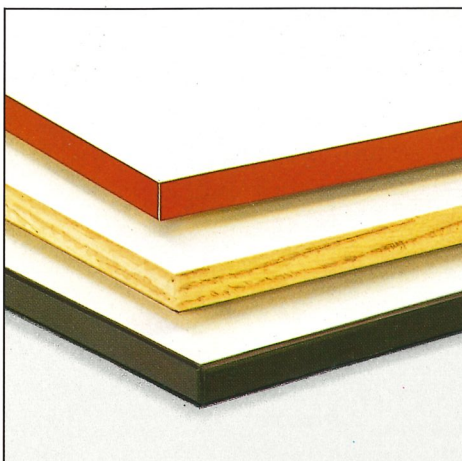
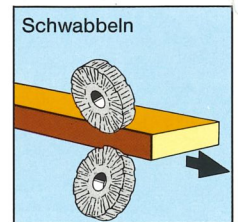
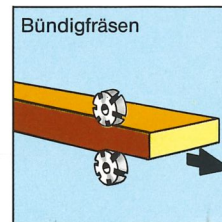
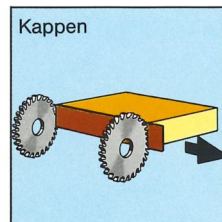
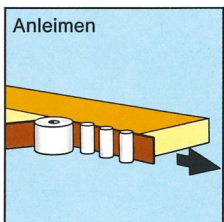


Kompakt-Kantenanleimmaschine KTD 65



Kompakt-Kantenanleimmaschine KTD



Neueste Kantenanleim-Technologie

Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Kantenanleimung ist im modernen Innenausbaubetrieb ebenso unerlässlich wie in der Möbelfertigung. Die KTD 65 bietet modernste Verarbeitungstechnologie in Kompaktbauweise. Weiteres Merkmal ist die extrem einfache Bedienbarkeit bei minimalen Rüstzeiten.

Kantenmaterialien

Alle gängigen Kantenmaterialien – Furnier, Melamin, PVC – bis 3 mm Dicke können problemlos verarbeitet werden.

Direktleimangabe

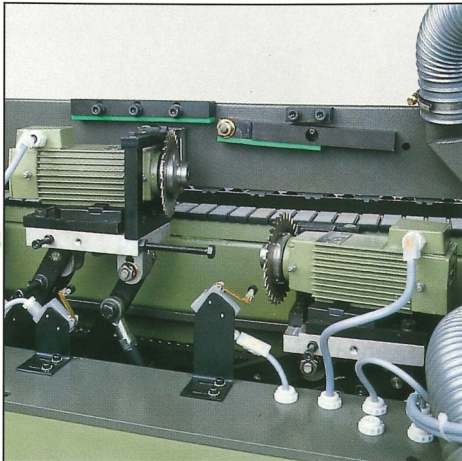
Handelsübliches Schmelzklebergranulat wird mittels feindosierbarer Leimrolle auf die Werkstückkante aufgetragen.

Kantenzuführung

Für Rollenmaterial ist standardmäßig eine pneumatische Rollentrenneinrichtung eingebaut.

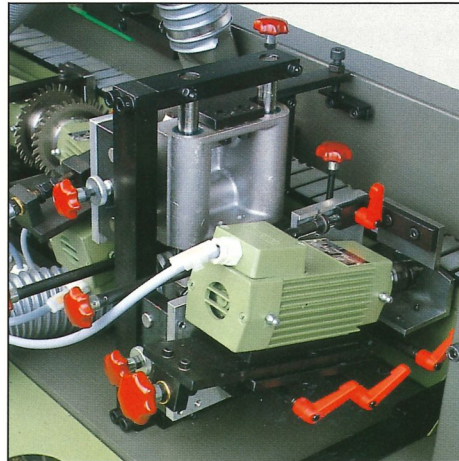
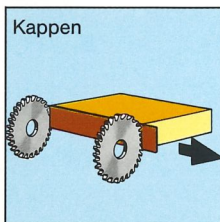
Werkstücktransport

Eine gummielgte Gliederkette führt das Werkstück durch die Maschine. Exakte Kettenführung durch kombinierte Flach-/Halbrundführungen, dadurch absolut ruhiger und geradliniger Werkstückdurchlauf.



