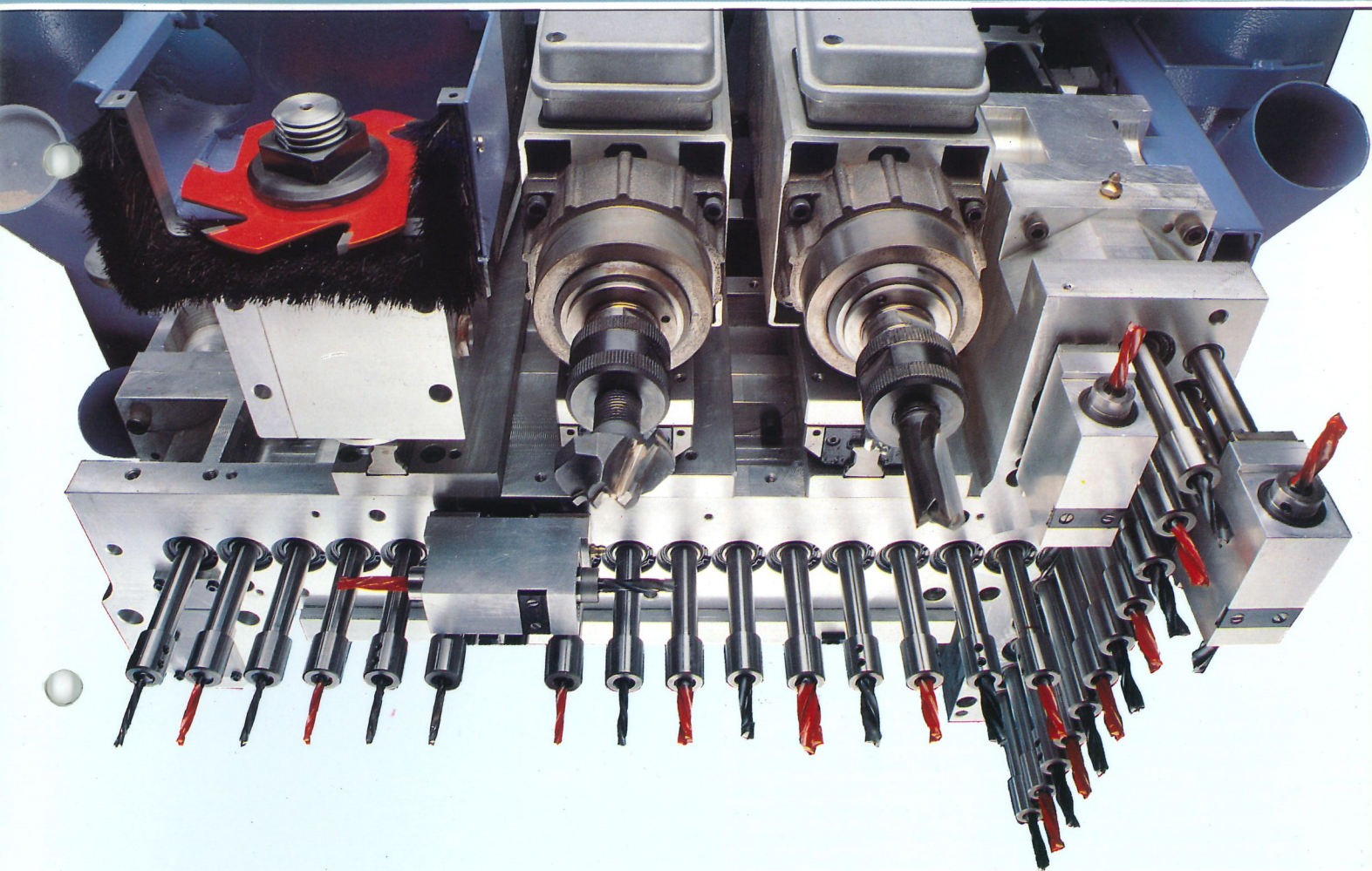


SUPERMASTER

CENTRO OPERATIVO MULTIFUNZIONALE A CONTROLLO NUMERICO.
MULTIPURPOSE NUMERICALLY CONTROLLED WORKING CENTRE.
MULTIFUNKTIONALES ARBEITZENTRUM MIT ELEKTRONISCHE STEUERUNG.
CENTRE DE TRAVAIL MULTIFUNCTIONNEL A CONTROLE NUMERIQUE.
CENTRO DE TRABAJO MULTIFUNCTIONAL A CONTROL NUMERICO.



busellato

Macchine foratrici e foraspinatrici automatiche a controllo numerico.




GRUPPO
DELMAC


SUPERMASTER

 Le sempre più esigenti richieste del mercato ed i continui sforzi di razionalizzazione e flessibilizzazione del lavoro, non potevano ottenere altra risposta che quella della Busellato con la nuova **SUPERMASTER** nelle sue varie versioni. Questa modernissima unità operativa, classico centro di lavoro multifunzionale, offre l'eccezionale possibilità di poter essere equipaggiata con diverse composizioni di testata, a scelta del cliente, in modo da avere la soluzione ottimale e più economica dei problemi di lavorazione, sfruttando al massimo tutti gli utensili installati con un'estrema semplificazione dei comandi e delle funzioni.


La macchina racchiude in sé la tradizionale solidità strutturale, caratterizzante i prodotti Busellato fin dagli inizi, la più alta affidabilità e precisione delle movimentazioni nonché un'apprezzabile velocità di posizionamento e di operatività.


 Increasingly exacting market demand and constant need for increased flexibility of the operations provide the background for the new **SUPERMASTER** series of BUSELLATO in its different versions.

This advanced machine, which is a classic multi-purpose working station, can be equipped with several types of head combinations according to customers' requirements, so as to obtain the best but cheapest solution to operational requirements. The SUPERMASTER fully exploits the capabilities of all installed tools thanks to the use of simplified commands and functions. The machine combines the traditional sturdy construction that is typical of Busellato products, top reliability and precision of movements, and very fast positioning and operating speeds.

 Die immer höheren Marktanforderungen und die ständigen Bemühungen um weitere Rationalisierung und Flexibilisierung der Arbeit mussten zwangsläufig in die Antwort münden, die Busellato mit der neuen **SUPERMASTER** in ihren verschiedenen Ausführungen gibt.

Diese hochmoderne Arbeitseinheit ist ein klassisches Multifunktions-Arbeitszentrum und bietet die ausserordentliche Möglichkeit, je nach Wunsch des Kunden mit verschiedenen Kopf-Kombinationen ausgerüstet zu werden. Dies erlaubt die optimale und wirtschaftlichste Lösung der Bearbeitungsprobleme sowie die maximale Ausnutzung aller eingebauten Werkzeuge bei äusserster Vereinfachung der Steuerungen und Funktionen. Die Maschine vereint die traditionelle, strukturelle Solidität, für die die Produkte von Busellato seit jeher bekannt sind, höchste Zuverlässigkeit und Präzision der Bewegungen sowie eine begrüssenswerte Positionierungs- und Betriebssgeschwindigkeit.

 Les requêtes du marché toujours plus exigeantes et les efforts continus de rationalisation et de flexibilité du travail, ne pouvaient obtenir une autre réponse que celle de la Société Busellato avec la nouvelle **SUPERMASTER** dans ces différentes compositions de tête, au choix du client, de façon à avoir la solution optimale plus économique des problèmes d'usinage, en exploitant au maximum tous les outils installés avec une simplification extrême des commandes et des fonctions. La machine renferme la solidité structurelle traditionnelle, caractérisant les produits Busellato depuis le début, la fiabilité plus élevée et la précision des manutentions ainsi qu'une vitesse de positionnement et d'opération appréciable.

 Las demandas cada vez más exigentes del mercado y los continuos esfuerzos de racionalización y flexibilización del trabajo no podían recibir una respuesta mejor que la ofrecida por la Busellato con la nueva **SUPERMASTER** en sus distintas versiones. Esta modernísima unidad operativa, clásico centro de trabajo multifuncional, ofrece la posibilidad excepcional de poder ser equipada con distintas composiciones de grupo, a elección del cliente, para obtener la solución más adecuada y económica a los problemas de elaboración, aprovechando al máximo todas las herramientas instaladas con mandos y funciones muy simplificados. La máquina posee la tradicional robustez estructural, que caracteriza los productos Busellato desde su fundación, una gran fiabilidad y precisión de los movimientos y una notable velocidad de ubicación y de trabajo.

tecnologie per il legno



L'apparato elettronico, comandato da un Personal Computer di indiscussa garanzia funzionale, prospetta quali caratteristiche principali, la grande semplificazione della programmazione con numerose possibilità di utilizzo di subroutines, l'elevata flessibilità di impiego, l'ampia capacità di memoria e l'alta velocità di trasmissione dati, il tutto a favore di una programmazione praticamente a prova di possibilità di errori.

The electronic equipment, driven by a first quality Personal Computer, offers among its main features the extreme simplification in programming with plenty of possibilities of using very helpful subroutines, the high flexibility, the great capacity of the memory and the high speed of data transmission, all these things being permitting a fully error proof programming.

Die Elektronik erhält Befehle von einem P.C. hoher Qualität und zeichnet sich besonders durch leichtes Programmieren mit der Möglichkeit, Unterprogramme einzusetzen und hoher Flexibilität, hoher Speicherkapazität und Datenübertragungsgeschwindigkeit aus, wobei ein fehlerfreies Programmieren gewährleistet wird.

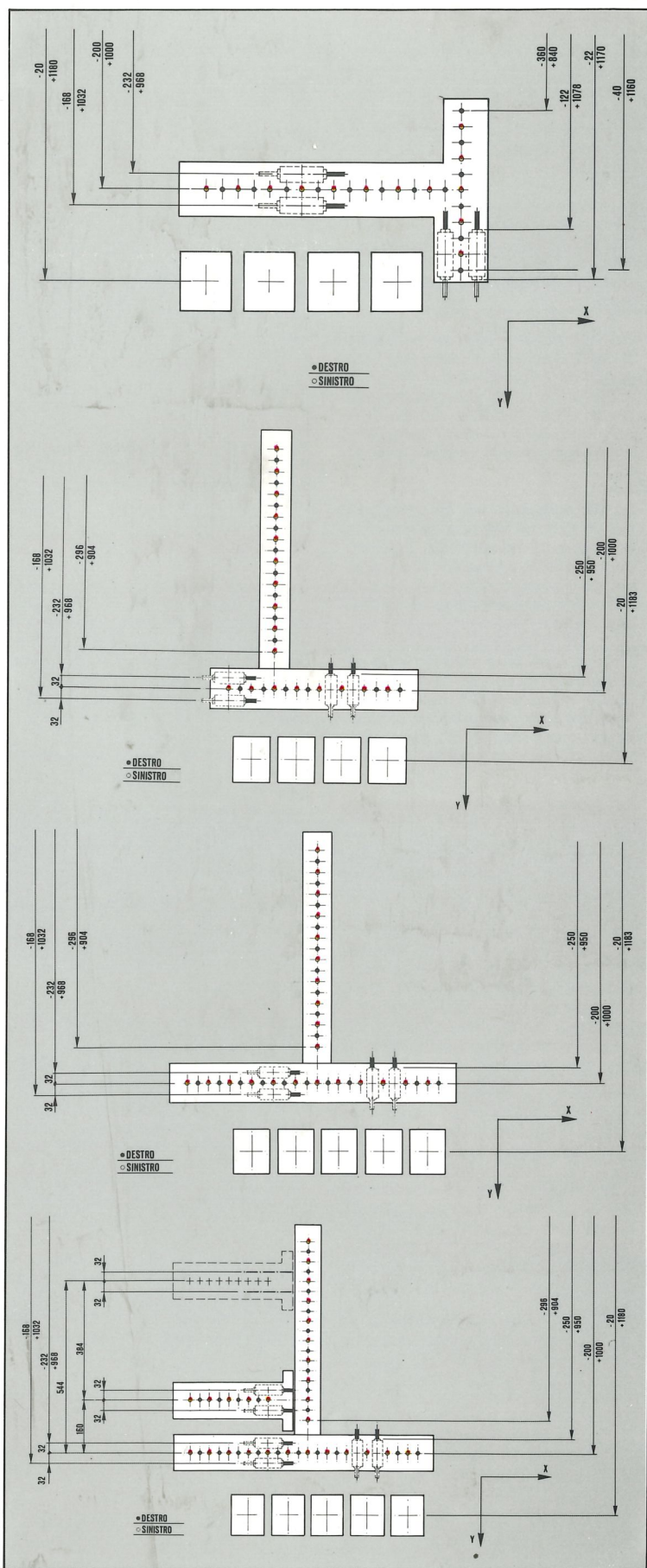
L'appareil électronique commandé par un ordinateur d'une garantie fonctionnelle indiscutable, annonce comme caractéristiques principales, la grande simplification de la programmation avec de nombreuses possibilités d'utilisation de sous-routines, la flexibilité d'utilisation élevée, la vaste capacité de mémoire et la grande vitesse de transmission des données, le tout en faveur d'une programmation pratiquement à l'épreuve de possibilités d'erreurs.

Las características fundamentales del **equipo electrónico**, mandado por un Ordenador Personal de segura garantía funcional, son las siguientes: programación sumamente simplificada con numerosas posibilidades de utilización de subrutinas, elevada flexibilidad de utilización, gran capacidad de memoria y elevada velocidad de transmisión de los datos, lo que favorece una programación que excluye toda posibilidad de error.

SUPERMASTER



per i professionisti del legno



SCHEMI DELLE TESTATE OPERATIVE APPLICABILI

- TESTATA MP 27: 16 mandrini in asse X
11 mandrini in asse Y
8 mandrini orizzontali (2 su 4 direzioni).
- TESTATA MP 33: 19 mandrini in asse Y
14 mandrini in asse X
8 mandrini orizzontali (2 su 4 direzioni).
- TESTATA MP 41: 19 mandrini in asse Y
22 mandrini in asse X
8 mandrini orizzontali (2 su 4 direzioni).
- TESTATA MP 50: 19 mandrini in asse Y
22 mandrini in asse X
9 mandrini in asse X per file di fori, comandati da P.C.
8 mandrini orizzontali (2 su 4 direzioni).

CONFIGURATION OF THE OPERATING HEADS

- HEAD MP 27: 16 spindles in X axis
11 spindles in Y axis
8 horizontal spindles (2 on the 4 directions).
- HEAD MP 33: 19 spindles in Y axis
14 spindles in X axis
8 horizontal spindles (2 on the 4 directions).
- HEAD MP 41: 19 spindles in Y axis
22 spindles in X axis
8 horizontal spindles (2 on the 4 directions).
- HEAD MP 50: 19 spindles in Y axis
22 spindles in X axis
9 spindles in X axis for rows of holes, P.C. controlled
8 horizontal spindles (2 on the 4 directions).

PLAN DER ANWENDBAREN KOEPFE

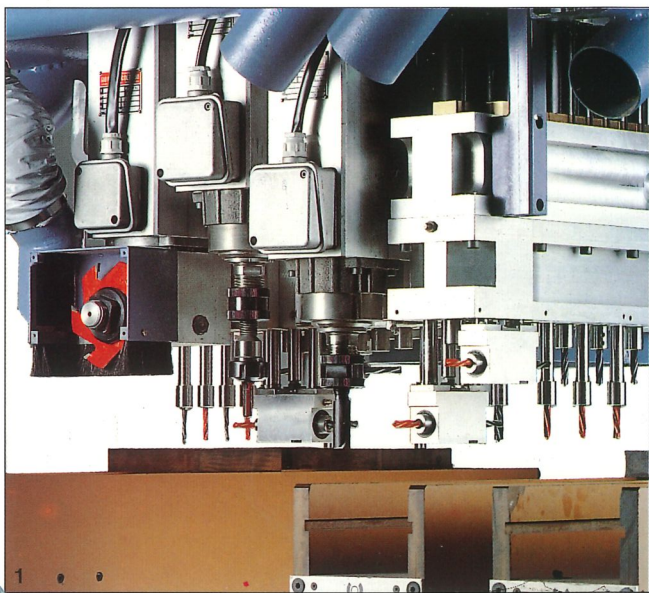
- KOPF MP 27: 16 Spindeln in X-Achse
11 Spindeln in Y-Achse
8 Horizontalspindeln (2 in 4 Richtungen).
- KOPF MP 33: 19 Spindeln in Y-Achse
14 Spindeln in X-Achse
8 Horizontalspindeln (2 in 4 Richtungen).
- KOPF MP 41: 19 Spindeln in Y-Achse
22 Spindeln in X-Achse
8 Horizontalspindeln (2 in 4 Richtungen).
- KOPF MP 50: 19 Spindeln in Y-Achse
22 Spindeln in X-Achse
9 Spindeln in X-Achse für Lochreihe, gesteuert durch P.C.
8 Horizontalspindeln (2 in 4 Richtungen).

SCHEMAS DES TETES APPLICABLES

- TETE MP 27: 16 mandrins en axe X
11 mandrins en axe Y
8 mandrins horizontaux (2 sur les 4 côtés).
- TETE MP 33: 19 mandrins en axe Y
14 mandrins en axe X
8 mandrins horizontaux (2 sur les 4 côtés).
- TETE MP 41: 19 mandrins en axe Y
22 mandrins en axe X
8 mandrins horizontaux (2 sur les 4 côtés).
- TETE MP 50: 19 mandrins en axe Y
22 mandrins en axe X
9 mandrins pour rangées de trous, commandés par ordinateur
8 mandrins horizontaux (2 sur les 4 côtés).

ESQUEMAS DE LOS GRUPOS OPERATIVOS APPLICABLES

- GRUPO MP 27: 16 mandriles en el eje X
11 mandriles en el eje Y
8 mandriles horizontales (2 en los 4 lados).
- GRUPO MP 33: 19 mandriles en el eje X
14 mandriles en el eje Y
8 mandriles horizontales (2 en los 4 lados).
- GRUPO MP 41: 19 mandriles en el eje Y
22 mandriles en el eje X
8 mandriles horizontales (2 en los 4 lados).
- GRUPO MP 50: 19 mandriles en el eje Y
22 mandriles en el eje X
9 mandriles en el eje X para hileras de orificios, mandados por O.P.
8 mandriles horizontales (2 en los 4 lados).



1

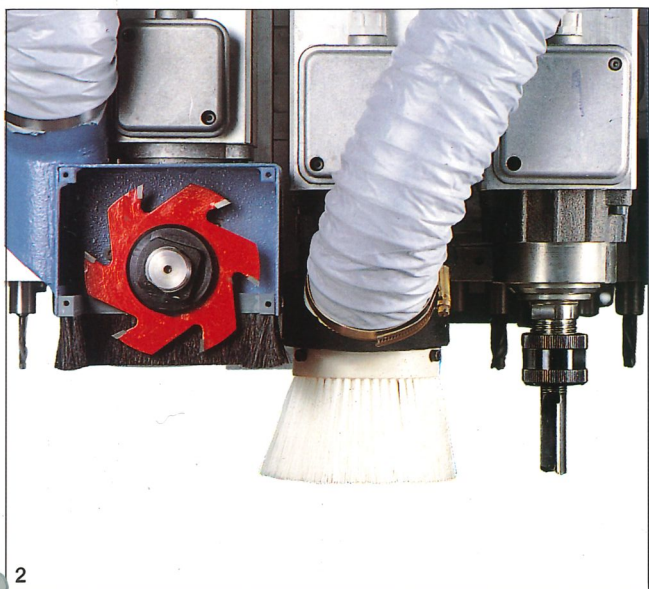
La testata operativa é composta da un numero variabile di mandrini verticali ed orizzontali, indipendenti fra di loro, richiamabili a mezzo controllo elettronico, con discesa programmabile e controllata.

The operating head is made by a certain number of fully independent vertical and horizontal spindles that are selected electronically and that feature programmable controlled downfeed.

Der Arbeitskopf besteht aus einer einstellbaren Anzahl senk- und waagerechter Spindeln, die unabhängig voneinander durch die elektronische Steuerung abgerufen werden können und deren programmierbares Absenken auf kontrollierte Weise erfolgt.

La tête opérationnelle est composée par un nombre variable de mandrins verticaux et horizontaux, indépendants entre eux, pouvant être rappelés par contrôle électronique, avec descente programmable et contrôlée.

El grupo operativo esta formado por un número variable de mandriles verticales y horizontales, independientes entre ellos, maniobrables mediante un control electrónico, con bajada programable y controlada.



2

2

Le unità operative addizionali a completamento delle varie testate, sono munite di motori di alta potenza ed elevato numero di giri ad alta affidabilità (7,5 HP/18000 giri o 5,0 HP/12000 giri per le frese - 2,5 HP/6000 giri per le seghe) e permettono l'esecuzione di innumerevoli operazioni di precisione, anche grazie all'interpolazione su 3 assi assistita dal sofisticato pacchetto software in dotazione.

The additional operating units that complete the boring heads are equipped with very reliable, fast, high powered motors (7,5 HP/18000 r.p.m. or 5,0 HP/12000 r.p.m. for routers and 2,5 HP/6000 r.p.m. for saws) and allow highly accurate operational possibilities, also thanks to the three axis interpolation provided by the sophisticated software supplied with the machine.

Die zusätzlichen Arbeitseinheiten für die Vervollständigung der verschiedenen Köpfe sind mit zuverlässigen und leistungsstarken Motoren mit hoher Drehzahl ausgerüstet (7,5 PS/18000 Umdrehungen oder 5,0 PS/12000 Umdrehungen für die Fräsen - 2,5 PS/6000 Umdrehungen für die Sägen) und erlauben die Ausführung zahlreicher Präzisionsarbeiten, und zwar auch aufgrund der Interpolation auf drei Achsen, die durch das mitgelieferte, hochmoderne Software-Paket unterstützt wird.

Les unités opérationnelles additionnelles en complément des différentes têtes, sont munies de moteurs à grande puissance avec un nombre de tours élevé et une fiabilité considérable (7,5 CV/18000 tours ou 5,0 CV/12000 tours pour les fraises - 2,5 CV/6000 tours pour les scies) et permettent l'exécution d'innombrables opérations de précision, également grâce à l'interpolation sur 3 axes assistée par le paquet software sophistiqué en dotation.

Las unidades operativas adicionales que completan los distintos grupos poseen motores de potencia elevada, un alto número de revoluciones y una gran fiabilidad (7,5 CV/18000 r.p.m., o bien, 5,0 CV/12000 r.p.m. para las fresadoras - 2,5 CV/6000 r.p.m. para las sierras) que permiten efectuar numerosas operaciones de precisión gracias también a la interpolación sobre 3 ejes controlada por el paquete Software entregado con la máquina.

3

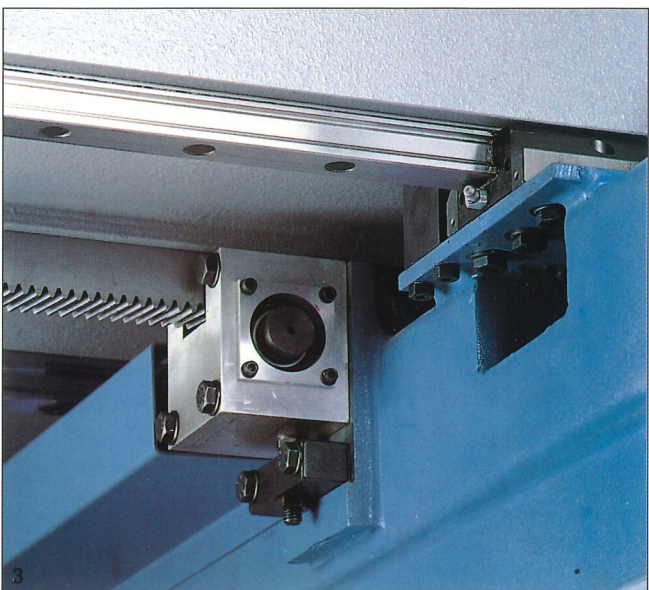
In particolare, gli scorrimenti in asse X e Y a mezzo guide a sfere su rotaie quadrate, ad alta classe di precarico, rispondenti alle norme costruttive internazionali, garantiscono una durata nel tempo praticamente illimitata ed invariata nei giochi e negli scostamenti.

In particular, the X and Y movements lead on square rails by special ball bearings, preloaded at the highest value according to the International Prescriptions, are granting an almost everlasting life, keeping clearances and deviations at the original nil level.

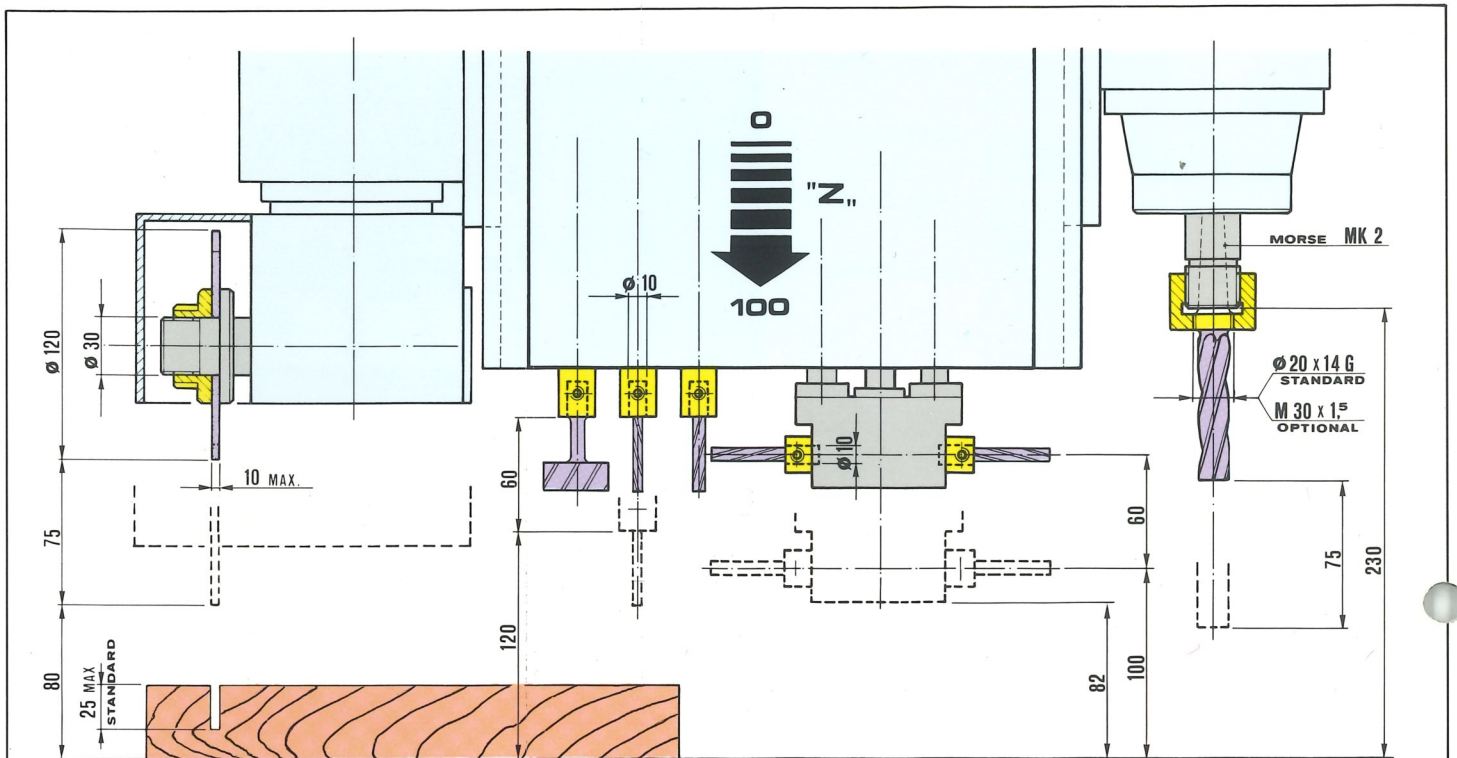
Besonders die Bewegungen an den Achsen X und Y, mit spezial vorgespannte Rollkugelschlitten auf Flachführungen ausgerüstet, die den internationalen Konstruktionsnormen entsprechen und eine sehr hohe Leistungsdauer steifigkeit und Genauigkeit garantieren.

En particulier, les glissements en axe X et Y au moyen de guides à billes sur rails à profil carré, à classe élevée de préchargement et répondant aux normes de construction internationales, garantissent une durée illimitée dans le temps et inchangée dans les jeux et les déplacements.

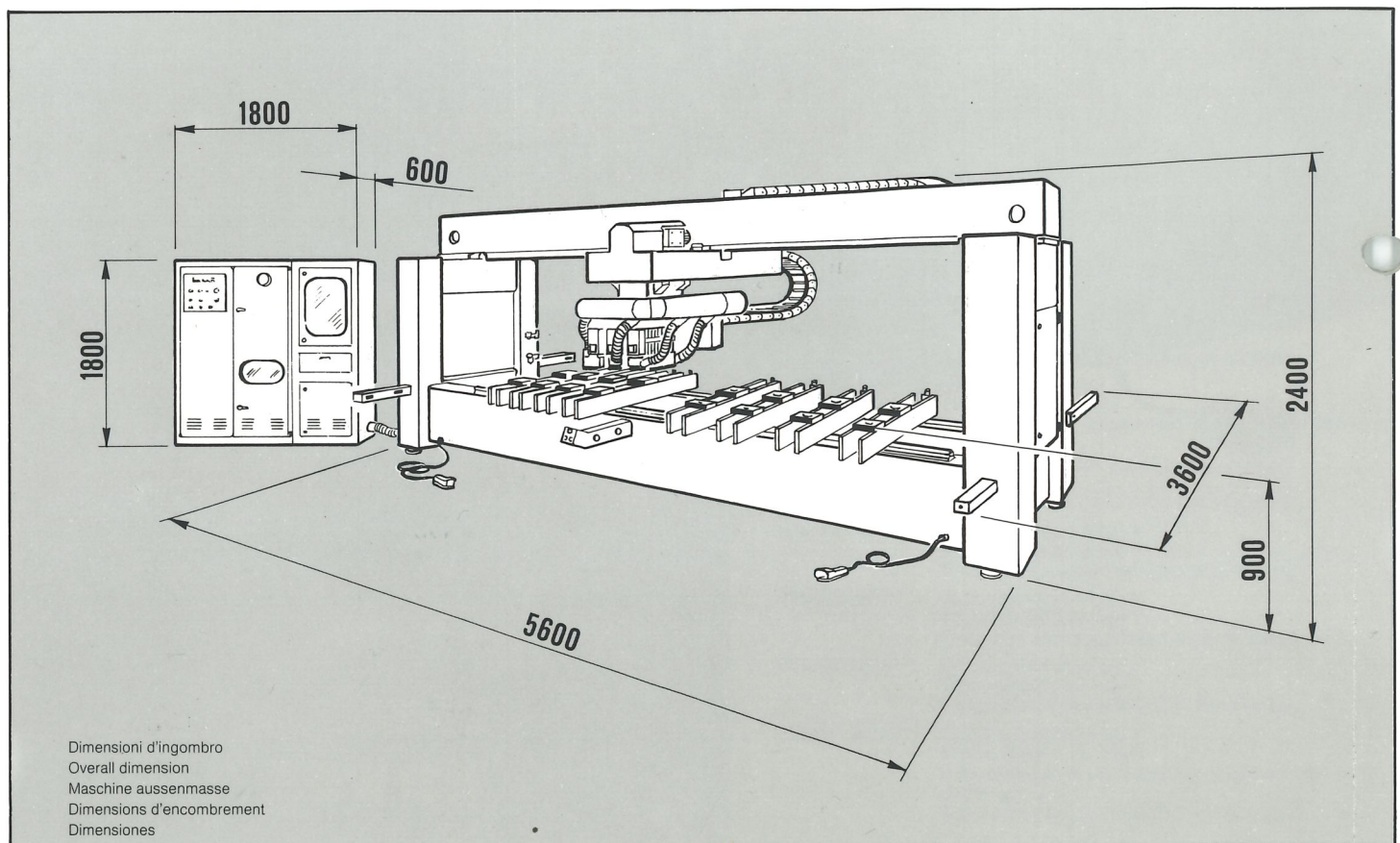
En especial, los desplazamientos en los ejes X y Y, mediante guías de bolas sobre rieles cuadrados, de elevada clase de precarga, en conformidad con las normas constructivas internacionales, garantizan una duración prácticamente ilimitada e inalterada en los juegos y en los desplazamientos.



3



Schema corse di lavoro e tipo utensili
 Working stroke diagram and type of tools
 Schema course de travail et type des outils
 Plan der Arbeitshuebe und Typ von Werkzeugen
 Esquema recorridos de trabajo y tipo de herramientas



Dimensioni d'ingombro
 Overall dimension
 Maschine aussenmasse
 Dimensions d'encombrement
 Dimensiones

dati tecnic

<p>TECHNISCHE DATEN SUPERMASTER</p> <ul style="list-style-type: none"> - ARBEITSFELD 3000x1180 mm. - MAX. WERKSTUECKDICKE 80 mm. - MAX. DURCHGANGSBOHRUNG-STAEKER 50 mm. - SPINDELN MOTOR 3 PS - SPINDELNUMDREHUNGEN 4000 U/Min. - FRAESMOTOR (ANSCHLUSS MK2) 7,5 PS 18000 U/Min. - SAEGBLATTMOTOR (DIMENS. DURCHM. 120 LOCH 30) 5,0 PS 12000 U/Min. - ACHSENVERSTELLEGESCHWINDIGKEIT 2,5 PS 6000 U/Min. - LEISTUNG VAKUUM-PUMPE X 60 MT/Min. - BETRIEBSDRUCK Y 50 MT/Min. - ANSCHLUSS ABSAUGESTUTZEN Z 10 MT/Min. - LUFTVERBRAUCH FUER ABSAUGUNG 40 m3/h - GEWICHT DER MASCHINE 6 atü - AUSSENMASSE DER MASCHINE Nr.1 DURCHM.140 Nr.2 DURCHM.180 4100 Mc/h Kg 4500 cm. 560x360xh240 	<p>DATI TECNICI SUPERMASTER</p> <ul style="list-style-type: none"> - CAMPO UTILE DI LAVORO 3000x1180 m/m - SPESSORE DEL PANNELLO MAX 80 m/m - FORATURA PASSANTE, SPESSORE MAX 50 m/m - MOTORE MANDRINI 3 HP - GIRI MANDRINI 4000 giri/1' - MOTORE PANTOGRAFO (ATTACCO MK2) HP 7,5 18000 giri/1' - MOTORE LAMA (DIMENS. DIAM. 120 FORO 30) HP 5 12000 giri/1' - VELOCITA' POSIZIONAMENTO ASSI HP 2,5 6000 giri/1' X 60 MT/1' Y 50 MT/1' Z 10 MT/1' - PORTATA POMPA PER VUOTO 40 Mc/h - PRESSIONE DI ESERCIZIO 6 BAR - BOCCHE DI ASPIRAZIONE N° 1 DIAM.140 N° 2 DIAM.180 - CONSUMO ARIA PER ASPIRAZIONE 4100 Mc/h - PESO MACCHINA Kg 4500 - DIMENSIONI D'INGOMBRO cm.560x360xh240 	<p>TECHNICAL DATA SUPERMASTER</p> <ul style="list-style-type: none"> - WORKING FIELD 3000x1180 mm. - MAX PANEL THICKNESS 80 mm. - MAX BORING THICKNESS FOR THROUGH DRILLES 50 mm. - SPINDLES' MOTOR 3 HP - SPINDLES' R.P.M. 4000 r.p.m. - ROUTERS MOTOR (CONNECTION MK2) 7,5 HP/18000 r.p.m. - GROOVING SAWS MOTOR 5,0 HP/12000 r.p.m. - RECOMMENDED POSITIONING SPEEDS 2,5 HP/6000 r.p.m.18 X 60 MT/min. Y 50 MT/min. Z 10 MT/min. - VACUUM PUMP CAPACITY 40 m3/h - AIR PRESSURE NETWORK 6 BAR - DUST SUCTION CONNECTION N° 1 DIAM. 140 N° 2 DIAM. 180 - AIR CONSUMPTION FOR DUST SUCTION 4100 m3/h - MACHINE'S WEIGHT Kg 4500 - OVERALL DIMENSION cm. 560x360xh240
<p>PERSONAL COMPUTER</p> <ul style="list-style-type: none"> - M250 OLIVETTI con 2 FLOPPY DISK 3 1/2 - memoria RAM 1 Mb oppure HARD DISK capacità 20 Mb e 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - memoria RAM 1 Mb. - IBM 30/286 con HARD DISK capacità 20 Mb e 1 FLOPPY DISK 3 1/2 memoria RAM 1 Mb. <p>OPERATION</p> <p>AUTOMATIC - MANUAL - DIAGNOSTICS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Possibility to program while running machine cycles - Four programs may be run by each CPU - Resident monitor program for diagnostics <p>BOARDS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Axis board for simultaneously positioning all axes - PLC type compiler installed for writing machine cycles - Optically insulated relay operated INPUT-OUTPUT boards - Interpolation over 3 axes. <p>PROGRAMMING</p> <ul style="list-style-type: none"> - User-friendly programming facility in various languages - Graphics - Interchangeable subroutines - Diagnostics - FLOPPY DISK for program storage <p>OPTIONAL</p> <ul style="list-style-type: none"> - Colour monitor - Printer - CAD-CAM package 	<p>PERSONAL COMPUTER</p> <ul style="list-style-type: none"> - M250 OLIVETTI con 2 FLOPPY DISK 3 1/2 - memoria RAM 1 Mb oppure HARD DISK capacità 20 Mb e 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - memoria RAM 1 Mb. - IBM 30/286 con HARD DISK capacità 20 Mb e 1 FLOPPY DISK 3 1/2 memoria RAM 1 Mb. <p>OPERATION</p> <p>AUTOMATIC - MANUAL - DIAGNOSTICS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Possibility to program while running machine cycles - Four programs may be run by each CPU - Resident monitor program for diagnostics <p>BOARDS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Axis board for simultaneously positioning all axes - PLC type compiler installed for writing machine cycles - Optically insulated relay operated INPUT-OUTPUT boards - Interpolation over 3 axes. <p>PROGRAMMING</p> <ul style="list-style-type: none"> - User-friendly programming facility in various languages - Graphics - Interchangeable subroutines - Diagnostics - FLOPPY DISK for program storage <p>OPTIONAL</p> <ul style="list-style-type: none"> - Colour monitor - Printer - CAD-CAM package 	<p>DATOS TECNICOS SUPERMASTER</p> <ul style="list-style-type: none"> - CAMPO UTIL DE TRABAJO 3000x1180 mm - ESPESOR MAX. DEL PANEL 80 mm - ORIFICIO PERFORANTE, ESPESOR MAX. 50 mm - MOTOR MANDRILES 3 CV - REVOLUCIONES MANDRILES 4000 r.p.m. - MOTOR PANTOGRAFO (EMPALME MK2) 7,5 CV 18000 r.p.m. - MOTOR HOJA (DIMEN. DURCHM. 120 ORIFICIO 30) 5 CV 12000 r.p.m. - VELOCIDAD DE UBICACION DE LOS EJES 2,5 CV 6000 r.p.m. X 60 METROS/MIN. Y 50 METROS/MIN. Z 10 METROS/MIN. - CAUDAL BOMBA PARA VACIO 40 m3/h - PRESSION DE EJERCICIO 6 BAR - BOCA DE ASPIRACION N° 1 DURCHM. 140 N° 2 DURCHM. 180 - CONSUMO DE AIRE DE ASPIRACION 4100 Mc/h - PESO DE LA MAQUINA 4500 Kg - DIMENSIONES 560x360xh240 cm.

