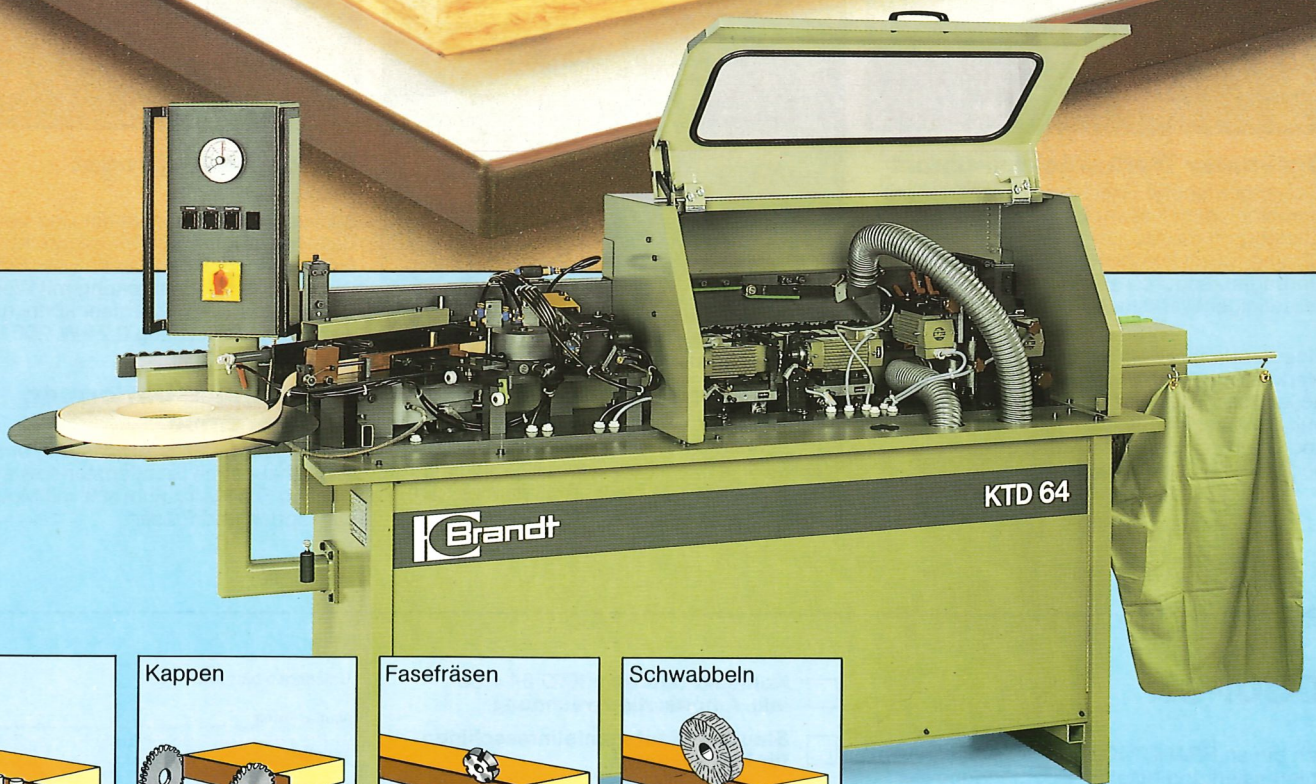


## Kompakt-Kantenanleimmaschinen

### KTD 64+65

**– die neue Formel für mehr Wirtschaftlichkeit im Handwerks- und Innenausbaubetrieb!**

**Die Vorteile der KTD 64+65 sind Ihre Vorteile: Universeller Einsatz für alle Kanten bis 3 mm Dicke. Einfache Bedienung. Extrem günstiges Preis/Leistungs-Verhältnis.**



**Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH**  
 Postfach 6108, Weststraße 2  
 D-4920 Lemgo  
 Tel. 052 61/60 09-0  
 Tx. 9 31 596 mabra d  
 Fax 052 61/64 86

