

# celaschi p60

Doppelendprofiler



# celaschi p60

Doppelendprofiler

Ideal zur Weiterverarbeitung jeglicher Art von Materialien wie Massivholzplatten, Holzwerkstoffplatten, PVC, Zementfaserplatten, Steinwolle, Wärmedämmstoffplatten, Gipskartonplatten und Schallschutzplatten. Für Bearbeitungen wie, profilieren, schlitzen, trennen, formfräsen, schleifen, zapfenschneiden und vieles mehr.

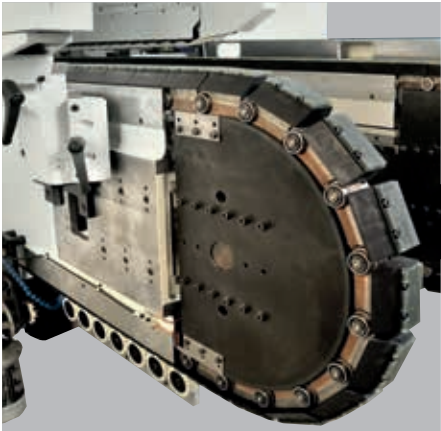
- **MODULARE MASCHINENSTRUKTUR UND AUSWAHL AN BEARBEITUNGSAGGREGATEN FÜR VERSCHIEDENE BEARBEITUNGEN, WERKSTÜCKFORMEN UND -DIMENSIONEN.**
- **HOHE PRODUKTIONSLEISTUNG UND BEARBEITUNGSQUALITÄT. BIS ZU 250 M/MIN VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT DANK „ALL SYSTEM“.**
- **FLEXIBLE VERWENDUNG UND VERNACHLÄSSIGBARE RÜSTZEITVERLUSTE DANK HSK-TECHNOLOGIE, ELEKTRONISCHER SPLITTERSCHUTZVORRICHTUNG UND “FULL CNC” AUSSTATTUNG.**
- **KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN FÜR JEDEN FERTIGUNGSBEREICH.**





# celaschi p60

Technische Vorteile



## **“ALL SYSTEM” WERKSTÜCKVORSCHUBSYSTEM**

Hochpräzise und hohe Lebensdauer bei hohen Bearbeitungsbelastungen.

Hohe Vorschubgeschwindigkeiten auch im Mehrschichtbetrieb, dank dem “All System”

Werkstückvorschubsystem:

- Vorschubkette rollengelagert für Geschwindigkeiten bis zu 250 m/min
- Kette mit automatisch einstellbarer Nocken
- Oberdruck mit verstellbare Oberdruckrollen



## **“COPYTRONIC” NC-GESTEUERTE FORMFRÄSEINHEIT**

Die Verarbeitung von rustikalen Möbeln, Tischplatten, Bettenkopfteilen, Elemente für Gartenmöbel, Schrank- oder Küchenaufsätzen usw. mit geformtem Profil oder abgerundeten Kanten wird noch einfacher und preiswerter.

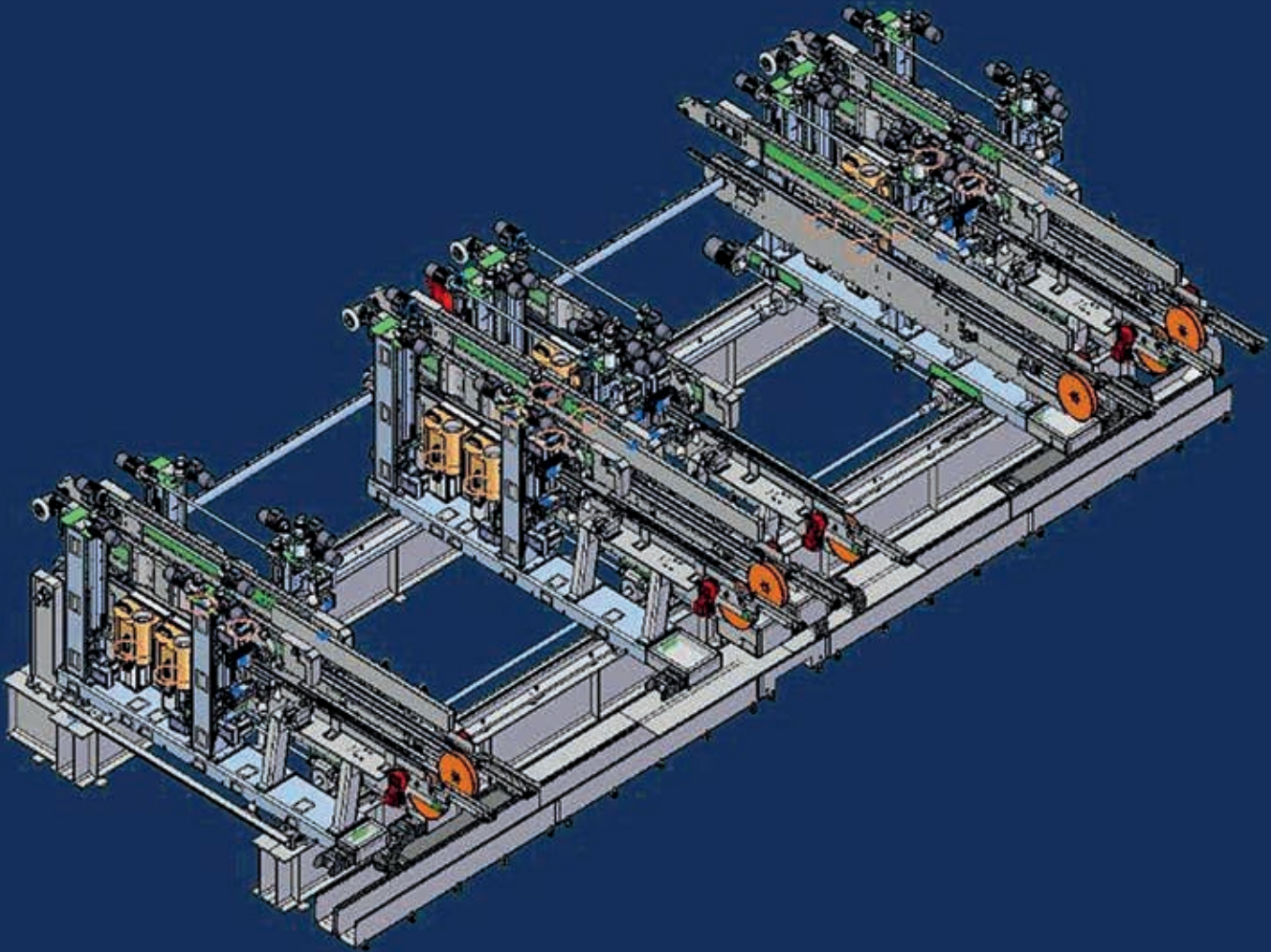
Copytronic sorgt für hohe Produktionsraten und ermöglicht auch die Serienverarbeitung von kleinen und verschiedenen Chargen wirtschaftlich.



## **“COLIBRÌ” ELEKTRONISCHE SPLITTERSCHUTZVORRICHTUNG**

Durch Colibrì wird ein Splintern beim Zapfenschneiden oder Fälzen auch an bereits profilierten oder geformten Werkstücken vermieden.

Gleichbleibende Oberflächenqualität unabhängig von Holzart, Losgröße und Anzahl der Werkzeuge bei geringem Wartungsaufwand.



