

► **SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE
PLATTENBESCHICHTUNG**

Anlagen zur Beschichtung von Span-,
MDF- und Hartfaserplatten

► **SYSTEM SOLUTIONS FOR
LAMINATING BOARDS**

*Plants for laminating chipboards,
MDF boards and hardboards*



PRESSEANLAGEN
PRESS LINES

BÜRKLE 
PROCESS TECHNOLOGIES



Der Stammsitz unseres 1920 gegründeten Unternehmens liegt im Nordschwarzwald. *The headquarters of Robert Bürkle GmbH, founded in 1920, are in the Black Forest region in the South-West of Germany.*

» ROBERT BÜRKLE GMBH

Bürkle ist einer der Technologie- und Weltmarktführer auf dem Gebiet der Pressen- und Beschichtungstechnologie.

Mit über 700 Mitarbeitern planen und bauen wir u. a. Maschinen und Anlagen für die Möbel-, Holzwerkstoffplatten-, Türen-, Parkett und Bauindustrie.

Durch überdurchschnittliche Aufwendungen für Forschung und Entwicklung und den hohen technischen Standard sind unsere Maschinen und Anlagen weit über die Grenzen Deutschlands hinaus bekannt.

Über 80 % der Bürkle-Anlagen werden weltweit exportiert. Das Unternehmen betreibt Niederlassungen in Europa, Amerika und Asien.

Unser Know-how bieten wir von der Planung und Entwicklung bis zur Fertigstellung von kompletten Systemen an. Innovationskraft und Qualität sind die Grundlagen des großen Markterfolges.

» ROBERT BÜRKLE GMBH

Bürkle is among the world market leaders in the field of pressing and surface-finishing technologies.

With a staff of more than 700 employees we plan and manufacture e.g. machines and lines for the furniture, wood-based panel, door, parquet and building industry.

Owing to an above-average expenditure for research and development and the high technological standards, our machines and lines are well known beyond German borders.

Over 80 % of Bürkle machines are exported around the globe. The company has branches in Europe, America and Asia.

We offer our know-how from planning and design to installation and start-up of complete systems. Quality and the power of innovation are the key to our market success.

» ROBERT BÜRKLE GMBH Niederlassung Mastholte

Der Standort unserer Niederlassung ist seit 1982 in Rietberg-Mastholte/Westfalen, im Herzen der europäischen Möbelindustrie. Aufgrund der langjährigen Erfahrung hat sich dieser Standort zum Kompetenzzentrum für Türen-, Leichtbau-, Parkett- und Dämmplattenanlagen entwickelt.

» ROBERT BÜRKLE GMBH Branch in Mastholte

Since 1982 the seat of our branch is in Rietberg-Mastholte/Westphalia, in the heart of the European furniture industry.

Based on the experience of many years, this site has evolved into a centre of competence for door, lightboard, parquet and insulation board lines.



Unsere Niederlassung in Rietberg-Mastholte/Westfalen. *Branch of Robert Bürkle GmbH in Rietberg-Mastholte/Westphalia.*

e.a.sy SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE PLATTENBESCHICHTUNG e.a.sy SYSTEM SOLUTIONS FOR LAMINATING BOARDS

e.a.sy solutions – Wirtschaftlichkeit, Systemtechnologie und Service stehen im Vordergrund.

Bürkle-Kunden verlassen sich auf die ausgefeilte und zukunftsorientierte Technologie unserer Maschinen und Anlagen.

Deshalb werden Kundenanforderungen konsequent nach wirtschaftlichen Gesichtspunkten umgesetzt.

Von der Beratung über die Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Inbetriebnahme einer Anlage begleitet uns ein Gedanke: das Ergebnis soll *e.a.sy* sein!

Das bedeutet: unsere gelieferten Systeme ermöglichen eine absolut wirtschaftliche Produktion, genügen höchsten technischen Ansprüchen und sind jederzeit modular erweiterbar.

Eine durchgängige Serviceorientierung rundet unser Programm ab: Service-Hotline und hoch entwickelte Diagnosesysteme gehören zu den Standards unseres Angebots und garantieren eine höchstmögliche Prozesssicherheit.



economic application systems by BÜRKLE

e.a.sy solutions – economic efficiency, system technology and service are in the focus.

Bürkle customers rely on the sophisticated and future-oriented technology of our machines and lines.

Therefore, the requirements of our customers are implemented consistently according to economic aspects.

From the advisory service, development and design to installation and start-up of a line, we have one goal: the result must be *e.a.sy*!

This means: our supplied systems allow an absolutely economic production, meet highest technical demands and can be extended by adding modules at any time.

A consistent service orientation completes our programme: service hotline and sophisticated diagnostic systems are a standard feature for us and ensure the highest possible process reliability.

**ÜBERSICHT
OVERVIEW**

Konti-Takt-Anlage für die Plattenveredelung mit Finishfolie Seite 6–7

Continuous short-cycle press for the upgrading of boards with finish foil Page 6–7



Durchlaufpressenanlage ODW zur Herstellung von Postformingelementen Seite 8–9

Throughfeed press line ODW for the manufacture of postforming elements Page 8–9



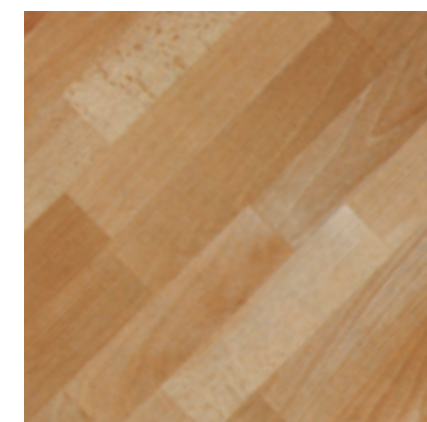
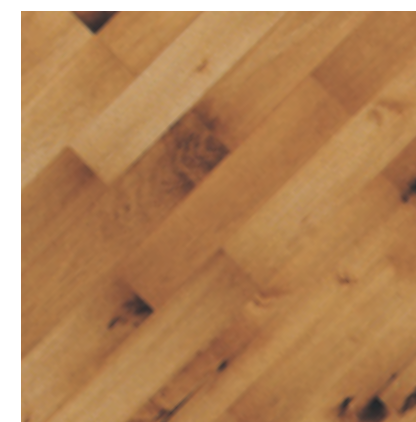
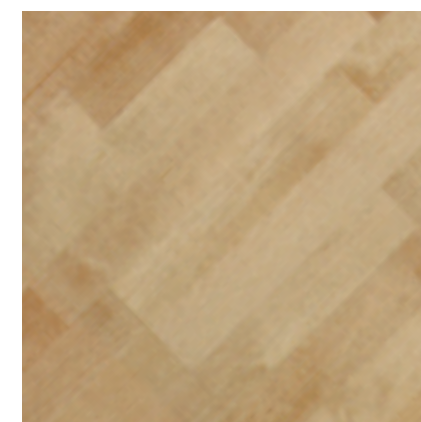
Mehretagen Beschichtungsanlage ODW für Span- und MDF-Platten mit Furnier und Laminat Seite 10–11

Multi-daylight press plant ODW for chipboards and MDF boards with veneer and laminate Page 10–11



**ANLAGEN ZUR BESCHICHTUNG VON SPAN-, MDF- UND HARTFASERPLATTEN
PLANTS FOR LAMINATING CHIPBOARDS, MDF BOARDS AND HARDBOARDS**

**ANWENDUNGSBEISPIELE
EXAMPLES OF USE**



KONTI-TAKT-ANLAGE CONTINUOUS SHORT-CYCLE PRESS LINE



Einetagen-Pressen für optimale Oberflächenqualitäten
One-daylight press for an optimal surface quality

KONTI-TAKT-ANLAGE FÜR DIE PLATTENVEREDELUNG

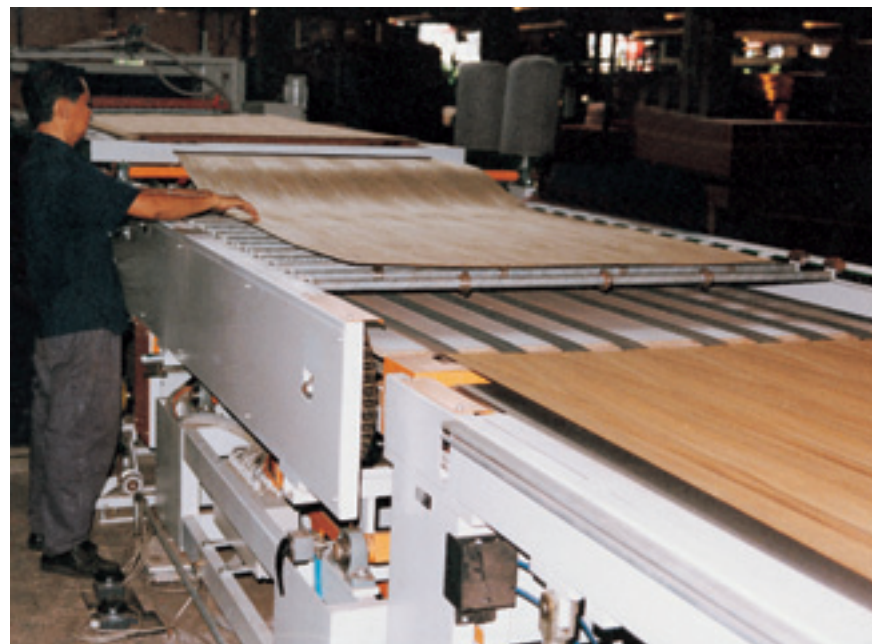
- zur Beschichtung von Span-, MDF-, Hartfaser- und Sperrholzplatten mit Dekor- und Finishfolie
- kontinuierliches Aufkaschieren von der Rolle und taktweises Verpressen
- Furnier und Laminat (im Zuschnitt)

CONTINUOUS SHORT-CYCLE PRESS FOR THE UPGRADING OF BOARDS

- for laminating chipboards, MDF boards, hardboards and plywood boards with decorative and finish foil
- continuous lamination from the roll and pressing in cycles
- veneer and laminates (cut to size)

Optional: Beschichten mit Furnier oder Laminat als Bogenware, Mittellagenübergabe zum automatischen Legen der beleimten Trägerplatten

Option: Lamination with veneer or laminates cut to size, core transfer for automatical depositing of the glued substrates



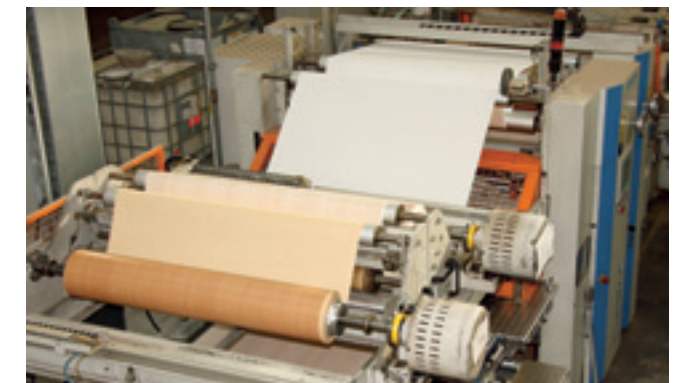
Bürstmaschine für optimale Entstaubung
Brushing machine for an optimal dust removal



Folientrennung: elektronisch gesteuertes Schwingmesser für geringsten Werkstückabstand
Foil trimming: electronically controlled swinging knife for a minimum space between the boards



Leimauftragmaschine für gleichmäßigen Leimauftrag
Glue spreading machine for uniform glue spread



Massive Stahlheizplatten mit Druck-Verteilstücken
Solid steel heating platens with pressure distributing pieces



Kaschierstation für ein- oder beidseitiges Folienauflegen
Laminating station for single- or double-sided lay-up of foils



Fehlbelegungssicherung zur Vermeidung von Beschädigungen der beweglichen Heizplatte bei fehlerhafter Auslegung der Presse.
Safety device to prevent faulty loading of the press and thus damage to the mobile heating platen.

DURCHLAUFPRESSEANLAGE ODW
THROUGHFEED PRESS LINE ODW

DURCHLAUFPRESSEANLAGE
ODW ZUR HERSTELLUNG VON
POSTFORMINGELEMENTEN

THROUGHFEED PRESS LINE ODW
FOR THE MANUFACTURE OF
POSTFORMING ELEMENTS

Produktionsart: Laminat oben und Laminat unten, oder Laminat oben und Gegenzugpapier von der Rolle unten.

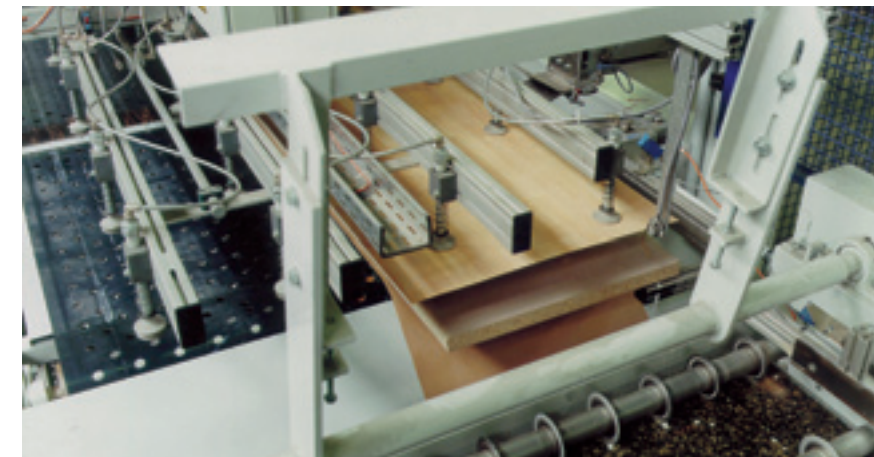
Kind of production: Laminate at the top and laminate at the bottom or laminate at the top and balance paper from the roll at the bottom



Zur Herstellung von Postforming-Möbelteilen, Arbeitsplatten etc.
For the manufacture of postforming furniture components, worktops etc.



Leimauftragmaschine
Glue spreading machine

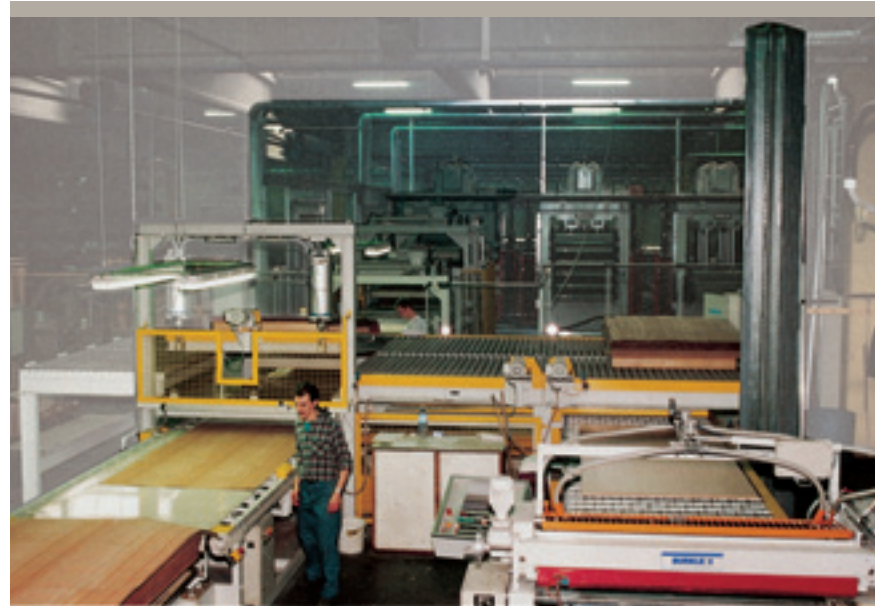


Automatisches Legen der Laminat
und Werkstücke (+/- 1 mm)
*Automatic laying-up of the
laminates and the boards (+/-1 mm)*



Anlagenkonzeption und Heiz-
plattenabmessung je nach
Kundenwunsch
*Plant concept and dimensions of
the heating platens according to
the customer's requirements*

**MEHRETAGEN BESCHICHTUNGSANLAGEN ODW
MULTI-DAYLIGHT PRESS PLANT ODW**



**MEHRETAGEN BESCHICHTUNGS-
ANLAGE ODW FÜR SPAN- UND
MDF-PLATTEN**

- logische Verkettung der Funktionsbereiche
- präzise Bewegungsabläufe
- maßgeschneiderte Anlagenplanung

**MULTI-DAYLIGHT PRESS PLANT
ODW FOR CHIPBOARDS AND
MDF BOARDS**

- logical interlinking of the functions
- precise sequence of movements
- customized planning of the plant



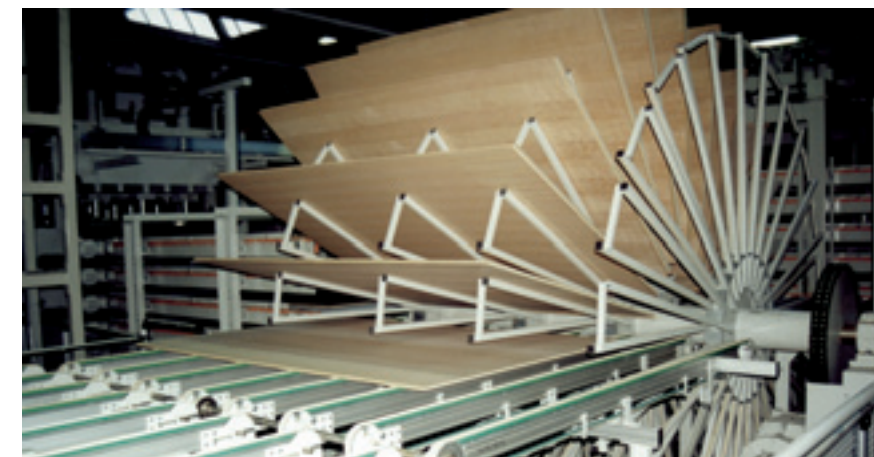
Manuelles Legen des oberen und unteren Furniers, automatisches Ablegen der beleimten Trägerplatte

Manual laying-up of the top and bottom veneer, automatic depositing of the glued substrate



2 Pressen mit jeweils 6 Etagen und Beschickungseinrichtung

2 Presses with respectively 6 daylight each and loading device



Kühlstern

Cooling device



Legeplatz für unteres Furnier; Optional: Papier von der Rolle

Lay-up station for the bottom veneer; option: paper from the roll

ROBERT BÜRKLE GMBH

Stuttgarter Straße 123

D-72250 Freudenstadt

Telefon +49 (0) 74 41 / 58-0

Telefax +49 (0) 74 41 / 78 13

www.buerkle-gmbh.de

buerkle@buerkle-gmbh.de

ROBERT BÜRKLE GMBH

Niederlassung Mastholte

Gewerbestraße 5

D-33397 Rietberg-Mastholte

Telefon +49 (0) 29 44 / 9 70 70

Telefax +49 (0) 29 44 / 60 70

buerkle@buerkle-gmbh.de

BÜRKLE