Einseitige Kantenanleimmaschinen für Schmelzkleber, Schmelzklebevorbeschichtung und PVAc-Leim · Falzkantenanleimmaschinen für Kunststoff und Furnier · Kantenanleimmaschinen für Rund- und Formteile · Kantenanleim- und Fräsgeräte in Tischausführung · Schmelzklebeauftragmaschinen · Postformingmaschinen · Dübellochbohrmaschinen



**Partner des Handwerks**

**Die leistungsstarke Baureihe mit den überzeugenden Argumenten:**

# Kompakt-Kantenanleimmaschinen KTD 64+65

## Modernste Technik in Kompaktbauweise

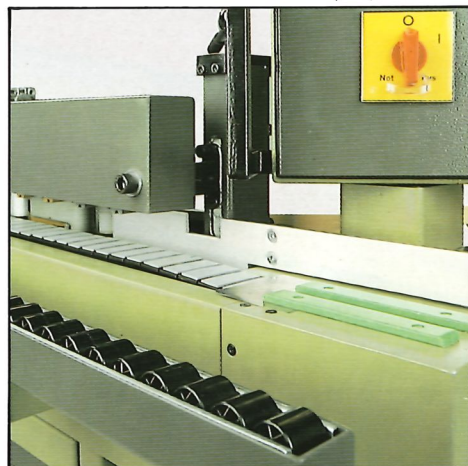
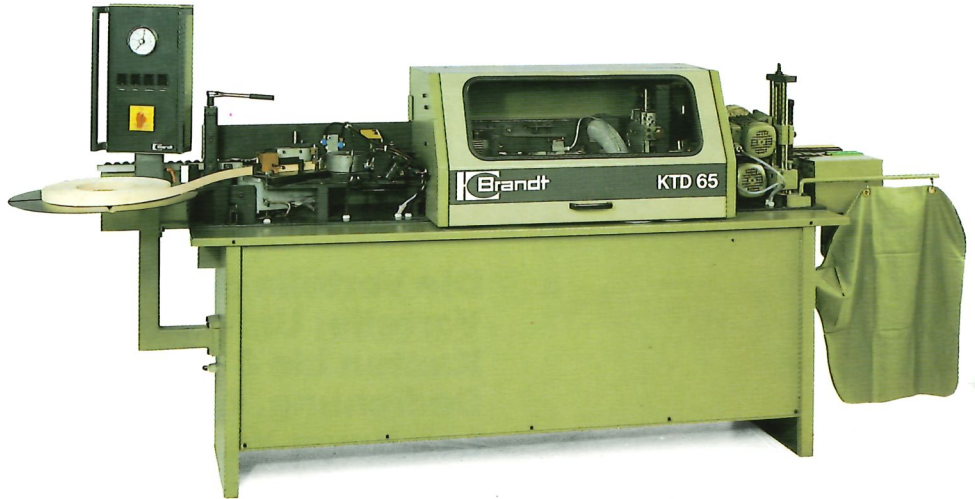
Mehr als 1700 zufriedene Besitzer unserer Kompaktmaschinen KTV/KTD 52+53 rechnen bereits erfolgreich mit dieser Formel höherer Wirtschaftlichkeit. Die neuentwickelte Baureihe KTD 64/65 bietet weitere entscheidende Vorteile.

## Aggregate/Typen

KTD 64: Kappen + Bündigfräsen  
 KTD 65: Kappen + Fräsen + Platzreserve für Schwabbelaggregat.