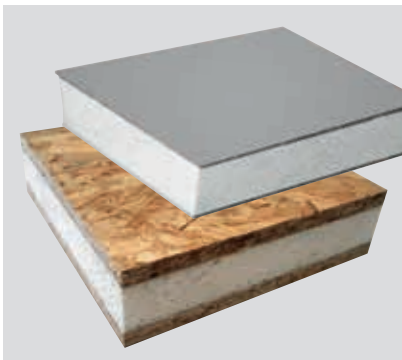
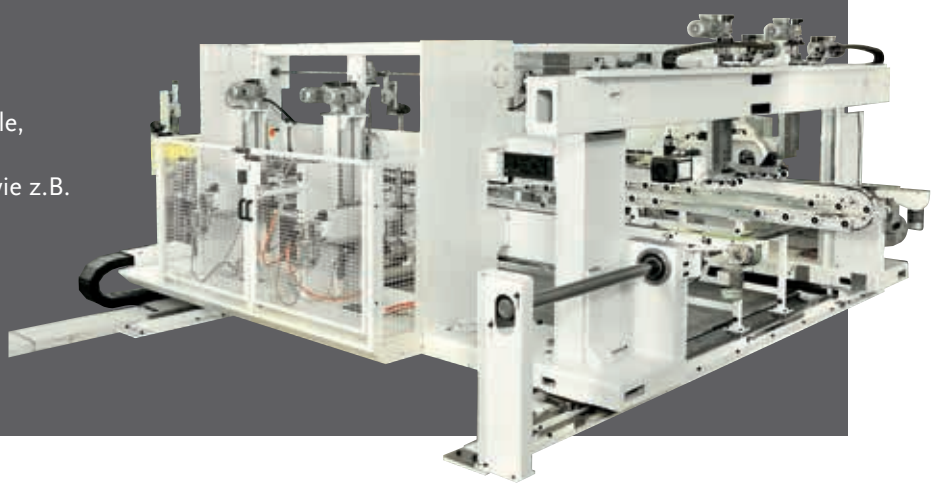
**CELASCHI P60**  
Bis zu 4 Werkstücke gleichzeitig bearbeitbar.

# celaschi p60

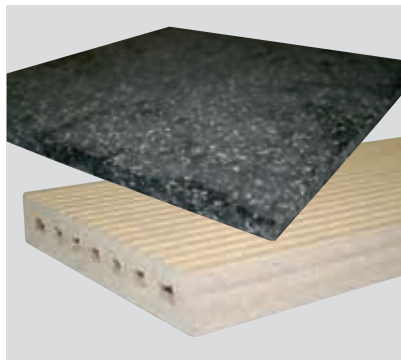
Anwendungen für weitere Werkstoffe

Verschiedene Werkstoffe können verarbeitet werden: Gipskartonplatten, Zementfasermaterialien, Kork, Mineralwolle, PVC, Steinwolle, Kalziumsilikat, Linoleum, Polyurethan, Styropor, Sandwich-Platten wie z.B. für folgenden Anwendungsbereiche:

- Dachböden
- Trennwände
- Fußböden
- Unterlagen für Fußböden
- Gartenmöbel



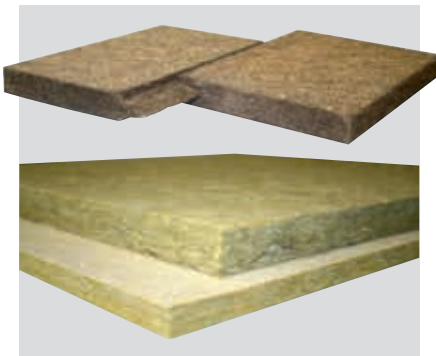
SANDWICH-PLATTEN  
ALUMINIUM-STYROPOR UND OSB-STYROPOR



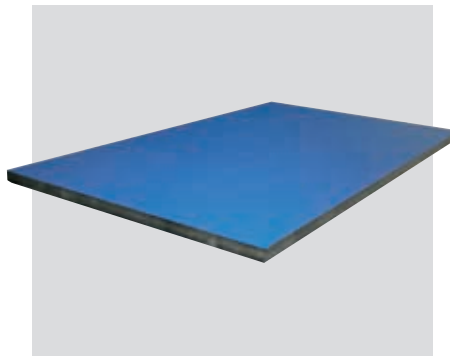
PVC - SCHAUMLSTOFF -PVC - HOLZ-PVC



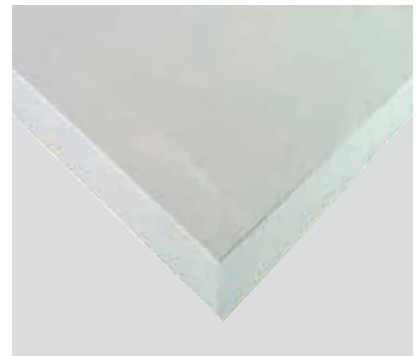
KALZIUMSILIKAT



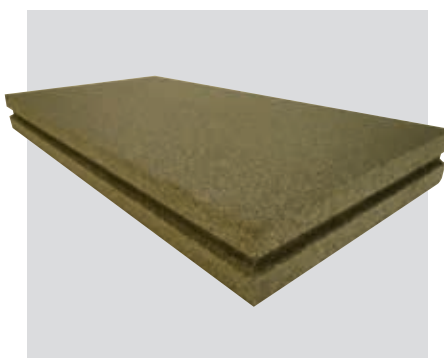
PLATTEN AUS HOLZWOLLE UND STEINWOLLE



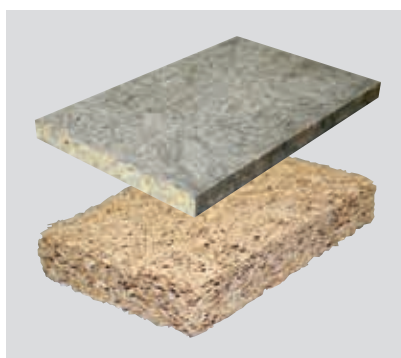
MELAMINHARZ



GIPS



SCHAUMLSTOFF -STYROPOR  
SCHAUMLSTOFF -STYROPOR MIT GRAPHIT



ZEMENTFASER  
ZEMENTFASER - PRESSHOLZ

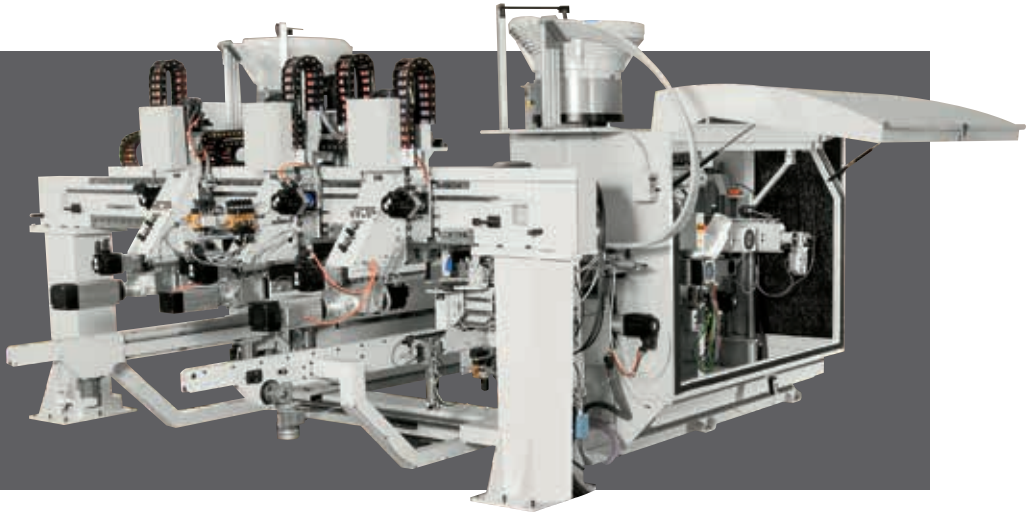


SANDWICH-PLATTEN KARTON-ALUMINIUM

# Anwendungen für Massivholz

Für Massivholz können Bearbeitungen an folgenden Produkten erfolgen:

