

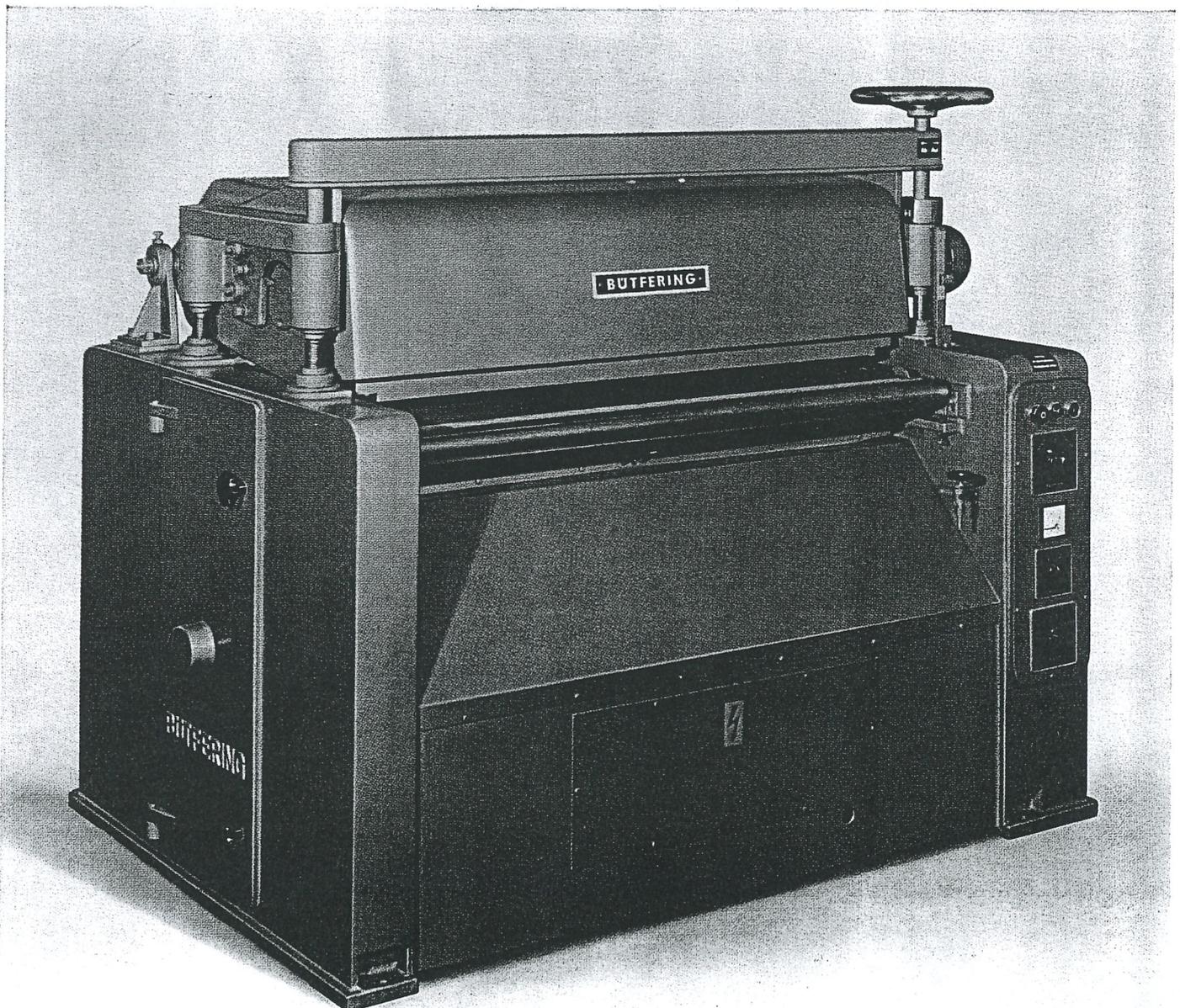
Büffering

Feinschliffautomat



FBS

mit 1 Band von unten schleifend



Alle holzverarbeitenden Betriebe, selbst kleinste Spezialwerkstätten, sind, den heutigen Marktanforderungen entsprechend, auf den Einsatz moderner und damit rationeller Bearbeitungsmethoden angewiesen.

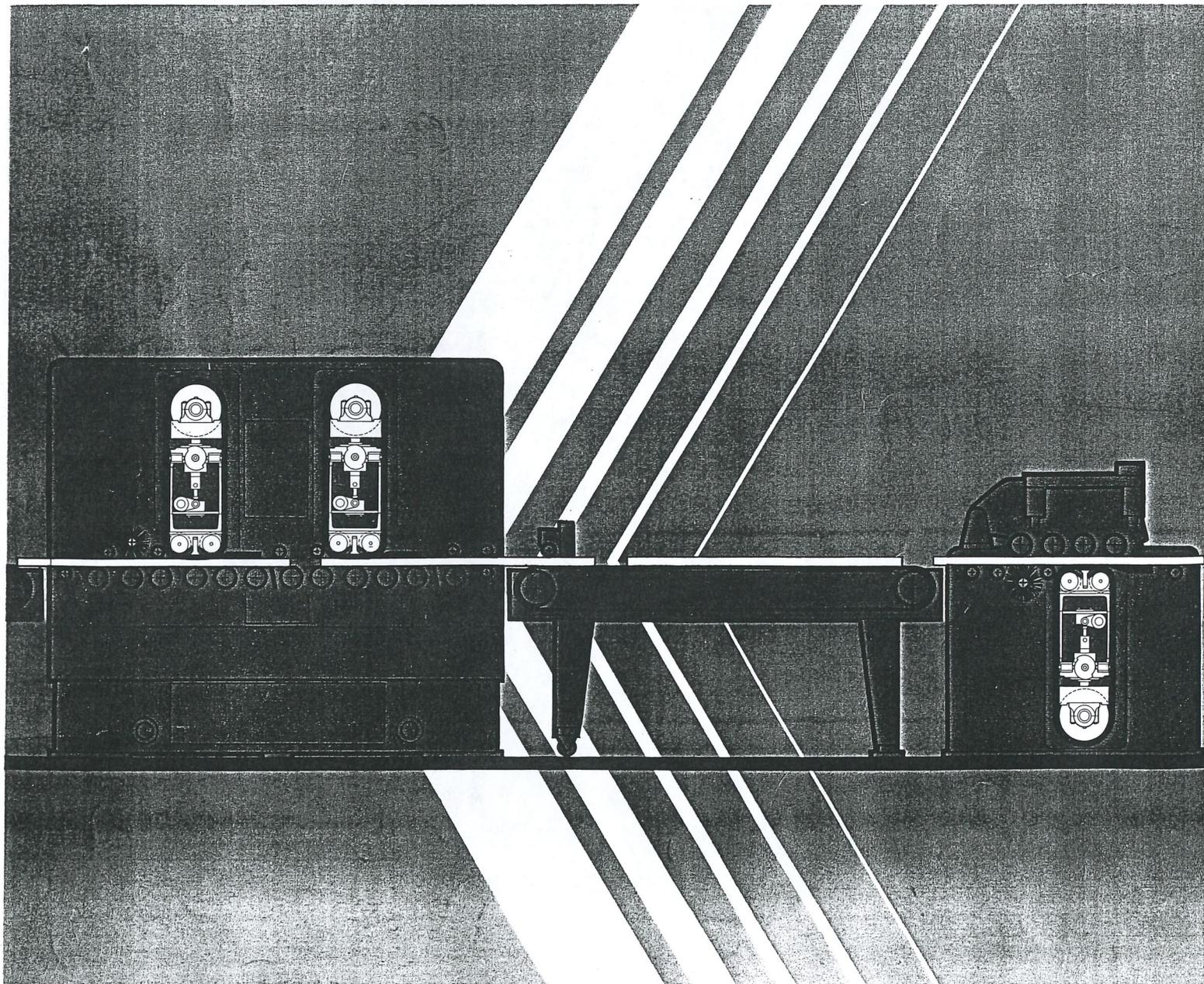
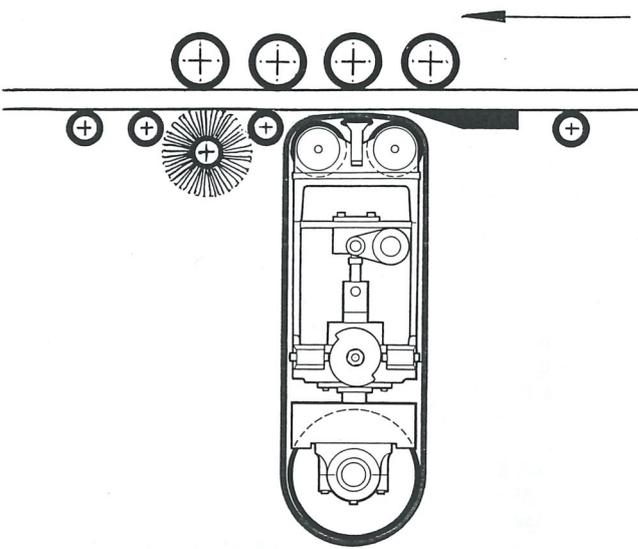
Die Eignung zur Kombination in Fertigungsstraßen sollte bei der Planung oder Ergänzung des Maschinenparks in jedem Fall beachtet werden.

Der Bütfering-Feinschliffautomat FBS, – eine betriebssichere, bewußt einfach und damit preiswert gebaute Maschine, ist dennoch so ausgelegt, daß sie den Anforderungen der Fertigungsstraße in jeder Weise entspricht. Vor allem auch in der Kombination mit der FBS A 2 – einem mit 2 Bändern von oben schleifenden Automaten – wird diese von unten schleifende Bauart in Straßen eingesetzt.

Schleifaggregat

Das mit einem 15- bzw. 20-PS-Motor angetriebene oszillierende Schleifband wird zwischen den Umlenkrollen durch einen elastischen Andruckbalken mit einstellbarem Druck auf breiter Fläche gegen das Werkstück gedrückt – so wird ein langer, gerader Weg des Schleifkorns und damit ein sauberes Schliffbild erzielt. Je nach Art der Werkstücke (Eschenfurnier, Massivholz, Umleimer) können austauschbare Druckbalken von unterschiedlicher Elastizität eingesetzt werden. Ein eindeutiger Vorteil gegenüber einer Kontaktwalze, die zudem das Schleifband nur auf einer sehr schmalen Linie wirksam werden läßt.

Die Automaten sind bei feststehendem Maschinentisch hervorragend geeignet zum **Kalibrieren**.



Auch beim Schleifen sehr dünner Furniere wird durch die Art und Funktion unseres Druckbalkens das gefürchtete Durchschleifen der Werkstückkanten mit Sicherheit vermieden.

Die pneumatische Bandspannung sorgt für selbsttätigen Spanndruckausgleich bei wechselnden Klimaverhältnissen. Pneumatische Schiebelager der Spannwalze, durch Luftstrahldüse ohne mechanische Berührung der empfindlichen Bandkanten gesteuert, garantieren eine pendelnde Schleifbandführung und damit lange Standzeiten und optimale Ausnutzung der Schleifbänder.

Das Schleifaggregat ist in dem schweren Maschinenständer einseitig verflanscht und wird auf der Schleifband-Wechelseite über exzentrisch gespannte Zentrierbolzen abgestützt. Durch diese Bauart kann der Bandwechsel in wenigen Sekunden erledigt werden.

