

Top standard machines

Standarmaschinen Top

Planers

Hobelmaschinen



PF 410/PF 520M

Surface planers
Abrichthobelmaschinen

Precision and reliability!

Precision and reliability in processing: Casadei surface planers are machines that guarantee maximum quality.

Präzision und Zuverlässigkeit!

Präzision und Zuverlässigkeit bei der Bearbeitung. Die Abrichthobelmaschinen Casadei sind Maschinen, die höchste Qualität gewähren.



PF 520M: powered infeed table raise & fall from control panel with electronic digital readout of stock removal.

PF 520M: angetriebene Bewegung des Einlaufisches über die Steuertafel mit elektronischem, digitalen Lesegerät für die Abnahme.





Ergonomics and easy of use. All electric controls are centralised and conveniently located in the main control cabinet.

Ergonomie und einfache Bedienung. Alle elektrischen Steuerelemente sind zentral und leicht zugänglich im Schaltschrank angeordnet.



PF 410: manual infeed table raise & fall achieved through a lever. Stock removal is shown on a ruler.

PF 410: manuelle Bewegung des Einlauffisches mit Anzeige der Abnahme.



Technical features

Technische Eigenschaften

PF 410

PF 520 M

Tables working width

Arbeitsbreite der Abrichttische

410 mm

520 mm

Tables total length

Gesamtlänge Abrichttische

2600 mm

3000 mm

Max. stock removal

Max. Spanabnahme

8 mm

8 mm

Main motor power 50/60 Hz (S6)

Hauptmotorstärke 50/60 Hz (S6)

5/6 kW (7/8 HP)

5/6 kW (7/8 HP)

PF 520M

Surface planers
Abrichtmaschinen

Tilting surface fence $90^\circ \div 45^\circ$.
*Seitenanschlag schwenkbar
von $90^\circ - 45^\circ$.*

Additional overturning fence.
On request.
*Schwenkbarer Hilfsanschlag.
Auf Anfrage*

Control panel in ergonomic position,
easy to reach by the operator.
*Bedienertafel in ergonomischer
Position mit einfachem Zugang für
den Bedienungsmann.*



Surface tables made with cast iron,
ribbed. Total length 3000 mm!
(PF 520M)

*Abrichttisch bestehend aus geripptem
Gusseisen. Gesamtlänge 3000 mm!
(PF 520M)*



Security and flexibility: the safety guard is foldable in relation to machining requirements. This protection system has been designed in such a way not to interfere with the surfacing operations and to ensure best safety for the operator.

Sicherheit und Flexibilität: die Schutzvorrichtung an der Welle ist absetzbar, je nach Bearbeitungsbedarf. Dieses Schutzsystem wurde so entwickelt, dass die Hobelbearbeitungen nicht beeinträchtigt werden und dem Bedienungsmann eine wirkungsvolle Sicherheit bietet.



The fence with large surface enables to work with precision heavy and large workpieces.
The fence can be tilted up to 45°.

*Der Seitenanschlag mit breiter Auflagefläche ermöglicht die Bearbeitung mit Genauigkeit von großen und schweren Werkstücken.
Der Seitenanschlag ist bis auf 45° schwenkbar.*



The additional overturning fence, available on request, is recommended to machine thin workpieces

Der zusätzliche, absetzbare Anschlag ist für die Bearbeitung von dünnen Werkstücken empfohlen. Lieferbar auf Anfrage.

High finishing quality: both the PF 410 and PF 520M can be equipped with a Tersa cutterhead.

Höchste Fertigungsqualität: Beide Maschinen PF 410 und PF 520M können mit einer Tersa-Welle ausgerüstet werden.



PF 410/PF 520M

Surface planers

Abrichtobelmaschinen



Strength and reliability: Surface tables are made with cast iron, ribbed for extra rigidity. Surface tables are precision ground and polished for a perfect finish and to facilitate stock feed. The long tables allow a perfect straightening also with very long workpieces.

Robustheit und Zuverlässigkeit: Die Abrichtische bestehen aus geripptem Gusseisen sind geschliffen für eine perfekte Bearbeitung und leichtes Gleiten der Werkstücke. Die groß bemessenen Abrichtische ermöglichen die Bearbeitung von besonders langen Werkstücken.

Perfect adjustment: The machine tables are adjustable through a link and rod system. This system ensures long term accuracy, even height adjustment, close and constant clearance between table lips and cutterhead. The result is the elimination of any vibration on the finished product, even with maximum depth of cut.

Perfekte Einstellung: Die Abrichttische können mittels eines parallelogramm förmigen Schubstangensystems eingestellt werden. Durch dieses System werden beide Tische perfekt parallel eingestellt und der Zwischenraum zwischen Tisch und Messerkopf bleibt bei jeder Abrichttiefe konstant, wobei jegliche eventuelle von den Schwingungen verursachte Fehler vermieden werden.



"TX MATIC" highest security: the "TX MATIC" cutterhead protection with automatic raise & fall adapts its movement during material feed. In this way the cutterhead is covered at all times, for enhanced safety.

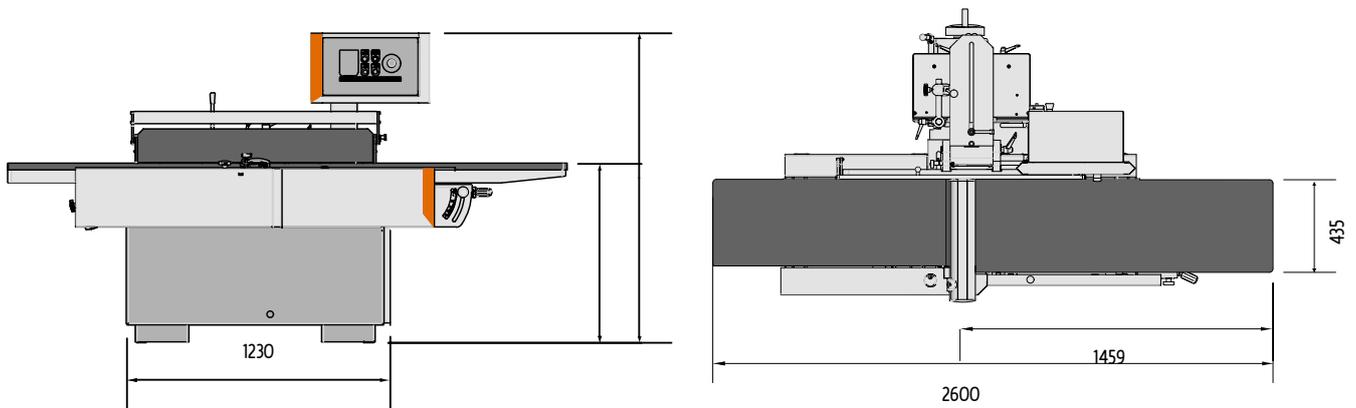
"TX MATIC" maximale Sicherheit: Der Schutz an der Hobelwelle mit automatischer "TX MATIC" Hebevorrichtung mit Anpassung der Bewegung während das Holz durchläuft - dadurch ist die Messerwelle immer bedeckt, was größere Sicherheit bietet.



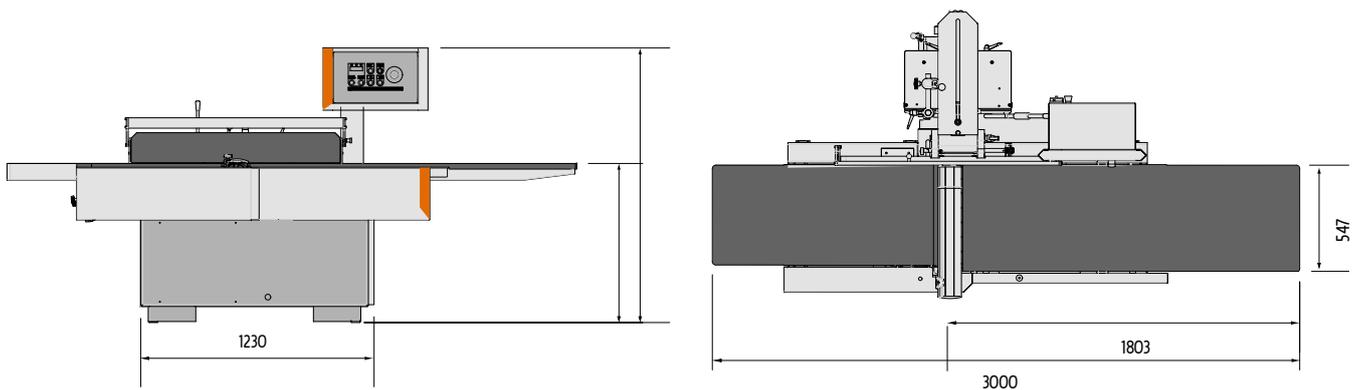


Dimensions / Admessungen

PF 410



PF 520 M



Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by EN 859:2007 + A1:2009:
 Acoustic pressure in process 94 dbA (PF 410), 93 dbA (PF 520M) (measured according to EN ISO 11202:2010, uncertainty K = 4 dB);
 Acoustic power in process 100 dbA (measured according to EN ISO 3744:2010, uncertainty K = 2 dB).

Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 859:2007 + A1:2009

Akustischer Druck in Arbeit bei 94 dbA (PF 410), 93 dbA (PF 520M) (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB);

Schalleistungspegel in Arbeit bei 100 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3744:2010, Ungewissheit K = 2 dB).

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

PS 520/PS 630

Thickening planers
Dickenhobelmaschinen

Reliability and strength!

Reliability and strength are the main features of Casadei thickness planers.

Zuverlässigkeit und Robustheit!

Zuverlässigkeit und Robustheit sind die Haupteigenschaften der Casadei Dickenhobelmaschinen.

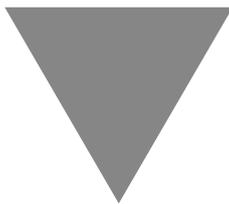
Control panel in ergonomic position with micrometric adjustment of the working height and electronic digital readout.
Steuertafel in ergonomischer Position mit mikrometrischer Einstellung der Arbeitshöhe und ablesen über elektronische Digitalanzeige.



PS 520: 4 feed speeds (5/8/12/18 m/min) adjustment through mechanical selector.

PPS 520: 4 Vorschubgeschwindigkeiten für das Hobeln (5-8-12-18 m/min), einstellbar über mechanischen Wählschalter.





PS 630: Stepless feed speed adjustment through inverter from 4 to 20 m/min.
 PS 630: Durchgehende Einstellung der Geschwindigkeit beim Hobeln von 4 bis 20 m/min über Inverter.



Technical features	Technische Eigenschaften	PS 520	PS 630
Thickening table dimensions	Abmessungen Dickenhobeltisch	530 x 900 mm	640 x 1000 mm
Working width	Arbeitsbreite	520 mm	630 mm
Min./max. working height	Min./max. Arbeitshöhe	3,5/300 mm	3,5/300 mm
Max. stock removal	Max. Spanabnahme	8 mm	8 mm
Feed speeds	Vorschubgeschwindigkeit	5/8/12/18 m/min	4 ÷ 20 m/min inverter
Main motor power 50/60 Hz (S6)	Hauptmotorstärke 50/60 Hz (S6)	7/8 kW (9,5/11 HP)	9/11 kW (12/15 HP)

PS 520/PS 630

Thicknessing planers
Dickenhobelmaschinen



Maximum working height 300 mm!
Maximale Betriebshöhe beim Hobeln 300 mm!



Anti-scratching carpet-lined top for a handy support surface.
Eine praktische Arbeitsfläche durch obere Teppichverkleidung.



Workpiece measuring device.
Werkstückmessgerät.



Working table with 2 idle rollers: machining of large sized pieces without problems thanks to the worktable with 2 idle rollers that facilitate feeding of large pieces. Available on request.
Tisch mit 2 leer laufende Rollen: Bearbeitung von groß bemessenen Stücken ohne Probleme Dank Arbeitstisch mit 2 leer laufenden Rollen, die den Vorschub der großen Teile erleichtert. Lieferung auf Anfrage.



Fast and precise positioning thanks to one axis control that enables fast and precise worktable positioning. Control including calculator function. Available on request.
Schnell und genaue Positionierung dank der Steuerung mit einer Achse, die eine schnelle und genaue Verstellung des Dickenmesses ermöglicht. Rechnerfunktion in Steuerung enthalten. Lieferbar auf Anfrage.



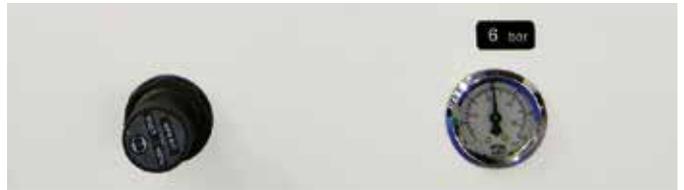
Powered 2 speeds thickening table raise & fall, with micrometric adjustment of the working height and 4 steel screws protected by dust. Noise reduction lips positioned at front and rear of machine table.

Angetriebenes Heben des Dickentisches mit 2 Geschwindigkeiten, mit mikrometrischer Einstellung, und mittels 4 Stahlschrauben mit Staubschutz Lärmschutzklappen am Einlauf und Auslauf.



The PS 630 can be equipped, upon request, with pneumatic adjustment of the top feed rollers pressure from the front control panel rather than mechanical. The pneumatic pressure guarantees the same pressure with any stock removal.

Die PS 630 kann auf Anfrage mit pneumatischer Druckeinstellung der oberen Vorschubwalzen ausgerüstet werden, anstatt mechanischer Einstellung. Vom Bedienpult einstellbar. Der pneumatische Druck gewährleistet durchgehenden Druck mit jeglicher Spanabnahme.



Feed rollers mounted on independent floating ball-bearing bushes.
Auf separat beweglichen Pleuelstangen und Kugellagern schwingende Vorschubwalzen.

PS 520/PS 630

Thickening planers
Dickenhobelmaschinen



Planer unit with infeed anti kick-back fingers and segmented chipbreakers, serrated steel infeed roller with spiral teeth and rubber coated outfeed roller. Reduced noise level.

Hobelaggregat mit Rückschlagsicherung und Gliederdruckschuhen am Einlauf, Vorschubwalze aus Stahl mit schraubenförmiger Verzahnung am Einlauf und eine gummibeschichtete Vorschubwalze am Auslauf. Verringerte Lärmentwicklung bei der Bearbeitung.

Infeed top rollers

To respond to different machining requirements, the standard first serrated infeed roller may be replaced by:

- a) Segmented steel roller
- b) Rubber coated roller

Einlauf-Vorschubwalzen

Um den unterschiedlichen Bedürfnissen besser zu entsprechen kann die erste Walze im Einlauf (aus gezahntem Stahl in der Standardversion) mit folgender ausgetauscht werden:

- a) Gegliederte Stahlwalze*
- b) Gummibeschichtete Walze*





Outfeed top rollers

For both models, the PS 520 and the PS 630, it is available, on request, the third rubber coated top powered feed roller.

Vorschubwalzen am Auslauf

Für beide Maschinen PS 520 und PS 630 ist die dritte, angetriebene und gummibeschichtete Vorschubwalze oben erhältlich.

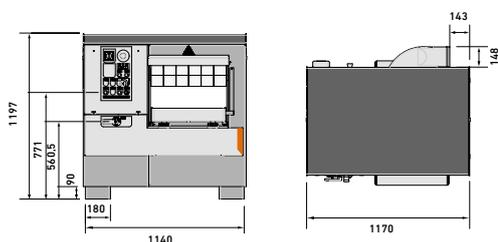


Both the PS 520 and PS 630 can be equipped with a Tersa cutterhead and spiral spindle with knives.

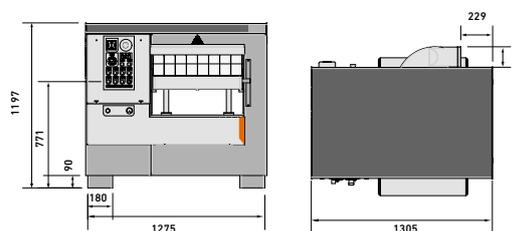
Beide Maschinen PS 520 und PS 630 können mit einer Tersa-Welle ausgerüstet werden und mit Spiralspindel mit Messern.

Dimensions / Admessungen

PS 520



PS 630



Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by EN 860:2007 + A1:2009.

Acoustic pressure in process 78 dbA (PS 520), 88 dbA (PS 630) (measured according to EN ISO 11202:2010, uncertainty K = 2,5 dB);

Acoustic power in process 92 dbA (PS 520), 98 dbA (PS 630) (measured according to EN ISO 3744:2010, uncertainty K = 2 dB).

Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 860:2007 + A1:2009.

Akustischer Druck in Arbeit bei 78 dbA (PS 520), 88 dbA (PS 630) (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit: K = 2,5 dB);

Schalleistungspegel in Arbeit bei 92 dbA (PS 520), 98 dbA (PS 630) (gemessen entsprechend EN ISO 3744:2010, Ungewissheit: K = 2 dB).

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

PFS 520

Combined planer-thicknesser machine
Kombinierte Abricht-Dickenhobelmaschine

Flexibility and strength!

The surface-thickness planer PFS 520 is an extremely strength machine with performances that place the machine at the top of its category.

Flexibilität und Robustheit!

Die Abricht- und Hobelmaschine PFS 520 ist eine extrem robuste Maschine mit Leistungen, die diese an die Spitze dieser Kategorie platziert.

Lifting of both surface tables is simultaneous, adjustment over a link and rod system. A locking knob enables quick changeover from surfacing to thicknessing.

Gleichzeitige Höhenverstellung der Abrichttische mit Pleuelstange-Einstellung. Die schnelle Umstellung Abricht-Dickenhobel ist mittels einem bequemen Hebel möglich.

Tilting surface fence 90° ÷ 45° with mechanical readout. Length 1200 mm.
Schwenkbarer Fügeanschlag (90° ÷ 45°) mit mechanischer Anzeige der Schwenkung. Länge 1200 mm.



Ergonomically positioned control panel.
Steuertafeln in ergonomischer Position.