- Fenster
- Massivholztüren und Türen aus Spanplatten
- Möbel
- Gartenmöbel
- Tische
- Holzpavillions



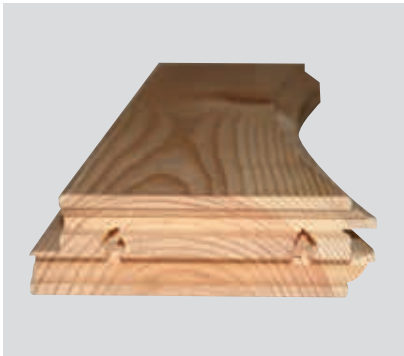
FORMFRÄSEN



PROFILIEREN



FÄLZEN



GEGENPROFILE UND BOHRUNGEN



SCHLITZ- UND ZAPFENVERBINDUNGEN



SCHLITZ- UND ZAPFENVERBINDUNGEN



PROFILIEREN UND FORMFRÄSEN



EINSETZFRÄSEN UND NUTEN



VERBINDUNGEN

# celaschi p60

Anwendungen für Holzwerkstoffe

Spanplatten, Mehrschichtplatten,  
furnierte MDF-Platten,  
Sperrholzplatten, Hartfaserplatten,  
OSB-Platten usw. zur Herstellung von:

- Trennwänden
- Unterlagen für Fußböden
- Zimmertüren
- Möbelteile
- Küchenfronten
- Gartenmöbel



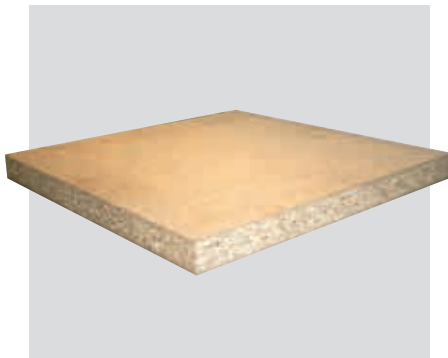
KORK



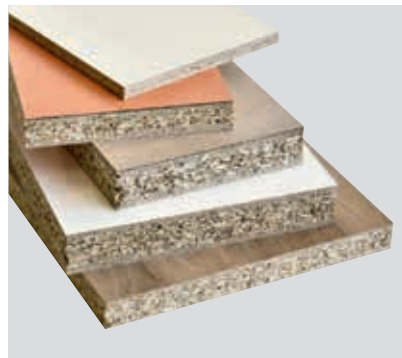
MDF - HDF



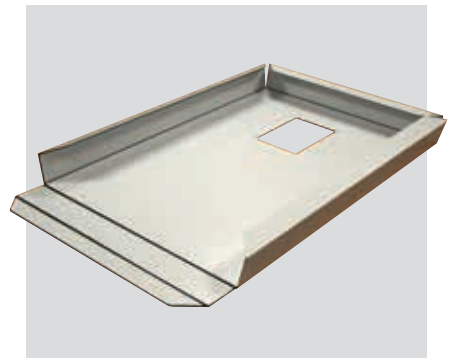
OSB



SPANPLATTEN



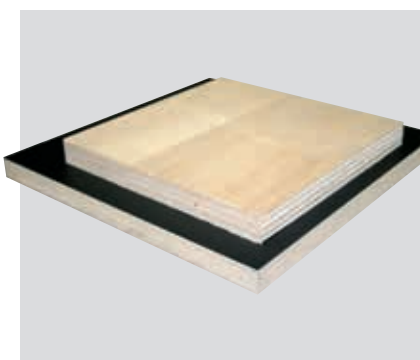
DEKORSPANPLATTEN



FOLDING



PLATTEN MIT MELAMINBESCHICHTUNG



SPERRHOLZ



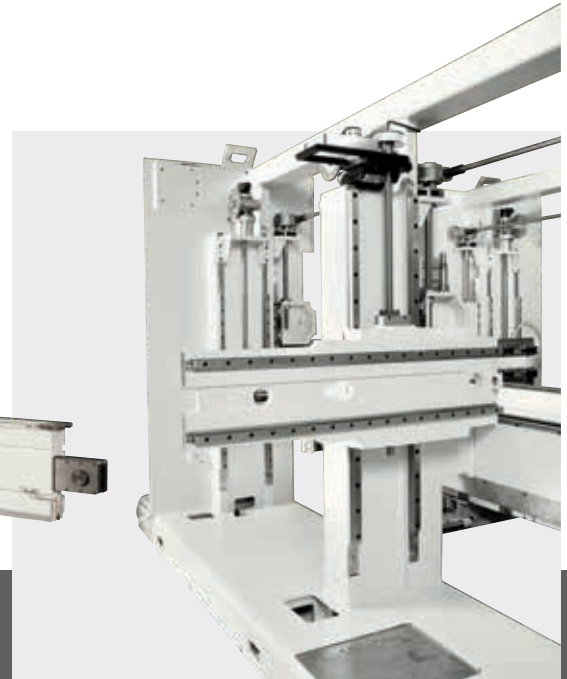
ÜBERSTEHENDE BESCHICHTUNGEN



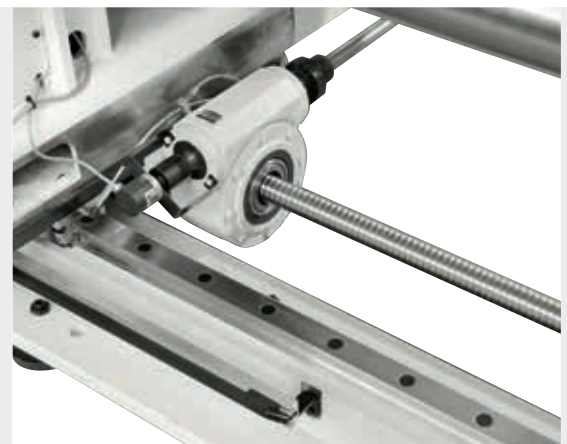
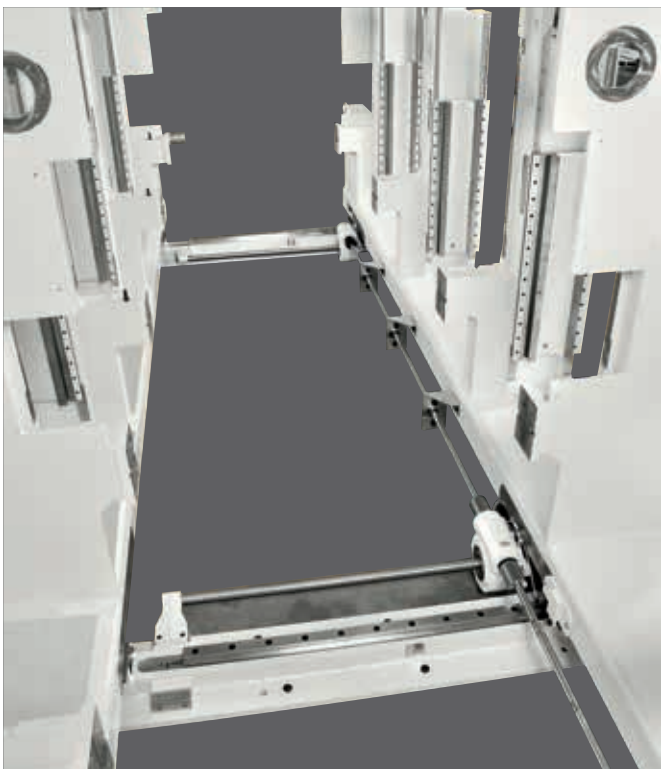
# Maschinenelemente



Höchste Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Endbearbeitungsqualität dank der geschlossenen ringartigen Monoblockstruktur aus Stahl.



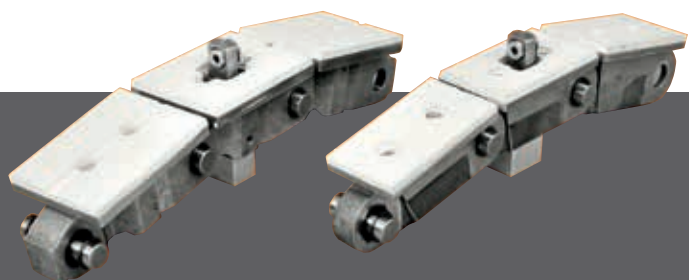
Prismatischen Führungen mit RDS-Schrauben fixiert für höchste Steifigkeit und Stabilität unter Hochleistungsbedingungen im Mehrschichtbetrieb.



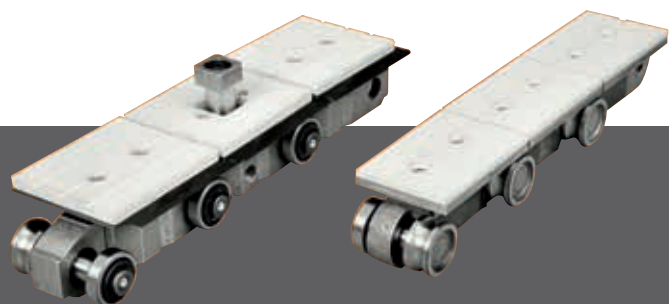
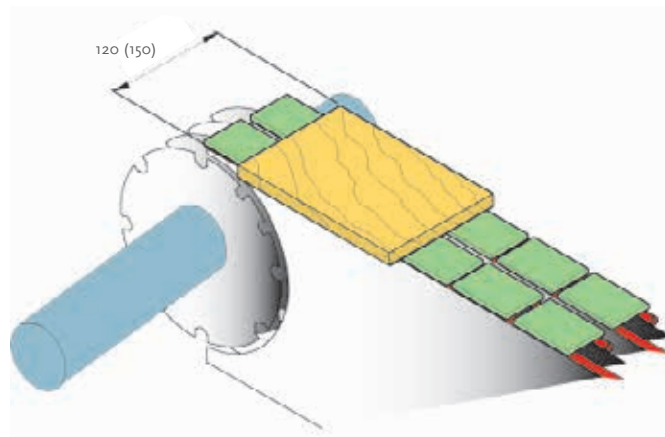
Selbstschmierende THK-Führungen für schnelles und präzises Verfahren.

# celaschi p60

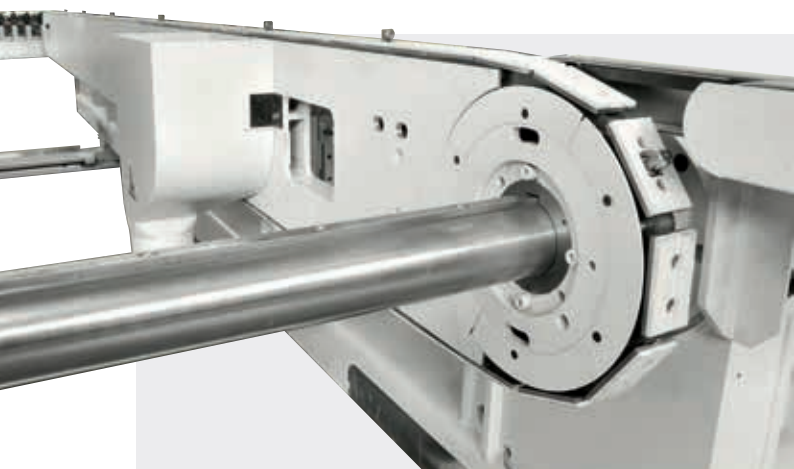
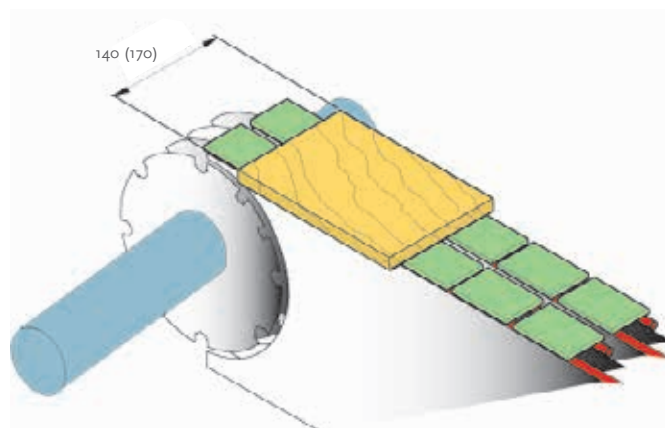
“ALL SYSTEM” WERKSTÜCKVORSCHUBSYSTEM



Vorschubkette mit Gleitlagern für Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 36 m/min mit Kettenauflagen von 52 mm oder 65 mm.



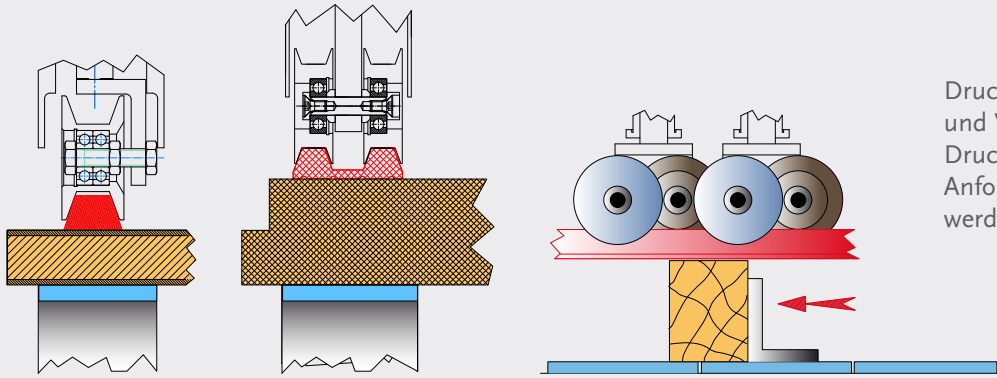
Vorschubkette mit Rollenlagern für Vorschubgeschwindigkeiten über 60 m/min mit Kettenauflagen von 60 mm oder 75 mm.