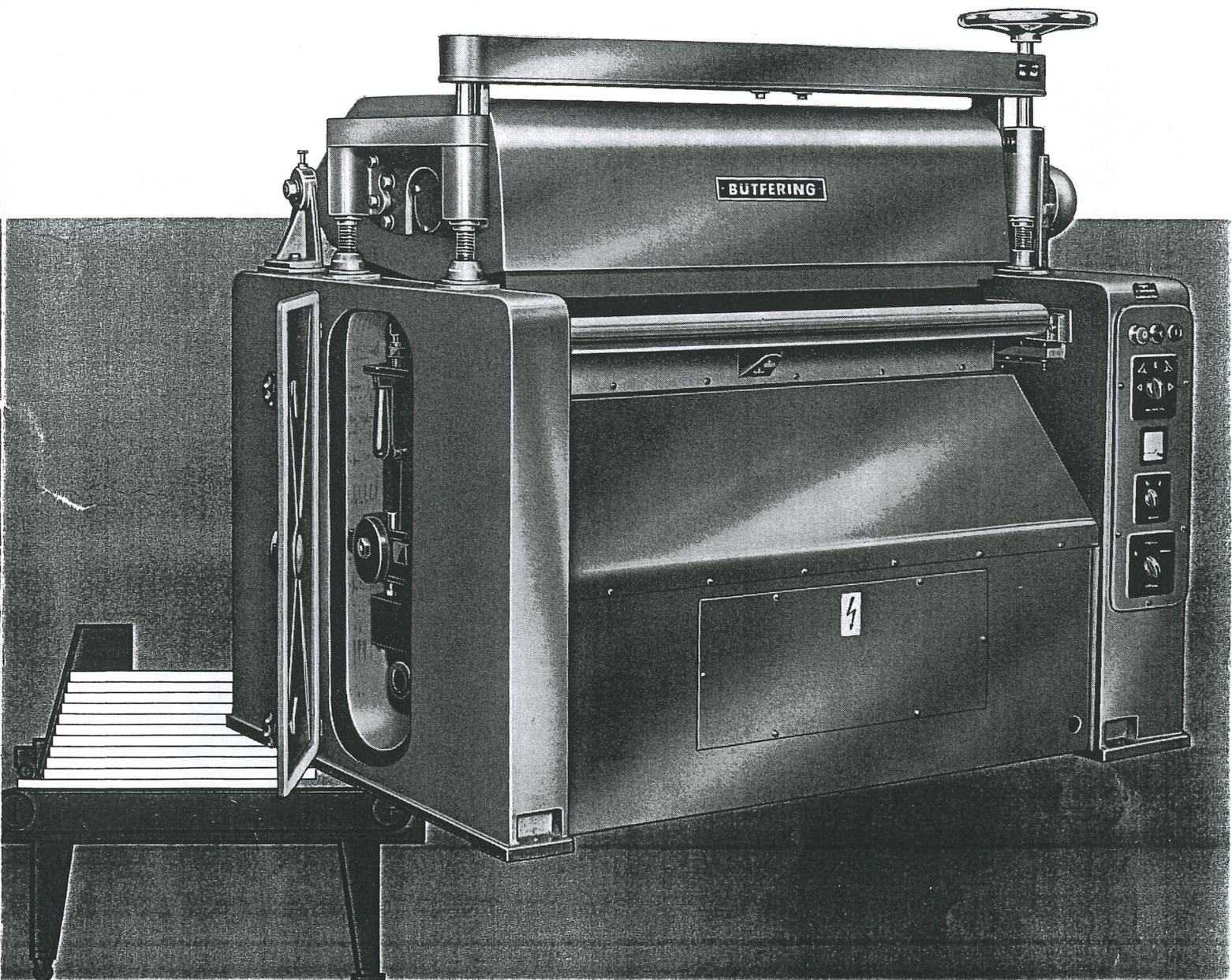
Einstellung der Werkstückstärken und Vorschub