Infeed table adjustment through quick action lever.
Einstellung des Tisches am Einlauf mittels Hebel.

Ground and ribbed cast iron surface tables
Tische aus geripptem Gusseisen.

Planer unit with infeed anti kick-back fingers and segmented chipbreakers, serrated steel infeed roller with spiral teeth and rubber coated outfeed roller.

Hobelaggregat mit Rückschlagsicherung und Gliederdruckschuhen am Einlauf, Vorschubwalze aus Stahl mit schraubenförmiger Verzahnung am Einlauf und eine gummibeschichtete Vorschubwalze am Auslauf.



Powered thicknessing table raise & fall over 4 steel screws protected by dust.
Angetriebenes Heben Dicktisch mittels 4 Stahlschrauben mit Staubschutz.

Single dust hood for surfacing and thicknessing with automatic positioning.
Absaughauben für Abricht- und Dickenhobelarbeiten mit automatischer Positionierung.

Cutterhead protection with automatic positioning when switching from surfacing to thicknessing.
Schutz Hobelwelle mit automatischer Positionierung beim Übergang von Abricht- auf Dickenhobelbearbeitung.

4 feed speeds (5/8/12/18 m/min) adjustable through mechanical selector.
4 Vorschubgeschwindigkeiten für das Hobeln (5-8-12-18 m/min), einstellbar über mechanischen Wählschalter.

Powered 2 speeds thicknessing table raise & fall, with micrometric adjustment of the working height and electronic digital readout.
Angetriebene Höhenverstellung des Dicktisches mit 2 Geschwindigkeiten, mit mikrometrischer Einstellung der Höhe und elektronischer Digitalanzeige.

Technical features

Technische Eigenschaften

PFS 520

SURFACE PLANER	ABRICHTHOBELMASCHINE	
Tables working width	Arbeitsbreite der Abrichttische	520 mm
Tables total length	Gesamtlänge Abrichttisch	2300 mm
Max. stock removal	Max. Spanabnahme	6 mm
THICKNESSING PLANER	DICKENHOBELMASCHINE	
Thicknessing table dimensions	Abmessungen Dickenhobeltisch	530 x 900 mm
Min./max. working height	Min./max. Arbeitshöhe	3,5/250 mm
Max. stock removal	Max. Spanabnahme	8 mm
Feed speeds	Vorschubgeschwindigkeit	5/8/12/18 m/min
Main motor power 50/60 Hz (S6)	Hauptmotorstärke 50/60 Hz (S6)	7/8 kW (9,5/11 HP)

PFS 520

Combined planer-thicknesser machine
Kombinierte Abricht-Dickenhobelmaschine



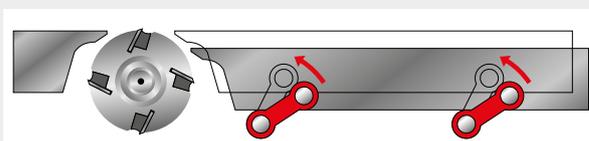
Change of processing in few seconds!
 Switching from surfacing to thicknessing, with the single surface tables opening action, we can automatically position the cutterhead protector and the dust hood.

Bearbeitungswechsel in wenigen Sekunden: Beim Wechsel von der Abricht- zur Dickenbearbeitung kann man durch die gleichzeitige Öffnung der Abrichttische beide Abrichtschutz- und Absaughauben automatisch positionieren.



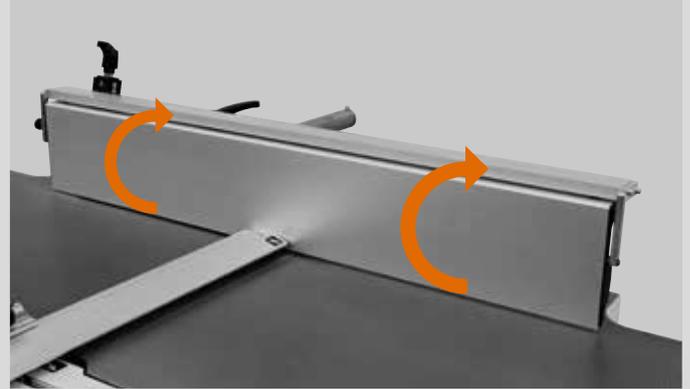
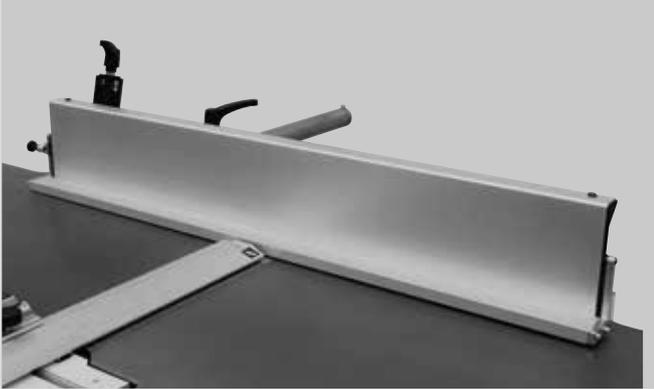
Simple and accurate movement of surface tables.
 Lifting of the tables is simultaneous and is pneumatically servo-assisted.
 Switching from surfacing to thicknessing in quick, safe and straightforward, without any physical effort for the operator. The system is equipped with a safety mechanical anti-overturning device.

*Einfache und genaue Verstellung der Abrichttische.
 Die Höhenverstellung der Tische ist gleichzeitig und mit pneumatischer Servo-Steuerung. Der Übergang von Abricht- auf Dickenhobelbearbeitung erfolgt schnell, sicher und ohne großen Aufwand für den Bediener. Das System ist mit einer mechanischen Kippschutzvorrichtung ausgerüstet.*



Perfect adjustment: The machine tables are adjustable through a link and rod system. The perfectly parallel adjustment of the tables ensures long term accuracy, even height adjustment, close and constant clearance between table lips and cutterhead. The result is the elimination of any vibration on the finished product, even with maximum depth of cut.

Perfekte Einstellung: Die Abrichttische können mittels eines parallelogramm förmigen Pleuelstangensystems eingestellt werden. Die perfekt parallele Einstellung der Tische gewährt den konstanten Abstand zwischen Tisch und Messerkopf bei jeder Abrichttiefe. Diese Lösung ermöglicht die Beseitigung jeder Art von Herstellungsfehler aufgrund von Vibrationen, auch bei starker Abnahme.



The additional overturning fence, available on request, is recommended to machine small workpieces.

Der schwenkbare Hilfsanschlag, auf Anfrage lieferbar, wird für die Bearbeitung von dünnen Werkstücken empfohlen.



The large dimensioned thickening table is mounted over 4 steel screws protected from the dust.

This system is extremely precise and ensures stability even when working long and heavy workpieces.

Der geschliffene, große Dickenhobeltisch ist auf vier Hubspindeln montiert. Durch dieses System werden die Arbeitspräzision und die perfekte Stabilität des Aufgabebetisches bei jeder Bedingung und Belastung, sogar von besonders langen und schweren Werkstücken, gewährleistet.



To facilitate feed of large section stock it is available, on request, the worktable with 2 idle floating bed roller with height adjustment.

Für den Vorschub großer Werkstücke ist auf Anfrage der Dickentisch mit zwei leer laufenden Rollen erhältlich.



The thickener table electronic positioner, available on request, enables fast and precise worktable positioning.

With calculator included.

Die auf Anfrage lieferbare elektronische Dickentischpositionierung ermöglicht schnelle und präzise Positionierungen. Rechnerfunktion einbegriffen.

PFS 520

Combined planer-thicknesser machine
Kombinierte Abricht-Dickenhobelmaschine



Infeed top roller

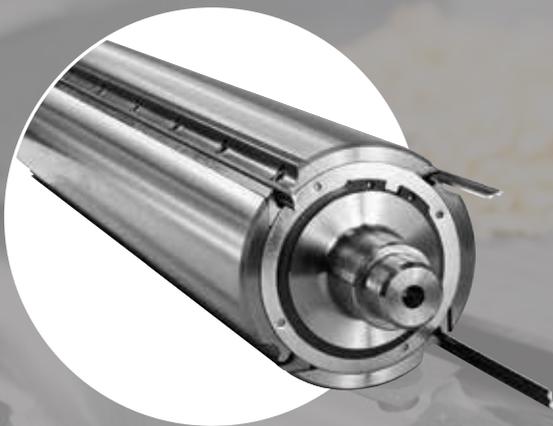
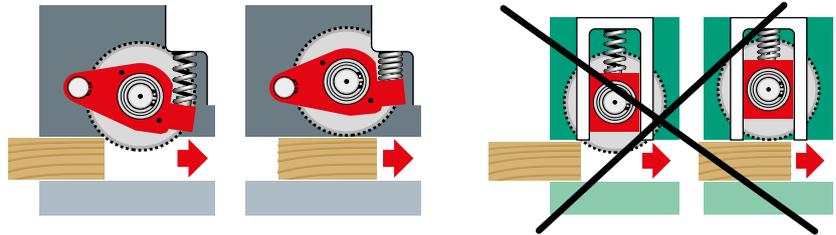
To respond to different machining requirements, the standard first serrated infeed roller may be replaced with a segmented steel roller.

Einlauf-Vorschubwalzen

Um den unterschiedlichen Bedürfnissen besser zu entsprechen kann die erste Walze am Einlauf (aus gezahntem Stahl in der Standardversion) mit einer gegliederten Stahlwalze ausgetauscht werden.

Perfect feeding!
Infeed rollers on independent rods
and ball-bushing

*Perfekter Vorschub!
Oszillierende Vorschubrollen montiert auf
Kugellagern und unabhängigen Pleueln.*

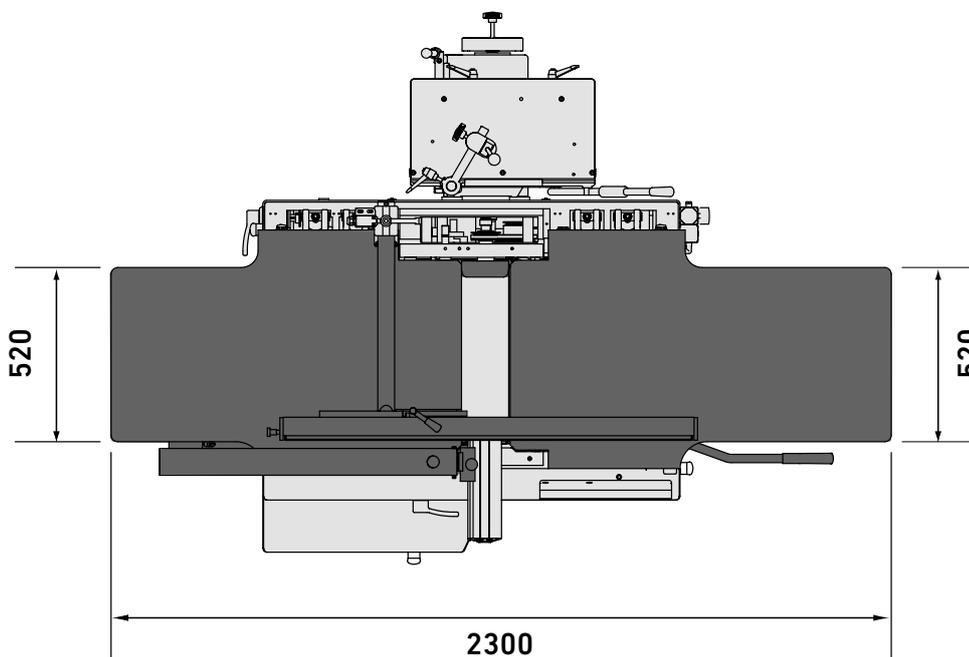
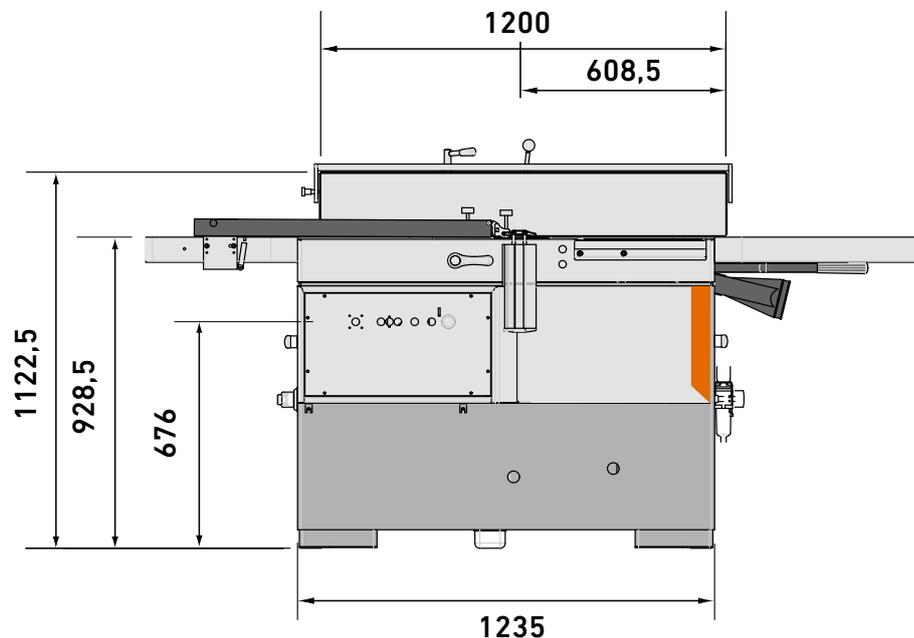


High finishing level: spiral
spindle with knives.
*Höchste Fertigungsqualität:
Spiral-Spindel mit Messern.*

TERSA cutterhead with disposable knives is available on request. The automatic knives locking through centrifuge force assures safety and working precision.
Die TERSA Welle mit Ein-Weg Messern ist lieferbar auf Wunsch. Die automatische Blockierung durch die Schleuderkraft garantiert die Sicherheit und die Präzision.

Dimensions / Abmessungen

PFS 520



Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by EN 861:2007 + A1:2009:

Acoustic pressure in process 94 dbA (surface planer), 85 dbA (thickness planer) measured according to EN ISO 11202:2010, uncertainty K = 4 dB);

Acoustic power in process 103 dbA (surface planer), 98 dbA (thickness planer) (measured according to EN ISO 3744:2010, uncertainty K = 2 dB).

Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 861:2007 + A1:2009:

Akustischer Druck in Arbeit bei 94 dbA (Abricht hobel), 85 dbA (Dicken hobel) (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB);

Schalleistungspegel in Arbeit 103 dbA (Abricht hobel), 98 dbA (Dicken hobel) (gemessen entsprechend EN ISO 3744:2010, Ungewissheit K = 2 dB).

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

For technical, regulatory and commercial needs, standard and optional equipment may differ from country to country. Therefore, please contact our local dealer.

For demonstration needs all the photos in this catalogue reproduce machines in the CE configuration and are complete with options. Without notice the technical data and configurations can be changed. The changes do not affect the safety required by the CE standards.

Aus technischen, behördlichen und kaufmännischen Gründen können Standard- und Sonderausstattungen von Land zu Land unterschiedlich sein. Wenden Sie sich daher bitte an unseren Händler vor Ort.

Aus Darstellungszwecken reproduzieren alle Fotos in diesem Katalog Maschinen in der CE-Konfiguration und sind mit Optionen ausgestattet. Ohne vorherige Ankündigung können die technischen Daten und Konfigurationen geändert werden. Die Änderungen wirken sich nicht auf die in den CE-Normen vorgeschriebene Sicherheit aus.

Casadei

Italian creativity in the international history of wood working

Italienische Kreativität in der internationalen Geschichte der Holzbearbeitung

Casadei was established in 1945, when the first machines rolled out of the factory and into traditional woodworking shops. Casadei, thanks to constant investments into research and design, has become a pinnacle of quality in the world marketplace.

The first Casadei production is born with the brand "L'Artigiana", which grows quickly in the whole world.

Casadei, together with its partner Busellato, enjoys great success in more than 90 countries and 5 continents, thanks to a widespread and high qualified distribution network and a complete range of products, starting from traditional machines to sophisticated machines such as: panel saws, wide belt sanders, edgebanders and moulders.

Casadei Maschine wird im Jahre 1945 gegründet, als sich die ersten Kombi-Maschinen auf dem Markt der traditionellen Maschinen für die Holzbearbeitung geltend machen. Das ist der Anfang einer großen Serienproduktion, die dank Investition in Personal und Technologie, eine anerkannte Führungsrolle erreicht hat. Die erste Casadei Produktion beginnt mit dem Markenzeichen "L'Artigiana" und hatte eine rasche Diffusion weltweit.

Casadei, gemeinsam mit dem Partner Busellato, ist heute in mehr als 90 Ländern und 5 Kontinenten erfolgreich vertreten. Dies dank eines hoch qualifizierten Vertriebsnetzes und einer kompletten Produktpalette, die von traditionellen bis zu Spezialmaschinen geht wie: Plattenaufteilsägen, Schleifmaschinen, Kantenanleimmaschinen und Profیلfräsmaschinen.

Casadei Busellato

When teamwork wins

Wenn Teamarbeit gewinnt

The Teamwork Casadei Busellato is born on 2008 joining two historical names in the field for wood processing machines, Casadei and Busellato. The two companies, joining, have started a way of commercial synergy, organisation and production by using the complementary parts of their products.

Das Teamwork Casadei Busellato wird im Jahre 2008 gegründet, durch die Integration zwei historischer Marken im Bereich der Holzbearbeitung, die Casadei und Busellato. Mit diese Integration haben die zwei Firmen den Weg der kaufmännischen, organisatorischen und produktiven Synergie aufgenommen, durch Ausnutzung und Ergänzung der angebotenen Produkte.



Rev. n. 04 - 12/2020



0000557723H

Your Partner
inTechnology



CASADEI - BUSELLATO
Via del Lavoro 1/3 - Po box 168
36016 Thiene - Vicenza - Italy
T. +39 0445 690000 - F. +39 0445 652400
info@casadeibusellato.com
www.casadeibusellato.com