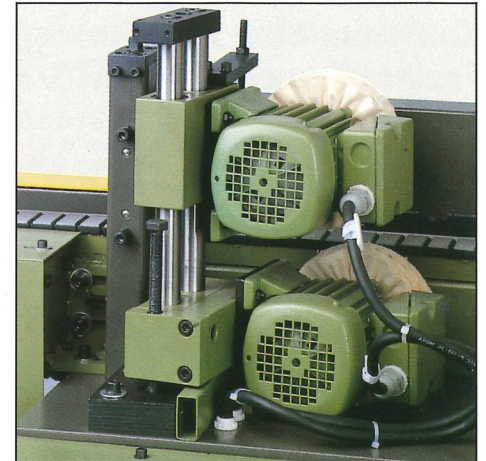
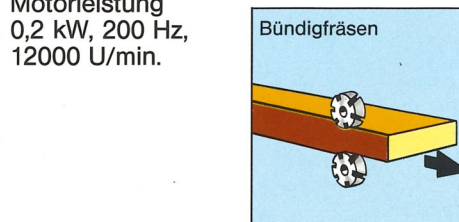
Kappaggregat Fase/Gerade

2 Mittelfrequenzmotoren mit ziehendem Kappschnitt gewährleisten hohe Genauigkeit. Wahlweise kann mittels Schnellverstellung von 0 Grad auf 10 Grad Fase umgestellt werden. Motorleistung 0,2 kW, 200 Hz, 12000 U/min.



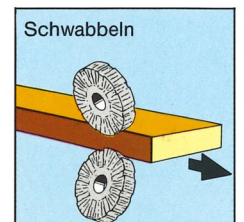
Bündigfräsaggregat

Ausrüstung mit horizontaler und vertikaler Tastung. Automatische Werkstückdicken-Einstellung. Schwenkbarkeit der Fräsmotoren von 0 – 15 Grad. Bestückung mit Wendplattenfräsern, Radiusfräser können aufgebaut werden. Motorleistung 0,2 kW, 200 Hz, 12000 U/min.



Faseschleifaggregat (Schwabbeln)

Zum Nachbearbeiten von Längskanten. Je nach Kantenmaterial mit Lamellen-, Molton-, oder Scotscheiben bestückbar. Automatische Höheneinstellung des oberen Motors. 2 Motoren je 0,25 kW, 1500 U/min.



Wesentliche Merkmale

- Geringer Platzbedarf
- Extrem einfache Handhabung
- Wirtschaftlich durch geringe Umrüstzeiten und niedrigen Stromverbrauch
- Kurze Aufheizzeit, weniger als 10 Minuten
- Direktleimangabe
- Leimvorrat unterhalb der Leimrolle, kein Auslaufen des Schmelzklebers
- Zentral einstellbarer Rollenoberdruck
- Schwenkbares Schaltpult am Maschineneinlauf
- Sicherer Werkstücktransport durch angetriebene, gummibelegte Gliederkette
- Lärmschutzverkleidung mit Sichtfenster
- Mittelfrequenz-Motoren für Kappen und Fräsen
- Automatisches Fixlängenmagazin (Zusatzausrüstung)

Technische Daten

Kantendicke (Fixlängen)	0,4 - 3 mm
Kantendicke (Rollenmaterial) max.	0,8 mm
Kantenhöhe	12 - 45 mm
Werkstückbreite (min.)	60 mm
Werkstücklänge (min.)	235 mm
Werkstückdicke	10 - 40 mm
Vorschub	9 m/min.
Spannung	380 V - 3 Ph. - 50 Hz
Anschlußwert	5,4 kW
Pneumatik	6 bar
Absaugung	2 x 60 mm \varnothing
Arbeitshöhe	850 mm
Maße: Länge	2750 mm
Breite	1000 mm
Gesamthöhe	1370 mm
Netto-Gewicht	560 kg

Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH
 Postfach 6108, Weststraße 2,
 D-4920 Lemgo 1,
 Telefon 052 61/60 09-0
 Telex 9 31 596 mabra
 Telefax 0 52 61/64 86

Diese Übersicht zeigt Ihnen die wichtigsten Brandt-Maschinen und -Geräte zum Bearbeiten von geraden Werkstücken und Formteilen. Wir informieren Sie gern auch über Schmelzkleber-Auftragsmaschinen, automatische Rundlauf- und Formteilmaschinen, Falzkantenanleimmaschinen.



Partner des Handwerks

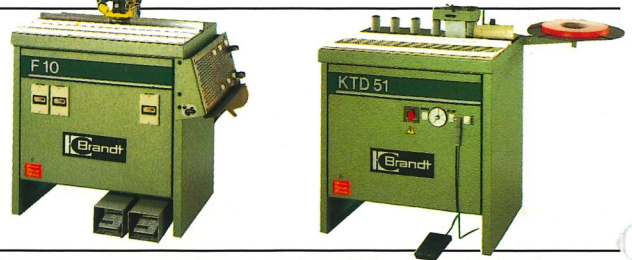


Kompakt-Kantenanleimmaschinen KTV/KTD 62-65

Wahlweise zur Verarbeitung schmelzklebervorbeschichteter Kanten oder mit Direktleimangabe. Automatischer Werkstücktransport – Kappen – Bündigfräsen – Profilkantenverleimung – eingebaute Absaugung – das sind die Hauptmerkmale dieser extrem wirtschaftlichen Maschinen für den Handwerksbetrieb.