Leicht auswechselbare, rutschfeste Kettenauflagen für hohe Präzision und optimalen Werkstückhalt.



Höhenverstellbare Nockenanschlüge für verschiedene Anwendungen. Manuell oder automatisch Ein- und Ausschaltbar.

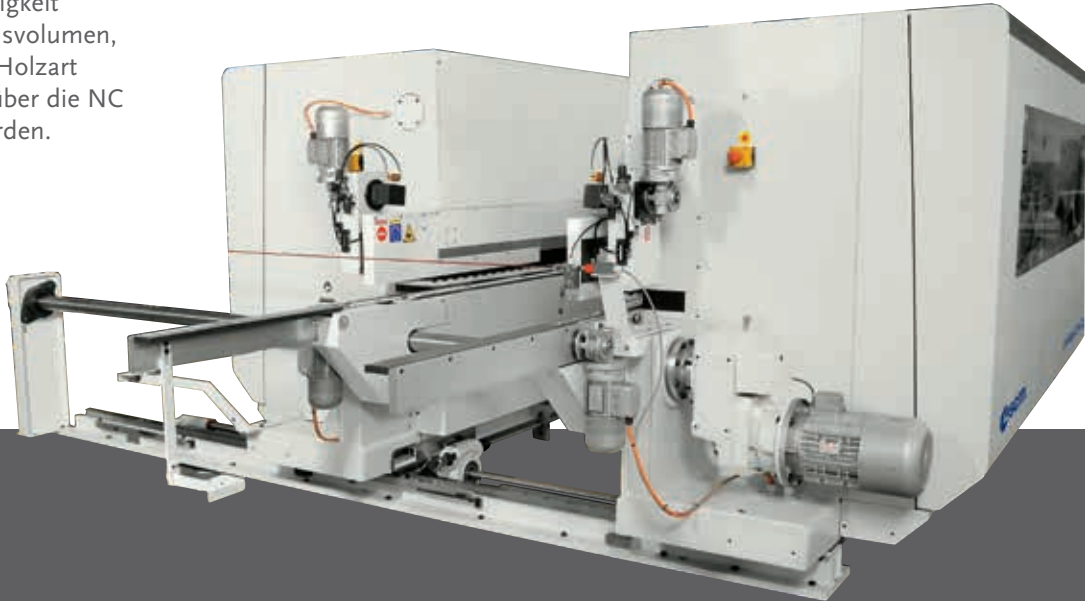


Druckriemen, Achsabstand und Vertikalverstellung der Druckräder können je nach Anforderung eingestellt werden.



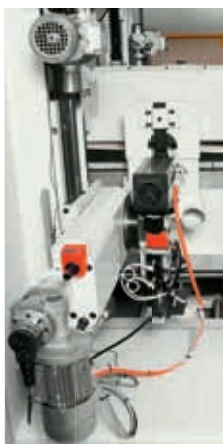
Dank des Rollen-Riemensystems wird das Werkstücks perfekt geführt - unabhängig von Abmessungen und Produktionsvolumen.

Die Vorschubgeschwindigkeit kann je nach Produktionsvolumen, Qualitätsanspruch und Holzart ohne Zeitverlust direkt über die NC Steuerung verändert werden.

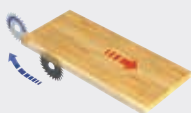


# celaschi p60

Fräsaggregate



Vorritzer



Vorritzer -  
Zerspaner



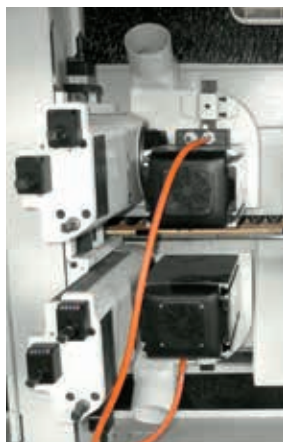
Arbeitsaggregat mit  
Kappsägeblatt



Doppelzerspaner



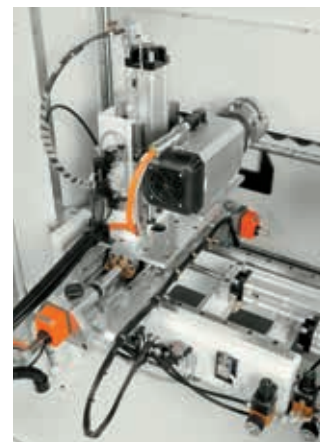
Spindel für Hobel- und  
Profilierwerkzeuge



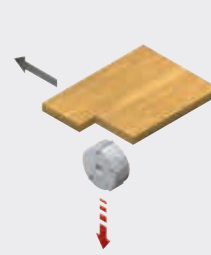
Doppeltes  
Vorfräsaggregat



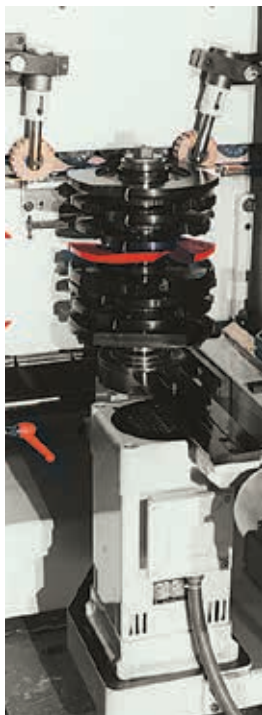
Aufsetzgetriebe für  
weitere Aggregate



TC100:  
Auslinkaggregat

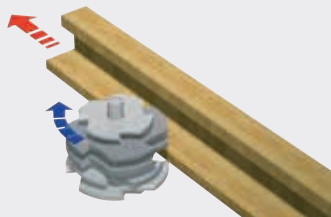


# Aggregate



Arbeitsaggregat HD mit Riemenantrieb

- Wellenlänge bis zu 320 mm
- Leistung bis zu 13 kW



HSK85S  
Werkzeugspindel



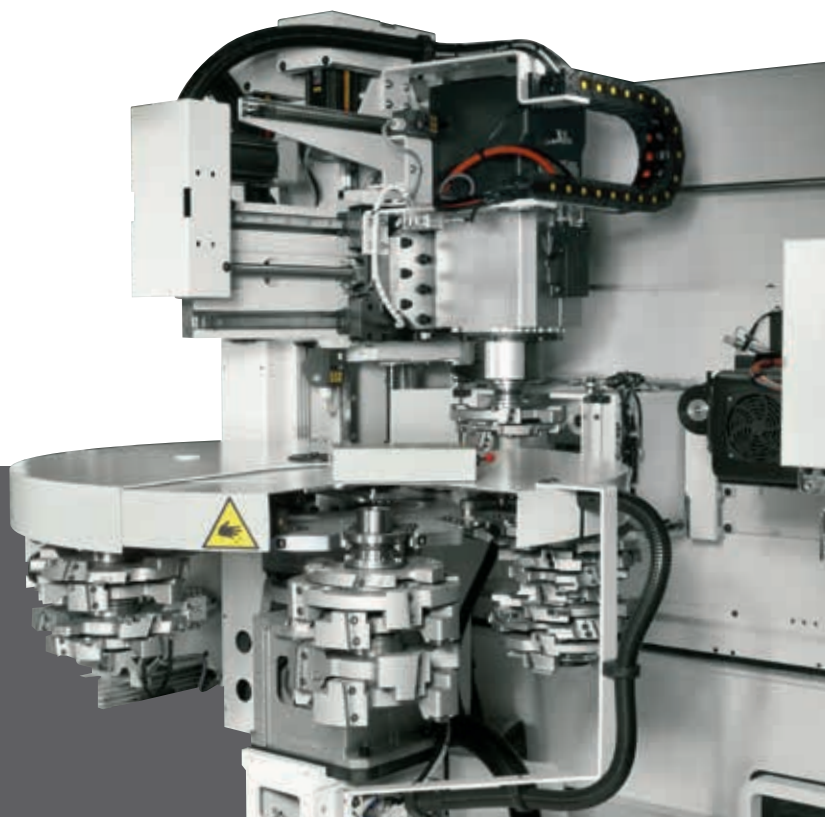
Automatischer Werkzeugwechsler für 4 Werkzeuge bis 320mm

# Elektrospindeln



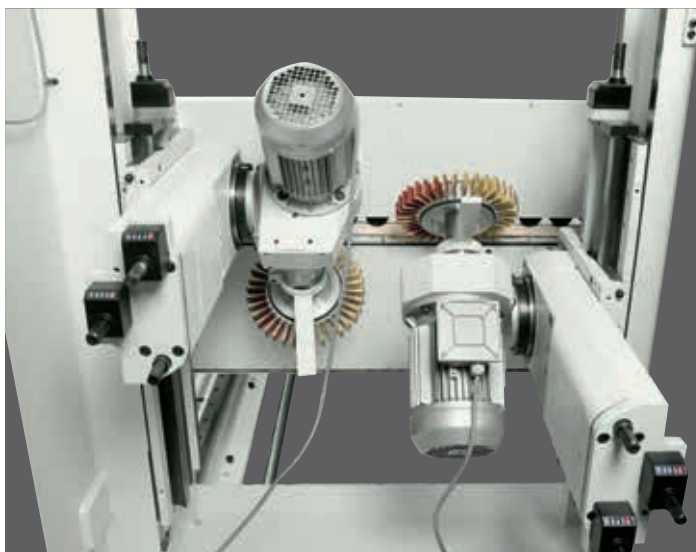
Elektrospindel mit Werkzeugaufnahme HSK 63F/85S

- Leistung bis zu 18 kW
- Bis zu 12.000 U/min
- Werkzeugwechsel mit 12 oder 24 Positionen



# celaschi p60

Schleifaggregate



Schleifeinheit und/oder  
Bürsteneinheit.



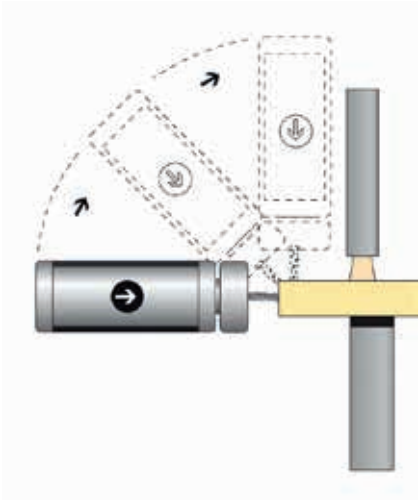
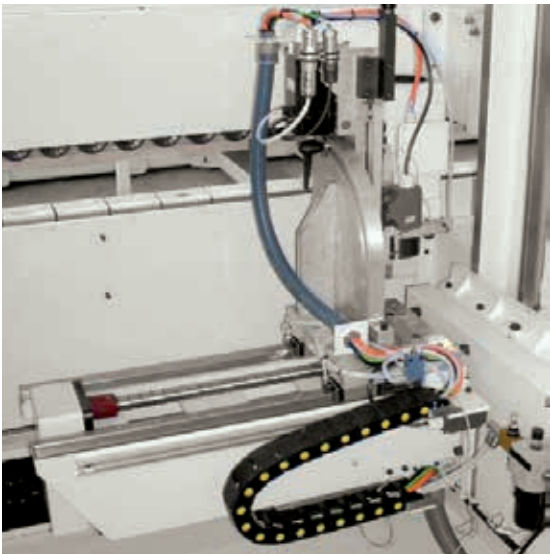
Band-Schleifeinheit für  
ebene Flächen.



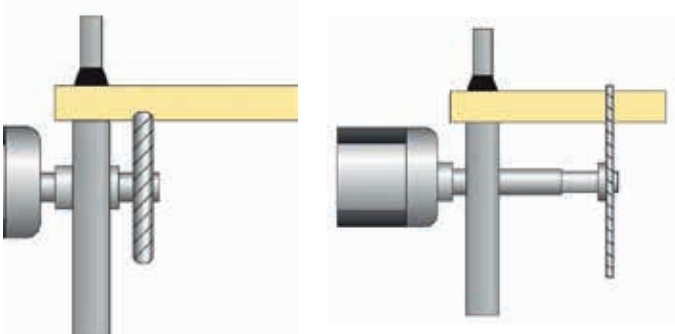
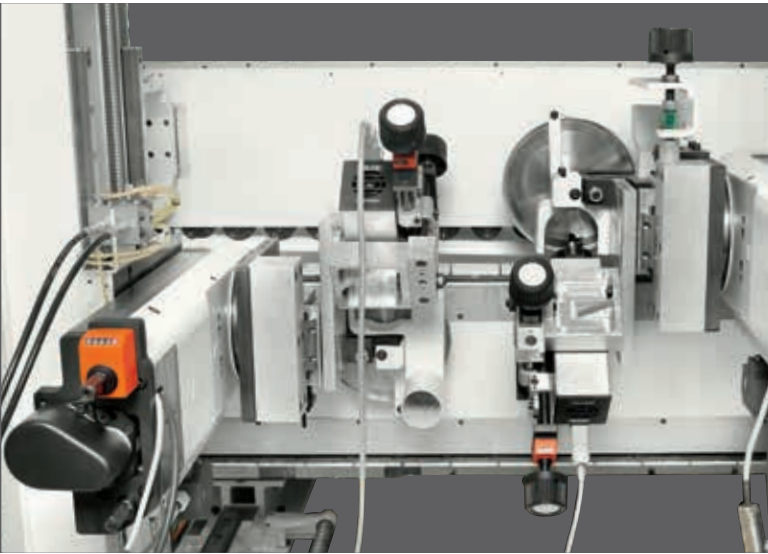
Band-Schleifeinheit für  
profilierte Flächen.



Spezialeinheiten



M35: Horizontale Bohreinheit  
M70TR: Vertikale und/oder horizontale Bohreinheit



Auftrennaggregat.





# celaschi p60

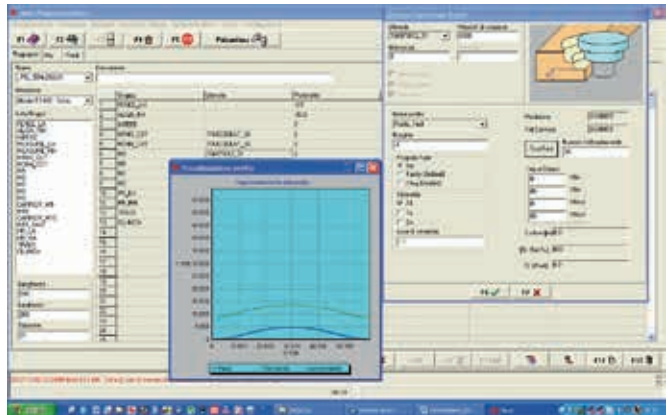
NC-GESTEUERTES FORMFRÄSEN

## Link Copytronic

Flexibel formfräsen und profilieren ohne Zeitverlust.

Celaschi p60 als Bearbeitungszentrum für:

- Küchenfronten
- Rustikale Möbel
- Tischplatten
- Bettenkopfteile
- Gartenmöbel
- Schrankaufsätze



### Copytronic "family":

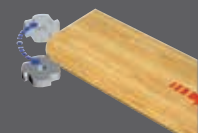
Automatisches anpassen des Bearbeitungsprogrammes an das Werkstück.

Interpolierende Einheiten für positives oder negatives Formfräsen (symmetrisch/asymmetrisch).



### Copytronic

Ecken abrunden Profiler- oder Schleifaggregat.



# celaschi p60

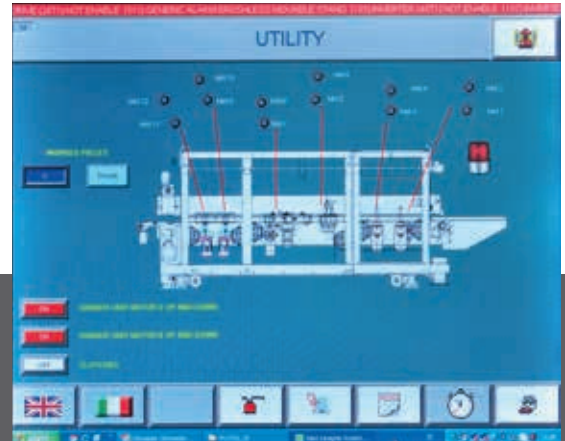
Steuereinheit

Mehrstufige Steuereinheit für jede Anforderung hinsichtlich Datenverwaltung, Integrationsniveau und Investition.

## Link 10

Module für Software und Hardware:

- Programme und Maße abspeichern (Selbstlernen)
- Verwaltung mehrerer integrierter Maschinen
- Digitale Soll- Istmaßanzeige



## Link 100 PC

Einfaches integrieren, verwalten und kommunizieren. Die Betriebssysteme ermöglichen einen bedienerfreundlichen Zugriff auf die Maschine:

- Programme abspeichern
- Programme einfach aufrufen und starten
- Auftragsverwaltung
- Stücklisten in Echtzeit kontrollieren
- Resteverwaltung
- Ferndiagnose

**SavEnergy.** Hohe Leistung, hohe Energieeinsparung.

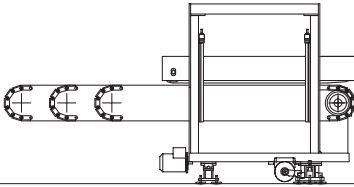
- Optimierung des Druckluftverbrauchs
- Automatisches Standby-schalten nichtverwendeter Motoren
- Absaugleistung entsprechend der aktuellen Bearbeitung
- Optimalen Kühlung der Elektroschindel in Abhängigkeit der Arbeitstemperatur



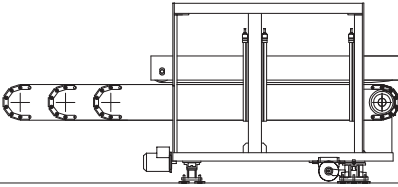
**SAVENERGY**

Ausstattungsbeispiele

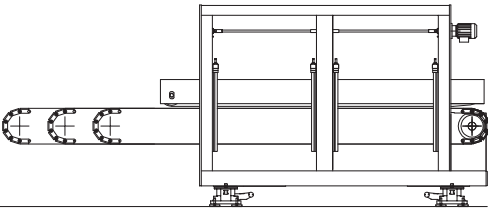
CELASCHI P6o - base 2



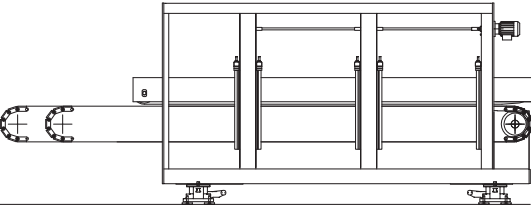
CELASCHI P6o - base 3



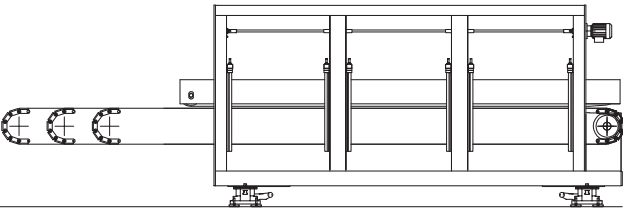
CELASCHI P6o - base 4



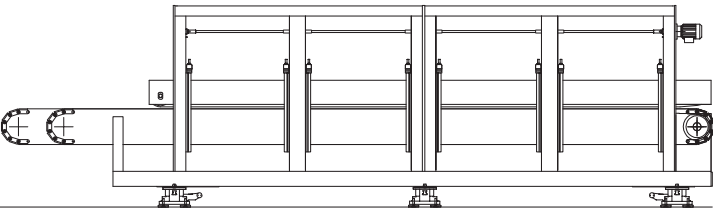
CELASCHI P6o - base 5



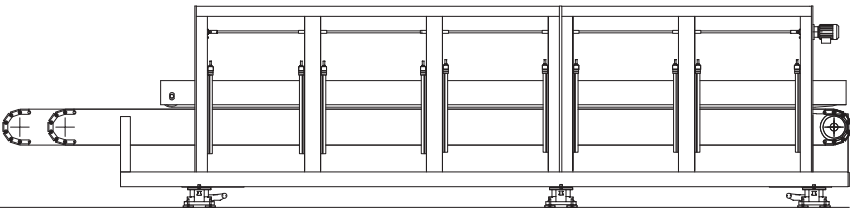
CELASCHI P6o - base 6



CELASCHI P6o - base 8

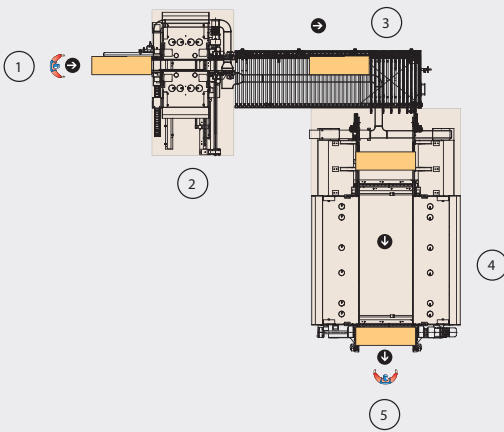


CELASCHI P6o - base 10



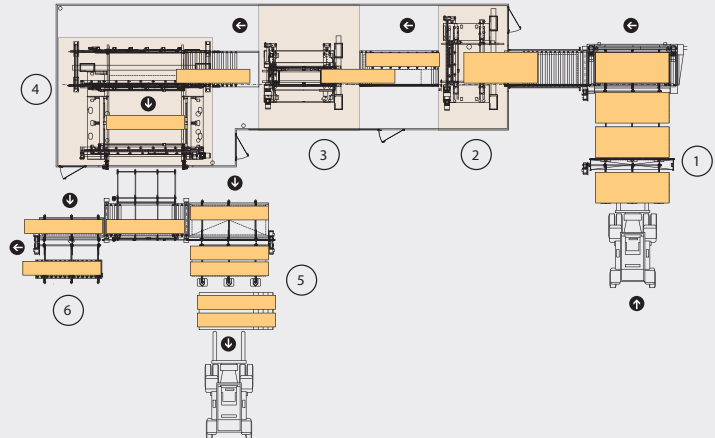
# celaschi p60

Integrierte Lösungen



## BESÄUMLINIE

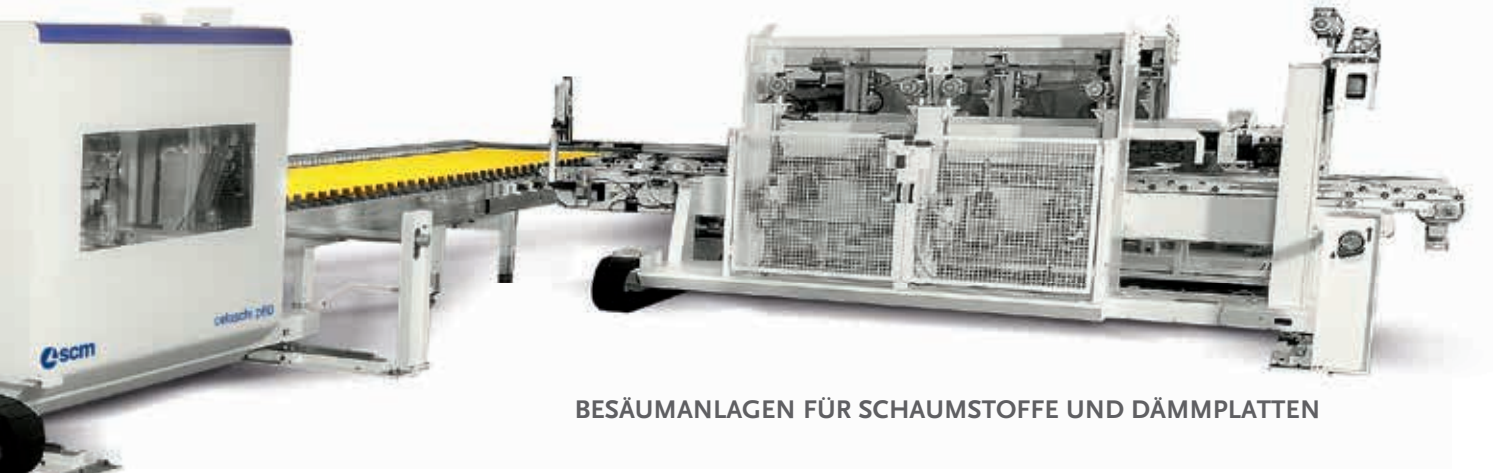
- 1) manuelle Beschickung
- 2) Längsbesäumen
- 3) Transfer 90° R
- 4) Querbäumen
- 5) Abladen von Hand



## ZUSCHNITT- UND BESÄUMANLAGE

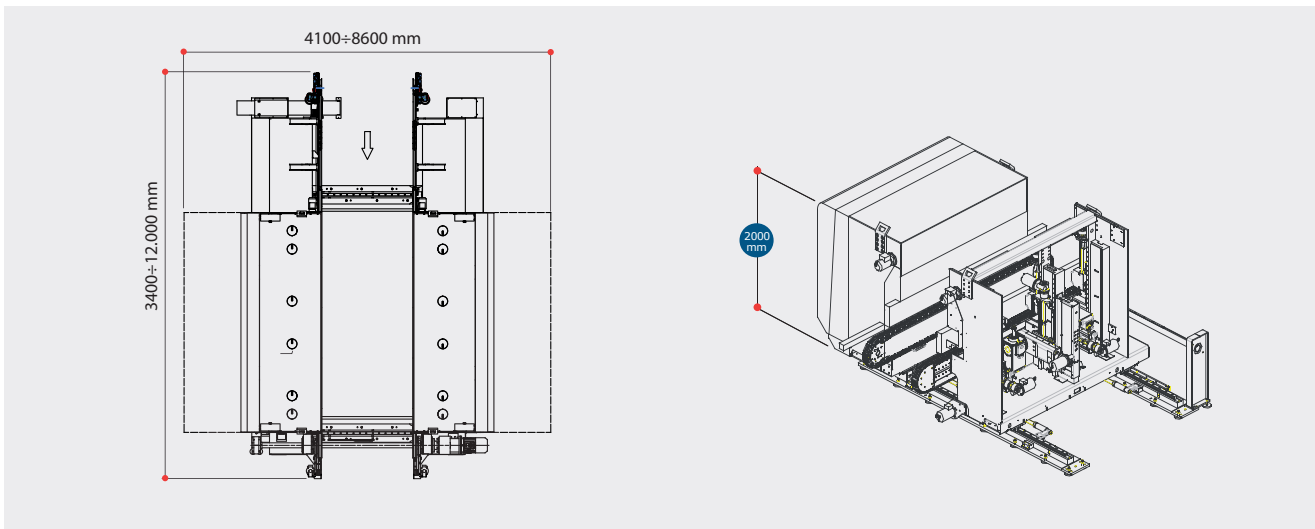
- 1) automatisches Beschicken
- 2) Auftrennen
- 3) Längsbesäumen
- 4) Querbäumen
- 5) Ab stapeln auf Palette
- 6) Automatisches Abladen mit Robotern

Maßgeschneiderte Lösungen je nach Endprodukt und Produktionsleistung. Celaschi p60 wurde raumsparend entwickelt für traditionelle Produktionen und zur Integration in NC-gesteuerte Anlagen.



BESÄUMANLAGEN FÜR SCHAUMSTOFFE UND DÄMMPLATTEN

Technische Angaben



Doppelendprofiler		CELASCHI P60
Min. Werkstückbreite	mm	120 (*)
Max. Verarbeitungsbreite	mm	6100
Min/max Werkstückdicke	mm	3 ÷ 200
Nockenabstand	mm	270 / 450
Nockenhöhe	mm	14
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	bis zu 60
Offset-Geschwindigkeit der beweglichen Maschinenseite	m/min	2,8

(\*) bei Ausstattung mit 2 Ketten. Die Werkstückmaße können sich je nach Ausstattung verändern. Je nach Werkstoff stehen verschiedene Kombinationen zu Verfügung.

Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

**65** Jahre Erfahrung

**3** Hauptproduktionsstandorte in Italien

**300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche

**17.000** Produzierte Maschinen pro Jahr

**90%** Exportanteil

**20** Tochtergesellschaften

**350** Vertretungen und Vertriebspartner

**500** Servicetechniker

**500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

**SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSEN**

## INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG  
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,  
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

# ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe,  
Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

**HITECO**

SPINDELN UND  
TECHNISCHE BAUTEILE

**Les**

SCHALTSCHRÄNKE

**steelmec**

METALLVERARBEITUNG

**scmfonderie**

GUSSEISEN

**scm**  
woodworking technology

*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
celaschi@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0372874E