

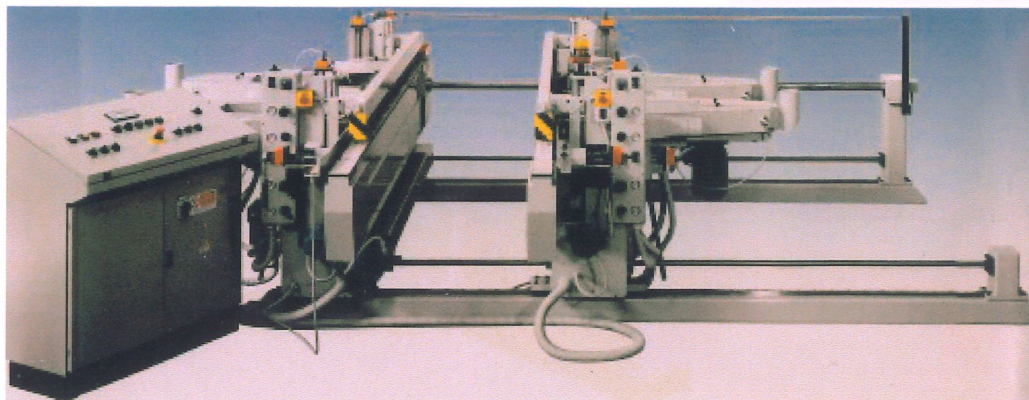
MVT2

Edge Sander



Standard Features:

- The modular structure is one of the main features of our edge sanders.
- Drive motor equipped with electronically variable speed.
- Feeding track with changeable rubber pads.
- Top pressure beam with a double row of rubber wheels.
- Slides of mobile parts built with steel guides on bull-bushing trolleys.
- The opening and closing of the moveable beam is motorized.
- The feeding of panels is aided by an extended infeed fence.
- Electronic control with programs and diagnostic.
- Control cabin built in compliance with the severest CE standards.
- CE safety standards.
- The machine can be used stand-alone or added to a machine line.



Performance and Quality

Sanding machines for panel edges designed and developed for the sanding/wiping of linear edges in general. The different solutions proposed and the different machine models which characterise **De Stefani** production range, effectively suit the numerous kinds of products and their specific peculiarities. Machines specially designed for the integration in finishing lines for panels. Automatic double sided machine capable of sanding MDF, chipboard, plywood panels, solid timbers or other materials. And sanding U.V., P.U., P.Y., veneered surfaces or other types of finishes. (Processing of two panel side for each pass).

Different sanding units for all processing tasks:

- Belt sanding units for flat surfaces to 250 mm. wide with the possibility to have inside a working SuperFinish chevron belt.
- Belt calibrating units for flat surfaces to 250 mm wide.
- Belt sanding units for flat and/or shaped surfaces 80 to 160 mm wide.
- Top and bottom belt sanding unit for small chamfer and radius.
- Wheel sanding units equipped with automatic bidirectional wheel wearing recovery.
- Cross sanding unit with a belt for surfaces and in case of cross grain.
- Jump or fixed millings units with soundproof booth.
- Top and bottom chamfer cutter with work piece copying contact wheels.
- Buffing and polisher brushes units.
- Hot stamping foils units for a high qualità application of all different kind of foil materials with maximum speeds.
- Units for lacquer application at the edges of for UV, water born or solvent based coats.

Available Options:

- Workpiece clamp with V-belt.
- Motorized top pressure beam.
- Feed chain equipped with retractable dogs for panel squaring.
- Electronic positioning of the axes (CNC).

Technical Data:

Feed Speed: 5 / 30 m/min.
Working height: 900 mm
Max. working thickness: 100 mm.
Min working width: 280 mm.
Min. width to be worked on one side: 40 mm.
Max. working width: 3150 mm.

De Stefani Valerio & C. S.n.c.

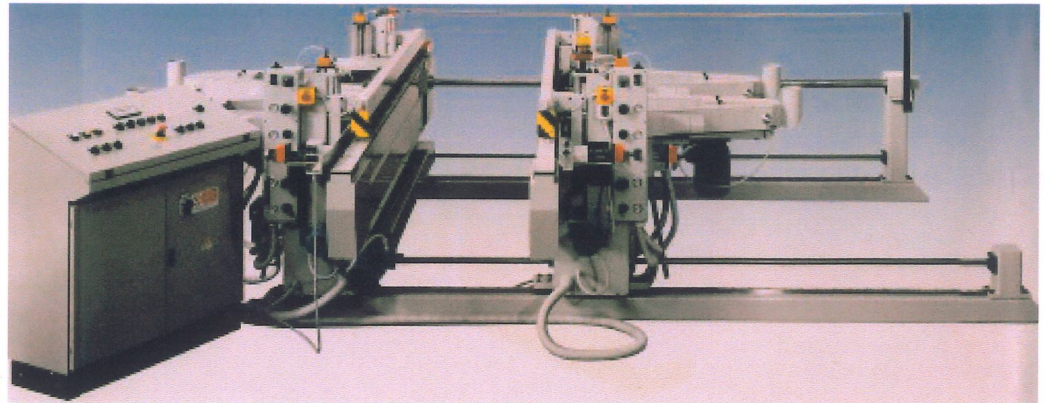
Via Virgilio, 16 – 20034 Birone di Giussano – Mi – Italy
Tel. +39 0362 31.09.14 Fax +39 0362 31.09.15
info@destefanimacchine.com - www.destefanimacchine.com

MVT2

Lijadoras para cantos

Associato
ACIMALL
Member Company

MACCHINE SPECIALI
LAVORAZIONE LEGNO
De Stefani



Equipamiento estandar:

- Una de las principales peculiaridades de las lijadoras para cantos es la modularidad de la estructura.
- Motor de transporte con variación electrónica de velocidad.
- Oruga de transporte con patines en nylon antirozamiento recubiertos con plaquetas engomadas.
- Presionador superior manual con doble hilera de ruedas engomadas desfasadas.
- Desplazamiento de todas las partes móviles mediante guías de acero sobre soportes con recirculación de esferas.
- Desplazamiento del montante móvil motorizado.
- Angular introducción.
- Centralita electrónica con programas y datos.
- Quadro eléctrico de mandos construido según las normativas vigentes.
- Seguridad según normas CE.
- La máquina puede emplearse sola o dentro de una línea de elaboración.

Prestación y calidad

Máquinas lijadoras para cantos de tableros estudiadas y realizadas para el lijado de cantos lineares en general. Las distintas soluciones y los diversos modelos que caracterizan la gama de máquinas lijadoras producidas por **De Stefani** se adaptan a las distintas tipologías y características de los productos a lijar. Máquinas estudiadas para su incorporación en líneas de acabado para tableros.

Máquina bilateral para el trabajo de lijado de bordes en madera maciza, MDF u otros materiales con bordes enchapados o pintados con fondos de poliuretano, U.V., poliéster o de otros tipos (trabajando sobre los dos lados opuestos del panel durante cada pasada. Los dos lados de la máquina pueden ser utilizados incluso singularmente).

Unidad de trabajo:

- Grupos lijadores de banda abrasiva para superficies planas hasta 250 mm de ancho útil, posibilidad de súper-acabado con cinta laminar.
- Grupos calibradores de banda abrasiva para superficies planas hasta 250 mm de ancho útil.
- Grupos lijadores de banda abrasiva para superficies planas y/o molduradas desde 80 hasta 160 mm de ancho útil.
- Grupos esquinador superior e inferior, para alisar esquinas punteagudas y redondeadas con almohadilla y ruedas de contacto.
- Grupos lijadores de muela abrasiva con dispositivo automático bidireccional para la recuperación del desgaste de la muela.
- Grupos lijadores de banda abrasiva trasversale para superficies planas.
- Grupos fresadores fija o a tempo con cabina insonorizada.
- Grupos perfilador/biselador para el achaflanado, el refilado y el redondeado de los chanflanes superior e inferior del canto con copiadores montados sobre cojinetes axiales.
- Grupos para la acepilladura y lustre de los cantos.
- Grupos para el estampado en caliente hot stamping foils.
- Grupos para barnizado y secado de los cantos de las piezas.

Equipamiento en opcion:

- Presionador superior con correa trapecoide.
- Presionador superior motorizado.
- Oruga de transporte con trinquetes a desaparición para el transporte a escuadra de los paneles.
- Posición de los grupos operadores con CNC.

Datos Tecnicos:

Velocidad de trabajo: 5 / 30 m/min.

Altura de trabajo: 900 mm

Max. altura de trabajo: 100 mm.

Min. ancho de trabajo: 280 mm.

Min. ancho de trabajo laborable sobre un lado: 40 mm.

Max. ancho de trabajo laborable sobre dos lados: 3150 mm.

De Stefani Valerio & C. S.n.c.

Via Virgilio, 16 – 20034 Birone di Giussano – Mi – Italy

Tel. +39 0362 31.09.14 Fax +39 0362 31.09.15

info@destefanimacchine.com - www.destefanimacchine.com