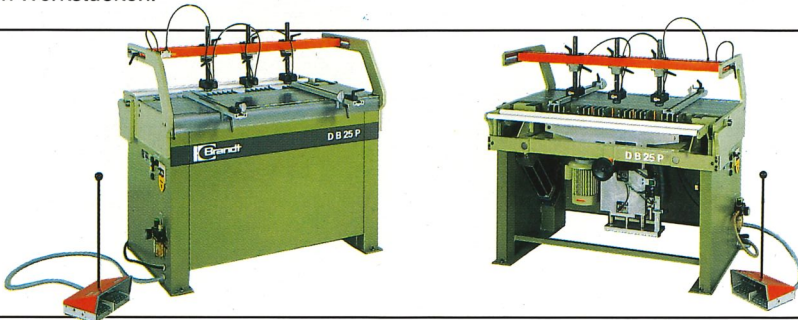
Kantenanleim- und Bündigfräsgeräte zur Formteilmaschinen

Besonders universell einsetzbare Formteilmaschinen für Einzel- und Serienfertigung. Wahlweise für vorbeschichtete Kanten oder Direktleimangabe. Bündigfräsen oben und unten an geraden und geformten Werkstücken.



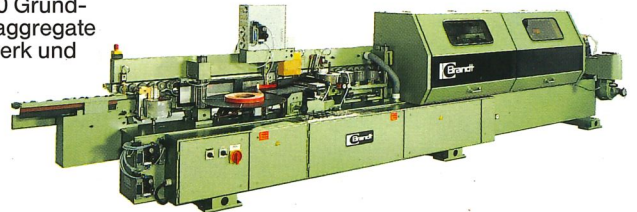
Universal-Dübellochbohrmaschinen DB 11 H, DB 19 H, DB 25 P, RB 25

Stirn- und flächenseitiges Bohren mittels schwenkbarem Bohraggregat. Für alle Konstruktions-, Beschlag- und Reihenbohrungen in Handwerk und Sonderfertigung. Reihenlochbohrmaschine mit 2 Bohraggregaten.



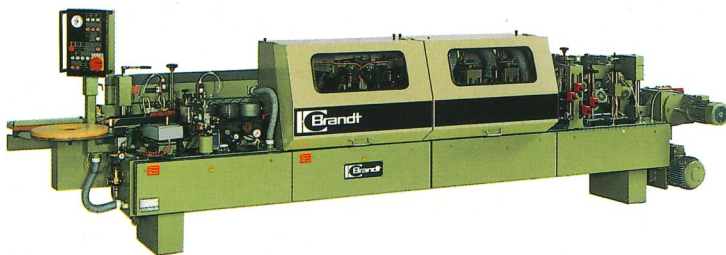
Universal-Kantenanleimmaschinen KE, KA und KA/E 13-22

Für Schmelzkleber und PVAC-Leime, auch kombiniert für beide Verfahren. 10 Grundmaschinenlängen. Bearbeitungsaggregate für alle Anforderungen im Handwerk und Innenausbau. QUICK MELT-Verleimteil mit extrem kurzer Aufheizzeit.



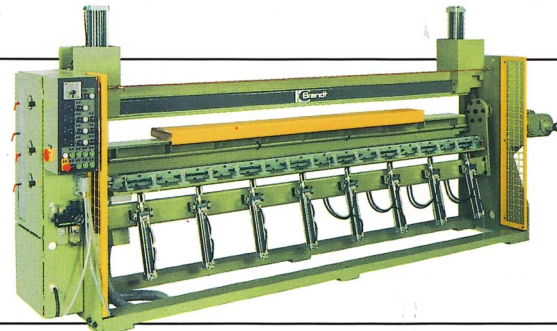
Standard-Kantenanleimmaschinen KS 20 – 25

Leistungsfähige und preiswerte Baureihe. 6 Baulängen. Für Massivkanten bis 20 mm. Extrem bedienfreundlich. Meistverkaufte Massivkantenmaschine des Brandt-Programmes.



Takt-Postformingmaschinen PF 10 und PF 20

Besonders wirtschaftliches und universelles Postformingverfahren. Verformung/Verleimung mittels patentierter, elektr. beheizter Schiene. Selbsttätige Profilanpassung. Furnier-Postforming möglich. Extrem kurze Umrüstzeiten.



Ihr Fachhändler: