

MVT

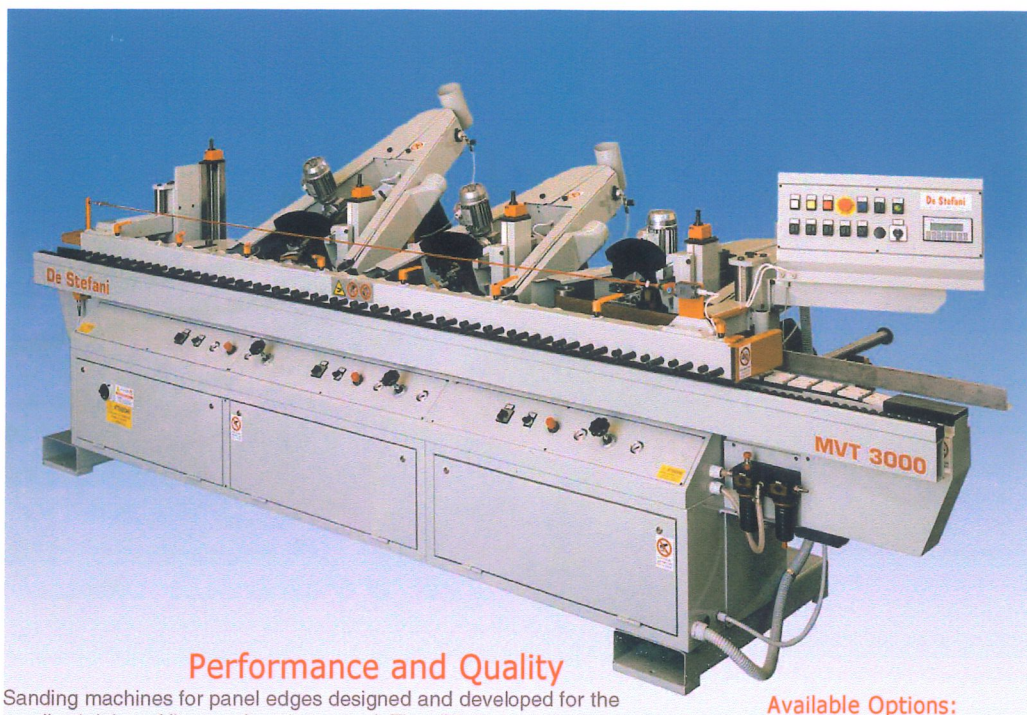
Edge Sander

Associate
ACIMALL
Member Company

MACCHINE SPECIALI
LAVORAZIONE LEGNO
De Stefani

Standard Features:

- The modular structure is one of the main feature of our edge sanders.
- Drive motor equipped with electronically variable speed.
- Feeding track with changeable rubber pads (80 mm. Wide).
- Top pressure beam with a double row of rubber wheels and independent axial adjustment.
- Lateral support bar for working panels of big sizes.
- The feeding of panels is aided by an extended infeed fence.
- Electronic control with programs and diagnostic.
- Control cabin built in compliance with the severest CE standards.
- CE safety standards.
- The machine can be used stand-alone or added to a machine line.



Performance and Quality

Sanding machines for panel edges designed and developed for the sanding/wiping of linear edges in general. The different solutions proposed and the different machine models which characterise **De Stefani** production range, effectively suit the numerous kinds of products and their specific peculiarities. Machines specially designed for the integration in finishing lines for panels. Automatic single sided machine capable of sanding MDF, chipboard, plywood panels, solid timbers or other materials. And sanding U.V., P.U., P.Y., veneered surfaces or other types of finishes. (Processing of one panel side for each pass).

Different sanding units for all processing tasks:

- Belt sanding units for flat surfaces to 250 mm. wide with the possibility to have inside a working SuperFinish chevron belt.
- Belt calibrating units for flat surfaces to 250 mm wide.
- Belt sanding units for flat and/or shaped surfaces 80 to 160 mm wide.
- Top and bottom belt sanding unit for small chamfer and radius.
- Wheel sanding units equipped with automatic bidirectional wheel wearing recovery.
- Cross sanding unit with a belt for surfaces and in case of cross grain.
- Jump or fixed millings units with soundproof booth.
- Top and bottom chamfer cutter with work piece copying contact wheels.
- Buffing and polisher brushes units.
- Hot stamping foils units for a high qualità application of all different kind of foil materials with maximum speeds.
- Units for lacquer application at the edges of for UV, water born or solvent based coats.