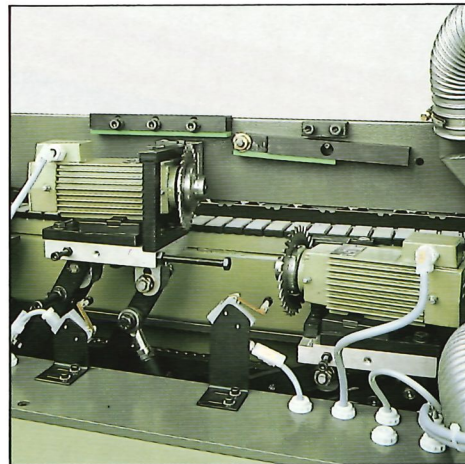
## Direktleimangabe

Handelsübliches Schmelzklebergranulat wird mittels feindosierbarer Leimrolle auf die Werkstückkante aufgetragen. Durch untenliegenden Leimvorrat ist ein Auslaufen des Schmelzklebers absolut ausgeschlossen.



## Kantenzuführung

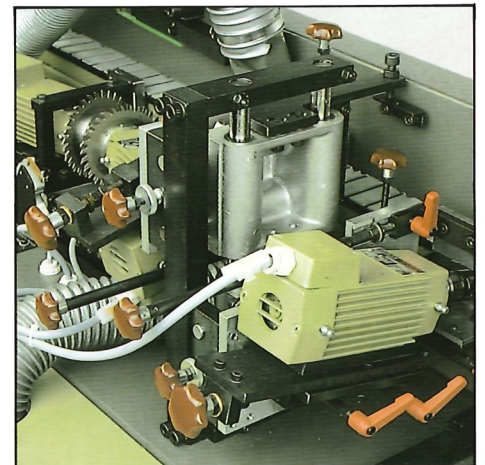
Für die automatische Verarbeitung von Rollenmaterial ist bereits standardmäßig eine pneumatische Rollentrenneinrichtung für Kantendicke max. 0,8 mm eingebaut. Fixlängen werden dabei manuell eingelegt. Als Zusatzausrüstung ist ein automatisches Fixlängenmagazin verfügbar. Kantendicke 0,4–3 mm, Werkstückdicke 10–40 mm.



## Optimaler Werkstücktransport

Eine angetriebene Gliederkette, bestückt mit gummibeleagten Kettenplatten, führt das Werkstück durch die Maschine. Exakte Kettenführung durch kombinierte Flach-/Halbrundführungen, dadurch absolut ruhiger und geradliniger Werkstückdurchlauf.

Eine ausziehbare Rollenschiene dient als Werkstückauflage. Zentral einstellbarer Rollenoberdruck. Ein schwenkbares Schalterpult am Maschineneinlauf mit allen Bedien- und Überwachungselementen ermöglicht höchsten Bedienungskomfort.



## Bündigfräsaggregat Fase/Gerade

Ausrüstung mit horizontaler und vertikaler Tastung. Automatische Werkstückdicken-Einstellung. Schwenkbarkeit der Fräsmotoren von 0–15 Grad. Bestückung mit Wendplattenfräsern, Radiusfräser können aufgebaut werden. Motorleistung 0,2 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

## Kappaggregat Fase/Gerade

2 Mittelfrequenz-Motoren mit ziehendem Kappschnitt gewährleisten hohe Genauigkeit. Wahlweise kann mittels Schnellverstellung von 0 Grad auf 10 Grad Fase umgestellt werden. Motorleistung 0,2 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.

## Lärmschutz, Umformer, Motorbremse

Die standardmäßige Ausrüstung umfaßt Lärmschutzhaube mit Sichtfenster sowie elektronischen Frequenzumformer mit Motorbremse für Kappen und Fräsen.

## COUPON

Ich bin an BRANDT-Kantenanleimmaschinen interessiert und bitte um Übersendung der nebenstehend angekreuzten Unterlagen:

- Kompakt-Baureihe KTD 64 + 65 inkl. Amortisationsrechnung**  
 **Standard-Kantenanleimmaschinen für Massivkanten**  
 **Sonstige (bitte kurze Erläuterung):**

Unterlagen bitte an:

Name/Firma \_\_\_\_\_

Tätigkeit \_\_\_\_\_

Straße \_\_\_\_\_

Ort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_