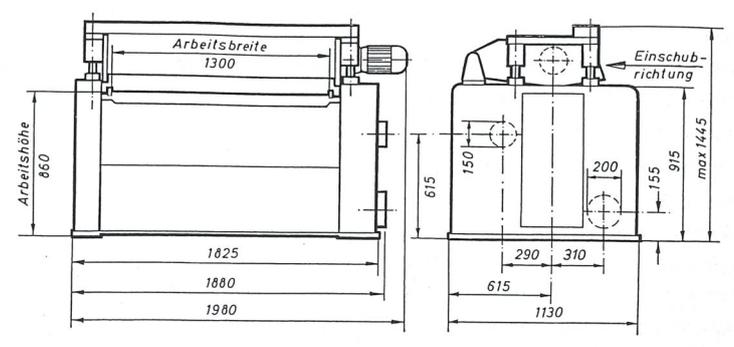
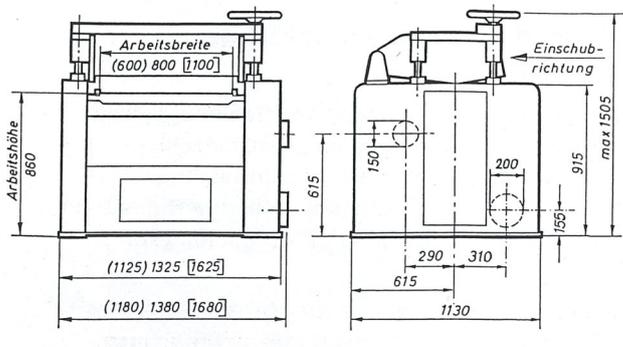
Der **gußeiserne** Maschinenständer, mit Schleifaggregat, Gegendruckwalzen und Führungsplatten, einschl. Antriebsmotor, Reinigungsbürste mit Antrieb und Absaugstutzen, bildet eine kompakte, stabile Einheit mit einer gleichbleibenden Einlauf- und Arbeitshöhe von ca. 860 mm.

Der Oberrahmen mit dem Walzenvorschub – auf Wunsch stufenlos – wird über 4 Trapezgewindespindeln durch eine Getriebemotor-Feinverstellung von oben zugestellt.

Ein Nonius-Maßstab mit Lupenablesung kann dabei das präzise Einstellen der Werkstückstärken erleichtern.

Der Vorschub durch gummierte Walzen zeichnet sich durch große Präzision und Betriebssicherheit aus und bringt vor allem beim Schleifen verzogener Werkstücke eindeutige Vorteile.





Typ	FBS 600	FBS 800	FBS 1100	FBS 1300
Schleifbreite	600 mm	800 mm	1100 mm	1300 mm
Bandbreite	610 mm	810 mm	1110 mm	1310 mm
Bandlänge	1900 mm	1900 mm	1900 mm	1900 mm
Werkstückstärke	max. 100 mm	max. 100 mm	max. 100 mm	max. 100 mm
Vorschubgeschwindigkeit	10 u. 20 m/min.	10 u. 20 m/min.	10 u. 20 m/min.	10 u. 20 m/min.
Kraftbedarf Schleifbandantrieb	15 PS	15 PS	20 PS	25 PS
		wahlweise 20 PS.		
Vorschubantrieb	1/1,5 PS	1/1,5 PS	1/1,5 PS	1,5/2 PS
Reinigungsbürste	0,75 PS	0,75 PS	0,75 PS	0,75 PS
Gewicht	1600 kg	1800 kg	2100 kg	2350 kg

Luftanschluß für Bandsteuergerät 6 atü Luftbedarf ca. 1,4 Nm³/h

Technische Änderungen vorbehalten.

GEBR. BÜTFERING · MASCHINENFABRIK · 4720 BECKUM · TEL. (0 25 21) 35 52 · TELEX 089 420