Available Options:

- Workpiece clamp with V-belt.
- Motorized top pressure beam.
- Infeed square for narrow workpieces.
- Feeding track 30 mm. Wide (MVT S) 270 mm. Wide (MVT D) .
- Electronic positioning of the axes (CNC).

Technical Data:

Feed Speed: 5 / 30 m/min.

Working height: 900 mm

Min. working dimensions: 100 x 20 x 10 mm.

De Stefani Valerio & C. S.n.c.

Via Virgilio, 16 – 20034 Birone di Giussano – Mi – Italy

Tel. +39 0362 31.09.14 Fax +39 0362 31.09.15

info@destefanimacchine.com - www.destefanimacchine.com

MVT

Associato
ACIMALL
Member Company

MACCHINE SPECIALI
LAVORAZIONE LEGNO
De Stefani

Lijadoras para cantos

Equipamiento estandar:

- Una de las principales peculiaridades de las lijadoras para cantos es la modularidad de la estructura.
- Motor de transporte con variación electrónica de velocidad.
- Oruga de transporte con patines en nylon antirozamiento recubiertos con plaquetas engomadas.
- Presionador superior manual con doble hilera de ruedas engomadas desfasadas y regulables axial.
- Barra apoyo piezas regulables con hilera de ruedas plásticas.
- Angular introducción.
- Centralita electrónica con programas y datos.
- Quadro eléctrico de mandos construido según las normativas vigentes.
- Seguridad según normas CE.
- La máquina puede emplearse sola o dentro de una línea de elaboración.



Prestación y calidad

Máquinas lijadoras para cantos de tableros estudiadas y realizadas para el lijado de cantos lineares en general. Las distintas soluciones y los diversos modelos que caracterizan la gama de máquinas lijadoras producidas por **De Stefani** se adaptan a las distintas tipologías y características de los productos a lijar. Máquinas estudiadas para su incorporación en líneas de acabado para tableros.

Máquina unilateral automática para el lijado de bordes en madera maciza, MDF u otros materiales y de bordes enchapados o pintados con fondos de poliuretano, U.V., poliéster o de otros tipos (trabajado sobre cada lado del panel durante cada pasada).

Unidad de trabajo:

- Grupos lijadores de banda abrasiva para superficies planas hasta 250 mm de ancho útil, posibilidad de banda lamellar.
- Grupos calibradores de banda abrasiva para superficies planas hasta 250 mm de ancho útil.
- Grupos lijadores de banda abrasiva para superficies planas y/o molduradas desde 80 hasta 160 mm de ancho útil.
- Grupos esquinador superior e inferior, para alisar esquinas punteagudas y redondeadas con almohadilla y ruedas de contacto.
- Grupos lijadores de muela abrasiva con dispositivo automático bidireccional para la recuperación del desgaste de la muela.
- Grupos lijadores de banda abrasiva transversale para superficies planas.
- Grupos fresadores fija o a tiempo con cabina insonorizada.
- Grupos perfilador/biselador para el achaflanado, el refilado y el redondeado de los chanflanes superior y inferior del canto con copiadores montados sobre cojinetes axiales.
- Grupos para la acepilladura y lustre de los cantos.
- Grupos para el estampado en caliente hot stamping foils.
- Grupos para barnizado y secado de los cantos de las piezas.

Equipamiento en opcion:

- Presionador superior con correa trapezoide.
- Presionador superior motorizado.
- Angular introducción para piezas estrecho.
- Posición de los grupos operadores con CNC.

Dati Tecnici:

Velocidad de trabajo: 5 / 30 m/min.
Altura de trabajo: 900 mm
Min. medidas de trabajo: 100 x 20 x 10 mm.

De Stefani Valerio & C. S.n.c.

Via Virgilio, 16 – 20034 Birone di Giussano – MI – ITALY
Tel. +39 0362 31.09.14 Fax +39 0362 31.09.15

E-mail: info@destefanimacchine.com <http://www.destefanimacchine.com>