controllo numerico ptp 400

<p>NC-STEUERUNG PTP 400</p> <p>Bestehend aus zwei Modellen, PC-Programmierfahel und einem Kartenhalter-Rack, komplett mit Beschicker.</p> <p>PERSONAL COMPUTER</p> <ul style="list-style-type: none"> - M250 OLIVETTI mit 2 FLOPPY DISK 3 1/2 - SPEICHER RAM 1 Mb oder HARD DISK Kapazität 20 Mb und 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - SPEICHER RAM 1 Mb. - IBM 30/286 mit HARD DISK Kapazität 20 Mb und 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - SPEICHER RAM 1 Mb. <p>FUNKTION</p> <p>Automatisch - Manuell - Testprogramm</p> <ul style="list-style-type: none"> - Programmeinschaltung gleichzeitig mit der Ausführung - Vier durch jede CPU ausführbare Programme - Vorhandenes Diagnostik-Monitorprogramm <p>KARTEN</p> <ul style="list-style-type: none"> - Achsenkarte zur gleichzeitigen Positionierung sämtlicher Achsen - PLC-Compiler für die Abfassung der Maschinenzyklen - Optisch isolierte und Relais-INPUT- und OUTPUT-Karten - 3-Achsen Interpolation <p>PROGRAMMIERUNG</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vereinfachte Programmiersprache in verschiedenen Sprachen - Graphik - Unterprogramme mit Drehung derselben - Testprogramm - Floppy Disk zur Programmspeicherung <p>SONDERZUBEHOER</p> <ul style="list-style-type: none"> - Farbmonitor - Drucker - CAD-CAM 	<p>COMMANDE NUMERIQUE PTP 400</p> <p>Constituée par deux modules, planche de programmation P.C. et un rack porte-cartes muni d'un alimentateur.</p> <p>ORDINATEUR</p> <ul style="list-style-type: none"> - M250 OLIVETTI avec 2 FLOPPY DISK 3 1/2 - mémoire RAM 1 Mb ou HARD DISK capacité 20 Mb et 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - mémoire RAM 1 Mb. - IBM 30/286 avec HARD DISK capacité 20 Mb et 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - mémoire RAM 1 Mb. <p>FONCTIONNEMENT</p> <p>AUTOMATIQUE - MANUEL - DIAGNOSTIC</p> <ul style="list-style-type: none"> - Introduction programmes simultanément a l'exécution - Quatre programmes pouvant être effectués par chaque CPU - Programme de monitor résident pour diagnostic <p>CARTES</p> <ul style="list-style-type: none"> - Carte axes pour positionnement simultané de tous les axes - Compilateur type PLC à bord pour l'écriture des cycles machine - Cartes INPUT-OUTPUT optoisolés et à relais - Interpolation sur 3 axes <p>PROGRAMMATION</p> <ul style="list-style-type: none"> - Langage de programmation facilité et en différentes langues - Graphique - Sous-programmes avec rotation de ces derniers - Diagnostic - FLOPPY DISK pour archivage programmes <p>EN OPTION</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ecran couleurs - Imprimante - CAD-CAM 	<p>CONTROL NUMERICO PTP 400</p> <p>Constituado por dos módulos, tablero de programación O.P. y un rack porta-fichas con alimentador.</p> <p>ORDENADOR PERSONAL</p> <ul style="list-style-type: none"> - M250 OLIVETTI con 2 FLOPPY DISK 3 1/2 - MEMO RAM 1 Mb o HARD DISK 20 Mb y 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - MEMO RAM 1 Mb. - IBM 30/286 con HARD DISK 20 Mb y 1 FLOPPY DISK 3 1/2 - MEMO RAM 1 Mb. <p>FONCIONAMIENTO</p> <p>AUTOMATICO - MANUAL - DIAGNOSTICO</p> <ul style="list-style-type: none"> - Introducción de los programas simultáneamente a la ejecución - Cuatro programas efectuales desde cada CPU - Programa de monitor residente para diagnóstico <p>FICHAS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ficha ejes para la ubicación simultánea de todos los ejes - Compilador tipo PLC a bordo para la escritura de los ciclos de la máquina - Fichas INPUT-OUTPUT opto-aisladas y de relé - Interpolación sobre 3 ejes <p>PROGRAMACION</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lengaje de programación facilitado y en varios idiomas - Gráfica - Subprogramas con rotación de los mismos - Diagnóstico - FLOPPY DISK para archivo programas <p>OPCIONAL</p> <ul style="list-style-type: none"> - Video a colores - Impresora - CAD-CAM
--	--	---



GRUPPO
DELMAC

busellato

BUSELLATO SpA
36013 Piovene Rocchette (VI) Italy - Via Thiene 118
Tel. 0445/650700 Telex 480283 LB MECI
Telefax 0445/652400